ГОСТ ОТМЕНЕН с 01.01.81
Действуют ТУ
14-2-361-79
ИУС 2-81, с. 20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ

ПРОФИЛИ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 12336—66

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва
— 1972 —

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ

ПРОФИЛИ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 12336—66

Издание официальное

МОСКВА 1972

РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом металлов

Директор **Тришевский И. С.**
Руководители работы: руководитель группы ст. научный сотрудник **Скоков Ф. И.**, ст. научный сотрудник **Прокопова Г. И.**
Исполнители: мл. научный сотрудник **Дахновский Э. С.**, мл. научный сотрудник **Терехов Е. К.**, мастер-механик **Дьяков Е. В.**

Государственным проектным институтом Укрпроектстальконструкция

Директор **Шумицкий О. И.**
Руководитель темы начальник отдела **Удовенко С. М.**
Исполнитель руководитель бригады **Стамм Р. С.**

ВНЕСЕН Государственным Комитетом по черной и цветной металлургии при Госплане СССР

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ отделом металлургии Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Федин Б. В.**
Ст. инженер **Донской И. Я.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

УДК 669.14./.15-131.2-422(083.74) Группа В22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сталь холодногнутая

ПРОФИЛИ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Сортамент

ГОСТ 12336—66

Cold roll-formed steel. Closed welded square and rightangled sections for general purposes. Assortment

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9/XI 1966 г. Срок введения установлен

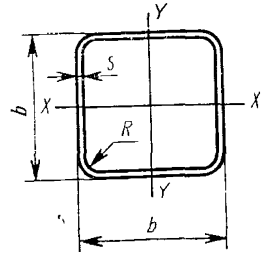
с 1/I 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

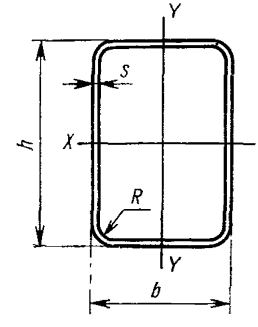
1. Настоящий стандарт распространяется на холодногнутые замкнутые сварные профили квадратного и прямоугольного сечения, применяемые в строительных и машиностроительных конструкциях.

2. Вид замкнутых сварных профилей, размеры и справочные величины должны соответствовать черт. 1—2 и требованиям, указанным в табл. 1—2.

3. Обозначения замкнутых сварных профилей, принятые на черт. 1—2 и в табл. 1—2:



Черт. 1



Черт. 2

b, h — ширина, высота профиля; s — толщина профиля; R — радиус внутреннего закругления; W — момент сопротивления; I — момент инерции; i — радиус инерции; S — статический момент полусечения

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Август 1972 г.

4. Допускаемые отклонения по толщине замкнутых сварных профилей, контролируемые на плоских участках, не должны превышать:

при толщине стенки 2,0 мм	$^{+0,17}_{-0,21}$ мм
» » » 2,5 мм	$^{+0,17}_{-0,23}$ мм
» » » 3,0 мм	$^{+0,18}_{-0,24}$ мм
» » » 4,0; 5,0 мм	$^{+0,28}_{-0,40}$ мм
» » » 6,0 мм	$^{+0,28}_{-0,52}$ мм
» » » 7,0 мм	$^{+0,32}_{-0,64}$ мм

5. Допускаемые отклонения по ширине и высоте профиля не должны превышать:

для профиля размером до 100 мм	±1,5 мм
» » » свыше 100 мм	±2,0 мм

Примечание. Для станов с поштучным профилированием допускаемые отклонения по ширине и высоте профиля не должны превышать ±2 мм для профиля размером до 100 мм и ±3 мм — свыше 100 мм.

6. Допускаемые отклонения от величины угла 90° не должны превышать ±1°30′.

7. Профили поставляются длиной от 4 до 12 м: нормальной (немерной) длины; мерной длины, оговариваемой в заказе и кратной длины, оговариваемой в заказе.

Примечание. Допускается поставка профилей длиной не менее 3 м в количестве не более 10% от веса партии.

8. Допускаемые отклонения по длине профилей не должны превышать:

при длине профиля до 6 м	+40 мм
» » » более 6 м	+80 мм

9. Размеры поперечного сечения профилей проверяют на расстоянии 100 мм от торцов.

Примечание. Внутренние радиусы закруглений контролируются при расточке валков.

10. Местная кривизна замкнутых холодногнутых профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины профиля.

Общая кривизна не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны (на 1 м длины) на длину профиля в метрах.

11. Местная кривизна проверяется метровой линейкой.

Общая кривизна проверяется при помощи струны, закрепленной по концам профиля и линейки.

12. Скручивание профиля не должно превышать 30′ на 1 м длины профиля.

13. Проверка профилей на скручивание проводится на контрольной плите при помощи угломера.

14. Материал и технические требования для холодногнутых профилей должны соответствовать ГОСТ 11474—65 и другим действующим стандартам, оговоренным в заказе.

Пример условного обозначения замкнутого сварного профиля квадратного сечения размерами 160×160×4 мм из стали марки Ст.3кп:

Профиль квадратный $\frac{160\times160\times4\ ГОСТ\ 12336-66}{Ст.3кп\ ГОСТ\ 11474-65}$

Таблица 1

Размеры в мм			Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей X—X; Y—Y				Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
b	s	R, не более		$I_x=I_y$ в см⁴	$W_x=W_y$ в см³	$i_x=i_y$ в см	$S_x=S_y$ в см³	
63	3	6	6,81	39,5	12,55	2,41	7,50	5,35
	4	8	8,75	48,3	15,34	2,35	9,38	6,87
	5	10	10,50	55,1	17,50	2,29	11,00	8,26
70	3	6	7,65	55,6	15,90	2,70	9,43	6,01
	4	8	9,87	68,7	19,60	2,64	11,90	7,75
	5	10	11,90	79,2	22,60	2,58	14,00	9,36
80	3	6	8,85	85,3	21,30	3,10	12,60	6,95
	4	8	11,50	100,7	26,60	3,05	16,00	9,01
	5	10	13,90	124,0	31,10	2,99	19,00	10,90
	6	12	16,20	139,0	34,80	2,93	21,60	12,70
90	3	6	10,10	124,0	27,60	3,51	16,20	7,89
	4	8	13,10	156,0	34,70	3,46	20,70	10,30
	5	10	15,90	184,0	40,90	3,40	24,70	12,50
	6	12	18,60	208,0	46,10	3,34	28,40	14,60
100	3	6	11,30	173,0	34,60	3,92	20,20	8,83
	4	8	14,70	219,0	43,90	3,87	26,00	11,50
	5	10	17,90	260,0	52,00	3,81	31,20	14,10
	6	12	21,00	296,0	59,10	3,75	36,00	16,50
	7	14	23,90	326,0	65,20	3,69	40,30	18,80
110	3	6	12,50	234,0	42,50	4,33	24,70	9,78
	4	8	16,30	297,0	54,10	4,28	31,80	12,80
	5	10	19,90	355,0	64,50	4,22	38,40	15,60
	6	12	23,40	405,0	73,70	4,16	44,50	18,40
	7	14	26,70	450,0	81,80	4,10	50,00	21,00

Продолжение

Размеры в мм			Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей $X-X$; $Y-Y$				Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
b	s	R, не более		$I_x=I_y$ в см⁴	$W_x=W_y$ в см³	$i_x=i_y$ в см³	$S_x=S_y$ в см³	
125	3	6	14,30	348,0	55,70	4,94	32,30	11,20
	4	8	18,70	446,0	71,40	4,89	41,80	14,70
	5	10	22,90	536,0	85,70	4,83	50,70	18,00
	6	12	27,00	616,0	98,60	4,78	59,00	21,20
	7	14	30,90	689,0	110,00	4,72	66,60	24,30
	8	16	34,70	753,0	120,00	4,66	73,70	27,20
140	3	6	16,1	496	70,80	5,56	40,9	12,60
	4	8	21,1	638	91,10	5,50	53,1	16,50
	5	10	25,9	769	110,00	5,45	64,6	20,40
	6	12	30,6	890	127,00	5,39	75,5	24,00
	7	14	35,1	999	143,00	5,33	85,6	27,60
	8	16	39,6	1099	157,00	5,27	95,1	31,00
160	3	6	18,5	750	93,70	6,37	53,9	14,50
	4	8	24,3	969	121,00	6,32	70,3	19,10
	5	10	29,9	1174	147,00	6,26	85,8	23,50
	6	12	35,4	1365	171.00	6,21	101,0	27,80
	7	14	40,7	1542	193,00	6,15	115,0	32,00
	8	16	45,9	1705	213,00	6,09	128,0	36,00
180	4	8	27,5	1399	155,00	7,14	89,9	21,60
	5	10	33,9	1702	189,00	7,08	110,0	26,60
	6	12	40,2	1986	221,00	7,03	129,0	31,60
	7	14	46,3	2252	250,00	6,97	148,0	36,40
	8	16	52,3	2500	278,00	6,91	165,0	41,10
200	4	8	30,7	1940	194,00	7,95	112,0	24,10
	5	10	37,9	2367	237,00	7,90	137,0	29,80
	6	12	45,0	2770	277,00	7,84	162,0	35,30
	7	14	51,9	3150	315,00	7,79	185,0	40,80
	8	16	58,7	3510	351,00	7,73	208,0	46,10

Примечание. При вычислении массы (веса) 1 м длины профиля плотность стали принимается 7,85 г/см³.

Таблица 2

Размеры в мм				Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей								Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
					X–X				Y–Y				
h	b	s	R, не более		I_x в см⁴	W_x в см³	i_x в см	S_x в см³	I_y в см⁴	W_y в см³	i_y в см	S_y в см³	
63	32	2,0	4	3,47	17,1	5,42	2,22	3,42	5,98	3,74	1,31	2,15	2,72
		2,5	5	4,23	20,1	6,39	2,18	4,10	7,02	4,39	1,30	2,57	3,32
	45	2,5	5	4,88	26,1	8,28	2,31	5,08	15,57	6,92	1,79	4,05	3,83
		3,0	6	5,73	29,8	9,46	2,28	5,88	17,70	7,89	1,76	4,68	4,50
70	36	2,0	4	3,91	24,1	6,90	2,49	4,33	8,65	4,80	1,49	2,74	3,07
		2,5	5	4,78	28,7	8,20	2,45	5,21	10,20	5,68	1,46	3,29	3,75
	50	2,5	5	5,48	36,7	10,50	2,59	6,39	21,90	8,76	2,00	5,09	4,30
		3,0	6	6,45	42,1	12,00	2,55	7,42	25,10	10,00	19,70	5,90	5,07
80	40	2,5	5	5,48	43,4	10,80	2,81	6,85	14,80	7,41	1,64	4,25	4,30
		3,0	6	6,45	49,7	12,40	2,78	7,96	16,90	8,46	1,62	4,92	5,07
	56	3,0	6	7,41	64,0	16,00	2,94	9,81	37,00	13,20	2,23	7,70	5,82
		4,0	8	9,55	78,8	19,70	2,87	12,30	45,50	16,20	2,18	9,67	7,50
90	45	2,5	5	6,23	63,3	14,10	3,19	8,84	21,70	9,63	1,87	5,48	4,89
		3,0	6	7,35	73,0	16,20	3,15	10,30	24,90	11,06	1,84	6,38	5,77
	63	3,0	6	8,43	93,0	20,80	3,33	12,60	54,10	17,20	2,53	9,93	6,62
		4,0	8	10,90	116,0	25,80	3,26	16,00	67,20	21,30	2,48	12,60	8,57

Продолжение

Размеры в мм				Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей								Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
					X–X				Y–Y				
h	b	s	R, не более		I_x в см⁴	W_x в см³	i_x в см	S_x в см³	I_y в см⁴	W_y в см³	i_y в см	S_y в см³	
100	50	3	6	8,25	103,0	20,50	3,52	12,90	35,10	14,00	2,06	8,02	6,48
		4	8	10,70	127,0	25,40	3,45	16,40	43,20	17,30	2,01	10,10	8,38
	70	3	6	9,45	131,0	26,20	3,72	15,80	21,70	2,83	12,40	12,40	7,42
		4	8	12,30	164,0	32,80	3,66	20,20	94,80	27,10	2,78	15,80	9,63
		5	10	14,90	192,0	38,50	3,59	24,10	111,00	31,70	2,73	18,90	11,70
110	56	3	6	9,21	141,0	25,60	3,91	16,04	49,70	17,70	2,32	10,10	7,23
		4	8	12,00	176,0	32,00	3,84	20,40	61,70	22,00	2,27	12,80	9,38
	80	3	6	10,70	182,0	33,10	4,13	19,9	112,00	28,00	3,24	16,00	8,36
		4	8	13,90	230,0	41,80	4,07	25,5	141,00	35,30	3,19	20,50	10,90
		5	10	16,90	272,0	49,40	4,01	30,6	166,00	41,70	3,14	24,60	13,30
125	63	3	6	10,50	210,0	33,60	4,47	20,9	73,00	23,20	2,63	13,10	8,27
		4	8	13,71	265,0	42,40	4,39	26,8	91,60	29,10	2,58	16,70	10,80
	90	3	6	12,15	270,0	43,20	4,72	25,9	164,00	36,40	3,67	20,70	9,54
		4	8	15,87	344,0	55,00	4,65	33,3	208,00	46,20	3,62	26,70	12,50
		5	10	19,43	409,0	65,50	4,59	40,2	247,00	54,90	3,57	32,20	15,30
		6	12	22,80	467,0	74,80	4,53	46,5	282,00	62,60	3,51	37,20	17,90

Продолжение

Размеры в мм				Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей								Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
					X—X				Y—Y				
h	b	s	R, не более		I_x в см⁴	W_x в см³	i_x в см	S_x в см³	I_y в см⁴	W_y в см³	i_y в см	S_y в см³	
		3	6	11,90	298,0	42,60	5,02	26,5	103,00	29,40	2,94	16,50	9,31
	70	4	8	15,50	379,0	54,10	4,95	34,1	130,00	37,10	2,90	21,10	12,10
		5	10	18,90	450,0	64,30	4,88	41,0	153,00	43,80	2,85	25,40	14,90
140													
		3	6	13,70	383,0	54,70	5,30	32,70	230,00	45,90	4,10	26,00	10,70
		4	8	17,90	490,0	69,99	5,24	42,20	293,00	58,62	4,05	33,60	14,00
	100	5	10	21,90	587,0	83,80	5,17	51,10	350,00	70,00	4,00	40,70	17,20
		6	12	25,80	674,0	96,30	5,11	59,40	402,00	80,40	3,95	47,30	20,30
		7	14	29,50	751,0	107,00	5,04	67,01	447,00	89,50	3,89	53,30	23,20
		3	6	13,70	454	56,70	5,76	35,10	156,0	39,10	3,39	21,80	10,70
	80	4	8	17,90	580	72,50	5,70	45,30	199,0	49,80	3,34	28,10	14,00
		5	10	21,90	694	86,70	5,62	54,80	237,0	59,30	3,29	34,00	17,20
160													
		3	6	15,50	565	70,60	6,05	42,20	319,0	58,10	4,55	32,70	12,10
		4	8	20,30	726	90,70	5,98	54,70	410,0	74,50	4,50	42,40	15,90
		5	10	24,90	874	109,00	5,92	66,50	493,0	89,60	4,45	51,60	19,60
	110	6	12	29,40	1009	126,00	5,86	77,50	568,0	103,00	4,39	60,10	23,10
		7	14	33,70	1132	141,00	5,79	87,80	636,0	116,00	4,34	68,10	26,50

Продолжение

Размеры в мм				Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей								Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
					X—X				Y—Y				
h	b	s	R, не более		I_x в см⁴	W_x в см³	i_x в см	S_x в см³	I_y в см⁴	W_y в см³	i_y в см	S_y в см³	
180	90	4	8	20,30	842	93,50	6,44	58,20	289,0	64,30	3,78	36,10	15,90
		5	10	24,90	1012	112,00	6,37	70,70	346,0	77,10	3,73	43,80	19,60
		6	12	29,40	1168	130,00	6,30	82,40	398,0	88,50	3,68	51,03	23,10
	125	4	8	23,10	1058	118,00	6,77	70,50	607,0	97,20	5,13	55,11	18,10
		5	10	28,40	1280	142,00	6,71	86,00	734,0	117,00	5,08	67,20	22,30
		6	12	33,60	1486	165,00	6,65	100,00	850,0	136,00	5,03	78,60	26,40
		7	14	38,60	1675	186,00	6,58	114,00	957,0	153,00	4,98	89,40	30,30
		8	16	43,50	1849	205,00	6,52	127,00	1055,0	169,00	4,92	99,50	34,10
200	100	4	8	22,70	1172	117,20	7,19	72,60	404,0	88,80	4,22	45,10	17,80
		5	10	27,90	1416	142,00	7,12	88,50	486,0	97,20	4,17	55,00	21,90
		6	12	33,00	1641	164,00	7,05	104,00	561,0	112,00	4,12	64,20	25,90
		7	14	37,90	1847	185,00	6,98	118,00	629,0	126,00	4,07	72,80	29,80
	140	4	8	25,90	1479	148,00	7,56	88,30	860,0	123,00	5,77	69,40	20,30
		5	10	31,90	1796	180,00	7,50	108,00	1043,0	149,00	5,71	84,90	25,10
		6	12	37,80	2092	209,00	7,44	127,00	1213,0	173,00	5,66	99,60	29,70
		7	14	43,50	2368	237,00	7,38	145,00	1371,0	196,00	5,61	114,00	34,20
		8	16	49,10	2624	262,00	7,31	162,00	1518,0	217,00	5,56	127,00	38,50

Продолжение

Размеры в мм				Площадь сечения в см²	Справочные величины для осей								Масса (вес) 1 м длины профиля в кг
					X—X				Y—Y				
h	b	s	R, не более		I_x в см⁴	W_x в см³	i_x в см	S_x в см³	I_y в см⁴	W_y в см³	i_y в см	S_y в см³	
220	110	4	8	25,10	1577	144	7,94	88,7	544	99,1	4,66	55,0	19,68
		5	10	30,90	1914	174	7,87	108,0	658	120,0	4,61	67,0	24,30
		6	12	36,60	2226	202	7,80	127,0	763	139,0	4,56	78,8	28,70
		7	14	42,10	2515	229	7,73	145,0	859	156,0	4,51	89,7	33,10
	160	4	8	29,10	2046	186	8,39	110,0	1261	158,0	6,59	89,0	22,80
		5	10	35,93	2492	227	8,33	135,0	1535	192,0	6,54	109,0	28,20
		6	12	42,60	2913	264	8,27	159,0	1792	226,0	6,49	128,0	33,40
		7	14	49,10	3309	301	8,21	182,0	2034	254,0	6,43	147,0	38,60
		8	16	55,50	3681	335	8,14	204,0	2260	282,0	6,38	164,0	43,60
250	125	4	8	28,70	2351	188	9,05	116,0	812	130,0	5,32	72,0	22,50
		5	10	35,40	2861	230	8,99	142,0	986	158,0	5,27	88,0	27,80
		6	12	42,00	3341	267	8,92	167,0	1148	183,0	5,23	104,0	33,00
		7	14	48,40	3791	303	8,84	191,0	1298	208,0	5,18	118,0	38,00
		8	16	54,70	4212	337	8,77	213,0	1438	230,0	5,13	132,0	42,90
	180	4	8	33,10	3017	241	9,55	143,0	1833	204,0	7,44	114,0	26,00
		5	10	40,10	3687	295	9,49	176,0	2238	249,0	7,39	141,0	32,10
		6	12	48,60	4324	346	9,43	207,0	2622	291,0	7,34	166,0	38,20
		7	14	56,10	4928	394	9,37	237,0	2985	332,0	7,29	190,0	44,10
		8	16	63,50	5501	440	9,31	267,0	3329	370,0	7,24	213,0	49,80

Примечание. При вычислении массы (веса) 1 м длины профиля плотность стали принята 7,85 г/см³.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 13/IX 1972 г. Подп. в печ. 13/XI 1972 г. 0,75 п. л. Тир. 6000

ительство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1435

gost.e-ecolog.ru