СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО - НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 39

Контроль монтажных сварных соединений

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

gost.e-ecolog.ru

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 39

Контроль монтажных сварных соединений

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001-39 СПб Контроль монтажных сварных соединений.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург,2008г.

Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРм-2001 СПб) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ по контролю монтажных сварных соединений.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли приказ № 223 от 07.09.2001, распоряжение № 582-Р от 20.12.2007.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на монтаж оборудования ТЕРм-2001 /Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 39
Контроль монтажных сварных соединений.

ТЕРм-2001-39 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения затрат в сметной стоимости выполнения работ по контролю монтажных сварных соединений и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные монтажные работы.

2. ТЕРм отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ на каждый вид монтажных работ и, в этой связи, могут применяться для определения сметной стоимости всеми заказчиками и подрядчиками независимо от их ведомственной подчиненности и организационно-правовой формы.

3. ТЕРм содержат расценки на подготовку к контролю монтажных сварных соединений и околошовной зоны, контроль монтажных сварных соединений неразрушающими и разрушающими методами, изготовление образцов для проведения испытаний; предварительный контроль материалов и оборудования; операционный контроль качества сварных соединений.

4. Методы и объем контроля определяются на основании действующих Правил контроля, Руководящих технических материалов и Инструкций по проведению контроля монтажных сварных соединений, другой нормативной и технической документации.

5. При производстве работ, отличных от предусмотренных в ТЕРм отделов 1, 2 и 6 к затратам труда и оплате труда рабочих-монтажников и стоимости эксплуатации машин следует применять коэффициенты, приведенные ниже:

№ пп.	Условия работы	Коэффициент
	При подготовке поверхности под контроль и контроле монтажных сварных соединений	
1	На сборочной площадке, в цехе предмонтажных работ	0,9
2	Труб, собранных в пучки (труб поверхностей нагрева котлов, трубных элементов реакторов)	1,3
3	В траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей, при затруднительном доступе к сварному соединению	1,25
4	С навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим от падения с высоты, является монтажный предохранительный пояс.	1,5
	Внутри трубопроводов (кроме таблиц ТЕРм 39-02-015 поз. 29-36; ТЕРм 39-02-016 поз. 01-12; ТЕРм 39-02-017 поз. 01-14):	
5	диаметром до 1м	1,5
6	диаметром более 1м	1,3
7	При определении затрат труда на производство работ внутри трубопроводов и емкостей время дежурства снаружи рабочего-монтажника 3-го разряда следует учитывать дополнительно.	дополнительный расчет
8	При работе в боксах (помещениях) АЭС	1,1

№ пп.	Условия работы	Коэффициент
9	На высоте свыше 25 до 40 м	1,1
10	– « – 40 до 70 м	1,3
11	– « – 70 до 90 м	1,5
12	– « – 90 до 110 м	1,8
13	При очистке металлическими щетками и протирке ацетоном двусторонних сварных швов	1,8
	При механизированной зачистке и зачистке вручную поверхности околошовной зоны трубопроводов из углеродистых, легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны:	
14	без снятия усиления	0,55
15	со снятием усиления	0,7
16	при внешнем осмотре корня шва	1,1
	При цветной дефектоскопии:	
17	обеих поверхностей двусторонних швов	2
18	одновременно более 3-х стыков до 5	0,8
19	то же, более 5 стыков	0,7
	При ультразвуковом контроле:	
20	сталей аустенитного класса	1,5
21	сварного шва с одной стороны одной поверхности	0,6
22	сварного шва несколькими преобразователями с различными углами ввода	количество преобразователей
	При радиационных методах контроля:	
23	при получении с одной экспозиции двух снимков	0,85
24	то же, 3-х снимков	0,7
25	то же, свыше 3-х снимков	0,5
26	при использовании пленки РТ-4М	0,7
27	то же, РТ-1	0,8
28	при просвечивании сварных соединений горячих стыков	1,35
29	при просвечивании импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2»	1,3
30	при просвечивании через две стенки стыков трубопроводов на эллипс	1,2
31	при панорамном просвечивании корня шва сварных соединений трубопроводов диаметром 1020мм	1,5
32	При зачистке, ультразвуковом контроле и контроле радиационными методами угловых и тавровых соединений оборудования и конструкций	1,3
	При контроле сварных соединений 1 и 2 категорий АЭС, контролируемых в соответствии с требованиями Правил контроля ПН АЭ Г-1-028-91:	
33	внешним осмотром и измерениями; ультразвуком	1,5
34	радиационными методами	1,2

Примечания:
п. 1 – к ТЕР 39-01-003; 39-01-004; 39-01-005
п. 2 – к ТЕР 39-01-006; 39-01-007; 39-01-008

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками

Измеритель: стык

39-01-001-01	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 60	2,35	2,35	-	-	-	0,20	
39-01-001-02	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 108	3,53	3,53	-	-	-	0,30	
39-01-001-03	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 159	4,00	4,00	-	-	-	0,34	
39-01-001-04	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 273	4,71	4,71	-	-	-	0,40	
39-01-001-05	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 377	6,12	6,12	-	-	-	0,52	
39-01-001-06	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 478	7,65	7,65	-	-	-	0,65	
39-01-001-07	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 550	9,42	9,42	-	-	-	0,80	
39-01-001-08	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 630	9,89	9,89	-	-	-	0,84	
39-01-001-09	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 720	10,83	10,83	-	-	-	0,92	
39-01-001-10	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 820	11,77	11,77	-	-	-	1,00	
39-01-001-11	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 920	14,12	14,12	-	-	-	1,20	
39-01-001-12	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 1020	15,30	15,30	-	-	-	1,30	
39-01-001-13	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 1220	17,66	17,66	-	-	-	1,50	
39-01-001-14	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 1420	21,19	21,19	-	-	-	1,80	
39-01-001-15	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 1620	23,54	23,54	-	-	-	2,00	
39-01-001-16	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 1820	27,07	27,07	-	-	-	2,30	
39-01-001-17	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 2020	29,43	29,43	-	-	-	2,50	
39-01-001-18	Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: 2220	35,31	35,31	-	-	-	3,00	
	Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка металлическими щетками оборудования	4,71	4,71	-	-	-	0,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном

Измеритель: **стык**

39-01-002-01	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 60	0,83	0,59	-	-	0,24	0,05	
39-01-002-02	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 108	1,17	0,71	-	-	0,46	0,06	
39-01-002-03	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 159	1,55	0,94	-	-	0,61	0,08	
39-01-002-04	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 273	2,27	1,18	-	-	1,09	0,10	
39-01-002-05	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 377	2,99	1,53	-	-	1,46	0,13	
39-01-002-06	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 478	3,71	1,88	-	-	1,83	0,16	
39-01-002-07	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 550	4,44	2,35	-	-	2,09	0,20	
39-01-002-08	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 630	4,91	2,47	-	-	2,44	0,21	
39-01-002-09	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 720	5,50	2,71	-	-	2,79	0,23	
39-01-002-10	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 820	6,12	2,94	-	-	3,18	0,25	
39-01-002-11	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 920	7,06	3,53	-	-	3,53	0,30	
39-01-002-12	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 1020	7,69	3,77	-	-	3,92	0,32	
39-01-002-13	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 1220	9,37	4,71	-	-	4,66	0,40	
39-01-002-14	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 1420	10,67	5,18	-	-	5,49	0,44	
39-01-002-15	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 1620	12,12	5,89	-	-	6,23	0,50	
39-01-002-16	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 1820	14,11	7,06	-	-	7,05	0,60	
39-01-002-17	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 2020	15,30	7,42	-	-	7,88	0,63	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до: 2220	16,94	8,24	-	-	8,70	0,70	
	Измеритель: **1 м шва**							
39-01-002-19	Протирка ацетоном оборудования	2,40	1,18	-	-	1,22	0,10	

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta 3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-003-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм до: 3	1,41	0,94	0,47	-	-	0,08	
39-01-003-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм до: 6	1,72	1,18	0,54	-	-	0,10	
39-01-003-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм до: 4	2,34	1,53	0,81	-	-	0,13	
39-01-003-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм до: 8	2,72	1,77	0,95	-	-	0,15	
39-01-003-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм до: 4	3,08	2,00	1,08	-	-	0,17	
39-01-003-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм до: 8	3,64	2,35	1,29	-	-	0,20	
39-01-003-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм до: 12	4,20	2,71	1,49	-	-	0,23	
39-01-003-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм до: 4	4,01	2,59	1,42	-	-	0,22	
39-01-003-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм до: 8	4,76	3,06	1,70	-	-	0,26	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм до: 14	5,62	3,65	1,97	-	-	0,31	
39-01-003-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм до: 6	5,13	3,30	1,83	-	-	0,28	
39-01-003-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм до: 10	6,17	4,00	2,17	-	-	0,34	
39-01-003-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм до: 20	8,22	5,30	2,92	-	-	0,45	
39-01-003-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм до: 6	6,55	4,24	2,31	-	-	0,36	
39-01-003-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм до: 10	7,65	4,94	2,71	-	-	0,42	
39-01-003-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм до: 20	10,86	7,06	3,80	-	-	0,60	
39-01-003-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм до: 28	12,78	8,24	4,54	-	-	0,70	
39-01-003-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм до: 6	7,29	4,71	2,58	-	-	0,40	
39-01-003-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм до: 10	9,08	5,89	3,19	-	-	0,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм до: 20	12,23	7,89	4,34	-	-	0,67	
39-01-003-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм до: 36	17,94	11,77	6,17	-	-	1,00	
39-01-003-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм до: 6	10,86	7,06	3,80	-	-	0,60	
39-01-003-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм до: 10	12,78	8,24	4,54	-	-	0,70	
39-01-003-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм до: 20	17,94	11,77	6,17	-	-	1,00	
39-01-003-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм до: 30	23,37	15,30	8,07	-	-	1,30	
39-01-003-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм до: 45	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	
39-01-003-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 6	11,49	7,42	4,07	-	-	0,63	
39-01-003-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 10	13,46	8,71	4,75	-	-	0,74	
39-01-003-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 20	18,41	11,77	6,64	-	-	1,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 30	23,84	15,30	8,54	-	-	1,30	
39-01-003-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 40	27,63	17,66	9,97	-	-	1,50	
39-01-003-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 50	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-003-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 60	38,48	24,72	13,76	-	-	2,10	
39-01-003-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 70	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	
39-01-003-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм до: 80	50,99	32,96	18,03	-	-	2,80	
39-01-003-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 6	12,78	8,24	4,54	-	-	0,70	
39-01-003-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 10	14,75	9,53	5,22	-	-	0,81	
39-01-003-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 20	21,71	14,12	7,59	-	-	1,20	
39-01-003-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 30	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 40	32,58	21,19	11,39	-	-	1,80	
39-01-003-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 50	38,48	24,72	13,76	-	-	2,10	
39-01-003-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 60	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	
39-01-003-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм до: 70	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-003-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 6	13,46	8,71	4,75	-	-	0,74	
39-01-003-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 10	16,29	10,59	5,70	-	-	0,90	
39-01-003-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 20	23,37	15,30	8,07	-	-	1,30	
39-01-003-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 30	29,27	18,83	10,44	-	-	1,60	
39-01-003-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 40	34,70	22,36	12,34	-	-	1,90	
39-01-003-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 50	41,78	27,07	14,71	-	-	2,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 60	48,87	31,78	17,09	-	-	2,70	
39-01-003-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм до: 70	53,11	34,13	18,98	-	-	2,90	
39-01-003-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 10	18,41	11,77	6,64	-	-	1,00	
39-01-003-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 20	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	
39-01-003-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 30	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-003-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 40	41,78	27,07	14,71	-	-	2,30	
39-01-003-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 50	48,87	31,78	17,09	-	-	2,70	
39-01-003-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 60	54,77	35,31	19,46	-	-	3,00	
39-01-003-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм до: 80	63,51	41,20	22,31	-	-	3,50	
39-01-003-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 10	21,71	14,12	7,59	-	-	1,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 20	29,27	18,83	10,44	-	-	1,60	
39-01-003-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 30	38,01	24,72	13,29	-	-	2,10	
39-01-003-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 40	45,57	29,43	16,14	-	-	2,50	
39-01-003-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 50	53,11	34,13	18,98	-	-	2,90	
39-01-003-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 60	63,51	41,20	22,31	-	-	3,50	
39-01-003-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 70	71,05	45,90	25,15	-	-	3,90	
39-01-003-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм до: 90	83,57	54,14	29,43	-	-	4,60	

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-004-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	23,84	15,30	8,54	-	-	1,30	
39-01-004-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-004-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	43,44	28,25	15,19	-	-	2,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	52,64	34,13	18,51	-	-	2,90	
39-01-004-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	61,85	40,02	21,83	-	-	3,40	
39-01-004-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	71,05	45,90	25,15	-	-	3,90	
39-01-004-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-004-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-004-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	27,63	17,66	9,97	-	-	1,50	
39-01-004-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	38,48	24,72	13,76	-	-	2,10	
39-01-004-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-004-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-004-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	71,05	45,90	25,15	-	-	3,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	81,92	52,97	28,95	-	-	4,50	
39-01-004-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-004-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	103,63	67,09	36,54	-	-	5,70	
39-01-004-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-004-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	
39-01-004-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	56,42	36,49	19,93	-	-	3,10	
39-01-004-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-004-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-004-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-004-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	104,11	67,09	37,02	-	-	5,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	116,62	75,33	41,29	-	-	6,40	
39-01-004-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	36,35	23,54	12,81	-	-	2,00	
39-01-004-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:720, толщина стенки, мм, до 20	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-004-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	63,98	41,20	22,78	-	-	3,50	
39-01-004-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	78,14	50,61	27,53	-	-	4,30	
39-01-004-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-004-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	105,76	68,27	37,49	-	-	5,80	
39-01-004-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	118,75	76,51	42,24	-	-	6,50	
39-01-004-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	132,91	85,92	46,99	-	-	7,30	
39-01-004-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-004-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:820-860, толщина стенки, мм, до 30	76,48	49,43	27,05	-	-	4,20	
39-01-004-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-004-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	109,54	70,62	38,92	-	-	6,00	
39-01-004-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	125,82	81,21	44,61	-	-	6,90	
39-01-004-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	
39-01-004-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-004-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-004-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:920-980, толщина стенки, мм, до 20	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-004-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:920-980, толщина стенки, мм, до 30	87,35	56,50	30,85	-	-	4,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	105,76	68,27	37,49	-	-	5,80	
39-01-004-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	124,18	80,04	44,14	-	-	6,80	
39-01-004-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	148,70	98,87	49,83	-	-	8,40	
39-01-004-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-004-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	61,85	40,02	21,83	-	-	3,40	
39-01-004-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	84,04	54,14	29,90	-	-	4,60	
39-01-004-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	109,06	70,62	38,44	-	-	6,00	
39-01-004-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	132,91	85,92	46,99	-	-	7,30	
39-01-004-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	72,71	47,08	25,63	-	-	4,00	
39-01-004-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	98,68	63,56	35,12	-	-	5,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	81,92	52,97	28,95	-	-	4,50	
39-01-004-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	112,84	72,97	39,87	-	-	6,20	
39-01-004-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-004-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	129,13	83,57	45,56	-	-	7,10	
39-01-004-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	101,98	65,91	36,07	-	-	5,60	
39-01-004-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-005-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 3	23,84	15,30	8,54	-	-	1,30	
39-01-005-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 6	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-005-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4)) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 4	43,44	28,25	15,19	-	-	2,40	
39-01-005-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 8	52,64	34,13	18,51	-	-	2,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 4	61,85	40,02	21,83	-	-	3,40	
39-01-005-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 8	71,05	45,90	25,15	-	-	3,90	
39-01-005-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 12	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-005-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 4	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-005-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 8	27,63	17,66	9,97	-	-	1,50	
39-01-005-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 14	38,48	24,72	13,76	-	-	2,10	
39-01-005-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 6	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-005-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 10	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-005-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-69, толщина стенки, мм, до 20	71,05	45,90	25,15	-	-	3,90	
39-01-005-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 6	81,92	52,97	28,95	-	-	4,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 10	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-005-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 20	103,63	67,09	36,54	-	-	5,70	
39-01-005-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 28	33,06	21,19	11,87	-	-	1,80	
39-01-005-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 6	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	
39-01-005-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 10	56,42	36,49	19,93	-	-	3,10	
39-01-005-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 20	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-005-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 36	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-005-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 6	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-005-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 10	104,11	67,09	37,02	-	-	5,70	
39-01-005-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 20	116,62	75,33	41,29	-	-	6,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 30	36,35	23,54	12,81	-	-	2,00	
39-01-005-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 45	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-005-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 6	63,98	41,20	22,78	-	-	3,50	
39-01-005-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 10	78,14	50,61	27,53	-	-	4,30	
39-01-005-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 20	92,78	60,03	32,75	-	-	5,10	
39-01-005-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 30	105,76	68,27	37,49	-	-	5,80	
39-01-005-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 40	118,75	76,51	42,24	-	-	6,50	
39-01-005-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 50	132,91	85,92	46,99	-	-	7,30	
39-01-005-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 60	43,91	28,25	15,66	-	-	2,40	
39-01-005-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 70	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 80	76,48	49,43	27,05	-	-	4,20	
39-01-005-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 6	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-005-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 10	109,54	70,62	38,92	-	-	6,00	
39-01-005-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 20	125,82	81,21	44,61	-	-	6,90	
39-01-005-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 30	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	
39-01-005-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 40	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-005-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 50	49,34	31,78	17,56	-	-	2,70	
39-01-005-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 60	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-005-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 70	87,35	56,50	30,85	-	-	4,80	
39-01-005-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 6	105,76	68,27	37,49	-	-	5,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 10	124,18	80,04	44,14	-	-	6,80	
39-01-005-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 20	148,70	98,87	49,83	-	-	8,40	
39-01-005-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 30	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-005-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 40	61,85	40,02	21,83	-	-	3,40	
39-01-005-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 50	84,04	54,14	29,90	-	-	4,60	
39-01-005-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 60	109,06	70,62	38,44	-	-	6,00	
39-01-005-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 70	132,91	85,92	46,99	-	-	7,30	
39-01-005-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 10	72,71	47,08	25,63	-	-	4,00	
39-01-005-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 20	98,68	63,56	35,12	-	-	5,40	
39-01-005-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 30	81,92	52,97	28,95	-	-	4,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	112,84	72,97	39,87	-	-	6,20	
39-01-005-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 50	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-005-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	129,13	83,57	45,56	-	-	7,10	
39-01-005-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	101,98	65,91	36,07	-	-	5,60	
39-01-005-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 10	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	
39-01-005-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 20	41,99	27,07	14,92	-	-	2,30	
39-01-005-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 30	53,11	34,13	18,98	-	-	2,90	
39-01-005-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 40	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-005-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 50	76,55	49,43	27,12	-	-	4,20	
39-01-005-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 60	90,72	58,85	31,87	-	-	5,00	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 70	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-005-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 90	118,55	76,51	42,04	-	-	6,50	

Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-006-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	34,56	22,36	12,20	-	-	1,90	
39-01-006-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-006-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	61,72	40,02	21,70	-	-	3,40	
39-01-006-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	74,70	48,26	26,44	-	-	4,10	
39-01-006-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	87,69	56,50	31,19	-	-	4,80	
39-01-006-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-006-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	114,83	74,15	40,68	-	-	6,30	
39-01-006-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-006-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	56,15	36,49	19,66	-	-	3,10	
39-01-006-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-006-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	85,83	55,32	30,51	-	-	4,70	
39-01-006-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-006-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	
39-01-006-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-006-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	
39-01-006-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-006-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-006-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-006-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	114,83	74,15	40,68	-	-	6,30	
39-01-006-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-006-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	149,39	96,51	52,88	-	-	8,20	
39-01-006-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	166,10	107,11	58,99	-	-	9,10	
39-01-006-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	51,27	32,96	18,31	-	-	2,80	
39-01-006-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:720, толщина стенки, мм, до 20	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-006-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	91,39	58,85	32,54	-	-	5,00	
39-01-006-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	111,12	71,80	39,32	-	-	6,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-006-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	151,25	97,69	53,56	-	-	8,30	
39-01-006-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	170,98	110,64	60,34	-	-	9,40	
39-01-006-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-006-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-006-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	85,83	55,32	30,51	-	-	4,70	
39-01-006-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:820-860, толщина стенки, мм, до 30	109,27	70,62	38,65	-	-	6,00	
39-01-006-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	
39-01-006-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	156,82	101,22	55,60	-	-	8,60	
39-01-006-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	181,43	117,70	63,73	-	-	10,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-006-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-006-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-006-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 20	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-006-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 30	124,11	80,04	44,07	-	-	6,80	
39-01-006-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	151,25	97,69	53,56	-	-	8,30	
39-01-006-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	178,40	115,35	63,05	-	-	9,80	
39-01-006-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-006-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-006-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	87,69	56,50	31,19	-	-	4,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-006-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	154,97	100,05	54,92	-	-	8,50	
39-01-006-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-006-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	103,70	67,09	36,61	-	-	5,70	
39-01-006-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	141,98	91,81	50,17	-	-	7,80	
39-01-006-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	
39-01-006-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-006-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	
39-01-006-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-006-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	145,69	94,16	51,53	-	-	8,00	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-007-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	1,97	1,29	0,68	-	-	0,11	
39-01-007-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	2,34	1,53	0,81	-	-	0,13	
39-01-007-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5)) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	3,50	2,35	1,15	-	-	0,20	
39-01-007-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	3,83	2,47	1,36	-	-	0,21	
39-01-007-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	4,38	2,82	1,56	-	-	0,24	
39-01-007-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	5,36	3,53	1,83	-	-	0,30	
39-01-007-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	6,17	4,00	2,17	-	-	0,34	
39-01-007-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	5,80	3,77	2,03	-	-	0,32	
39-01-007-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	7,15	4,71	2,44	-	-	0,40	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	7,84	5,06	2,78	-	-	0,43	
39-01-007-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	7,29	4,71	2,58	-	-	0,40	
39-01-007-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	8,94	5,89	3,05	-	-	0,50	
39-01-007-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	11,67	7,53	4,14	-	-	0,64	
39-01-007-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 6	9,14	5,89	3,25	-	-	0,50	
39-01-007-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 10	10,92	7,06	3,86	-	-	0,60	
39-01-007-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 20	15,31	9,89	5,42	-	-	0,84	
39-01-007-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 28	18,28	11,77	6,51	-	-	1,00	
39-01-007-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 6	10,72	7,06	3,66	-	-	0,60	
39-01-007-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 10	12,78	8,24	4,54	-	-	0,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 20	18,01	11,77	6,24	-	-	1,00	
39-01-007-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 36	25,29	16,48	8,81	-	-	1,40	
39-01-007-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 6	15,31	9,89	5,42	-	-	0,84	
39-01-007-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 10	18,21	11,77	6,44	-	-	1,00	
39-01-007-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 20	25,29	16,48	8,81	-	-	1,40	
39-01-007-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 30	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-007-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 45	38,28	24,72	13,56	-	-	2,10	
39-01-007-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 6	16,42	10,59	5,83	-	-	0,90	
39-01-007-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 10	19,73	12,95	6,78	-	-	1,10	
39-01-007-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 20	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 30	34,56	22,36	12,20	-	-	1,90	
39-01-007-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 40	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-007-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 50	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-007-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 60	56,15	36,49	19,66	-	-	3,10	
39-01-007-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 70	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-007-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 80	72,84	47,08	25,76	-	-	4,00	
39-01-007-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 6	18,21	11,77	6,44	-	-	1,00	
39-01-007-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 10	21,58	14,12	7,46	-	-	1,20	
39-01-007-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 20	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	
39-01-007-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 30	38,28	24,72	13,56	-	-	2,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 40	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-007-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 50	56,15	36,49	19,66	-	-	3,10	
39-01-007-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 60	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-007-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 70	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-007-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 6	19,73	12,95	6,78	-	-	1,10	
39-01-007-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 10	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	
39-01-007-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 20	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-007-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 30	41,99	27,07	14,92	-	-	2,30	
39-01-007-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 40	49,41	31,78	17,63	-	-	2,70	
39-01-007-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 50	59,86	38,84	21,02	-	-	3,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 60	69,14	44,73	24,41	-	-	3,80	
39-01-007-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 70	76,55	49,43	27,12	-	-	4,20	
39-01-007-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 10	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	
39-01-007-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 20	38,28	24,72	13,56	-	-	2,10	
39-01-007-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 30	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-007-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	59,86	38,84	21,02	-	-	3,30	
39-01-007-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 50	69,14	44,73	24,41	-	-	3,80	
39-01-007-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	78,41	50,61	27,80	-	-	4,30	
39-01-007-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	89,54	57,67	31,87	-	-	4,90	
39-01-007-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 10	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 20	41,99	27,07	14,92	-	-	2,30	
39-01-007-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 30	53,11	34,13	18,98	-	-	2,90	
39-01-007-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 40	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-007-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 50	76,55	49,43	27,12	-	-	4,20	
39-01-007-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 60	90,72	58,85	31,87	-	-	5,00	
39-01-007-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 70	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-007-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 90	118,55	76,51	42,04	-	-	6,50	

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-008-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	58,41	37,66	20,75	-	-	3,20	
39-01-008-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-008-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	103,97	67,09	36,88	-	-	5,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	127,34	82,39	44,95	-	-	7,00	
39-01-008-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	149,53	96,51	53,02	-	-	8,20	
39-01-008-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	172,91	111,82	61,09	-	-	9,50	
39-01-008-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	198,63	129,47	69,16	-	-	11,00	
39-01-008-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-008-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-008-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	94,63	61,20	33,43	-	-	5,20	
39-01-008-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-008-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	146,03	94,16	51,87	-	-	8,00	
39-01-008-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	172,91	111,82	61,09	-	-	9,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-008-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-008-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	253,60	164,78	88,82	-	-	14,00	
39-01-008-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-008-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	
39-01-008-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	136,69	88,28	48,41	-	-	7,50	
39-01-008-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	165,89	107,11	58,78	-	-	9,10	
39-01-008-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	198,63	129,47	69,16	-	-	11,00	
39-01-008-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-008-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	254,95	164,78	90,17	-	-	14,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	288,66	188,32	100,34	-	-	16,00	
39-01-008-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	87,62	56,50	31,12	-	-	4,80	
39-01-008-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:720, толщина стенки, мм, до 20	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-008-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	156,54	101,22	55,32	-	-	8,60	
39-01-008-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	184,55	117,70	66,85	-	-	10,00	
39-01-008-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-008-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-008-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	290,70	188,32	102,38	-	-	16,00	
39-01-008-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	325,76	211,86	113,90	-	-	18,00	
39-01-008-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	146,03	94,16	51,87	-	-	8,00	
39-01-008-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 30	183,40	117,70	65,70	-	-	10,00	
39-01-008-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-008-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	270,79	176,55	94,24	-	-	15,00	
39-01-008-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-008-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	
39-01-008-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	385,48	247,17	138,31	-	-	21,00	
39-01-008-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-008-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 20	165,89	107,11	58,78	-	-	9,10	
39-01-008-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 30	216,50	141,24	75,26	-	-	12,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-008-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	
39-01-008-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	
39-01-008-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	385,48	247,17	138,31	-	-	21,00	
39-01-008-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	149,53	96,51	53,02	-	-	8,20	
39-01-008-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	202,02	129,47	72,55	-	-	11,00	
39-01-008-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	270,11	176,55	93,56	-	-	15,00	
39-01-008-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	325,76	211,86	113,90	-	-	18,00	
39-01-008-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	175,23	112,99	62,24	-	-	9,60	
39-01-008-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	238,44	153,01	85,43	-	-	13,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-008-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	273,50	176,55	96,95	-	-	15,00	
39-01-008-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-008-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	310,60	200,09	110,51	-	-	17,00	
39-01-008-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	252,24	164,78	87,46	-	-	14,00	
39-01-008-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-009-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	34,56	22,36	12,20	-	-	1,90	
39-01-009-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-009-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	61,72	40,02	21,70	-	-	3,40	
39-01-009-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	74,70	48,26	26,44	-	-	4,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	87,69	56,50	31,19	-	-	4,80	
39-01-009-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-009-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	114,83	74,15	40,68	-	-	6,30	
39-01-009-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	
39-01-009-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-009-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	56,15	36,49	19,66	-	-	3,10	
39-01-009-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-009-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	85,83	55,32	30,51	-	-	4,70	
39-01-009-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	101,84	65,91	35,93	-	-	5,60	
39-01-009-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 6	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 10	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-009-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 20	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	
39-01-009-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до: 28	47,55	30,60	16,95	-	-	2,60	
39-01-009-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 6	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-009-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 10	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-009-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 20	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-009-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 36	114,83	74,15	40,68	-	-	6,30	
39-01-009-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 6	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-009-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 10	149,39	96,51	52,88	-	-	8,20	
39-01-009-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 20	166,10	107,11	58,99	-	-	9,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 30	51,27	32,96	18,31	-	-	2,80	
39-01-009-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 45	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-009-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 6	91,39	58,85	32,54	-	-	5,00	
39-01-009-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 10	111,12	71,80	39,32	-	-	6,10	
39-01-009-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 20	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-009-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 30	151,25	97,69	53,56	-	-	8,30	
39-01-009-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 40	170,98	110,64	60,34	-	-	9,40	
39-01-009-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 50	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-009-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 60	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-009-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 70	85,83	55,32	30,51	-	-	4,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 80	109,27	70,62	38,65	-	-	6,00	
39-01-009-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 6	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	
39-01-009-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 10	156,82	101,22	55,60	-	-	8,60	
39-01-009-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 20	181,43	117,70	63,73	-	-	10,00	
39-01-009-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 30	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-009-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 40	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-009-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 50	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-009-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 60	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-009-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 70	124,11	80,04	44,07	-	-	6,80	
39-01-009-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 6	151,25	97,69	53,56	-	-	8,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 10	178,40	115,35	63,05	-	-	9,80	
39-01-009-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 20	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-009-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 30	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-009-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 40	87,69	56,50	31,19	-	-	4,80	
39-01-009-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 50	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-009-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 60	154,97	100,05	54,92	-	-	8,50	
39-01-009-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 70	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-009-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 10	103,70	67,09	36,61	-	-	5,70	
39-01-009-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 20	141,98	91,81	50,17	-	-	7,80	
39-01-009-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 30	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-009-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 50	134,56	87,10	47,46	-	-	7,40	
39-01-009-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-009-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	145,69	94,16	51,53	-	-	8,00	
39-01-009-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 10	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-009-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 20	56,56	36,49	20,07	-	-	3,10	
39-01-009-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 30	73,12	47,08	26,04	-	-	4,00	
39-01-009-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 40	89,13	57,67	31,46	-	-	4,90	
39-01-009-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 50	102,25	65,91	36,34	-	-	5,60	
39-01-009-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 60	119,99	77,68	42,31	-	-	6,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 70	136,55	88,28	48,27	-	-	7,50	
39-01-009-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 90	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-010-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	47,41	30,60	16,81	-	-	2,60	
39-01-010-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	63,98	41,20	22,78	-	-	3,50	
39-01-010-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	83,97	54,14	29,83	-	-	4,60	
39-01-010-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	100,54	64,74	35,80	-	-	5,50	
39-01-010-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	118,27	76,51	41,76	-	-	6,50	
39-01-010-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	134,83	87,10	47,73	-	-	7,40	
39-01-010-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-010-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	180,08	117,70	62,38	-	-	10,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	56,56	36,49	20,07	-	-	3,10	
39-01-010-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	74,84	48,26	26,58	-	-	4,10	
39-01-010-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	96,55	62,38	34,17	-	-	5,30	
39-01-010-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	118,27	76,51	41,76	-	-	6,50	
39-01-010-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	136,55	88,28	48,27	-	-	7,50	
39-01-010-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-010-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-010-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-010-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	65,69	42,37	23,32	-	-	3,60	
39-01-010-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	85,69	55,32	30,37	-	-	4,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	110,85	71,80	39,05	-	-	6,10	
39-01-010-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	133,11	85,92	47,19	-	-	7,30	
39-01-010-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-010-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-010-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-010-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	222,24	143,59	78,65	-	-	12,20	
39-01-010-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	72,57	47,08	25,49	-	-	4,00	
39-01-010-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 20	96,55	62,38	34,17	-	-	5,30	
39-01-010-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	129,67	83,57	46,10	-	-	7,10	
39-01-010-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	151,39	97,69	53,70	-	-	8,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-010-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-010-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-010-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	291,38	188,32	103,06	-	-	16,00	
39-01-010-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	87,42	56,50	30,92	-	-	4,80	
39-01-010-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	116,55	75,33	41,22	-	-	6,40	
39-01-010-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 30	149,12	96,51	52,61	-	-	8,20	
39-01-010-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-010-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-010-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	237,08	153,01	84,07	-	-	13,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	
39-01-010-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-010-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	98,27	63,56	34,71	-	-	5,40	
39-01-010-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 20	131,39	84,74	46,65	-	-	7,20	
39-01-010-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 30	167,94	108,28	59,66	-	-	9,20	
39-01-010-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-010-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	237,08	153,01	84,07	-	-	13,00	
39-01-010-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	
39-01-010-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-010-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	122,25	78,86	43,39	-	-	6,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-010-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	214,83	138,89	75,94	-	-	11,80	
39-01-010-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	260,52	168,31	92,21	-	-	14,30	
39-01-010-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	142,25	91,81	50,44	-	-	7,80	
39-01-010-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-010-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-010-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	217,18	141,24	75,94	-	-	12,00	
39-01-010-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-010-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	244,50	157,72	86,78	-	-	13,40	
39-01-010-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-011-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 3	3,50	2,35	1,15	-	-	0,20	
39-01-011-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 6	3,83	2,47	1,36	-	-	0,21	
39-01-011-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4)) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 4	5,50	3,53	1,97	-	-	0,30	
39-01-011-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 8	6,55	4,24	2,31	-	-	0,36	
39-01-011-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 4	7,47	4,83	2,64	-	-	0,41	
39-01-011-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 8	9,01	5,89	3,12	-	-	0,50	
39-01-011-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 12	10,72	7,06	3,66	-	-	0,60	
39-01-011-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 4	9,82	6,36	3,46	-	-	0,54	
39-01-011-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 8	11,67	7,53	4,14	-	-	0,64	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 14	13,46	8,71	4,75	-	-	0,74	
39-01-011-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 6	12,65	8,24	4,41	-	-	0,70	
39-01-011-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 10	14,75	9,53	5,22	-	-	0,81	
39-01-011-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 20	20,00	12,95	7,05	-	-	1,10	
39-01-011-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 6	16,15	10,59	5,56	-	-	0,90	
39-01-011-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 10	18,35	11,77	6,58	-	-	1,00	
39-01-011-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 20	25,70	16,48	9,22	-	-	1,40	
39-01-011-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 28	31,06	20,01	11,05	-	-	1,70	
39-01-011-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 6	18,01	11,77	6,24	-	-	1,00	
39-01-011-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 10	21,85	14,12	7,73	-	-	1,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 20	29,41	18,83	10,58	-	-	1,60	
39-01-011-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 36	42,05	27,07	14,98	-	-	2,30	
39-01-011-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 6	25,70	16,48	9,22	-	-	1,40	
39-01-011-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 10	30,99	20,01	10,98	-	-	1,70	
39-01-011-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 20	42,05	27,07	14,98	-	-	2,30	
39-01-011-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 30	54,90	35,31	19,59	-	-	3,00	
39-01-011-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 45	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-011-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 6	27,56	17,66	9,90	-	-	1,50	
39-01-011-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 10	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-011-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 20	45,57	29,43	16,14	-	-	2,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 30	58,41	37,66	20,75	-	-	3,20	
39-01-011-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 40	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-011-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 50	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-011-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 60	94,63	61,20	33,43	-	-	5,20	
39-01-011-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 70	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	
39-01-011-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 80	123,84	80,04	43,80	-	-	6,80	
39-01-011-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 6	30,99	20,01	10,98	-	-	1,70	
39-01-011-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 10	36,22	23,54	12,68	-	-	2,00	
39-01-011-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 20	52,57	34,13	18,44	-	-	2,90	
39-01-011-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 30	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 40	78,27	50,61	27,66	-	-	4,30	
39-01-011-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 50	94,63	61,20	33,43	-	-	5,20	
39-01-011-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 60	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	
39-01-011-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 70	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-011-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 6	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-011-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 10	38,55	24,72	13,83	-	-	2,10	
39-01-011-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 20	54,90	35,31	19,59	-	-	3,00	
39-01-011-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 30	71,26	45,90	25,36	-	-	3,90	
39-01-011-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 40	84,11	54,14	29,97	-	-	4,60	
39-01-011-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 50	100,47	64,74	35,73	-	-	5,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 60	116,82	75,33	41,49	-	-	6,40	
39-01-011-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 70	129,67	83,57	46,10	-	-	7,10	
39-01-011-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 10	45,57	29,43	16,14	-	-	2,50	
39-01-011-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 20	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-011-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 30	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-011-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	100,47	64,74	35,73	-	-	5,50	
39-01-011-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 50	116,82	75,33	41,49	-	-	6,40	
39-01-011-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	133,18	85,92	47,26	-	-	7,30	
39-01-011-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	153,04	98,87	54,17	-	-	8,40	
39-01-011-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 10	52,57	34,13	18,44	-	-	2,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-011-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 20	71,26	45,90	25,36	-	-	3,90	
39-01-011-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 30	91,12	58,85	32,27	-	-	5,00	
39-01-011-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 40	110,99	71,80	39,19	-	-	6,10	
39-01-011-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 50	129,67	83,57	46,10	-	-	7,10	
39-01-011-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 60	153,04	98,87	54,17	-	-	8,40	
39-01-011-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 70	172,91	111,82	61,09	-	-	9,50	
39-01-011-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 90	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-012-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	59,86	38,84	21,02	-	-	3,30	
39-01-012-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-012-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	105,56	68,27	37,29	-	-	5,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	127,14	82,39	44,75	-	-	7,00	
39-01-012-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	
39-01-012-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	167,94	108,28	59,66	-	-	9,20	
39-01-012-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-012-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-012-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	72,17	47,08	25,09	-	-	4,00	
39-01-012-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-012-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-012-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	
39-01-012-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	170,98	110,64	60,34	-	-	9,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-012-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-012-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-012-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	82,12	52,97	29,15	-	-	4,50	
39-01-012-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	107,41	69,44	37,97	-	-	5,90	
39-01-012-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	138,27	89,45	48,82	-	-	7,60	
39-01-012-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	166,10	107,11	58,99	-	-	9,10	
39-01-012-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-012-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-012-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	249,39	161,25	88,14	-	-	13,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	277,21	178,90	98,31	-	-	15,20	
39-01-012-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	90,72	58,85	31,87	-	-	5,00	
39-01-012-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 20	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-012-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	163,56	105,93	57,63	-	-	9,00	
39-01-012-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-012-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-012-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-012-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-012-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	315,49	203,62	111,87	-	-	17,30	
39-01-012-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	109,27	70,62	38,65	-	-	6,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	145,69	94,16	51,53	-	-	8,00	
39-01-012-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 30	185,82	120,05	65,77	-	-	10,20	
39-01-012-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-012-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	258,66	167,13	91,53	-	-	14,20	
39-01-012-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	296,94	191,85	105,09	-	-	16,30	
39-01-012-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	
39-01-012-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	382,77	247,17	135,60	-	-	21,00	
39-01-012-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	122,25	78,86	43,39	-	-	6,70	
39-01-012-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 20	164,24	105,93	58,31	-	-	9,00	
39-01-012-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 30	215,82	141,24	74,58	-	-	12,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	258,66	167,13	91,53	-	-	14,20	
39-01-012-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	296,94	191,85	105,09	-	-	16,30	
39-01-012-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	
39-01-012-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	382,77	247,17	135,60	-	-	21,00	
39-01-012-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-012-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-012-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-012-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	327,12	211,86	115,26	-	-	18,00	
39-01-012-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	180,75	117,70	63,05	-	-	10,00	
39-01-012-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	237,76	153,01	84,75	-	-	13,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-012-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-012-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-012-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-012-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-012-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-012-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-013-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 3	58,41	37,66	20,75	-	-	3,20	
39-01-013-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до 6	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-013-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5)) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 4	103,97	67,09	36,88	-	-	5,70	
39-01-013-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до 8	127,34	82,39	44,95	-	-	7,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 4	149,53	96,51	53,02	-	-	8,20	
39-01-013-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 8	172,91	111,82	61,09	-	-	9,50	
39-01-013-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до 12	198,63	129,47	69,16	-	-	11,00	
39-01-013-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 4	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-013-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 8	68,93	44,73	24,20	-	-	3,80	
39-01-013-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до 14	94,63	61,20	33,43	-	-	5,20	
39-01-013-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 6	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-013-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 10	146,03	94,16	51,87	-	-	8,00	
39-01-013-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 20	172,91	111,82	61,09	-	-	9,50	
39-01-013-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 6	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 10	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-013-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 20	253,60	164,78	88,82	-	-	14,00	
39-01-013-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 102-114, толщина стенки, мм, до 28	81,79	52,97	28,82	-	-	4,50	
39-01-013-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 6	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	
39-01-013-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 10	136,69	88,28	48,41	-	-	7,50	
39-01-013-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 20	165,89	107,11	58,78	-	-	9,10	
39-01-013-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 121-133, толщина стенки, мм, до 36	198,63	129,47	69,16	-	-	11,00	
39-01-013-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 6	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-013-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 10	254,95	164,78	90,17	-	-	14,00	
39-01-013-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 20	288,66	188,32	100,34	-	-	16,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 30	87,62	56,50	31,12	-	-	4,80	
39-01-013-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 159-194, толщина стенки, мм, до 45	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-013-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 6	156,54	101,22	55,32	-	-	8,60	
39-01-013-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 10	184,55	117,70	66,85	-	-	10,00	
39-01-013-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 20	220,57	141,24	79,33	-	-	12,00	
39-01-013-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 30	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-013-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 40	290,70	188,32	102,38	-	-	16,00	
39-01-013-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 50	325,76	211,86	113,90	-	-	18,00	
39-01-013-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 60	107,48	69,44	38,04	-	-	5,90	
39-01-013-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 70	146,03	94,16	51,87	-	-	8,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 219-245, толщина стенки, мм, до 80	183,40	117,70	65,70	-	-	10,00	
39-01-013-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 6	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-013-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 10	270,79	176,55	94,24	-	-	15,00	
39-01-013-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 20	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-013-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 30	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	
39-01-013-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 40	385,48	247,17	138,31	-	-	21,00	
39-01-013-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 50	120,33	77,68	42,65	-	-	6,60	
39-01-013-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 60	165,89	107,11	58,78	-	-	9,10	
39-01-013-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 273-299, толщина стенки, мм, до 70	216,50	141,24	75,26	-	-	12,00	
39-01-013-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 6	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 10	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	
39-01-013-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 20	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	
39-01-013-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 30	385,48	247,17	138,31	-	-	21,00	
39-01-013-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 40	149,53	96,51	53,02	-	-	8,20	
39-01-013-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 50	202,02	129,47	72,55	-	-	11,00	
39-01-013-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 60	270,11	176,55	93,56	-	-	15,00	
39-01-013-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 325, толщина стенки, мм, до 70	325,76	211,86	113,90	-	-	18,00	
39-01-013-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 10	175,23	112,99	62,24	-	-	9,60	
39-01-013-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 20	238,44	153,01	85,43	-	-	13,00	
39-01-013-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 30	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	273,50	176,55	96,95	-	-	15,00	
39-01-013-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 50	233,69	153,01	80,68	-	-	13,00	
39-01-013-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	310,60	200,09	110,51	-	-	17,00	
39-01-013-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	252,24	164,78	87,46	-	-	14,00	
39-01-013-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 10	344,99	223,63	121,36	-	-	19,00	
39-01-013-60	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 20	105,90	68,27	37,63	-	-	5,80	
39-01-013-61	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 30	138,27	89,45	48,82	-	-	7,60	
39-01-013-62	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 40	167,27	108,28	58,99	-	-	9,20	
39-01-013-63	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 50	197,95	129,47	68,48	-	-	11,00	
39-01-013-64	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 60	224,10	144,77	79,33	-	-	12,30	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-65	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 70	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-013-66	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 402-426, толщина стенки, мм, до 90	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-014-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 10	90,38	58,85	31,53	-	-	5,00	
39-01-014-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 20	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-014-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 30	158,34	102,40	55,94	-	-	8,70	
39-01-014-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 40	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-014-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 50	221,07	142,42	78,65	-	-	12,10	
39-01-014-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 60	254,28	164,78	89,50	-	-	14,00	
39-01-014-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 70	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-014-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 465-480, толщина стенки, мм, до 90	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 10	105,90	68,27	37,63	-	-	5,80	
39-01-014-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 20	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	
39-01-014-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 30	181,77	117,70	64,07	-	-	10,00	
39-01-014-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 40	221,07	142,42	78,65	-	-	12,10	
39-01-014-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 50	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-014-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 60	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-014-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 70	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-014-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 500-560, толщина стенки, мм, до 90	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-014-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 10	123,77	80,04	43,73	-	-	6,80	
39-01-014-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 20	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 30	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-014-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 40	253,60	164,78	88,82	-	-	14,00	
39-01-014-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 50	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-014-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 60	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-014-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 70	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-014-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 600-630, толщина стенки, мм, до 90	418,51	270,71	147,80	-	-	23,00	
39-01-014-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 10	134,90	87,10	47,80	-	-	7,40	
39-01-014-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:720, толщина стенки, мм, до 20	181,77	117,70	64,07	-	-	10,00	
39-01-014-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 30	244,50	157,72	86,78	-	-	13,40	
39-01-014-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	289,34	188,32	101,02	-	-	16,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 50	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-014-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-014-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 70	435,03	282,48	152,55	-	-	24,00	
39-01-014-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	474,16	306,02	168,14	-	-	26,00	
39-01-014-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 10	163,90	105,93	57,97	-	-	9,00	
39-01-014-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 20	218,53	141,24	77,29	-	-	12,00	
39-01-014-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:820-860, толщина стенки, мм, до 30	279,07	180,08	98,99	-	-	15,30	
39-01-014-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 40	345,67	223,63	122,04	-	-	19,00	
39-01-014-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 50	384,80	247,17	137,63	-	-	21,00	
39-01-014-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 60	440,45	282,48	157,97	-	-	24,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 70	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	
39-01-014-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 820-860, толщина стенки, мм, до 80	580,04	376,64	203,40	-	-	32,00	
39-01-014-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 10	182,79	117,70	65,09	-	-	10,00	
39-01-014-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:920-980, толщина стенки, мм, до 20	252,24	164,78	87,46	-	-	14,00	
39-01-014-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:920-980, толщина стенки, мм, до 30	311,96	200,09	111,87	-	-	17,00	
39-01-014-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 40	396,57	258,94	137,63	-	-	22,00	
39-01-014-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 50	440,45	282,48	157,97	-	-	24,00	
39-01-014-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 60	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	
39-01-014-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 920-980, толщина стенки, мм, до 70	580,04	376,64	203,40	-	-	32,00	
39-01-014-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	
39-01-014-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм:1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	401,32	258,94	142,38	-	-	22,00	
39-01-014-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	490,68	317,79	172,89	-	-	27,00	
39-01-014-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 10	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-014-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1420, толщина стенки, мм, до 20	362,86	235,40	127,46	-	-	20,00	
39-01-014-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 10	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	
39-01-014-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1620, толщина стенки, мм, до 20	401,32	258,94	142,38	-	-	22,00	
39-01-014-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 10	345,67	223,63	122,04	-	-	19,00	
39-01-014-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 1840, толщина стенки, мм, до 20	456,97	294,25	162,72	-	-	25,00	
39-01-014-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 10	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 2020, толщина стенки, мм, до 20	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-015-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	2,72	1,77	0,95	-	-	0,15	
39-01-015-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	3,08	2,00	1,08	-	-	0,17	
39-01-015-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	4,20	2,71	1,49	-	-	0,23	
39-01-015-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	5,29	3,53	1,76	-	-	0,30	
39-01-015-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	5,98	3,88	2,10	-	-	0,33	
39-01-015-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	7,15	4,71	2,44	-	-	0,40	
39-01-015-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	8,03	5,18	2,85	-	-	0,44	
39-01-015-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	7,65	4,94	2,71	-	-	0,42	
39-01-015-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	9,08	5,89	3,19	-	-	0,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	10,72	7,06	3,66	-	-	0,60	
39-01-015-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	9,63	6,24	3,39	-	-	0,53	
39-01-015-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	11,30	7,30	4,00	-	-	0,62	
39-01-015-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	15,13	9,77	5,36	-	-	0,83	
39-01-015-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	12,04	7,77	4,27	-	-	0,66	
39-01-015-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	14,57	9,42	5,15	-	-	0,80	
39-01-015-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	20,00	12,95	7,05	-	-	1,10	
39-01-015-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	
39-01-015-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	14,30	9,42	4,88	-	-	0,80	
39-01-015-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	16,80	10,83	5,97	-	-	0,92	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	
39-01-015-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	32,58	21,19	11,39	-	-	1,80	
39-01-015-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	20,00	12,95	7,05	-	-	1,10	
39-01-015-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	23,98	15,30	8,68	-	-	1,30	
39-01-015-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	32,58	21,19	11,39	-	-	1,80	
39-01-015-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	43,44	28,25	15,19	-	-	2,40	
39-01-015-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	52,57	34,13	18,44	-	-	2,90	
39-01-015-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	21,71	14,12	7,59	-	-	1,20	
39-01-015-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	25,70	16,48	9,22	-	-	1,40	
39-01-015-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	36,02	23,54	12,48	-	-	2,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чсл.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-015-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	54,29	35,31	18,98	-	-	3,00	
39-01-015-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	62,26	40,02	22,24	-	-	3,40	
39-01-015-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	73,12	47,08	26,04	-	-	4,00	
39-01-015-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	82,26	52,97	29,29	-	-	4,50	
39-01-015-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	93,12	60,03	33,09	-	-	5,10	
39-01-015-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	23,98	15,30	8,68	-	-	1,30	
39-01-015-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	29,14	18,83	10,31	-	-	1,60	
39-01-015-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	41,71	27,07	14,64	-	-	2,30	
39-01-015-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	52,57	34,13	18,44	-	-	2,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	62,26	40,02	22,24	-	-	3,40	
39-01-015-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	73,12	47,08	26,04	-	-	4,00	
39-01-015-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	83,97	54,14	29,83	-	-	4,60	
39-01-015-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	94,83	61,20	33,63	-	-	5,20	
39-01-015-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	25,70	16,48	9,22	-	-	1,40	
39-01-015-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	32,58	21,19	11,39	-	-	1,80	
39-01-015-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	43,44	28,25	15,19	-	-	2,40	
39-01-015-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	56,56	36,49	20,07	-	-	3,10	
39-01-015-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	67,42	43,55	23,87	-	-	3,70	
39-01-015-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	79,99	51,79	28,20	-	-	4,40	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	91,39	58,85	32,54	-	-	5,00	
39-01-015-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	103,97	67,09	36,88	-	-	5,70	
39-01-015-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	36,56	23,54	13,02	-	-	2,00	
39-01-015-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	50,86	32,96	17,90	-	-	2,80	
39-01-015-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	65,69	42,37	23,32	-	-	3,60	
39-01-015-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	79,99	51,79	28,20	-	-	4,40	
39-01-015-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	93,12	60,03	33,09	-	-	5,10	
39-01-015-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	105,70	68,27	37,43	-	-	5,80	
39-01-015-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	119,99	77,68	42,31	-	-	6,60	
39-01-015-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	43,44	28,25	15,19	-	-	2,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-016-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	47,41	30,60	16,81	-	-	2,60	
39-01-016-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	63,98	41,20	22,78	-	-	3,50	
39-01-016-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	83,97	54,14	29,83	-	-	4,60	
39-01-016-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	100,54	64,74	35,80	-	-	5,50	
39-01-016-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	118,27	76,51	41,76	-	-	6,50	
39-01-016-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	134,83	87,10	47,73	-	-	7,40	
39-01-016-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-016-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	180,08	117,70	62,38	-	-	10,00	
39-01-016-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	56,56	36,49	20,07	-	-	3,10	
39-01-016-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	74,84	48,26	26,58	-	-	4,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	96,55	62,38	34,17	-	-	5,30	
39-01-016-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	118,27	76,51	41,76	-	-	6,50	
39-01-016-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	136,55	88,28	48,27	-	-	7,50	
39-01-016-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-016-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-016-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-016-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	65,69	42,37	23,32	-	-	3,60	
39-01-016-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	85,69	55,32	30,37	-	-	4,70	
39-01-016-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	110,85	71,80	39,05	-	-	6,10	
39-01-016-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	133,11	85,92	47,19	-	-	7,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-016-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-016-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-016-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	222,24	143,59	78,65	-	-	12,20	
39-01-016-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	72,57	47,08	25,49	-	-	4,00	
39-01-016-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	96,55	62,38	34,17	-	-	5,30	
39-01-016-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	129,67	83,57	46,10	-	-	7,10	
39-01-016-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	151,39	97,69	53,70	-	-	8,30	
39-01-016-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	176,55	114,17	62,38	-	-	9,70	
39-01-016-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-016-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	291,38	188,32	103,06	-	-	16,00	
39-01-016-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	87,42	56,50	30,92	-	-	4,80	
39-01-016-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	116,55	75,33	41,22	-	-	6,40	
39-01-016-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	149,12	96,51	52,61	-	-	8,20	
39-01-016-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-016-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-016-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	237,08	153,01	84,07	-	-	13,00	
39-01-016-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	
39-01-016-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	98,27	63,56	34,71	-	-	5,40	
39-01-016-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	131,39	84,74	46,65	-	-	7,20	
39-01-016-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	167,94	108,28	59,66	-	-	9,20	
39-01-016-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-016-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	237,08	153,01	84,07	-	-	13,00	
39-01-016-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	
39-01-016-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-016-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	122,25	78,86	43,39	-	-	6,70	
39-01-016-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-016-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	214,83	138,89	75,94	-	-	11,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	260,52	168,31	92,21	-	-	14,30	
39-01-016-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	142,25	91,81	50,44	-	-	7,80	
39-01-016-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-016-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-016-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	217,18	141,24	75,94	-	-	12,00	
39-01-016-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-016-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	244,50	157,72	86,78	-	-	13,40	
39-01-016-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-016-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	267,94	173,02	94,92	-	-	14,70	

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-017-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	3,50	2,35	1,15	-	-	0,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	3,83	2,47	1,36	-	-	0,21	
39-01-017-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	5,43	3,53	1,90	-	-	0,30	
39-01-017-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	6,36	4,12	2,24	-	-	0,35	
39-01-017-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	7,47	4,83	2,64	-	-	0,41	
39-01-017-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	8,94	5,89	3,05	-	-	0,50	
39-01-017-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	10,00	6,47	3,53	-	-	0,55	
39-01-017-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	9,63	6,24	3,39	-	-	0,53	
39-01-017-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	11,30	7,30	4,00	-	-	0,62	
39-01-017-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	12,78	8,24	4,54	-	-	0,70	
39-01-017-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	11,85	7,65	4,20	-	-	0,65	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	14,44	9,42	5,02	-	-	0,80	
39-01-017-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	18,48	11,77	6,71	-	-	1,00	
39-01-017-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	15,13	9,77	5,36	-	-	0,83	
39-01-017-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	18,21	11,77	6,44	-	-	1,00	
39-01-017-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	25,29	16,48	8,81	-	-	1,40	
39-01-017-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	29,00	18,83	10,17	-	-	1,60	
39-01-017-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	17,28	11,18	6,10	-	-	0,95	
39-01-017-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	21,58	14,12	7,46	-	-	1,20	
39-01-017-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	29,00	18,83	10,17	-	-	1,60	
39-01-017-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	25,29	16,48	8,81	-	-	1,40	
39-01-017-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	
39-01-017-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-017-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	53,11	34,13	18,98	-	-	2,90	
39-01-017-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-017-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	27,15	17,66	9,49	-	-	1,50	
39-01-017-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-017-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	43,84	28,25	15,59	-	-	2,40	
39-01-017-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	58,00	37,66	20,34	-	-	3,20	
39-01-017-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	67,28	43,55	23,73	-	-	3,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	78,41	50,61	27,80	-	-	4,30	
39-01-017-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	91,39	58,85	32,54	-	-	5,00	
39-01-017-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	103,70	67,09	36,61	-	-	5,70	
39-01-017-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	
39-01-017-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	
39-01-017-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	36,42	23,54	12,88	-	-	2,00	
39-01-017-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	51,27	32,96	18,31	-	-	2,80	
39-01-017-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	65,42	42,37	23,05	-	-	3,60	
39-01-017-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	78,41	50,61	27,80	-	-	4,30	
39-01-017-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	91,39	58,85	32,54	-	-	5,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	105,56	68,27	37,29	-	-	5,80	
39-01-017-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	118,55	76,51	42,04	-	-	6,50	
39-01-017-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-017-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-017-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	54,29	35,31	18,98	-	-	3,00	
39-01-017-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	70,99	45,90	25,09	-	-	3,90	
39-01-017-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	83,97	54,14	29,83	-	-	4,60	
39-01-017-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	100,00	64,74	35,26	-	-	5,50	
39-01-017-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	114,83	74,15	40,68	-	-	6,30	
39-01-017-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	130,84	84,74	46,10	-	-	7,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-017-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	63,57	41,20	22,37	-	-	3,50	
39-01-017-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	82,12	52,97	29,15	-	-	4,50	
39-01-017-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	100,00	64,74	35,26	-	-	5,50	
39-01-017-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	116,69	75,33	41,36	-	-	6,40	
39-01-017-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	132,70	85,92	46,78	-	-	7,30	
39-01-017-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	149,39	96,51	52,88	-	-	8,20	
39-01-017-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	54,29	35,31	18,98	-	-	3,00	

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-018-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	59,86	38,84	21,02	-	-	3,30	
39-01-018-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	105,56	68,27	37,29	-	-	5,80	
39-01-018-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	127,14	82,39	44,75	-	-	7,00	
39-01-018-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	
39-01-018-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	167,94	108,28	59,66	-	-	9,20	
39-01-018-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-018-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-018-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	72,17	47,08	25,09	-	-	4,00	
39-01-018-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	94,42	61,20	33,22	-	-	5,20	
39-01-018-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-018-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	147,55	95,34	52,21	-	-	8,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	170,98	110,64	60,34	-	-	9,40	
39-01-018-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-018-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-018-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-018-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	82,12	52,97	29,15	-	-	4,50	
39-01-018-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	107,41	69,44	37,97	-	-	5,90	
39-01-018-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	138,27	89,45	48,82	-	-	7,60	
39-01-018-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	166,10	107,11	58,99	-	-	9,10	
39-01-018-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	191,39	123,59	67,80	-	-	10,50	
39-01-018-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	249,39	161,25	88,14	-	-	13,70	
39-01-018-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	277,21	178,90	98,31	-	-	15,20	
39-01-018-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	90,72	58,85	31,87	-	-	5,00	
39-01-018-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-018-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	163,56	105,93	57,63	-	-	9,00	
39-01-018-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	
39-01-018-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	220,39	142,42	77,97	-	-	12,10	
39-01-018-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-018-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-018-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	315,49	203,62	111,87	-	-	17,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	109,27	70,62	38,65	-	-	6,00	
39-01-018-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	145,69	94,16	51,53	-	-	8,00	
39-01-018-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	185,82	120,05	65,77	-	-	10,20	
39-01-018-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-018-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	258,66	167,13	91,53	-	-	14,20	
39-01-018-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	296,94	191,85	105,09	-	-	16,30	
39-01-018-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	
39-01-018-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	382,77	247,17	135,60	-	-	21,00	
39-01-018-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	122,25	78,86	43,39	-	-	6,70	
39-01-018-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	164,24	105,93	58,31	-	-	9,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	215,82	141,24	74,58	-	-	12,00	
39-01-018-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	258,66	167,13	91,53	-	-	14,20	
39-01-018-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	296,94	191,85	105,09	-	-	16,30	
39-01-018-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	
39-01-018-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	382,77	247,17	135,60	-	-	21,00	
39-01-018-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	153,11	98,87	54,24	-	-	8,40	
39-01-018-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-018-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-018-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	327,12	211,86	115,26	-	-	18,00	
39-01-018-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	180,75	117,70	63,05	-	-	10,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-018-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	237,76	153,01	84,75	-	-	13,00	
39-01-018-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	200,66	129,47	71,19	-	-	11,00	
39-01-018-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-018-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-018-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	308,57	200,09	108,48	-	-	17,00	
39-01-018-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	252,92	164,78	88,14	-	-	14,00	
39-01-018-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	335,22	216,57	118,65	-	-	18,40	

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-019-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	4,94	3,18	1,76	-	-	0,27	
39-01-019-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	5,80	3,77	2,03	-	-	0,32	
39-01-019-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	8,03	5,18	2,85	-	-	0,44	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	9,63	6,24	3,39	-	-	0,53	
39-01-019-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	11,30	7,30	4,00	-	-	0,62	
39-01-019-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	12,97	8,36	4,61	-	-	0,71	
39-01-019-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	14,94	9,65	5,29	-	-	0,82	
39-01-019-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	14,51	9,42	5,09	-	-	0,80	
39-01-019-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	17,09	11,06	6,03	-	-	0,94	
39-01-019-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	19,80	12,95	6,85	-	-	1,10	
39-01-019-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	18,08	11,77	6,31	-	-	1,00	
39-01-019-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	21,65	14,12	7,53	-	-	1,20	
39-01-019-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	28,93	18,83	10,10	-	-	1,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	23,37	15,30	8,07	-	-	1,30	
39-01-019-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	27,36	17,66	9,70	-	-	1,50	
39-01-019-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	37,94	24,72	13,22	-	-	2,10	
39-01-019-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	43,51	28,25	15,26	-	-	2,40	
39-01-019-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	25,63	16,48	9,15	-	-	1,40	
39-01-019-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	31,20	20,01	11,19	-	-	1,70	
39-01-019-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	43,51	28,25	15,26	-	-	2,40	
39-01-019-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-019-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	37,94	24,72	13,22	-	-	2,10	
39-01-019-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-019-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-019-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-019-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	
39-01-019-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	49,07	31,78	17,29	-	-	2,70	
39-01-019-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	65,76	42,37	23,39	-	-	3,60	
39-01-019-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	85,83	55,32	30,51	-	-	4,70	
39-01-019-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	100,34	64,74	35,60	-	-	5,50	
39-01-019-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	118,21	76,51	41,70	-	-	6,50	
39-01-019-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	138,27	89,45	48,82	-	-	7,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	154,97	100,05	54,92	-	-	8,50	
39-01-019-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	175,03	112,99	62,04	-	-	9,60	
39-01-019-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-019-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	54,63	35,31	19,32	-	-	3,00	
39-01-019-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	78,07	50,61	27,46	-	-	4,30	
39-01-019-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	98,14	63,56	34,58	-	-	5,40	
39-01-019-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	118,21	76,51	41,70	-	-	6,50	
39-01-019-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	138,27	89,45	48,82	-	-	7,60	
39-01-019-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	158,34	102,40	55,94	-	-	8,70	
39-01-019-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	178,40	115,35	63,05	-	-	9,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	49,07	31,78	17,29	-	-	2,70	
39-01-019-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	60,20	38,84	21,36	-	-	3,30	
39-01-019-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	
39-01-019-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	105,90	68,27	37,63	-	-	5,80	
39-01-019-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	127,14	82,39	44,75	-	-	7,00	
39-01-019-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	149,39	96,51	52,88	-	-	8,20	
39-01-019-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	172,84	111,82	61,02	-	-	9,50	
39-01-019-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	198,63	129,47	69,16	-	-	11,00	
39-01-019-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	69,14	44,73	24,41	-	-	3,80	
39-01-019-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	94,76	61,20	33,56	-	-	5,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	123,77	80,04	43,73	-	-	6,80	
39-01-019-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	149,39	96,51	52,88	-	-	8,20	
39-01-019-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	175,03	112,99	62,04	-	-	9,60	
39-01-019-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	199,98	129,47	70,51	-	-	11,00	
39-01-019-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	224,10	144,77	79,33	-	-	12,30	
39-01-019-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	80,27	51,79	28,48	-	-	4,40	

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

39-01-020-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 3	90,38	58,85	31,53	-	-	5,00	
39-01-020-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 22, толщина стенки мм до 6	120,39	77,68	42,71	-	-	6,60	
39-01-020-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 4	158,34	102,40	55,94	-	-	8,70	
39-01-020-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 25-36, толщина стенки мм до 8	189,53	122,41	67,12	-	-	10,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 4	221,07	142,42	78,65	-	-	12,10	
39-01-020-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 38-48, толщина стенки мм до 8	254,28	164,78	89,50	-	-	14,00	
39-01-020-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 4	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-020-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 50-63, толщина стенки мм до 8	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-020-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 6	105,90	68,27	37,63	-	-	5,80	
39-01-020-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 10	140,46	90,63	49,83	-	-	7,70	
39-01-020-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 70-89, толщина стенки мм до 20	181,77	117,70	64,07	-	-	10,00	
39-01-020-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 6	221,07	142,42	78,65	-	-	12,10	
39-01-020-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 10	255,63	164,78	90,85	-	-	14,00	
39-01-020-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 102-114, толщина стенки мм до 20	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 6	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-020-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 10	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-020-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 121-133, толщина стенки мм до 20	123,77	80,04	43,73	-	-	6,80	
39-01-020-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 6	160,53	103,58	56,95	-	-	8,80	
39-01-020-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 10	206,22	133,00	73,22	-	-	11,30	
39-01-020-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 159-194, толщина стенки мм до 20	253,60	164,78	88,82	-	-	14,00	
39-01-020-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 6	290,02	188,32	101,70	-	-	16,00	
39-01-020-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 10	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-020-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 20	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-020-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 30	418,51	270,71	147,80	-	-	23,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 219-245, толщина стенки мм до 40	134,90	87,10	47,80	-	-	7,40	
39-01-020-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 6	181,77	117,70	64,07	-	-	10,00	
39-01-020-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 10	244,50	157,72	86,78	-	-	13,40	
39-01-020-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 20	289,34	188,32	101,02	-	-	16,00	
39-01-020-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 30	330,33	213,04	117,29	-	-	18,10	
39-01-020-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 273-299, толщина стенки мм до 40	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-020-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 6	435,03	282,48	152,55	-	-	24,00	
39-01-020-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 10	474,16	306,02	168,14	-	-	26,00	
39-01-020-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 20	163,90	105,93	57,97	-	-	9,00	
39-01-020-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 30	218,53	141,24	77,29	-	-	12,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 325, толщина стенки мм до 40	279,07	180,08	98,99	-	-	15,30	
39-01-020-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 10	345,67	223,63	122,04	-	-	19,00	
39-01-020-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 20	384,80	247,17	137,63	-	-	21,00	
39-01-020-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 30	440,45	282,48	157,97	-	-	24,00	
39-01-020-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки мм до 40	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	
39-01-020-40	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 10	580,04	376,64	203,40	-	-	32,00	
39-01-020-41	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 20	182,79	117,70	65,09	-	-	10,00	
39-01-020-42	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 30	252,24	164,78	87,46	-	-	14,00	
39-01-020-43	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 402-426, толщина стенки мм до 40	311,96	200,09	111,87	-	-	17,00	
39-01-020-44	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 10	396,57	258,94	137,63	-	-	22,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-45	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 20	440,45	282,48	157,97	-	-	24,00	
39-01-020-46	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 30	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	
39-01-020-47	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки мм до 40	580,04	376,64	203,40	-	-	32,00	
39-01-020-48	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 10	234,37	153,01	81,36	-	-	13,00	
39-01-020-49	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 20	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	
39-01-020-50	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 30	401,32	258,94	142,38	-	-	22,00	
39-01-020-51	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 500-560, толщина стенки мм до 40	490,68	317,79	172,89	-	-	27,00	
39-01-020-52	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 10	271,47	176,55	94,92	-	-	15,00	
39-01-020-53	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 20	362,86	235,40	127,46	-	-	20,00	
39-01-020-54	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 30	307,21	200,09	107,12	-	-	17,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-55	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 600-630, толщина стенки мм до 40	401,32	258,94	142,38	-	-	22,00	
39-01-020-56	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки мм до 10	345,67	223,63	122,04	-	-	19,00	
39-01-020-57	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 820-860, толщина стенки мм до 10	456,97	294,25	162,72	-	-	25,00	
39-01-020-58	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 920-980, толщина стенки мм до 10	373,50	241,29	132,21	-	-	20,50	
39-01-020-59	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 1020-1220, толщина стенки мм до 10	507,87	329,56	178,31	-	-	28,00	

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-021-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	1,41	1,41	-	-	-	0,12	
39-01-021-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	1,53	1,53	-	-	-	0,13	
39-01-021-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	2,35	2,35	-	-	-	0,20	
39-01-021-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	2,71	2,71	-	-	-	0,23	
39-01-021-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	2,94	2,94	-	-	-	0,25	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-021-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	3,65	3,65	-	-	-	0,31	
39-01-021-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	4,00	4,00	-	-	-	0,34	
39-01-021-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	4,71	4,71	-	-	-	0,40	
39-01-021-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	4,94	4,94	-	-	-	0,42	
39-01-021-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	5,89	5,89	-	-	-	0,50	
39-01-021-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до 6	8,00	8,00	-	-	-	0,68	
39-01-021-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	6,36	6,36	-	-	-	0,54	
39-01-021-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	7,42	7,42	-	-	-	0,63	
39-01-021-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	10,59	10,59	-	-	-	0,90	
39-01-021-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	7,06	7,06	-	-	-	0,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-021-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	8,71	8,71	-	-	-	0,74	
39-01-021-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	11,77	11,77	-	-	-	1,00	
39-01-021-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	10,59	10,59	-	-	-	0,90	
39-01-021-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	12,95	12,95	-	-	-	1,10	
39-01-021-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	17,66	17,66	-	-	-	1,50	
39-01-021-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	11,30	11,30	-	-	-	0,96	
39-01-021-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	12,95	12,95	-	-	-	1,10	
39-01-021-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	17,66	17,66	-	-	-	1,50	
39-01-021-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	23,54	23,54	-	-	-	2,00	
39-01-021-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	28,25	28,25	-	-	-	2,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-021-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	12,95	12,95	-	-	-	1,10	
39-01-021-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 4	15,30	15,30	-	-	-	1,30	
39-01-021-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 8	21,19	21,19	-	-	-	1,80	
39-01-021-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	27,07	27,07	-	-	-	2,30	
39-01-021-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	32,96	32,96	-	-	-	2,80	
39-01-021-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	12,95	12,95	-	-	-	1,10	
39-01-021-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	15,30	15,30	-	-	-	1,30	
39-01-021-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	22,36	22,36	-	-	-	1,90	
39-01-021-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	28,25	28,25	-	-	-	2,40	
39-01-021-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	34,13	34,13	-	-	-	2,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-021-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	17,66	17,66	-	-	-	1,50	
39-01-021-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	25,89	25,89	-	-	-	2,20	
39-01-021-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	32,96	32,96	-	-	-	2,80	
39-01-021-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	41,20	41,20	-	-	-	3,50	

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **стык**

39-01-022-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	1,88	1,88	-	-	-	0,16	
39-01-022-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	2,12	2,12	-	-	-	0,18	
39-01-022-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	3,18	3,18	-	-	-	0,27	
39-01-022-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	3,88	3,88	-	-	-	0,33	
39-01-022-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	4,24	4,24	-	-	-	0,36	
39-01-022-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	5,06	5,06	-	-	-	0,43	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	5,53	5,53	-	-	-	0,47	
39-01-022-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	6,71	6,71	-	-	-	0,57	
39-01-022-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	7,06	7,06	-	-	-	0,60	
39-01-022-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	8,24	8,24	-	-	-	0,70	
39-01-022-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	11,53	11,53	-	-	-	0,98	
39-01-022-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	9,06	9,06	-	-	-	0,77	
39-01-022-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	10,59	10,59	-	-	-	0,90	
39-01-022-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	15,30	15,30	-	-	-	1,30	
39-01-022-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	10,12	10,12	-	-	-	0,86	
39-01-022-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	12,95	12,95	-	-	-	1,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	17,66	17,66	-	-	-	1,50	
39-01-022-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	15,30	15,30	-	-	-	1,30	
39-01-022-19	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	18,83	18,83	-	-	-	1,60	
39-01-022-20	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	24,72	24,72	-	-	-	2,10	
39-01-022-21	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	16,48	16,48	-	-	-	1,40	
39-01-022-22	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	18,83	18,83	-	-	-	1,60	
39-01-022-23	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	25,89	25,89	-	-	-	2,20	
39-01-022-24	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	32,96	32,96	-	-	-	2,80	
39-01-022-25	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	40,02	40,02	-	-	-	3,40	
39-01-022-26	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	18,83	18,83	-	-	-	1,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-27	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 3	22,36	22,36	-	-	-	1,90	
39-01-022-28	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 22, толщина стенки, мм, до: 6	29,43	29,43	-	-	-	2,50	
39-01-022-29	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 4	38,84	38,84	-	-	-	3,30	
39-01-022-30	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 25-36, толщина стенки, мм, до: 8	47,08	47,08	-	-	-	4,00	
39-01-022-31	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 4	18,83	18,83	-	-	-	1,60	
39-01-022-32	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 8	22,36	22,36	-	-	-	1,90	
39-01-022-33	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 38-48, толщина стенки, мм, до: 12	31,78	31,78	-	-	-	2,70	
39-01-022-34	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 4	41,20	41,20	-	-	-	3,50	
39-01-022-35	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 8	48,26	48,26	-	-	-	4,10	
39-01-022-36	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 50-63, толщина стенки, мм, до: 14	25,89	25,89	-	-	-	2,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-37	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 6	37,66	37,66	-	-	-	3,20	
39-01-022-38	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 10	47,08	47,08	-	-	-	4,00	
39-01-022-39	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм: 70-89, толщина стенки, мм, до: 20	58,85	58,85	-	-	-	5,00	

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

39-01-023-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	4,94	3,18	1,76	-	-	0,27	
39-01-023-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	5,62	3,65	1,97	-	-	0,31	
39-01-023-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	8,39	5,41	2,98	-	-	0,46	
39-01-023-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	10,18	6,59	3,59	-	-	0,56	
39-01-023-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	11,11	7,18	3,93	-	-	0,61	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-023-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	13,46	8,71	4,75	-	-	0,74	
39-01-023-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	14,75	9,53	5,22	-	-	0,81	
39-01-023-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	17,66	11,42	6,24	-	-	0,97	
39-01-023-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	18,35	11,77	6,58	-	-	1,00	
39-01-023-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	21,85	14,12	7,73	-	-	1,20	
39-01-023-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	30,72	20,01	10,71	-	-	1,70	
39-01-023-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	23,71	15,30	8,41	-	-	1,30	
39-01-023-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	27,56	17,66	9,90	-	-	1,50	
39-01-023-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	38,55	24,72	13,83	-	-	2,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-023-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	27,08	17,66	9,42	-	-	1,50	
	Измеритель: м2							
39-01-023-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	32,72	21,19	11,53	-	-	1,80	
39-01-023-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: вертикальное	45,57	29,43	16,14	-	-	2,50	
39-01-023-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: потолочное	38,55	24,72	13,83	-	-	2,10	

Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

39-01-024-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	4,20	2,71	1,49	-	-	0,23	
39-01-024-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	4,57	2,94	1,63	-	-	0,25	
39-01-024-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	6,72	4,35	2,37	-	-	0,37	
39-01-024-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	7,84	5,06	2,78	-	-	0,43	
39-01-024-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	9,32	6,00	3,32	-	-	0,51	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-024-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	11,11	7,18	3,93	-	-	0,61	
39-01-024-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	12,41	8,00	4,41	-	-	0,68	
39-01-024-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	14,57	9,42	5,15	-	-	0,80	
39-01-024-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	15,13	9,77	5,36	-	-	0,83	
39-01-024-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	18,28	11,77	6,51	-	-	1,00	
39-01-024-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	23,98	15,30	8,68	-	-	1,30	
39-01-024-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	20,00	12,95	7,05	-	-	1,10	
39-01-024-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	
39-01-024-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	
39-01-024-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Измеритель: м2							
39-01-024-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	27,42	17,66	9,76	-	-	1,50	
39-01-024-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки вертикальное	36,56	23,54	13,02	-	-	2,00	
39-01-024-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки потолочное	32,58	21,19	11,39	-	-	1,80	

Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

39-01-025-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	5,13	3,30	1,83	-	-	0,28	
39-01-025-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	5,80	3,77	2,03	-	-	0,32	
39-01-025-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	8,39	5,41	2,98	-	-	0,46	
39-01-025-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	9,82	6,36	3,46	-	-	0,54	
39-01-025-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	11,67	7,53	4,14	-	-	0,64	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-025-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	13,83	8,95	4,88	-	-	0,76	
39-01-025-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	15,49	10,00	5,49	-	-	0,85	
39-01-025-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	18,21	11,77	6,44	-	-	1,00	
39-01-025-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	19,66	12,95	6,71	-	-	1,10	
39-01-025-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	23,44	15,30	8,14	-	-	1,30	
39-01-025-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	30,86	20,01	10,85	-	-	1,70	
39-01-025-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	25,29	16,48	8,81	-	-	1,40	
39-01-025-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	29,00	18,83	10,17	-	-	1,60	
39-01-025-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	38,28	24,72	13,56	-	-	2,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-025-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	29,00	18,83	10,17	-	-	1,60	
	Измеритель: м2							
39-01-025-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	34,56	22,36	12,20	-	-	1,90	
39-01-025-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: вертикальное	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-025-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: потолочное	40,13	25,89	14,24	-	-	2,20	

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

39-01-026-01	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	7,84	5,06	2,78	-	-	0,43	
39-01-026-02	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	8,58	5,53	3,05	-	-	0,47	
39-01-026-03	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	12,71	8,24	4,47	-	-	0,70	
39-01-026-04	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	14,75	9,53	5,22	-	-	0,81	
39-01-026-05	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	17,66	11,42	6,24	-	-	0,97	
39-01-026-06	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	20,27	12,95	7,32	-	-	1,10	
39-01-026-07	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	23,57	15,30	8,27	-	-	1,30	
39-01-026-08	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	27,36	17,66	9,70	-	-	1,50	
39-01-026-09	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	28,93	18,83	10,10	-	-	1,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-026-10	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	34,56	22,36	12,20	-	-	1,90	
39-01-026-11	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	45,70	29,43	16,27	-	-	2,50	
39-01-026-12	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	37,94	24,72	13,22	-	-	2,10	
39-01-026-13	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	43,51	28,25	15,26	-	-	2,40	
39-01-026-14	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	58,00	37,66	20,34	-	-	3,20	
39-01-026-15	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	43,51	28,25	15,26	-	-	2,40	

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

39-01-027-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	1,46	1,46	-	-	-	0,14	
39-01-027-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	1,67	1,67	-	-	-	0,16	
39-01-027-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	2,50	2,50	-	-	-	0,24	
39-01-027-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	3,02	3,02	-	-	-	0,29	
39-01-027-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	2,82	2,82	-	-	-	0,27	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-027-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	3,34	3,34	-	-	-	0,32	
39-01-027-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	3,96	3,96	-	-	-	0,38	
39-01-027-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	3,75	3,75	-	-	-	0,36	
39-01-027-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	4,48	4,48	-	-	-	0,43	
39-01-027-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	5,22	5,22	-	-	-	0,50	
39-01-027-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	5,01	5,01	-	-	-	0,48	
39-01-027-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	5,95	5,95	-	-	-	0,57	
39-01-027-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	7,72	7,72	-	-	-	0,74	
39-01-027-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	2,09	2,09	-	-	-	0,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-027-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	2,40	2,40	-	-	-	0,23	
	Измеритель: м2							
39-01-027-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	3,65	3,65	-	-	-	0,35	
39-01-027-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: вертикальное	4,28	4,28	-	-	-	0,41	
39-01-027-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: потолочное	4,07	4,07	-	-	-	0,39	

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

39-01-028-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	2,92	2,92	-	-	-	0,28	
39-01-028-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	3,34	3,34	-	-	-	0,32	
39-01-028-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	5,01	5,01	-	-	-	0,48	
39-01-028-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	5,74	5,74	-	-	-	0,55	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-028-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	5,53	5,53	-	-	-	0,53	
39-01-028-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	6,47	6,47	-	-	-	0,62	
39-01-028-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	7,51	7,51	-	-	-	0,72	
39-01-028-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	7,41	7,41	-	-	-	0,71	
39-01-028-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	8,55	8,55	-	-	-	0,82	
39-01-028-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	9,70	9,70	-	-	-	0,93	
39-01-028-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	9,60	9,60	-	-	-	0,92	
39-01-028-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	11,47	11,47	-	-	-	1,10	
39-01-028-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	14,60	14,60	-	-	-	1,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-028-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	3,65	3,65	-	-	-	0,35	
39-01-028-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	4,17	4,17	-	-	-	0,40	
	Измеритель: м2							
39-01-028-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	6,26	6,26	-	-	-	0,60	
39-01-028-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: вертикальное	7,30	7,30	-	-	-	0,70	
39-01-028-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: потолочное	6,88	6,88	-	-	-	0,66	

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

39-01-029-01	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	1,41	0,94	0,47	-	-	0,08	
39-01-029-02	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	1,97	1,29	0,68	-	-	0,11	
39-01-029-03	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	2,53	1,65	0,88	-	-	0,14	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-029-04	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	3,08	2,00	1,08	-	-	0,17	
39-01-029-05	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	3,64	2,35	1,29	-	-	0,20	
39-01-029-06	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	1,97	1,29	0,68	-	-	0,11	
39-01-029-07	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	2,90	1,88	1,02	-	-	0,16	
39-01-029-08	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	3,83	2,47	1,36	-	-	0,21	
39-01-029-09	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	4,57	2,94	1,63	-	-	0,25	
39-01-029-10	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	5,50	3,53	1,97	-	-	0,30	
39-01-029-11	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	2,34	1,53	0,81	-	-	0,13	
39-01-029-12	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	3,27	2,12	1,15	-	-	0,18	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-029-13	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	4,20	2,71	1,49	-	-	0,23	
39-01-029-14	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	5,13	3,30	1,83	-	-	0,28	
39-01-029-15	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	6,17	4,00	2,17	-	-	0,34	
	Измеритель: **м2**							
39-01-029-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: нижнее	125,78	82,39	43,39	-	-	7,00	
39-01-029-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: вертикальное	183,97	118,88	65,09	-	-	10,10	
39-01-029-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. Положение зачистки: потолочное	215,82	141,24	74,58	-	-	12,00	

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

39-01-030-01	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 10	1,97	1,29	0,68	-	-	0,11	
39-01-030-02	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 15	2,72	1,77	0,95	-	-	0,15	
39-01-030-03	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 20	3,64	2,35	1,29	-	-	0,20	
39-01-030-04	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 25	4,57	2,94	1,63	-	-	0,25	
39-01-030-05	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: нижнее, ширина зачистки, мм, до: 30	5,50	3,53	1,97	-	-	0,30	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-030-06	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 10	2,90	1,88	1,02	-	-	0,16	
39-01-030-07	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 15	4,01	2,59	1,42	-	-	0,22	
39-01-030-08	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 20	5,62	3,65	1,97	-	-	0,31	
39-01-030-09	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 25	6,91	4,47	2,44	-	-	0,38	
39-01-030-10	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки, мм, до: 30	8,39	5,41	2,98	-	-	0,46	
39-01-030-11	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 10	3,27	2,12	1,15	-	-	0,18	
39-01-030-12	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 15	4,57	2,94	1,63	-	-	0,25	
39-01-030-13	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 20	6,17	4,00	2,17	-	-	0,34	
39-01-030-14	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 25	7,84	5,06	2,78	-	-	0,43	
39-01-030-15	Снятие усиления сварного соединения. Положение зачистки: потолочное, ширина зачистки, мм, до: 30	9,14	5,89	3,25	-	-	0,50	

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: **100 мест**

39-01-031-01	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. Положение зачистки: нижнее	3,08	2,00	1,08	-	-	0,17	
39-01-031-02	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. Положение зачистки: вертикальное	4,57	2,94	1,63	-	-	0,25	
39-01-031-03	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. Положение зачистки: потолочное	6,17	4,00	2,17	-	-	0,34	

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: **100 мест**

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	6,72	4,35	2,37	-	-	0,37	

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕ ДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮ ЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: **стык**

39-02-001-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 28	1,08	1,08	-	-	-	0,08	
39-02-001-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 60	1,36	1,36	-	-	-	0,10	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-001-03	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 108	1,63	1,63	-	-	-	0,12	
39-02-001-04	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 219	2,17	2,17	-	-	-	0,16	
39-02-001-05	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 273	2,71	2,71	-	-	-	0,20	
39-02-001-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 377	3,39	3,39	-	-	-	0,25	
39-02-001-07	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 465	3,80	3,80	-	-	-	0,28	
39-02-001-08	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 530	4,34	4,34	-	-	-	0,32	
39-02-001-09	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 680	5,02	5,02	-	-	-	0,37	
39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 720	5,70	5,70	-	-	-	0,42	
39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 820	6,37	6,37	-	-	-	0,47	
39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 920	7,19	7,19	-	-	-	0,53	
39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1020	7,86	7,86	-	-	-	0,58	
39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1220	9,49	9,49	-	-	-	0,70	
39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1320	10,85	10,85	-	-	-	0,80	
39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1520	12,20	12,20	-	-	-	0,90	
39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1620	12,88	12,88	-	-	-	0,95	
39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 1820	14,92	14,92	-	-	-	1,10	
39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 2020	16,27	16,27	-	-	-	1,20	
39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до 2220	17,63	17,63	-	-	-	1,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Измеритель: **1 м шва**							
39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	2,03	2,03	-	-	-	0,15	
39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	3,25	3,25	-	-	-	0,24	
	Измеритель: **стык**							
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,36	1,36	-	-	-	0,10	
	Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов							
	Измеритель: **стык**							
39-02-002-01	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 25	27,33	24,24	3,09	-	-	2,00	
39-02-002-02	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 60	30,07	26,66	3,41	-	-	2,20	
39-02-002-03	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 108	38,33	33,94	4,39	-	-	2,80	
39-02-002-04	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 159	43,66	38,78	4,88	-	-	3,20	
39-02-002-05	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 273	57,40	50,90	6,50	-	-	4,20	
39-02-002-06	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 377	72,37	64,24	8,13	-	-	5,30	
39-02-002-07	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 478	86,11	76,36	9,75	-	-	6,30	
39-02-002-08	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до: 550	95,89	84,84	11,05	-	-	7,00	
	Таблица 39-02-003. Стилоскопирование							
	Измеритель: **100 анализов**							
39-02-003-01	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	365,01	277,41	87,60	-	-	21,00	
39-02-003-02	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	435,37	330,25	105,12	-	-	25,00	
	Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)							
	Измеритель: **стык**							
39-02-004-01	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 22	2,95	2,67	-	-	0,28	0,22	
39-02-004-02	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 38	4,15	3,64	-	-	0,51	0,30	
39-02-004-03	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 63	5,30	4,48	-	-	0,82	0,37	
39-02-004-04	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 89	6,36	5,09	-	-	1,27	0,42	
39-02-004-05	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 114	7,95	6,42	-	-	1,53	0,53	
39-02-004-06	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 133	9,43	7,64	-	-	1,79	0,63	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-004-07	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 194	11,57	8,97	-	-	2,60	0,74	
39-02-004-08	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 245	14,21	10,91	-	-	3,30	0,90	
39-02-004-09	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 299	17,35	13,33	-	-	4,02	1,10	
39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 325	20,10	15,76	-	-	4,34	1,30	
39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 377	23,21	18,18	-	-	5,03	1,50	
39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 480	28,33	21,82	-	-	6,51	1,80	
39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 560	31,78	24,24	-	-	7,54	2,00	
39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 630	36,36	27,88	-	-	8,48	2,30	
39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 720	42,35	32,72	-	-	9,63	2,70	
39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 860	50,33	38,78	-	-	11,55	3,20	
39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 930	57,36	44,84	-	-	12,52	3,70	
39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 1020	63,33	49,69	-	-	13,64	4,10	
39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: 1220	72,08	55,75	-	-	16,33	4,60	
	Измеритель: **1 м2**							
39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	107,30	103,02	-	-	4,28	8,50	
39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	182,44	178,16	-	-	4,28	14,70	
	Измеритель: **стык**							
39-02-004-22	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: нижнее	17,61	13,33	-	-	4,28	1,10	
39-02-004-23	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: потолочное	28,52	24,24	-	-	4,28	2,00	
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль								
	Измеритель: **1 м**							
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль.	38,72	24,24	8,48	-	6,00	2,00	
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное								
	Измеритель: **стык**							
39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 36, толщина стенки, мм, до: 8	5,50	3,96	0,80	-	0,74	0,30	
39-02-006-02	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 65, толщина стенки, мм, до: 8	7,62	5,55	1,06	-	1,01	0,42	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-03	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 65, толщина стенки, мм, до 14	8,89	6,61	1,27	-	1,01	0,50	
39-02-006-04	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 89, толщина стенки, мм, до: 8	9,13	6,61	1,27	-	1,25	0,50	
39-02-006-05	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 89, толщина стенки, мм, до: 14	11,16	8,32	1,59	-	1,25	0,63	
39-02-006-06	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 89, толщина стенки, мм, до: 24	12,89	9,78	1,86	-	1,25	0,74	
39-02-006-07	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 8	12,47	9,25	1,80	-	1,42	0,70	
39-02-006-08	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 14	13,55	10,17	1,96	-	1,42	0,77	
39-02-006-09	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 28	14,32	10,83	2,07	-	1,42	0,82	
39-02-006-10	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 194, толщина стенки, мм, до: 8	15,32	11,10	2,12	-	2,10	0,84	
39-02-006-11	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 194, толщина стенки, мм, до: 14	19,28	14,53	2,65	-	2,10	1,10	
39-02-006-12	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 194, толщина стенки, мм, до: 24	28,80	22,46	4,24	-	2,10	1,70	
39-02-006-13	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 194, толщина стенки, мм, до: 45	30,39	23,78	4,51	-	2,10	1,80	
39-02-006-14	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 8	23,33	17,17	3,18	-	2,98	1,30	
39-02-006-15	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 14	28,10	21,14	3,98	-	2,98	1,60	
39-02-006-16	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 24	34,17	26,42	4,77	-	2,98	2,00	
39-02-006-17	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 40	36,02	27,74	5,30	-	2,98	2,10	
39-02-006-18	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 60	59,55	47,56	9,01	-	2,98	3,60	
39-02-006-19	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до: 80	81,49	66,05	12,46	-	2,98	5,00	
39-02-006-20	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 8	30,44	22,46	4,24	-	3,74	1,70	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-21	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 14	36,78	27,74	5,30	-	3,74	2,10	
39-02-006-22	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 24	41,54	31,70	6,10	-	3,74	2,40	
39-02-006-23	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 40	47,89	36,99	7,16	-	3,74	2,80	
39-02-006-24	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 60	72,99	58,12	11,13	-	3,74	4,40	
39-02-006-25	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 80	102,86	83,22	15,90	-	3,74	6,30	
39-02-006-26	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 8	37,49	27,74	5,30	-	4,45	2,10	
39-02-006-27	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 14	45,43	34,35	6,63	-	4,45	2,60	
39-02-006-28	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 24	53,09	40,95	7,69	-	4,45	3,10	
39-02-006-29	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 40	57,84	44,91	8,48	-	4,45	3,40	
39-02-006-30	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 60	92,48	73,98	14,05	-	4,45	5,60	
39-02-006-31	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 90	122,35	99,08	18,82	-	4,45	7,50	
39-02-006-32	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 8	44,56	33,03	6,36	-	5,17	2,50	
39-02-006-33	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 14	55,39	42,27	7,95	-	5,17	3,20	
39-02-006-34	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 24	60,16	46,24	8,75	-	5,17	3,50	
39-02-006-35	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 40	68,08	52,84	10,07	-	5,17	4,00	
39-02-006-36	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 60	107,47	85,87	16,43	-	5,17	6,50	
39-02-006-37	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 90	140,51	113,61	21,73	-	5,17	8,60	
39-02-006-38	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 8	55,28	40,95	7,69	-	6,64	3,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-39	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 14	66,38	50,20	9,54	-	6,64	3,80	
39-02-006-40	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 24	71,14	54,16	10,34	-	6,64	4,10	
39-02-006-41	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 40	84,88	66,05	12,19	-	6,64	5,00	
39-02-006-42	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 60	132,20	105,68	19,88	-	6,64	8,00	
39-02-006-43	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до: 90	171,85	138,71	26,50	-	6,64	10,50	
39-02-006-44	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до: 14	79,20	59,45	11,40	-	8,35	4,50	
39-02-006-45	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до: 24	86,86	66,05	12,46	-	8,35	5,00	
39-02-006-46	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до: 40	102,19	79,26	14,58	-	8,35	6,00	
39-02-006-47	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до: 60	156,11	124,17	23,59	-	8,35	9,40	
39-02-006-48	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до: 90	206,60	166,45	31,80	-	8,35	12,60	
39-02-006-49	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1220, толщина стенки, мм, до: 14	100,57	75,30	14,31	-	10,96	5,70	
39-02-006-50	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1220, толщина стенки, мм, до: 24	108,50	81,90	15,64	-	10,96	6,20	
39-02-006-51	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1220, толщина стенки, мм, до: 40	125,68	96,43	18,29	-	10,96	7,30	
39-02-006-52	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1520, толщина стенки, мм, до: 14	119,03	88,51	16,96	-	13,56	6,70	
39-02-006-53	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1520, толщина стенки, мм, до: 20	131,46	99,08	18,82	-	13,56	7,50	
39-02-006-54	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1820, толщина стенки, мм, до: 14	141,16	105,68	19,35	-	16,13	8,00	
39-02-006-55	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1820, толщина стенки, мм, до: 20	157,28	118,89	22,26	-	16,13	9,00	
39-02-006-56	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 2220, толщина стенки, мм, до: 14	162,47	121,53	23,06	-	17,88	9,20	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-57	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 2220, толщина стенки, мм, до: 20	178,33	134,74	25,71	-	17,88	10,20	

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: м

39-02-007-01	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов. Толщина металла, мм, до: 14	25,13	18,49	3,45	-	3,19	1,40	
39-02-007-02	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов. Толщина металла, мм, до: 24	28,31	21,14	3,98	-	3,19	1,60	
39-02-007-03	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов. Толщина металла, мм, до: 40	33,06	25,10	4,77	-	3,19	1,90	
39-02-007-04	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов. Толщина металла, мм, до: 60	37,82	29,06	5,57	-	3,19	2,20	

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: м

39-02-008-01	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до: 10	21,96	15,85	2,92	-	3,19	1,20	
39-02-008-02	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до: 20	23,54	17,17	3,18	-	3,19	1,30	
39-02-008-03	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до: 40	26,72	19,82	3,71	-	3,19	1,50	
39-02-008-04	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до: 60	29,89	22,46	4,24	-	3,19	1,70	
39-02-008-05	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до: 10	39,40	30,38	5,83	-	3,19	2,30	
39-02-008-06	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до: 20	42,58	33,03	6,36	-	3,19	2,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-008-07	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до: 40	53,41	42,27	7,95	-	3,19	3,20	
39-02-008-08	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций. Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до: 60	58,18	46,24	8,75	-	3,19	3,50	

Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Измеритель: стык

39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 194, толщина стенки, мм, до 45	25,63	18,49	3,45	-	3,69	1,40	
39-02-009-02	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до 40	28,96	19,82	3,71	-	5,43	1,50	
39-02-009-03	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до 60	38,47	27,74	5,30	-	5,43	2,10	
39-02-009-04	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 299, толщина стенки, мм, до 80	52,48	39,63	7,42	-	5,43	3,00	
39-02-009-05	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 40	33,75	22,46	4,24	-	7,05	1,70	
39-02-009-06	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 60	46,44	33,03	6,36	-	7,05	2,50	
39-02-009-07	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до 80	66,79	50,20	9,54	-	7,05	3,80	
39-02-009-08	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до 40	39,68	26,42	4,77	-	8,49	2,00	
39-02-009-09	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до 60	55,54	39,63	7,42	-	8,49	3,00	
39-02-009-10	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до 90	79,34	59,45	11,40	-	8,49	4,50	
39-02-009-11	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до 40	47,72	31,70	6,10	-	9,92	2,40	
39-02-009-12	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до 60	72,57	52,84	9,81	-	9,92	4,00	
39-02-009-13	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до 90	91,60	68,69	12,99	-	9,92	5,20	
39-02-009-14	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 40	60,03	39,63	7,42	-	12,98	3,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-009-15	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 60	87,00	62,09	11,93	-	12,98	4,70	
39-02-009-16	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 720, толщина стенки, мм, до 90	112,10	83,22	15,90	-	12,98	6,30	
39-02-009-17	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до 40	71,55	46,24	8,75	-	16,56	3,50	
39-02-009-18	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до 60	104,59	73,98	14,05	-	16,56	5,60	
39-02-009-19	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 920, толщина стенки, мм, до 90	136,04	100,40	19,08	-	16,56	7,60	
39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия. Трубопровод, диаметр, мм: 1220, толщина стенки, мм, до 40	89,58	56,80	10,87	-	21,91	4,30	

Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: **стык**

39-02-010-01	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Стержни, диаметр, мм, до: 10	4,54	3,64	0,74	-	0,16	0,30	
39-02-010-02	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Стержни, диаметр, мм, до: 16	5,05	4,00	0,85	-	0,20	0,33	
39-02-010-03	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Стержни, диаметр, мм, до: 25	5,77	4,48	0,95	-	0,34	0,37	
39-02-010-04	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Стержни, диаметр, мм, до: 40	6,69	5,09	1,06	-	0,54	0,42	
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей. Арматурная сталь	17,68	14,54	2,92	-	0,22	1,20	

Таблица 39-02-011. Измерение толщины металла ультразвуковым способом

Измеритель: **1 измерение**

39-02-011-01	Измерение толщины металла ультразвуковым способом	5,96	4,85	0,54	-	0,57	0,40	

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **снимок**

39-02-012-01	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 60, толщина стенки, мм, до: 5	46,81	15,80	0,87	-	30,14	1,00	
39-02-012-02	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 60, толщина стенки, мм, до: 11	60,23	18,96	1,08	-	40,19	1,20	
39-02-012-03	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 5	54,49	17,38	0,95	-	36,16	1,10	
39-02-012-04	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 10	68,31	18,96	1,14	-	48,21	1,20	
39-02-012-05	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 15	75,07	25,28	1,58	-	48,21	1,60	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-06	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 114, толщина стенки, мм, до: 20	90,60	28,44	1,90	-	60,26	1,80	
39-02-012-07	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 10	82,04	20,54	1,24	-	60,26	1,30	
39-02-012-08	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 15	88,86	26,86	1,74	-	60,26	1,70	
39-02-012-09	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 20	109,00	31,60	2,06	-	75,34	2,00	
39-02-012-10	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 10	119,98	22,12	1,43	-	96,43	1,40	
39-02-012-11	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 15	126,77	28,44	1,90	-	96,43	1,80	
39-02-012-12	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 20	155,95	33,18	2,22	-	120,55	2,10	
39-02-012-13	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 10	187,58	25,28	1,58	-	160,72	1,60	
39-02-012-14	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 15	194,38	31,60	2,06	-	160,72	2,00	
39-02-012-15	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 20	243,10	39,50	2,69	-	200,91	2,50	
39-02-012-16	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 10	189,32	26,86	1,74	-	160,72	1,70	
39-02-012-17	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 15	196,12	33,18	2,22	-	160,72	2,10	
39-02-012-18	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 20	244,84	41,08	2,85	-	200,91	2,60	
39-02-012-19	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 10	126,77	28,44	1,90	-	96,43	1,80	
39-02-012-20	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 15	138,62	39,50	2,69	-	96,43	2,50	
39-02-012-21	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 20	167,96	44,24	3,17	-	120,55	2,80	
39-02-012-22	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 660, толщина стенки, мм, до: 10	154,21	31,60	2,06	-	120,55	2,00	
39-02-012-23	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 660, толщина стенки, мм, до: 15	164,48	41,08	2,85	-	120,55	2,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-24	Рентгенографический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 660, толщина стенки, мм, до: 20	203,14	48,98	3,48	-	150,68	3,10	

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **снимок**

39-02-013-01	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:5	137,14	15,80	0,79	-	120,55	1,00	
39-02-013-02	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:10	179,12	17,38	1,03	-	160,71	1,10	
39-02-013-03	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:15	182,52	20,54	1,27	-	160,71	1,30	
39-02-013-04	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:20	226,06	23,70	1,45	-	200,91	1,50	
39-02-013-05	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:30	234,53	31,60	2,02	-	200,91	2,00	
39-02-013-06	Рентгенографический контроль. Трубопровод, толщина стенки, мм до:40	239,95	36,34	2,70	-	200,91	2,30	

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **снимок**

39-02-014-01	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 5	135,46	14,22	0,69	-	120,55	0,90	
39-02-014-02	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 10	179,01	17,38	0,92	-	160,71	1,10	
39-02-014-03	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 15	179,67	18,96	-	-	160,71	1,20	
39-02-014-04	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 20	222,74	20,54	1,29	-	200,91	1,30	
39-02-014-05	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 30	229,62	26,86	1,85	-	200,91	1,70	
39-02-014-06	Рентгенографический контроль. Толщина металла, мм, до: 40	236,45	33,18	2,36	-	200,91	2,10	

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **снимок**

39-02-015-01	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 25, толщина стенки, мм, до: 4	32,46	12,64	9,78	-	10,04	0,80	
39-02-015-02	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 60, толщина стенки, мм, до: 5	55,37	14,22	11,01	-	30,14	0,90	
39-02-015-03	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 60, толщина стенки, мм, до: 11	69,85	15,80	13,86	-	40,19	1,00	
39-02-015-04	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 108, толщина стенки, мм, до: 5	63,40	15,01	12,23	-	36,16	0,95	
39-02-015-05	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 108, толщина стенки, мм, до: 10	80,27	17,38	14,68	-	48,21	1,10	
39-02-015-06	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 108, толщина стенки, мм, до: 15	91,53	22,12	21,20	-	48,21	1,40	
39-02-015-07	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 108, толщина стенки, мм, до: 20	110,00	25,28	24,46	-	60,26	1,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-015-08	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 108, толщина стенки, мм, до: 30	127,69	33,18	34,25	-	60,26	2,10	
39-02-015-09	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 10	93,54	17,38	15,90	-	60,26	1,10	
39-02-015-10	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 15	104,40	22,12	22,02	-	60,26	1,40	
39-02-015-11	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 20	129,11	26,86	26,91	-	75,34	1,70	
39-02-015-12	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 30	146,79	34,76	36,69	-	75,34	2,20	
39-02-015-13	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 159, толщина стенки, мм, до: 40	160,45	41,08	44,03	-	75,34	2,60	
39-02-015-14	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 10	135,32	20,54	18,35	-	96,43	1,30	
39-02-015-15	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 15	146,17	25,28	24,46	-	96,43	1,60	
39-02-015-16	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 20	178,34	28,44	29,35	-	120,55	1,80	
39-02-015-17	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 30	201,64	39,50	41,59	-	120,55	2,50	
39-02-015-18	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 273, толщина стенки, мм, до: 40	213,71	44,24	48,92	-	120,55	2,80	
39-02-015-19	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 10	204,04	22,12	21,20	-	160,72	1,40	
39-02-015-20	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 15	214,49	26,86	26,91	-	160,72	1,70	
39-02-015-21	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 20	268,34	33,18	34,25	-	200,91	2,10	
39-02-015-22	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 30	282,00	39,50	41,59	-	200,91	2,50	
39-02-015-23	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 377, толщина стенки, мм, до: 40	299,68	47,40	51,37	-	200,91	3,00	
39-02-015-24	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 10	207,66	23,70	23,24	-	160,72	1,50	
39-02-015-25	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 15	218,51	28,44	29,35	-	160,72	1,80	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-015-26	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 20	272,36	34,76	36,69	-	200,91	2,20	
39-02-015-27	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 30	290,05	42,66	46,48	-	200,91	2,70	
39-02-015-28	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 465, толщина стенки, мм, до: 40	307,73	50,56	56,26	-	200,91	3,20	
39-02-015-29	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 10	150,20	26,86	26,91	-	96,43	1,70	
39-02-015-30	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 15	163,86	33,18	34,25	-	96,43	2,10	
39-02-015-31	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 20	201,64	39,50	41,59	-	120,55	2,50	
39-02-015-32	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 30	219,32	47,40	51,37	-	120,55	3,00	
39-02-015-33	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 680, толщина стенки, мм, до: 10	183,95	31,60	31,80	-	120,55	2,00	
39-02-015-34	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 680, толщина стенки, мм, до: 15	205,66	41,08	44,03	-	120,55	2,60	
39-02-015-35	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 680, толщина стенки, мм, до: 20	223,35	48,98	53,82	-	120,55	3,10	
39-02-015-36	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 680, толщина стенки, мм, до: 30	249,08	60,04	68,49	-	120,55	3,80	

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **снимок**

39-02-016-01	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 2	138,95	11,06	7,34	-	120,55	0,70	
39-02-016-02	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 5	143,38	12,64	10,19	-	120,55	0,80	
39-02-016-03	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 10	189,56	15,80	13,05	-	160,71	1,00	
39-02-016-04	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 15	195,98	18,96	16,31	-	160,71	1,20	
39-02-016-05	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 20	240,20	20,54	18,75	-	200,91	1,30	
39-02-016-06	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 30	250,65	25,28	24,46	-	200,91	1,60	
39-02-016-07	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 40	264,31	31,60	31,80	-	200,91	2,00	
39-02-016-08	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 50	272,36	34,76	36,69	-	200,91	2,20	
39-02-016-09	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 60	326,20	41,08	44,03	-	241,09	2,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-016-10	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 70	334,25	44,24	48,92	-	241,09	2,80	
39-02-016-11	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 80	347,91	50,56	56,26	-	241,09	3,20	
39-02-016-12	Гаммаграфический контроль. Толщина стенки, мм, до: 90	365,60	58,46	66,05	-	241,09	3,70	

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: **снимок**

39-02-017-01	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 10	862,63	42,66	46,48	-	773,49	2,70	
39-02-017-02	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 20	1067,14	48,98	53,82	-	964,34	3,10	
39-02-017-03	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 30	1075,21	52,14	58,71	-	964,36	3,30	
39-02-017-04	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 40	1088,85	58,46	66,05	-	964,34	3,70	
39-02-017-05	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 50	1293,39	64,78	73,39	-	1155,22	4,10	
39-02-017-06	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 70	1307,04	71,10	80,72	-	1155,22	4,50	
39-02-017-07	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 550, толщина стенки, мм, до: 90	1322,54	79,00	88,06	-	1155,48	5,00	
39-02-017-08	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 10	1567,02	56,88	63,60	-	1446,54	3,60	
39-02-017-09	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 20	1942,31	63,20	70,94	-	1808,17	4,00	
39-02-017-10	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 30	1955,97	69,52	78,28	-	1808,17	4,40	
39-02-017-11	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 40	1975,23	79,00	88,06	-	1808,17	5,00	
39-02-017-12	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 50	1991,34	85,32	97,85	-	1808,17	5,40	
39-02-017-13	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 70	2021,93	97,96	114,97	-	1809,00	6,20	
39-02-017-14	Гаммаграфический контроль. Трубопровод, диаметр, мм: 1020, толщина стенки, мм, до: 90	2046,8	110,60	127,20	-	1809,00	7,00	

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **снимок**

39-02-018-01	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 5	142,23	12,64	8,97	-	120,62	0,80	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-018-02	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 10	186,75	14,22	11,82	-	160,71	0,90	
39-02-018-03	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 15	192,36	17,38	14,27	-	160,71	1,10	
39-02-018-04	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 20	236,59	18,96	16,72	-	200,91	1,20	
39-02-018-05	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 30	246,63	23,70	22,02	-	200,91	1,50	
39-02-018-06	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 40	258,70	28,44	29,35	-	200,91	1,80	
39-02-018-07	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 50	268,34	33,18	34,25	-	200,91	2,10	
39-02-018-08	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 60	315,75	36,34	38,32	-	241,09	2,30	
39-02-018-09	Гаммаграфический контроль. Толщина металла, мм, до: 70	326,20	41,08	44,03	-	241,09	2,60	
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали								
	Измеритель: **снимок**							
39-02-019-01	Гаммаграфический контроль. Диаметр, мм, до: 22	241,02	20,54	19,57	-	200,91	1,30	
39-02-019-02	Гаммаграфический контроль. Диаметр, мм, до: 32	247,85	23,70	23,24	-	200,91	1,50	
39-02-019-03	Гаммаграфический контроль. Диаметр, мм, до: 40	259,42	31,60	26,91	-	200,91	2,00	
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы								
	Измеритель: **1 м шва**							
39-02-020-01	Контроль оборудования. Положение сварного соединения: нижнее	1,60	1,10	-	-	0,50	0,10	
39-02-020-02	Контроль оборудования. Положение сварного соединения: вертикальное	1,93	1,43	-	-	0,50	0,13	
39-02-020-03	Контроль оборудования. Положение сварного соединения: потолочное	2,15	1,65	-	-	0,50	0,15	
39-02-020-04	Контроль оборудования. Положение сварного соединения: кольцевые швы	2,80	2,30	-	-	0,50	0,21	
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой								
	Измеритель: **1 м шва**							
39-02-021-01	Контроль оборудования. Положение сварного соединения нижнее	323,63	1,79	0,39	-	321,45	0,15	
39-02-021-02	Контроль оборудования. Положение сварного соединения вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	324,34	2,39	0,50	-	321,45	0,20	
39-02-021-03	Контроль оборудования. Положение сварного соединения потолочное	325,82	3,59	0,78	-	321,45	0,30	
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры								
	Измеритель: **стык**							
39-02-022-01	Контроль трубопроводов. Диаметр, мм, до: 60	44,73	23,90	11,15	4,88	9,68	2,00	
39-02-022-02	Контроль трубопроводов. Диаметр, мм, до: 159	64,85	26,29	13,01	5,69	25,55	2,20	
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва								
	Измеритель: **1 сварное соединение**							
39-02-023-01	Измерение металла шва	9,49	9,49	-	-	-	0,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕ ДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮ ЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: 1 образец

39-03-001-01	Испытание на растяжение. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 12	22,62	17,72	4,90	-	-	1,40	
39-03-001-02	Испытание на растяжение. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 30	29,16	22,79	6,37	-	-	1,80	
39-03-001-03	Испытание на растяжение. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 50	33,94	26,59	7,35	-	-	2,10	
39-03-001-04	Испытание на растяжение. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 90	43,73	34,18	9,55	-	-	2,70	
39-03-001-05	Испытание на растяжение. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 12	30,66	24,05	6,61	-	-	1,90	
39-03-001-06	Испытание на растяжение. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 30	33,94	26,59	7,35	-	-	2,10	
39-03-001-07	Испытание на растяжение. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 50	38,95	30,38	8,57	-	-	2,40	
39-03-001-08	Испытание на изгиб. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 12	14,57	11,39	3,18	-	-	0,90	
39-03-001-09	Испытание на изгиб. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 30	20,87	16,46	4,41	-	-	1,30	
39-03-001-10	Испытание на изгиб. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 50	24,13	18,99	5,14	-	-	1,50	
39-03-001-11	Испытание на изгиб. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до: 90	31,93	25,32	6,61	-	-	2,00	
39-03-001-12	Испытание на изгиб. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 12	19,35	15,19	4,16	-	-	1,20	
39-03-001-13	Испытание на изгиб. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 30	22,62	17,72	4,90	-	-	1,40	
39-03-001-14	Испытание на изгиб. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до: 50	25,89	20,26	5,63	-	-	1,60	
39-03-001-15	Испытание на ударную вязкость. Сталь перлитная, толщина стенки до: 90 мм	9,59	8,86	0,73	-	-	0,70	
39-03-001-16	Испытание на ударную вязкость. Сталь аустенитная, толщина стенки до: 50 мм	12,37	11,39	0,98	-	-	0,90	
39-03-001-17	Испытание на растяжение образца Гагарина. сталь перлитная, толщина стенки до: 90 мм	18,24	13,34	4,90	-	-	1,40	
39-03-001-18	Испытание на растяжение образца Гагарина. Сталь аустенитная, толщина стенки до: 50 мм	23,65	17,28	6,37	-	-	1,80	
39-03-001-19	Испытание на сплющивание. Сталь перлитная, толщина стенки до: 90 мм	12,58	10,13	2,45	-	-	0,80	
39-03-001-20	Испытание на сплющивание. Сталь аустенитная, толщина стенки до: 50 мм	14,57	11,39	3,18	-	-	0,90	

Таблица 39-03-002. Металлографические исследования

Измеритель: 1 образец

39-03-002-01	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 8	286,23	20,26	1,43	-	264,54	1,60	
39-03-002-02	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 15	297,41	30,38	2,20	-	264,83	2,40	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-03-002-03	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 30	319,10	50,64	3,63	-	264,83	4,00	
39-03-002-04	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 50	328,75	59,50	4,30	-	264,95	4,70	
39-03-002-05	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, свыше 50	342,38	72,16	5,16	-	265,06	5,70	
39-03-002-06	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 8	291,56	25,32	1,81	-	264,43	2,00	
39-03-002-07	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 15	306,56	39,25	2,77	-	264,54	3,10	
39-03-002-08	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 30	332,42	63,30	4,58	-	264,54	5,00	
39-03-002-09	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 50	345,97	75,96	5,35	-	264,66	6,00	
39-03-002-10	Исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, свыше 50	361,15	89,89	6,49	-	264,77	7,10	
39-03-002-11	Исследования на макроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 8	114,36	5,44	0,40	-	108,52	0,43	
39-03-002-12	Исследования на макроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 15	117,18	7,98	0,57	-	108,63	0,63	
39-03-002-13	Исследования на макроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 30	127,59	17,72	1,24	-	108,63	1,40	
39-03-002-14	Исследования на макроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 50	133,16	22,79	1,62	-	108,75	1,80	
39-03-002-15	Исследования на макроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, свыше 50	140,08	29,12	2,10	-	108,86	2,30	
39-03-002-16	Исследования на макроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 8	116,15	6,84	0,50	-	108,81	0,54	
39-03-002-17	Исследования на макроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 15	119,78	10,13	0,73	-	108,92	0,80	
39-03-002-18	Исследования на макроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 30	131,97	21,52	1,53	-	108,92	1,70	
39-03-002-19	Исследования на макроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 50	138,90	27,85	2,01	-	109,04	2,20	
39-03-002-20	Исследования на макроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, свыше 50	149,80	37,98	2,67	-	109,15	3,00	
39-03-002-21	Исследования на микроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 8	126,13	16,46	1,15	-	108,52	1,30	
39-03-002-22	Исследования на микроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 15	135,24	25,32	1,72	-	108,20	2,00	
39-03-002-23	Исследования на микроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 30	146,66	35,45	2,58	-	108,63	2,80	
39-03-002-24	Исследования на микроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: 50	157,58	45,58	3,25	-	108,75	3,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-03-002-25	Исследования на микроструктуру. Сталь перлитная, толщина стенки, мм, свыше 50	168,57	55,70	4,01	-	108,86	4,40	
39-03-002-26	Исследования на микроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 8	130,50	20,26	1,43	-	108,81	1,60	
39-03-002-27	Исследования на микроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 15	137,42	26,59	1,91	-	108,92	2,10	
39-03-002-28	Исследования на микроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 30	157,75	45,58	3,25	-	108,92	3,60	
39-03-002-29	Исследования на микроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: 50	170,12	56,97	4,11	-	109,04	4,50	
39-03-002-30	Исследования на микроструктуру. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, свыше 50	185,11	70,90	5,06	-	109,15	5,60	

Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: **1 партия**

39-03-003-01	Испытания на межкристаллитную коррозию: без провоцирующего нагрева	385,84	385,84	-	-	-	28,00	
39-03-003-02	Испытания на межкристаллитную коррозию: с провоцирующим нагревом	406,29	406,29	-	-	-	29,00	

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: **1 образец**

39-04-001-01	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 6	23,80	12,95	10,85	7,58	-	1,10	
39-04-001-02	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 10	35,01	17,66	17,35	12,17	-	1,50	
39-04-001-03	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 14	40,52	20,01	20,51	14,38	-	1,70	
39-04-001-04	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 20	48,77	23,54	25,23	17,70	-	2,00	
39-04-001-05	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 24	55,46	27,07	28,39	19,91	-	2,30	
39-04-001-06	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 32	63,72	30,60	33,12	23,23	-	2,60	
39-04-001-07	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 40	73,16	35,31	37,85	26,54	-	3,00	
39-04-001-08	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 50	83,00	38,84	44,16	30,97	-	3,30	
39-04-001-09	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 60	94,02	43,55	50,47	35,39	-	3,70	
39-04-001-10	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 70	106,20	49,43	56,77	39,82	-	4,20	
39-04-001-11	Изготовление образцов для: испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: 90	128,24	58,85	69,39	48,66	-	5,00	
39-04-001-12	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 6	14,13	8,24	5,89	3,48	-	0,70	
39-04-001-13	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 10	18,62	10,59	8,03	4,90	-	0,90	
39-04-001-14	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 14	21,58	11,77	9,81	6,00	-	1,00	
39-04-001-15	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 20	24,13	12,95	11,18	6,79	-	1,10	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-16	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 24	26,86	14,12	12,74	7,74	-	1,20	
39-04-001-17	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 32	34,91	17,66	17,25	10,43	-	1,50	
39-04-001-18	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 40	40,41	20,01	20,40	12,32	-	1,70	
39-04-001-19	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 50	48,64	23,54	25,10	15,17	-	2,00	
39-04-001-20	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 60	55,31	27,07	28,24	17,06	-	2,30	
39-04-001-21	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 70	63,55	30,60	32,95	19,91	-	2,60	
39-04-001-22	Изготовление образцов для: испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: 90	80,02	37,66	42,36	25,60	-	3,20	
39-04-001-23	Изготовление образцов для: испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	13,83	11,77	2,06	0,63	-	1,00	
39-04-001-24	Изготовление образцов для: испытания на ударную вязкость: с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	46,36	32,54	13,82	-	-	2,40	
39-04-001-25	Изготовление образцов для: испытания на ударную вязкость: без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	46,04	27,12	18,92	13,27	-	2,00	

Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований

Измеритель: **1 образец**

39-04-002-01	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 6	7,88	6,83	1,05	-	-	0,58	
39-04-002-02	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 10	9,17	7,65	1,52	-	-	0,65	
39-04-002-03	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 14	11,10	9,06	2,04	-	-	0,77	
39-04-002-04	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 20	12,78	10,24	2,54	-	-	0,87	
39-04-002-05	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 24	13,98	10,95	3,03	-	-	0,93	
39-04-002-06	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 32	15,25	12,12	3,13	-	-	1,03	
39-04-002-07	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 40	16,82	13,18	3,64	-	-	1,12	
39-04-002-08	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 50	18,63	14,48	4,15	-	-	1,23	
39-04-002-09	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 60	20,98	15,89	5,09	-	-	1,35	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-002-10	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 70	23,03	17,77	5,26	-	-	1,51	
39-04-002-11	Изготовление образцов для металлографических исследований. Толщина стенки, мм до: 90	27,14	21,54	5,60	-	-	1,83	
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию								
	Измеритель: **1 образец**							
39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию. Толщина стенки до 90 мм	23,19	17,63	5,56	-	-	1,30	
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ								
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов								
	Измеритель: **1 бухта**							
39-05-001-01	Контроль сварочных материалов. Проволока	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
	Измеритель: **1 партия**							
39-05-001-02	Контроль сварочных материалов. Электроды	33,90	33,90	-	-	-	2,50	
39-05-001-03	Контроль сварочных материалов. Вольфрамовые электроды	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
	Измеритель: **10 кг**							
39-05-001-04	Контроль сварочных материалов. Флюс	29,83	29,83	-	-	-	2,20	
	Измеритель: **1 баллон**							
39-05-001-05	Контроль сварочных материалов. Защитный газ	12,48	12,48	-	-	-	0,92	
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов								
	Измеритель: **м2**							
39-05-002-01	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов. Листы облицовки, емкости	1,29	1,29	-	-	-	0,11	
	Измеритель: **т**							
39-05-002-02	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов. Швеллер	1,53	1,53	-	-	-	0,13	
39-05-002-03	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов. Уголок, накладка	5,89	5,89	-	-	-	0,50	
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений								
	Измеритель: **компл.**							
39-05-003-01	Контроль оборудования, аппаратуры и приспособлений. Сборочно-сварочное оборудование, аппаратура и приспособления	58,85	58,85	-	-	-	5,00	
39-05-003-02	Контроль оборудования, аппаратуры и приспособлений. Термическое оборудование	37,66	37,66	-	-	-	3,20	
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии								
	Измеритель: **1 партия**							
39-05-004-01	Контроль материалов для дефектоскопии. Пленка для проведения радиографического контроля	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-05-004-02	Контроль материалов для дефектоскопии. Пленка для фотообработки	28,48	28,48	-	-	-	2,10	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Измеритель: 1 экран							
39-05-004-03	Контроль материалов для дефектоскопии. Экран	10,85	10,85	-	-	-	0,80	
	Измеритель: 1 испытание							
39-05-004-04	Контроль материалов для дефектоскопии. Химикаты	12,48	12,48	-	-	-	0,92	

Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов

	Измеритель: 1 труба							
39-05-005-01	Контроль труб и блоков трубопроводов. Трубы	12,20	12,20	-	-	-	0,90	
	Измеритель: 1 блок							
39-05-005-02	Контроль труб и блоков трубопроводов. Блоки трубопроводов	18,98	18,98	-	-	-	1,40	

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

	Измеритель: стык							
39-06-001-01	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 25	7,32	7,32	-	-	-	0,54	
39-06-001-02	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 45	7,46	7,46	-	-	-	0,55	
39-06-001-03	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 57	7,59	7,59	-	-	-	0,56	
39-06-001-04	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 89	7,73	7,73	-	-	-	0,57	
39-06-001-05	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 114	7,86	7,86	-	-	-	0,58	
39-06-001-06	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 133	8,00	8,00	-	-	-	0,59	
39-06-001-07	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 159	8,14	8,14	-	-	-	0,60	
39-06-001-08	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 219	8,41	8,41	-	-	-	0,62	
39-06-001-09	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 273	8,68	8,68	-	-	-	0,64	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-001-10	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 325	8,95	8,95	-	-	-	0,66	
39-06-001-11	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 377	9,22	9,22	-	-	-	0,68	
39-06-001-12	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 426	9,49	9,49	-	-	-	0,70	
39-06-001-13	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 478	9,90	9,90	-	-	-	0,73	
39-06-001-14	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 530	10,17	10,17	-	-	-	0,75	
39-06-001-15	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 630	10,85	10,85	-	-	-	0,80	
39-06-001-16	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 720	11,12	11,12	-	-	-	0,82	
39-06-001-17	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 820	11,66	11,66	-	-	-	0,86	
39-06-001-18	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 920	12,20	12,20	-	-	-	0,90	
39-06-001-19	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1020	12,88	12,88	-	-	-	0,95	
39-06-001-20	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1120	13,56	13,56	-	-	-	1,00	
39-06-001-21	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1220	13,56	13,56	-	-	-	1,00	
39-06-001-22	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1320	14,92	14,92	-	-	-	1,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-001-23	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1420	14,92	14,92	-	-	-	1,10	
39-06-001-24	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1520	14,92	14,92	-	-	-	1,10	
39-06-001-25	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1620	16,27	16,27	-	-	-	1,20	
39-06-001-26	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1720	17,63	17,63	-	-	-	1,30	
39-06-001-27	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1820	17,63	17,63	-	-	-	1,30	
39-06-001-28	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 1920	17,63	17,63	-	-	-	1,30	
39-06-001-29	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2020	18,98	18,98	-	-	-	1,40	
39-06-001-30	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2120	18,98	18,98	-	-	-	1,40	
39-06-001-31	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2220	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-06-001-32	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2320	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-06-001-33	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2420	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-06-001-34	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2520	21,70	21,70	-	-	-	1,60	
39-06-001-35	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2620	21,70	21,70	-	-	-	1,60	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-001-36	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2720	23,05	23,05	-	-	-	1,70	
39-06-001-37	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. Трубопровод, диаметр, мм: 2820	23,05	23,05	-	-	-	1,70	

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: **стык**

39-06-002-01	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 25	7,32	7,32	-	-	-	0,54	
39-06-002-02	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 45	7,59	7,59	-	-	-	0,56	
39-06-002-03	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 57	7,86	7,86	-	-	-	0,58	
39-06-002-04	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 89	8,27	8,27	-	-	-	0,61	
39-06-002-05	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 114	8,68	8,68	-	-	-	0,64	
39-06-002-06	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 133	8,95	8,95	-	-	-	0,66	
39-06-002-07	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 159	9,49	9,49	-	-	-	0,70	
39-06-002-08	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 219	10,44	10,44	-	-	-	0,77	
39-06-002-09	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 273	11,25	11,25	-	-	-	0,83	
39-06-002-10	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 325	12,20	12,20	-	-	-	0,90	
39-06-002-11	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 377	13,56	13,56	-	-	-	1,00	
39-06-002-12	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 426	13,56	13,56	-	-	-	1,00	
39-06-002-13	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 478	14,92	14,92	-	-	-	1,10	
39-06-002-14	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 530	16,27	16,27	-	-	-	1,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-002-15	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 630	17,63	17,63	-	-	-	1,30	
39-06-002-16	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 720	18,98	18,98	-	-	-	1,40	
39-06-002-17	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 820	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-06-002-18	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 920	21,70	21,70	-	-	-	1,60	
39-06-002-19	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1020	23,05	23,05	-	-	-	1,70	
39-06-002-20	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1120	24,41	24,41	-	-	-	1,80	
39-06-002-21	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1220	27,12	27,12	-	-	-	2,00	
39-06-002-22	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1320	28,48	28,48	-	-	-	2,10	
39-06-002-23	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1420	29,83	29,83	-	-	-	2,20	
39-06-002-24	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1520	31,19	31,19	-	-	-	2,30	
39-06-002-25	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1620	32,54	32,54	-	-	-	2,40	
39-06-002-26	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1720	33,90	33,90	-	-	-	2,50	
39-06-002-27	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1820	36,61	36,61	-	-	-	2,70	
39-06-002-28	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 1920	37,97	37,97	-	-	-	2,80	
39-06-002-29	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2020	40,68	40,68	-	-	-	3,00	
39-06-002-30	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2120	42,04	42,04	-	-	-	3,10	
39-06-002-31	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2220	43,39	43,39	-	-	-	3,20	
39-06-002-32	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2320	44,75	44,75	-	-	-	3,30	

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-002-33	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2420	46,10	46,10	-	-	-	3,40	
39-06-002-34	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2520	48,82	48,82	-	-	-	3,60	
39-06-002-35	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2620	50,17	50,17	-	-	-	3,70	
39-06-002-36	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2720	51,53	51,53	-	-	-	3,80	
39-06-002-37	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. Трубопровод, диаметр, мм: 2820	54,24	54,24	-	-	-	4,00	

Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки

Измеритель: **стык**

39-06-003-01	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 25	6,78	6,78	-	-	-	0,50	
39-06-003-02	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 32	6,78	6,78	-	-	-	0,50	
39-06-003-03	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 38	7,05	7,05	-	-	-	0,52	
39-06-003-04	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 45	7,32	7,32	-	-	-	0,54	
39-06-003-05	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 57	7,59	7,59	-	-	-	0,56	
39-06-003-06	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 89	8,54	8,54	-	-	-	0,63	
39-06-003-07	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 108	8,95	8,95	-	-	-	0,66	
39-06-003-08	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 114	9,22	9,22	-	-	-	0,68	
39-06-003-09	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 133	9,63	9,63	-	-	-	0,71	
39-06-003-10	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 159	10,85	10,85	-	-	-	0,80	
39-06-003-11	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 219	12,20	12,20	-	-	-	0,90	
39-06-003-12	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 273	13,56	13,56	-	-	-	1,00	
39-06-003-13	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 325	14,92	14,92	-	-	-	1,10	
39-06-003-14	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 377	16,27	16,27	-	-	-	1,20	
39-06-003-15	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 426	18,98	18,98	-	-	-	1,40	
39-06-003-16	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 478	20,34	20,34	-	-	-	1,50	
39-06-003-17	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 530	21,70	21,70	-	-	-	1,60	
39-06-003-18	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 630	23,05	23,05	-	-	-	1,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-06-003-19	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 720	27,12	27,12	-	-	-	2,00	
39-06-003-20	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 820	28,48	28,48	-	-	-	2,10	
39-06-003-21	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 920	31,19	31,19	-	-	-	2,30	
39-06-003-22	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1020	33,90	33,90	-	-	-	2,50	
39-06-003-23	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1120	36,61	36,61	-	-	-	2,70	
39-06-003-24	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1220	40,68	40,68	-	-	-	3,00	
39-06-003-25	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1320	43,39	43,39	-	-	-	3,20	
39-06-003-26	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1420	46,10	46,10	-	-	-	3,40	
39-06-003-27	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1520	48,82	48,82	-	-	-	3,60	
39-06-003-28	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1620	51,53	51,53	-	-	-	3,80	
39-06-003-29	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1720	54,24	54,24	-	-	-	4,00	
39-06-003-30	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1820	56,95	56,95	-	-	-	4,20	
39-06-003-31	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 1920	59,66	59,66	-	-	-	4,40	
39-06-003-32	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2020	62,38	62,38	-	-	-	4,60	
39-06-003-33	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2120	65,09	65,09	-	-	-	4,80	
39-06-003-34	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2220	67,80	67,80	-	-	-	5,00	
39-06-003-35	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2320	71,87	71,87	-	-	-	5,30	
39-06-003-36	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2420	74,58	74,58	-	-	-	5,50	
39-06-003-37	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2520	77,29	77,29	-	-	-	5,70	
39-06-003-38	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2620	81,36	81,36	-	-	-	6,00	
39-06-003-39	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2720	82,72	82,72	-	-	-	6,10	
39-06-003-40	Контроль процессов процессов сварки и наплавки. Трубопровод, диаметр, мм: 2820	85,43	85,43	-	-	-	6,30	

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-041601	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш/ч	2,64	-
маш-041602	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30 мм и более	маш/ч	2,81	-
маш-041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш/ч	5,30	-
маш-041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш/ч	40,77	-
маш-042100	Перископы	маш/ч	3,25	-
маш-042200	Стилоскопы универсальные	маш/ч	8,76	-
маш-042300	Толщиномеры КВАРЦ-15	маш/ч	2,58	-
маш-042400	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш/ч	12,39	5,42
маш-330400	Машины электрозачистные	маш/ч	6,78	-
маш-331001	Станки строгальные по металлу	маш/ч	1,91	-
маш-331003	Станки фрезерные	маш/ч	21,28	-
маш-331004	Станки токарно-винторезные	маш/ч	19,49	15,80
маш-350271	Машины испытательные универсальные	маш/ч	24,49	15,80
маш-350401	Насосы вакуумные 3.6 м3/мин	маш/ч	5,60	-
маш-351501	Станки с абразивным кругом	маш/ч	18,66	-

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	4 770,00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	4 820,00
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	7 900,00
101-0620	Мел природный молотый	т	405,00
101-1851	Резина прессованная	кг	57,60
101-1994	Краски маркировочные МКЭ4	кг	22,30
101-2110	Порошок железный	кг	10,30
101-9025	Гелий	м3	71,50
101-9704	Фотопластинка	шт	6,60
101-9705	Пленка радиографическая	дм2	50,00
101-9706	Фотобумага	лист	4,40
101-9707	Фотопроявитель	л	10,90
101-9708	Фотофиксаж	л	6,94
101-9786	Замазка вакуумная	кг	18,70
101-9917	Шланг вакуумный	м	28,20
113-0003	Ацетон технический сорт I	т	8 500,00
113-0304	Клей резиновый № 88-Н	кг	38,30
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54,00
113-9067	Жидкость индикаторная	л	96,00
113-9070	Порошок моющий	кг	15,40

Приложение 1

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
113-9200	Кислота уксусная	кг	11,80
411-0001	Вода	м3	2,16
411-0002	Вода водопроводная	м3	2,16
411-0003	Вода дистиллированная	м3	4 210,00
500-9601	Стекло органическое	кг	73,10
500-9618	Салфетки хлобчатобумажные	м2	4,60
542-0013	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	5 760,00
542-9012	Автол	кг	7,70

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 1

ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ 3

Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками 3

Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном 4

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta 3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 5

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 11

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 17

Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 24

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 30

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 36

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 42

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 49

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 55

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 61

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 67

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 74

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 80
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 86
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 91
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 97
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 103
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 109
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 115
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околосварной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 119
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосварной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 123
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 125
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного 127
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 129
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошвной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (delta3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 130
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (delta4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 132
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (delta5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 134

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие вышуклости (усиления) сварного соединения 136
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование 137
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость 137
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИ Й НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ 137
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений 137
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов 139
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование 139
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод) 139
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль 140
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное 140
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений 144
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и 144
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное 145
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей 146
Таблица 39-02-011. Измерение толщины металла ультразвуковым способом 146
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки 146
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку 148
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций 148
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки 148
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку 150
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание 151
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций 151
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали 152
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы 152
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой 152
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры 152
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва 152
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ 153
Таблица 39-03-001. Механические испытания 153
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования 153
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию 155
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ 155
Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний 155
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований 156
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию 157
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ 157
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов 157
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов 157
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений 157
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии 157
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов 158
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ 158

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке 158
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа 161
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки 163
Приложение 1 **165**

gost.e-ecolog.ru

Изготовлено в типографии
«Атмосфера»
Тираж 100 экз.