СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА «ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 7

Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 7

Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001-07 СПб Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2009 г.

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе «Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕРрр-2001 СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполнение работы.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжением № 16-р от 25.04.2003

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001/Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр- 2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 7

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТЕРрр-2001-07 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию металлических конструкций и декоративных элементов и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕРрр отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке.

3.4. Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Расценками сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Расценками сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением особо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т. п.) из листовой стали.

Изготовление и установка декоративных кованных деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Расценками сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне – 1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской подлежит составлять индивидуальные нормы и расценки в зависимости от местных условий.

7. Расценками сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м2 проекции решетки:

7.1. Низкая – до 10 дет./м2

7.2. Средняя – до 25 дет./м2

7.3. Высокая – более 25 дет./м2

8. Расценками сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов.

8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

8.1.1 Простые – детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./ дм2;

8.1.2. Сложные – детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм2.

8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:

8.2.1. Простого рисунка – имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;

8.2.2. Среднего рисунка – имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;

8.2.3. Сложного рисунка – находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм2 или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

8.2.4. Особо сложные – плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм2, детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 кв.мм и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:

8.3.1. Простые – плоские и на три грани;

8.3.2. Средние – более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;

8.3.3. Сложные – объемные с дополнительными декоративными элементами.

8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

8.4.1. Простая – прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;

8.4.2. Средняя – с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт;

8.4.3. Сложная – с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

8.5.1. Простые – простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;

8.5.2. Сложные – сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;

8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:

8.6.1. Простые – шляпки гладкие без рисунка;

8.6.2. Средние – шляпки геометрического простого рисунка;

8.6.3. Сложные – шляпки орнаментованные криволинейным рисунком.

8.7. Дверные приборы подразделяются на:

8.7.1. Простой сложности – ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

8.7.2. Средней сложности – дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями.

8.7.3. Сложные – дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

8.8. Проушины металлические подразделяются на:

8.8.1. Простые – гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

8.8.2. Сложные – сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

9. Расценками сборника учтены:

9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т. п.).

9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места.

При подъеме и спуске свыше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам расценок.

10. Поправки к применению расценок:

№№ таблиц (расценок)	Поправки и примечания
07-01-001	При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения. Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл. 7-01-002. Изготовление каркаса главы -коэффициент 1,25 к нормам затрат труда и оплате труда. Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками расценивать по табл. 7-01-014 «Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок».
07-01-002-01 – 07-01-002-07	Расценками предусмотрено: а) Изготовление таганцев; б) Гнутье журавцов на плоскости; при гнутье журавцов на ребро к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,15. При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7.
07-01-003	Расценками таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности. При реставрации сложных крестов к нормам затрат труда, оплате труда, эксплуатации машин и механизмов и расходу материалов применять коэффициент 1,5; при реставрации простых крестов применять коэффициент 0,7. Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно.
07-01-004	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 07-01-012. Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока расценками не предусмотрены и расцениваются особо.
07-01-005	Устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно. Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно. При подъеме к установке позолоченных крестов к нормам затрат труда и оплате труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент 1,2.

№№ таблиц (расценок)	Поправки и примечания
07-01-006	При реставрации металлических дверных полотен к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,2; материалы оставлять без изменения. При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м2 к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,1. В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту.
07-01-007	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 07-01-012 настоящего сборника.
07-01-010	При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,8. При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,25. При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,6. Состав работ: 1. Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы. 2. Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации. При необходимости обрезки креплений при демонтаже к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1.3.
07-01-012	При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,9. При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов. При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к нормам затрат труда и оплате труда прибавлять коэффициент 0,6 от расценки.

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 07-01-001. Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш Измеритель: **1 т конструкции**							
07-01-001-01	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 0,5 т	566,71	566,71	-	-	-	42,90
07-01-001-02	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,0 т	523,12	523,12	-	-	-	39,60
07-01-001-03	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,5 т	508,59	508,59	-	-	-	38,50
07-01-001-04	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,0 т	479,52	479,52	-	-	-	36,30
07-01-001-05	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,5 т	450,46	450,46	-	-	-	34,10
07-01-001-06	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,0 т	421,40	421,40	-	-	-	31,90
07-01-001-07	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,5 т	392,34	392,34	-	-	-	29,70
07-01-001-08	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 0,5 т	290,62	290,62	-	-	-	22,00
07-01-001-09	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,0 т	224,57	224,57	-	-	-	17,00
07-01-001-10	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,5 т	195,51	195,51	-	-	-	14,80
07-01-001-11	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,0 т	174,37	174,37	-	-	-	13,20
07-01-001-12	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,5 т	159,84	159,84	-	-	-	12,10
07-01-001-13	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,0 т	138,71	138,71	-	-	-	10,50

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-001-14	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,5 т	122,85	122,85	-	-	-	9,30
07-01-001-15	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 0,5 т	1 590,39	1 212,64	153,15	-	224,60	88,00
07-01-001-16	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,0 т	1 514,60	1 136,85	153,15	-	224,60	82,50
07-01-001-17	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,5 т	1 469,13	1 091,38	153,15	-	224,60	79,20
07-01-001-18	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,0 т	1 408,49	1 030,74	153,15	-	224,60	74,80
07-01-001-19	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,5 т	1 347,86	970,11	153,15	-	224,60	70,40
07-01-001-20	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,0 т	1 272,07	894,32	153,15	-	224,60	64,90
07-01-001-21	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,5 т	1 211,44	833,69	153,15	-	224,60	60,50
07-01-001-22	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже	9,37	9,37	-	-	-	0,68
07-01-001-23	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже	11,58	11,58	-	-	-	0,84

Таблица 07-01-002. Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш

Измеритель: **1 т конструкции**

07-01-002-01	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 0,5 т	7 187,42	1 107,85	113,44	-	5 966,13	81,70

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-002-02	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 1,0 т	7 089,79	1 010,22	113,44	-	5 966,13	74,50
07-01-002-03	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 1,5 т	7 022,41	946,49	109,79	-	5 966,13	69,80
07-01-002-04	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 2,0 т	6 964,38	890,89	107,36	-	5 966,13	65,70
07-01-002-05	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 2,5 т	6 904,09	833,94	104,02	-	5 966,13	61,50
07-01-002-06	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 3,0 т	6 848,13	781,06	100,94	-	5 966,13	57,60
07-01-002-07	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 3,5 т	6 795,39	732,24	97,02	-	5 966,13	54,00
07-01-002-08	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 0,5 т	1 616,14	1 130,90	331,84	-	153,40	83,40
07-01-002-09	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,0 т	1 533,43	1 048,19	331,84	-	153,40	77,30
07-01-002-10	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,5 т	1 456,14	970,90	331,84	-	153,40	71,60
07-01-002-11	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,0 т	1 440,26	899,03	370,13	-	171,10	66,30

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-002-12	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,5 т	1 373,81	832,58	370,13	-	171,10	61,40
07-01-002-13	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,0 т	1 311,44	770,21	370,13	-	171,10	56,80
07-01-002-14	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,5 т	1 254,49	713,26	370,13	-	171,10	52,60
07-01-002-15	При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м, на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять	13,15	13,15	-	-	-	0,97

Таблица 07-01-003. Реставрация металлических крестов

Измеритель: **1 крест**

07-01-003-01	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 10%	285,97	236,46	13,34	-	36,17	17,90
07-01-003-02	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 30%	584,22	446,50	39,57	-	98,15	33,80
07-01-003-03	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 50%	1 024,24	803,17	63,83	-	157,24	60,80
07-01-003-04	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 80%	1 766,19	1 365,91	131,70	-	268,58	103,40
07-01-003-05	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 10%	435,97	307,79	28,05	-	100,13	23,30
07-01-003-06	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 30%	956,19	585,20	100,46	-	270,53	44,30
07-01-003-07	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 50%	1 626,81	1 043,59	153,75	-	429,47	79,00
07-01-003-08	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 80%	2 644,27	1 774,10	217,50	-	652,67	134,30
07-01-003-09	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 10%	573,10	365,92	61,26	-	145,92	27,70
07-01-003-10	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 30%	1 257,58	696,17	186,80	-	374,61	52,70
07-01-003-11	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 50%	2 131,84	1 252,31	279,62	-	599,91	94,80

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-003-12	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 80%	3 467,23	2 128,13	423,13	-	915,97	161.10
07-01-003-13	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 10%	843,95	454,42	143,59	-	245,94	34,40
07-01-003-14	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 30%	1 851,57	863,93	402,50	-	585,14	65,40
07-01-003-15	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 50%	3 051,29	1 558,78	585,16	-	907,35	118,00
07-01-003-16	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 80%	4 620,30	2 660,49	876,64	-	1 083,17	201,40

Таблица 07-01-004. Воссоздание утраченных металлических крестов

Измеритель: **1 крест**

07-01-004-01	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 200 кг	1 489,32	186,44	82,53	-	1 220,35	11,80
07-01-004-02	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 500 кг	3 268,73	440,82	210,25	-	2 617,66	27,90
07-01-004-03	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1000 кг	6 572,51	827,92	402,39	-	5 342,20	52,40
07-01-004-04	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1500 кг	9 757,91	1 173,94	589,25	-	7 994,72	74,30
07-01-004-05	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 200 кг	569,40	199,08	229,72	-	140,60	12,60
07-01-004-06	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 500 кг	580,46	210,14	229,72	-	140,60	13,30
07-01-004-07	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1000 кг	672,54	221,20	278,54	-	172,80	14,00
07-01-004-08	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1500 кг	683,60	232,26	278,54	-	172,80	14,70

Таблица 07-01-005. Демонтаж и монтаж металлических крестов

Измеритель: **1 крест**

07-01-005-01	Демонтаж металлического креста весом: до 200 кг	381,50	242,53	51,17	-	87,80	17,60
07-01-005-02	Демонтаж металлического креста весом: до 500 кг	709,97	485,06	100,67	-	124,24	35,20
07-01-005-03	Демонтаж металлического креста весом: до 1000 кг	1 115,53	835,07	125,16	-	155,30	60,60
07-01-005-04	Демонтаж металлического креста весом: до 1500 кг	1 758,21	1 369,73	177,48	-	211,00	99,40
07-01-005-05	Монтаж металлического креста весом: до 200 кг	583,40	478,17	28,05	-	77,18	34,70
07-01-005-06	Монтаж металлического креста весом: до 500 кг	1 427,94	1 269,14	55,80	-	103,00	92,10
07-01-005-07	Монтаж металлического креста весом: до 1000 кг	2 770,24	2 472,13	142,81	-	155,30	179,40
07-01-005-08	Монтаж металлического креста весом: до 1500 кг	3 790,61	3 398,15	180,28	-	212,18	246,60

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-005-09	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже	2,48	2,48	-	-	-	0,18
07-01-005-10	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже	3,31	3,31	-	-	-	0,24

Таблица 07-01-006. Реставрация металлических ставней и дверных полотен

Измеритель: **1 м2 ставни**

07-01-006-01	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 20%	250,99	168,14	5,00	-	77,85	12,40
07-01-006-02	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 50%	482,66	259,00	7,00	-	216,66	19,10
07-01-006-03	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 20%	269,93	185,77	6,00	-	78,16	13,70
07-01-006-04	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 50%	533,21	307,81	8,00	-	217,40	22,70

Измеритель: **1 деталь**

07-01-006-05	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: простого рисунка	10,38	9,74	-	-	0,64	0,78
07-01-006-06	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: рисунка средней сложности	10,51	9,74	-	-	0,77	0,78
07-01-006-07	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: сложного рисунка	10,70	9,74	-	-	0,96	0,78

Таблица 07-01-007. Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений

Измеритель: **1 м2 ставни**

07-01-007-01	Воссоздание металлических ставней: с прямым верхом	729,49	358,60	4,95	-	365,94	25,20
07-01-007-02	Воссоздание металлических ставней: с криволинейным верхом	766,92	392,75	4,95	-	369,22	27,60

Таблица 07-01-008. Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

07-01-008-01	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла; категория сложности: I	3,53	3,53	-	-	-	0,30
07-01-008-02	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла; категория сложности: II	4,00	4,00	-	-	-	0,34
07-01-008-03	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла; категория сложности: III	4,35	4,35	-	-	-	0,37

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-008-04	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла; категория сложности: I	9,90	9,90	-	-	-	0,73
07-01-008-05	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла; категория сложности: II	11,12	11,12	-	-	-	0,82
07-01-008-06	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла; категория сложности: III	11,80	11,80	-	-	-	0,87

Таблица 07-01-009. Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток

Измеритель: **10 кг изделий**

07-01-009-01	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: до 30 кг	171,16	52,21	46,78	-	72,17	3,85
07-01-009-02	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: более 30 кг	130,58	32,41	29,21	-	68,96	2,39
07-01-009-03	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: до 30 кг	261,90	81,09	78,81	-	102,00	5,98
07-01-009-04	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: более 30 кг	214,62	62,51	56,34	-	95,77	4,61

Измеритель: **1 м2**

07-01-009-05	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: низкая	77,89	77,89	-	-	-	4,93
07-01-009-06	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: средняя	88,80	88,80	-	-	-	5,62
07-01-009-07	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: высокая	103,02	103,02	-	-	-	6,52
07-01-009-08	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: низкая	92,27	92,27	-	-	-	5,84
07-01-009-09	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: средняя	103,96	103,96	-	-	-	6,58
07-01-009-10	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: высокая	120,24	120,24	-	-	-	7,61
07-01-009-11	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая	118,34	118,34	-	-	-	7,49
07-01-009-12	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя	134,30	134,30	-	-	-	8,50

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-009-13	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая	158,00	158,00	-	-	-	10,00
07-01-009-14	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая	151,21	151,21	-	-	-	9,57
07-01-009-15	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя	165,90	165,90	-	-	-	10,50
07-01-009-16	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая	189,60	189,60	-	-	-	12,00
07-01-009-17	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: фигурных	423,08	413,08	10,00	-	-	27,32
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-009-18	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: прямых	332,78	324,78	8,00	-	-	21,48
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-009-19	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: фигурных	206,91	202,91	4,00	-	-	13,42
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-009-20	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: прямых	116,61	114,61	2,00	-	-	7,58
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
	Измеритель: **10 мест крепления**						
07-01-009-21	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на заклепках	37,55	37,55	-	-	-	3,19
07-01-009-22	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на хомутах	32,37	32,37	-	-	-	2,75
07-01-009-23	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на сварке	34,42	29,97	2,86	-	1,59	2,21

Таблица 07-01-010. Установка решеток, оград, ворот и калиток на место

Измеритель: **1 изделие**

07-01-010-01	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 50 кг	227,75	167,47	59,10	9,34	1,18	12,35
07-01-010-02	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 100 кг	261,37	201,09	59,10	9,34	1,18	14,83
07-01-010-03	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 150 кг	301,51	241,23	59,10	9,34	1,18	17,79
07-01-010-04	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 200 кг	389,57	289,51	98,88	15,95	1,18	21,35

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-010-05	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 250 кг	508,90	401,65	100,38	15,95	6,87	29,62
07-01-010-06	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 300 кг	593,65	486,40	100,38	15,95	6,87	35,87
07-01-010-07	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 500 кг	1 007,94	826,89	100,38	15,95	80,67	60,98
	Измеритель: **10 кг**						
07-01-010-08	При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к норме 07-01-010-07	10,58	10,58	-	-	-	0,78
07-01-010-09	При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать норму 07-01-010-01	6,78	6,78	-	-	-	0,50

Таблица 07-01-011. Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали

Измеритель: **1 дм2**

07-01-011-01	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 1,0 мм	12,01	11,25	-	-	0,76	0,83
07-01-011-02	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 1,5 мм	17,04	16,00	-	-	1,04	1,18
07-01-011-03	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 2,0 мм	23,28	21,83	-	-	1,45	1,61
07-01-011-04	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 1,0 мм	29,50	28,60	-	-	0,90	1,81
07-01-011-05	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 1,5 мм	36,25	35,08	-	-	1,17	2,22
07-01-011-06	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 2,0 мм	45,51	43,92	-	-	1,59	2,78
07-01-011-07	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,0 мм	13,93	13,02	0,15	-	0,76	0,96
07-01-011-08	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,5 мм	19,65	18,44	0,17	-	1,04	1,36
07-01-011-09	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 2,0 мм	27,60	25,90	0,25	-	1,45	1,91
07-01-011-10	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,0 мм	26,71	25,60	0,21	-	0,90	1,62
07-01-011-11	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,5 мм	36,21	34,76	0,28	-	1,17	2,20
07-01-011-12	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 2,0 мм	48,55	46,45	0,51	-	1,59	2,94

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-011-13	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,0 мм	48,57	47,40	0,41	-	0,76	3,00
07-01-011-14	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,5 мм	73,41	71,73	0,64	-	1,04	4,54
07-01-011-15	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 2,0 мм	107,79	105,39	0,95	-	1,45	6,67
07-01-011-16	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,0 мм	81,73	80,11	0,72	-	0,90	5,07
07-01-011-17	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,5 мм	116,25	114,08	1,00	-	1,17	7,22
07-01-011-18	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 2,0 мм	160,81	158,00	1,22	-	1,59	10,00

Таблица 07-01-012. Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки

Измеритель: **1 шт.**

07-01-012-01	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: простого рисунка	153,31	65,33	78,36	-	9,62	5,16
07-01-012-02	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: рисунка средней сложности	215,25	91,15	109,56	-	14,54	7,20
07-01-012-03	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: сложного рисунка	391,71	179,14	197,81	-	14,76	13,00

Измеритель: **1 пог. дм**

07-01-012-04	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм	9,45	4,07	4,56	-	0,82	0,30
07-01-012-05	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм	14,67	5,83	6,47	-	2,37	0,43
07-01-012-06	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм	24,68	8,81	9,89	-	5,98	0,65

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-07	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм	16,79	7,59	8,37	-	0,83	0,56
07-01-012-08	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм	26,69	11,39	12,93	-	2,37	0,84
07-01-012-09	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм	42,87	17,49	19,40	-	5,98	1,29
07-01-012-10	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм	26,99	12,48	13,69	-	0,82	0,92
07-01-012-11	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм	42,65	18,98	21,30	-	2,37	1,40
07-01-012-12	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм	64,45	27,66	30,81	-	5,98	2,04
	Измеритель: 1 шт.						
07-01-012-13	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм	89,51	45,43	22,82	-	21,26	3,35
07-01-012-14	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм	156,50	73,22	36,52	-	46.76	5,40
07-01-012-15	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм	161,67	95,59	41,08	-	25,00	6,05
07-01-012-16	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм	278,68	150,57	64,67	-	63,44	9,53

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-17	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм	118,38	68,75	34,24	-	15,39	5,07
07-01-012-18	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм	204,88	112,95	56,68	-	35,25	8,33
07-01-012-19	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм	219,54	139,67	60,10	-	19,77	8,84
07-01-012-20	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм	350,49	210,61	90,54	-	49,34	13,33
07-01-012-21	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 1,0 кг	42,70	19,24	15,22	-	8,24	1,52
07-01-012-22	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 3,0 кг	100,82	38,11	38,04	-	24,67	3,01
07-01-012-23	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: более 3,0 кг	176,26	87,99	88,25	-	0,02	6,95
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-012-24	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 1,0 кг	77,93	34,69	35,00	-	8,24	2,74
07-01-012-25	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 3,0 кг	204,07	90,01	89,39	-	24,67	7,11
07-01-012-26	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: более 3,0 кг	374,93	188,51	186,40	-	0,02	14,89
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-27	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 1,0 кг	208,41	104,31	95,86	-	8,24	7,57
07-01-012-28	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 3,0 кг	485,94	231,50	229,76	-	24,68	16,80
07-01-012-29	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: более 3,0 кг	859,67	431,31	428,33	-	0,03	31,30
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-012-30	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 1,0 кг	409,83	208,35	193,24	-	8,24	15,12
07-01-012-31	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 3,0 кг	915,74	462,73	428,33	-	24,68	33,58
07-01-012-32	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: более 3,0 кг	1 333,20	694,10	639,07	-	0,03	50,37
(888-0357)	Кокс молотый *(КГ)*					(Проект)	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм *(КГ)*					(Проект)	
07-01-012-33	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 0,5 м	104,18	39,82	43,75	-	20,61	2,89
07-01-012-34	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 1,0 м	173,03	65,04	71,90	-	36,09	4,72
07-01-012-35	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: более 1,0 м	332,39	105,14	116,02	-	111,23	7,63
07-01-012-36	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 0,5 м	208,09	89,02	98,14	-	20,93	6,46
07-01-012-37	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 1,0 м	349,00	148,82	163,57	-	36,61	10,80
07-01-012-38	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: более 1,0 м	599,18	231,50	254,87	-	112,81	16,80

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-39	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 0,5 м	409,79	184,65	203,89	-	21,25	13,40
07-01-012-40	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 1,0 м	608,38	271,47	299,76	-	37,15	19,70
07-01-012-41	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: более 1.0 м	1 030,52	436,83	479,30	-	114,39	31,70
07-01-012-42	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 600 мм2	97,57	39,82	43,75	-	14,00	2,89
07-01-012-43	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 1000 мм2	120,59	46,85	51,73	-	22,01	3,40
07-01-012-44	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: более 1000 мм2	161,51	59,25	64,67	-	37,59	4,30
07-01-012-45	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 600 мм2	197,08	85,02	93,58	-	18,48	6,17
07-01-012-46	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 1000 мм2	228,74	94,39	104,23	-	30,12	6,85
07-01-012-47	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: более 1000 мм2	290,65	111,48	121,73	-	57,44	8,09
07-01-012-48	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 600 мм2	302,25	126,91	139,99	-	35,35	9,21
07-01-012-49	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 1000 мм2	336,10	133,94	147,60	-	54,56	9,72
07-01-012-50	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: более 1000 мм2	406,07	147,86	163,19	-	95,02	10,73
07-01-012-51	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы: простой сложности	415,49	182,30	219,11	-	14,08	14,40
07-01-012-52	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы: сложные	689,48	314,18	346,92	-	28,38	22,80
07-01-012-53	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы: простой сложности	46,47	20,13	23,97	-	2,37	1,59
07-01-012-54	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы: сложные	109,02	50,30	55,54	-	3,18	3,65
07-01-012-55	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 10 мм	61,53	40,24	11,03	-	10,26	2,92

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-56	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 20 мм	119,55	68,07	19,02	-	32,46	4,94
07-01-012-57	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: более 20 мм	170,38	85,99	23,97	-	60,42	6,24
	Измеритель: **1 комплект**						
07-01-012-58	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли шарнирные (в один паз)	382,43	194,71	143,41	-	44,31	14,13
	Измеритель: **1 шт.**						
07-01-012-59	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 10 мм	34,35	14,10	15,22	-	5,03	1,04
07-01-012-60	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 20 мм	74,33	20,34	22,82	-	31,17	1,50
07-01-012-61	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: более 20 мм	210,32	28,48	31,95	-	149,89	2,10
07-01-012-62	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 10 мм	61,35	26,44	29,67	-	5,24	1,95
07-01-012-63	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 20 мм	106,27	35,26	39,56	-	31,45	2,60
07-01-012-64	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: более 20 мм	242,05	43,39	48,69	-	149,97	3,20
07-01-012-65	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 10 мм	106,11	47,46	53,26	-	5,39	3,50
07-01-012-66	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 20 мм	152,46	56,95	63,91	-	31,60	4,20
07-01-012-67	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: более 20 мм	290,35	66,44	73,80	-	150,11	4,90
	Измеритель: **10 шт.**						
07-01-012-68	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; хомуты	100,51	38,78	42,60	-	19,13	2,86
	Измеритель: **1 шт.**						
07-01-012-69	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): простые	352,63	167,62	174,98	-	10,03	11,60

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-70	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): средней сложности	797,12	382,93	400,18	-	14,01	26,50
07-01-012-71	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): сложные	1 161,65	546,21	575,16	-	40,28	37,80
07-01-012-72	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; ухваты металлические для водосточных труб	152,67	68.62	75,32	-	8,73	4,98
07-01-012-73	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: до 15 мм	20,77	7,73	8,37	-	4,67	0,57
07-01-012-74	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: более 15 мм	40.45	14,92	16,36	-	9,17	1,10
07-01-012-75	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: до 15 мм	25.13	9,22	10,27	-	5,64	0,68
07-01-012-76	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: более 15 мм	48.86	17,90	19,78	-	11,18	1,32
07-01-012-77	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: до 15 мм	31,74	11,66	12,93	-	7,15	0,86
07-01-012-78	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: более 15 мм	61,66	22,51	25,11	-	14,04	1,66
07-01-012-79	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: анкер	48,55	19,29	21,30	-	7,96	1,40
07-01-012-80	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: крюк средней сложности	46,22	18,74	20,92	-	6,56	1,36
07-01-012-81	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: скоба строительная	9,14	3,58	3,80	-	1,76	0,26
07-01-012-82	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические: простого рисунка	17,69	6,06	6,47	-	5,16	0,44
07-01-012-83	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические: сложного рисунка (декоративные)	155,89	70,83	77,98	-	7,08	5,14
	Измеритель: **10 шт.**						
07-01-012-84	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: до 75 мм	116,05	42,86	47,17	-	26,02	3,11
07-01-012-85	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: до 175 мм	185,94	68,62	75,32	-	42,00	4,98

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-86	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: более 175 мм	297,81	109,41	120,59	-	67,81	7,94

Таблица 07-01-013. Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка

Измеритель: **1 пог. м металла**

07-01-013-01	Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка	41,19	25,19	14,84	-	1,16	1,99

Таблица 07-01-014. Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок

Измеритель: **1 м2 развернутой поверхности**

07-01-014-01	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: простых	105,45	24,09	77,90	16,85	3,46	2,31
07-01-014-02	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: средней сложности	250,15	57,68	186,05	40,24	6,42	5,53
07-01-014-03	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: сложных	395,49	91,37	294,77	63,75	9,35	8,76
07-01-014-04	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: простых	90,97	61,64	0,42	-	28,91	5,91
07-01-014-05	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: средней сложности	225,05	156,45	0,99	-	67,61	15,00
07-01-014-06	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: сложных	361,18	251,78	1,55	-	107,85	24,14
07-01-014-07	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой; категории сложности : I	430,16	319,16	-	-	111,00	30,60
07-01-014-08	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой; категории сложности : II	524,03	413,03	-	-	111,00	39,60
07-01-014-09	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой; категории сложности : III	636,67	525,67	-	-	111,00	50,40
07-01-014-10	Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок	282,78	240,93	-	-	41,85	23,10

Таблица 07-01-015. Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла

Измеритель: **10 ступеней**

07-01-015-01	Воссоздание винтовой металлической лестницы	2 388,17	684,09	101,60	12,64	1 602,48	46,60
07-01-015-02	Монтаж винтовой металлической лестницы на месте	225,03	112,85	64,60	-	47,58	7,81

Таблица 07-01-016. Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм)

Измеритель: **1 пог. м**

07-01-016-01	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм)	121,87	19,84	-	-	102,03	1,66

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 07-01-017. Разборка на детали							
	Измеритель: **1 деталь**						
07-01-017-01	Разборка на детали: простая	8,85	8,85	-	-	-	0,56
07-01-017-02	Разборка на детали: сложная	17,38	17,38	-	-	-	1,10
Таблица 07-01-018. Сборка деталей							
	Измеритель: **1 деталь**						
07-01-018-01	Предварительная сборка деталей	23,92	22,02	-	-	1,90	1,50
07-01-018-02	Окончательная сборка деталей: винтами, болтами	14,12	11,74	-	-	2,38	0,80
07-01-018-03	Окончательная сборка деталей: заклепками, хомутами	22,02	22,02	-	-	-	1,50
Таблица 07-01-019. Сборка металлоконструкций							
	Измеритель: **1 пог. дм**						
07-01-019-01	Сборка металлоконструкций: с установкой шпильки	24,13	23,73	0,33	-	0,07	1,75
07-01-019-02	Сборка металлоконструкций: сваркой	14,12	10,85	3,26	-	0,01	0,80
Таблица 07-01-020. Сверление отверстий в металлических изделиях							
	Измеритель: **10 отверстий**						
07-01-020-01	Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: до 10 мм	3,73	3,41	0,32	-	-	0,29
07-01-020-02	Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: более 10 мм	7,98	7,30	0,68	-	-	0,62
Таблица 07-01-021. Изготовление шаблонов							
	Измеритель: **1 шт**						
07-01-021-01	Изготовление шаблонов ; категория сложности: I	224,88	61,02	6,84	-	157,02	4,50
07-01-021-02	Изготовление шаблонов ; категория сложности: II	273,08	101,70	11,41	-	159,97	7,50
07-01-021-03	Изготовление шаблонов ; категория сложности: III	396,61	207,47	23,27	-	165,87	15,30
Таблица 07-01-022. Изготовление оправок для кузнечных работ							
	Измеритель: **1 дм2**						
07-01-022-01	Изготовление оправок для кузнечных работ; категория сложности: I	134,54	105,11	3,80	-	25,63	7,16
07-01-022-02	Изготовление оправок для кузнечных работ; категория сложности: II	243,61	214,18	3,80	-	25,63	14,59
07-01-022-03	Изготовление оправок для кузнечных работ; категория сложности: III	359,73	330,30	3,80	-	25,63	22,50
07-01-022-04	Изготовление оправок для кузнечных работ; категория сложности: IV	443,41	413,98	3,80	-	25,63	28,20
Таблица 07-01-023. Ковка из листовой стали							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
07-01-023-01	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: I	105,90	64,57	38,80	-	2,53	5,10
07-01-023-02	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: II	221,89	140,62	78,74	-	2,53	10,37
07-01-023-03	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: III	359,14	234,88	121,73	-	2,53	16,00
07-01-023-04	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: IV	457,82	307,31	147,98	-	2,53	19,45
07-01-023-05	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: I	88,92	54,06	32,33	-	2,53	4,27

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-06	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: II	186,69	117,97	66,19	-	2,53	8,70
07-01-023-07	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: III	301,19	196,71	101,95	-	2,53	13,40
07-01-023-08	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: IV	395,78	265,44	127,81	-	2,53	16,80
07-01-023-09	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: I	140,81	83,94	50,59	-	6,28	6,63
07-01-023-10	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: II	291,78	182,79	102,71	-	6,28	13,48
07-01-023-11	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: III	469,87	305,34	158,25	-	6,28	20,80
07-01-023-12	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: IV	598,34	399,58	192,48	-	6,28	25,29
07-01-023-13	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: I	118,76	70,26	42,22	-	6,28	5,55
07-01-023-14	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: II	245,61	153,36	85,97	-	6,28	11,31
07-01-023-15	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: III	394,39	255,73	132,38	-	6,28	17,42
07-01-023-16	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: IV	517,58	345,07	166,23	-	6,28	21,84
07-01-023-17	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: I	125,10	83,56	38,80	-	2,74	6,60
07-01-023-18	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: II	264,54	183,06	78,74	-	2,74	13,50
07-01-023-19	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: III	429,81	305,34	121,73	-	2,74	20,80
07-01-023-20	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: IV	549,67	398,95	147,98	-	2,74	25,25

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-21	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: I	105,33	70,26	32,33	-	2,74	5,55
07-01-023-22	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: II	222,16	153,23	66,19	-	2,74	11,30
07-01-023-23	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: III	360,42	255,73	101,95	-	2,74	17,42
07-01-023-24	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: IV	475,62	345,07	127,81	-	2,74	21,84
07-01-023-25	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: I	165,49	108,62	50,59	-	6,28	8,58
07-01-023-26	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: II	346,97	237,98	102,71	-	6,28	17,55
07-01-023-27	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0.25 дм2; категория сложности: III	561,48	396,95	158,25	-	6,28	27,04
07-01-023-28	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2; категория сложности: IV	717,47	518,71	192,48	-	6,28	32,83
07-01-023-29	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: I	139,78	91,28	42,22	-	6,28	7,21
07-01-023-30	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: II	291,45	199,20	85,97	-	6,28	14,69
07-01-023-31	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: III	471,16	332,50	132,38	-	6,28	22,65
07-01-023-32	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2; категория сложности: IV	621,07	448,56	166,23	-	6,28	28,39
Таблица 07-01-024. Изготовление закладных деталей							
	Измеритель: **1 шт.**						
07-01-024-01	Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт.	167,38	132,41	8,57	-	26,40	11,25
07-01-024-02	Добавлять к норме 07-01-024-01 на каждую деталь сверх 5 шт.	38,99	30,60	1,99	-	6,40	2,60
Таблица 07-01-025. Прошивка фигурных отверстий							
	Измеритель: **10 мест**						
07-01-025-01	Прошивка фигурных отверстий: в плоских деталях	42,71	42,71	-	-	-	3,15
07-01-025-02	Прошивка фигурных отверстий: на ребро	56,95	56,95	-	-	-	4,20
Таблица 07-01-026. Обработка художественного чугунного литья							
	Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**						
07-01-026-01	Обработка художественного чугунного литья; категории сложности: I	33,79	33,76	-	-	0,03	2,30

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-026-02	Обработка художественного чугунного литья; категории сложности: II	61,69	61,66	-	-	0,03	4,20
07-01-026-03	Обработка художественного чугунного литья; категории сложности: III	86,64	86,61	-	-	0,03	5,90
07-01-026-04	Обработка художественного чугунного литья; категории сложности: IV	104,26	104,23	-	-	0,03	7,10
07-01-026-05	Обработка художественного чугунного литья; категории сложности: вне категории сложности	139,49	139,46	-	-	0,03	9,50

Таблица 07-01-027. Реставрация художественного чугунного литья

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

07-01-027-01	Реставрация художественного чугунного литья: I категории сложности	25,46	16,74	-	-	8,72	1,14
07-01-027-02	Реставрация художественного чугунного литья: II категории сложности	43,66	34,94	-	-	8,72	2,38
07-01-027-03	Реставрация художественного чугунного литья: III категории сложности	62,89	54,17	-	-	8,72	3,69
07-01-027-04	Реставрация художественного чугунного литья: IV категории сложности	78,60	69,88	-	-	8,72	4,76
07-01-027-05	Реставрация художественного чугунного литья: вне категории сложности	109,13	100,41	-	-	8,72	6,84

Таблица 07-01-028. Вытачивание на станке фигурных деталей

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

07-01-028-01	Вытачивание на станке фигурных деталей: простых	18,87	10,34	7,02	5,69	1,51	0,75
07-01-028-02	Вытачивание на станке фигурных деталей: сложных	31,04	17,23	11,69	9,48	2,12	1,25

Таблица 07-01-029. Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций

Измеритель: **1 гнездо до 20х20 мм**

07-01-029-01	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций	19,95	6,09	6,96	-	6,90	0,51

Таблица 07-01-030. Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей

Измеритель: **1 деталь**

07-01-030-01	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей	23,54	23,54	-	-	-	1,49

Таблица 07-01-031. Изготовление деталей крепления на станке

Измеритель: **1 шт.**

07-01-031-01	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 10 мм	5,26	3,04	2,15	1,74	0,07	0,24
07-01-031-02	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 50 мм	8,26	4,81	3,32	2,69	0,13	0,38
07-01-031-03	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 75 мм	12,23	6,84	4,88	3,95	0,51	0,54
07-01-031-04	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 70 мм	6,51	3,29	2,74	2,21	0,48	0,26
07-01-031-05	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 100 мм	13,50	6,96	5,86	4,74	0,68	0,55
07-01-031-06	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 22 мм, длиной до 210 мм	36,95	13,80	20,46	16,59	2,69	1,09
07-01-031-07	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 70 мм	9,28	4,81	3,90	3,16	0,57	0,38

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-031-08	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 100 мм	20,29	10,51	8,97	7,27	0,81	0,83
07-01-031-09	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 210 мм	45.80	17,22	25,34	20,54	3,24	1,36
07-01-031-10	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 16 мм	6,10	2,53	3,51	2,84	0,06	0,20
07-01-031-11	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 20 мм	9,36	3,80	5,46	4,42	0,10	0,30
07-01-031-12	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром боле 20 мм	13,29	5,32	7,80	6,32	0,17	0,42
07-01-031-13	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 16 мм	3,28	1,27	1,95	1,58	0,06	0,10
07-01-031-14	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 20 мм	4,75	1,90	2,73	2,21	0,12	0,15
07-01-031-15	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром боле 20 мм	5,57	2,28	3,12	2,53	0,17	0,18

Таблица 07-01-032. Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

Измеритель: **1 дм2 развернутой поверхности**

07-01-032-01	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор сложного орнамента с насыщенным рисунком	26,56	15,43	-	-	11,13	1,31
07-01-032-02	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор с орнаментом III категории сложности	18,97	10,80	-	-	8,17	0,92

Таблица 07-01-033. Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона

Измеритель: **1 дм2 полки уголка**

07-01-033-01	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 4 мм, сечение до 35х35 мм	102,64	15,65	2,44	-	84,55	1,33
07-01-033-02	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 5 мм, сечение до 63х63 мм	147,80	19,07	26,78	-	101,95	1,62
07-01-033-03	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 8 мм, сечение до 90х90 мм	184,74	38,84	34,69	-	111,21	3,30
07-01-033-04	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 10 мм, сечение до 100х100 мм	211,23	46,37	36,67	-	128,19	3,94

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-033-05	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участк	53,21	14,95	7,61	-	30,65	1,27

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-021140	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 6,3 т	маш/ч	96,05	15.80
маш-040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с бензиновым двигателем	маш/ч	15,21	-
маш-040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/ч	1,41	-
маш-041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш/ч	7,13	-
маш-050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм) 5 м3/мин	маш/ч	53,09	12,12
маш-330201	Машины сверлильные электрические	маш/ч	1,09	-
маш-330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш/ч	12,11	-
маш-331001	Станки строгальные по металлу	маш/ч	1,91	-
маш-331003	Станки фрезерные	маш/ч	21,28	-
маш-331004	Станки токарно-винторезные	маш/ч	19,49	15.80
маш-331411	Аппараты пескоструйные	маш/ч	2,95	-
маш-331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш/ч	1,02	-
маш-351401	Горн	маш/ч	38,04	-
маш-400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш/ч	68.56	11,50
маш-888991	Прочие машины	руб.	1,00	-

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	47 200,00
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	10,80
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30,00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	60,40
101-1757	Ветошь	кг	11,00
101-1825	Олифа натуральная	кг	26,70
101-1932	Войлок строительный толщиной 15 мм	м2	26,00
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17,00
101-2107	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	31,70
101-9396	Сталь квадратная	т	5 800,00
101-9423	Сталь угловая 50х50х4 мм	т	5 430,00
101-9660	Болты с гайками	кг	23,80
101-9765	Замазка суриковая	кг	11,80

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
102-0081	Пиломатериалы хвойных пород. Доски необрезные длиной 4-6.5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более III сорта	м3	1 230,00
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	90,50
103-0356	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3 мм	м	37,50
408-9040	Песок для строительных работ природный	м3	90,50
500-9596	Шлифовальная бумага	м2	37,00
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	5,28
888-0183	Свинец рольный	кг	33,00
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	11,80
888-0201	Смола эпоксидная ЭД-20	кг	58,10
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	7,74
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	6,90
888-0313	Растворитель № 646	кг	16,40
888-0342	Смывка СП-6	кг	30,42
888-0357	Кокс молотый	кг	1,05
888-0359	Сталь круглая	кг	3,60
888-0360	Сталь полосовая	кг	5,78
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6,42
888-0416	Штыри металлические	кг	4,52
888-0425	Свинец в чушках	кг	22,30
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	8,60
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	5,43
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	6,90
888-0472	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,0-1,5 мм	кг	6,90
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м3	5 510,00

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть **3**
Таблица 07-01-001. Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш 6
Таблица 07-01-002. Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш 7
Таблица 07-01-003. Реставрация металлических крестов 9
Таблица 07-01-004. Воссоздание утраченных металлических крестов 10
Таблица 07-01-005. Демонтаж и монтаж металлических крестов 10
Таблица 07-01-006. Реставрация металлических ставней и дверных полотен 11
Таблица 07-01-007. Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений 11
Таблица 07-01-008. Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток 11
Таблица 07-01-009. Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток 12
Таблица 07-01-010. Установка решеток, оград, ворот и калиток на место 13
Таблица 07-01-011. Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали 14
Таблица 07-01-012. Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки 15
Таблица 07-01-013. Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка 22
Таблица 07-01-014. Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок 22
Таблица 07-01-015. Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла 22
Таблица 07-01-016. Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм) 22
Таблица 07-01-017. Разборка на детали 23
Таблица 07-01-018. Сборка деталей 23
Таблица 07-01-019. Сборка металлоконструкций 23
Таблица 07-01-020. Сверление отверстий в металлических изделиях 23
Таблица 07-01-021. Изготовление шаблонов 23
Таблица 07-01-022. Изготовление оправок для кузнечных работ 23
Таблица 07-01-023. Ковка из листовой стали 23
Таблица 07-01-024. Изготовление закладных деталей 25
Таблица 07-01-025. Прошивка фигурных отверстий 25
Таблица 07-01-026. Обработка художественного чугунного литья 25
Таблица 07-01-027. Реставрация художественного чугунного литья 26
Таблица 07-01-028. Вытачивание на станке фигурных деталей 26
Таблица 07-01-029. Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций 26
Таблица 07-01-030. Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей 26
Таблица 07-01-031. Изготовление деталей крепления на станке 26
Таблица 07-01-032. Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм 27
Таблица 07-01-033. Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона 27
Приложение 1 ..... **29**

Отпечатано: ООО «Паблик Про»
193168, г. Санкт-Петербург, а/я 9
Тел. (812) 946-16-42
Тираж 35

gost.e-ecolog.ru