СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Приводы вертикальные для аппаратов с перемешивающими устройствами
Типы, параметры, конструкции и основные размеры.

ОСТ26-01-1225 – 75 ÷ ОСТ26-01-1228-75

Издание официальное

Министерство химического нефтяного машиностроения СССР

Москва

gost.e-ecolog.ru

Разработан Украинским научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (УкрНИИХИММАШ)

Зам. директора института — Перцев Л.П.
Зав. лаборатории приводов — Сигов И.В.
Руководитель темы — Пясецкий В.В.

Внесен и подготовлен к утверждению Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (НИИХИММАШ)

Зам. директора института — Ильгисонис И.В.
Начальник ВНИОС — Дюкин В.В.

Согласован Управлением по ремонту предприятий химической промышленности и оборудования Министерства химической промышленности

Начальник управления — Талкин Б.И.

Утвержден Всесоюзным Промышленным Объединением

Начальник Всесоюзного Промышленного Объединения — Григорьев П.Д.

Введен в действие Приказом по Всесоюзному Промышленному Объединению

за №85 от 25.09. 1975 г.

Отраслевой стандарт

Полумуфты фланцевые ОСТ 26-01-1226-75

Конструкция и размеры.

Приказом
от 25. 09. 1975г. №85

Срок действия установлен
с 01. 01. 1977г.
до 01. 01. 1982г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полумуфты фланцевые открытые, предназначенные для неподвижного соединения соосных валов диаметром от 40 до 125мм приводов по ОСТ 26-01-1225-75 с валами мешалок вертикальных аппаратов.

2. Конструкция и размеры полумуфт должны соответствовать чертежу и таблице настоящего стандарта.

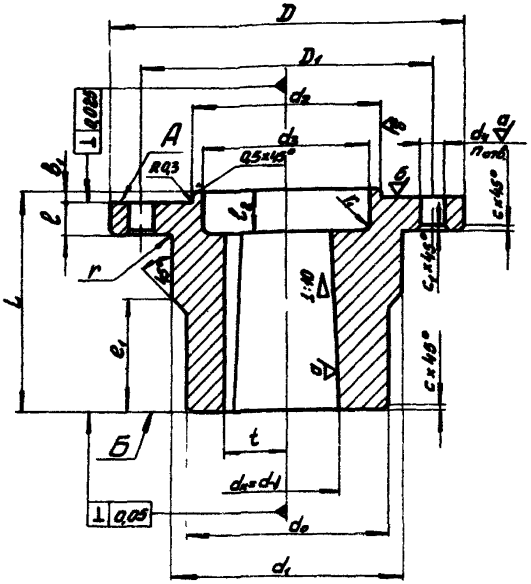
3. Полумуфты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

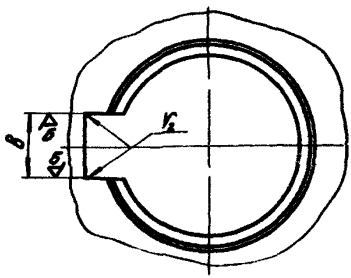
4. Предельные отклонения несоосности соединяемых валов по ОСТ 26-01-1244-75.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Полумуфта

$R_a 20$ $\nabla 2,5(\nabla)$





$\nabla = \nabla 2,5$ $\nabla 0,8$

∇ $R_a 1,6$ $\nabla 2,5$

1. Биение и конусность диаметра d_2 не более 0,5 допуска
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий – по A_7, валов – по B_7, прочих – по CT_7.
3. Материал: сталь 40 ГОСТ 1050-74 или сталь 35Л ГОСТ 977-65.

Размеры в мм

Габарит позиционный	Исполнение	Применяемость к приводам	d	D	D_1	d_0	d_1	d_2 (пред. откл. по f_8)	d_3	d_4 (пред. откл. по f_8)	n	t	L	l	l_1	l_2	b (пред. откл. по h_{14})	b_1	r	r_1	r_2	c	c_1	Масса, кг	Примечание
1	1	11-1	40	190	150	80	90	90	80	13	6	21,25	110	22	55	26	10	5	8	3	0,5	2,5	1	6,7	
	2		50			90	110					26,25					12							7,9	
2	1	11-1	50	220	180	90	110	120	105	17	6	26,25	110	25	55	26	12	5	8	3	0,5	2,5	2	9	
	2		65			120	140					34,18	140		70	32	16							13,2	
3	1	11-2;	65	260	220	120	140	150	135	17	6	34,18	140	28	70	32	16	5	10	5	0,5	2,5	2	16,1	
	2	11-3;	80			150	180					41,65	170		85	38	20							25,3	
	3	11-3	95									49,65					22				0,8			23,2	
4	1	11-3	95	340	280	160	180	180	165	21	6	49,65	170	32	85	38	22	10	12	5	0,8	4	2	31,5	
	2		110			190	220					56,28	210		105	42	25							44,1	
5	1	11-4	110	380	325	190	220	210	190	21	8	56,28	210	36	105	42	25	10	12	5	0,8	4	2	50,6	
	2		130			230	270					68,4	250		125	48	28							72,8	

Пример условного обозначения полумуфты габарита 3 исполнения 2.

Полумуфта 3.2 ОСТ26-01-1226-75

gost.e-ecolog.ru