УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668

_____ В.А.Резниченко

"2" февраля 1979 г.

УДК 621.643.4-762.64 Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УПЛОТНЕНИЯ САЛЬНИКОВЫЕ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ. НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ.

ОСТ 26-07-2010-79

Вводится впервые

Письмом организации п/я А-7326 от 13 февраля 1979г № 11-10-4/320 срок введения установлен с I июля 1981 года ~~на срок до I июля 1986 года~~ (2) (1) ~~срок действия продлен до 01.07.91~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

I. Настоящий стандарт распространяется на сальниковые уплотнения трубопроводной арматуры, работающей при температуре рабочей среды до 450°С и давлении до 20 МПа (200 кгс/см^2), и устанавливает нормы герметичности сальниковых уплотнений для вновь разрабатываемой и модернизируемой трубопроводной арматуры.

Издание официальное Перепечатка воспрещена
ГР 8121648 от 21.03.79

gost.e-ecolog.ru

2. В зависимости от назначения арматуры устанавливаются два класса герметичности сальникового уплотнения:

I-й класс - для токсичных, взрывоопасных, пожароопасных и радиационно-активных сред;

2-й класс - для остальных сред.

3. Сальниковые уплотнения, соответствующие I-му классу герметичности, должны быть герметичны по отношению к внешней среде.

4. Для сальниковых уплотнений, соответствующих 2-му классу герметичности, величины максимально допустимых протечек воздуха приведены в табл.I, воды - в табл.2.

Величины максимально допустимых протечек других сред определяются по следующим формулам:

Для газообразных сред - $$V_{гс} = V_{воздуха} \frac{18,1}{\gamma_{гс}}$$

для жидких сред - $$V_{жс} = V_{воды} \frac{1000}{\gamma_{жс}}$$

где $V_{гс}$ и $V_{жс}$ - соответственно протечки газообразной и жидкой среды, $см^3/мин$;

$\gamma_{гс}$ и $\gamma_{жс}$ - соответственно вязкость газообразной и жидкой среды, мкП с;

Таблица I

Диаметр шпинделя, мм	Протечка воздуха ($см^3$/мин) при давлении Ру ($кгс/см^2$)				
	До I6	Св. I6 до 40	Св. 40 до 64	Св. 64 до I00	Св. I00 до 200
8(7)	0,20	0,35	0,7	I,4	4,0
I0(9)	0,25	0,42	0,9	I,7	5,0
I2(II)	0,30	0,50	I,0	2,0	6.0
I4	0,35	0,6	I,2	2,4	7,0
I6	0,40	0,67	I,4	2,7	8,0
I8	0,45	0,75	I,5	3,0	9,0
20	0,50	0,85	I,7	3,4	I0,0
22	0,55	0,92	I,9	3,7	II,0
24	0,60	I,0	2,0	4,0	I2,0
26	0,65	I,I	2,2	4,4	I3,0
28	0,70	I,2	2,4	4,7	I4,0
30	0,75	I,3	2,5	5,0	I5,0
32	0,80	I,4	2,7	5,4	I6,0
36	0,90	I,5	3,0	6,0	I8,0
40	I,0	I,7	3,4	6,7	20,0
44	I,I	I,9	3,7	7,4	22,0
48	I,2	2,0	4,0	8,0	24,0
50	I,3	2,I	4,2	8,4	25,0
55	I,4	2,3	4,6	9,2	27,5
60	I,5	2,5	5,0	I0,0	30,0
70	I,8	2,9	5,9	II,7	35,0
80	2,0	3,4	6,7	I3,4	40,0
90	2,3	3,8	7,5	I5,0	45,0
I00	2,5	4,2	8,4	I6,7	50,0

Прямечание. Размеры, указанные в скобках, при новом проектировании не применять.

Таблица 2

Диаметр шпинделя, мм	Протечка воды ($см^3$/мин) при давлении Ру (кгс/ $см^2$)				
	До I6	Св. I6 до 40	Св. 40 до 64	Св. 64 до I00	Св. I00 до 200
8 (7)	0,I0	0,I4	0,20	0,4	0,7
I0 (9)		0,I7	0,25	0,5	0,9
I2 (II)		0,20	0,30	0,6	I,0
I4	0,I2	0,24	0,35	0,7	I,2
I6	0,I4	0,27	0,40	0,8	I,4
I8	0,I5	0,30	0,45	0,9	I,5
20	0,I7	0,34	0,50	I,0	I,7
22	0,I9	0,37	0,55	I,I	I,9
24	0,20	0,40	0,60	I,2	2,0
26	0,22	0,44	0,65	I,3	2,2
28	0,24	0,47	0,70	I,4	2,4
30	0,25	0,50	0,75	I,5	2,5
32	0,27	0,54	0,80	I,6	2,7
36	0,30	0,60	0,90	I,8	3,0
40	0,35	0,67	I,0	2,0	3,3
44	0,37	0,74	I,I	2,2	3,7
48	0,40	0,80	I,2	2,4	4,0
50	0,42	0,84	I,3	2,5	4,2
55	0,46	0,92	I,4	2,8	4,6
60	0,50	I,00	I,5	3,0	5,0
70	0,60	I,20	I,8	3,5	6,0
80	0,67	I,35	2,0	4,0	6,7
90	0,75	I,50	2,4	4,5	7,5
I00	0,85	I,70	2,5	5,0	8,5

Примечание. Размеры, указанные в скобках, при новом проектировании не применять.

$V_{воздуха}$ и $V_{воды}$ - протечки воздуха и воды по табл.I и 2, $см^3/мин$.

5. Для арматуры, имеющей организованный отвод протечки из сальника, величина протечки рабочей среды через сальник устанавливается по 2-му классу герметичности, если нет указаний в конструкторской или нормативно-технической документации.

6. Класс герметичности должен обеспечиваться конструктивным исполнением сальникового уплотнения арматуры, материалом набивки и технологией изготовления.

Нормы герметичности сальниковых уплотнений трубопроводной арматуры устанавливают величину допустимой протечки рабочей среды каждого класса герметичности в пределах гарантийной наработки арматуры и проверяются при приемочных испытаниях опытных образцов, периодических и типовых испытаниях, проводимых по соответствующим программам и методикам.

Примечание. При приемо-сдаточных испытаниях сальниковые уплотнения должны быть герметичны при визуаль-

ном контроле,при контроле обмыливанием,при погружении в воду.

gost.e-ecolog.ru