СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА «ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 25

Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 25

Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001-25 СПб Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2009 г.

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе «Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕРрр-2001 СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполнение работы.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжением № 16-р от 25.04.2003

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001/Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр- 2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 25

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК

ТЕРрр-2001-25 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ТЕРрр отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация и воссоздание предметов декоративно – прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей на мебель, на каминах, на деревянных облицовках часов), а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

3. Характеристика сложности работ при разборке и сборке предметов декоративно-прикладного искусства:

3.1. к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте:

3.2. к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

3.3. к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т.п.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

4.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм2.;

4.2. II категория – орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм2);

4.3. III категория – детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм2), требующим тщательной проработки, рисунком;

4.4. IV категория – детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм2) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

5. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается до 100 деталей.

6. Расценками на модельные, лепные работы, восковое литье предусмотрены IV категории сложности:

6.1. I категория – профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профиля, тяги);

6.2. II категория – детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, сухари, капли, гладкие шишки), а также криволинейные профилированные поверхности (капители дорические, базы);

6.3. III категория – детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментованная, меандр, бусы, орнаментованные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

6.4. IV категория – детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом с глубиной рельефа более 2 см (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментованные розетки, архитектурный декор стиля Барокко, Рококо, Рокайль, Ампир, Ренессанс).

7. С одной модели может быть снято форм:

- для гладких деталей – 10 форм,
- для орнаментованных деталей – 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

- для деталей сложного орнамента – 30 шт.;
- для деталей орнамента средней сложности – 50 шт.;
- для деталей простого рисунка – 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей определен в м2 (или дм2) развернутой поверхности и определяется следующим образом:

9.1. профилированные прямолинейные поверхности – высота поверхности по сгибу, умноженная на длину;

9.2. поверхности отдельных профилированных деталей – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки равный 1,15;

9.3. поверхность отдельных деталей простого рисунка с редким заполнением – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки равный 1,3;

9.4. поверхности деталей рисунка средней сложности – площадь деталей или поверхности по проекции, умноженной на коэффициент развертки равный 1,50;

9.5. поверхности деталей сложного насыщенного рисунка при высоте рельефа до 2 см – площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0, при высоте рельефа более 2 см коэффициент увеличивается до 2,3;

9.6. капитель коринфская – средней периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 2,5-2,7;

9.7. капитель ионическая – большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,5;

9.8. капитель тосканская и дорическая – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,3.

В случаях, когда производится реставрация или воссоздание деталей непоименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

10. Стоимость реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, определяется по стоимости чеканки настоящего раздела (для бронзы и латуни – по чеканке бронзовых деталей, а для алюминия – по чеканке алюминиевых деталей) с коэффициентом 0,5 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов.

11. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства, выполненных в технике ковки расцениваются по сборнику ТЕРрр-2001-07 СПб «Реставрации и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов».

12. Расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

13. Расценками не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений.

14. Поправки к применению расценок:

№№таблиц (расценок)	Поправки и примечания
25-01-023	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов 1,1.
25-01-048, 25-01-050, 25-01-051,25-01-052, 25-01-053	Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

01. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов

Таблица 25-01-001. Демонтаж предметов ДПИ

Измеритель: **1 предмет**

25-01-001-01	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	288,35	249,76	33,59	5,63	5,00	20,90
25-01-001-02	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	315,64	276,05	33,59	5,63	6,00	23,10
25-01-001-03	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: любых размеров с хрупкими деталями	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
25-01-001-04	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	647,51	552,18	84,33	14,14	11,00	41,80
25-01-001-05	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	720,21	595,77	112,44	18,86	12,00	45,10
25-01-001-06	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: любых размеров с хрупкими деталями	885,05	755,61	112,44	18,86	17,00	57,20
25-01-001-07	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: без хрупких деталей	1015,89	893,86	112,44	18,86	9,59	74,80
25-01-001-08	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: с хрупкими деталями	1239,36	1117,33	112,44	18,86	9,59	93,50
25-01-001-09	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: без хрупких деталей	2523,68	2303,2	112,44	18,86	108,04	187,10
25-01-001-10	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: с хрупкими деталями	3199,50	2979,02	112,44	18,86	108,04	242,00

Таблица 25-01-002. Монтаж предметов ДПИ

Измеритель: **1 предмет**

25-01-002-01	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	288,35	249,76	33,59	5,63	5,00	20,90
25-01-002-02	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	315,64	276,05	33,59	5,63	6,00	23,10
25-01-002-03	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: любых размеров с хрупкими деталями	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
25-01-002-04	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	662,04	566,71	84,33	14,14	11,00	42,90
25-01-002-05	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	734,74	610,30	112,44	18,86	12,00	46,20
25-01-002-06	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: любых размеров с хрупкими деталями	914,11	784,67	112,44	18,86	17,00	59,40

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-002-07	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: без хрупких деталей	1042,18	920,15	112,44	18,86	9,59	77,00
25-01-002-08	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: с хрупкими деталями	1252,5	1130,47	112,44	18,86	9,59	94,60
25-01-002-09	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: без хрупких деталей	2495,37	2274,89	112,44	18,86	108,04	184,80
25-01-002-10	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: с хрупкими деталями	3240,12	3019,64	112,44	18,86	108,04	245,30

Таблица 25-01-003. Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки

Измеритель: **1 ящик**

25-01-003-01	Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки	70,13	26,39	-	-	43,74	2,53

Таблица 25-01-004. Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей

Измеритель: **1 деталь**

25-01-004-01	Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей	16,16	16,16	-	-	-	1,40

Таблица 25-01-005. Сборка предметов дпи из отдельных деталей

Измеритель: **1 деталь**

25-01-005-01	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: простая	6,15	4,15	1,00	-	1,00	0,36
25-01-005-02	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: средней сложности	11,23	9,23	1,00	-	1,00	0,80
25-01-005-03	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: сложная	14,69	12,69	1,00	-	1,00	1,10

Таблица 25-01-006. Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей

Измеритель: **1 деталь**

25-01-006-01	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: простая	2,89	2,89	-	-	-	0,25
25-01-006-02	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: средней сложности	6,46	6,46	-	-	-	0,56
25-01-006-03	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: сложная	9,89	8,89	-	-	1,00	0,77

Таблица 25-01-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

25-01-007-01	Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей: гладких профилированных	4,47	3,23	1,07	-	0,17	0,28
25-01-007-02	Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей: орнаментованных	7,49	5,89	1,43	-	0,17	0,51

Таблица 25-01-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

25-01-008-01	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	7,87	6,93	-	-	0,94	0,50

Таблица 25-01-009. Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

25-01-009-01	Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий	4,7	2,63	-	-	2,07	0,19
25-01-009-02	Полировка занутрений при помощи полировальника	92,70	88,70	-	-	4,00	6,40

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-010. Покрытие металлических деталей лаком							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-010-01	Покрытие металлических деталей лаком	1,30	1,21	-	-	0,09	0,07
25-01-010-02	Тонировка	1,56	1,21	-	-	0,35	0,07
(888-0006)	Красители анилиновые *(КГ)*					0,006	
Таблица 25-01-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-011-01	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	9,55	8,73	-	-	0,82	0,63
Таблица 25-01-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта							
	Измеритель: **1 крепление**						
25-01-012-01	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	24,12	21,76	1,65	-	0,71	1,57
Таблица 25-01-013. Пайка мелких пробоин и вмятин							
	Измеритель: **1 место (площ.1,0 см2)**						
25-01-013-01	Пайка мелких пробоин и вмятин: припоем ПСР-40	82,39	15,8	-	-	66,59	1,14
25-01-013-02	Пайка мелких пробоин и вмятин: припоем ПСР-45	51,32	15,8	-	-	35,52	1,14
Таблица 25-01-014. Крепление деталей между собой со сваркой							
	Измеритель: **1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)**						
25-01-014-01	Крепление деталей между собой со сваркой	6,71	3,48	0,23	-	3,00	0,22
Таблица 25-01-015. Сверление отверстий в деталях							
	Измеритель: **10 отверстий**						
25-01-015-01	Сверление отверстий в деталях: из латуни	10,58	9,56	0,06	-	0,96	0.81
25-01-015-02	Сверление отверстий в деталях: из бронзы	11,62	10,51	0,06	-	1,05	0,89
25-01-015-03	Сверление отверстий в деталях: из стали	13,74	12,43	0,07	-	1,24	1,06
Таблица 25-01-016. Нарезка резьбы в металлических деталях							
	Измеритель: **10 отверстий**						
25-01-016-01	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из латуни	7,60	6,94	-	-	0,66	0.59
25-01-016-02	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из бронзы	8,42	7,65	-	-	0,77	0,65
25-01-016-03	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из стали	9,97	9,06	-	-	0,91	0,77
	Измеритель: 10 шт. деталей						
25-01-016-04	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из латуни	21,23	19,30	-	-	1,93	1,64
25-01-016-05	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из бронзы	23,35	21,23	-	-	2,12	1,80
25-01-016-06	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из стали	27,59	25,09	-	-	2,50	2,13
Таблица 25-01-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой							
	Измеритель: **1 свеготочка**						
25-01-017-01	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов: внутренняя проводка	30,13	13,06	-	-	17,07	1,11

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-017-02	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов: наружная проводка	37,61	18,13	-	-	19,48	1,54

Таблица 25-01-018. Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)

Измеритель: **1 шт.**

25-01-018-01	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов: болтов	7,64	4,11	2,53	2,05	1,00	0,26
(888-0418)	Прутки из цветных металлов *(КГ)*					0,039	
25-01-018-02	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов: гаек	5,75	3,00	1,75	1,42	1,00	0,19
(888-0418)	Прутки из цветных металлов *(КГ)*					0,011	

Таблица 25-01-019. Изготовление крепежных винтов из латуни

Измеритель: **1 шт.**

25-01-019-01	Изготовление крепежных винтов из латуни	4,79	3,79	-	-	1,00	0,24
(888-0352)	Прутки латунные *(КГ)*					0,133	

Таблица 25-01-020. Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м

Измеритель: **1 каркас**

25-01-020-01	Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м	923,55	855,84	0,42	0	67,29	58,30
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					0,0157	
(542-9005)	Флюс *(КГ)*					0,6	
(888-0280)	Крепеж латунный *(КГ)*					2,82	
25-01-020-02	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-01 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт	43,85	41,98	0,21	-	1,66	2,86
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					0,00079	
(542-9005)	Флюс *(КГ)*					0,003	
(888-0280)	Крепеж латунный *(КГ)*					0,14	
25-01-020-03	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-01 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	179,77	177,63	0,14	-	2,00	12,10
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					0,0031	
25-01-020-04	Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м	923,55	855,84	0,42	-	67,29	58,30
(888-0120)	Латунь листовая *(КГ)*					17,6	
(542-9005)	Флюс *(КГ)*					0,6	
(888-0280)	Крепеж латунный *(КГ)*					2,82	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-020-05	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-04 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт	43,66	41,98	0,02	-	1,66	2,86
(888-0120)	Латунь листовая *(КГ)*					0,88	
(542-9005)	Флюс *(КГ)*					0,003	
(888-0280)	Крепеж латунный *(КГ)*					0,14	
25-01-020-06	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-04 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	179,70	177,63	0,07	-	2,00	12,10
(888-0120)	Латунь листовая *(КГ)*					3,52	

Таблица 25-01-021. Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров

Измеритель: **10 шт.**

25-01-021-01	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров	35,19	13,56	0,07	-	21,56	1,00

Таблица 25-01-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)

Измеритель: **1 м**

25-01-022-01	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 0,8 мм	30,67	16,43	0,53	-	13,71	1,04
25-01-022-02	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 1,0 мм	39,27	24,81	0,67	-	13,79	1,57
25-01-022-03	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	21,62	7,9	0,33	-	13,39	0,50
25-01-022-04	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 0,8 мм	41,62	27,18	0,73	-	13,71	1,72
25-01-022-05	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 1,0 мм	55,35	40,76	0,8	-	13,79	2,58
25-01-022-06	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	27,29	13,43	0,47	-	13,39	0,85

Таблица 25-01-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой

Измеритель: **1 звено (2 кольца)**

25-01-023-01	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой	11,61	8,45	0,33	-	2,83	0,61

Измеритель: **1 шаблон**

25-01-023-02	Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки	17,6	16,22	0,67	-	0,71	1,17

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм							
	Измеритель: **1 шт.**						
25-01-024-01	Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм.	5,78	4,74	0,04	-	1,00	0,30
(103-9062)	Трубы стальные электросварные прямошовные *(М)*					0,034	
Таблица 25-01-025. Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками							
	Измеритель: **1 шт.**						
25-01-025-01	Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками	6,35	1,06	0,01	-	5,28	0,09
(888-0352)	Прутки латунные *(КГ)*					0,104	
Таблица 25-01-026. Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давливания							
	Измеритель: **1 шт.**						
25-01-026-01	Изготовление формы модели для профиток или тюльпанодержателей	88,56	85,16	-	-	3,4	5,39
25-01-026-02	Изготовление из листовой латуни методом давления: вкладышей или профиток	6,92	3	-	-	3,92	0,19
25-01-026-03	Изготовление из листовой латуни методом давления: тюльпанодержателей	27,99	8,85	-	-	19,14	0,56
Таблица 25-01-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений							
	Измеритель: **1 шт.**						
25-01-027-01	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 30 см	42,51	26,08	-	-	16,43	2,26
25-01-027-02	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 50 см	62,38	35,43	-	-	26,95	3,07
25-01-027-03	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 1,0 м	114,59	53,31	-	-	61,28	4,62
25-01-027-04	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной до 1,0 м типа «валюты»	128,93	67,28	-	-	61,65	5,83
Таблица 25-01-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм							
	Измеритель: **1 шт.**						
25-01-028-01	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик): длиной до 100 мм	36,16	21,8	0,06	-	14,3	1,38
25-01-028-02	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик): длиной до 200 мм	44,3	27,81	0,07	-	16,42	1,76
25-01-028-03	Добавлять на каждый пруток сверх 6: к норме 25-01-028-01	3,68	3,32	0,01	-	0,35	0,21
25-01-028-04	Добавлять на каждый пруток сверх 6: к норме 25-01-028-02	4,67	3,95	0,01	-	0,71	0,25
Таблица 25-01-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки							
	Измеритель: **1 комплект**						
25-01-029-01	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки	64,89	44,34	1,44	-	19,11	3,27

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-030. Изготовление штока							
	Измеритель: **1 пог. м штока**						
25-01-030-01	Изготовление штока: латунного	51,43	4,11	-	-	47,32	0,26
25-01-030-02	Изготовление штока: стального	5,87	4,11	-	-	1,76	0,26
Таблица 25-01-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ							
	Измеритель: **1 крюк**						
25-01-031-01	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ	9,39	6,24	-	-	3,15	0,46
Таблица 25-01-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса							
	Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности драпировки**						
25-01-032-01	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса	77,67	53,31	-	-	24,36	4,62
(101-9785)	Ткань *(М2)*					1,3	
Таблица 25-01-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-033-01	Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	13,00	12,66	-	-	0,34	0,73
(542-0091)	Серебро азотнокислое *(КГ)*					0,0001	
(542-0097)	Сурьма пятисерная *(КГ)*					0,0002	
Таблица 25-01-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-034-01	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: вне категории сложности	122,78	120,59	-	-	2,19	10,45
25-01-034-02	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: IV	92,32	90,13	-	-	2,19	7,81
25-01-034-03	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: III	77,06	74,89	-	-	2,17	6,49
25-01-034-04	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: II	55,48	53,31	-	-	2,17	4,62
25-01-034-05	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: I	31,37	29,2	-	-	2,17	2,53
25-01-034-06	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: вне категории сложности	74,24	72,05	-	-	2,19	4,56
25-01-034-07	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: IV	56,07	53,88	-	-	2,19	3,41
25-01-034-08	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: III	46,88	44,71	-	-	2,17	2,83
25-01-034-09	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: II	34,09	31,92	-	-	2,17	2,02

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-034-10	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: I	19,55	17,38	-	-	2,17	1,10

Таблица 25-01-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

25-01-035-01	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм2; категория сложности: I	109,82	102,43	-	-	7,39	7,39
25-01-035-02	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм2; категория сложности: II	202,95	195,56	-	-	7,39	14,11
25-01-035-03	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм2; категория сложности: III	295,82	288,43	-	-	7,39	20,81
25-01-035-04	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм2; категория сложности: IV	648,53	637,94	-	-	10,59	36,79
25-01-035-05	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм2; категория сложности: вне категории сложности	1 359,63	1 349,04	-	-	10,59	58,40
25-01-035-06	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм2; категория сложности: I	58,67	51,28	-	-	7,39	3,70
25-01-035-07	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм2; категория сложности: II	104,41	97,02	-	-	7,39	7,00
25-01-035-08	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм2; категория сложности: III	151,53	144,14	-	-	7,39	10,40
25-01-035-09	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм2; категория сложности: IV	329,65	319,06	-	-	10,59	18,40
25-01-035-10	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм2; категория сложности: вне категории сложности	685,11	674,52	-	-	10,59	29,20
25-01-035-11	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: I	38,16	30,77	-	-	7,39	2,22
25-01-035-12	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: II	66,02	58,63	-	-	7.39	4.23

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-035-13	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: III	93,88	86,49	-	-	7,39	6,24
25-01-035-14	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: IV	202,02	191,43	-	-	10,59	11,04
25-01-035-15	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: вне категории сложности	415,30	404,71	-	-	10,59	17,52

Таблица 25-01-036. Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-036-01	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: IV	79,9	55,72	-	-	24,18	4,02
25-01-036-02	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: III	52,18	28	-	-	24,18	2,02
25-01-036-03	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: II	32,1	10,81	-	-	21,29	0,78
25-01-036-04	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: I	28,08	6,79	-	-	21,29	0.49

Таблица 25-01-037. Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-037-01	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: IV	258,54	39,64	-	-	218,90	2,86
25-01-037-02	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: III	239,55	20,65	-	-	218,90	1,49
25-01-037-03	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: II	209,61	12,06	-	-	197,55	0,87
25-01-037-04	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: I	204,90	7,35	-	-	197,55	0,53
25-01-037-05	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: IV	87,67	22,18	-	-	65,49	1,60
25-01-037-06	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: III	47,68	10,95	-	-	36,73	0,79
25-01-037-07	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: II	34,80	8,87	-	-	25,93	0,64
25-01-037-08	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: I	32,60	6,65	-	-	25,95	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-038-01	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали	8,71	2,44	0,01	-	6,26	0,18
Таблица 25-01-039. Изготовление шаблона отражателя							
	Измеритель: **1 шаблон**						
25-01-039-01	Изготовление шаблона отражателя: из фанеры	79,38	24,14	0,14	-	55,10	1,78
25-01-039-02	Изготовление шаблона отражателя: из алюминия	287,51	238,66	1,26	-	47,59	17,60

02. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок

Таблица 25-01-040. Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен

	Измеритель: **10 гирлянд**						
25-01-040-01	Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: до 15 штук	105,36	105,36	-	-	-	9,13
25-01-040-02	Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: от 16 до 25 штук	152,33	152,33	-	-	-	13,20
25-01-040-03	Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: от 26 до 35 штук	190,41	190,41	-	-	-	16,50
25-01-040-04	Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: более 35 штук	241,19	241,19	-	-	-	20,90
	Измеритель: **10 деталей**						
25-01-040-05	Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: Демонтаж штучных хрупких деталей	12,92	12,92	-	-	-	1,12
Таблица 25-01-041. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений							
	Измеритель: **10 подвесок**						
25-01-041-01	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески №№ 1-6	10,24	8,66	-	-	1,58	0,75
25-01-041-02	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески №№ 7-14	7,93	6,35	-	-	1,58	0,55
25-01-041-03	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески 100-150г	13,51	11,93	-	-	1,58	1,03
Таблица 25-01-042. Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
25-01-042-01	Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.	3,65	3,34	-	-	0,31	0,32
Таблица 25-01-043. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность							
	Измеритель: **10 шт.**						
25-01-043-01	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 1-3»	23,85	22,73	-	-	1,12	1,97

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-043-02	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 4-6»	22,70	21,58	-	-	1,12	1,87
25-01-043-03	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 7-9»	21,32	20,20	-	-	1,12	1,75
25-01-043-04	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 10-14»	19,85	18,81	-	-	1,04	1,63
25-01-043-05	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль» №№ 1-3»	26,28	25,16	-	-	1,12	2,18
25-01-043-06	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 4-6»	25,01	23,89	-	-	1,12	2,07
25-01-043-07	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 7-9»	24,20	23,08	-	-	1,12	2,00
25-01-043-08	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 10-14»	12,70	11,66	-	-	1,04	1,01
25-01-043-09	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 1-3»	25,58	24,46	-	-	1,12	2,12
25-01-043-10	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 4-6»	24,43	23,31	-	-	1,12	2,02
25-01-043-11	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 7-9»	23,39	22,27	-	-	1,12	1,93
25-01-043-12	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 10-14»	21,70	20,66	-	-	1,04	1,79
25-01-043-13	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска №№ 14а»	37,10	35,66	-	-	1,44	3,09
25-01-043-14	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска №№ 15а»	21,40	19,96	-	-	1,44	1,73
25-01-043-15	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска весом 100 г»	36,95	35,43	-	-	1,52	3,07
25-01-043-16	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска весом 150 г»	44,80	43,28	-	-	1,52	3,75
25-01-043-17	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 1-3»	27,14	25,62	-	-	1,52	2,22
25-01-043-18	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 4-6»	24,60	23,08	-	-	1,52	2,00
25-01-043-19	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 7-14»	22,18	20,66	-	-	1,52	1,79

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-043-20	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «дубовый лист»	32,47	17,31	-	-	15,16	1,50
25-01-043-21	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «якорь» (65*45*12)	25,55	10,39	-	-	15,16	0,90
25-01-043-22	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «ромашка большая»	22,20	7,04	-	-	15,16	0,61
25-01-043-23	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «ромашка малая»	20,35	5,19	-	-	15,16	0,45
25-01-043-24	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон большой»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-25	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон средний»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-26	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон малый»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-27	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «звездочка большая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-28	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «звездочка малая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-29	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «пики 200-300 мм»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-30	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «пики 400-500 мм»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-31	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска большая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-32	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска средняя»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-33	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска малая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80

Таблица 25-01-044. Гравировка хрусталя и стекла

Измеритель: **1 дм2 поверхности**

25-01-044-01	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	22,17	18,73	-	-	3,44	1,08
25-01-044-02	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	27,89	22,89	-	-	5,00	1,32
25-01-044-03	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	39,16	32,60	-	-	6,56	1,88

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-044-04	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	16,62	14,74	-	-	1,88	0,85
25-01-044-05	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	19,74	16,30	-	-	3,44	0,94
25-01-044-06	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	24,59	19,59	-	-	5,00	1,13
25-01-044-07	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	11,59	11,27	-	-	0,32	0,65
25-01-044-08	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	13,50	13,18	-	-	0,32	0,76
25-01-044-09	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	16,62	16,30	-	-	0,32	0,94
Таблица 25-01-045. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке							
	Измеритель: **10 отверстий**						
25-01-045-01	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	9,41	8,83	0,04	-	0,54	0,75
25-01-045-02	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке диаметром 6,0-8,0 мм в акантных листьях (по 2 отверстия в каждом)	14,61	14,01	0,06	-	0,54	1,19
25-01-045-03	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке в розетке с наружными зубцами	7,51	6,94	0,03	-	0,54	0,59
Таблица 25-01-046. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды							
	Измеритель: **10 зерен хрусталя**						
25-01-046-01	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка с одной, двумя и тремя закрутками	5,00	3,65	-	-	1,35	0,31
25-01-046-02	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка мягкая с двойными крючками	6,41	5,06	-	-	1,35	0,43
Таблица 25-01-047. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру							
	Измеритель: **10 зерен хрусталя**						
25-01-047-01	Монтаж подвесок длиной 150,0 мм и выше	2,94	2,94	-	-	-	0,25
25-01-047-02	Монтаж гирлянд: длиной до 600,0 мм	6,00	6,00	-	-	-	0,51
25-01-047-03	Монтаж гирлянд: длиной от 601,0 до 1200,0 мм	8,00	8,00	-	-	-	0,68
25-01-047-04	Монтаж гирлянд: длиной свыше 1200,0	12,12	12,12	-	-	-	1,03
	Измеритель: **10 штучных деталей**						
25-01-047-05	Монтаж гирлянд: Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей	16,48	16,48	-	-	-	1,40
Таблица 25-01-048. Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»							
	Измеритель: **1 подвеска**						
25-01-048-01	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №1	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0461	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-048-02	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №2	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0269	
25-01-048-03	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №3	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0161	
25-01-048-04	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №4	14,01	13,86	-	-	0,15	1,00
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0129	
25-01-048-05	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №5	13,46	13,31	-	-	0,15	0,96
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0117	
25-01-048-06	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №6	13,46	13,31	-	-	0,15	0,96
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0097	
25-01-048-07	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №7	13,18	13,03	-	-	0,15	0,94
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0064	
25-01-048-08	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Ромашка»»: №№8-14	13,17	13,03	-	-	0,14	0,94
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0054	

Таблица 25-01-049. Изготовление крупных хрустальных подвесок

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-049-01	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «№14а»	39,43	39,22	-	-	0,21	2,83
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0365	
25-01-049-02	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «№15а»	33,75	33,54	-	-	0,21	2,42
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0214	
25-01-049-03	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «квадрат малый»	36,8	36,59	-	-	0,21	2,64
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0107	
25-01-049-04	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «квадрат большой»	37,35	37,14	-	-	0,21	2,68
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,1072	
25-01-049-05	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «дубовый лист малый»	92,93	92,72	-	-	0,21	6,69
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0676	
25-01-049-06	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «ромашка большая»	53,29	53,08	-	-	0,21	3,83
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0483	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-049-07	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «звездочка малая»	49,41	49,2	-	-	0,21	3,55
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0398	
25-01-049-08	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «звездочка большая»	92,93	92,72	-	-	0,21	6,69
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,1447	

Таблица 25-01-050. Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-050-01	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №1	17,26	17,05	-	-	0,21	1,23
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0514	
25-01-050-02	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №2	17,26	17,05	-	-	0,21	1,23
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,045	
25-01-050-03	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №3	17,12	16,91	-	-	0,21	1,22
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0321	
25-01-050-04	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №4	19	18,85	-	-	0,15	1,36
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0278	
25-01-050-05	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №5	18,58	18,43	-	-	0,15	1,33
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0214	
25-01-050-06	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №6	18,58	18,43	-	-	0,15	1,33
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,015	
25-01-050-07	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №7	18,31	18,16	-	-	0,15	1,31
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0117	
25-01-050-08	Изготовление хрустальных подвесок типа»»Эрмитаж»»: №№8-14	18,30	18,16	-	-	0,14	1,31
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0086	

Таблица 25-01-051. Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-051-01	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №1	23,08	22,87	-	-	0,21	1,65
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,025	
25-01-051-02	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №2	23,08	22,87	-	-	0,21	1,65
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,018	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-051-03	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №3	51,77	51,56	0	0	0,21	3,72
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,014	
25-01-051-04	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №4	48,55	48,37	-	-	0,18	3,49
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,068	
25-01-051-05	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: № 5	47,44	47,26	-	-	0,18	3,41
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0064	
25-01-051-06	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №6	47,44	47,26	-	-	0,18	3.41
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0043	
25-01-051-07	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: №15	47,41	47,26	-	-	0,15	3,41
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,003	
25-01-051-08	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Многогранник»»: крупный	63,83	63,62	-	-	0,21	4,59
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,116	

Таблица 25-01-052. Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-052-01	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №1	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,024	
25-01-052-02	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №2	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,019	
25-01-052-03	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №3	17,81	17,6	-	-	0,21	1,27
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,017	
25-01-052-04	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №4	16,23	16,08	-	-	0,15	1,16
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,014	
25-01-052-05	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: № 5	15,81	15,66	-	-	0,15	1,13
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,012	
25-01-052-06	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №6	15,81	15,66	-	-	0,15	1,13
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,008	
25-01-052-07	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №7	15,4	15,25	-	-	0,15	1,10
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,005	
25-01-052-08	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: №№8-14	13,17	13,03	-	-	0,14	0,94
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,004	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-052-09	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Миндаль»»: крупный	43,97	43,8	-	-	0,17	3,16
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,112	

Таблица 25-01-053. Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-053-01	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №1	14,4	14,19	-	-	0,21	1,23
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0578	
25-01-053-02	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №2	14,4	14,19	-	-	0,21	1,23
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0482	
25-01-053-03	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №3	14,4	14,19	-	-	0,21	1,23
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0397	
25-01-053-04	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №4	15,84	15,69	-	-	0,15	1,36
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0321	
25-01-053-05	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: № 5	15,5	15,35	-	-	0,15	1,33
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0278	
25-01-053-06	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №6	15,5	15,35	-	-	0,15	1,33
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,0236	
25-01-053-07	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №7	15,27	15,12	-	-	0,15	1,31
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,015	
25-01-053-08	Изготовление хрустальных подвесок типа «»Восьмигранник»»: №№8-14	8,91	8,77	-	-	0,14	0,76
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,008	

Таблица 25-01-054. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-054-01	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «дубовый лист»	20,44	19,5	-	-	0,94	1,69
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,068	
25-01-054-02	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «якорь»	12,36	11,42	-	-	0,94	0,99
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,112	
25-01-054-03	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «ромашка большая»	8,44	7,5	-	-	0,94	0,65
(888-0152)	Пластинки хрустальные (КГ)					0,048	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-054-04	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «Ромашка малая»	5,09	4,62	-	-	0,47	0,40
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,027	
25-01-054-05	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная большая»	13,29	12,35	-	-	0,94	1,07
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,118	
25-01-054-06	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная большая»	9,71	8,77	-	-	0,94	0.76
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,068	
25-01-054-07	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная малая»	6,28	5,42	-	-	0,86	0,47
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,027	

Таблица 25-01-055. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)

Измеритель: **1 подвеска**

25-01-055-01	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон большой»	14,52	13,58	-	-	0,94	0,98
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,112	
25-01-055-02	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон средний»	12,31	11,37	-	-	0,94	0,82
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,024	
25-01-055-03	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон малый»	9,42	8,87	-	-	0,55	0,64
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,017	
25-01-055-04	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «звездочка большая»	17,85	16,91	-	-	0,94	1,22
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,145	
25-01-055-05	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «звездочка малая»	10,25	9,7	-	-	0,55	0,70
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,04	
25-01-055-06	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «пика» 200-300 мм	33,65	32,71	-	-	0,94	2,36
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,118	
25-01-055-07	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «пика» 400-500 мм	41,22	40,75	-	-	0,47	2,94
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,068	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-056. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования Измеритель: **1 подвеска**							
25-01-056-01	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «квадрат № 1-2»	9,77	9,56	-	-	0,21	0,69
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0428	
25-01-056-02	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «миндаль № 1-2»	15,73	15,52	-	-	0,21	1,12
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,02	
25-01-056-03	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «восьмигранник № 1-2»	15,04	14,83	-	-	0,21	1,07
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0486	
25-01-056-04	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «квадрат № 4-7»	10,16	9,98	-	-	0,18	0,72
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0246	
25-01-056-05	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «миндаль № 4-7»	14,18	14	-	-	0,18	1,01
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,0096	
25-01-056-06	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «восьмигранник № 4-7»»	16,81	16,63	-	-	0,18	1,20
(888-0152)	Пластинки хрустальные *(КГ)*					0,019	
Таблица 25-01-057. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла Измеритель: **1 шт.**							
25-01-057-01	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла	5,96	4,96	-	-	1,00	0,43
Таблица 25-01-058. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов Измеритель: **1 шт.**							
25-01-058-01	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	8,00	7,50	-	-	0,50	0,65
Таблица 25-01-059. Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза Измеритель: **1 фацета**							
25-01-059-01	Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза	28,87	24,93	-	-	3,94	2,16
Таблица 25-01-060. Обработка свечей молочного стекла Измеритель: **1 шт.**							
25-01-060-01	Обработка свечей молочного стекла	3,33	3,23	-	-	0,10	0,28
Таблица 25-01-061. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм Измеритель: **1 изделие**							
25-01-061-01	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.	23,75	20,93	-	-	2,82	1,51

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 25-01-062. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)							
	Измеритель: **1 изделие**						
25-01-062-01	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)	13,84	13,04	-	-	0,80	1.13
Таблица 25-01-063. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов дпи							
	Измеритель: **1 м2 шаблона**						
25-01-063-01	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ	116,07	59,32	-	-	56,75	4,28

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш/ч	6,65	-
маш-040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/ч	1,41	-
маш-041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш/ч	7,13	-
маш-330206	Дрели электрические	маш/ч	0.70	-
маш-331004	Станки токарно-винторезные	маш/ч	19,49	15,80
маш-400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш/ч	68,56	11,50
маш-888991	Прочие машины	руб.	1,00	-

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0106	Бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	528,00
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м2	63,30
101-0205	Герметик кремнийорганический марки «ВИКСИНТ» У-4-21	кг	213,50
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	10,80
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	65 340,00
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30,00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт.	5,33
101-0823	Проволока черная диаметром 3 мм	т	7 140,00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	60,40
101-1757	Ветошь	кг	11,00
101-1829	Бумага ролевая	т	6 030,00
101-1964	Шпагат бумажный	кг	19,00
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17,00
101-2216	Сталь листовая горячекатаная, толщина 2-6 мм, сталь марки Ст3	т	6 060,00
101-2335	Фланель	м2	11,88
102-0112	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м3	1 630,00
113-0367	Лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	149,00
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54,00
113-9070	Порошок моющий	кг	15,40
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 25-28 мм	т	6 300,00
206-9010	Алюминий листовой	т	59 800,00
411-0001	Вода	м3	2,16
500-9205	Паста ГОИ	кг	69,00
500-9596	Шлифовальная бумага	м2	37,00
507-0245	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 1.5 мм2	1000 м	998,00
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м3	23,50
542-0037	Парафины нефтяные твердые марки П-1	т	27 260,00

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
542-0054	Стеарин	кг	44,40
542-0102	Медь азотнокислая	кг	141,16
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	78,00
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	44,52
888-0017	Ацетон технический сорт высший	кг	9,36
888-0033	Кислота серная(х.ч.)	кг	4,65
888-0046	Цинк хлористый	кг	22,06
888-0057	Лак «Цапон»	кг	27,40
888-0066	Скипидар живичный	кг	16,60
888-0075	Аммиак водный 25%	кг	15,90
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	5,28
888-0090	Пластилин	кг	14,76
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	2 390,00
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	1,73
888-0153	Порошок коррундовый	кг	16,00
888-0183	Свинец рольный	кг	33,00
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	8,78
888-0212	Проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	81,20
888-0213	Глина скульптурная	кг	4,58
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269,50
888-0233	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	16,00
888-0245	Пемза	кг	0,31
888-0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	5,76
888-0287	Провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм2	м	0,85
888-0288	Провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм2	м	2,10
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	2,07
888-0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	6,62
888-0313	Растворитель № 646	кг	16,40
888-0335	Воск натуральный	кг	108,50
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	65,35
888-0339	Калька бумажная	м2	1,38
888-0348	Проволока латунная	кг	70,80
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	2,45
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1,58
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6,42
888-0415	Лак БТ-577 битумный	кг	14,40
888-0423	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	54,60
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	2,30
888-0425	Свинец в чушках	кг	22,30
888-0427	Трубки латунные	кг	57,90
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная «ОП»	кг	10,92
888-0461	Электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	30,60
888-0466	Шпагат из пенькового волокна	кг	31,00
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м3	5 510,00
888-0475	Нитки швейные хлопчатобумажные	кат.	2,08
888-9002	Прочие материалы	руб.	1,00

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть ... 3
01. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов ... 5
Таблица 25-01-001. Демонтаж предметов ДПИ ... 5
Таблица 25-01-002. Монтаж предметов ДПИ ... 5
Таблица 25-01-003. Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки ... 6
Таблица 25-01-004. Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей ... 6
Таблица 25-01-005. Сборка предметов дпи из отдельных деталей ... 6
Таблица 25-01-006. Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей ... 6
Таблица 25-01-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями ... 6
Таблица 25-01-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах ... 6
Таблица 25-01-009. Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий ... 6
Таблица 25-01-010. Покрытие металлических деталей лаком ... 7
Таблица 25-01-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений ... 7
Таблица 25-01-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта ... 7
Таблица 25-01-013. Пайка мелких пробоин и вмятин ... 7
Таблица 25-01-014. Крепление деталей между собой со сваркой ... 7
Таблица 25-01-015. Сверление отверстий в деталях ... 7
Таблица 25-01-016. Нарезка резьбы в металлических деталях ... 7
Таблица 25-01-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой ... 7
Таблица 25-01-018. Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками) ... 8
Таблица 25-01-019. Изготовление крепежных винтов из латуни ... 8
Таблица 25-01-020. Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м ... 8
Таблица 25-01-021. Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров ... 9
Таблица 25-01-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности) ... 9
Таблица 25-01-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой ... 9
Таблица 25-01-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм ... 10
Таблица 25-01-025. Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками ... 10
Таблица 25-01-026. Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давливания ... 10
Таблица 25-01-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений ... 10
Таблица 25-01-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм ... 10
Таблица 25-01-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки ... 10
Таблица 25-01-030. Изготовление штока ... 11
Таблица 25-01-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ ... 11

Таблица 25-01-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса 11
Таблица 25-01-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь) 11
Таблица 25-01-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом 11
Таблица 25-01-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье 12
Таблица 25-01-036. Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов 13
Таблица 25-01-037. Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей 13
Таблица 25-01-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали 14
Таблица 25-01-039. Изготовление шаблона отражателя 14
02. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок 14
Таблица 25-01-040. Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен 14
Таблица 25-01-041. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений 14
Таблица 25-01-042. Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д. 14
Таблица 25-01-043. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность 14
Таблица 25-01-044. Гравировка хрусталя и стекла 16
Таблица 25-01-045. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке 17
Таблица 25-01-046. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды 17
Таблица 25-01-047. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру 17
Таблица 25-01-048. Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка» 17
Таблица 25-01-049. Изготовление крупных хрустальных подвесок 18
Таблица 25-01-050. Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж» 19
Таблица 25-01-051. Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник» 19
Таблица 25-01-052. Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль» 20
Таблица 25-01-053. Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник» 21
Таблица 25-01-054. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная) 21
Таблица 25-01-055. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики) 22
Таблица 25-01-056. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования 23
Таблица 25-01-057. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла 23
Таблица 25-01-058. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов 23
Таблица 25-01-059. Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза 23
Таблица 25-01-060. Обработка свечей молочного стекла 23
Таблица 25-01-061. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм 23
Таблица 25-01-062. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов) 24
Таблица 25-01-063. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов дпи 24
Приложение 1 25

**Отпечатано: ООО «Паблик Про»
193168, г. Санкт-Петербург, а/я 9
Тел. (812) 946-16-42
Тираж 35**

gost.e-ecolog.ru