О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н = 14 \div 325$ мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25:621.039]:621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.06—89

ОКП 69 3717 0002

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые отводы с углами гиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С;	$p=7{,}55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=10{,}79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55$°С;	$p=5{,}40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60$°С;
$p=10{,}10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170$°С;	$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С;	$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры крутоизогнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса гнутой части крутоизогнутых отводов, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления крутоизогнутых отводов должны применяться трубы из стали марки 08Х18Н10Т по ТУ 14—3—197, ТУ 108—713 для трубопроводов групп В и С и по ТУ 14—3—935 для трубопроводов группы С.

4. Овальность крутоизогнутых отводов не должна быть более 7%.

5. Допускается изготовление крутоизогнутых отводов с углами гибов, отличающимися от указанных в стандарте, по рабочим чертежам. Угол гиба должен быть кратным 5, но не более 90°С.

6. Допускается изготовление крутоизогнутых отводов с прямыми участками, длина которых отличается от значений, указанных в стандарте. Длина l должна быть от 500 мм до 2300 мм, длина $l_1 \geqslant 1300$ мм. Допускается уменьшение длин прямых участков до величины, равной $D_н$.

7. Масса отвода определяется по формуле

$$G = G_г + 0{,}001\ (l + l_1)\rho,'$$

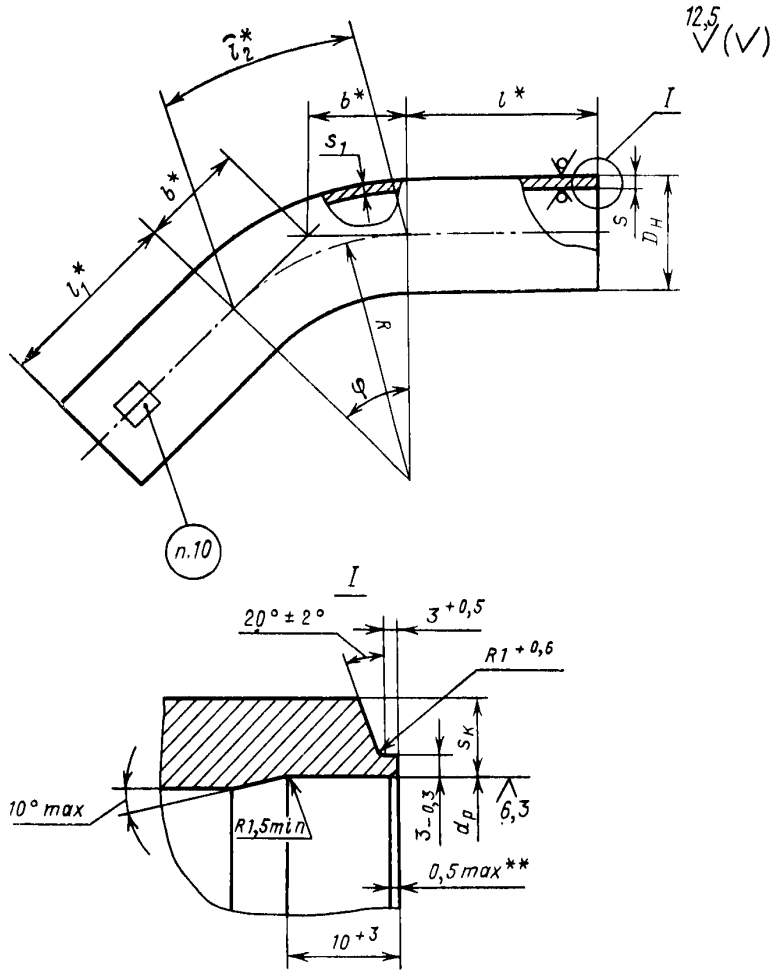
где $G_г$ — масса гнутой части отвода с учетом осадки труб при гибке, кг; l и l_1 — длины прямых участков, мм; ρ' — линейная плотность материала трубы по ОСТ 24.125.01, кг/м.

8. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

9. Пример условного обозначения отвода крутоизогнутого исполнения 10 $D_у = 125$ мм, с углом гиба 90°, радиусом 200 мм из трубы наружным диаметром 133 мм, толщиной стенки 11 мм, с прямыми участками длиной $l=500$ мм, $l_1=1300$ мм и развернутой длиной 2114 мм на параметры среды $p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С:

ОТВОД 90° — 133×11—500×1300×2114 — R200 10 ОСТ 24.125.06.

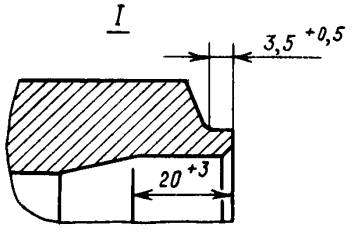
10. Пример маркировки: 10 ОСТ 24.125.06 | Товарный знак |



* Размеры для справок.

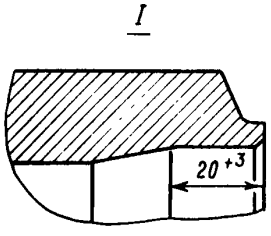
** Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 1



Остальное-см. черт. 1

Черт. 2



Остальное-см. черт. 1

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s_н$	$D_н$	s	R	$d_р$		s_1	$s_к$	l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части $\overset{\frown}{l_2^*}$	b^*	Масса гнутой части $G_г$, кг
							Номин.	Пред. откл.	не менее							
			p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С													
01	100	1	108×9	108	9	200	93	+0,23	5,5	7,5	500	1300	15°	52	26	1,23
02													30°	105	54	2,46
03													45°	157	83	3,69
04													60°	209	115	4,92
05													90°	314	200	7,38
06	125		133×11	133	11		114		6,5	9,5			15°	52	26	1,85
07													30°	105	54	3,71
08													45°	157	83	5,56
09													60°	209	115	7,42
10													90°	314	200	11,12
11	150		159×13	159	13	250	137	+0,26	7,9	11			15°	65	33	3,32
12													30°	131	67	6,65
13													45°	196	104	9,97
14													60°	262	144	13,29
15													90°	393	250	19,94
16	200	2	245×19	245	19	400	212	+0,30	14,1	14,5			15°	105	53	12,57
17													30°	209	107	25,13
18													45°	314	166	37,70
19													60°	419	230	50,27
20													90°	628	400	75,40
21	250		273×20	273	20	450	236	+0,30	15,7	16,5			15°	118	60	16,67
22													30°	236	121	33,34
23													45°	353	187	50,01
24													60°	471	260	66,68
25													90°	707	450	110,02

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_у$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'_н$	$D_н$	s	R	$d_р$		s_1	$s_к$	l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части $\overset{\frown}{l_2^*}$	b^*	Масса гнутой части $G_г$, кг
							Номин.	Пред. откл.	не менее							
p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С																
26	200	1	219×12	219	12	375	199	+0,30	8,0	8,8	850	1300	15°	98	50	6,86
27													30°	196	101	13,72
28													45°	295	155	20,58
29													60°	393	216	27,44
30													90°	590	375	41,16
31	300	3	325×16	325	16	550	297	+0,34	11,9	12,4			15°	144	72	19,72
32													30°	288	148	39,44
33													45°	432	228	59,16
34													60°	576	318	78,88
35													90°	864	550	118,32
p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																
36	200	1	220×8	220	8	375	208	+0,30	5,0	4,3	850	1370	15°	98	50	6,86
37													30°	196	101	13,72
38													45°	295	155	20,58
39													60°	393	216	27,44
40													90°	590	375	41,16
41	250		273×11	273	11	450	255		6,5	7,3			15°	118	60	9,37
42													30°	236	121	18,73
43													45°	354	186	28,10
44													60°	470	260	37,47
45													90°	707	450	56,20
46	300		325×12	325	12	550	305	+0,34	7,0	7,8			15°	144	72	14,99
47													30°	288	148	29,97
48													45°	432	228	44,96
49													60°	576	318	59,94
50													90°	864	550	89,91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Глович; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. Н. Жылюк; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427907 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН** ОСТ 108.321.103—76

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.01—89	7
ОСТ 108.030.123—85А	8
ТУ 14—3—197—89	3
ТУ 14—3—935—80	3
ТУ 108—713—77	3

gost.e-ecolog.ru