ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# Серия 1.427.1-5

# КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

## Выпуск 2

## АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института — В.В Гранев

Начальник ОКОЗ — А.Я. Розенблюм

Гл. инженер проекта — Т.М. Кутырина

НИИЖБ

Зам. директора института — Н.Н. Коровин

Рук. лаборатории — Г.И. Бердичевский

Ст. научн. сотрудник — А.А. Светов



ОДОБРЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР протокол от 25.09.1984 г. № ИИ-27



gost.e-ecolog.ru

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.00.0ТО | Техническое описание | 3 |
| 1.427.1-5.2-0.01.0 | Стержень напрягаемый | 5 |
| 1.427.1-5.2-0.03.0 | Втулка | 10 |
| 1.427.1-5.2-0.04.0 | Изделие закладное МН1 | 11 |
| 1.427.1-5.2-0.05.0 | Изделие закладное МН2; МН5 | |
| 1.427.1-5.2-0.05.0СБ | Изделие закладное МН2; МН5 | |
| | Сборочный чертеж | |
| 1.427.1-5.2-0.06.0 | Изделие закладное МН3; МН6 | 12 |
| 1.427.1-5.2-0.06.0СБ | Изделие закладное МН3; МН6 | |
| | Сборочный чертеж | |
| 1.427.1-5.2-0.07.0 | Изделие закладное МН4 | 13 |
| 1.427.1-5.2-0.08.0 | Изделие закладное МН7 | |
| 1.427.1-5.2-0.09.0 | Изделие закладное МН8 | 14 |
| 1.427.1-5.2-0.10.0 | Изделие закладное МН9 | |
| 1.427.1-5.2-0.11.0 | Изделие закладное МН10 | 15 |
| 1.427.1-5.2-0.12.0 | Изделие закладное МН11 | |
| 1.427.1-5.2-0.13.0 | Изделие закладное МН12 | 16 |
| 1.427.1-5.2-0.14.0 | Изделие закладное МН13 | |
| 1.427.1-5.2-0.15.0 | Изделие закладное МН14; МН15; МН16 | 17 |
| 1.427.1-5.2-0.15.0СБ | Изделие закладное МН14; МН15; МН16 | |
| | Сборочный чертеж | |
| 1.427.1-5.2-0.16.0 | Изделие закладное МН17; МН18 | 18 |
| 1.427.1-5.2-0.16.0СБ | Изделие закладное МН17; МН18 | |
| | Сборочный чертеж | |
| 1.427.1-5.2-0.17.0 | Изделие закладное МН19 | 19 |
| 1.427.1-5.2-0.18.0 | Стальной элемент колонны 1СФ32; 1СФ33; 1СФ37 | |
| 1.427.1-5.2-0.18.0СБ | Стальной элемент колонны 1СФ32; 1СФ33; 1СФ37 | |
| | Сборочный чертеж | 20 |
| 1.427.1-5.2-0.19.0 | Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3 | |
| 1.427.1-5.2-0.19.0СБ | Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3 | |
| | Сборочный чертеж | 21 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенштейн | | |
| Н. контр. | Кутырина | | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | | |

1.427.1-5.2-0.00.0

Содержание

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИПромзданий

## Общие сведения

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов колонн (СФ).

Состав серии приведен в выпуске 0.

### 1. Арматурные изделия

Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой.

### 2. Закладные изделия

2.1. Анкера закладных изделий должны изготовляться из арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25Г2С. Прокатные профили закладных изделий должны изготовляться из стали марки ВСт3кп2-1. Марки стали должны отвечать требованиям ТУ14-1-3023-80, а при невозможности получения таких сталей – требованиям ГОСТ 380-71*.

2.2. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1.427.1-5.2-0.00.ОТО | | | |
| Нач.отд. | Розенблюм | | | Техническое описание | Стадия | Лист | Листов |
| Н.контр. | Корнетова | | | | Р | 1 | 4 |
| Гл.ин.пр. | Кутырина | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Ст.инж. | Рутковская | | | | | | |
| Пров. | Корнетова | | | | | | |

Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



2.3. При тавровых соединениях анкерных стержней с плоским элементом толщина пластинки $\delta$ назначена из условия применения автоматической сварки под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-75 $\delta \geq 0{,}65\, d_{он}$, где $d_{он}$ – диаметр анкеров. В случае изготовления закладных изделий при помощи дуговой сварки втавр под слоем флюса на полуавтоматах или в раззенкованные отверстия толщина пластин должна быть принята $\delta \geq 0{,}75\, d_{он}$.

2.4. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления размера на оплавление и осадку втавр (припуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двух диаметров при приварке с двух сторон).

2.5. Закладные изделия (МН8, МН14-МН16), должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мк или слоем алюминия со специальной обработкой (металлизируются пластины и анкера на длине приварки плюс 50 мм). Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

2.6. В закладных изделиях МН1÷МН8, МН12, МН13 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10×10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинах.

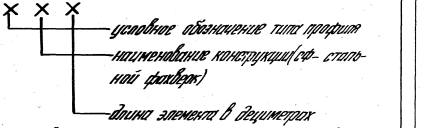
1.427.1-5.2-0.00.ОТО | Лист 2

2.7. Монтажные петли должны изготовляться из арматурной стали класса А-I марок ВСт3кп2 и ВСт3пс2. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°С для монтажных петель не допускается применение стали марок ВСт3пс2.

2.8. На закладные изделия риски наносятся керном и обозначается краской.

## 3. Стальные элементы колонн

3.1. Стальные элементы колонн фахверка обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы




пример условного обозначения стального элемента фахверка длиной 3610 мм 1КФ37.

3.2. Стальные элементы 1КФ32, 1КФ33 и 1КФ37 приняты коробчатого сечения из двух швеллеров с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72, при отсутствии таких швеллеров они могут быть заменены швеллерами того же сечения с уклоном внутренних граней полок по ГОСТ 8240-72.
Стальные элементы 2КФ1, 2КФ2 и 2КФ3 (столики) приняты двутаврового сечения по ГОСТ 8239-72.





3.3. Стальные элементы должны изготовляться из стали марки ВСт3кп2-1 или марки ВСт3сп5-1 по ТУ14-1-3023-80. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°С для стальных элементов не допускается применение стали марки ВСт3кп2-1.

3.4. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Обозначение | ф мм, класс | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.01.0-009 | | 4900 | 3,1 | |
| -010 | ф10 А-IIIв | 8500 | 5,2 | |
| -186 | | 9300 | 5,7 | |
| -000 | | 4900 | 4,4 | |
| -001 | | 5500 | 4,9 | |
| -002 | | 5700 | 5,1 | |
| -003 | | 5800 | 5,2 | |
| -004 | ф12 А-IIIв | 6100 | 5,4 | |
| -005 | | 8500 | 7,6 | |
| -006 | | 9300 | 8,3 | |
| -007 | | 9700 | 8,6 | ГОСТ |
| -008 | | 10500 | 9,3 | 5781-82 |
| -011 | | 5700 | 6,9 | |
| -012 | | 5800 | 7,0 | |
| -013 | | 6100 | 7,4 | |
| -014 | | 6400 | 7,7 | |
| -015 | ф14 А-IIIв | 6900 | 8,4 | |
| -016 | | 9700 | 11,7 | |
| -017 | | 11100 | 13,4 | |
| -018 | | 12300 | 14,9 | |
| -019 | | 6400 | 10,1 | |
| -020 | ф16 А-IIIв | 6700 | 10,6 | |
| -021 | | 6900 | 10,9 | |

1.427.1-5.2-0.01.0

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | | |
| Н. контр. | Рутковская | | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | | |
| Рук. гр. | Колметова | | |
| Провер. | Рутковская | | |

Стержень напрягаемый

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 8 |

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Обозначение | ф мм, класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.01.0-022 | | 7000 | 11,1 | |
| -023 | | 7300 | 11,5 | |
| -024 | | 7500 | 11,8 | |
| -025 | ф16 А-IIIв | 7600 | 12,0 | |
| -026 | | 10500 | 16,6 | |
| -027 | | 11700 | 18,5 | |
| -028 | | 12900 | 20,4 | |
| -029 | | 6700 | 13,4 | |
| -030 | | 7000 | 14,0 | |
| -031 | | 7300 | 14,6 | |
| -032 | | 7900 | 15,8 | ГОСТ |
| -033 | | 8100 | 16,2 | 5781-82 |
| -034 | ф18 А-IIIв | 8200 | 16,4 | |
| -035 | | 8500 | 17,0 | |
| -036 | | 9300 | 18,6 | |
| -037 | | 10500 | 21,0 | |
| -038 | | 10600 | 21,2 | |
| -039 | | 10900 | 21,8 | |
| -040 | | 11700 | 23,4 | |
| -041 | | 12100 | 24,2 | |
| -042 | | 13500 | 27,0 | |
| -043 | | 7300 | 18,0 | |
| -044 | ф20 А-IIIв | 7500 | 18,5 | |
| -045 | | 7600 | 18,7 | |
| -046 | | 8500 | 21,0 | |

| Обозначение | Ø, мм, класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.01.0-047 | | 8700 | 21,5 | |
| -048 | | 8800 | 21,7 | |
| -049 | | 9100 | 22,5 | |
| -050 | Ø20 АIIIв | 11500 | 28,4 | |
| -051 | | 12900 | 31,8 | |
| -052 | | 13500 | 33,3 | |
| -053 | | 14700 | 36,3 | |
| -054 | | 7900 | 23,6 | |
| -055 | | 8100 | 23,5 | |
| -056 | | 8200 | 24,5 | |
| -057 | | 8500 | 25,4 | ГОСТ |
| -058 | | 8800 | 26,3 | 5781-82 |
| -059 | | 9300 | 27,8 | |
| -060 | | 9400 | 28,1 | |
| -061 | | 9700 | 29,0 | |
| -062 | Ø22 АIIIв | 10500 | 31,3 | |
| -063 | | 10600 | 31,6 | |
| -064 | | 10900 | 32,5 | |
| -065 | | 11100 | 33,1 | |
| -066 | | 11200 | 33,4 | |
| -067 | | 11800 | 35,2 | |
| -068 | | 12100 | 36,1 | |
| -069 | | 12300 | 36,7 | |
| -070 | | 12400 | 37,0 | |
| -071 | | 14700 | 43,9 | |
| -072 | Ø25 АIIIв | 8700 | 33,5 | |





| Обозначение | Ø, мм, класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.01.0-073 | | 8800 | 33,9 | |
| -074 | | 9100 | 35,1 | |
| -075 | | 9400 | 36,2 | |
| -076 | | 9700 | 37,4 | |
| -077 | | 9900 | 38,1 | |
| -078 | | 10000 | 38,5 | |
| -079 | Ø25 АIIIв | 10300 | 39,7 | |
| -080 | | 11500 | 44,3 | |
| -081 | | 11800 | 45,4 | |
| -082 | | 12100 | 46,6 | |
| -083 | | 12400 | 47,7 | ГОСТ |
| -084 | | 12700 | 48,9 | 5781-82 |
| -085 | | 13000 | 50,1 | |
| -086 | | 13300 | 51,2 | |
| -087 | | 13600 | 52,4 | |
| -088 | | 9700 | 46,9 | |
| -089 | | 9900 | 47,8 | |
| -090 | | 10000 | 48,3 | |
| -091 | | 10800 | 49,3 | |
| -092 | | 10900 | 52,7 | |
| -093 | Ø28 АIIIв | 11100 | 53,6 | |
| -094 | | 11200 | 54,1 | |
| -095 | | 12300 | 59,4 | |
| -096 | | 12700 | 61,3 | |
| -097 | | 13000 | 62,8 | |
| -098 | | 13300 | 64,2 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| Обозначение | Ф, мм, класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.01.0-99 | | 13600 | 6,7 | |
| -100 | ф28АIIIв | 13900 | 6,1 | |
| -101 | | 14200 | 6,6 | |
| -187 | | 4900 | 1,9 | |
| -188 | | 5500 | 2,2 | |
| -189 | ф8АI | 6100 | 2,4 | |
| -190 | | 8500 | 3,4 | |
| -191 | | 9300 | 3,7 | |
| -102 | | 4900 | 3,1 | |
| -103 | | 5500 | 3,4 | |
| -104 | | 5700 | 3,5 | |
| -192 | | 5800 | 3,6 | ГОСТ 5781-82 |
| -193 | | 6100 | 3,8 | |
| -194 | | 6400 | 4,0 | |
| -195 | ф10АI | 6900 | 4,3 | |
| -112 | | 8500 | 5,2 | |
| -113 | | 9300 | 5,7 | |
| -196 | | 9100 | 6,0 | |
| -197 | | 10600 | 6,5 | |
| -116 | | 11100 | 6,9 | |
| -198 | | 12300 | 7,6 | |
| -105 | | 5800 | 5,2 | |
| -106 | | 6100 | 5,4 | |
| -107 | ф12АI | 6400 | 5,7 | |
| -108 | | 6700 | 6,0 | |
| -109 | | 6900 | 6,1 | |





| Обозначение | Ф, мм, класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.01.0-110 | | 7000 | 6,2 | |
| -111 | | 7300 | 6,5 | |
| -114 | | 9700 | 8,6 | |
| -115 | 12АV | 10500 | 9,3 | |
| -117 | | 12300 | 10,9 | |
| -118 | | 12900 | 11,6 | |
| -119 | | 6700 | 8,1 | |
| -120 | | 7000 | 8,5 | |
| -121 | | 7300 | 8,8 | |
| -122 | | 7500 | 9,1 | |
| -123 | | 7600 | 9,2 | |
| -124 | | 7900 | 9,5 | ГОСТ 5781-82 |
| -125 | ф14АV | 8100 | 9,8 | |
| -126 | | 8200 | 9,9 | |
| -127 | | 8500 | 10,3 | |
| -128 | | 11700 | 14,1 | |
| -129 | | 12100 | 14,5 | |
| -130 | | 13500 | 16,3 | |
| -131 | | 7300 | 11,5 | |
| -132 | | 7500 | 11,8 | |
| -133 | | 7600 | 12,0 | |
| -134 | | 8500 | 13,4 | |
| -135 | ф16АV | 8700 | 13,7 | |
| -136 | | 8800 | 13,9 | |
| -137 | | 9100 | 14,4 | |
| -138 | | 10000 | 15,8 | |



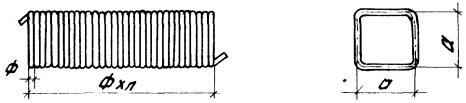
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Обозначение | Ф, мм класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.01.0—139 | | 10300 | 16,3 | |
| —140 | | 10900 | 17,2 | |
| —141 | | 11200 | 17,7 | |
| —142 | Ф16 AV | 11700 | 18,5 | |
| —143 | | 12900 | 20,4 | |
| —144 | | 13500 | 21,3 | |
| —145 | | 14700 | 23,2 | |
| —146 | | 7900 | 15,8 | |
| —147 | | 8100 | 16,2 | |
| —148 | | 8200 | 16,4 | |
| —149 | | 8500 | 17,0 | ГОСТ 5781-82 |
| —150 | | 8700 | 17,4 | |
| —151 | | 8800 | 17,6 | |
| —152 | | 9300 | 18,6 | |
| —153 | | 9400 | 18,8 | |
| —154 | Ф18 AV | 9700 | 19,4 | |
| —155 | | 10300 | 20,6 | |
| —156 | | 10500 | 21,0 | |
| —157 | | 10600 | 21,2 | |
| —158 | | 10900 | 21,8 | |
| —159 | | 11100 | 22,2 | |
| —160 | | 11500 | 23,0 | |
| —161 | | 11800 | 23,6 | |
| —162 | | 12100 | 24,2 | |
| —163 | | 14700 | 29,4 | |
| —164 | Ф20 AV | 8800 | 21,7 | |



| Обозначение | Ф, мм класс стали | Длина, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.01.0—165 | | 9100 | 22,5 | |
| —166 | | 9300 | 22,9 | |
| —167 | | 9900 | 24,4 | |
| —168 | | 10000 | 24,7 | |
| —169 | | 10300 | 25,4 | |
| —170 | | 10900 | 26,9 | |
| —171 | Ф20 AV | 11100 | 27,4 | |
| —172 | | 11200 | 27,6 | |
| —173 | | 12100 | 29,8 | |
| —174 | | 12300 | 30,3 | |
| —175 | | 12400 | 30,6 | ГОСТ 5781-82 |
| —176 | | 9400 | 28,1 | |
| —177 | | 9700 | 29,0 | |
| —178 | | 9900 | 29,5 | |
| —179 | | 10500 | 31,3 | |
| —180 | Ф22 AV | 10600 | 31,6 | |
| —181 | | 10900 | 32,5 | |
| —182 | | 11500 | 34,3 | |
| —183 | | 11800 | 35,2 | |
| —184 | | 12400 | 37,0 | |
| —185 | | 12700 | 37,9 | |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.




| Обозначение | Ф, мм класс стали | Длина, мм | а, мм | n | Масса, кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.03.0 | 3ВрI | 21000 | 250 | 21 | 1,1 | ГОСТ 5781-82 |
| -01 | | 23000 | | 23 | 1,2 | |
| -02 | | 24000 | | 24 | 1,25 | |
| -03 | | 25000 | | 25 | 1,3 | |
| -04 | | 27000 | | 27 | 1,4 | |
| -05 | | 28000 | | 28 | 1,5 | |
| -06 | | 29000 | | 29 | 1,5 | |
| -07 | | 33000 | | 33 | 1,7 | |
| -08 | | 36000 | | 36 | 1,9 | |
| -09 | | 37000 | | 37 | 1,9 | |
| -10 | | 40000 | | 40 | 2,1 | |
| -11 | | 42000 | | 42 | 2,2 | |
| -12 | | 46000 | | 46 | 2,4 | |
| -13 | | 48000 | | 48 | 2,5 | |
| -14 | 4ВрI | 24000 | | 24 | 2,2 | |
| -15 | | 25000 | | 25 | 2,3 | |
| -16 | | 26000 | | 26 | 2,4 | |
| -17 | | 27000 | | 27 | 2,5 | |
| -18 | | 28000 | | 28 | 2,6 | |
| -19 | | 29000 | | 29 | 2,7 | |
| -20 | | 30000 | | 30 | 2,8 | |
| -21 | | 31000 | | 31 | 2,9 | |
| -22 | | 32000 | | 32 | 2,9 | |
| -23 | | 33000 | | 33 | 3,0 | |
| -24 | | 34000 | | 34 | 3,1 | |

| Обозначение | Ф, мм класс стали | Длина, мм | а, мм | n | Масса, кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.030-25 | 4ВрI | 35000 | 250 | 35 | 3,2 | ГОСТ 5781-82 |
| -26 | | 37000 | | 37 | 3,4 | |
| -27 | | 38000 | | 38 | 3,5 | |
| -28 | | 39000 | | 39 | 3,6 | |
| -29 | | 40000 | | 40 | 3,7 | |
| -30 | | 41000 | | 41 | 3,8 | |
| -31 | | 42000 | | 42 | 3,9 | |
| -32 | | 44000 | | 44 | 4,0 | |
| -33 | | 45000 | | 45 | 4,1 | |
| -34 | | 46000 | | 46 | 4,2 | |
| -35 | | 48000 | | 48 | 4,4 | |
| -36 | | 50000 | | 50 | 4,6 | |
| -37 | | 54000 | | 54 | 5,0 | |
| -38 | 5ВрI | 27000 | | 27 | 3,9 | |
| -39 | | 28000 | | 28 | 4,0 | |
| -40 | | 29000 | | 29 | 4,2 | |
| -41 | | 31000 | | 31 | 4,5 | |
| -42 | | 32000 | | 32 | 4,6 | |
| -43 | | 33000 | | 33 | 4,8 | |
| -44 | | 34000 | | 34 | 4,9 | |
| -45 | | 36000 | | 36 | 5,2 | |
| -46 | | 37000 | | 37 | 5,3 | |
| -47 | | 39000 | | 39 | 5,6 | |
| -48 | | 40000 | | 40 | 5,8 | |
| -49 | | 41000 | | 41 | 5,9 | |

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд. | Розенблюм | |
| Н.контр. | Корнетова | |
| Гл.инж.пр. | Кутырина | |
| Ст.инж. | Рутковская | |
| Инженер | Шарова | |
| Провер. | Корнетова | |

1.427.1-5.2-0.03.0

Спираль

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | – |

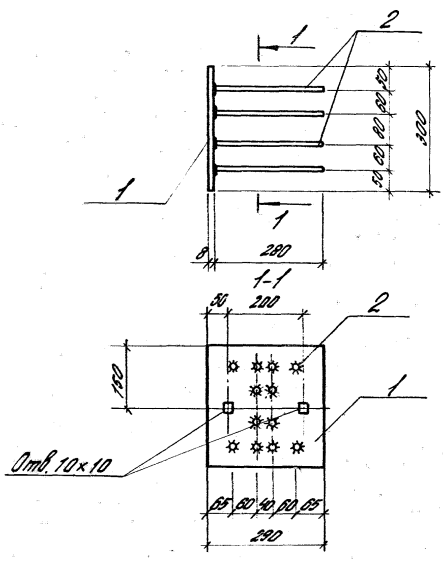
Лист 1 | Листов 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Обозначение | Ф мм класс стали | Длина, мм | a, мм | n | Масса, кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.03.0-50 | | 42000 | | 42 | 6,0 | |
| -51 | | 43000 | | 43 | 6,2 | |
| -52 | 5Вр I | 44000 | 250 | 44 | 6,3 | |
| -53 | | 45000 | | 45 | 6,5 | |
| -54 | | 50000 | | 50 | 7,2 | |
| -55 | | 54000 | | 54 | 7,8 | |
| -56 | | 30160 | | 29 | 4,3 | |
| -57 | | 31200 | | 30 | 4,5 | |
| -58 | | 34320 | | 33 | 4,9 | |
| -59 | | 35360 | | 34 | 5,1 | |
| -60 | | 36400 | | 35 | 5,2 | |
| -61 | | 37440 | | 36 | 5,4 | |
| -62 | | 39520 | | 38 | 5,7 | |
| -94 | | 40560 | | 39 | 5,9 | |
| -63 | | 42640 | | 41 | 6,1 | |
| -64 | 5Вр I | 43680 | 260 | 42 | 6,3 | ГОСТ 5781-82 |
| -65 | | 44720 | | 43 | 6,5 | |
| -66 | | 46800 | | 45 | 6,7 | |
| -67 | | 47840 | | 46 | 6,9 | |
| -68 | | 49920 | | 48 | 7,2 | |
| -69 | | 52000 | | 50 | 7,5 | |
| -70 | | 56160 | | 54 | 8,1 | |
| -71 | | 32240 | | 31 | 7,2 | |
| -72 | | 33280 | | 32 | 7,4 | |
| -73 | 6Вр I | 34320 | | 33 | 7,6 | |
| -74 | | 35360 | | 34 | 7,9 | |
| -75 | | 36400 | | 35 | 8,1 | |
| -76 | | 37440 | | 36 | 8,3 | |
| -77 | | 38480 | | 37 | 8,5 | |
| -78 | | 39520 | | 38 | 8,8 | |

| Обозначение | Ф мм класс стали | Длина, мм | a, мм | n | Масса, кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.03.0-79 | | 40560 | | 39 | 9,0 | |
| -80 | | 41600 | | 40 | 9,2 | |
| -81 | | 42640 | | 41 | 9,4 | |
| -82 | | 43680 | | 42 | 9,7 | |
| -83 | | 44720 | | 43 | 9,9 | |
| -84 | 6Вр I | 45760 | 260 | 44 | 10,2 | ГОСТ 5781-82 |
| -85 | | 46800 | | 45 | 10,4 | |
| -86 | | 47840 | | 46 | 10,6 | |
| -87 | | 48880 | | 47 | 10,9 | |
| -88 | | 49920 | | 48 | 11,1 | |
| -89 | | 50960 | | 49 | 11,3 | |
| -90 | | 52000 | | 50 | 11,6 | |
| -91 | | 53040 | | 51 | 11,8 | |
| -92 | | 54080 | | 52 | 12,0 | |
| -93 | | 56160 | | 54 | 12,5 | |




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.04.1 | Полоса $\frac{8\times300}{\text{ВСТ3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=290$ | 1 | 5,7 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-05 | Стержень арматурный ф10АIII | | |
| | | | | $l=280$ | 12 | 0,2 кг |

1.427.1-5. 2-0.04.0

Изделие закладное МН1

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 7.8 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.00.0ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.05.0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-08 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф12АIII $l=120$ | 1 | 0,1 кг |
| | | | Переменные данные | для исполнений | | |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.05.0 | | МН2 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.05.1 | Полоса $\frac{8\times300}{\text{ВСТ3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=180$ | 1 | 3,4 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-11 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф12АIII $l=360$ | 4 | 0,3 кг |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.05.0-1 | | МН5 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.05.1-1 | Полоса $\frac{8\times300}{\text{ВСТ3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=170$ | 1 | 3,2 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-11 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф12АIII $l=360$ | 6 | 0,3 кг |

1.427.1-5. 2-0.05.0

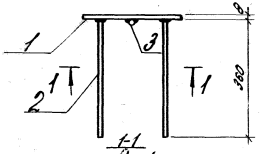
Изделие закладное МН2; МН5

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

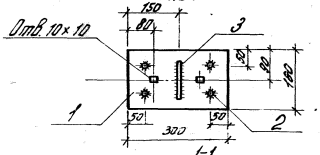
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

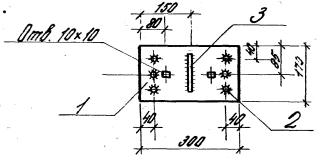
Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.




1-1
Рис.1




1-1
Рис. 2




| Обозначение | Марка | Рис. | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.05.0- | МН2 | 1 | 4,7 |
| -1 | МН5 | 2 | 5,1 |

1.427.1-5. 2-0.05.0СБ

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | | |
| Н. контр. | Корнетова | | |
| Гл. ин. пр. | Кутырина | | |
| Ст. инж. | Рутковская | | |
| Пров. | Корнетова | | |

Изделие закладное МН2; МН5
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.00.0ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 1.427.1-5 2-0.06.0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.06.1 | Полоса $\frac{8\times200}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $\ell=300$ | 1 | 3,8кг |
| Б4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-08 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф12АIII $\ell=120$ | 1 | 0,1кг |
| | | | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.06.0 | | МН3 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-14 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф14АIII $\ell=420$ | 4 | 0,5кг |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.06.0-1 | | МН6 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-06 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф10АIII $\ell=300$ | 10 | 0,2кг |

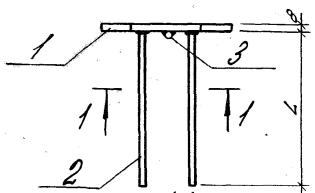
| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | | |
| Н. контр. | Корнетова | | |
| Гл. ин. пр. | Кутырина | | |
| Ст. инж. | Рутковская | | |
| Пров. | Корнетова | | |

Изделие закладное МН3; МН6

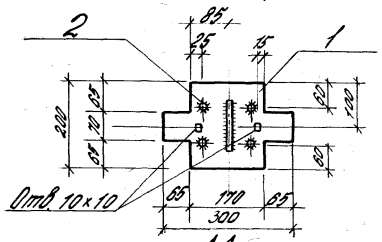
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

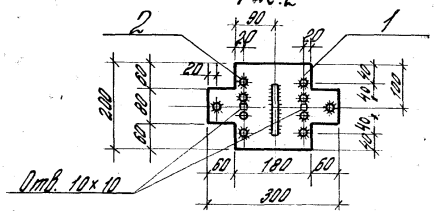
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




1-1
Рис.1




1-1
Рис.2




| | Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| | 1.427.1-5. 2-0.06.0- | МН3 | 1 | 420 | 5,9 |
| | -1 | МН6 | 2 | 300 | 5.9 |

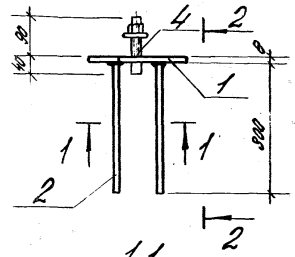
| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | | |
| Н. контр. | Корнетова | | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | | |
| Ст. инж. | Рутковская | | |
| Пров. | Корнетова | | |

1.427.1-5. 2-0.06.0 СБ

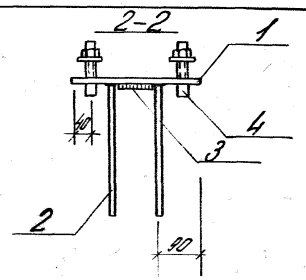
Изделие закладное МН3; МН6
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

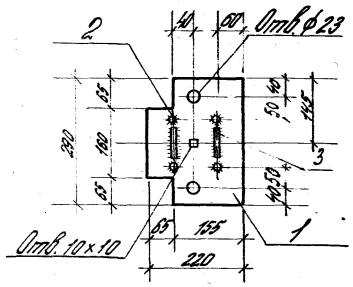
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ




2-2




1-1




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б.4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.07.1 | Полоса $\frac{8\times220}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $l=290$ | 1 | 4,0 кг |
| Б.4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-06 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф10 А III $l=300$ | 4 | 0,2 кг |
| Б.4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-02 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф10 А III $l=80$ | 2 | 0,05 кг |
| Б.4 | | 4 | 1.427.1-5. 2-0.07.1-1 | Болт М20 с шайбой и гайкой | 2 | 0,4 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | | |
| Н. контр. | Корнетова | | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | | |
| Ст. инж. | Рутковская | | |
| Пров. | Корнетова | | |

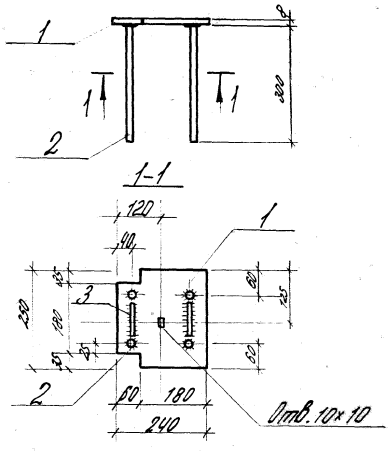
1.427.1-5. 2-0.07.0

Изделие закладное МН4

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 5,7 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б.4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.08.1 | Полоса $\frac{8\times250}{\text{ВСТ3КП2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=240$ | 1 | 3,8 кг |
| Б.4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-06 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀10 А III $l=300$ | 4 | 0,2 кг |
| Б.4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-01 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀6 А III $l=100$ | 2 | 0,02 кг |

1.427.1-5. 2-0.08.0

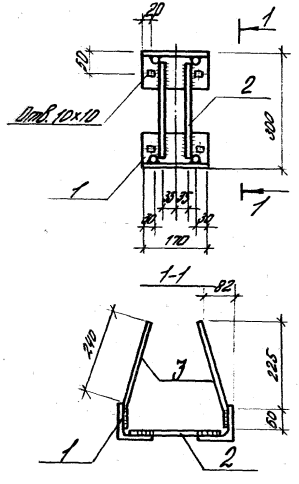
Изделие закладное МН7

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 4,7 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инжен. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б.4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.09.2 | Уголок $\frac{90\times6}{\text{ВСТ3КП2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=170$ | 2 | 1,4 кг |
| Б.4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-04 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀10 А III $l=270$ | 2 | 0,2 |
| Б.4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-06 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀10 А III $l=300$ | 4 | 0,2 кг |

1.427.1-5. 2-0.09.0

Изделие закладное МН8

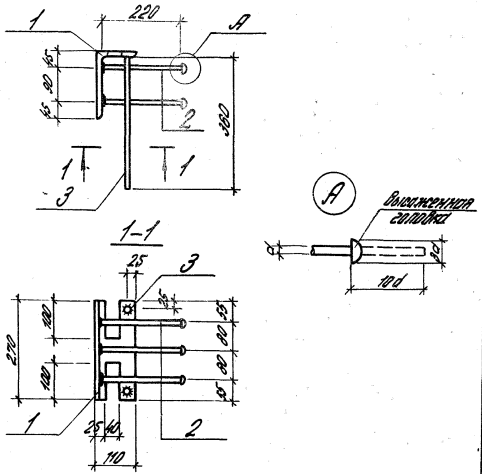
| Стадия | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| Р | 4,0 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инжен. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.10.2 | Уголок $\frac{180\times110\times10}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=270$ | 1 | 6,0 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-15 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф16АIII $l=360$ | 6 | 0,6 кг |
| Б4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-11 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф12АIII $l=360$ | 2 | 0,3 кг |

1.427.1-5. 2-0.10.0

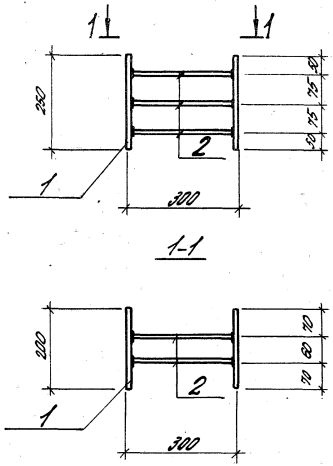
Изделие закладное МН9

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 10.2 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.11-1 | Полоса $\frac{8\times200}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=250$ | 2 | 3,2 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-09 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ф12АIII $l=284$ | 6 | 0,3 кг |

1.427.1-5. 2-0.11.0

Изделие закладное МН10

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 8,2 | 1:10 |

Лист | Листов 1

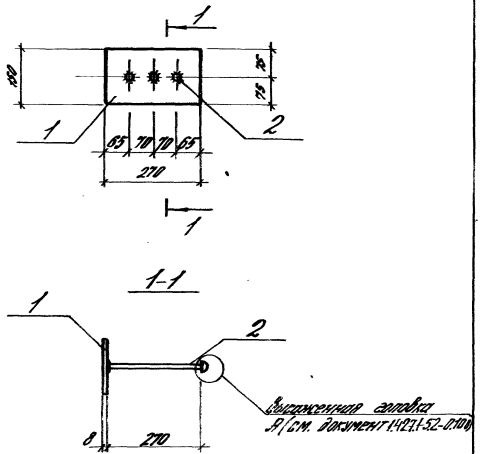
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.12.1 | Полоса 8×150 В Ст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | l=270 | 1 | 2,6 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5 2-0.02.0-07 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀10 А III l=370 | 3 | 0,2 кг |

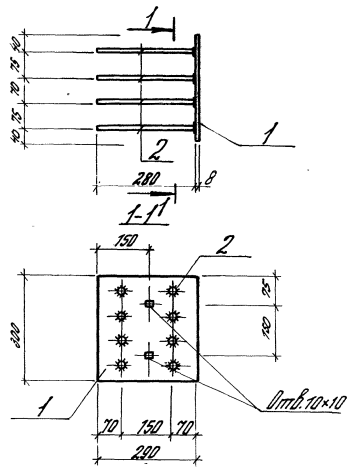
1.427.1-5. 2-0.12.0

Изделие закладное МН 11

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3.2 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.13.1 | Полоса 8×300 В Ст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | l=290 | 1 | 5,5 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-05 | Стержень арматурный | | |
| | | | | ⌀10 А III l=280 | 8 | 0,2 кг |

1.427.1-5. 2-0.13.0

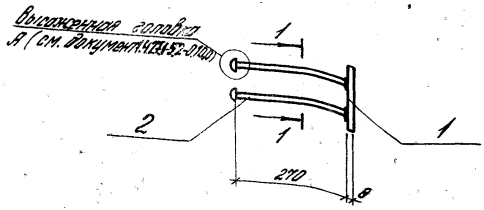
Изделие закладное МН 12

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 7.1 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

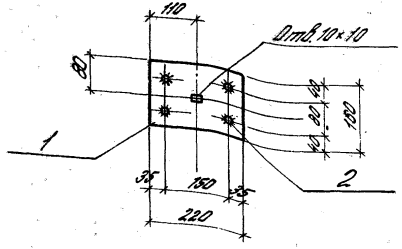
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Подпись и дата | Взам. инв. №




1-1




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.14.1 | Полоса 8×160 / Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | ℓ=220 | 1 | 2,2 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5 2-0.02.0-12 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф12 АIII ℓ=380 | 4 | 0,4 кг |

1.427.1-5. 2-0.14.0

Изделие закладное МН 13

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3,8 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Нач. отд. | Розенблюм | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инжен. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.00.0ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.15.0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.02.0 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф6 АI ℓ=260 | 2 | 0.05 кг |
| | | | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.15.0 | | МН14 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.15.1 | Полоса 10×290 / Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | ℓ=200 | 1 | 3,1 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-10 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф12 АIII ℓ=320 | 6 | 0,3 кг |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.15.0-1 | | МН15 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.15.1-1 | Полоса 10×290 / Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | ℓ=250 | 1 | 3,9 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.02.0-10 | Стержень арматурный | | |
| | | | | Ф12 АIII ℓ=320 | 6 | 0,3 кг |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.15.0-2 | | МН16 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5 2-0.15.1-2 | Полоса 10×290 / Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | | ℓ=300 | 1 | 4,8 кг |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5 2-0.02.0-13 | Стержень арматурный Ф14 АIII ℓ=340 | 6 | 0,4 кг |

1.427.1-5. 2-0.15.0

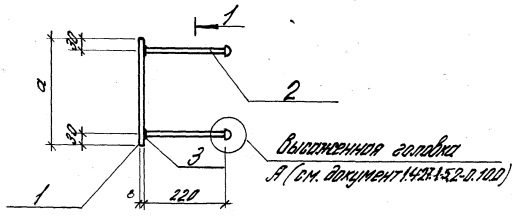
Изделие закладное МН 14; МН15; МН16

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

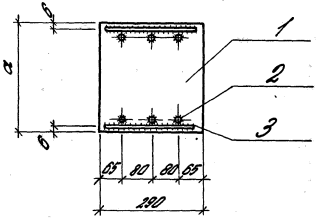
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Нач. отд. | Розенблюм | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инжен. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




1-1




| Обозначение | Марка | d, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.427.1-5.2-0.150- | МН14 | 200 | 5,0 |
| -1 | МН15 | 250 | 5,8 |
| -2 | МН16 | 300 | 7,3 |

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Разенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутюлина | |
| Ст. инж. | Витальская | |
| Пров. | Корнетова | |

1.427.1-5. 2-0.150СБ

Изделие закладное МН14; МН15; МН16 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПромзданий

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | Документация | | |
| А4 | 1.427.1-5. 2-0.00.0ТО | Техническое описание | | |
| А4 | 1.427.1-5. 2-0.16.0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 2 1.427.1-5. 2-0.02.0-03 | Стержень арматурный | | |
| | | ⌀10 А-III $\ell$=260 | 2 | 0,2 кг |
| | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | 1.427.1-5. 2-0.16.0 | | МН17 |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 1.427.1-5 2-0.16.1 | Полоса $\frac{8\times150}{ВСт3кп2-1ГОСТ14-1-3023-80}$ | | |
| | | $\ell$=60 | 1 | 0,6 кг |
| | | 1.427.1-5. 2-0.16.0-1 | | МН18 |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 1.427.1-5. 2-0.16.1-1 | Полоса $\frac{8\times200}{ВСт3кп2-1ГОСТ14-1-3023-80}$ | | |
| | | $\ell$=60 | 1 | 0,8 кг |

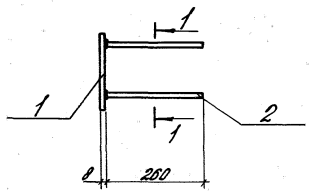
| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Разенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутюлина | |
| Ст. инж. | Витальская | |
| Пров. | Корнетова | |

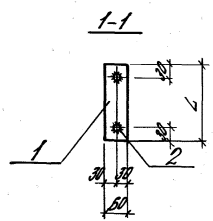
1.427.1-5. 2-0.16.0

Изделие закладное МН17; МН18

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИПромзданий




| Обозначение | Марка | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.16.0- | МН17 | 150 | 1.0 |
| -1 | МН18 | 200 | 1.2 |

1.427.1-5. 2-0.16.0СБ

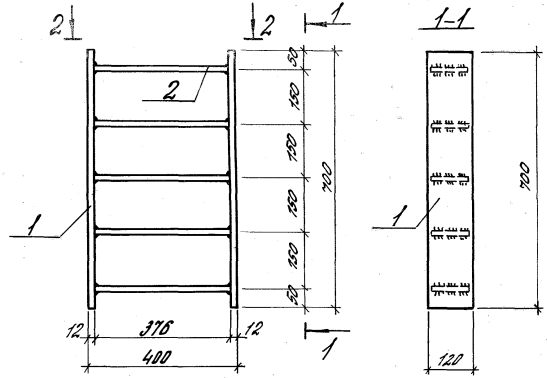
Изделие закладное МН 17; МН 18
Сборочный чертеж

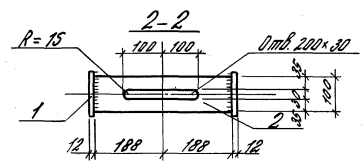
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | |
| Б.Ч. | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.17.1 | Полоса $\frac{12\times120}{8\text{ ст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l$=700 | 2 | 8,0 кг |
| Б.Ч. | | 2 | 1.427.1-5 2-0.17.1-1 | Полоса $\frac{12\times100}{8\text{ ст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| " | | | | $l$=375 | 5 | 3,5 кг |

1.427.1-5. 2-0.17.0

Изделие закладное МН 19

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 33,5 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.00.ОТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.18.0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.18.1 | Полоса $\frac{10\times120}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=160$ | 1 | 1,5кг |
| Б4 | | 3 | 1.427.1-5. 2-0.18.1-1 | Полоса $\frac{10\times140}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=300$ | 1 | 3,3кг |
| | | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.18.0 | | 1СФ32 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.18.3 | Швеллер $\frac{12}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=3130$ | 2 | 32,6кг |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.18.0-1 | | 1СФ33 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.18.3-1 | Швеллер $\frac{12}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=3280$ | 2 | 34,2кг |
| | | | | 1.427.1-5 2-0.18.0-2 | | 1СФ37 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.18.3-2 | Швеллер $\frac{12}{\text{Вст3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$ | | |
| | | | | $l=3650$ | 2 | 38,2кг |

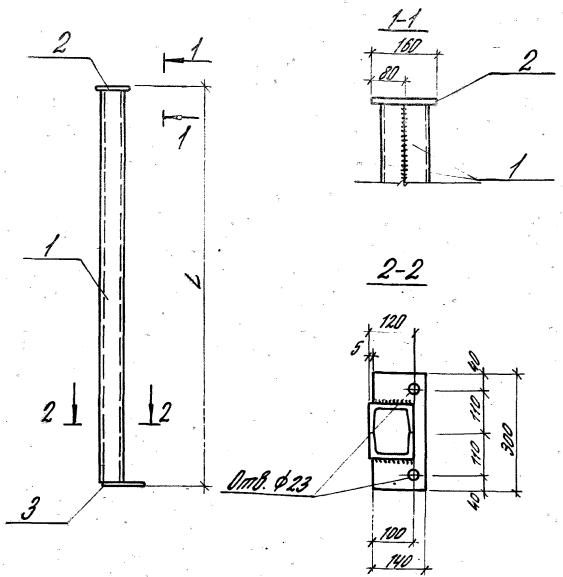
1.427.1-5. 2-0.18.0

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд. | Розенблюм | |
| Н.контр. | Корнетова | |
| Гл.инж.пр. | Кутырина | |
| Ст.инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Стальной элемент колонны 1СФ32; 1СФ33; 1СФ37

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ




| Обозначение | Марка | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.18.0- | 1СФ32 | 3150 | 70,0 |
| -1 | 1СФ33 | 3300 | 73,2 |
| -2 | 1СФ37 | 3670 | 81,2 |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.427.1-5 2-0.18.0СБ

Стальной элемент колонны 1СФ32; 1СФ33; 1СФ37 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | — |

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд. | Розенблюм | |
| Н.контр. | Корнетова | |
| Гл.инж. | Кутырина | |
| Ст.инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.00.ОТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 1.427.1-5. 2-0.19.ОСБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | 1.427.1-5. 2-0.19.1 | Полоса $\frac{10\times300}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $l=300$ | 1 | 7,1 кг |
| | | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | | | 1.427.1-5. 2-0.19.0 | | 2СФ1 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.19.4 | Двутавр $\frac{27}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $l=115$ | 1 | 3,6 кг |
| | | | | 1.427.1-5 2-0.19.0-1 | | 2СФ2 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.19.4-1 | Двутавр $\frac{27}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $l=190$ | 1 | 6,0 кг |
| | | | | 1.427.1-5 2-0.19.0-2 | | 2СФ3 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | 1.427.1-5. 2-0.19.4-2 | Двутавр $\frac{27}{8\text{ст}3\text{кп}2\text{-}1\text{ТУ}14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ | | |
| | | | | $l=265$ | 1 | 8,4 кг |

1.427.1-5. 2-0.19.0

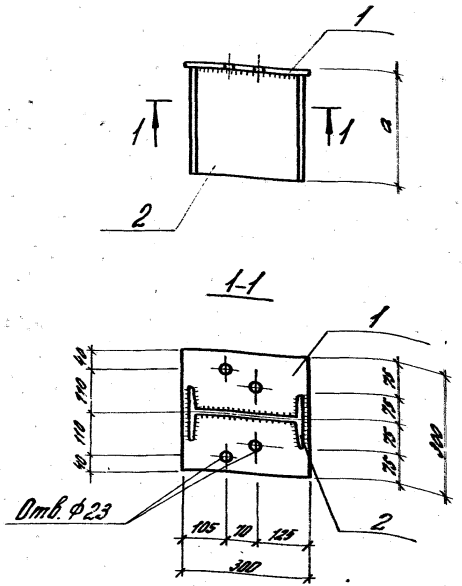
| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. | Розенблюм | |
| Н. контр. | Корнетова | |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | |
| Ст. инж. | Рутковская | |
| Пров. | Корнетова | |

Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

gost.e-ecolog.ru




| Обозначение | Марка | a, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.427.1-5. 2-0.19.0- | 2СФ1 | 125 | 10,7 |
| -1 | 2СФ2 | 200 | 13,1 |
| -2 | 2СФ3 | 275 | 15,5 |

1.427.1-5. 2-0.19.0СБ

Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Подпись и дата | Взам. инв. №