СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА «ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 17

Чеканные, выколотные и давильные работы

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 17

Чеканные, выколотные и давильные работы

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001-17 СПб Чеканные, выколотные и давильные работы.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2009 г.

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе «Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕРрр-2001 СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполнение работы.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен».

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжением № 16-р от 25.04.2003.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001/Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр- 2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли.

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 17

ЧЕКАННЫЕ, ВЫКОЛОТНЫЕ И ДАВИЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001-17 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости на чеканные, выколотные и давильные работы и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕРрр отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотых художественных изделий из листовой меди, латуни, чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья из бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

3. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

3.1. I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы;

3.2. II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм2 высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°;

3.3. III категория – орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм2 с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

3.4. IV категория – мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм2 с высотой рельефа 50 мм и с остротой угла 75-90°.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

4.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм2;

4.2. II категория – орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм2;

4.3. III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки, рисунком;

4.4. IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

5. Характеристика категорий сложности давильных работ:

5.1. I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига);

5.2. II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек;

5.3. III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей). К III-й категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

6. Омеднение поверхности паяных швов и тиковой пайки.

Предлагаемый метод реставрации предназначен для покрытия медью поверхности оловянно-свинцовых припоев. Метод обеспечивает получение плотных, прочных покрытий, не изменяющих пластику. Покрытие обладает высокой плотностью, не имеет канальных пор. Основой процесса металлизации поверхности паяных швов и тиковой пайки является использование сверхзвукового потока воздуха для внесения высокодисперсных частиц меди. Механизм образования покрытия состоит в следующем: первые частицы при соударении с поверхностью вызывают процесс эрозии загрязнений, защитных и окисных пленок (процесс очищения), только после обнажения металла и активации поверхностного слоя (образование свободных электронов) возможно закрепление твердых частиц за счет высвобождаемой кинетической энергии в момент соударения. При нанесении покрытия естественная защитная паутина сохраняется без изменения.

6.1. Для поверхности скульптур:

Мелкие дефекты (каверны, углубления, волосяные трещины) покрываются припоем, а затем восстанавливаются нанесением 30-40 мкм слоя меди. При значительных утратах скульптур воссоздает детали в пластичном материале. Данная операция расценками сборника не учтена и учитывается дополнительно.

6.2. Мелких и крупных трещин:

После определения их начала и конца, характера распространения и глубины, последующее заполнение ее медью, либо пайка припоем с последующем покрытием медью.

6.3 Для сквозных трещин:

Заполнение вставками из припоя или меди с зачеканиванием по периметру углублений. Последующее нанесение выравнивающего слоя меди газодинамическим способом.

7. Поправки к применению расценок:

<table>
<tr><th>№№ таблиц (расценок)</th><th>Поправки и примечания</th></tr>
<tr><td>17-01-001</td><td>Распайку старых швов принимать по расценкам данной таблицы с коэффициентом 0,6 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих реставраторов.</td></tr>
<tr><td>17-01-002</td><td>Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм2 изделия:
<table>
<tr><th>Толщина металла, мм:</th><th>Вес, кг:</th></tr>
<tr><td>0,8</td><td>0,021</td></tr>
<tr><td>1,0</td><td>0,026</td></tr>
<tr><td>2,0</td><td>0,052</td></tr>
<tr><td>3,0</td><td>0,104</td></tr>
<tr><td>4,0</td><td>0,104</td></tr>
<tr><td>5,0</td><td>0,130</td></tr>
</table>
Прочеканку поверхности расценивать дополнительно по расценкам табл. 17-01-004.</td></tr>
<tr><td>17-01-004-01 ÷ 17-01-004-15</td><td>При чеканке деталей под модель для литья к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2.
При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 0,8.</td></tr>
<tr><td>17-01-004-16,17</td><td>Изготовление подкладок следует брать один раз на партию.
Расход материалов для вспомогательных работ следует брать по фактическим затратам.</td></tr>
<tr><td>17-01-005,
17-01-006</td><td>Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм2 изделия:
<table>
<tr><td>Толщина металла, мм:</td><td>Вес, кг:</td></tr>
<tr><td>0,8</td><td>0,082</td></tr>
<tr><td>1,0</td><td>0,102</td></tr>
<tr><td>2,0</td><td>0,204</td></tr>
<tr><td>3,0</td><td>0,306</td></tr>
<tr><td>4,0</td><td>0,408</td></tr>
<tr><td>5,0</td><td>0,510</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>17-01-006</td><td>Прочеканку поверхности учитывать дополнительно по расценкам табл. 17-01-005.</td></tr>
<tr><td>17-01-007</td><td>Расценки на изготовление рисунка следует брать один раз на партию.
Расход материалов определяется по фактическим затратам.</td></tr>
<tr><td>17-01-008</td><td>На изделия из стали и цинка следует к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,5.
Расход материала указан только на выколотку по листовому металлу.
Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм2 изделия:
<table>
<tr><td>Толщина металла, мм:</td><td>Вес, кг:</td></tr>
<tr><td>0,8</td><td>0,082</td></tr>
<tr><td>1,0</td><td>0,102</td></tr>
<tr><td>2,0</td><td>0,204</td></tr>
<tr><td>3,0</td><td>0,306</td></tr>
<tr><td>4,0</td><td>0,408</td></tr>
<tr><td>5,0</td><td>0,510</td></tr>
</table>
Расход материалов определяется по фактическим затратам.</td></tr>
<tr><td>17-01-009</td><td>При расчете расхода металла учитывается металл сечением 1 мм.
Отход металла следует исчислять в размере 25% от его расхода.</td></tr>
</table>

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 17-01-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей							
	Измеритель: **1 м шва пайки**						
17-01-001-01	Сборка выколотных деталей методом пропайки швов	171,01	63,99	-	-	107,02	4,05
	Измеритель: **1 дм2 снятых деталей**						
17-01-001-02	Демонтаж выколотных деталей размером: до 1 дм2	1,76	1,76	-	-	-	0,13
17-01-001-03	Демонтаж выколотных деталей размером: до 5 дм2	1,22	1,22	-	-	-	0,09
17-01-001-04	Демонтаж выколотных деталей размером: до 10 дм2	0,54	0,54	-	-	-	0,04
17-01-001-05	Демонтаж выколотных деталей размером: более 10 дм2	0,41	0,41	-	-	-	0,03
	Измеритель: **1 дм2 установленных деталей**						
17-01-001-06	Монтаж выколотных деталей на место размером: до 1 дм2	2,71	2,71	-	-	-	0,20
17-01-001-07	Монтаж выколотных деталей на место размером: до 5 дм2	2,31	2,31	-	-	-	0,17
17-01-001-08	Монтаж выколотных деталей на место размером: до 10 дм2	1,36	1,36	-	-	-	0,10
17-01-001-09	Монтаж выколотных деталей на место размером: более 10 дм2	0,95	0,95	-	-	- -	0,07
Таблица 17-01-002. Реставрация выколотных деталей							
	Измеритель: **1 дм2 выколотки**						
17-01-002-01	Реставрация выколотных деталей: детали простого геометрического рисунка	4,15	2,06	-	-	2,09	0,14
17-01-002-02	Реставрация выколотных деталей: детали орнаментированные средней сложности с редким заполнением рисунка	4,88	2,79	-	-	2,09	0,19
17-01-002-03	Реставрация выколотных деталей: детали погонные орнаментованные средней сложности (прорезка)	7,23	5,14	-	-	2,09	0,35
17-01-002-04	Реставрация выколотных деталей: детали орнаментованные средней сложности мелкого рисунка	13,54	11,45	-	-	2,09	0,78
17-01-002-05	Реставрация выколотных деталей: детали орнаментованные сложного рисунка	15,01	12,92	-	-	2,09	0,88
17-01-002-06	Реставрация выколотных деталей: детали скульптурные (фигуры людей и животных)	22,05	19,96	-	-	2,09	1,36
Таблица 17-01-004. Чеканка по литью							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности**						
17-01-004-01	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	45,08	42,85	-	-	2,23	3,16
17-01-004-02	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	80,61	78,38	-	-	2,23	5,78

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-004-03	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	112,20	109,97	-	-	2,23	8,11
17-01-004-04	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2 категория сложности: IV	134,58	132,35	-	-	2,23	9,76
17-01-004-05	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	179,32	177,09	-	-	2,23	13,06
17-01-004-06	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	41,15	38,92	-	-	2,23	2,87
17-01-004-07	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	73,56	71,33	-	-	2,23	5,26
17-01-004-08	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	102,03	99,80	-	-	2,23	7,36
17-01-004-09	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	120,61	118,38	-	-	2,23	8,73
17-01-004-10	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	160,75	158,52	-	-	2,23	11,69
17-01-004-11	Чеканка художественного литья из алюминия; категория сложности: I	20,94	18,71	-	-	2,23	1,38
17-01-004-12	Чеканка художественного литья из алюминия; категория сложности: II	36,54	34,31	-	-	2,23	2,53
17-01-004-13	Чеканка художественного литья из алюминия; категория сложности: III	58,16	55,93	-	-	2,23	3,54
17-01-004-14	Чеканка художественного литья из алюминия; категория сложности: IV	69,54	67,31	-	-	2,23	4,26
17-01-004-15	Чеканка художественного литья из алюминия; категория сложности: скульптурные детали	92,29	90,06	-	-	2,23	5,70
17-01-004-16	Изготовление подкладки из свинца под художественное литье	14,01	14,01	-	-	-	1,19
17-01-004-17	Изготовление подкладки из смолы для обработки деталей по литью и листу	151,83	151,83	-	-	-	12,90

Таблица 17-01-005. Чеканка по листу

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

17-01-005-01	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	143,47	141,24	-	-	2,23	12,00

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-005-02	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	249,02	246,79	-	-	2,23	18,20
17-01-005-03	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	443,05	440,82	-	-	2,23	27,90
17-01-005-04	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	541,01	538,78	-	-	2,23	34,10
17-01-005-05	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	121,11	118,88	-	-	2,23	10,10
17-01-005-06	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	209,70	207,47	-	-	2,23	15,30
17-01-005-07	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	373,53	371,30	-	-	2,23	23,50
17-01-005-08	Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	454,11	451,88	-	-	2,23	28,60
17-01-005-09	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	178,78	176,55	-	-	2,23	15,00
17-01-005-10	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	310,04	307,81	-	-	2,23	22,70
17-01-005-11	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	553,65	551,42	-	-	2,23	34,90
17-01-005-12	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	675,31	673,08	-	-	2,23	42,60
17-01-005-13	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	150,53	148,30	-	-	2,23	12,60
17-01-005-14	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	261,23	259,00	-	-	2,23	19,10
17-01-005-15	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	322,97	320,74	-	-	2,23	20,30
17-01-005-16	Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	567,87	565,64	-	-	2,23	35,80

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-005-17	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	203,50	201,27	-	-	2,23	17,10
17-01-005-18	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	353,43	351,20	-	-	2,23	25,90
17-01-005-19	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	631,07	628,84	-	-	2,23	39,80
17-01-005-20	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	768,53	766,30	-	-	2,23	48,50
17-01-005-21	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	171,72	169,49	-	-	2,23	14,40
17-01-005-22	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	296,48	294,25	-	-	2,23	21,70
17-01-005-23	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	529,95	527,72	-	-	2,23	33,40
17-01-005-24	Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	664,25	662,02	-	-	2,23	41,90
17-01-005-25	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	171,72	169,49	-	-	2,23	14,40
17-01-005-26	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	299,19	296,96	-	-	2,23	21,90
17-01-005-27	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	534,69	532,46	-	-	2,23	33,70
17-01-005-28	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	650,03	647,80	-	-	2,23	41,00
17-01-005-29	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	144,65	142,42	-	-	2,23	12,10
17-01-005-30	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	251,73	249,50	-	-	2,23	18,40
17-01-005-31	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	449,37	447,14	-	-	2,23	28,30

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-005-32	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	547,33	545,10	-	-	2,23	34,50
17-01-005-33	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	215,27	213,04	-	-	2,23	18,10
17-01-005-34	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	372,42	370,19	-	-	2,23	27,30
17-01-005-35	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	667,41	665,18	-	-	2,23	42,10
17-01-005-36	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	812,77	810,54	-	-	2,23	51,30
17-01-005-37	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	181,13	178,90	-	-	2,23	15,20
17-01-005-38	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	314,11	311,88	-	-	2,23	23,00
17-01-005-39	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	561,55	559,32	-	-	2,23	35,40
17-01-005-40	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	683,21	680,98	-	-	2,23	43,10
17-01-005-41	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	244,69	242,46	-	-	2,23	20,60
17-01-005-42	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	425,30	423,07	-	-	2,23	31,20
17-01-005-43	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	760,63	758,40	-	-	2,23	48,00
17-01-005-44	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	926,53	924,30	-	-	2,23	58,50
17-01-005-45	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	205,85	203,62	-	-	2,23	17,30
17-01-005-46	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	357,50	355,27	-	-	2,23	26,20

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-005-47	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	638,97	636,74	-	-	2,23	40,30
17-01-005-48	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	778,01	775,78	-	-	2,23	49,10

Таблица 17-01-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

17-01-006-01	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	28,50	15,42	1,54	-	11,54	1,31
17-01-006-02	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	40,78	26,58	2,66	-	11,54	1,96
17-01-006-03	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	65,77	49,30	4,93	-	11,54	3,12
17-01-006-04	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	77,58	60,04	6,00	-	11,54	3,80
17-01-006-05	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	109,04	88,64	8,86	-	11,54	5,61
17-01-006-06	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	26,30	13,42	1,34	-	11,54	1,14
17-01-006-07	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	37,35	23,46	2,35	-	11,54	1,73
17-01-006-08	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	57,42	41,71	4,17	-	11,54	2,64
17-01-006-09	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	66,98	50,40	5,04	-	11,54	3,19
17-01-006-10	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	93,05	74,10	7,41	-	11,54	4,69
17-01-006-11	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	32,77	19,30	1,93	-	11,54	1,64
17-01-006-12	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	49,42	34,44	3,44	-	11,54	2,54

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-006-13	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	80,02	62,25	6,23	-	11,54	3,94
17-01-006-14	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	94,27	75,21	7,52	-	11,54	4,76
17-01-006-15	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	133,56	110,92	11,10	-	11,54	7,02
17-01-006-16	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	30,05	16,83	1,68	-	11,54	1,43
17-01-006-17	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	43,76	29,29	2,93	-	11,54	2,16
17-01-006-18	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	69,07	52,30	5,23	-	11,54	3,31
17-01-006-19	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	80,88	63,04	6,30	-	11,54	3,99
17-01-006-20	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	113,56	92,75	9,27	-	11,54	5,87
17-01-006-21	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	36,79	22,95	2,30	-	11,54	1,95
17-01-006-22	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	55,24	39,73	3,97	-	11,54	2,93
17-01-006-23	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	89,57	70,94	7,09	-	11,54	4,49
17-01-006-24	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	105,74	85,64	8,56	-	11,54	5,42
17-01-006-25	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	163,62	138,25	13,83	-	11,54	8,75
17-01-006-26	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	32,77	19,30	1,93	-	11,54	1,64

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-006-27	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	48,24	33,36	3,34	-	11,54	2,46
17-01-006-28	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	76,89	59,41	5,94	-	11,54	3,76
17-01-006-29	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	90,44	71,73	7,17	-	11,54	4,54
17-01-006-30	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	127,81	105,70	10,57	-	11,54	6,69
17-01-006-31	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	31,87	18,48	1,85	-	11,54	1,57
17-01-006-32	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	46,89	32,14	3,21	-	11,54	2,37
17-01-006-33	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	76,89	59,41	5,94	-	11,54	3,76
17-01-006-34	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	91,14	72,36	7,24	-	11,54	4,58
17-01-006-35	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	128,50	106,33	10,63	-	11,54	6,73
17-01-006-36	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	29,54	16,36	1,64	-	11,54	1,39
17-01-006-37	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	42,56	28,20	2,82	-	11,54	2,08
17-01-006-38	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	66,80	50,24	5,02	-	11,54	3,18
17-01-006-39	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	78,28	60,67	6,07	-	11,54	3,84
17-01-006-40	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	109,56	89,11	8,91	-	11,54	5,64

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-006-41	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	37,05	23,19	2,32	-	11,54	1,97
17-01-006-42	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	57,04	41,36	4,14	-	11,54	3,05
17-01-006-43	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	93,74	74,73	7,47	-	11,54	4,73
17-01-006-44	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	110,78	90,22	9,02	-	11,54	5,71
17-01-006-45	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	157,88	133,04	13,30	-	11,54	8,42
17-01-006-46	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	33,80	20,24	2,02	-	11,54	1,72
17-01-006-47	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	50,17	35,12	3,51	-	11,54	2,59
17-01-006-48	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	80,54	62,73	6,27	-	11,54	3,97
17-01-006-49	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	94,79	75,68	7,57	-	11,54	4,79
17-01-006-50	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	133,87	111,23	11,10	-	11,54	7,04
17-01-006-51	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: I	41,83	27,54	2,75	-	11,54	2,34
17-01-006-52	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: II	64,04	47,73	4,77	-	11,54	3,52
17-01-006-53	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: III	105,22	85,16	8,52	-	11,54	5,39
17-01-006-54	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: IV	124,86	103,02	10,30	-	11,54	6,52

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-006-55	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	194,04	165,90	16,60	-	11,54	10,50
17-01-006-56	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: I	37,05	23,19	2,32	-	11,54	1,97
17-01-006-57	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: II	55,69	40,14	4,01	-	11,54	2,96
17-01-006-58	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: III	90,10	71,42	7,14	-	11,54	4,52
17-01-006-59	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: IV	106,61	86,43	8,64	-	11,54	5,47
17-01-006-60	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм2; категория сложности: скульптурные детали	151,27	127,03	12,70	-	11,54	8,04

Таблица 17-01-007. Чеканка по давленке

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

17-01-007-01	Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности: I	7,89	7,89	-	-	-	0,67
17-01-007-02	Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности: II	13,83	13,83	-	-	-	1,02
17-01-007-03	Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности: III	24,81	24,81	-	-	-	1,57
17-01-007-04	Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности: IV	30,02	30,02	-	-	-	1,90
17-01-007-05	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	17,18	17,18	-	-	-	1,46
17-01-007-06	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	29,97	29,97	-	-	-	2,21
17-01-007-07	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	53,72	53,72	-	-	-	3,40
17-01-007-08	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	65,57	65,57	-	-	-	4,15
17-01-007-09	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	14,36	14,36	-	-	-	1,22

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-10	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	25,09	25,09	-	-	-	1,85
17-01-007-11	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	45,19	45,19	-	-	-	2,86
17-01-007-12	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	55,14	55,14	-	-	-	3,49
17-01-007-13	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	21,42	21,42	-	-	-	1,82
17-01-007-14	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	37,43	37,43	-	-	-	2,76
17-01-007-15	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	67,15	67,15	-	-	-	4,25
17-01-007-16	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	81,84	81,84	-	-	-	5,18
17-01-007-17	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	18,01	18,01	-	-	-	1,53
17-01-007-18	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	31,46	31,46	-	-	-	2,32
17-01-007-19	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	56,25	56,25	-	-	-	3,56
17-01-007-20	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	68,89	68,89	-	-	-	4,36
17-01-007-21	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	24,48	24,48	-	-	-	2,08

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-22	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	42,58	42,58	-	-	-	3,14
17-01-007-23	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	76,47	76,47	-	-	-	4,84
17-01-007-24	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	93,22	93,22	-	-	-	5,90
17-01-007-25	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	20,48	20,48	-	-	-	1,74
17-01-007-26	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	35,80	35,80	-	-	-	2,64
17-01-007-27	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	64,15	64,15	-	-	-	4,06
17-01-007-28	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	78,37	78,37	-	-	-	4,96
17-01-007-29	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	20,72	20,72	-	-	-	1,76
17-01-007-30	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	36,07	36,07	-	-	-	2,66
17-01-007-31	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	64,62	64,62	-	-	-	4,09
17-01-007-32	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	78,84	78,84	-	-	-	4,99
17-01-007-33	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	17,30	17,30	-	-	-	1,47

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-34	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	30,24	30,24	-	-	-	2,23
17-01-007-35	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	54,35	54,35	-	-	-	3,44
17-01-007-36	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	66,36	66,36	-	-	-	4,20
17-01-007-37	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	25,89	25,89	-	-	-	2,20
17-01-007-38	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	45,02	45,02	-	-	-	3,32
17-01-007-39	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	80,90	80,90	-	-	-	5,12
17-01-007-40	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	98,59	98,59	-	-	-	6,24
17-01-007-41	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	21,77	21,77	-	-	-	1,85
17-01-007-42	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	37,83	37,83	-	-	-	2,79
17-01-007-43	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	67,94	67,94	-	-	-	4,30
17-01-007-44	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	82,95	82,95	-	-	-	5,25
17-01-007-45	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	29,54	29,54	-	-	-	2,51

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-46	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	51,26	51,26	-	-	-	3,78
17-01-007-47	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	92,11	92,11	-	-	-	5,83
17-01-007-48	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	112,34	112,34	-	-	-	7,11
17-01-007-49	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	24,72	24,72	-	-	-	2,10
17-01-007-50	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	43,26	43,26	-	-	-	3,19
17-01-007-51	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	77,58	77,58	-	-	-	4,91
17-01-007-52	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	94,48	94,48	-	-	-	5,98
17-01-007-53	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	20,60	20,60	-	-	-	1,75
17-01-007-54	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	35,93	35,93	-	-	-	2,65
17-01-007-55	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	64,62	64,62	-	-	-	4,09
17-01-007-56	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	78,84	78,84	-	-	-	4,99

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-57	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	14,59	14,59	-	-	-	1,24
17-01-007-58	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	30,24	30,24	-	-	-	2,23
17-01-007-59	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	54,35	54,35	-	-	-	3,44
17-01-007-60	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	66,36	66,36	-	-	-	4,20
17-01-007-61	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	25,78	25,78	-	-	-	2,19
17-01-007-62	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	45,02	45,02	-	-	-	3,32
17-01-007-63	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	80,90	80,90	-	-	-	5,12
17-01-007-64	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	98,75	98,75	-	-	-	6,25
17-01-007-65	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	21,77	21,77	-	-	-	1,85
17-01-007-66	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	37,83	37,83	-	-	-	2,79

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-67	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	67,94	67,94	-	-	-	4,30
17-01-007-68	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	82,95	82,95	-	-	-	5,25
17-01-007-69	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	29,43	29,43	-	-	-	2,50
17-01-007-70	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	51,26	51,26	-	-	-	3,78
17-01-007-71	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	91,96	91,96	-	-	-	5,82
17-01-007-72	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	112,50	112,50	-	-	-	7,12
17-01-007-73	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	24,72	24,72	-	-	-	2,10
17-01-007-74	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	43,26	43,26	-	-	-	3,19
17-01-007-75	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	77,58	77,58	-	-	-	4,91
17-01-007-76	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	94,48	94,48	-	-	-	5,98
17-01-007-77	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	24,83	24,83	-	-	-	2,11

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-78	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	43,39	43,39	-	-	-	3,20
17-01-007-79	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	77,89	77,89	-	-	-	4,93
17-01-007-80	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	95,12	95,12	-	-	-	6,02
17-01-007-81	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	17,66	17,66	-	-	-	1,50
17-01-007-82	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	36,61	36,61	-	-	-	2,70
17-01-007-83	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	65,57	65,57	-	-	-	4,15
17-01-007-84	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	79,95	79,95	-	-	-	5,06
17-01-007-85	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	31,07	31,07	-	-	-	2,64
17-01-007-86	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	54,24	54,24	-	-	-	4,00
17-01-007-87	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	97,33	97,33	-	-	-	6,16

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-88	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	118,82	118,82	-	-	-	7,52
17-01-007-89	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	26,13	26,13	-	-	-	2,22
17-01-007-90	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	45,70	45,70	-	-	-	3,37
17-01-007-91	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	81,84	81,84	-	-	-	5,18
17-01-007-92	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	100,01	100,01	-	-	-	6,33
17-01-007-93	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I	35,43	35,43	-	-	-	3,01
17-01-007-94	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II	61,70	61,70	-	-	-	4,55
17-01-007-95	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III	110,92	110,92	-	-	-	7,02
17-01-007-96	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV	135,56	135,56	-	-	-	8,58
17-01-007-97	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I	29,78	29,78	-	-	-	2,53
17-01-007-98	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II	52,07	52,07	-	-	-	3,84

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-007-99	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III	93,38	93,38	-	-	-	5,91
17-01-007-100	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV	113,92	113,92	-	-	-	7,21

Таблица 17-01-008. Выколотка по листу и давленке

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

17-01-008-01	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: I	3,88	3,88	-	-	-	0,33
17-01-008-02	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: II	6,92	6,92	-	-	-	0,51
17-01-008-03	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: III	9,80	9,80	-	-	-	0,62
17-01-008-04	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: IV	14,54	14,54	-	-	-	0,92
17-01-008-05	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: I	4,71	4,71	-	-	-	0,40
17-01-008-06	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: II	8,27	8,27	-	-	-	0,61
17-01-008-07	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: III	11,69	11,69	-	-	-	0,74
17-01-008-08	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности: IV	17,54	17,54	-	-	-	1,11
17-01-008-09	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: I	4,94	4,94	-	-	-	0,42
17-01-008-10	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: II	8,54	8,54	-	-	-	0,63
17-01-008-11	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: III	15,17	15,17	-	-	-	0,96

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-008-12	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: IV	18,33	18,33	-	-	-	1,16
17-01-008-13	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: I	6,00	6,00	-	-	-	0,51
17-01-008-14	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: II	10,17	10,17	-	-	-	0,75
17-01-008-15	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: III	18,01	18,01	-	-	-	1,14
17-01-008-16	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности: IV	21,96	21,96	-	-	-	1,39
17-01-008-17	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: I	5,53	5,53	-	-	-	0,47
17-01-008-18	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: II	9,76	9,76	-	-	-	0,72
17-01-008-19	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: III	17,22	17,22	-	-	-	1,09
17-01-008-20	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: IV	20,86	20,86	-	-	-	1,32
17-01-008-21	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: I	6,71	6,71	-	-	-	0,57
17-01-008-22	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: II	11,66	11,66	-	-	-	0,86
17-01-008-23	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: III	20,70	20,70	-	-	-	1,31
17-01-008-24	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности: IV	24,96	24,96	-	-	-	1,58
17-01-008-25	Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности: I	23,77	20,36	-	-	3,41	1,73
17-01-008-26	Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности: II	38,94	35,53	-	-	3,41	2,62
17-01-008-27	Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности: III	68,98	65,57	-	-	3,41	4,15
17-01-008-28	Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности: IV	80,83	77,42	-	-	3,41	4,90

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 17-01-009. Давильные работы							
	Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности						
17-01-009-01	Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давильных работ, категория сложности: I	12,09	5,53	-	-	6,56	0,35
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-02	Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давильных работ, категория сложности: II	14,46	7,90	-	-	6,56	0,50
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-03	Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давильных работ, категория сложности: III	16,67	10,11	-	-	6,56	0,64
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-04	Изготовление оправки (модели) из стали для производства давильных работ, категория сложности: I	8,32	8,06	-	-	0,26	0,51
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-05	Изготовление оправки (модели) из стали для производства давильных работ, категория сложности: II	10,85	10,59	-	-	0,26	0,67
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-06	Изготовление оправки (модели) из стали для производства давильных работ, категория сложности: III	13,85	13,59	-	-	0,26	0,86
(101-9350)	Сталь листовая *(Т)*					(Проект)	
17-01-009-07	Производство давильных работ из меди, категория сложности: I	3,25	2,84	-	-	0,41	0,18
(888-0330)	Медь листовая *(КГ)*					0,112	
17-01-009-08	Производство давильных работ из меди, категория сложности: II	4,36	3,95	-	-	0,41	0,25
(888-0330)	Медь листовая *(КГ)*					0,112	
17-01-009-09	Производство давильных работ из меди, категория сложности: III	5,62	5,21	-	-	0,41	0,33
(888-0330)	Медь листовая *(КГ)*					0,112	
17-01-009-10	Производство давильных работ из латуни и цинка, категория сложности: I	3,89	3,48	-	-	0,41	0,22
(888-0331)	Цинк листовой *(КГ)*					0,088	
(888-0120)	Латунь листовая *(КГ)*					0,106	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-009-11	Производство давильных работ из латуни и цинка, категория сложности: II	5,31	4,90	-	-	0,41	0,31
(888-0331)	Цинк листовой (КГ)					0,088	
(888-0120)	Латунь листовая (КГ)					0,106	
17-01-009-12	Производство давильных работ из латуни и цинка, категория сложности: III	6,73	6,32	-	-	0,41	0,40
(888-0331)	Цинк листовой (КГ)					0,088	
(888-0120)	Латунь листовая (КГ)					0,106	
17-01-009-13	Производство давильных работ из стали, категория сложности: I	3,10	2,69	-	-	0,41	0,17
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,098	
17-01-009-14	Производство давильных работ из стали, категория сложности: II	6,57	6,16	-	-	0,41	0,39
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,098	
17-01-009-15	Производство давильных работ из стали, категория сложности: III	8,31	7,90	-	-	0,41	0,50
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,098	

Таблица 17-01-010. Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

17-01-010-01	Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления	26,00	18,96	7,04	-	-	1,20
(888-0150)	Порошок медно-керамический (КГ)					0,125	

Измеритель: **1 дм2 площади покрытия припоем**

17-01-010-02	Реставрация медной выколотной скульптуры методом напыления смеси порошков свинца, олова и керамики	8,67	6,32	2,35	-	-	0,40
(888-0151)	Смесь порошков свинца, олова, керамики (КГ)					(Проект)	

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-050401	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность до 0,5 м3/мин	маш/ч	3,00	-
маш-888815	Оборудование для напыления металлов из порошковых материалов	маш/ч	8,74	-
маш-888991	Прочие машины	руб.	1,00	-

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб
1	2	3	4
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м2	63,30
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	10,80
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт.	5,33
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м2	52,10
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	60,40
101-1963	Канифоль сосновая	кг	25,20
102-0392	Бруски хвойных пород 2 сорта толщиной 70 мм и более	м3	2 100,00
522-0076	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС40	кг	87,30
542-0054	Стеарин	кг	44,40
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	2 390,00
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	1,73
888-0174	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0.5 мм	кг	7,10
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	8,78
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	7,74
888-0363	Спирт нашатырный	кг	35,95
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1,58

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть **3**
Таблица 17-01-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей 5
Таблица 17-01-002. Реставрация выколотных деталей 5
Таблица 17-01-004. Чеканка по литью 5
Таблица 17-01-005. Чеканка по листу 6
Таблица 17-01-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой 10
Таблица 17-01-007. Чеканка по давленке 14
Таблица 17-01-008. Выколотка по листу и давленке 23
Таблица 17-01-009. Давильные работы 25
Таблица 17-01-010. Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления 26
Приложение 1 ..... **27**

Отпечатано: ООО «Паблик Про»
193168, г. Санкт-Петербург, а/я 9
Тел. (812) 946-16-42
Тираж 30

gost.e-ecolog.ru