

УДК 621.643.43 Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ С ПАТРУБКАМИ НА $P_y \leqslant 2{,}5$ МПа (25 кгс/см^2) КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1506-76

Взамен ОН 26-01-79-68

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен с 01.07.1978 г. до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

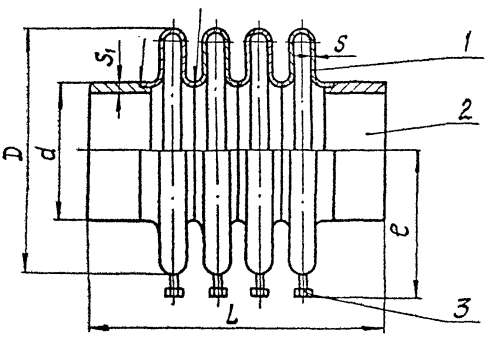
1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы с патрубками с условным диаметром от 100 до 1000 мм, остаточным давлением от 0,67 кПа (5 мм рт.столба) до условного давления 2,5 МПа (25 кгс/см^2), температурой от минус 70 до плюс 700°С и их детали.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов с патрубками должны соответствовать черт. 1 и табл. 1.

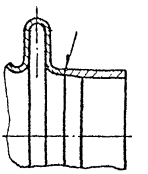
Издание официальное Перепечатка воспрещена

ГР 8042289 от 24.08.77

gost.e-ecolog.ru



Вариант соединения линзы с патрубком при $S_1 - S < 2$



1 - линза; 2 - патрубок; 3 - дренажная трубка.

Черт. I

Таблица I

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d Трубы	d Обечайки	S_1		D	l	S	Компенсатор однолинзовый L (пред. откл. ±4)	Масса, кг		Компенсатор двухлинзовый L (пред. откл. ±5)	Масса, кг		Компенсатор трехлинзовый L (пред. откл. ±6)	Масса, кг		Компенсатор четырехлинзовый L (пред. откл. ±7)	Масса, кг	
	I00	I08	–	4	4,5*	358	229			7,7	8,I		I3,I	I3,5		I8,5	I8,9		23,8	24,2
	I25	I33	–	5	5	383	24I			9,5	9,5		I5,5	I5,5		2I,4	2I,4		27,4	27,4
	I50	I59	–	6	6	409	254		304	II,7	II,7	405	I8,3	I8,3	506	24,8	24,8	607	3I,4	3I,4
	200	2I9	–	6	I0	469	284			I4,8	I8,8		22,8	26,8		30,7	34,7		38,7	42,7
	250	273	–	7	II	523	3II			I9,0	24,0		28,I	33,I		37,3	42,3		46,4	5I4
	300	325	–	8	I2	575	337			23,8	30,4		34,I	40,7		44,5	5I,I		54,8	6I,4
	350	377	–	9	–	627	363			37,4			49,0			60,6			72,3	
	400	426	–	I0	–	676	388	3		45,I			57,8			70,5			83,2	
0,25	400	–	4I2	6		662	38I			3I,2			43,6			56,0			68,4	
(2,5)	450	–	462	6		7I2	406			34,7			48,2			6I,7			75,2	
	500	530	–	7		780	440		404	43,6		505	58,7		606	73,8		707	88,9	
	500	–	5I2	6		762	43I			38,2			52,9			67,6			82,3	
	600	630	–	7		880	490			5I,2			68,6			85,9			I03,3	
	600	–	6I2	6		862	48I			45,2			62,2			79,I			96,I	
	700	–	7I6	8		966	533			63,4			82,7			I02,I			I2I,4	
	800	820	–	8		I066	583			7I,5			93,2			II4,9			I36,7	
	800	–	8I6	8		I066	583			72,I			93,8			II5,5			I37,3	

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d Трубы	d Обечайки	S_1	D	l	S	Компенсатор однолинзовый L (пред. откл. ±4)	Компенсатор однолинзовый Масса, кг	Компенсатор двухлинзовый L (пред. откл. ±5)	Компенсатор двухлинзовый Масса, кг	Компенсатор трехлинзовый L (пред. откл. ±6)	Компенсатор трехлинзовый Масса, кг	Компенсатор четырехлинзовый L (пред. откл. ± 7)	Компенсатор четырехлинзовый Масса, кг
0,25 (2,5)	900	–	916	8	1166	633	3	404	80,8	505	104,9	606	129,0	707	153,4
	1000	1020	–	10	1266	683			103,8		130,1		156,4		182,6
	1000	–	1016	8	1266	683			88,8		115,1		141,4		167,6
	1200	1220	–	12	1466	783		504	178,3	605	209,2	706	240,2	807	271,1
	1200	–	1216	8	1466	783			129,0		160,6		191,6		222,5
	1400	1420	–	14	1666	883			236,4		271,9		307,4		342,9
	1400	–	1416	8	1666	883			150,6		186,1		221,6		257,1
	1600	1620	–	16	1870	985			304,1		344,2		384,4		424,5
	1600	–	1620	10	1870	985			205,1		245,2		285,4		325,5
	1800	–	1820	10	2070	1085			230,1		275,3		320,2		365,1
	2000	–	2020	10	2270	1185			254,9		304,3		353,6		403,0
	2200	–	2224	12	2470	1285			323,9		377,9		431,9		485,9
	2400	–	2424	12	2670	1385		604	427,6	705	486,3	806	544,9	907	603,6
	2600	–	2624	12	2870	1485			462,6		625,7		588,8		652,0
	2800	–	2824	12	3070	1585			498,0		565,9		633,5		701,6
	3000	–	3024	12	3270	1685			532,9		605,3		677,8		750,2
	3200	–	3224	12	3470	1785			568,1		646,1		722,1		799,1
	3400	–	3424	12	3670	1885			603,4		685,1		766,9		848,6

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d Трубы	d Обечайки	s_1	D	l	s	Компенсатор однолинзовый L (пред. откл. ± 4)	Компенсатор однолинзовый Масса, кг	Компенсатор двухлинзовый L (пред. откл. ±5)	Компенсатор двухлинзовый Масса, кг	Компенсатор трехлинзовый L (пред. откл. ±6)	Компенсатор трехлинзовый Масса, кг	Компенсатор четырехлинзовый L (пред. откл. ± 7)	Компенсатор четырехлинзовый Масса кг
0,25 (2,5)	3600	–	3624	I2	3870	I985	3	604	638,5	705	724,7	806	8I0,9	907	897,I
	3800	–	3824	I2	4070	2085			673,7		764,6		855,4		946,3
	4000	–	4024	I2	4270	2I85			708,9		804,3		899,7		995,I
0,6 (6)	I00	I08	–	4	4,5*	358	228	4	306	9,5	9,9	409	I6,7	I7,I	512	239	243	615	3I0	3I4
	I25	I33	–	5	5	383	240			II5	II,5		I9,5	I9,5		275	275		354	354
	I50	I59	–	6	6	409	253			I40	I40		22,8	228		3I5	3I5		403	403
	200	2I9	–	6	I0	469	283			I7,9	2I,5		28,5	32,I		392	428		498	534
	250	273	–	7	II	523	3I0			22,3	27,3		34,6	396		469	5I9		593	643
	300	325	–	8	I2	575	336			273	33,9		4I2	478		55I	6I7		690	756
	350	377	–	9	–	627	362		406	4I,2		509	56,7		612	72,2		715	87,7	
	400	426	–	I0	–	676	387			49,5			66,5			83,5			I00,4	
	400	–	4I2	6		658	378			36,I			52,5			68,9			85,2	
	450	–	462	6		708	403			40,2			58,2			76,I			94,I	
	500	530	–	7		780	439			48,4			68,5			88,7			I08,8	
	500	–	5I2	6		758	428			44,2			63,8			83,3			I02,9	
	600	630	–	7		880	489			57,0			80,2			I03,4			I27,I	
	600	–	6I2	6		858	478			52,I			74,6			97,I			II9,7	

Продолжение табл.1

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d: Трубы	d: Обечайки	S_1	D	ℓ	S	Компенсатор однолинзовый: L (пред. откл. ±4)	Компенсатор однолинзовый: Масса, кг	Компенсатор двухлинзовый: L (пред. откл. ±5)	Компенсатор двухлинзовый: Масса, кг	Компенсатор трехлинзовый: L (пред. откл. ±6)	Компенсатор трехлинзовый: Масса, кг	Компенсатор четырехлинзовый: L (пред. откл. ±7)	Компенсатор четырехлинзовый: Масса, кг
0,6(6)	700	–	716	8	966	532	4	406	70,0	509	95,9	612	121,8	715	147,7
	800	820	–	8	1066	582			81,3		110,4		139,4		168,5
	800	–	816	8	1066	582			79,3		108,4		137,4		166,5
	900	–	916	8	1166	632			88,5		120,6		152,8		184,9
	1000	1020	–	10	1266	682			112,5		147,7		182,9		218,1
	1000	–	1016	8	1266	682			97,7		132,9		168,1		203,3
	1200	1220	–	12	1466	782		506	138,7	609	230,0	712	271,4	815	312,7
	1200	–	1216	8	1466	782			139,9		181,2		222,6		263,9
	1400	1420	–	14	1666	882			248,1		295,6		343,1		390,5
	1400	–	1416	8	1666	882			162,5		210,0		257,5		304,9
	1600	1620	–	16	1870	984			317,4		371,1		424,8		478,6
	1600	–	1620	10	1870	984			218,4		272,1		325,8		379,6
	1800	–	1820	10	2070	1084			245,3		305,3		365,2		425,2
	2000	–	2020	10	2270	1184			271,3		337,4		403,5		469,6
	2200	–	2224	12	2470	1284			341,7		413,9		486,2		558,4

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см^2)	D_y	d Трубы	d Обечайки	S_1	D	ℓ	S	Компенсатор однолинзовый L (пред. откл. ±4)	Компенсатор однолинзовый Масса, кг	Компенсатор двухлинзовый L (пред. откл. ±5)	Компенсатор двухлинзовый Масса, кг	Компенсатор трехлинзовый L (пред. откл. ±6)	Компенсатор трехлинзовый Масса, кг	Компенсатор четырехлинзовый L (пред. откл. ±7)	Компенсатор четырехлинзовый Масса, кг
0,6(6)	2400	–	2424	12	2670	1384	4	606	446,3	709	524,7	812	603,1	915	681,5
	2600	–	2624	12	2870	1484			482,9		567,4		652,0		736,5
	2800	–	2824	12	3070	1584			519,6		610,4		701,1		791,9
	3000	–	3024	12	3270	1684			556,2		653,1		750,0		846,9
	3200	–	3224	12	3470	1784			592,0		695,1		798,1		901,2
	3400	–	3424	12	3670	1884			629,7		739,0		848,3		957,6
	3600	–	3624	12	3870	1984			666,1		781,3		896,6		1011,8
1(10)	100	108	–	4	4,5	258	178	3	272	5,0	5,4	341	7,7	8,1	812	104	108	915	13,0	13,4
	125	133	–	5	5	283	191			6,5	6,5		9,5	9,5		124	124		16,4	16,4
	150	159	–	6	6	309	204			8,5	8,5		11,9	11,9		152	152		18,6	18,6
	200	219	–	8	10	369	234			111	151		153	193		196	236		23,9	27,9
	250	273	–	7	11	423	261			148	198		197	247		247	297		29,6	34,6
	300	325	–	8	12	475	287			192	259		249	315		307	373		364	43,0
	350	377	–	9	–	527	313		372	32,3	441	38,8	510	45,3	579	51,9
	400	426	–	10	–	576	337			39,6		46,8		54,0		61,2
	400	–	412	6		562	330			25,8		32,8		39,8		46,8
	450	–	462	6		612	355			28,9		36,6		44,3		52,0

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см^2)	D_y	d		S_1	D	ℓ	S	Компенсатор одно-линзовый		Компенсатор двух-линзовый		Компенсатор трех-линзовый		Компенсатор четырех-линзовый	
		Труб	Обечаек					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
	500	530	–	7	680	389			37,2		45,9		54,6		63,2
	500	–	5I2	6	662	380			3I,9		40,3		48,7		57,I
	600	630	–	7	780	439			43,8		53,9		63,9		74,0
	600	–	6I2	6	762	430			38,0		47,9		57,7		67,6
	700	–	7I6	8	866	482			55,4		66,7		78,I		89,4
	800	820	–	8	966	532			62,5		75,2		87,9		I00,7
	800	–	8I6	8	966	532			63,I		75,3		88,5		I0I,3
	900	–	9I6	8	I066	582			70,9		85,I		99,3		II3,5
I(I0)	I000	I020	–	I0	II66	632	3	372	93,I	44I	I08,7	5I0	I24,3	579	I39,8
	I000	–	I0I6	8	II66	632			78,I		93,7		I09,3		I24,8
	I200	I220	–	I2	I366	732			I65,8		I84,2		202,7		22I,I
	I200	–	I2I6	8	I366	732			II7,2		I35,6		I54,I		I72,5
	I400	I420	–	I4	I566	832		472	222,2	54I	240,5	6I0	264,8	679	286,I
	I400	–	I4I6	8	I566	832			I36,4		I57,7		I79,0		200,3
	I600	I620	–	I6	I770	934			288,2		3I2,4		336,7		360,9
	I600	–	I620	I0	I770	934			I89,2		2I8,4		237,7		26I,9
	I800	–	I820	I0	I970	I034			2I2,6		238,7		266,8		293,9

Размеры в мм

Давление P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d Трубы	d Обечайки	S_1	D	ℓ	S	Компенсатор одно-линзовый L (пред. откл. ±4)	Компенсатор одно-линзовый Масса, кг	Компенсатор двух-линзовый L (пред. откл. ±5)	Компенсатор двух-линзовый Масса, кг	Компенсатор трех-линзовый L (пред. откл. ±6)	Компенсатор трех-линзовый Масса, кг	Компенсатор четырех-линзовый L (пред. откл. ±7)	Компенсатор четырех-линзовый Масса, кг
I (I0)	2000	–	2024	I2	2I74	II36	4	474	287,2	545	327,4	6I6	367,6	687	407,8
	2200	–	2224	I2	2374	I236			3I5,7		359,7		403,8		447,8
	2400	–	2424	I2	2574	I336		574	4I9,2	645	467,I	7I6	5I5,0	787	562,9
	2600	–	2628	I4	2774	I436			5I9,4		57I,0		622,7		674,3
	2800	–	2828	I4	2974	I536			558,2		6I3,8		669,3		724,9
	3000	–	3028	I4	3I74	I636			597,7		657,I		7I6,5		775,9
I,6(I6)	I00	I08	–	4	4,5	258	I77	4	274	5,9	6,3	345	9,5	9,9	4I6	I30	I34	487	I66	I7,0
	I25	I33	–	5	5	283	I90			7,5	7,6		II5	II5		I54	I54		I94	I9,4
	I50	I59	–	6	6	309	203			9,7	9,7		I42	I42		I86	I83		23I	23I
	200	2I9	–	6	I0	369	233			I29	I65		I85	22I		242	278		298	334
	250	273	–	7	II	423	260			I67	2I9		234	286		30I	353		369	42I
	300	325	–	8	I2	475	286			2II	277		288	354		365	43I		442	508
	350	377	–	9	–	527	3I2	374		34,4	445		43,I		5I6	5I,8		587	60,5	
	400	426	–	I0	–	576	336			42,I			5I,7			6I,3			70,8	
	400	–	4I2	6		558	327			29,0			38,3			47,6			56,8	
	450	–	462	6		608	352			32,5			42,8			53,0			63,3	

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см^2)	D_y	d		S_1	D	ℓ	S	Компенсатор одно-линзовый		Компенсатор двух-линзовый		Компенсатор трех-линзовый		Компенсатор четырех-линзовый	
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
	500	530	–	I0	680	388			52,3		63,9		75,6		87,2
	500	–	5I2	6	658	377			35,8		47,0		58,I		69,3
	600	630	–	I0	780	438			6I,9		75,4		88,9		I02,4
	600	–	6I2	6	758	427			42,7		55,8		69,9		82,I
	700	–	7I6	8	866	48I		374	59,3	445	74,5	5I6	89,7	587	I04,9
	800	820	–	I0	966	53I			79,3		96,4		II3,4		I30,5
	800	–	8I6	8	966	53I			67,3		84,4		I0I,4		II8,5
I,6(I6)	900	–	9I6	8	I066	58I			75,3		94,2		II3,2		I32,I
	I000	I020	–	I2	II66	63I			II4,0		I34,9		I55,8		I76,7
	I000	–	I0I6	8	II66	63I			83,4		I04,3		I25,2		I46,I
	I200	I220	–	I5	I366	73I			209,I		233,8		258,6		283,3
	I200	–	I220	I0	I366	73I	4	474	I48,7	545	I73,4	6I6	I98,2	687	222,9
	I400	I420	–	I6	I566	83I			258,0		286,6		3I5,2		343,7
	I400	–	I420	I0	I566	83I			I72,9		20I,4		230,0		258,5
	I600	I620	–	I6	I770	933			294,6		327,I		359,6		392,2
	I600	–	I624	I2	I770	933			229,2		26I,7		294,2		326,8
	I800	–	I824	I2	I970	I033			257,4		293,7		329,9		366,2
	2000	–	2028	I4	2I74	II35			327,2		367,4		407,6		447,8
	2200	–	2228	I4	2374	I235			359,5		403,5		447,6		49I,6

Размеры в мм

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	D_y	d		S_1	D	ℓ	S	Компенсатор одно-линзовый		Компенсатор двух-линзовый		Компенсатор трех-линзовый		Компенсатор пяти линзовый	
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
2,5 (25)	200	219	–	6 I0*	319	–	3	–	–	302	I20 I60	348	I45 I85	440	I95 235
	250	273	–	8 II	373						I68 2I0		I98 240		228 270
	300	325	–	8 I2	475						206 272		24I 307		3II 377
	350	377	–	9 –	477					402	33,9	448	37,8	540	45,9
	400	426	–	I0 –	526						4I,5		45,9		54,8
	400	–	4I2	6	5I2						27,6		3I,9		40,5
	450	–	462	6	562						3I,0		35,8		45,3
	500	530	–	I2	630						59,8		65,2		76,0
	500	–	5I6	8	6I6						42,5		47,8		58,3
	600	630	–	I2	730						7I,2		77,6		90,2
	600	–	6I6	8	7I6						50,8		57,0		69,4
	700	–	720	I0	820						70,4		77,6		9I,9
	800	820	–	I4	920						I05,0		II3,I		I29,3
	800	–	820	I0	920						80,0		88,I		I04,3

* Толщины стенок патрубков из труб D_y I00–300 мм из коррозионностойкой стали по ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Компенсаторы D_y 100–400 мм предназначены для сварки с трубами, D_y 400–1600 мм – с трубами и обечайками, изготавливаемыми из листовой стали, свыше D_y 1600 мм – с обечайками.

2. Гибкая оболочка (линзы, полулинзы, гибкий элемент), дренажная трубка – по ОСТ 26-01-1505-76.

3. Для условных давлений P_y 0,25; 0,6; 1; 1,6 МПа (2,5; 6; 10; 16 кгс/см^2) в таблице приведены значения длины компенсаторов L с гибкой оболочкой, изготовленной из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы. Для компенсаторов с гибкой оболочкой, изготовленной из полулинз, длина L должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых – 14, трехлинзовых – 21, четырехлинзовых-28 мм. Для компенсаторов с гибким элементом, не имеющем кольцевых сварных швов, длина L должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых 14 мм, четырехлинзовых 21 мм.

Для условного давления P_y 2,5 МПа (25 кгс/см^2) в таблице приведены значения длины L для компенсаторов с гибким элементом не имеющем кольцевых сварных швов.

4. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок.

5. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать компенсаторы с патрубками, имеющими другие толщины стенок.

6. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см^3, для паронита – 2 г/см^3.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз) D_y 1200 мм, P_y 1 МПа (10 кгс/см^2), с числом линз 4, с патрубками из трубы, с дренажной трубкой, с шифром материального оформления 7, имеющего применение по группе I:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ТД-7-I ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора без дренажной трубки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4Т-7-I ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4Т9-7-I ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с патрубками из обечаек:

Компенсатор ЛО 1200-10-409-7-I ОСТ 26-01-1506-76

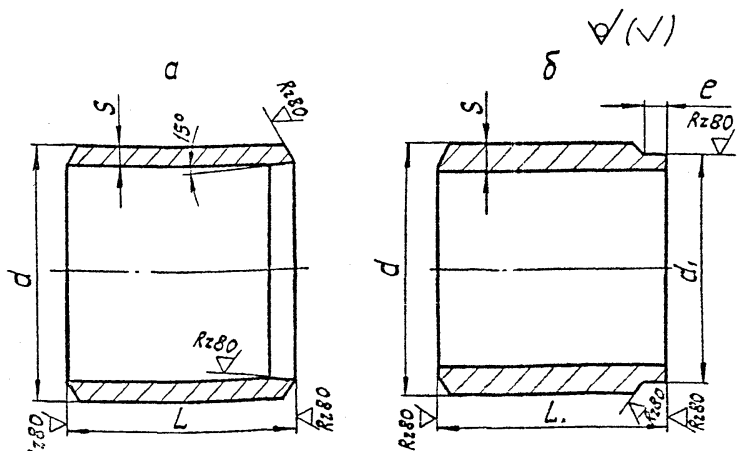
То же компенсатора из линз (полулинз):

Компенсатор ЛО 1200-10-40-7-I ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с дренажной трубкой:

Компенсатор ЛО 1200-10-40Д-7-I ОСТ 26-01-1506-76

3. Конструкция и размеры патрубков для сварки с трубами, обечайками и фланцами должны соответствовать черт. 2 и табл.2 Количество патрубков на компенсатор – 2.



Размер e равен 10 мм для условных диаметров 100 - 2200 мм; - 15 мм для диаметров свыше 2200 мм.

Черт.2.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа (кгс/см^2)	D_y	d		s		d_1	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Трубы	Обечайки						
100-2,5Т-	0,25(2,5)	100	108	–	4	4,5*	–	110	1,1	1,3
125-2,5Т-		125	133	–	5	5	–		1,7	1,7
150-2,5Т-		150	159	–	6	6	152		2,5	2,5
200-2,5Т-		200	219	–	6	10	212		3,3	5,3
250-2,5Т-		250	273	–	7	11	266		4,8	7,3
300-2,5Т-		300	325	–	8	12	318		6,6	9,9
350-2,5Т-		350	377	–	9	–	370	160	12,7	
400-2,5Т-		400	426	–	10	–	419		16,0	
400-2,5Т-		400	–	412	6		405		9,2	
450-2,5-		450	–	462	6		455		10,4	
500-2,5Т-		500	530	–	7		523		14,0	
500-2,5-		500	–	512	6		505		11,5	
600-2,5Т-		600	630	–	7		623		16,6	
600-2,5-		600	–	612	6		605		13,8	
700-2,5-		700	–	716	8		709		21,7	
800-2,5Т-		800	820	–	8		809		24,5	
800-2,5-		800	–	816	8		809		24,8	
900-2,5-		900	–	916	8		909		27,9	
1000-2,5Т-		1000	1020	–	10		1008		38,3	
1000-2,5-		1000	–	1016	8		1003		30,8	
1200-2,5Т-		1200	1220	–	12		1208	210	73,1	
1200-2,5-		1200	–	1216	8		1208		48;8	
1400-2,5Т-		1400	1420	–	14		1408		99,8	
1400-2,5Т-		1400	–	1416	8		1408		56,9	
1600-2,5Т-		1600	1620	–	16		1612		131,2	
1600-2,5-		1600	–	1620	10		1612		81,7	
1800-2,5-		1800	–	1820	10		1812		91,9	
2000-2,5-		2000	–	2020	10		2011		101,8	
2200-2,5-		2200	–	2224	12		2211		133,9	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа ($кгс/см^2$)	D_y	d		s		d_1	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Трубы	Обечайки						
2400-2,5-	0,25 (2,5)	2400	-	2424	12		2411	265	183,3	
2600-2,5-		2600	-	2624	12		2611		198,5	
2800-2,5-		2800	-	2824	12		2811		213,7	
3000-2,5-		3000	-	3024	12		3011		228,8	
3200-2,5-		3200	-	3224	12		3211		244,0	
3400-2,5-		3400	-	3424	12		3411		259,2	
3600-2,5-		3600	-	3624	12		3611		274,4	
3800-2,5-		3800	-	3824	12		3811		289,6	
4000-2,5-		4000	-	4024	12		4011		304,8	
100-6T-	0,6(6)	100	108	-	4	4,5	-	110	1,1	1,3
125-6T-		125	133	-	5	5	-		1,7	1,7
150-6T-		150	159	-	6	6	-		2,5	2,5
200-6T-		200	219	-	6	10	210		3,5	5,3
250-6T-		250	273	-	7	11	264		4,8	7,3
300-6T-		300	325	-	8	12	316		6,5	9,8
350-6T-		350	377	-	9	-	368	160	12,6	
400-6T-		400	426	-	10	-	417		16,0	
400-6-		400	-	412	6		-		9,6	
450-6-		450	-	462	6		-		10,8	
500-6T-		500	530	-	7		521		13,8	
500-6-		500	-	512	6		-		12,2	
600-6T-		600	630	-	7		621		16,5	
600-6-		600	-	612	6		-		14,4	
700-6-		700	-	716	8		707		21,6	
800-6T-		800	820	-	8		-		25,6	
800-6-		800	-	816	8		807		24,6	
900-6-		900	-	916	8		907		27,6	
1000-6T-		1000	1020	-	10		1006		38,0	
1000-6-		1000	-	1016	8		1006		30,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа ($кгс/см^2$)	D_y	d		S		d_1	L (пред. отел. ±1)	Масса, кг	
			Трубы	Обечайки						
1200-6Т-	0,6(6)	1200	1220	-	12		1206	210	72,9	
1200-6-		1200	-	1216	8		1206		48,5	
1400-6Т-		1400	1420	-	14		1406		99,4	
1400-6-		1400	-	1416	8		1406		56,6	
1600-6Т-		1600	1620	-	16		1610		130,8	
1600-6-		1600	-	1620	10		1610		81,3	
1800-6-		1800	-	1820	10		1810		91,5	
2000-6-		2000	-	2020	10		2009		101,8	
2200-6-		2200	-	2224	12		2209		133,3	
2400-6-		2400	-	2424	12		2409	265	182,4	
2600-6-		2600	-	2624	12		2609		197,5	
2800-6-		2800	-	2824	12		2809		212,6	
3000-6-		3000	-	3024	12		3009		227,7	
3200-6-		3200	-	3224	12		3209		242,4	
3400-6-		3400	-	3424	12		3409		258,0	
3600-6-		3600	-	3624	12		3609		273,1	
100-10Т-	1(10)	100	108	-	4	4,5	-	210	1,1	1,3
125-10Т-		125	133	-	5	5	-		1,7	1,7
150-10Т-		150	159	-	6	6	152		2,5	2,5
200-10Т-		200	219	-	6	10	212		3,3	5,3
250-10Т-		250	273	-	7	11	266		4,8	7,3
300-10Т-		300	325	-	8	12	318		6,6	9,9
350-10Т-		350	377	-	9	-	370	160	12,7	
400-10Т-		400	426	-	10	-	419		16,0	
400-10-		400	-	412	6		405		9,2	
450-10-		450	-	462	6		455		10,4	
500-10Т-		500	530	-	7		523		14,0	
500-10		500	-	512	6		505		11,5	
600-10Т-		600	630	-	7		623		16,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа ($кгс/см^2$)	D_y	d		S	d_1	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Трубы	Обечайки					
600-10-		600	-	612	6	605		13,8	
700-10-		700	-	716	8	709		21,7	
800-10Т-		800	820	-	8	809		24,5	
800-10-		800	-	816	8	809	160	24,8	
900-10-		900	-	916	8	909		27,9	
1000-10Т-		1000	1020	-	10	1008		38,3	
1000-10-		1000	-	1016	8	1008		30,8	
1200-10Т-		1200	1220	-	12	1208		73,1	
1200-10-		1200	-	1216	8	1208		48,8	
1400-10Т-		1400	1420	-	14	1408		99,8	
1400-10-	1(10)	1400	-	1416	8	1408		56,9	
1600-10Т-		1600	1620	-	16	1608	210	131,2	
1600-10-		1600	-	1620	10	1608		81,7	
1800-10-		1800	-	1820	10	1808		91,9	
2000-10-		2000	-	2024	12	2008		122,2	
2200-10-		2200	-	2224	12	2208		134,4	
2400-10-		2400	-	2424	12	2408		184,1	
2600-10-		2600	-	2628	14	2608	265	232,2	
2800-10-		2800	-	2828	14	2808		249,5	
3000-10-		3000	-	3028	14	3008		267,2	
100-16Т-		100	108	-	4	4,5	-	1,1	1,3
125-16Т-		125	133	-	5	5	-	1,7	1,7
150-16Т-		150	159	-	6	6	-	110	2,5	2,5
200-16Т-		200	219	-	6	10	-	3,5	5,3
250-16Т-		250	273	-	7	11	264	4,8	7,4
300-16Т-	1,6(16)	300	325	-	8	12	316	6,5	9,8
350-16Т-		350	377	-	9	-	368	160	12,6	
400-16Т-		400	426	-	10	-	417		16,0	
400-16-		400	-	412	6		-		9,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа ($кгс/см^2$)	D_y	d		S		d_1	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг	
			Трубы	Обечайки						
450-16-	1,6(16)	450	-	462	6		-	160	10,8	
500-16Т-		500	530	-	10		521		20,0	
500-16-		500	-	512	6		-		12,0	
600-16Т-		600	630	-	10		621		23,8	
600-16-		600	-	612	6		-		14,4	
700-16-		700	-	716	8		707		21,6	
800-16Т-		800	820	-	10		807		30,6	
800-16-		800	-	816	8		807		24,6	
900-16-		900	-	916	8		907		27,6	
1000-16Т-		1000	1020	-	12		1006		45,9	
1000-16-		1000	-	1016	8		1006		30,6	
1200-16Т-		1200	1220	-	15		1206	210	91,4	
1200-16-		1200	-	1220	10		1206		61,2	
1400-16Т-		1400	1420	-	16		1406		113,8	
1400-16-		1400	-	1420	10		1406		71,2	
1600-16Т-		1600	1620	-	16		1610		130,0	
1600-16-		1600	-	1624	12		1610		97,3	
1800-16-		1800	-	1824	12		1810		109,4	
2000-16-		2000	-	2028	14		2013		142,2	
2200-16-		2200	-	2228	14		2213		156,3	
200-25Т-	2,5(25)	200	219	-	6	10*	212	110	3,3	5,3
250-25Т-		250	273	-	8	11	266		5,2	7,3
300-25Т-		300	325	-	8	12	318		6,6	9,9
350-25Т-		350	377	-	9	-	370	160	12,7	
400-25Т-		400	426	-	10	-	419		16,0	
400-25-		400	-	412	6		405		9,2	
450-25-		450	-	462	6		455		10,4	
500-25Т-		500	530	-	12		523		24,1	
500-25-		500	-	516	8		509		15,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, МПа ($кгс/см^2$)	D_y	d		S	d_1	L (пред. откл. ± 1)	Масса, кг
			Трубы	Обечайки				
600-25Т-	2,5(25)	600	630	-	12	623	160	28,8
600-25-		600	-	616	8	609		18,7
700-25-		700	-	720	10	713		27,5
800-25Т-		800	820	-	14	813		43,8
800-25-		800	-	820	10	813		31,3

* Толщины стенок патрубков из труб D_y100-300 мм из коррозионностойкой стали по ГОСТ 9941-72, ТОСТ 9940-72.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Патрубки D_y100-400 мм изготовляются из труб, D_y400-1600 мм - из труб и обечаек, изготавливаемых из листовой стали, свыше D_y1600 мм - из обечаек.

2. Толщины стенок патрубков из труб из углеродистой стали приняты по ВСН 186-74 ММСС СССР "Сортамент труб технологических трубопроводов на $P_y \leqslant 100$ кгс/см^2 из углеродистой стали и стали марки 10Г2" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

3. Патрубки из труб из углеродистой стали для D_y100-400 мм по ГОСТ 8731-74, D_y450-1600 мм по ГОСТ 10706-63.

4. Толщины стенок патрубков из труб из коррозионностойкой стали приняты по МН4705-63 "Сортамент труб технологических трубопроводов из легированной стали на P_y до 100 кгс/см^2" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

5. Патрубки "а" применяются при наличии разности толщин стенок патрубка и линзы (гибкого элемента) менее 2 мм, при большей разности толщин применяются патрубки "б". Внутренние диаметры линзы и патрубков "а" должны совпадать за счет проточки-скоса патрубка.

6. Подготовка кромок под сварку концов патрубков для сварки с трубопроводом, сосудом или аппаратом, выполняется по ГОСТ 5264-69, условное обозначение шва С15. Другие формы подготовки кромок разрешается выполнять по взаимному соглашению заказчика и завода-изготовителя.

7. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать патрубки, имеющие другие толщины стенок.

8. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см^3.

Пример условного обозначения патрубка из трубы для сварки с трубами $D_у$600 мм, $P_у$ 0,6 МПа (6 кгс/см^2), из стали ВСт3сп5:

Патрубок 600-6Т-ВСт3сп5 ОСТ 26-01-1506-76

То же из обечайки:

Патрубок 600-6-ВСт3сп5 ОСТ 26-01-1506-76

4. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИПТхиммаш)

ДИРЕКТОР Ю.Б.РОХЛОВ

ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ СТАНДАРТИЗАЦИИ Д.В.КОЧКУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ Б.М.АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (НИИХИММАШ)

ЗАМ.ДИРЕКТОРА И.В.ИЛЬГИСОНИС

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ОТДЕЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ В.В.ДЮКИН

gost.e-ecolog.ru