О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н = 14 \div 325$ мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25:621.039]:621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ D_y МЕНЕЕ 100 мм ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0001

ОСТ 24.125.03—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы $D_y<100$ мм с углами гиба 15, 30, 45, 60, 90°, изготавливаемые из труб коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=19{,}62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290$°С;	$p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=17{,}66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360$°С;	$p=7{,}55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С;	$p=5{,}40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60$°С;
$p=10{,}79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55$°С;	$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=10{,}10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170$°С;	$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры гнутых отводов $D_y<100$ мм должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса гнутых отводов, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления гнутых отводов $D_y<100$ мм должны применяться трубы из стали марки 08Х18Н10Т по ТУ 14—3—197.

4. Овальность отводов не должна быть более 6%. Для исполнений 46—60 овальность не должна быть более 7%.

5. Допускается изготовление гнутых отводов с углами гибов, отличающимися от указанных в настоящем стандарте, по рабочим чертежам. Угол гиба должен быть кратным 5, но не более 90°.

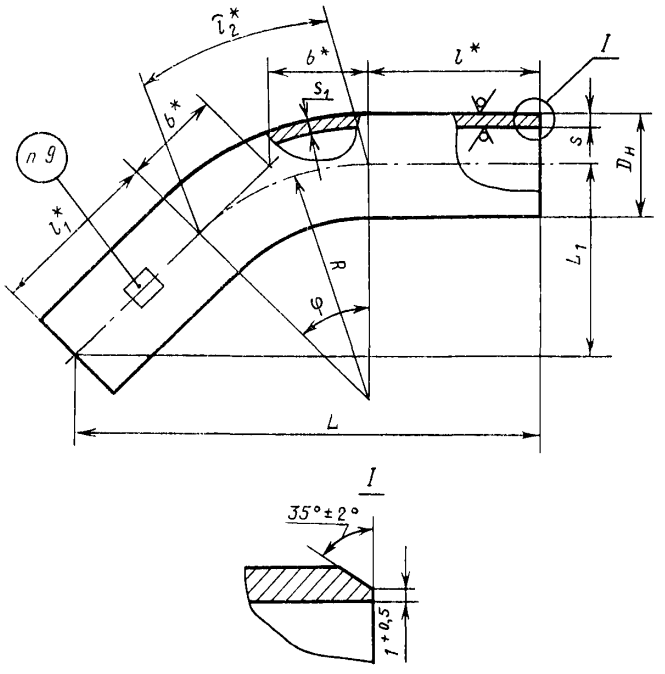
6. При $3{,}0>s_1\geqslant 2{,}6$ мм в гнутых отводах исполнения 21—25 разрешается их использовать на пониженные параметры среды по исполнениям 26—30 с перемаркировкой.

7. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

8. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 05 $D_y=10$ мм с углом гиба 90° на параметры среды $p=19{,}62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290$°С:

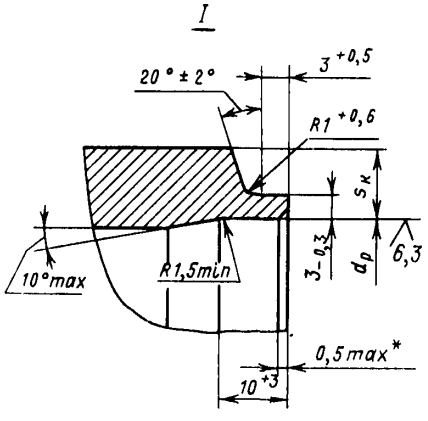
ОТВОД 05 ОСТ 24.125.03.

9. Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.03 | Товарный знак |



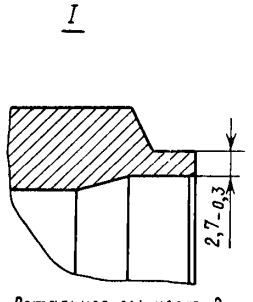
*Размеры для справок.

Черт. 1



* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 2



Остальное-см. черт. 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_у$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_н' \times s'$	$D_н$	s	R	$d_р$ Номин.	$d_р$ Пред. откл.	s_1 | $s_к$ не менее	l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части $\overset{\frown}{l_2}^*$	b^*	L ±10	L_1 ±10	Масса, кг
p = 19,62 МПа (200 кгс/см²), t = 290°С; p = 17,66 МПа (180 кгс/см²), t = 360°С; p = 13,73 МПа (140 кгс/см²), t = 335°С; p = 10,79 МПа (110 кгс/см²), t = 55°С; p = 10,10 МПа (103 кгс/см²), t = 170°С; p = 9,02 МПа (92 кгс/см²), t = 290°С; p = 7,55 МПа (77 кгс/см²), t = 290°С; p = 5,40 МПа (55 кгс/см²), t = 60°С; p = 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 290°С; p = 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 200°С																	
01	10	1	14×2	14	2,0	100	—	—	1,5	—	100	100	15°	26	13	222	29	0,13
02													30°	52	27	237	64	0,15
03													45°	79	41	241	100	0,16
04													60°	105	58	237	137	0,18
05													90°	157	100	200	200	0,21
06	15		18×2,5	18	2,5				1,8				15°	26	13	222	29	0,22
07													30°	52	27	237	64	0,24
08													45°	79	41	241	100	0,27
09													60°	105	58	237	137	0,29
10													90°	157	100	200	200	0,34
11	20		25×3	25	3,0	150			2,2				15°	39	20	236	31	0,39
12													30°	79	40	265	71	0,46
13													45°	118	62	276	114	0,52
14													60°	157	87	281	162	0,59
15													90°	236	150	250	250	0,72
16	25		32×3,5	32	3,5				2,6		200	200	15°	39	20	432	57	1,08
17													30°	79	40	448	120	1,18
18													45°	118	62	447	185	1,28
19													60°	157	87	431	249	1,38
20													90°	236	150	350	350	1,57
p=19,62 МПа (200 кгс/см²), t=290°С; p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С																		
21	32	1	38×3,5	38	3,5	150	—	—	3,0	—	200	200	15°	39	20	432	57	1,31
22													30°	79	40	448	120	1,43
23													45°	118	62	447	185	1,55
24													60°	157	87	431	249	1,67
25													90°	236	150	350	350	1,90
p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С; p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С; p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																	
26	32	1	38×3,5	38	3,5	150	—	—	2,6	—	200	200	15°	39	20	432	57	1,31
27													30°	79	40	448	120	1,43
28													45°	118	62	447	185	1,55
29													60°	157	87	431	249	1,67
30													90°	236	150	350	350	1,90

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_н' \times s'$	$D_н$	s	R	$d_р$		s_1	$s_к$	l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части $\overset{*}{l_2}$	b^*	L ±10	L_1 ±10	Масса, кг
							Номин.	Пред. откл.	не менее									
	$p=17{,}66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360$°С; $p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С																	
31	50	2	57×5,5	57	5,5	300	47	+0,3 −0,2	4,2	4,3	200	200	15°	79	40	471	62	3,36
32													30°	157	80	523	140	3,91
33													45°	236	124	554	229	4,46
34													60°	314	173	560	323	5,01
35													90°	471	300	500	500	6,11
36	65		76×7	76	7,0		63	+0,5	5,6	5,6			15°	79	40	471	62	5,74
37													30°	157	80	523	140	6,67
38													45°	236	124	554	229	7,62
39													60°	314	173	560	323	8,55
40													90°	471	300	500	500	10,43
41	80		89×8	89	8,0	400	74	+0,5	6,5	6,5			15°	105	53	497	66	8,12
42													30°	209	111	573	156	9,79
43													45°	314	166	624	259	11,50
44													60°	419	231	646	373	13,20
45													90°	628	400	600	600	16,50
	$p=10{,}79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55$°С; $p=10{,}10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170$°С; $p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С; $p=7{,}55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290$°С; $p=5{,}40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60$°С; $p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С; $p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С																	
46	50	3	57×4	57	4,0	300	50	+0,3 −0,2	3,0	2,6	200	200	15°	79	40	471	62	2,52
47													30°	157	80	523	140	2,93
48													45°	236	124	554	229	3,35
49													60°	314	173	560	323	3,76
50													90°	471	300	500	500	4,58
51	65	2	76×4,5	76	4,5		68		3,3	3,1			15°	79	40	471	62	3,82
52													30°	157	80	523	140	4,45
53													45°	236	124	554	229	5,08
54													60°	314	173	560	323	5,70
55													90°	471	300	500	500	6,95
56	80		89×5	89	5,0	400	80		3,7	3,6			15°	105	53	497	66	5,26
57													30°	209	107	573	156	6,35
58													45°	314	166	624	259	7,44
59													60°	419	231	646	373	8,53
60													90°	628	400	600	600	10,70

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Глова́ч; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427870 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН ОСТ 108.321.108—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030 123—85А	7
ТУ 14—3—197—89	3

gost.e-ecolog.ru