ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-33.85

БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ

ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 14; 27; 42; 70 ТЫС. $м^3$/СУТКИ

АЛЬБОМ III

Строительные изделия

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смоленская ул., 22
Сдано в печать III 1986 г.
Заказ № 4176 Тираж 485 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-33.85

БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ

ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 14; 27; 42; 70 ТЫС. $м^3$/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая, строительная части.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Ведомости потребности в материалах.
Альбом V - Сметы.

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №: 252 ОТ 21 АВГУСТА 1985 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ №: 59 ОТ 5 ОКТЯБРЯ 1985 Г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта Л. Будаева

				Привязан
Инв. №:				

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП -КЖИ.ПС1	Панель стеновая (ПС1, ПС11)	3	
КЖИ. ПС2	Панель стеновая (ПС2; ПС10; ПС9)	4	
КЖИ. ПС4	Панель стеновая ПС4	5	
КЖИ. ПС5	Панель стеновая (ПС5; ПС6)	6	
КЖИ. ПС7	Панель стеновая ПС7	7	
КЖИ. ПС8	Панель стеновая ПС8	8	
КЖИ. ПС9	Панель стеновая ПС9	9	
КЖИ. ПС12	Панель стеновая ПС12	10	
КЖИ. Щ1	Щит струенаправляющий (Щ1, Щ2)	11	
КЖИ Щ3	Щит струенаправляющий Щ3	12	
КЖИ. Щ4	Щит струенаправляющий Щ4	13	
КЖИ. Лт1	Лоток (Лт1, Лт2)	14	
КЖИ. Лт3	Лоток (Лт3, Лт4)		
КЖИ. Лт5	Лоток (Лт5, Лт6)	15	
КЖИ. Лт7	Лоток (Лт7, Лт8)	16	
КЖИ Лт9	Лоток (Лт9, Лт10)	17	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП КЖИ Лт11	Лоток (Лт11, Лт12)	18	
КЖИ Лт13	Лоток (Лт13, Лт14)	19	
КЖИ Лт15	Лоток (Лт15, Лт16)	20	
КЖИ. КП1	Каркас пространственный КП1	21	
КЖИ КП-КР1	Каркас плоский		
КЖИ. С1	Сетка арматурная С1	22	
КЖИ. С2	Сетка арматурная С2		
КЖИ. С3	Сетка арматурная С3	23	
КЖИ. С4	Сетка арматурная С4		
КЖИ. С5	Сетка арматурная С5	24	
КЖИ. С6	Сетка арматурная С6		
КЖИ. С7	Сетка арматурная С7	25	
КЖИ С8	Сетка арматурная С8		
КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	26	
КЖИ П1	Плита перекрытия П1		

Рис.1

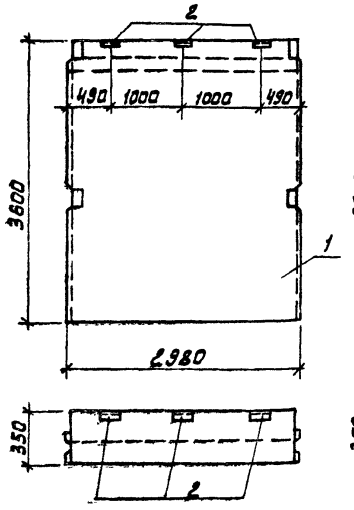
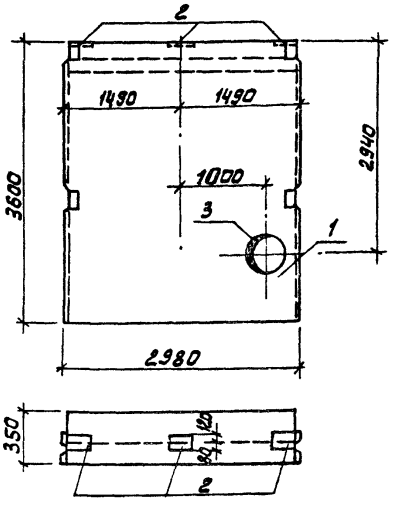


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				тп - КЖИ. ПС1		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1		
		2	1.400-15 В1. 540	Изделие закладное МН-539	3	
				тп - КЖИ.ПС-01		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3		
		2	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН137-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду600 е=200	1	

Обозначение	Марка	Рис.
тп -КЖИ.ПС1	ПС 1	1
-01	ПС 11	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-III				ВСт3кп2					БСт3сп		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72			ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76		
	Ф8	Ф12		Итого	L100×53×6		Итого	+8		Труба Ф720×10	Итого	
ПС1	1,2			1,2	2,4		2,4				2,4	3,6
ПС11		4,2		4,2				11,4		35,0	46,4	50,6

1. Панели ПС1 и ПС11 отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей-горячее цинкование δ= 50 мкм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРОВЕР.	Лоуцкер	
СТ. ИНЖ.	Вульф	
ГИП	Лоуцкер	
ГЛ. КОНСТ.	Шапиро	
Н. КОНТР.	Лоуцкер	
НАЧ. ОТД.	Красавин	

тп 902-9-33.85 - КЖИ. ПС1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1, ПС11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4830	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.

20936-03 4

Рис.1

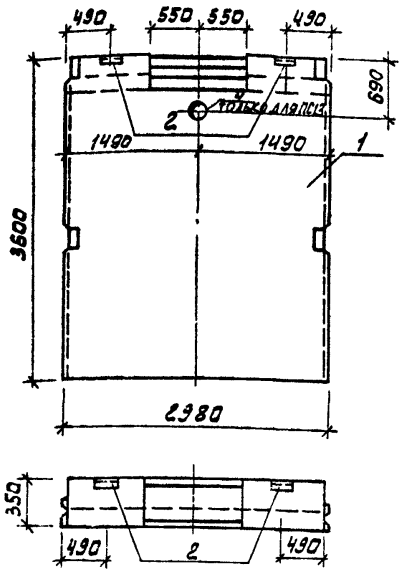
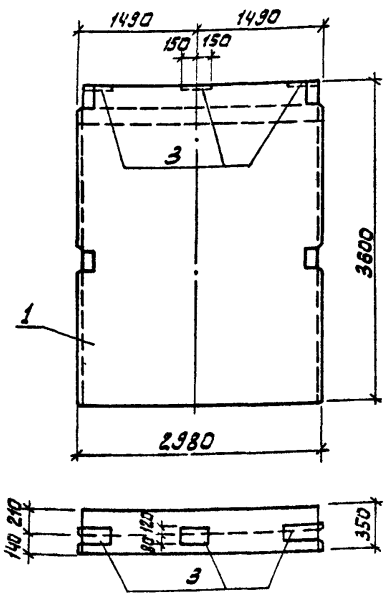


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				ТП -КЖИ. ПС2		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН-539	2	
				ТП -КЖИ ПС2-01		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-63	1	
		3	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	
				ТП -КЖИ.ПС2-02		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1.400-15. В1, 540	Изделие закладное МН-539	2	
		4	5.900-2	Сальник Ду=200 ℓ=200	1	

1. Панели ПС2, ПС10, ПС13 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей, а панель ПС13 также наличием отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей-горячее цинкование δ=50 мкм

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76		
	ф8	ф12		Итого	L 100×63×6	Итого	ф8		Труба 219×6	Итого	
ПС2	0,8			0,8	1,6	1,6					2,4
ПС10		4,2		4,2			11,4			11,4	15,6
ПС13	0,8			0,8	1,6	1,6			6,3	6,3	8,7

Обозначение	Марка	Рис.
ТП -КЖИ. ПС2	ПС2	1
-01	ПС10	2
-02	ПС13	1

Привязан

Инв. №

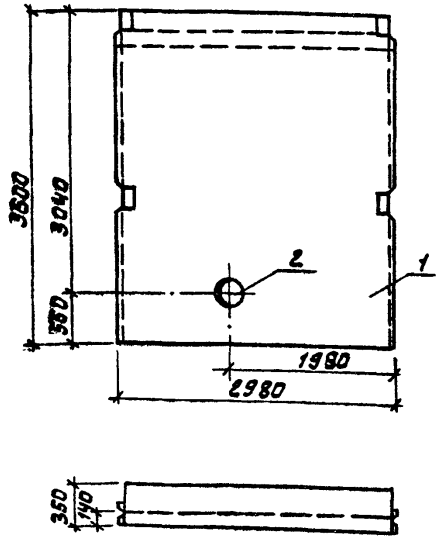
Провер	Краснова	
Ст. инж.	Смирнова	
Рук. гр.	Краснова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст	Шапиро	
Н. контр	Лоуцкер	
Нач. отд	Красавин	

ТП 902-9-33.85 -КЖИ ПС2

Панель стеновая (ПС2; ПС10; ПС13)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения канализации		
				Сборочные единицы		
-		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
-		2	5.900-2	Сальник Ду300 е=200	1	

1. Панель ПС4 отличается от серийной панели наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки			Всего
	БСт3сп			
	ГОСТ10704-76*			
	Ф426х7			
ПС4	14,5			14,5

ПРОВЕР.	КРАСНОВА		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА		
РУК.ГР.	КРАСНОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО		
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-9-33.85 - КЖИ. ПС4

Панель стеновая ПС4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4830	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

20936-03 6

Рис.1

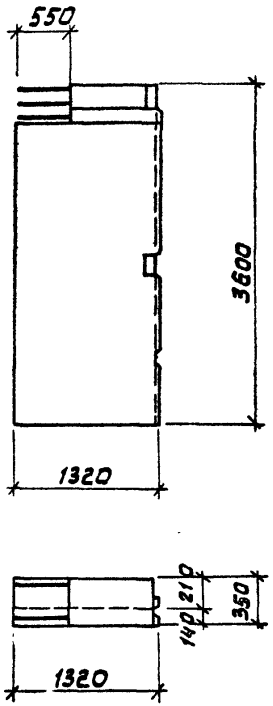
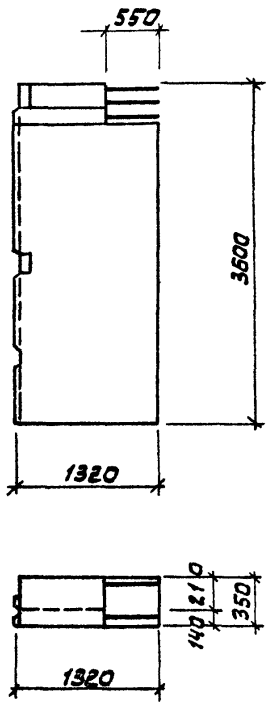


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-51	1	

Панели ПС5 и ПС6 изготовляются в одной опалубке путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
тп - КЖИ.ПС5	ПС5	1
-01	ПС6	2

ПРИВЯЗАН			
	ПРОВЕР.	Смирнова	
	СТ.ИНЖ.	Вульф	
	ГИП	Лоуцкер	
	ГЛ.КОНСТ.	Шапиро	
	Н.КОНТР.	Лоуцкер	
ИНВ №	НАЧ.ОТД.	Красавин	

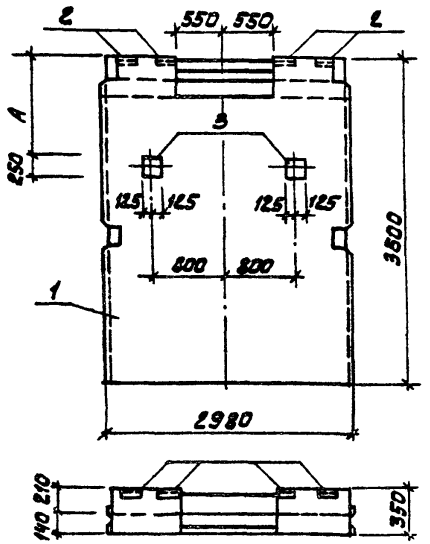
тп 902-9-33.85 -КЖИ. ПС5

Панель стеновая (ПС5; ПС6)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2400	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

20936-03 Т



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып.4	Панель стеновая ПС1-35-51	1	
		2	1.400-15.81.120-44	Изделие закладное МН539	4	
		3	ТП -КЖИ.МН1	Изделие закладное МН1	2	

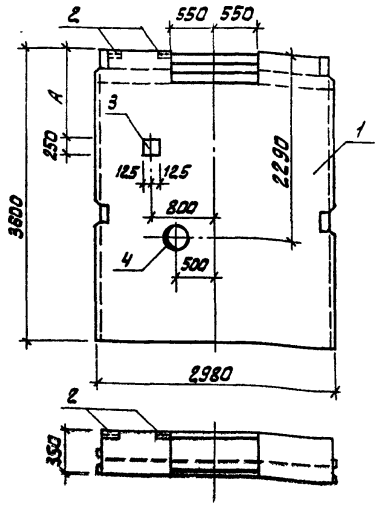
1. Панель ПС7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50 мкм

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса				Прокат марки						Всего
	А-III				ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76					
	ф8	ф12		Итого	L100×63×6		ф10			Итого	
ПС7	1,6	1,20		2,80	3,2		19,64			22,84	25,64

Производит в тыс м³/сут	A, мм
4,2	1170
7,0	1470

			ТП 902-9-33.85 -КЖИ. ПС7
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		Панель стеновая ПС7
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА		Стадия: Р; Масса: 4930; Масштаб: 1:50
РУК. ГР.	КРАСНОВА		Лист; Листов
ГИП	ЛОЦКЕР		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО		
Н. КОНТР	ЛОЦКЕР		
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН		
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	2	
		3	ТП -КМЦ. МН1	Изделие закладное МН1	1	
				Переменные данные для исполнений		
		4	5.900-2	Сальник см. табл.	1	

1. Панель ПС8 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50мкм.
3. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса				Прокат марки						Всего
	А-III				ВСт3кп2	ВСт3сп					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76*				
	ф12	ф16	ф20	Итого	Лист 4 δ=8	+10	Труба Ø133х7	Труба Ø159х8	Труба Ø325х8	Итого	
ПС8 для Д=2,7 тыс м³/сут.	0,8	0,60		1,40	1,8	9,82	14,5			25,92	27,32
ПС8 для Д=4,2 тыс м³/сут.	0,8	0,60		1,40	1,6	9,82		18,1		29,52	30,92
ПС8 для Д=7,0 тыс м³/сут.	0,8	0,60		1,40	1,8	9,82			27,6	39,02	40,42

Производит. в тыс. м³/сут.	Сальник	А, мм
2,7	Ду 300 ℓ=200	1170
4,2	Ду 400 ℓ=200	1170
7,0	Ду 500 ℓ=200	1470

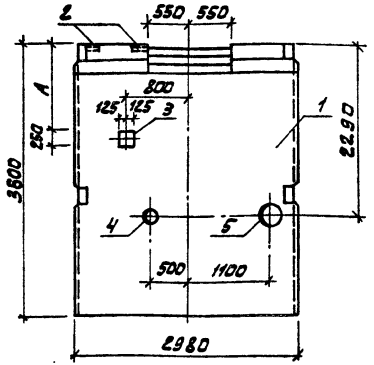
Привязан			
Инв. №			
Провер	Краснова		
Ст. инж.	Смирнова		
Рук. гр.	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст	Шапиро		
Н. контр	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

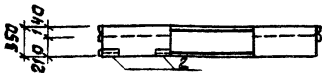
ТП 902-9-33.85 -КЖИ. ПС8

Стеновая панель ПС8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3		
		2	1.400-15.81.540	Изделие закладное МН 539	2	
		3	ТП -КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	1	
				Переменные данные для исполнений		
		4	5.900-2	Сальник см. табл.	1	
		5	5.900-2	Сальник см. табл.	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса				Прокат марки								Всего
	А-III				Вст3кп2		БСт3сп						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76				
	ф8	ф12		Итого	Шоп×63×5	+10	Труба ф299×8	Труба ф351×9	Труба ф426×7	Труба ф530×9	Труба ф630×9	Итого	
ПС9 для П=2,7 тыс. м³/сут.	0,80	0,60		1,40	1,6	9,82	11,5		14,5			37,42	38,82
ПС9 для П=4,2 тыс м³/сут.	0,80	0,60		1,40	1,6	9,82		15,2		18,1		44,72	46,12
ПС9 для П=7,0 тыс. м³/сут.	0,80	0,60		1,40	1,6	9,82			14,5		27,6	53,52	54,92

1. Панель ПС9 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50мкм.
3. Арматуру панели, перерезанную сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Производит. в. тыс. м³/сут.	Позиция №4	Позиция №5	А, мм
2,7	Ду 200 ℓ=200	Ду 300 ℓ=200	1170
4,2	Ду 250 ℓ=200	Ду 400 ℓ=200	1170
7,0	Ду 300 ℓ=200	Ду 500 ℓ=200	1470

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
Н КОНТР	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. ПС9

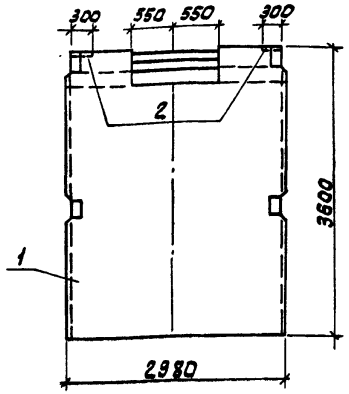
Панель стеновая ПС9

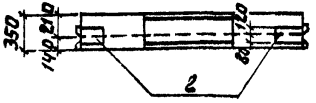
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4830	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

20936-03 10





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для обеззараживания и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-63		
		2	1.400-15.81. 150-26	Изделие закладное МН137-3	2	

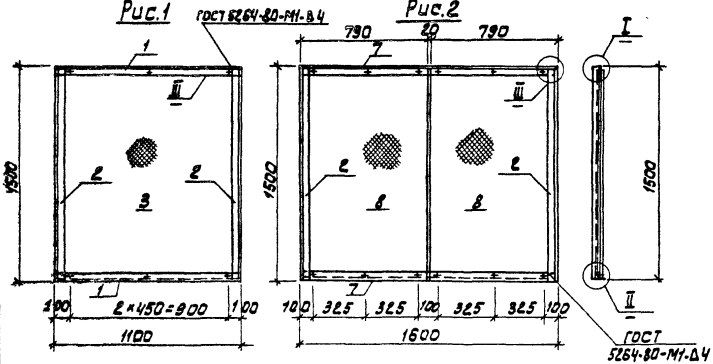
1. Панель ПС12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей-горячее цинкование δ=50 мкм

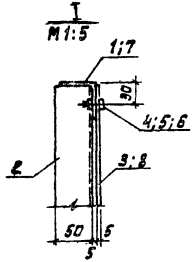
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

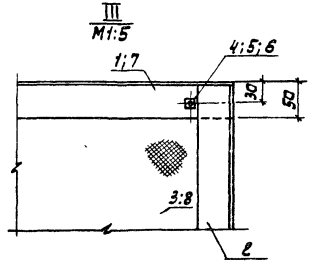
Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 103-76				
	ф12			Итого	ф8			Итого	
ПС12	2,8			2,8	7,6			7,6	10,4

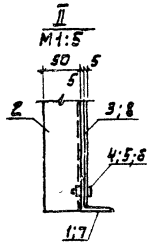
ТП 902-9-33.85 -КЖИ. ПС12			
Панель стеновая (ПС12)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	4830	1:50
	Лист	Листов	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.			

Привязан	Провер.	Краснова
	Ст. инж.	Смирнова
	Рук. гр.	Краснова
	ГИП	Лоуцкер
	Гл. конст	Шапиро
	Н. контр	Лоуцкер
Инв. №	Нач. отд	Краснова









Обозначение		Марка	Рис
тп	-КЖИ.Щ1	Щ1	1
	-01	Щ2	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				тп -КЖИ.Щ1		
				Детали		
Б4		1		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-2 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=1100	2	4,9 кг
Б4		2		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-2 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=1500	2	5,2 кг
Б4		3		Фанера ФСФ $\frac{\text{1500×1300; δ=5}}{\text{ГОСТ 3916.1-96}}$	1	12,1 кг
		4		*Стандартные изделия*		
-		4		Болт М8×25,58 ГОСТ 7796-70	6	
-		5		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	6	
-		6		Шайба 2,6×2,01 ГОСТ 11371-78	6	
				тп -КЖИ.Щ1-01		
				Детали		
Б4		7		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-2 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=1600	2	6,8 кг
Б4		2		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-2 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=1500	2	5,2 кг
Б4		8		Фанера ФСФ $\frac{\text{1500×790; δ=6}}{\text{ГОСТ 3916.1-96}}$	2	8,2 кг
				Стандартные изделия		
-		4		Болт М6×25,58 ГОСТ 7796-70	12	
-		6		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	12	
-		6		Шайба 2,6×2,01 ГОСТ 11371-78	12	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

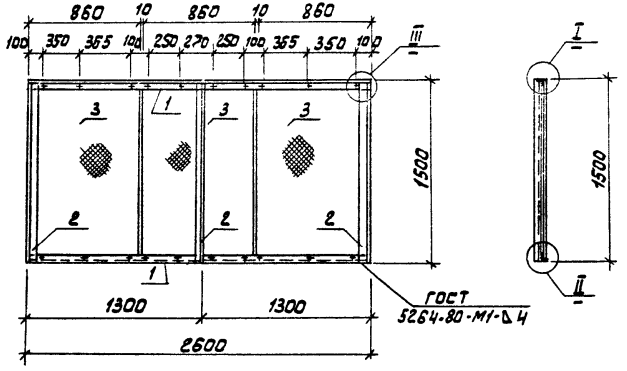
Привязан:			
Инв.№			
Провер.	Смирнова		
Ст.инж.	Вульф		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конст	Шапиро		
Н.контр.	Лоуцкер		
Нач.отд.	Красавин		

тп 902-9-33.85 -КЖИ. Щ1

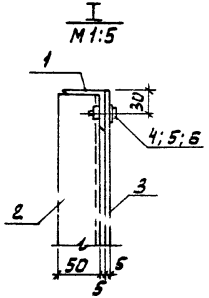
Щит струенаправляющий (Щ1; Щ2)

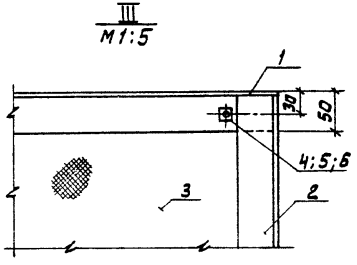
Стадия	Масса	Масштаб
Р	73,0кг	1:100
Лист 1	Листов 1	

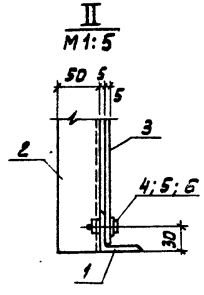
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-Т ГОСТ 535-79}}$ ℓ=2800	2	10,5 кг
Б4		2		Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст3кп2-Т ГОСТ 535-79}}$ ℓ=1500	3	5,1 кг
Б4		3		Фанера ФСФ $\frac{\text{860×1500; Б=5}}{\text{ГОСТ 3916-72}}$	3	9,1 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6×25.58 ГОСТ 7796-70	20	
		5		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	20	
		6		Шайба 2.6×2.01 ГОСТ 11371-78	20	

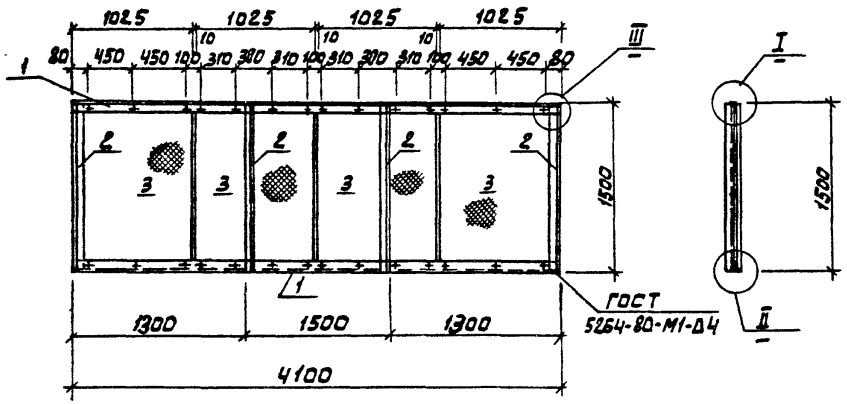




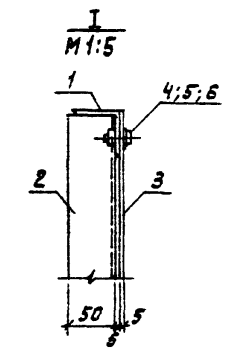


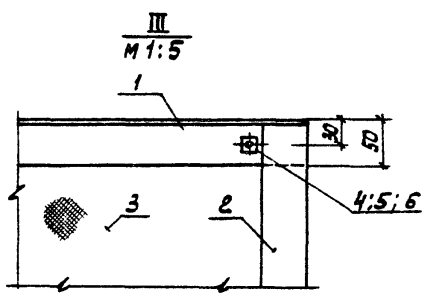
1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

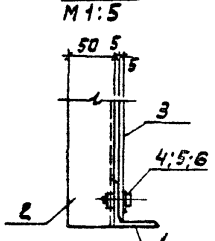
Привязан			ТП 902-9-33.85 - КЖИ. ЩЗ
	Пров.	Смирнова	Щит струенаправляющий ЩЗ
	Ст. инж.	Вульф	Стадия: Р; Масса: 64,0; Масштаб: -
	ГИП	Лоуцкер	Лист 1; Листов 1
	Гл. конст.	Шапиро	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.
	Н. контр.	Лоуцкер	
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3кп\ 2-2\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell=4100$	2	16,2 кг
БЧ		2		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3кп\ 2-2\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell=1500$	4	5,1 кг
БЧ		3		Фанера ФСФ $\frac{1025\times1500;\ Б=5}{ГОСТ\ 4484-72}$	4	10,0 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х25.58 ГОСТ 7795-70	28	
		5		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	28	
		6		Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 11371-78	28	







1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. ЩЧ			
Щит струенаправляющий Щ4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	93,4	–
	Лист 1	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.		

Привязан:	Провер	Смирнова
	Ст. инж.	Вульф
	Гип	Лоуцкер
	Гл. конст	Шапиро
	Н. контр	Лоуцкер
Инв. №	Нач. отд	Красавин

Рис.1

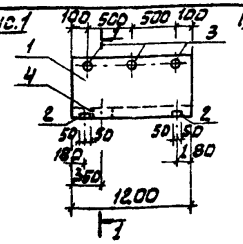
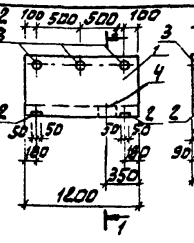
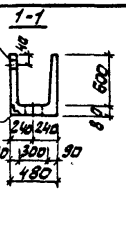


Рис.2



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
—			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1а-6-3		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	
				Детали		
—		3		Труба 25х1х170 кр I ГОСТ 10704-76* / В-БСт3сп ГОСТ 10705-80	3	0,04
—		4		Труба 133х4х180 кр I ГОСТ 10704-76* / В-БСт3сп ГОСТ 10705-80	1	2,12
			Различие исполнений	ТП КЖИ. Лт1 и		
			ТП КЖИ. Лт1-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса AIII, ГОСТ 5781-82		Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8510-72		Прокат марки БСт3сп, ГОСТ 10704-76*		Всего
	ф8	Итого	L63х5	Итого	ф25х1	ф273х8	
Лт1	1,0	1,0	1,2	0,12	2,12	3,44	4,44
Лт1-01	1,0	1,0	1,2	0,12	2,12	3,44	4,44

Обозначение	Марка	Рис.
ТП -КЖИ.Лт1	Лт1	1
-01	Лт2	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 КЖИ. Лт1

ПРОВЕР.	Краснова		
СТ. ИНЖ	Смирнова		
РУК. ГР	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
ГА. КОНС	Шапиро		
Н. КОНТР.	Лоуцкер		
НАЧ. ОТД	Красавин		

Лоток (Лт1, Лт2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва.

Типовой проект Альбом

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Рис.1

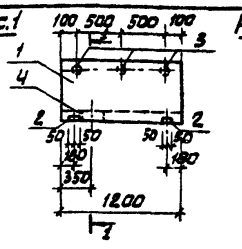
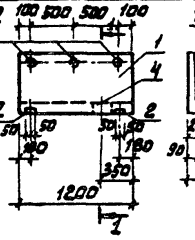
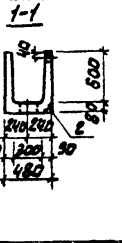


Рис.2



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
—			3.900.3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1а-6-3		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-13	2	
				Детали		
—		3		Труба 25х1х170 кр I ГОСТ 10704-75* / В-БСт3сп ГОСТ 10705-80	3	0,04
—		4		Труба 133х7,5х180 кр I ГОСТ 10704-76* / В-БСт3сп ГОСТ 10705-80	1	1,17
			Различие исполнений	ТП КЖИ. Лт3 и		
—			ТП КЖИ.Лт3-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса AIII, ГОСТ 5781-82		Прокат марок Вст3кп2, ГОСТ 8510-72		Прокат марок БСт3сп, ГОСТ 10704-76*		Всего
	ф8	Итого	L63х5	Итого	ф25х1	ф159х3,5	
Лт3	1,0	1,0	1,2	0,12	1,07	2,39	3,39
Лт3-01	1,0	1,0	1,2	0,12	1,07	2,39	3,39

Обозначение	Марка	Рис.
ТП -КЖИ.Лт3	Лт3	1
-01	Лт4	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. Лт3.

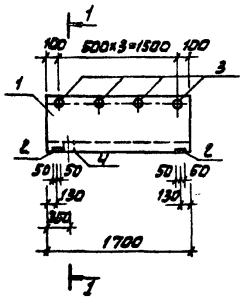
ПРОВЕР.	Краснова		
СТ. ИНЖ	Смирнова		
РУК. ГР	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
ГА. КОНСТ	Шапиро		
Н. КОНТР	Лоуцкер		
НАЧ. ОТД	Красавин		

Лоток (Лт3; Лт4)

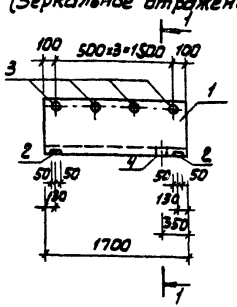
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва

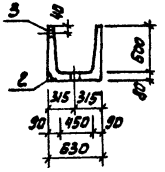
ТП -КЖИ.Лт5



ТП -КЖИ.Лт5-01
(Зеркальное отражение)



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 вып. 8/82	Лоток Лт1а-6-4,5		
—		2	3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	
				Детали		
—		3		Труба 25×1×70 кр I ГОСТ 10704-76* / В-6Ст3сп ГОСТ 10705-80	4	0,04
—		4		Труба 325×4×80 кр I ГОСТ 10704-76* / В-6Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	2,53
			Различие исполнений	ТП КЖИ.Лт5 и		
			ТП. КЖИ.Лт5-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемет, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	А III		БСт3сп		ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72		
	Ф8	Итого	Ф25×1	Ф325×4	L63×5	Итого	
Лт5	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	3,89	4,89
Лт5-01	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	3,89	4,89

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.Лт5	Лт5
-01	Лт6

ПРОВЕР.	КРАСНОВА		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА		
РУК.ГР.	КРАСНОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО		
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. Лт5

Лоток (Лт5; Лт6)

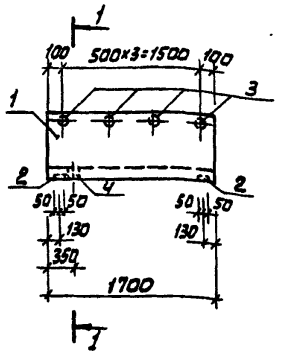
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

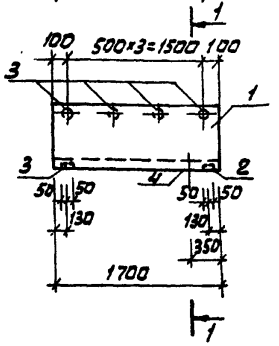
ЦНИИЭП
ИНЖ. ЕНЕРГООБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

20936-03 16

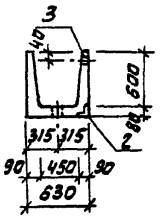
тп -КЖИ. Лт7



тп -КЖИ.Лт7-01 (зеркальное отражение)



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 8/82	Лоток Лтка-6-4,5		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	
				Детали		
		3		Труба 25х1х70 кр I ГОСТ 10704-76* В-Б Ст3сп ГОСТ 10705-80	4	0,04
		4		Труба 219х4х80 кр I ГОСТ 10704-76* В-Б Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	1,70
			Различие исполнений	тп КЖИ Лт7 и		
			тп КЖИ.Лт7-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	А-III		ВСт3сп		ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72		
	Ф8	Итого	Ф25х1	Ф219х4	Ц63х5	Итого	
Лт7	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06
Лт7-01	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06

Обозначение	Марка
тп -КЖИ.Лт7	Лт7
-01	Лт8

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ.ИНЖ	СМИРНОВА	
РУК.ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО	
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР	
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

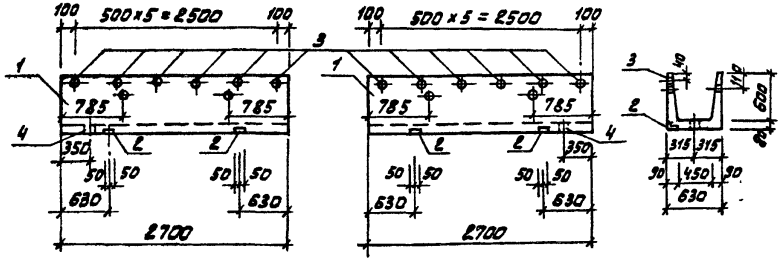
тп 902-9-33.85 -кжи. Лт7

Лоток (Лт7; Лт8)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП МНЖ-ЭНЕРГООБОРУДОВАНИЯ г. Москва.

тп -кжи.Лт9 тп -кж.Лт9-01 1-1
(зеркальное отражение)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1а-6-4,5		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-14	2	
				Детали		
—		3		Труба 25х1,5-10кр I ГОСТ 10704-76* / В-Б Ст3 сп ГОСТ 10705-80	4	0,04
—		4		Труба 426х14-80кр I ГОСТ 10704-76* / В-Б Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	3,33
			Различие исполнений	тп кжи. Лт9 И		
			тп кжи.Лт9-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса	Прокат марки					Всего
	AIII	Ст3сп			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72	
	ф8	Итого	ф25х1,5	ф426х14	Итого	L63х5	
Лт9	1,0	1,0	0,16	3,33	4,69	1,2	5,69
Лт9-01	1,0	1,0	0,16	3,33	4,69	1,2	5,69

Обозначение	Марка
тп -кжи.Лт9	Лт 9
-01	Лт 10

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

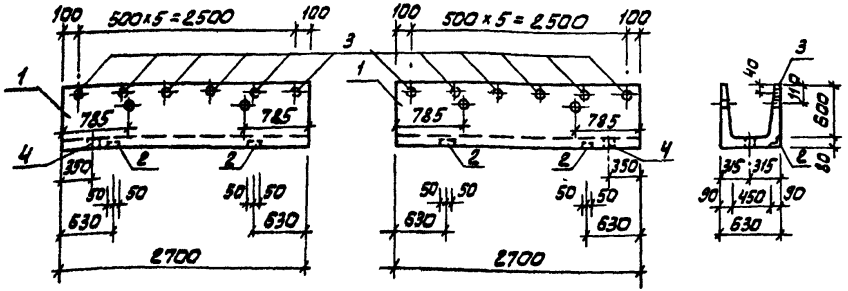
тп 902-9-33.85 -кжи. Лт9

Лоток (Лт9; Лт10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

ТП -КЖИ.Лт11 ТП -КЖИ.Лт11-01 1-1
(зеркальное отражение)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
-		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1-9-6		
-		2	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ4-14	2	
				Детали		
-		3		Труба 25х1х10 кр.I ГОСТ 10704-76* / В-6 Ст3сп ГОСТ 10705-80	9	0.04
-		4		Труба 273х4х80 кр.I ГОСТ 10704-76* / А-6 Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	2,12
			Различие исполнений	ТП КЖИ.Лт11 и		
			ТП -КЖИ.Лт11-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса	Прокат марки					Всего
	A III	Ст3сп		ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72			
	ф8	Итого	Ø25	▱73×4	L63×5	Итого	
Лт11	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68
Лт11-01	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.Лт11	Лт11
-01	Лт12

ПРОВЕР.	КРАСНОВА		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА		
РУК.ГР	КРАСНОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
ГА.КОНСТ	ШАПИРО		
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

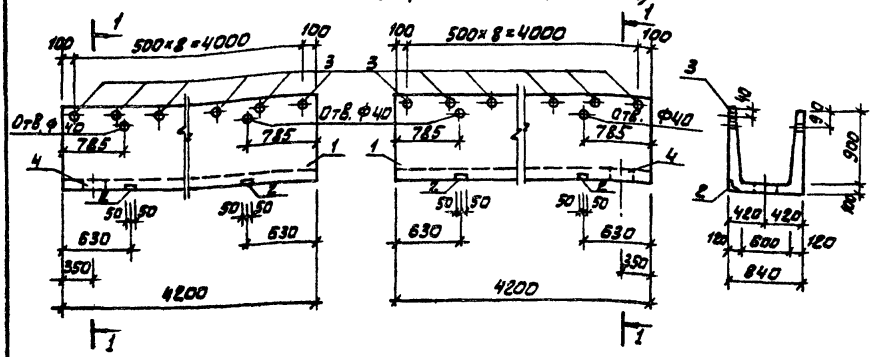
ТП 902-9-33.85 -КЖИ. Лт11

Лоток (Лт11; Лт12)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. МОСКВА.

тп -КЖИ.Лт13 тп -КЖИ.Лт13-01 (Зеркальное отражение) 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1-9-6		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ4-14	2	
				Детали		
		3		Труба 25×1×70 кр.I ГОСТ 10704-76* / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	9	0,04
		4		Труба 530×4×100 кр.I ГОСТ 10704-76 / А-ВСт3сп ГОСТ 10705-82	1	5,19
			Различие исполнений	тп КЖИ.Лт13и		
			тп -КЖИ.Лт13-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса	Прокат марки					Всего
	AIII	Ст3сп		Ст3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72			
	ф8	Итого	ф25×1	ф530×4	∠83×5	Итого	
Лт13	1,0	1,0	0,36	5,19	1,2	6,75	7,75
Лт13-01	1,0	1,0	0,36	5,19	1,2	6,75	7,75

Обозначение	Марка
тп -КЖИ.Лт13	Лт 13
-01	Лт 14

Привязан

Инв. №

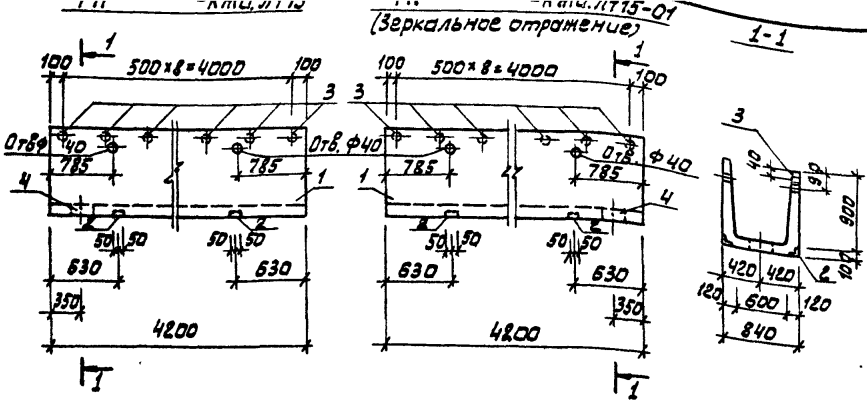
Провер.	Краснова	
Ст.инж.	Смирнова	
Рук.гр.	Краснова	
ГИП	Аоуцкер	
Гл.конст	Шапкро	
Н.контр.	Аоуцкер	
Нач.отд.	Красавин	

тп 902-9-33.85 -КЖИ. Лт13

Лоток (Лт13; Лт14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
-		1	3.900-3 Вып. 8/82	Лоток Лт1-9-6		
-		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	
				Детали		
-		3		Труба 25×1×170 кр I ГОСТ 10704-76* / В-6 Ст3сп ГОСТ 10705-80	9	0,04
-		4		Труба 32,5×4×100 кр I ГОСТ 10704-76* / В-6 Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	3,17
			Различие исполнений	ТП КЖИ.Лт15н		
			ТП -КЖИ.Лт15-01	по сборочному чертежу		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	AIII		БСт3сп		ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-72		
	ф8	Итого	ф25×1	ф32,5×4	L63×5	Итого	
Лт15	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73	5,73
Лт15-01	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73	5,73

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.Лт15	Лт15
-01	Лт16

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
Н. КОНТР	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. Лт.15

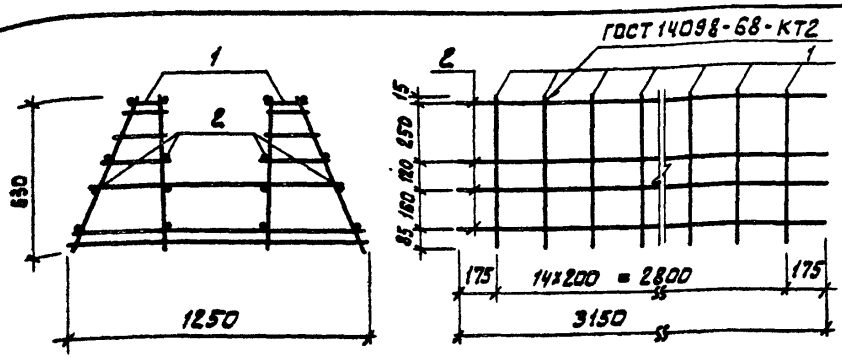
Лоток (Лт15; Лт16)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ТП КЖИ.КП1-КР1	Каркас плоский Кр 1	15	4,012 кг
				Детали		
Б4		2	ТП КЖИ. КП1. 2	Ф6 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=3150	16	0,7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

Привязан

Инв. №

ТП 902-9-33.85	КЖИ. КП1		
Каркас пространственный КП1		Стадия: Р	Масса: 71,38	Масштаб: 1:50
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Провер	Лоуцкер	
Ст. инж.	Смирнова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

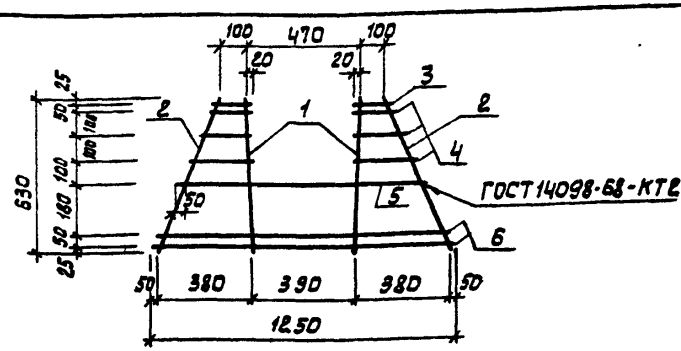
Альбом

Типовой проект

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



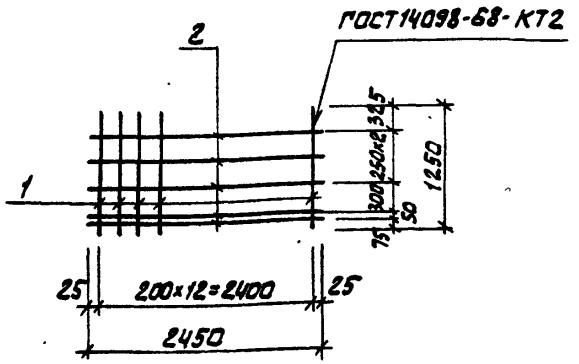
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф14 АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=630	2	0,761 кг
Б4		2	2	Ф6 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=670	2	0,149 кг
Б4		3	3	Ф6 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=140	2	0,031 кг
Б4		4	4	Ф6 АI ГОСТ 5781-82 $\ell_{ср}$=230	6	0,051 кг
Б4		5	5	Ф14 АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1050	1	1,268 кг
Б4		6	6	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	2	0,278 кг

Привязан

Инв. №

ТП 902-9-33.85	КЖИ КП1 - Кр1		
Каркас плоский Кр1		Стадия: Р	Масса: 4,012	Масштаб: 1:50
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.	

Провер	Лоуцкер	
Ст. инж.	Смирнова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С1.1	ф14 AIII ГОСТ5781-82 ℓ=1250	13	1,510 кг
Б4		2	2	ф6 AI ГОСТ5781-82 ℓ=2450	5	0,544 кг

Привязан

Инв. №

Провер.	Краснова		
Ст. инж.	Смирнова		
Рук. гр.	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст	Шапиро		
Н. контр	Лоуцкер		
Нач. отд	Красавин		

ТП 902-9-33.85 - КЖИ. С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,35	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

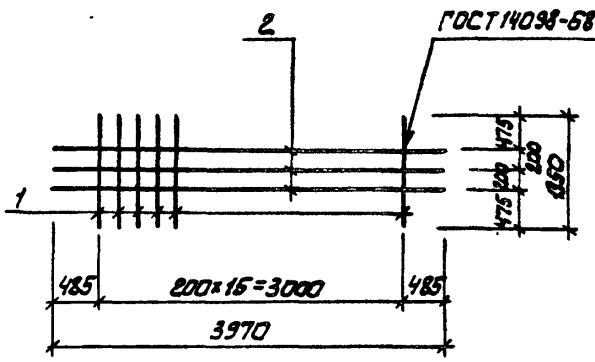
Альбом

Типовой проект

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С2.1	ф14 AIII ГОСТ5781-82 ℓ=1350	16	1,389 кг
Б4		2	2	ф6 AI ГОСТ5781-82 ℓ=3970	3	0,881 кг

Привязан

Инв. №

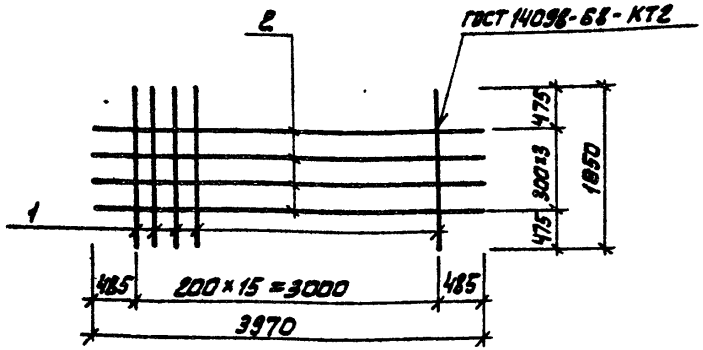
Провер	Краснова		
Ст. инж	Смирнова		
Рук. гр.	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл конст	Шапиро		
Н. контр	Лоуцкер		
Нач. отд	Красавин		

ТП 902-9-33.85 - КЖИ. С2

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,87	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.СЗ.1	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	16	1,993 кг
Б4		2	2	ф6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=3970	4	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. СЗ.

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	

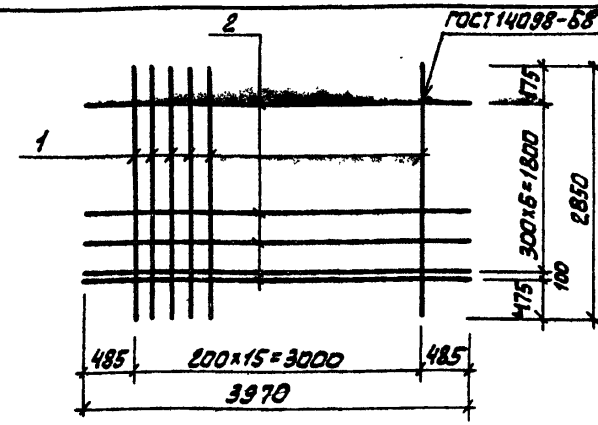
Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,42	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва.

Альбом Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С4.1	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2850	16	3,201 кг
Б4		2	2	ф6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=3970	8	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

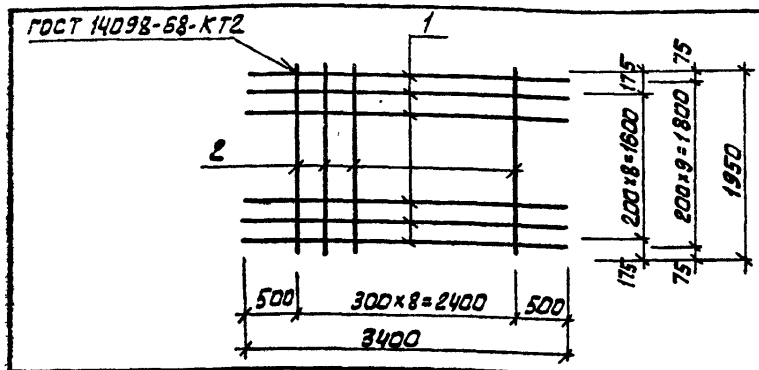
ТП 902-9-33.85 -КЖИ. С4

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	58,27	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С5.1	Ф14 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3400	10	4,107 кг
Б4		2	2	Ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	9	0,433 кг

ПРИВЯЗАН

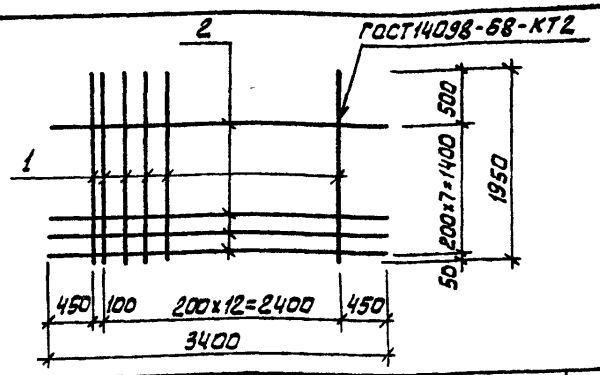
ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 -КЖИ. С5			
Сетка арматурная С5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	44,97	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С6. 1	Ф14 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	14	2,356 кг
Б4		2	2	Ф14 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3400	8	4,107 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

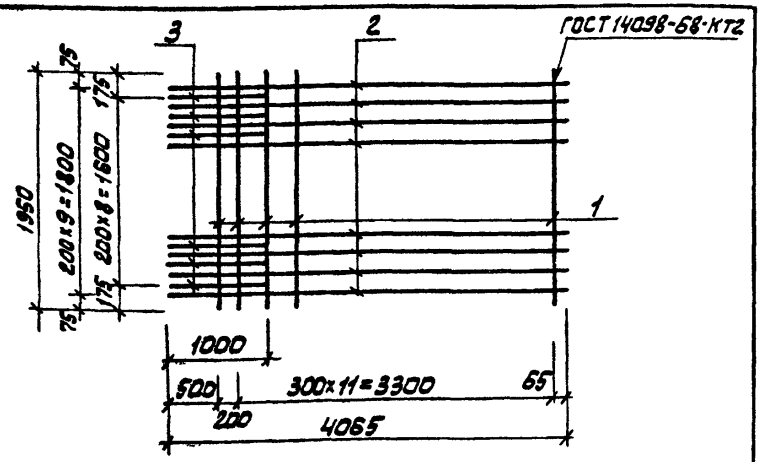
ТП 902-9-33.85 -КЖИ. С6.			
Сетка арматурная С6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	65,84	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.			

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. /



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С7.1	ф6 А I ГОСТ5781-82 ℓ=1950	13	0,433 кг
Б4		2	2	ф8 А III ГОСТ5781-82 ℓ=4065	10	1,606 кг
Б4		3	3	ф12 А III ГОСТ5781-82 ℓ=1000	9	0,888 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-9-33.85 - КЖИ С7

Сетка арматурная С7

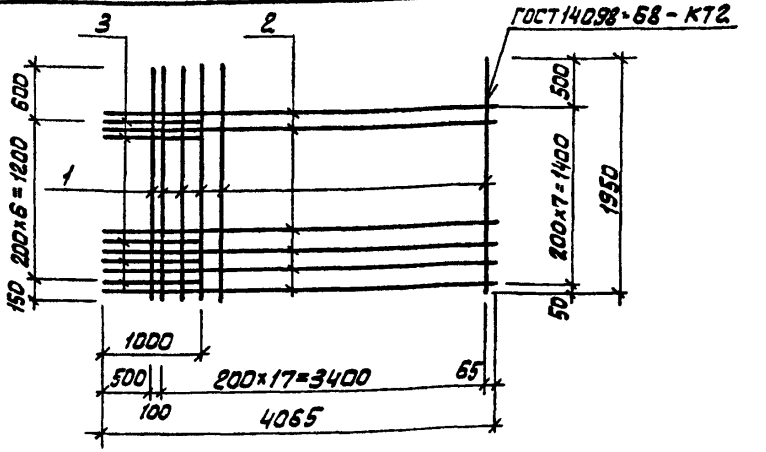
Стадия	Масса	Масштаб
Р	29,68	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Провер.	Краснова	
Ст.инж.	Смирнова	
Рук.гр.	Краснова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.конс.	Шапиро	
Н.контр.	Лоуцкер	
Нач.отд.	Красавин	

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП -КЖИ.С8.1	ф14 А III ГОСТ5781-82 ℓ=1950	19	2,356кг
Б4		2	2	ф8 А III ГОСТ5781-82 ℓ=4065	8	1,06 кг
Б4		3	3	ф12 А III ГОСТ5781-82 ℓ=1000	6	0,888 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

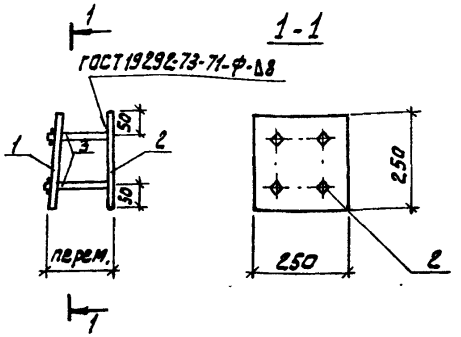
ТП 902-9-33.85 - КЖИ.С8

Сетка арматурная С8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	62,93	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Провер.	Краснова	
Ст.инж.	Смирнова	
Рук.гр.	Краснова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.конс.	Шапиро	
Н.контр.	Лоуцкер	
Нач.отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ. МН1.1	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times250\ ГОСТ103\text{-}76}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$ $\ell=250$	1	4,91
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times250\ ГОСТ103\text{-}76}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$ $\ell=250$	1	4,91
Б4		3	3	Ф12АIII ГОСТ5781-82 $\ell_{ср}=170$	4	0,15

1. В пластине поз. 1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз. 3 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.
3. Покрытие - горячее цинкование $\delta=50$ мкм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 - КЖИ. МН1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10,42	1:10

Лист | Листов 1

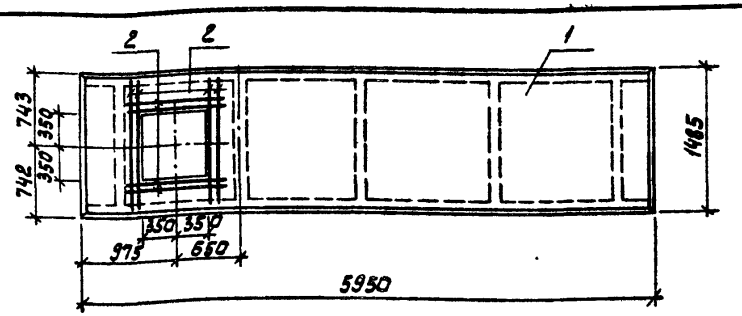
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

gost.e-ecolog.ru

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		-	1.442.1-2 Вып.1	Плиты перекрытий ж.-б. ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения. Предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м.		
				Сборочные единицы		
Б4		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-3АIV Т	1	
Б4		2		Ф8АIII ГОСТ5781-82 $\ell=1400$	8	0,55 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура класса А III			Всего
	ГОСТ 5781-82			
	Ф8		Итого	
П1	4,40		4,40	4,40

Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз.2 и поз.3.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85 - КЖИ. П1

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2400	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.

ПРОВЕР	КРАСНОВА	
СТ. ИНЖ	СМИРНОВА	
РУК. ГР	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.