СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА «ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 12

Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 12

Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001-12 СПб Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2009 г.

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе «Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕРрр-2001 СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполнение работы.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжением № 16-р от 25.04.2003

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001/Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр- 2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 12

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА

ТЕРрр-2001-12 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию архитектурно-лепного декора и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕРрр отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Реставрация лепного декора

2. Комплекс работ по реставрации архитектурно-лепного декора включает в себя следующие основные виды работ:

2.1. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора различных загрязнений (пыль, копоть, паутина), а также очистка от всех клеевых, эмульсионных или масляно-лаковых наслоений, выявившихся в результате проводимых ранее ремонтов или реставраций, с целью максимального выявления рельефа и рисунка оригинала архитектурно-лепного декора.

2.2. Реставрация архитектурно-лепного декора, находящегося к моменту производства реставрационных работ разбитым на отдельные фрагменты, заключающаяся в тщательном подборе и последующем склеивании имеющихся для максимального использования подлинных фрагментов при полном восстановлении архитектурно-лепного декора.

2.3. Воссоздание путем отливки недостающих фрагментов или целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных фрагментов архитектурно-лепного декора;

2.4. Обработка поверхности архитектурно-лепного декора, заключающаяся в догипсовке отдельных выбоин, сколов, трещин, щелей, а также в догипсовке в местах утрат.

2.5. Химическое укрепление гипса, разрушенного в результате протечек, а также удаления с поверхности гипсов, различных высолов и ржавых пятен.

3. По своему характеру архитектурно-лепной декор делится на 4 категории сложности:

3.1. I-я категория – профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профили, тяги), а также гладкие поверхности, разделяющие лепной декор (шириной до 100 мм)

3.2. II-я категория – детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, капли, гладкие шишки, сухари), а также криволинейные профилированные поверхности (дорические капители, базы)

3.3. III-я категория – детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментованная, меандр, бусы, орнаментованные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики)

3.4. IV-я категория – детали сложного рисунка большого насыщения орнаментом (акантовый лист, коринфская капитель, сложно-орнаментованные розетки, архитектурно-лепной декор типа Барокко, Рококо, Рокайль, Ампир, Ренессанс).

4. Объем работ по реставрации архитектурно-лепного декора исчисляется в квадратных метрах развернутой поверхности и определяется следующим образом:

4.1. Профилированные прямолинейные поверхности – высота поверхности по огибу, умноженная на длину.

4.2. Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали простого гладкого рисунка – площадь детали или поверхности по проекции умноженная на коэффициент развертки, равный 1,15-1,30.

4.3. Поверхность архитектурно-лепною декора и отдельные детали рисунка, средней сложности – площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 1,5.

4.4. Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали сложного насыщенного рисунка – при высоте рельефа до 20 мм – площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0.

При высоте рельефа более 20 мм коэффициент развертки увеличивается до 2,3.

4.5. Капитель коринфская – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5-2,7.

4.6. Капитель ионическая – больший периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

4,7, Капитель тосканская и дорическая – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,5.

В случаях, когда производство реставрационных работ ведется на поверхности и деталях архитектурно-лепного декора, непоименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной указанным наименованиям,

5, Расценками сборника учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

5,1, Получение материала из кладовой.

5.2. Перемещение его на расстояние до 50 м с подъемом на место до 7 м.

5.3. Правка и точка инструмента.

5.4. Приготовление раствора.

5.5. Сдача работ ведущему архитектору и комиссиям.

5.6. Уборка рабочего места.

6. Нормы расхода гипса могут быть изменены против указанных в таблице после выполнения головного эталона организацией, выполняющих реставрацию, и оформлены соответствующим актом.

7. При выполнении работ на потолке к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,2. При производстве работ на высоте свыше 30 м к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент – 1,1.

8. Склеивание разобранных и маркированных фрагментов и установка на место, согласно маркировке, расценивается по таблице 12-01-005. Установка вновь отлитых целых деталей расценивается по таблицам 12-01-046 - 12-01-055.

В случае, когда склейке подлежат фрагменты деталей сильно измельченного рисунка или глубокого рельефа, а также при склеивании фрагментов, имеющих сильные повреждения, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2 - 1,35.

Склеивание или скрепление фрагментов должно производиться латунными гвоздями, медной или металлической проволокой, обработанной антикоррозийным составом. При склеивании необходимо следить за правильностью найденного места, не допускать в местах стыков грубых швов, наростов искажающих рельеф и рисунок архитектурно-лепного декора.

Воссоздание лепного декора

9. При воссоздании повторяющихся деталей архитектурно-лепного декора путем отливки в качестве модели для повторяющихся элементов, как правило, должна быть использована подлинная, наиболее сохранившаяся деталь.

В случае отсутствия подлинной сохранившейся детали, годной для использования под модель, производится изготовление модели вновь. Настоящая глава состоит из частей:

1. Изготовление модели

10. Изготовление модели производится по рабочим чертежам составленным, как правило, в натуральную величину. При изготовлении моделей по рабочим чертежам в масштабе 1:10 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2, а при изготовлении моделей по эскизам – коэффициент 1,35.

11. При изготовлении модели по эскизу правка модели до 3-х раз (по требованию архитектора), без исправления общей пропорции и композиции рисунка, должна выполняться без особой платы.

12. Чертежи и эскизы должны быть утверждены специальной комиссией.

С одной модели может быть снято форм:

12.1. Для гладких поверхностей – 10.

12.2. Для орнаментованных – 7.

13. При изготовлении моделей для плоскостных изделий с криволинейным основанием к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2.

14. В случае, когда в качестве модели используется подлинная деталь, производится приведение ее в модель, заключающееся в:

14.1. Ремонте подлинной детали – чистка от пыли, грязи, расчистка от позднейших клеевых и эмульсионных покрасок, догипсовка выбоин, щелей и трещин.

14.2. Изготовление черновой формы с отремонтированной подлинной детали.

14.3. Отливка в гипсе деталей.

14.4. Доведение отливной гипсовой детали до состояния модели – правка рисунка с придачей ему резкости; поправка рельефа, путем наложения пластилина и т.д.

2. Изготовление форм

15. Формы могут быть гипсовыми, клеевыми, комбинированными и виксинтовыми. Изготовление комбинированных форм (гипсо-клеевых) для плоскостных изделий следует расценивать по соответствующему параграфу настоящей главы отдельно для гипсовой и клеевой части форм.

Изготовление формы не должно иметь на лицевой поверхности раковин, трещин, а также отлупов на лаковом покрытии.

16. Расценками настоящей главы предусмотрен следующий состав:

16.1. При изготовлении клеевых форм

16.1.1. Укладка на модель слоя глины.

16.1.2. Нанесение на поверхность глины гипсового раствора для кожуха.

16.1.3. Снятие кожуха с очисткой от глины.

16.1.4. Просверливание отверстий в кожухе.

16.1.5. Установка кожуха на модель с замазкой швов гипсовым раствором.

16.1.6. Заливка формы клеем через отверстие кожуха.

16.1.7. Снятие кожуха и клеевой формы с модели.

16.2. При изготовлении гипсовых кусковых форм.

16.2.1. Разметка модели на части по кускам формы.

16.2.2. Установка бортиков из глины, реек между заготовленными кусками форм.

16.2.3. Нанесение гипсового раствора на отдельные части модели и укладка металлических петель.

16.2.4. Снятие кусков формы с обрезкой и зачисткой.

16.2.5. Пригонка к модели.

16.2.6. Устройство лунок для сцепления с кожухом.
16.2.7. Нанесение на форму гипсового раствора для кожуха.
16.2.8. Снятие кожуха.
16.2.9. Укладка кусков формы в кожух.
С одной клеевой или гипсовой формы производится до 7 отливок,
- особо сложные отливки – до 6 отливок;
- сложные отливки – до 10 отливок;
- средней сложности - до 25 отливок;
- простого геометрического рисунка – до 40 отливок;
- деталей без поднутрений – до 50 отливок.

Примечание: смазка моделей гипсовых форм и кожухов, покрытие лаком гипсовых форм, а также припудривание тальком и промывка клеевых форм раствором квасцов расценками настоящего сборника учтено.

3. Гипсовая отливка деталей

17. Расценками на отливку гипсовых деталей предусмотрен следующий состав работ:
17.1. При отливке гипсовых деталей в клеевых формах:
17.1.1. Заливка в форму гипсового раствора.
17.1.2. Выемка формы из кожуха.
17.1.3. Выемка детали из формы.
17.1.4.Укладка формы в кожух.
17.1.5. Зачистка и фактуровка отлитых деталей.
17.2. При отливке гипсовых деталей в гипсовых кусковых формах.
17.2.1. Заливка в форму гипсового раствора.
17.2.2. Накладывание щита на кожух.
17.2.3. Перевертывание кожуха на щит.
17.2.4. Снятие кожуха с формы.
17.2.5. Разборка формы по кускам и укладка кусков в кожух.
17.2.6. Зачистка и фактуровка отлитых деталей.

4. Установка лепного декора

Расценками предусмотрено выполнение работ в соответствии со следующими требованиями:

Для погонных изделий

18. В установленном ряду не должно быть западаний и выступов. Рисунок в углах должен быть симметричен по обеим сторонам угла. Швы на стыках отдельных частей, раковины, и другие мелкие дефекты должны быть заделаны и незаметны. Детали должны быть надежно скреплены с местом постановки.

Для штучных изделий

19. При постановке изделий, собираемых на месте из отдельных деталей, должно быть обеспечено прочное скрепление деталей между собой и местом установки.

Швы и мелкие дефекты должны быть тщательно заделаны в соответствии с рисунком и рельефом изделий и не должны быть заметными.

20. Расценками на установку лепных деталей предусмотрен следующий состав работ:
20.1. Проверка осей и линий установки.
20.2. Разметка центров осей устанавливаемых изделий.
20.3. Просверливание отверстий в изделии для крепления и постановки ключей (в необходимых случаях).
20.4. Пригонка к месту установки отдельных частей или всей детали насухо.
20.5. Насечка ножом и смачивание водой места установки и задней поверхности детали.
20.6. Приготовление раствора.
20.7. Нанесение раствора на поверхность детали.
20.8. Установка детали на место.
20.9. Заделка и зачистка швов.

21. При установке на сильно поврежденную старую поверхность требующую дополнительной обработки, расценки умножать на коэффициент 1.2.

22. Установку вновь отлитых деталей производить на латунных или медных гвоздях, латунной, медной или металлической проволоке, обработанной антикоррозийным составом.

23. Поправки к применению расценок:

Таблица 3.

№№ таблиц (расценок)	Поправки и примечания
12-01-001 с 9 по 12	При снятии особо трудной эмульсионной краски, удаляемой только механически (скальпелем) всухую, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,3-1,5.
12-01-001-13,14	Гладкие полосы шириной свыше 100 мм расценивать по табл. 12-01-001 с 9 по 12.
12-01-035 – 12-01-045	При отливке рельефных и выпуклых деталей, требующих дополнительной глубокой прорезки и чистки, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,5.
12-01-040	Расценками предусмотрена отливка половины или полной капители полуколонны, При отливке капители пилястр к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 0,7.

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

01. Реставрация лепного декора

Таблица 12-01-001. Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора

Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**

12-01-001-01	Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью, категория сложности: I	8,34	8,34	-	-	-	0,80
12-01-001-02	Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью, категория сложности: II	13,66	13,66	-	-	-	1,31
12-01-001-03	Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью, категория сложности: III	20,13	20,13	-	-	-	1,71
12-01-001-04	Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью, категория сложности: IV	29,02	29,02	-	-	-	2,14
12-01-001-05	Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, категория сложности: I	16,62	15,42	-	-	1,20	1,31
12-01-001-06	Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, категория сложности: II	19,44	18,24	-	-	1,20	1,55
12-01-001-07	Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, категория сложности: III	30,22	29,02	-	-	1,20	2,14
12-01-001-08	Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, категория сложности: IV	38,49	37,29	-	-	1,20	2,75
12-01-001-09	Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок, категория сложности: I	101,77	82,04	-	-	19,73	6,05
12-01-001-10	Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок, категория сложности: II	140,57	119,46	-	-	21,11	8,81
12-01-001-11	Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок, категория сложности: III	174,05	152,94	-	-	21,11	9,68
12-01-001-12	Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок, категория сложности: IV	203,76	182,65	-	-	21,11	11,56
12-01-001-13	Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм	314,93	123,80	-	-	191,13	9,13

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-001-14	Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий: лепной декор	435,40	244,27	-	-	191,13	15,46
12-01-001-15	Удаление многослойных масляно- лаковых покрасок методом отпаривания, категория сложности: I	964,84	944,84	-	-	20,00	59,80
12-01-001-16	Удаление многослойных масляно- лаковых покрасок методом отпаривания, категория сложности: II	1 427,94	1 407,94	-	-	20,00	89,11
12-01-001-17	Удаление многослойных масляно- лаковых покрасок методом отпаривания, категория сложности: III	2 089.80	2 069,80	-	-	20,00	131,00
12-01-001-18	Удаление многослойных масляно- лаковых покрасок методом отпаривания, категория сложности: IV	2 352.08	2 332,08	-	-	20,00	147,60

Таблица 12-01-002. Химическое укрепление гипса

Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**

12-01-002-01	Химическое укрепление гипсов	74.58	74,58	-	-	-	5,50
(888-0480)	Грунтовка силиконовая *(Л)*					0,2	

Таблица 12-01-003. Догипсовка архитектурно-лепных деталей

Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**

12-01-003-01	Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 10%	71,58	71,56	-	-	0,02	6,08
12-01-003-02	Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 20%	108,92	108,87	-	-	0,05	9,25
12-01-003-03	Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: более 20%	141,01	140,89	-	-	0,12	11,97
12-01-003-04	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 10%	86,65	86,63	-	-	0,02	7,36
12-01-003-05	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 20%	173,30	173,25	-	-	0,05	14,72
12-01-003-06	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: более 20%	238,96	238,81	-	-	0,15	20,29
12-01-003-07	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 10%	147,85	147,80	-	-	0,05	10,90
12-01-003-08	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 20%	219,50	219,40	-	-	0,10	16,18
12-01-003-09	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: более 20%	299,20	299,00	-	-	0,20	22,05
12-01-003-10	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 10%	238,99	238,74	-	-	0,25	15,11
12-01-003-11	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 20%	349,60	348,86	-	-	0,74	22,08
12-01-003-12	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: более 20%	484,14	483,16	-	-	0,98	30,58

Таблица 12-01-004. Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей

Измеритель: **1 фрагмент**

12-01-004-01	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером: до 5 см2	18,71	18,71	-	-	-	1,38
12-01-004-02	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером: до 12 см2	14,78	14,78	-	-	-	1,09
12-01-004-03	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером: до 20 см2	12,07	12,07	-	-	-	0,89
12-01-004-04	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером: более 20 см2	9,09	9,09	-	-	-	0,67

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 12-01-005. Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь Измеритель: **10 фрагментов**							
12-01-005-01	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 1-5 см2	79,26	79,19	-	-	0,07	5,84
12-01-005-02	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 6-12 см2	96,26	96,14	-	-	0,12	7,09
(888-0366)	Лак, клей *(КГ)*					0,005	
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,04	
12-01-005-03	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 13-20 см2	113,07	112,82	-	-	0,25	8,32
(888-0366)	Лак, клей *(КГ)*					0,007	
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,06	
12-01-005-04	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: более 20 см2	139,77	139,40	-	-	0,37	10,28
(888-0366)	Лак, клей *(КГ)*					0,009	
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
Таблица 12-01-006. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям Измеритель: **1 фрагмент**							
12-01-006-01	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 1-5 см2	29,46	22,75	-	-	6,71	1,44
12-01-006-02	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 6-12 см2	41,82	29,55	-	-	12,27	1,87
12-01-006-03	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 13-20 см2	61,39	39,97	-	-	21,42	2,53
12-01-006-04	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: более 20 см2	84,92	43,45	-	-	41,47	2,75

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 12-01-007. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель»

Измеритель: **1 фрагмент**

12-01-007-01	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель», при размере фрагментов: 1-5 см2	19,66	15,48	-	-	4,18	0,98
12-01-007-02	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель», при размере фрагментов: 6-12 см2	23,81	16,59	-	-	7,22	1,05
12-01-007-03	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель», при размере фрагментов: 13-20 см2	35,48	23,70	-	-	11,78	1,50
12-01-007-04	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель», при размере фрагментов: более 20 см2	53,42	29,86	-	-	23,56	1,89

02. Воссоздание лепного декора

Таблица 12-01-008. Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых

Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**

12-01-008-01	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: орнаментованная поверхность простой и средней сложности	228,52	226,07	-	-	2,45	15,40
12-01-008-02	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: сложная орнаментованная поверхность	419,12	415,44	-	-	3,68	28,30

Таблица 12-01-009. Изготовление моделей профилированных тяг

Измеритель: **1 пог. м**

12-01-009-01	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 50 мм	108,94	104,04	-	-	4,90	7,55
12-01-009-02	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 100 мм	153,66	143,86	-	-	9,80	10,44
12-01-009-03	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 200 мм	210,38	195,68	-	-	14,70	14,20
12-01-009-04	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 300 мм	272,40	247,90	-	-	24,50	17,99
12-01-009-05	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 400 мм	359,68	327,83	-	-	31,85	23,79

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-009-06	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 500 мм	447,75	406,10	-	-	41,65	29,47

Таблица 12-01-010. Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли)

Измеритель: **1 модель**

12-01-010-01	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 50 мм	157,43	152,46	-	-	4,97	11,00
12-01-010-02	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 100 мм	215,01	205,82	-	-	9,19	14,85
12-01-010-03	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 200 мм	310,69	282,33	-	-	28,36	20,37
12-01-010-04	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 300 мм	453,44	382,26	-	-	71,18	27,58
12-01-010-05	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 400 мм	598,09	488,84	-	-	109,25	35,27
12-01-010-06	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 500 мм	775,86	610,39	-	-	165,47	44,04
12-01-010-07	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 50 мм	299,58	294,61	-	-	4,97	16,99
12-01-010-08	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 100 мм	411,61	400,73	-	-	10,88	23,11
12-01-010-09	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 200 мм	625,57	591,64	-	-	33,93	34,12
12-01-010-10	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 300 мм	879,38	762,96	-	-	116,42	44,00
12-01-010-11	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 400 мм	1 103,81	953,87	-	-	149,94	55,01

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-010-12	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 500 мм	1 345,02	1 163,69	-	-	181,33	67,11
12-01-010-13	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 50 мм	123,44	121,41	-	-	2,03	8,76
12-01-010-14	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 100 мм	174,27	167,71	-	-	6,56	12,10
12-01-010-15	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 200 мм	255,79	228,14	-	-	27,65	16,46
12-01-010-16	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 300 мм	355,27	288,98	-	-	66,29	20,85
12-01-010-17	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 400 мм	477,02	382,26	-	-	94,76	27,58
12-01-010-18	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота модели по огибу: до 500 мм	623,07	473,46	-	-	149,61	34,16
12-01-010-19	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 50 мм	230,74	228,71	-	-	2,03	13,19
12-01-010-20	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 100 мм	330,12	323,56	-	-	6,56	18,66
12-01-010-21	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 200 мм	505,71	478,06	-	-	27,65	27,57
12-01-010-22	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 300 мм	657,93	591,64	-	-	66,29	34,12
12-01-010-23	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 400 мм	819,05	724,29	-	-	94,76	41,77

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-010-24	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 500 мм	1 064,82	915,21	-	-	149,61	52,78

Таблица 12-01-011. Изготовление моделей модульонов и кронштейнов

Измеритель: **1 модель**

12-01-011-01	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	104,79	97,44	-	-	7,35	7,03
12-01-011-02	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	142,95	123,35	-	-	19,60	8,90
12-01-011-03	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	211,26	152,46	-	-	58,80	11,00
12-01-011-04	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	305,31	182,81	-	-	122,50	13,19
12-01-011-05	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-011-04	65,48	45,88	-	-	19,60	3,31
12-01-011-06	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	531,21	514,48	-	-	16,73	29,67
12-01-011-07	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	643,61	611,06	-	-	32,55	35,24
12-01-011-08	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	813,52	724,29	-	-	89,23	41,77
12-01-011-09	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	985,37	840,30	-	-	145,07	48,46
12-01-011-10	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм 12-01-011-09	154,17	112,54	-	-	41,63	6,49

Таблица 12-01-012. Изготовление моделей венков и гирлянд

Измеритель: **1 модель**

12-01-012-01	Изготовление моделей венков простого орнамента диаметром: до 500 мм	333,98	297,71	-	-	36,27	21,48
12-01-012-02	Изготовление моделей венков простого орнамента диаметром: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-012-01	43,81	30,35	-	-	13,46	2,19

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-012-03	Изготовление моделей венков орнамента средней сложности диаметром: до 500 мм	480,61	442,97	-	-	37,64	31,96
12-01-012-04	Изготовление моделей венков орнамента средней сложности диаметром: добавлять на каждые последующие 100 мм 12-01-012-03	59,52	45,60	-	-	13,92	3,29
12-01-012-05	Изготовление моделей гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу: до 750 мм	544,48	514,48	-	-	30,00	29,67
12-01-012-06	Изготовление моделей гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 50 мм 12-01-012-05	39,40	29,30	-	-	10,10	1,69
12-01-012-07	Изготовление моделей гирлянд сложного орнамента длиной по огибу: до 750 мм	702,80	668,98	-	-	33,82	38,58
12-01-012-08	Изготовление моделей гирлянд сложного орнамента длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 50 мм 12-01-012-07	81,58	70,57	-	-	11,01	4,07

Таблица 12-01-013. Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем

Измеритель: **1 модель**

12-01-013-01	Изготовление моделей гербов средней сложности высотой до 500 мм	937,31	876,54	-	-	60,77	50,55
12-01-013-02	Добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-013-01	102,80	72,48	-	-	30,32	4,18
12-01-013-03	Изготовление моделей картушей средней сложности высотой до 500 мм	211,91	179,30	-	-	32,61	10,34
12-01-013-04	Добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-013-03	47,18	27,74	-	-	19,44	1,60
12-01-013-05	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 0,5 м2	614,12	381,48	-	-	232,64	22,00
12-01-013-06	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 0,75 м2	805,28	514,48	-	-	290,80	29,67
12-01-013-07	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 1,0 м2	969,68	591,64	-	-	378,04	34,12
12-01-013-08	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: Изготовление моделей гербов сложных высотой до 500 мм	1 156,66	1 095,89	-	-	60,77	63,20
12-01-013-09	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: Добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-013-08	120,83	90,51	-	-	30,32	5,22
12-01-013-10	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: Изготовление моделей картушей сложных высотой до 500 мм	258,03	225,42	-	-	32,61	13,00
12-01-013-11	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: Добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-013-10	54,12	34,68	-	-	19,44	2,00
12-01-013-12	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,5 м2	709,49	476,85	-	-	232,64	27,50
12-01-013-13	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,75 м2	934,11	643,31	-	-	290,80	37,10

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-013-14	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 1,0 м2	1 117,59	739,55	-	-	378,04	42,65

Таблица 12-01-014. Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем

Измеритель: **1 модель**

12-01-014-01	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	281,03	257,24	-	-	23,79	18,56
12-01-014-02	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	338,11	303,95	-	-	34,16	21,93
12-01-014-03	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	404,00	352,88	-	-	51,12	25,46
12-01-014-04	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	477,06	399,17	-	-	77,89	28,80
12-01-014-05	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-014-4	68,46	60,98	-	-	7,48	4,40
12-01-014-06	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	446,90	405,06	-	-	41,84	23,36
12-01-014-07	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	507,46	452,57	-	-	54,89	26,10

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-014-08	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	615,56	547,94	-	-	67,62	31,60
12-01-014-09	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	716,33	619,04	-	-	97,29	35,70
12-01-014-10	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-014-09	94,25	83,41	-	-	10,84	4,81

Таблица 12-01-015. Изготовление моделей сухарей и капель штучных

Измеритель: **1 модель**

12-01-015-01	Изготовление моделей сухарей и капель штучных высотой до 150 мм	24,03	21,58	-	-	2,45	1,87
12-01-015-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-015-01	12,87	11,89	-	-	0,98	1,03

Таблица 12-01-016. Изготовление моделей масок-замков

Измеритель: **1 модель**

12-01-016-01	Изготовление моделей масок-замков простого рисунка	395,29	316,29	-	-	79,00	22,82
12-01-016-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-016-01	59,68	36,87	-	-	22,81	2,66
12-01-016-03	Изготовление моделей масок-замков сложного рисунка	858,16	751,00	-	-	107,16	43,31
12-01-016-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-016-03	107,16	77,16	-	-	30,00	4,45

Таблица 12-01-017. Изготовление моделей листьев

Измеритель: **1 модель**

12-01-017-01	Изготовление моделей листьев гладких высотой до 150 мм	125,80	117,53	-	-	8,27	8,48
12-01-017-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-017-02	34,65	26,61	-	-	8,04	1,92
12-01-017-03	Изготовление моделей листьев аканто-вых высотой до 150 мм	281,55	273,28	-	-	8,27	15,76
12-01-017-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-017-03	61,79	53,75	-	-	8,04	3,10

Таблица 12-01-018. Изготовление модели балясины

Измеритель: **1 модель**

12-01-018-01	Изготовление модели балясины с профилированной поверхностью, высотой до 500 мм	411,23	356,20	-	-	55,03	25,70
12-01-018-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-018-01	32,38	14,55	-	-	17,83	1,05
12-01-018-03	Изготовление модели балясины с орнаментованной поверхностью, высотой до 500 мм	464,56	384,34	-	-	80,22	27,73

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-018-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-018-03	43,98	28,14	-	-	15.84	2,03

Таблица 12-01-019. Изготовление моделей капителей ионических

Измеритель: **1 модель**

12-01-019-01	Изготовление моделей капителей ионических гладких, высотой до 250 мм	715,78	611,06	-	-	104,72	35,24
12-01-019-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-019-01	61,26	39,88	-	-	21,38	2,30
12-01-019-03	Изготовление моделей капителей ионических орнаментованных, высотой до 250 мм	989,93	877,40	-	-	112,53	50,60
12-01-019-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-019-03	78,97	55,14	-	-	23,83	3,18

Таблица 12-01-020. Изготовление моделей капителей тосканских и дорических

Измеритель: **1 модель**

12-01-020-01	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических гладких, высотой до 250 мм	455,76	400,73	-	-	55,03	23,11
12-01-020-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-020-01	36,04	18,21	-	-	17,83	1,05
12-01-020-03	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических орнаментованных, высотой до 250 мм	575,62	495,40	-	-	80,22	28,57
12-01-020-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-020-03	51,04	35,20	-	-	15,84	2,03

Таблица 12-01-021. Изготовление моделей капителей коринфских

Измеритель: **1 модель**

12-01-021-01	Изготовление моделей капителей коринфских, высотой до 250 мм	1 174,28	1 087,04	-	-	87,24	62,69
12-01-021-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-021-01	148,98	129,70	-	-	19,28	7,48

Таблица 12-01-022. Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-022-01	Изготовление моделей лепных композиций, категория сложности: III	454,45	443,90	-	-	10,55	25,60
12-01-022-02	Изготовление моделей лепных композиций, категория сложности: IV	818,94	808,39	-	-	10,55	46,62
12-01-022-03	Изготовление моделей лепных композиций, категория сложности: вне категории сложности	1 627,55	1 617,00	-	-	10,55	70,00

Таблица 12-01-023. Изготовление форм погонных деталей

Измеритель: **1 форма**

12-01-023-01	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 50 мм	11,89	5.77	-	-	6,12	0,49
12-01-023-02	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 100 мм	12,94	6,47	-	-	6,47	0,55
12-01-023-03	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 200 мм	39,70	7,89	-	-	31,81	0,67
12-01-023-04	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 300 мм	78,64	10,12	-	-	68,52	0,86

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-023-05	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 400 мм	167,66	13,54	-	-	154,12	1,15
12-01-023-06	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 500 мм	263,27	16,12	-	-	247,15	1,37
12-01-023-07	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм	13,58	7,46	-	-	6,12	0,55
12-01-023-08	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм	15,69	9,22	-	-	6,47	0,68
12-01-023-09	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 200 мм	43,34	11,53	-	-	31,81	0,85
12-01-023-10	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм	84,11	15,59	-	-	68,52	1,15
12-01-023-11	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм	174,87	20,75	-	-	154,12	1,53
12-01-023-12	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм	268,85	21,70	-	-	247,15	1,60
12-01-023-13	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 50 мм	36,78	32,37	-	-	4,41	2,75
12-01-023-14	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 100 мм	48,64	38,84	-	-	9,80	3,30
12-01-023-15	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 200 мм	78,23	49,32	-	-	28,91	4,19
12-01-023-16	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 300 мм	117,32	60,97	-	-	56,35	5,18
12-01-023-17	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 400 мм	181,46	71,21	-	-	110,25	6,05
12-01-023-18	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 500 мм	283,76	82,86	-	-	200,90	7,04
12-01-023-19	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм	67,19	62,78	-	-	4,41	4,63

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-023-20	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм	91,84	82,04	-	-	9,80	6,05
12-01-023-21	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 200 мм	136,03	107,12	-	-	28,91	7,90
12-01-023-22	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм	205,51	149,16	-	-	56,35	11,00
12-01-023-23	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм	296,84	186,59	-	-	110,25	13,76
12-01-023-24	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм	454,34	253,44	-	-	200,90	18,69
12-01-023-25	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 50 мм	11,27	3,53	-	-	7,74	0,30
12-01-023-26	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 100 мм	16,52	4,35	-	-	12,17	0,37
12-01-023-27	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 200 мм	40,61	5,77	-	-	34,84	0,49
12-01-023-28	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 300 мм	66,31	7,89	-	-	58,42	0,67
12-01-023-29	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 400 мм	145,28	10,12	-	-	135,16	0,86
12-01-023-30	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 500 мм	235,18	12,24	-	-	222,94	1,04
12-01-023-31	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм	12,62	4,88	-	-	7,74	0,36
12-01-023-32	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм	18,68	6,51	-	-	12,17	0,48
12-01-023-33	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 200 мм	44,06	9,22	-	-	34,84	0,68
12-01-023-34	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм	69,95	11,53	-	-	58,42	0,85
12-01-023-35	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм	150,75	15,59	-	-	135,16	1,15

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-023-36	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм	242,06	19,12	-	-	222,94	1,41
12-01-023-37	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 50 мм	43,85	27,19	-	-	16,66	2,31
12-01-023-38	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 100 мм	42,17	32,37	-	-	9,80	2,75
12-01-023-39	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 200 мм	69,16	40,25	-	-	28,91	3,42
12-01-023-40	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 300 мм	100,77	49,32	-	-	51,45	4,19
12-01-023-41	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 400 мм	161,04	58,14	-	-	102,90	4,94
12-01-023-42	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 500 мм	274,40	66,15	-	-	208,25	5,62
12-01-023-43	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм	55,12	50,71	-	-	4,41	3,74
12-01-023-44	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм	80,04	70,24	-	-	9,80	5,18
12-01-023-45	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный: высота по огибу: до 200 мм	116,91	88,00	-	-	28,91	6,49
12-01-023-46	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм	178,24	126,79	-	-	51,45	9,35
12-01-023-47	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм	266,98	164,08	-	-	102,90	12,10
12-01-023-48	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм	409,62	201,37	-	-	208,25	14,85

Таблица 12-01-024. Изготовление гипсовых форм для отливки композиций

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-024-01	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций, категория сложности: III	41,52	37,60	-	-	3,92	2,38
12-01-024-02	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций, категория сложности: IV	106,62	102,70	-	-	3,92	6,50
12-01-024-03	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций, категория сложности: вне категории сложности	172,98	169,06	-	-	3,92	10,70

Таблица 12-01-025. Изготовление формасиловых форм

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-025-01	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности: I	117,79	7,90	-	-	109,89	0,50

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-025-02	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности: II	121,27	11,38	-	-	109,89	0,72
12-01-025-03	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности: III	228,46	13,27	-	-	215,19	0,84
12-01-025-04	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности: IV	271,41	23,70	-	-	247,71	1,50
12-01-025-05	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности: вне категории сложности	378,04	44,24	-	-	333,80	2,80

Таблица 12-01-026. Изготовление форм модульонов и кронштейнов

Измеритель: **1 гипсовая форма**

12-01-026-01	Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	53,38	33,78	-	-	19.60	2,87
12-01-026-02	Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	72,10	40,25	-	-	31,85	3,42
12-01-026-03	Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	122,54	44,14	-	-	78,40	3,75
12-01-026-04	Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-026-03	46,26	7,06	-	-	39,20	0,60
12-01-026-05	Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	86,72	67,12	-	-	19,60	4,95
12-01-026-06	Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	115,38	83,53	-	-	31,85	6,16
12-01-026-07	Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	179,83	101,43	-	-	78,40	7,48
12-01-026-08	Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-026-07	58,05	18,85	-	-	39,20	1,39

Таблица 12-01-027. Изготовление форм масок-замков

Измеритель: **1 форма**

12-01-027-01	Изготовление клеевых форм масок-замков простого рисунка, высотой: до 250 мм	77,73	7,06	-	-	70,67	0,60
12-01-027-02	Изготовление клеевых форм масок-замков простого рисунка, высотой: до 500 мм	157,76	10,59	-	-	147,17	0,90
12-01-027-03	Изготовление гипсовых форм масок-замков простого рисунка, высотой: до 250 мм	59,46	34,96	-	-	24,50	2,97
12-01-027-04	Изготовление гипсовых форм масок-замков простого рисунка, высотой: до 500 мм	110,29	44,14	-	-	66.15	3,75

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-027-05	Изготовление клеевых форм масок-замков сложного рисунка, высотой: до 250 мм	83,01	12,34	-	-	70,67	0,91
12-01-027-06	Изготовление клеевых форм масок-замков сложного рисунка, высотой: до 500 мм	164,93	17,76	-	-	147,17	1,31
12-01-027-07	Изготовление гипсовых форм масок-замков сложного рисунка, высотой: до 250 мм	82,69	58,17	-	-	24,52	4,29
12-01-027-08	Изготовление гипсовых форм масок-замков сложного рисунка, высотой: до 500 мм	142,22	76,07	-	-	66,15	5,61

Таблица 12-01-028. Изготовление форм венков и гирлянд

Измеритель: **1 форма**

12-01-028-01	Изготовление клеевых форм венков простого орнамента, диаметром: до 500 мм	80,87	9,30	-	-	71,57	0,79
12-01-028-02	Изготовление клеевых форм венков простого орнамента, диаметром: до 750 мм	213,14	13,54	-	-	199,60	1,15
12-01-028-03	Изготовление клеевых форм венков простого орнамента, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-028-02	90,89	2,82	-	-	88,07	0,24
12-01-028-04	Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром: до 500 мм	152,14	93,34	-	-	58,80	7,93
12-01-028-05	Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром: до 750 мм	310,05	114,05	-	-	196,00	9,69
12-01-028-06	Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-028-05	58,05	21,30	-	-	36,75	1,81
12-01-028-07	Изготовление клеевых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: до 500 мм	83,91	12,34	-	-	71,57	0,91
12-01-028-08	Изготовление клеевых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: до 750 мм	218,18	18,58	-	-	199,60	1,37
12-01-028-09	Изготовление клеевых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-028-08	91,32	3,25	-	-	88,07	0,24
12-01-028-10	Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: до 500 мм	185,72	126,92	-	-	58,80	9,36
12-01-028-11	Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: до 750 мм	360,08	164,08	-	-	196,00	12,10
12-01-028-12	Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-028-11	52,34	15,59	-	-	36,75	1,15
12-01-028-13	Изготовление клеевых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм	40,07	10,71	-	-	29,36	0,79
12-01-028-14	Изготовление клеевых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: до 1000 мм	148,13	14,78	-	-	133,35	1,09

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-028-15	Изготовление клеевых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-028-14	56,77	3,25	-	-	53,52	0,24
12-01-028-16	Изготовление гипсовых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм	151,74	114,99	-	-	36,75	8,48
12-01-028-17	Изготовление гипсовых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: до 1000 мм	266,76	149,16	-	-	117,60	11,00
12-01-028-18	Изготовление гипсовых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-028-17	57,50	20,75	-	-	36.75	1,53

Таблица 12-01-029. Изготовление форм гербов и картушей

Измеритель: **1 форма**

12-01-029-01	Изготовление клеевых форм гербов высотой: до 300 мм	115,26	27,19	-	-	88,07	2,31
12-01-029-02	Изготовление клеевых форм гербов высотой: до 500 мм	254,46	36,49	-	-	217,97	3,10
12-01-029-03	Изготовление клеевых форм гербов высотой: добавлять на каждые послсдующие 250 мм к норме 12-01-029-02	163,99	4,71	-	-	159,28	0,40
12-01-029-04	Изготовление гипсовых форм гербов высотой: до 300 мм	202,09	135,94	-	-	66.15	11,55
12-01-029-05	Изготовление гипсовых форм гербов высотой: до 500 мм	328,96	181,96	-	-	147,00	15,46
12-01-029-06	Изготовление гипсовых форм гербов высотой: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-029-05	106,81	33,31	-	-	73,50	2,83
12-01-029-07	Изготовление клеевых форм картушей высотой: до 600 мм	122,33	14,83	-	-	107,50	1,26
12-01-029-08	Изготовление клеевых форм картушей высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-029-07	37,18	3,53	-	-	33,65	0,30
12-01-029-09	Изготовление гипсовых форм картушей высотой: до 600 мм	133,17	59,67	-	-	73,50	5,07
12-01-029-10	Изготовление гипсовых форм картушей высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-029-09	28,03	3,53	-	-	24,50	0,30

Таблица 12-01-030. Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм

Измеритель: **1 форма**

12-01-030-01	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	19,31	3,25	-	-	16,06	0,24
12-01-030-02	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	32,82	5,83	-	-	26,99	0,43

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-030-03	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	62,05	9,90	-	-	52,15	0,73
12-01-030-04	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	97,61	13,97	-	-	83,64	1,03
12-01-030-05	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-04	27,67	4,20	-	-	23,47	0,31
12-01-030-06	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200	21,75	5,69	-	-	16,06	0,36
12-01-030-07	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300	37,73	10,74	-	-	26,99	0,68
12-01-030-08	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400	66,53	14,38	-	-	52,15	0,91
12-01-030-09	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500	103,55	19,91	-	-	83,64	1,26

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-030-10	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-09	30,26	6,79	-	-	23,47	0,43
12-01-030-11	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	36,93	24,68	-	-	12,25	1,82
12-01-030-12	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром. эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	54,58	37,43	-	-	17,15	2,76
12-01-030-13	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	72,64	49,36	-	-	23,28	3,64
12-01-030-14	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	94,63	62,78	-	-	31,85	4,63
12-01-030-15	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-14	24,99	16,41	-	-	8,58	1,21
12-01-030-16	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	60.91	48,66	-	-	12,25	3,08

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-030-17	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	78,14	60,99	-	-	17,15	3,86
12-01-030-18	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	99,75	76,47	-	-	23,28	4,84
12-01-030-19	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	127,60	95,75	-	-	31,85	6,06
12-01-030-20	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-19	30,38	21,80	-	-	8,58	1,38
Таблица 12-01-031. Изготовление форм листьев							
	Измеритель: **1 форма**						
12-01-031-01	Изготовление гипсовых форм гладких листьев высотой до 150 мм	28,75	21,89	-	-	6,86	1,86
12-01-031-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-031-01	4,97	1,29	-	-	3,68	0,11
12-01-031-03	Изготовление клеевых форм гладких листьев высотой до 150 мм	14,29	4,35	-	-	9,94	0,37
12-01-031-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-031-03	3,13	0,56	-	-	2,57	0,05
12-01-031-05	Изготовление гипсовых форм аканто-вых листьев высотой до 150 мм	45,25	38,39	-	-	6,86	2,43
12-01-031-06	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-031-05	6,68	3,00	-	-	3,68	0,19
12-01-031-07	Изготовление клеевых форм акантовых листьев высотой до 150 мм	17,68	7,74	-	-	9,94	0,49
12-01-031-08	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-031-07	4,47	1,90	-	-	2,57	0,12
Таблица 12-01-032. Изготовление форм балясин							
	Измеритель: **1 форма**						
12-01-032-01	Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм	397,10	90,85	-	-	306,25	6,70
12-01-032-02	Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм	602,55	112,55	-	-	490,00	8,30

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-032-03	Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм	424,22	117,97	-	-	306,25	8,70
12-01-032-04	Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм	635,09	145,09	-	-	490,00	10,70

Таблица 12-01-033. Изготовление форм капителей

Измеритель: **1 форма**

12-01-033-01	Изготовление форм ионических гладких капителей высотой: до 250 мм	154,74	71,44	-	-	83,30	6,07
12-01-033-02	Изготовление форм ионических гладких капителей высотой: до 500 мм	417,71	111,46	-	-	306,25	9,47
12-01-033-03	Изготовление форм ионических гладких капителей высотой: до 750 мм	625,94	135,94	-	-	490,00	11,55
12-01-033-04	Изготовление форм ионических орнаментованных капителей высотой: до 250 мм	219,04	135,74	-	-	83,30	10,01
12-01-033-05	Изготовление форм ионических орнаментованных капителей высотой: до 500 мм	470,33	164,08	-	-	306,25	12,10
12-01-033-06	Изготовление форм ионических орнаментованных капителей высотой: до 750 мм	691,37	201,37	-	-	490,00	14,85
12-01-033-07	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм	131,56	48,26	-	-	83,30	4,10
12-01-033-08	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм	372,16	65,91	-	-	306,25	5,60
12-01-033-09	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм	571,36	81,36	-	-	490,00	6,00
12-01-033-10	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: Изготовление форм тосканских и дорических орнаментованных капителей независимо от высоты	397,10	90,85	-	-	306,25	6,70
12-01-033-11	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: Изготовление форм коринфских капителей	467,41	161,16	-	-	306,25	10,20
12-01-033-12	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: Добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-033-11	92,05	55,30	-	-	36,75	3,50

Таблица 12-01-034. Изготовление форм сухарей, капель штучных

Измеритель: **1 форма**

12-01-034-01	Изготовление форм сухарей, капель штучных высотой до 150 мм	42,52	5,77	-	-	36,75	0,49
12-01-034-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-034-01	18,44	1,29	-	-	17,15	0,11

Таблица 12-01-035. Отливка погонных деталей

Измеритель: **1 отливка**

12-01-035-01	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 50 мм	8,45	3,30	-	-	5,15	0,28
12-01-035-02	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 100 мм	15,59	5,30	-	-	10,29	0,45

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-035-03	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 200 мм	27,89	7,06	-	-	20,83	0,60
12-01-035-04	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 300 мм	51,07	9,42	-	-	41,65	0,80
12-01-035-05	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 400 мм	91,68	10,83	-	-	80,85	0,92
12-01-035-06	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 500 мм	179,55	12,95	-	-	166,60	1,10
12-01-035-07	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 50 мм	14,37	9,22	-	-	5,15	0,68
12-01-035-08	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 100 мм	22,49	12,20	-	-	10,29	0,90
12-01-035-09	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 200 мм	36,56	15,73	-	-	20,83	1,16
12-01-035-10	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 300 мм	59,96	18,31	-	-	41,65	1,35
12-01-035-11	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 400 мм	102,55	21,70	-	-	80,85	1,60
12-01-035-12	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 500 мм	191,01	24,41	-	-	166,60	1,80
12-01-035-13	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 50 мм	5,18	2,12	-	-	3,06	0,18
12-01-035-14	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 100 мм	9,31	3,18	-	-	6,13	0,27
12-01-035-15	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 200 мм	28,27	12,59	-	-	15,68	1,07
12-01-035-16	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 300 мм	40,87	7,06	-	-	33,81	0,60
12-01-035-17	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 400 мм	77,43	8,83	-	-	68,60	0,75
12-01-035-18	Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 500 мм	153,05	10,95	-	-	142,10	0,93
12-01-035-19	Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 50 мм	9,16	6,10	-	-	3,06	0,45
12-01-035-20	Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 100 мм	15,62	9,49	-	-	6,13	0,70

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-035-21	Отливка плоских погонных деталей: орнамент сложный, высота детали: до 200 мм	27,88	12,20	-	-	15,68	0,90
12-01-035-22	Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 300 мм	50,08	16,27	-	-	33,81	1,20
12-01-035-23	Отливка плоских погонных деталей: орнамент сложный, высота детали: до 400 мм	37,23	17,63	-	-	19,60	1,30
12-01-035-24	Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 500 мм	163,80	21,70	-	-	142,10	1,60
Таблица 12-01-036. Отливка балясин							
	Измеритель: **1 отливка**						
12-01-036-01	Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм	95,50	12,20	-	-	83,30	0,90
12-01-036-02	Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм	149,67	14,92	-	-	134,75	1,10
12-01-036-03	Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм	125,12	27,12	-	-	98,00	2,00
12-01-036-04	Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм	201,29	42,04	-	-	159,25	3,10
Таблица 12-01-037. Отливка лепных композиций							
	Измеритель: **1 дм2**						
12-01-037-01	Отливка лепных композиций, категория сложности: III	24,17	21,96	-	-	2,21	1,39
12-01-037-02	Отливка лепных композиций, категория сложности: IV	62,25	60,04	-	-	2,21	3,80
12-01-037-03	Отливка лепных композиций, категория сложности: вне категории сложности	139,67	137,46	-	-	2,21	8,70
Таблица 12-01-038. Отливка модульонов и кронштейнов							
	Измеритель: **1 отливка**						
12-01-038-01	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	9,26	3,13	-	-	6,13	0,30
12-01-038-02	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	19,43	5,95	-	-	13,48	0,57
12-01-038-03	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	37,22	7,82	-	-	29,40	0,75
12-01-038-04	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	46,14	9,39	-	-	36,75	0,90
12-01-038-05	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 600 мм	70,43	14,08	-	-	56,35	1,35
12-01-038-06	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-037-05	16,26	1,56	-	-	14,70	0,15
12-01-038-07	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	15,66	9,53	-	-	6,13	0,81
12-01-038-08	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	26,43	12,95	-	-	13,48	1,10

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-038-09	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	45,29	15,89	-	-	29,40	1,35
12-01-038-10	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	60,29	23,54	-	-	36,75	2,00
12-01-038-11	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 600 мм	94,01	37,66	-	-	56,35	3,20
12-01-038-12	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-037-05	24,12	9,42	-	-	14,70	0,80

Таблица 12-01-039. Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем

Измеритель: **1 отливка**

12-01-039-01	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	11,88	3,30	-	-	8,58	0,28
12-01-039-02	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	24,90	5,30	-	-	19,60	0,45
12-01-039-03	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	51,16	7,06	-	-	44,10	0,60
12-01-039-04	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	79,88	8,83	-	-	71,05	0,75
12-01-039-05	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 600 мм	104,05	10,95	-	-	93,10	0,93

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-039-06	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-039-05	6,53	2,12	-	-	4,41	0,18
12-01-039-07	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	15,90	7,32	-	-	8,58	0,54
12-01-039-08	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	29,36	9,76	-	-	19,60	0,72
12-01-039-09	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента : розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	58,74	14,64	-	-	44,10	1,08
12-01-039-10	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	88,54	17,49	-	-	71,05	1,29
12-01-039-11	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 600 мм	112,63	19,53	-	-	93,10	1,44
12-01-039-12	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-039-11	9,29	4,88	-	-	4,41	0,36

Таблица 12-01-040. Отливка капителей

Измеритель: **1 гипсовая отливка**

12-01-040-01	Отливка ионических гладких капителей высотой: до 250 мм	51,11	14,36	-	-	36,75	1,22
12-01-040-02	Отливка ионических гладких капителей высотой: до 500 мм	100,13	16,83	-	-	83,30	1,43

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-040-03	Отливка ионических гладких капителей высотой: до 750 мм	160,06	25,31	-	-	134,75	2,15
12-01-040-04	Отливка ионических орнаментованных капителей высотой: до 250 мм	66,37	24,72	-	-	41,65	2,10
12-01-040-05	Отливка ионических орнаментованных капителей высотой: до 500 мм	128,60	30,60	-	-	98,00	2,60
12-01-040-06	Отливка ионических орнаментованных капителей высотой: до 750 мм	201,62	42,37	-	-	159,25	3,60
12-01-040-07	Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм	45,88	16,48	-	-	29,40	1,40
12-01-040-08	Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм	93,51	20,01	-	-	73,50	1,70
12-01-040-09	Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм	147,22	24,72	-	-	122,50	2,10
12-01-040-10	Отливка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 250 мм	67,35	30,60	-	-	36,75	2,60
12-01-040-11	Отливка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 500 мм	118,71	32,96	-	-	85,75	2,80
12-01-040-12	Отливка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 750 мм	178,59	36,49	-	-	142,10	3,10
12-01-040-13	Отливка коринфских цельных капителей высотой: до 500 мм	106,04	32,54	-	-	73,50	2,40
12-01-040-14	Отливка коринфских цельных капителей высотой: до 750 мм	213,49	54,24	-	-	159,25	4,00
12-01-040-15	Отливка коринфских сборных капителей высотой: до 500 мм	201,10	90,85	-	-	110,25	6,70
12-01-040-16	Отливка коринфских сборных капителей высотой: добавлять каждые последующие 100 мм к норме 12-01-040-15	42,96	13,56	-	-	29,40	1,00

Таблица 12-01-041. Отливка сухарей капель штучных

Измеритель: **1 гипсовая отливка**

12-01-041-01	Отливка сухарей капель штучных высотой до 150 мм	7,01	4,80	-	-	2,21	0,46
12-01-041-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-041-01	3,56	2,82	-	-	0,74	0,27

Таблица 12-01-042. Отливка масок-замков

Измеритель: **1 гипсовая отливка**

12-01-042-01	Отливка масок-замков простого орнамента, высотой: до 250 мм	17,65	4,17	-	-	13,48	0,40
12-01-042-02	Отливка масок-замков простого орнамента, высотой: до 500 мм	30,97	6,47	-	-	24,50	0,62
12-01-042-03	Отливка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 250 мм	22,66	9,18	-	-	13,48	0,78
12-01-042-04	Отливка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 500 мм	38,74	14,24	-	-	24,50	1,21

Таблица 12-01-043. Отливка венков и гирлянд

Измеритель: **1 гипсовая отливка**

12-01-043-01	Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 500 мм	35,66	6,26	-	-	29,40	0,60
12-01-043-02	Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм	97,27	9,07	-	-	88,20	0,87

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-043-03	Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-043-02	47,23	3,13	-	-	44,10	0,30
12-01-043-04	Отливка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: до 750 мм	101,15	12,95	-	-	88,20	1,10
12-01-043-05	Отливка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-043-04	52,53	3,53	-	-	49,00	0,30
Таблица 12-01-044. Отливка гербов и картушей							
	Измеритель: **1 гипсовая отливка**						
12-01-044-01	Отливка гербов высотой: до 500 мм	29,61	10,01	-	-	19,60	0,96
12-01-044-02	Отливка гербов высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм	39,88	3,13	-	-	36,75	0,30
12-01-044-03	Отливка картушей высотой: до 500 мм	19,50	4,80	-	-	14,70	0,46
12-01-044-04	Отливка картушей высотой: до 600 мм	34,62	5,22	-	-	29,40	0,50
12-01-044-05	Отливка картушей высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм	28,41	1,46	-	-	26,95	0,14
Таблица 12-01-045. Отливка листьев							
	Измеритель: **1 гипсовая отливка**						
12-01-045-01	Отливка листьев гладких высотой: до 150 мм	5,39	2,94	-	-	2,45	0,25
12-01-045-02	Отливка листьев гладких высотой: добавлять на каждые последующие 50 мм	5,68	2,00	-	-	3,68	0,17
12-01-045-03	Отливка листьев акантовых высотой: до 150 мм	11,94	9,49	-	-	2,45	0,70
12-01-045-04	Отливка листьев акантовых высотой: добавлять на каждые последующие 50 мм	6,93	3,25	-	-	3,68	0,24
Таблица 12-01-046. Установка погонных деталей							
	Измеритель: **1 м**						
12-01-046-01	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 50 мм	3,78	3,53	-	-	0,25	0,30
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	
12-01-046-02	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 100 мм	4,49	4,24	-	-	0,25	0,36
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	
12-01-046-03	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 200 мм	6,73	6,24	-	-	0,49	0,53
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-046-04	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 300 мм	8,38	7,77	-	-	0,61	0,66
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,03	
12-01-046-05	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 400 мм	11,80	11,06	-	-	0,74	0,94
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,04	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,04	
12-01-046-06	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 500 мм	14,16	13,30	-	-	0,86	1,13
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,05	
12-01-046-07	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 50 мм	5,27	5,02	-	-	0,25	0,37
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	
12-01-046-08	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 100 мм	6,76	6,51	-	-	0,25	0,48
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	
12-01-046-09	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 200 мм	8,63	8,14	-	-	0,49	0,60
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,02	
12-01-046-10	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 300 мм	11,73	11,12	-	-	0,61	0,82
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,03	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-046-11	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 400 мм	15,11	14,37	-	-	0,74	1,06
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,04	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,04	
12-01-046-12	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 500 мм	19,57	18,71	-	-	0,86	1,38
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,06	

Таблица 12-01-047. Установка балясин

Измеритель: **1 балясина**

12-01-047-01	Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм	35,84	26,04	-	-	9,80	1,92
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,1	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,25	
12-01-047-02	Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм	50,23	35,53	-	-	14,70	2,62
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,4	
12-01-047-03	Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм	42,49	30,24	-	-	12,25	2,23
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,29	
12-01-047-04	Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм	59,19	42,04	-	-	17,15	3,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,2	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,45	

Таблица 12-01-048. Установка модульонов и кронштейнов

Измеритель: **1 деталь**

12-01-048-01	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	4,02	3,53	-	-	0,49	0,30
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,02	
12-01-048-02	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	8,16	7,42	-	-	0,74	0,63
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,03	
12-01-048-03	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	10,41	9,18	-	-	1,23	0,78
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,05	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-048-04	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	16,20	14,48	-	-	1,72	1,23
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
12-01-048-05	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-048-04	4,07	3,53	-	-	0,54	0,30
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
12-01-048-06	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм	7,81	7,32	-	-	0,49	0,54
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,02	
12-01-048-07	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм	14,69	13,83	-	-	0,86	1,02
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	
12-01-048-08	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм	21,65	19,93	-	-	1,72	1,47
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
12-01-048-09	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм	28,50	26,17	-	-	2,33	1,93
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
12-01-048-10	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-048-09	6,98	6,24	-	-	0,74	0,46
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	

Таблица 12-01-049. Установка венков и гирлянд

Измеритель: **1 деталь**

12-01-049-01	Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 500 мм	8,02	7,77	-	-	0,25	0,66
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,03	
12-01-049-02	Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм	13,08	12,59	-	-	0,49	1,07
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,06	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-049-03	Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-043-02	1,61	1,41	-	-	0,20	0,12
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,06	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,04	
12-01-049-04	Установка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: до 750 мм	19,23	18,98	-	-	0,25	1,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,06	
12-01-049-05	Установка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к норме 12-01-043-04	3,73	3,53	-	-	0,20	0,26
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					(Проект)	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,04	

Таблица 12-01-050. Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем

Измеритель: **1 деталь**

12-01-050-01	Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	7,44	7,32	-	-	0,12	0,54
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,01	
12-01-050-02	Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	11,50	11,25	-	-	0,25	0,83
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,025	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,025	
12-01-050-03	Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	15,23	14,54	-	-	0,69	0,92
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,05	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-050-04	Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-050-03	3,65	3,16	-	-	0,49	0,20
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,03	
12-01-050-05	Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	11,81	11,69	-	-	0,12	0,74
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,01	
12-01-050-06	Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	17,63	17,38	-	-	0,25	1,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,025	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,025	
12-01-050-07	Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	22,81	22,12	-	-	0,69	1,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,05	
12-01-050-08	Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-050-07	11,08	5,69	-	-	5,39	0,36
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,03	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 12-01-051. Установка капителей							
	Измеритель: **1 гипсовая капитель**						
12-01-051-01	Установка ионических гладких капителей высотой: до 250 мм	41,86	36,96	-	-	4,90	3,14
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,06	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,15	
12-01-051-02	Установка ионических гладких капителей высотой: до 500 мм	56,53	46,73	-	-	9,80	3,97
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,1	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,25	
12-01-051-03	Установка ионических гладких капителей высотой: до 750 мм	78,26	63,56	-	-	14,70	5,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,4	
12-01-051-04	Установка ионических орнаментованных капителей высотой: до 250 мм	60,91	53,56	-	-	7,35	3,95
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,18	
12-01-051-05	Установка ионических орнаментованных капителей высотой: до 500 мм	74,90	62,65	-	-	12,25	4,62
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,29	
12-01-051-06	Установка ионических орнаментованных капителей высотой: до 750 мм	102,17	85,02	-	-	17,15	6,27
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,2	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,45	
12-01-051-07	Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм	36,68	31,78	-	-	4,90	2,70
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,06	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,15	
12-01-051-08	Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм	50,52	40,72	-	-	9,80	3,46
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,1	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,25	
12-01-051-09	Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм	62,96	48,26	-	-	14,70	4,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,4	
12-01-051-10	Установка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 250 мм	50,74	43,39	-	-	7,35	3,20
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,08	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,18	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-051-11	Установка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 500 мм	67,85	55,60	-	-	12,25	4,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,29	
12-01-051-12	Установка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой: до 750 мм	79,53	62,38	-	-	17,15	4,60
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,2	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,45	
12-01-051-13	Установка коринфских цельных капителей высотой: до 500 мм	74,58	64,78	-	-	9,80	4,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0.1	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,25	
12-01-051-14	Установка коринфских цельных капителей высотой: до 750 мм	108,63	96,38	-	-	12,25	6,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,2	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0.5	
12-01-051-15	Установка коринфских сборных капителей высотой: до 500 мм	147,42	132,72	-	-	14,70	8,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0.5	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,25	
12-01-051-16	Установка коринфских сборных капителей высотой: добавлять каждые последующие 100 мм к норме 12-01-040-15	50,11	45,82	-	-	4,29	2,90
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,25	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,13	

Таблица 12-01-052. Установка сухарей и капель штучных

Измеритель: **1 деталь**

12-01-052-01	Установка сухарей и капель штучных высотой до 150 мм	2,78	2,71	-	-	0,07	0,23
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,03	
12-01-052-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-052-01	1,20	1,18	-	-	0,02	0,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,03	

Таблица 12-01-053. Установка масок-замков

Измеритель: **1 деталь**

12-01-053-01	Установка масок-замков простого орнамента, высотой: до 250 мм	8,50	7,89	-	-	0,61	0,67
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,07	
12-01-053-02	Установка масок-замков простого орнамента, высотой: до 500 мм	10,16	9,30	-	-	0,86	0,79
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,07	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-053-03	Установка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 250 мм	11,32	10,71	-	-	0,61	0,79
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,07	
12-01-053-04	Установка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 500 мм	13,20	12,34	-	-	0,86	0,91
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,07	

Таблица 12-01-054. Установка гербов и картушей

Измеритель: **1 деталь**

12-01-054-01	Установка гербов высотой: до 500 мм	22,59	20,75	-	-	1,84	1,53
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,006	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,04	
12-01-054-02	Установка гербов высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-054-01	5,43	4,20	-	-	1,23	0,31
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,001	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,02	
12-01-054-03	Установка картушей наибольшим измерением: до 500 мм	16,76	14,92	-	-	1,84	1,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,04	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,03	
12-01-054-04	Установка картушей наибольшим измерением: добавлять на каждые последующие 100 мм к норме 12-01-054-03	2,18	0,95	-	-	1,23	0,07
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,02	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,02	

Таблица 12-01-055. Установка листьев

Измеритель: **1 деталь**

12-01-055-01	Установка листьев гладких высотой до 150 мм	8,64	8,27	-	-	0,37	0,61
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,01	
12-01-055-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-055-01	0,93	0,81	-	-	0,12	0,06
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,005	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,005	
12-01-055-03	Установка листьев акантовых высотой до 150 мм	13,13	12,64	-	-	0,49	0,80
(888-0379)	Проволока медная или латунная (КГ)					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные (КГ)					0,01	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-055-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к норме 12-01-055-03	3,13	1,90	-	-	1,23	0,12
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,005	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,005	

Таблица 12-01-056. Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-056-01	Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2	8,11	7,42	-	-	0,69	0,57
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,05	
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
12-01-056-02	Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м2	12,11	11,33	-	-	0,78	0,87
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,07	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,07	
12-01-056-03	Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2	9,67	8,98	-	-	0,69	0,69
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,05	
12-01-056-04	Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2	14,45	13,67	-	-	0,78	1,05
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,07	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные *(КГ)*					0,07	

Таблица 12-01-057. Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера

Измеритель: **1 дм2**

12-01-057-01	Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера	5,16	4,16	-	-	1,00	0,24

Таблица 12-01-058. Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-058-01	Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм	4,94	4,75	-	-	0,19	0,35

Таблица 12-01-059. Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой

Измеритель: **1 м2 укрепляемой поверхности**

12-01-059-01	Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой	141,40	109,24	-	-	32,16	6,30
(888-0379)	Проволока медная или латунная *(КГ)*					0,38	
(888-0417)	Проволока латунная шестигранная диаметром вписанной окружности 5,0 мм *(КГ)*					0,93	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 12-01-060. Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**							
12-01-060-01	Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки	32,53	10,85	-	-	21,68	0,80
Таблица 12-01-061. Покрытие поверхности лепного декора олифой Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**							
12-01-061-01	Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз, категория сложности: I	18,84	9,49	-	-	9,35	0,70
12-01-061-02	Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз, категория сложности: II	25,62	16,27	-	-	9,35	1,20
12-01-061-03	Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз, категория сложности: III	31,05	21,70	-	-	9,35	1,60
12-01-061-04	Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз, категория сложности: IV	33,76	24,41	-	-	9,35	1,80
Таблица 12-01-062. Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**							
12-01-062-01	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	141,78	137,87	-	-	3,91	11,20
12-01-062-02	Изготовление матичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	207,31	203,40	-	-	3,91	15,00
12-01-062-03	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	268,33	264,42	-	-	3,91	19,50
12-01-062-04	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	338,32	334,41	-	-	3,91	23,50
12-01-062-05	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	83,67	79,76	-	-	3,91	6,30
12-01-062-06	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	109,68	105,77	-	-	3,91	7,80
12-01-062-07	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	135,44	131,53	-	-	3,91	9,70
12-01-062-08	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	230,88	226,97	-	-	3,91	15,95
Таблица 12-01-063. Реставрация до 20% мастичных деталей Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**							
12-01-063-01	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	23,10	22,28	-	-	0,82	1,76
12-01-063-02	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	32,69	31,87	-	-	0,82	2,35

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
12-01-063-03	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	42,04	41,22	-	-	0,82	3,04
12-01-063-04	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	52,90	52,08	-	-	0,82	3,66
12-01-063-05	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	13,73	12,91	-	-	0,82	1,02
12-01-063-06	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	18,04	17,22	-	-	0,82	1,27
12-01-063-07	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	22,11	21,29	-	-	0,82	1,57
12-01-063-08	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	36,68	35,86	-	-	0,82	2,52

Таблица 12-01-064. Реставрация более 20% мастичных деталей

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

12-01-064-01	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	54,92	50,64	-	-	4,28	4,00
12-01-064-02	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	76,96	72,68	-	-	4,28	5,36
12-01-064-03	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	98,39	94,11	-	-	4,28	6,94
12-01-064-04	Реставрация более 20% мастичных деталей, при кол-ве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	123,81	119,53	-	-	4,28	8,40
12-01-064-05	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	33,40	29,12	-	-	4,28	2,30
12-01-064-06	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: II	42,11	37,83	-	-	4,28	2,79
12-01-064-07	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: III	51,74	47,46	-	-	4,28	3,50
12-01-064-08	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: IV	85,82	81,54	-	-	4,28	5,73

Приложение 1

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30,00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт,	5,33
101-1705	Пакля пропитанная	кг	11,00
101-1814	Клей столярный сухой	кг	17,50
101-1825	Олифа натуральная	кг	26,70
101-1855	Лак шеллачный	кг	167,00
101-1963	Канифоль сосновая	кг	25,20
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54,00
113-9200	Кислота уксусная	кг	11,80
402-0085	Раствор готовый отделочный тяжелый, известковый 1:3	м3	630,00
411-0001	Вода	м3	2,16
542-9033	Вазелин технический	кг	47,00
888-0090	Пластилин	кг	14,76
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	1,73
888-0213	Глина скульптурная	кг	4,58
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269,50
888-0241	Мел молотый	кг	0,72
888-0313	Растворитель № 646	кг	16,40
888-0352	Прутки латунные	кг	31,10
888-0363	Спирт нашатырный	кг	35,95
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	2,45
888-0367	Желатин технический	кг	44,30
888-0410	Бумага газетная	кг	10,70
888-9002	Прочие материалы	руб,	1,00

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 3
Реставрация лепного декора 3
Воссоздание лепного декора 4
01. Реставрация лепного декора 6
Таблица 12-01-001. Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора 6
Таблица 12-01-002. Химическое укрепление гипса 7
Таблица 12-01-003. Догипсовка архитектурно-лепных деталей 7
Таблица 12-01-004. Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей 7
Таблица 12-01-005. Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь 8
Таблица 12-01-006. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям 8
Таблица 12-01-007. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель» 9
02. Воссоздание лепного декора 9
Таблица 12-01-008. Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых 9
Таблица 12-01-009. Изготовление моделей профилированных тяг 9
Таблица 12-01-010. Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли) 10
Таблица 12-01-011. Изготовление моделей модульонов и кронштейнов 12
Таблица 12-01-012. Изготовление моделей венков и гирлянд 12
Таблица 12-01-013. Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем 13
Таблица 12-01-014. Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем 14
Таблица 12-01-015. Изготовление моделей сухарей и капель штучных 15
Таблица 12-01-016. Изготовление моделей масок-замков 15
Таблица 12-01-017. Изготовление моделей листьев 15
Таблица 12-01-018. Изготовление модели балясины 15
Таблица 12-01-019. Изготовление моделей капителей ионических 16
Таблица 12-01-020. Изготовление моделей капителей тосканских и дорических 16
Таблица 12-01-021. Изготовление моделей капителей коринфских 16
Таблица 12-01-022. Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности 16
Таблица 12-01-023. Изготовление форм погонных деталей 16

Таблица 12-01-024. Изготовление гипсовых форм для отливки композиций....19
Таблица 12-01-025. Изготовление формасиловых форм....19
Таблица 12-01-026. Изготовление форм модульонов и кронштейнов....20
Таблица 12-01-027. Изготовление форм масок-замков....20
Таблица 12-01-028. Изготовление форм венков и гирлянд....21
Таблица 12-01-029. Изготовление форм гербов и картушей....22
Таблица 12-01-030. Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм....22
Таблица 12-01-031. Изготовление форм листьев....25
Таблица 12-01-032. Изготовление форм балясин....25
Таблица 12-01-033. Изготовление форм капителей....26
Таблица 12-01-034. Изготовление форм сухарей, капель штучных....26
Таблица 12-01-035. Отливка погонных деталей....26
Таблица 12-01-036. Отливка балясин....28
Таблица 12-01-037. Отливка лепных композиций....28
Таблица 12-01-038. Отливка модульонов и кронштейнов....28
Таблица 12-01-039. Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем....29
Таблица 12-01-040. Отливка капителей....30
Таблица 12-01-041. Отливка сухарей капель штучных....31
Таблица 12-01-042. Отливка масок-замков....31
Таблица 12-01-043. Отливка венков и гирлянд....31
Таблица 12-01-044. Отливка гербов и картушей....32
Таблица 12-01-045. Отливка листьев....32
Таблица 12-01-046. Установка погонных деталей....32
Таблица 12-01-047. Установка балясин....34
Таблица 12-01-048. Установка модульонов и кронштейнов....34
Таблица 12-01-049. Установка венков и гирлянд....35
Таблица 12-01-050. Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем....36
Таблица 12-01-051. Установка капителей....38
Таблица 12-01-052. Установка сухарей и капель штучных....39
Таблица 12-01-053. Установка масок-замков....39
Таблица 12-01-054. Установка гербов и картушей....40
Таблица 12-01-055. Установка листьев....40
Таблица 12-01-056. Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора....41
Таблица 12-01-057. Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера....41

Таблица 12-01-058. Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм 41
Таблица 12-01-059. Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой 41
Таблица 12-01-060. Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки....42
Таблица 12-01-061. Покрытие поверхности лепного декора олифой....42
Таблица 12-01-062. Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам 42
Таблица 12-01-063. Реставрация до 20% мастичных деталей....42
Таблица 12-01-064. Реставрация более 20% мастичных деталей 43
Приложение 1....44

Отпечатано: ООО «Паблик Про»
193168, г. Санкт-Петербург, а/я 9
Тел. (812) 946-16-42
Тираж 35

gost.e-ecolog.ru