ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

15747-02
ЦЕНА 0-38

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8711 Тираж 2800 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N190 от 2 ОКТЯБРЯ 1978г.
С 1 ЯНВАРЯ 1979г.

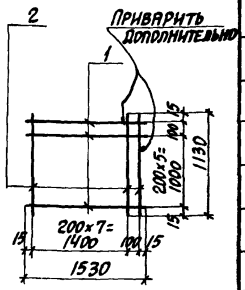
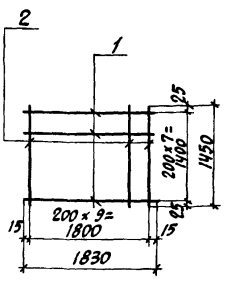
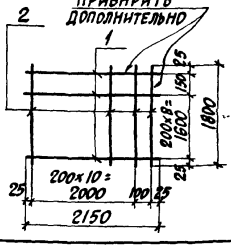
Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	—	3
Сетки С1; С2; С3	1	4
Сетки С4; С5	2	5
Сетки С6; С7	3	6
Сетки С8; С9	4	7
Сетки С10; С11	5	8
Сетки С12; С13	6	9
Каркасы Кр6; Кр7; Кр8; Кр9	7	10
Каркасы Кр10; Кр11; Кр12; Кр13	8	11
Отдельные стержни поз. 1 ÷ поз. 11	9	12
Отдельные стержни поз. 12 ÷ поз. 23	10	13
Отдельные стержни поз. 24 ÷ поз. 37	11	14
Отдельные стержни поз. 38 ÷ поз. 53	12	15
Отдельные стержни поз. 54 ÷ поз. 64	13	16
Балки стальные БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	14	17
Балка стальная БС-6. Деталь приварки позиции 4	15	18

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" – СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С 1; Кр 7).
   Буквы обозначают вид изделия („С" – сетка, „Кр" – каркас), цифры после букв – порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТ'ы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1	1		4ВI	1530	7	10.7	1.1	2.1
	2		4ВI	1130	9	10.2	1.0	
С2	1		5ВI	1830	8	14.7	2.3	4.5
	2		5ВI	1450	10	14.5	2.2	
С3	1		5ВI	2150	10	21.5	3.5	7.0
	2		5ВI	1800	12	21.6	3.5	

Приварить дополнительно

Приварить дополнительно

Гл. инж. проекта — Нач. отдела — Гл. конструктор — Рук. группы

Монин — Бродский — Коротецкий — Шнейдман

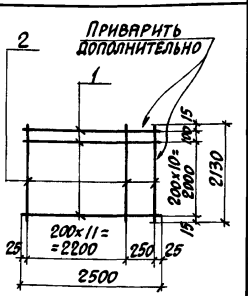
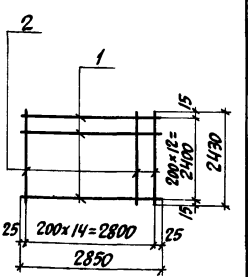
Ст. инженер — Исполнитель — Проверил

Поляк — Козуб — Бондаренко

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1; С2; С3	Выпуск III-3	Лист 1

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4	1		6AIII	2500	12	30.0	6.6	9.3
	2		4BI	2130	13	27.5	2.7	
С5	1		8AIII	2850	13	37.0	14.5	18.1
	2		4BI	2430	15	36.4	3.6	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Нач. отдела Козуб
Гл. конструктор Бондаренко
Рук. группы –
Исполнитель
Проверил
Бродский
Коротецкий
Шнейдман

ТК

Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов

Серия 3.006-2

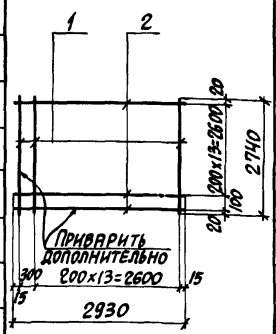
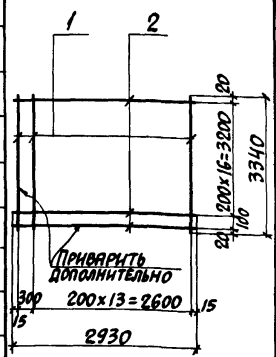
1976

Сетки С4; С5

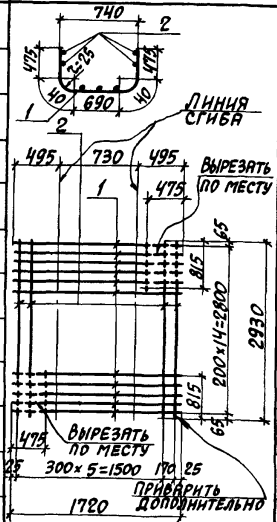
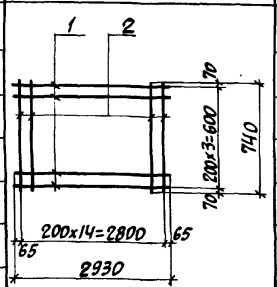
Выпуск III-3

Лист 2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С6	1		5 В I	2740	15	41.0	6.3	33.3
	2		10 А III	2930	15	43.8	27.0	
С7	1		5 В I	3340	15	50.0	7.7	40.3
	2		10 А III	2930	18	52.7	32.6	

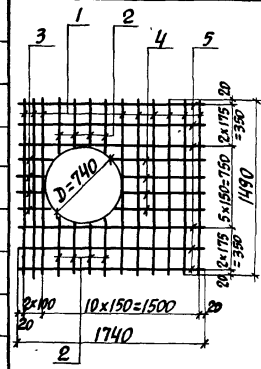
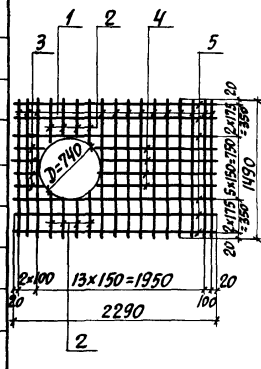
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С8								13.4
	1		8AIII	1720	15	25.8	10.2	
	2		4BI	2930	7	20.5	3.2	
С9								9.0
	1		8AIII	2930	4	11.7	4.6	
	2		8AIII	740	15	11.2	4.4	

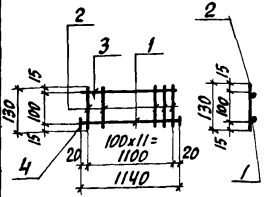
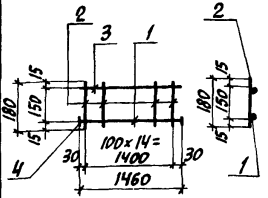
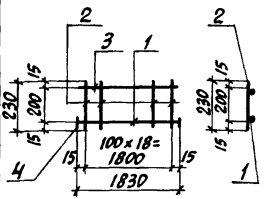
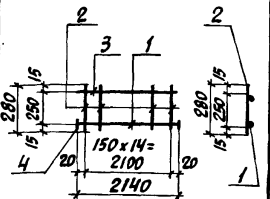
Спецификация на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С10	1		6АIII	2290	8	18.3	4.1	29.5
	2		6АIII	$\ell_{ср}$=1400	8	11.2	2.5	
	3		6АIII	$\ell_{ср}$=260	16	4.2	0.9	
	4		6АIII	$\ell_{ср}$=1100	8	8.8	1.9	
	5		6АIII	1990	6	11.9	2.6	
	6		20АIII	1990	4	7.9	17.5	
С11	1		6АIII	1490	7	10.4	2.3	11.6
	2		6АIII	$\ell_{ср}$=450	8	3.6	0.8	
	3		6АIII	$\ell_{ср}$=300	4	1.2	0.3	
	4		6АIII	$\ell_{ср}$=550	4	2.2	0.5	
	5		12АIII	1440	6	8.7	7.7	

Спецификация на одно арматурное изделие

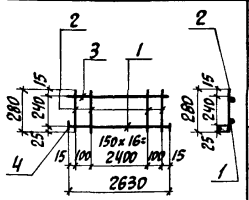
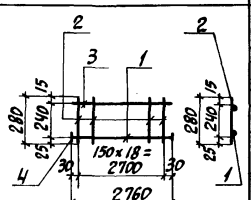
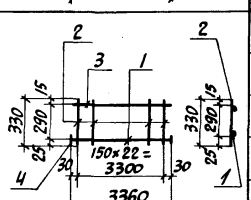
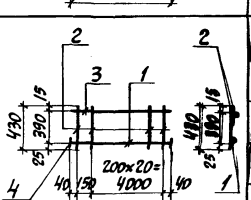
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С12	1		6AIII	1490	9	13.4	3.0	21.3
	2		6AIII	$l_{ср}$=450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	$l_{ср}$=300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	$l_{ср}$=850	4	3.4	0.8	
	5		16AIII	1740	6	10.4	16.4	
С13	1		6AIII	1490	13	19.4	4.3	34.2
	2		6AIII	$l_{ср}$=450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	$l_{ср}$=300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	$l_{ср}$=1400	4	5.6	1.2	
	5		18AIII	2290	6	13.8	27.6	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Кр 6	1		12 AIII	1140	1	1.1	1.0	2.0
	2		6 AI	130	12	1.6	0.4	
	3		8 AIII	1140	1	1.1	0.4	
	4		-40×8	40	2	—	0.2	
Кр 7	1		14 AIII	1440	1	1.5	1.8	3.2
	2		6 AI	180	15	2.7	0.6	
	3		8 AIII	1460	1	1.5	0.6	
	4		-40×8	40	2	—	0.2	
Кр 8	1		16 AIII	1810	1	1.8	2.8	5.1
	2		6 AI	230	19	4.4	1.0	
	3		10 AIII	1830	1	1.8	1.1	
	4		-40×8	40	2	—	0.2	
Кр 9	1		18 AIII	2120	1	2.1	4.2	7.1
	2		6 AI	280	15	4.2	0.9	
	3		10 AIII	2140	1	2.1	1.3	
	4		-60×12	60	2	—	0.7	

Деталь привярки позиции 4 приведена на листе 15.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Кр 10	1		22AIII	2610	1	2.6	7.8	12.2
	2		8AI	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2630	1	2.6	1.6	
	4		-60x12	60	2	—	0.7	
Кр 11	1		25AIII	2740	1	2.8	10.8	15.7
	2		8AI	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2760	1	2.8	1.7	
	4		-70x14	70	2	—	1.1	
Кр 12	1		28AIII	3360	1	3.4	16.4	24.3
	2		10AI	330	23	7.6	4.7	
	3		10AIII	3360	1	3.4	2.1	
	4		-70x14	70	2	—	1.1	
Кр 13	1		28AIII	4230	1	4.2	20.3	29.8
	2		10AI	430	22	9.5	5.8	
	3		10AIII	4230	1	4.2	2.6	
	4		-70x14	70	2	—	1.1	

Деталь приварки позиции 4 приведена на листе 15.

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Каркасы Кр 10; Кр 11; Кр 12; Кр 13	Выпуск III-3	Лист 8

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нач. отдела Бродский
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман

Исполнитель Кобзев
Проверил Бондаренко

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	1	950	10 AIII	950	1	1.0	0.6	
	2	1250	10 AIII	1250	1	1.3	0.8	
	3	1750	10 AIII	1750	1	1.8	1.1	
	4	2000	12 AIII	2000	1	2.0	1.8	
	5	1300	12 AIII	1300	1	1.3	1.2	
	6	980, 200	12 AIII	1200	1	1.2	1.1	
	7	2430	12 AIII	2430	1	2.4	2.1	
	8	200, 100	6 AI	750	1	0.8	0.2	
	9	2800	14 AIII	2800	1	2.8	3.4	
	10	2650	10 AIII	2650	1	2.7	1.7	
	11	290, 90	6 AI	910	1	1.0	0.2	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	12	2900	16AIII	2900	1	2.9	4.6	
	13	2900	12AIII	2900	1	2.9	2.6	
	14	290 / 120	6AI	970	1	1.0	0.2	
	15	1500	10AIII	1500	1	1.5	0.9	
	16	1950	18AIII	1950	1	2.0	4.0	
	17	410 / 120	6AI	1210	1	1.2	0.3	
	18	1800	10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	19	2350	20AIII	2350	1	2.4	5.9	
	20	430 / 120	6AI	1250	1	1.3	0.3	
	21	2100	10AIII	2100	1	2.1	1.3	
	22	2800	25AIII	2800	1	2.8	10.8	
	23	450 / 130	8AI	1310	1	1.3	0.5	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	24	2400	16AIII	2400	1	2.4	3.8	3.8
	25	2800	16AIII	2800	1	2.8	4.4	4.4
	26	1300	10AIII	1300	1	1.3	0.8	0.8
	27	360, 740	12AI	2830	1	2.8	2.5	2.5
	28	1990	10AIII	1990	1	2.0	1.2	1.2
	29	240, 140	6AI	910	1	0.9	0.2	0.2
	30	360, 80	6AI	1030	1	1.0	0.2	0.2
	31	360, 120	6AI	1110	1	1.1	0.2	0.2
	32	360, 160	6AI	1190	1	1.2	0.2	0.3
	33	1440	6AIII	1440	1	1.4	0.3	0.3
	34	1740	10AIII	1740	1	1.7	1.1	1.1
	35	2290	10AIII	2290	1	2.3	1.4	1.4
	36	280	6AI	280	1	0.3	0.1	0.1
	37	580	6AI	580	1	0.6	0.2	0.2

Гл. инж. проекта	Монин	
Нач. отдела	Бродский	
Гл. конструктор	Коротецкий	
Рук. группы	Шнейдман	
Ст. инженер		Поляк
Исполнитель		Фомичев
Проверил		Бондаренко

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК 1976

Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов

Отдельные стержни поз. 24 ÷ поз. 37

Серия 3.006-2

Выпуск III-3 | Лист 11

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	38	1800	10АIII	1800	1	1.8	1.1	
	39	1800	18АIII	1800	1	1.8	3.6	
	40	120 / 240	6АI	870	1	0.9	0.2	
	41	1440	6АIII	1440	1	1.4	0.3	
	42	2120	10АIII	2120	1	2.1	1.3	
	43	2120	18АIII	2120	1	2.1	4.2	
	44	140 / 240	6АI	910	1	0.9	0.2	
	45	1440	8АIII	1440	1	1.4	0.5	
	46	2420	10АIII	2420	1	2.4	1.5	
	47	2420	18АIII	2420	1	2.4	4.8	
	48	2740	10АIII	2740	1	2.7	1.7	
	49	2740	18АIII	2740	1	2.7	5.4	
	50	160 / 240	6АI	950	1	1.0	0.2	
	51	3340	10АIII	3340	1	3.3	2.0	
	52	3340	18АIII	3340	1	3.3	6.6	
	53	180 / 240	6АI	990	1	1.0	0.2	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	54	3960	10АIII	3960	1	4.0	2.5	
	55	3960	18АIII	3960	1	4.0	8.0	
	56	230 / 240	6АI	1090	1	1.1	0.2	
	57	1440	10АIII	1440	1	1.4	0.9	
	58	360, r=375	12АI	2870	1	2.9	2.6	
	59	1800	14АIII	1800	1	1.8	2.2	
	60	2600	6АI	2600	1	2.6	0.6	
	61	2200	16АIII	2200	1	2.2	3.5	
	62	3230	6АI	3230	1	3.2	0.7	
	63	2640	20АIII	2640	1	2.6	6.4	
	64	3840	8АI	3840	1	3.8	1.5	

Спецификация стали на одну балку стальную

Марка	Поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол.	Вес, кг. одной поз.	Вес, кг. всех поз.	Вес, кг. элемента	Марка стали
БС-1							144.7	
	1		3380	1	107.5	107.5		ВСт3кп2
	2		3380	2	18.6	37.2		
БС-2							179.8	
	1		4200	1	133.6	133.6		ВСт3кп2
	2		4200	2	23.1	46.2		
БС-3							270.2	
	1		2780	1	192.0	192.0		ВСт3кп2
	2		2420	1	36.3	36.3		
	3		2780	1	41.9	41.9		
БС-4							337.4	
	1		3380	1	241.8	241.8		ВСт3кп2
	2		2980	1	45.5	45.5		
	3		2980	1	50.9	50.9		
БС-5							410.2	
	1		4000	1	296.4	296.4		ВСт3кп2
	2		3580	1	53.5	53.5		
	3		4000	1	60.3	60.3		

Балки изготавливать из стали класса С 38/23

ГИП	Ковзуб	
Ст. инженер	Бондаренко	
Исполнитель	Монин	
Проверил	Бродский	
Н. контр.	Бродский	
Гл. инж. проекта	Шнейдман	
Нач. отдела		
Гл. конструктор		
Рук. группы		

Харьковский Промстройниипроект

ТК 1976

Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.

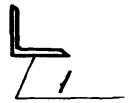
Балки стальные БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5

Серия 3.006-2

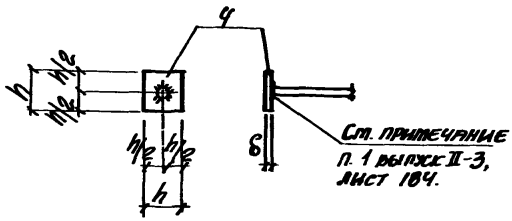
Выпуск III-3

Лист 14

Спецификация стали на одну стальную балку

Марка	Поз.	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: элемента	Марка стали
БС-6	1		1000	1	5.72	5.72	5.72	ВСт3кп2

Деталь приварки поз. 4



1. Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.
   Балки БС-3 ÷ БС-5 изготавливаются из листовой стали – сварными.
   Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
2. Антикоррозийную защиту балок выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурика на олифе „Оксоль".

gost.e-ecolog.ru