О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н = 14 \div 325$ мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25:621.039].621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДОНЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0010

ОСТ 24.125.21—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на донышки из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=19{,}62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=17{,}66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360$°С;
$p=10{,}79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55$°С;
$p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С;
$p=10{,}10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170$°С;
$p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=7{,}55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=5{,}40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60$°С;
$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=450$°С;
$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры донышек должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса донышек, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для приварки донышек следует применять сварочные материалы по ОСТ 24.125.02.

4. Материал:

для исполнений 01—06, 09 — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с $R_m \geqslant 334$ МПа (34 кгс/мм²) и $R_{p0,2} \geqslant 157$ МПа (16 кгс/мм²) при $t=350$°С или заготовки группы IIIБ по ОСТ 108.109.01;

для остальных исполнений — заготовки из стали марки 08Х18Н10Т группы IIIБ по ОСТ 108.109.01. Допускается применять заготовки группы А и Г.

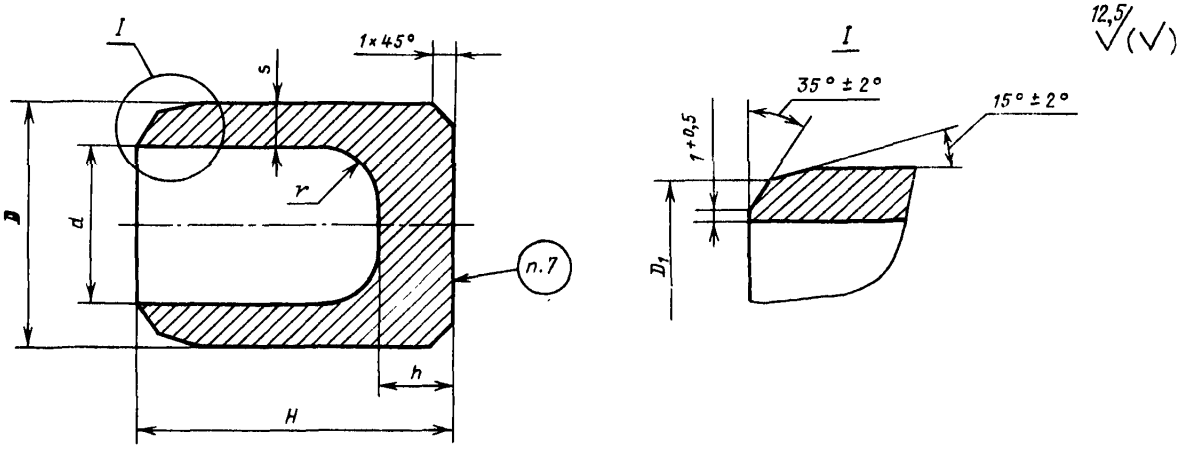
5. Для исполнений 01—04 допускаются шероховатость поверхности отверстия d_p после сверления $\sqrt{25}$ и спиральные риски без острых углов от выхода инструмента.

6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

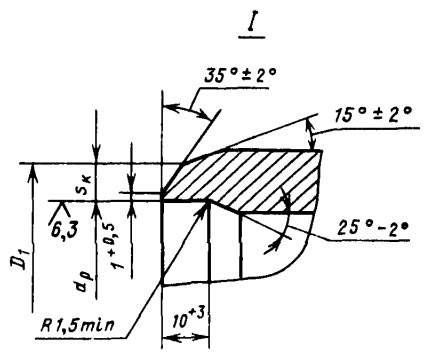
7. Пример условного обозначения приварного донышка исполнения 01 $D_y=10$ мм на параметры среды $p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С:

ДОНЫШКО 01 ОСТ 24.125.21.

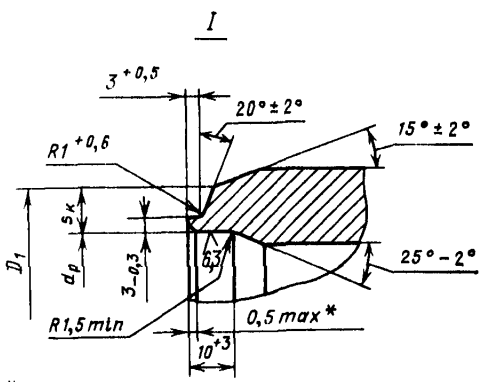
Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.21 | Товарный знак |



Черт. 1

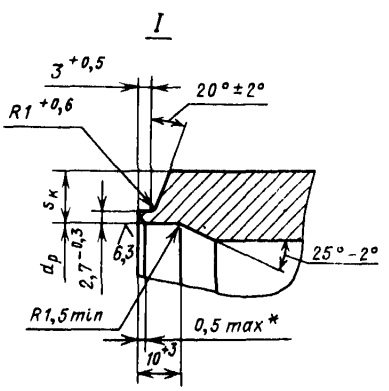


Черт. 2



* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 3



* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_н \times s$	D +1	D_1 +0,5	d		$d_р$		s	$s_к$	H +1	h +2	r, не менее	Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее					
p=19,62 МПа (200 кгс/см²), t=290°С; p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С; p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С; p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,1 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С; p=5,4 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С															
01	1	10	14×2	20	15	10	±0,5	—	—	4,5	1,8	20	6	5	0,035
02		15	18×2,5		18	13		—	—	3,0	2,0	25			0,04
03		20	25×3	30	28	19		—	—	4,5	3,5				0,1
04		25	32×3,5	36	34	25		—	—	4,5	3,5				0,13
05	2	32	38×3,5	45	42	25		31	+0,5	4,5	4,0	30	10		0,3
p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С; p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С															
06	3	50	57×5,5	60	57	40	±0,5	47	+0,3	8,0	4,3	35	10	5	0,5
07		65	76×7	80	78	60		63	+0,5		7,0	40	15		1,0
08		80	89×8	95	93	65		74		14,0	8,5	45			1,7
p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С															
09	3	50	57×4	60	57	44	±0,5	50	+0,3	7,0	3,0	35	10	5	0,5
10		65	76×4,5	80	78	60		68		9,0	4,0				0,8
11		80	89×5	95	93	75		80			4,5	40			1,2
p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С															
12	4	100	108×7	110	—	95	±0,5	97	+0,23	7,0	5,2	35	12	8	1,35
13		125	133×8	135	-	118		120		8,0	6,1	45	15		2,4
14		150	159×9	162	—	141		143	+0,26	9,0	8,0	50	20		4,6
15		200	219×12	222	—	195	±1	199	+0,3	12,0	10	60	25	10	11,0
p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=450°С															
16	4	150	159×6,5	162	—	147	±0,5	149	+0,26	6,5	4,5	45	15	8	3,3
p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С															
17	4	100	108×5	110	—	98	±0,5	100	+0,23	5,0	3,5	35	9	8	1,0
18		125	133×6	135	—	122		124		6,0	4	35	10		1,6
19		200	220×8	222	—	204	±1	208	+0,3	8,0	5	50	18		7,2
p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С															
20	4	100	108×9	110	—	91	±0,5	93	+0,23	9,0	7,8	45	16	8	1,9
21		150	159×13	162	—	135		137	+0,26	12,5	11,5	65	24		5,9

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; А. М. Рейнов; Е. И. Фукшанский

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428057 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН ОСТ 108.504.101—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949—75	4
ОСТ 24.125.02—89	3
ОСТ 108.030.123—85А	6
ОСТ 108 109.01—79	4

gost.e-ecolog.ru