ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8716 Тираж 3000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N190 от 2 октября 1978 г.
с 1 января 1979 г.

Гл. инж. института Гуленко Н.М.
Бродский
Гл. констр. отд.

15745-04 2

Содержание

		Лист	Стр.
Содержание			2÷3
Пояснительная записка			4
Сетки	С1-1 / 5-200 ; С1-2 / 5-200	1	5
Сетки	С1-1 / 8-200 ; С1-1 / 12-200	2	6
Сетки	С1-2 / 10-200 ; С1-2 / 12-200 ; С1-2 / 14-200	3	7
Сетки	С1-3 / 10-200 ; С1-3 / 14-200 ; С1-3 / 5-200	4	8
Сетки	С1-4 / 10-200 ; С1-4 / 14-200 ; С1-4 / 12-200 ; С1-4 / 16-200	5	9
Сетки	С1-5 / 12-200 ; С1-5 / 14-200 ; С1-5 / 16-200 ; С1-5 / 5-200	6	10
Сетки	С1-6 / 14-200 ; С1-6 / 16-200 ; С1-6 / 18-200	7	11
Сетки	С1-4 / 5-200 ; С1-6 / 5-200	8	12
Сетки	С1-7 / 5-200 ; С1-8 / 5-200	9	13
Сетки	С1-7 / 14-200 ; С1-7 / 16-200 ; С1-7 / 18-200	10	14
Сетки	С1-8 / 14-200 ; С1-8 / 16-200 ; С1-8 / 18-200 ; С1-8 / 20-200	11	15
Сетки	С1-9 / 5-200 ; С1-10 / 5-200	12	16
Сетки	С1-9 / 14-200 ; С1-9 / 16-200 ; С1-9 / 20-200 ; С1-9 / 25-200	13	17
Сетки	С1-10 / 16-200 ; С1-10 / 18-200 ; С1-10 / 20-200 ; С1-10 / 22-200 ; С1-10 / 25-200	14	18
Сетки	С1-3а / 10-200 ; С1-3а / 5-200 ; С1-3а / 14-200	15	19
Сетки	С1-4а / 5-200 ; С1-5а / 5-200	16	20
Сетки	С1-4а / 10-200 ; С1-4а / 12-200 ; С1-4а / 14-200 ; С1-4а / 16-200	17	21
Сетки	С1-5а / 12-200 ; С1-5а / 14-200 ; С1-5а / 16-200	18	22
Сетки	С1-6а / 14-200 ; С1-6а / 16-200 ; С1-6а / 18-200 ; С1-6а / 5-200	19	23
Сетки	С1-7а / 14-200 ; С1-7а / 16-200 ; С1-7а / 18-200 ; С1-7а / 5-200	20	24
Сетки	С1-8а / 14-200 ; С1-8а / 16-200 ; С1-8а / 18-200 ; С1-8а / 20-200 ; С1-8а / 5-200	21	25
Сетки	С1-9а / 5-200 ; С1-10а / 5-200	22	26
Сетки	С1-9а / 14-200 ; С1-9а / 16-200 ; С1-9а / 20-200 ; С1-9а / 25-200	23	27
Сетки	С1-10а / 16-200 ; С1-10а / 18-200 ; С1-10а / 20-200 ; С1-10а / 22-200 ; С1-10а / 25-200	24	28

ГИП Промстройниипроект — А. Гинневи
Гл. конструктор — Поляк
Нач. отдела — Ушкевич
Проверил — Коротецкий
Рук. группы — Шнейдман

Содержание (окончание)

	Лист	Стр.
Сетки $\frac{С2-1}{4-150}$; $\frac{С2-2}{4-150}$; $\frac{С2-3}{4-150}$; $\frac{С2-4}{4-150}$; $\frac{С2-5}{4-150}$	25	29
Сетки $\frac{С3-1}{4-150}$; $\frac{С3-2}{4-150}$; $\frac{С3-3}{4-150}$	26	30
Сетки $\frac{С3-4}{4-150}$; $\frac{С3-5}{4-150}$	27	31
Каркасы КР1; КР2; КР3; КР4	28	32
Каркасы КР5; КР6; КР7	29	33
Сетки $\frac{С2-1а}{4-150}$; $\frac{С2-2а}{4-150}$; $\frac{С2-3а}{4-150}$; $\frac{С2-4а}{4-150}$; $\frac{С2-5а}{4-150}$	30	34
Сетки $\frac{С3-1а}{4-150}$; $\frac{С3-2а}{4-150}$; $\frac{С3-3а}{4-150}$	31	35
Сетки $\frac{С3-4а}{4-150}$; $\frac{С3-5а}{4-150}$	32	36
Каркасы КР1а; КР2а; КР3а; КР4а; КР5а	33	37
Сетки $\frac{С4-1}{6-200}$; $\frac{С4-2}{6-200}$; $\frac{С4-3}{6-200}$	34	38
Сетки $\frac{С4-4}{6-200}$; $\frac{С4-5}{6-200}$; $\frac{С4-6}{6-200}$	35	39
Сетки $\frac{С4-7}{6-200}$; $\frac{С4-8}{6-200}$; $\frac{С4-9}{6-200}$; $\frac{С4-10}{6-200}$	36	40
Сетки $\frac{С5-1}{5-100}$; $\frac{С5-2}{5-100}$; $\frac{С5-3}{6-100}$; $\frac{С5-4}{10-100}$	37	41
Сетки $\frac{С5-5}{12-100}$; $\frac{С5-6}{12-100}$; $\frac{С5-7}{12-100}$	38	42
Закладные детали М-1÷М-6	39	43
Спецификация стали на одну закладную деталь	40	44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

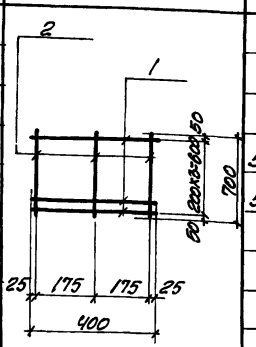
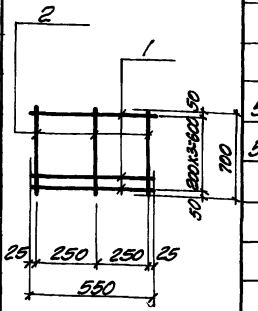
Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" – СН 393-69.
4. Марки сеток обозначены дробью, например, $\frac{С1-10}{10-200}$.
   В числителе буква „С" обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1 – плита марки „П"; 2,3 – плита марки „ПТ"; 4 – плоская подкладка марки ПП; 5 – опорная подушка марки „ОП"), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.
   В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра – шаг рабочей арматуры.
   В марках сеток для доборных элементов в числителе добавляется буква „д" (например, $\frac{С1-10д}{10-200}$).
5. Классы и ГОСТ'ы арматурной стали указаны в выпуске II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

Гл. конструкт. Бродский
Рук. группы Шнейдман

Промстройниипроект

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-1 / 5-200	1		5ВI	400	4	1.6	0.2	0.5
	2		5ВI	700	3	2.1	0.3	
С1-2 / 5-200	1		5ВI	550	4	2.2	0.3	0.6
	2		5ВI	700	3	2.1	0.3	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-1 / 5-200 ; С1-2 / 5-200	Выпуск II-4.	Лист 1

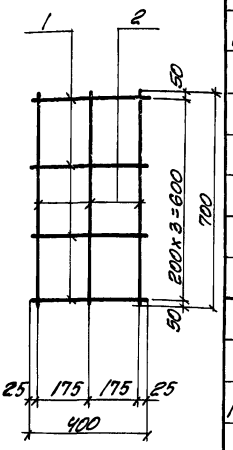
15745-04

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор | Рук. группы | Юрьевецкий | Шнейдман | Проверил | Сативанн

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-1 / 8-200	1		8АIII	400	4	1.6	0.6	0.8
	2		4ВI	700	3	2.1	0.2	
С1-1 / 12-200	1		12АIII	400	4	1.6	1.4	1.7
	2		5ВI	700	3	2.1	0.3	



Нач. отдела Л. конструктор Рук. группы

Бродский Коротецкий Шнейдман

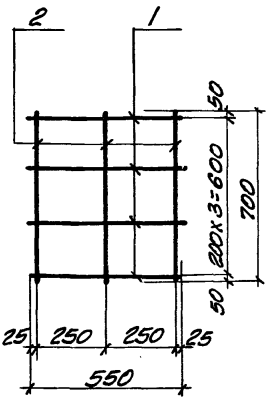
Исполнитель Проверил

Гурович Статнин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-1 / 8-200 ; С1-1 / 12-200	Выпуск II-4	Лист 2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

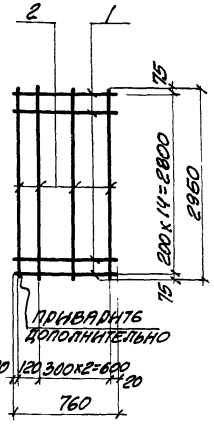
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-2 / 10-200	1		10AIII	550	4	2.2	1.4	1.6
	2		4BI	700	3	2.1	0.2	
С1-2 / 12-200	1		12AIII	550	4	2.2	2.0	2.3
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	
С1-2 / 14-200	1		14AIII	550	4	2.2	2.6	3.1
	2		6AI	700	3	2.1	0.5	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

8

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-3 / 5-200	1		5ВI	760	15	11.4	1.8	3.6
	2		5ВI	2950	4	11.8	1.8	
С1-3 / 10-200	1		10АIII	760	15	11.4	7.0	8.2
	2		4ВI	2950	4	11.8	1.2	
С1-3 / 14-200	1		14АIII	760	15	11.4	13.8	16.4
	2		6АI	2950	4	11.8	2.6	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-3 / 5-200 ; С1-3 / 10-200 ; С1-3 / 14-200	Выпуск II-4	Лист 4

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор Рук. группы

Шнейдман

Уповерил

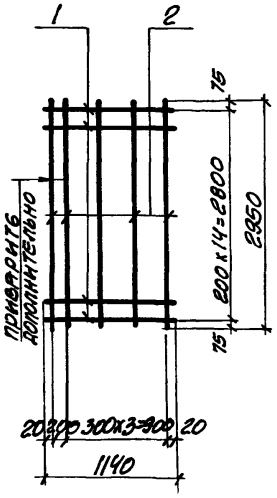
Сатывин

15745-04

9

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-4 / 10-200	1		10АIII	1140	15	17.1	10.6	12.0
	2		4АI	2950	5	14.8	1.4	
С1-4 / 12-200	1		12АIII	1140	15	17.1	15.2	17.5
	2		5АI	2950	5	14.8	2.3	
С1-4 / 14-200	1		14АIII	1140	15	17.1	20.7	24.0
	2		6АI	2950	5	14.8	3.3	
С1-4 / 16-200	1		16АIII	1140	15	17.1	27.0	32.8
	2		8АI	2950	5	14.8	5.8	

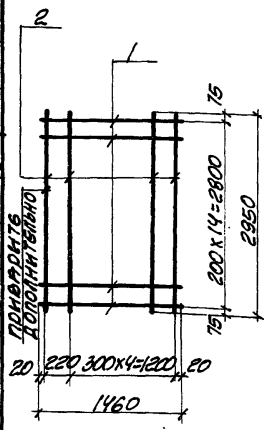


Рук. группы

Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-4 / 10-200; С1-4 / 12-200; С1-4 / 14-200; С1-4 / 16-200	Выпуск II-4	Лист 5

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-5 / 5-200	1		5ВI	1460	15	21.9	3.4	6.1
	2		5ВI	2950	6	17.7	2.7	
С1-5 / 12-200	1		12АIII	1460	15	21.9	19.4	22.1
	2		5ВI	2950	6	17.7	2.7	
С1-5 / 14-200	1		14АIII	1460	15	21.9	26.5	30.4
	2		6АI	2950	6	17.7	3.9	
С1-5 / 16-200	1		16АIII	1460	15	21.9	34.6	41.6
	2		8АI	2950	6	17.7	7.0	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-5 / 5-200; С1-5 / 12-200; С1-5 / 14-200; С1-5 / 16-200	Выпуск II-4	Лист 6

Нач. отдела Пл. конструктор Рук. группы

Городский Коротецкий Шнейдман

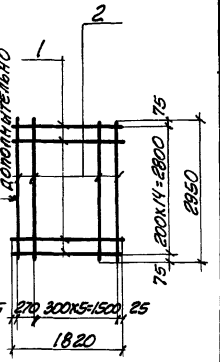
Исполнитель Проверил

Уровнич Стативин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-6 / 14-200	1		14AIII	1820	15	27.3	33.0	37.6
	2		6AI	2950	7	20.6	4.6	
С1-6 / 16-200	1		16AIII	1820	15	27.3	43.1	51.2
	2		8AI	2950	7	20.6	8.1	
С1-6 / 18-200	1		18AIII	1820	15	27.3	54.6	62.7
	2		8AI	2950	7	20.6	8.1	

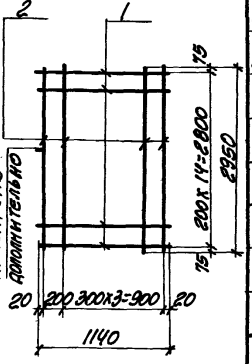
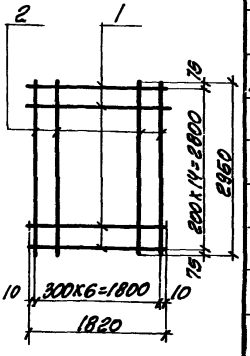


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. группы

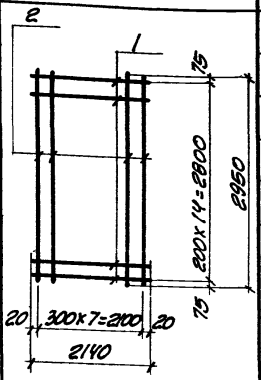
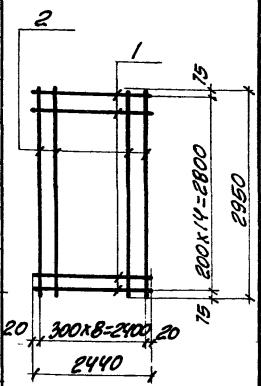
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-6 / 14-200 ; С1-6 / 16-200 ; С1-6 / 18-200	Выпуск II-4	Лист 7

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-4 / 5-200	1		5ВI	1140	15	17.1	2.6	4.9
	2		5ВI	2950	5	14.8	2.3	
С1-6 / 5-200	1		5ВI	1820	15	27.3	4.2	7.4
	2		5ВI	2950	7	20.6	3.2	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-4 / 5-200 ; С1-6 / 5-200	Выпуск II-4	Лист 8

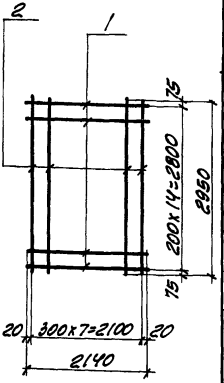
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-7 / 5-200	1		5ВI	2140	15	32.1	4.9	8.5
	2		5ВI	2950	8	23.6	3.6	
С1-8 / 5-200	1		5ВI	2440	15	36.6	5.6	9.7
	2		5ВI	2950	9	26.6	4.1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-7 / 14-200	1		14АIII	2140	15	32.1	38.8	44.0
	2		6АI	2950	8	23.6	5.2	
С1-7 / 16-200	1		16АIII	2140	15	32.1	50.7	60.0
	2		8АI	2950	8	23.6	9.3	
С1-7 / 18-200	1		18АIII	2140	15	32.1	64.2	73.5
	2		8АI	2950	8	23.6	9.3	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-7 / 14-200; С1-7 / 16-200; С1-7 / 18-200	Выпуск II-4	Лист 10

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор Рук. группы

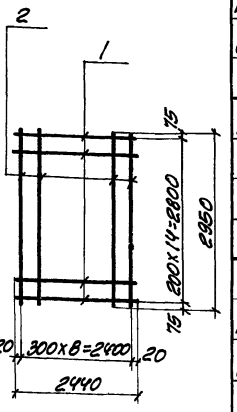
Коротецкий Шнейдман

Проверил

Статывин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

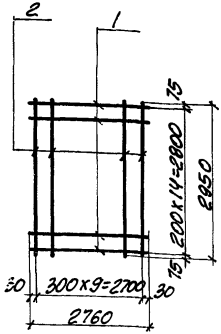
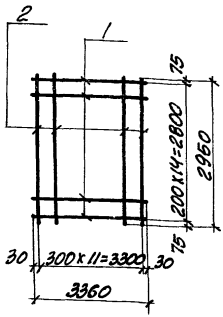
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-8/14-200	1		14АIII	2440	15	36.6	44.3	50.2
	2		6АI	2950	9	26.6	5.9	
С1-8/16-200	1		16АIII	2440	15	36.6	57.8	68.3
	2		8АI	2950	9	26.6	10.5	
С1-8/18-200	1		18АIII	2440	15	36.6	73.2	83.7
	2		8АI	2950	9	26.6	10.5	
С1-8/20-200	1		20АIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2		8АI	2950	9	26.6	10.5	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-8/14-200; С1-8/16-200; С1-8/18-200; С1-8/20-200		Выпуск II-4	Лист 11

Спецификация стали на одно арматурное изделие

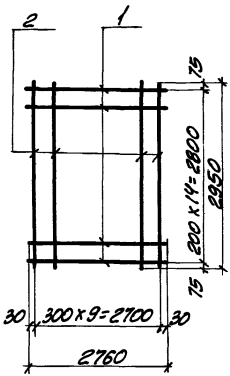
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-9 / 5-200	1		5ВI	2760	15	41.4	6.4	10.9
	2		5ВI	2960	10	29.5	4.5	
С1-10 / 5-200	1		5ВI	3360	15	50.4	7.8	13.3
	2		5ВI	2950	12	35.4	5.5	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-9 / 5-200 ; С1-10 / 5-200	Выпуск II-4	Лист 12

Стативин | Проверил | Коротецкий | Шнейдман | Гл. конструктор | Рук. группы

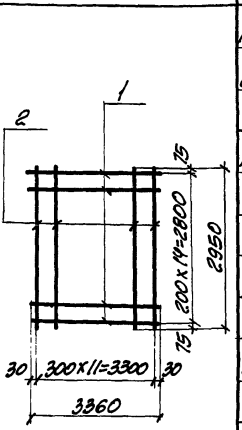
ПРОМЕТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

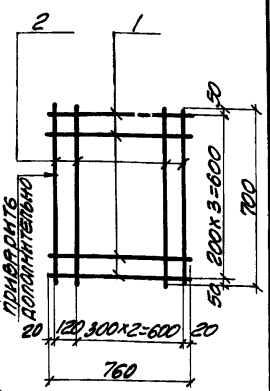
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-9 / 14-200	1		14AIII	2760	15	41.4	50.1	56.7
	2		6AI	2950	10	29.5	6.6	
С1-9 / 16-200	1		16AIII	2760	15	41.4	65.4	77.1
	2		8AI	2950	10	29.5	11.7	
С1-9 / 20-200	1		20AIII	2760	15	41.4	102.3	114.0
	2		8AI	2950	10	29.5	11.7	
С1-9 / 25-200	1		25AIII	2760	15	41.4	159.4	177.6
	2		10AI	2950	10	29.5	18.2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

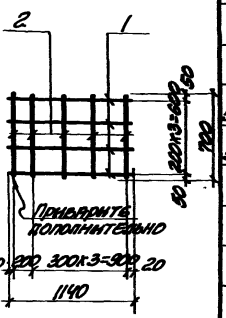
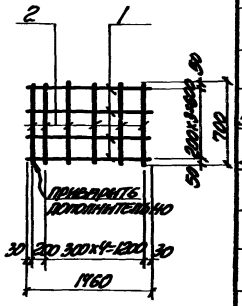
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-10 16-200	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6	93.6
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
С1-10 18-200	1		18AIII	3360	15	50.4	100.8	114.8
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
С1-10 20-200	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5	138.5
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
С1-10 22-200	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2	172.0
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	
С1-10 25-200	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0	215.8
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-3д 5-200	1		5ВI	760	4	3.0	0.5	0.9
	2		5ВI	700	4	2.8	0.4	
С1-3д 10-200	1		10АIII	760	4	3.0	1.8	2.1
	2		4ВI	700	4	2.8	0.3	
С1-3д 14-200	1		14АIII	760	4	3.0	4.2	4.8
	2		6АI	700	4	2.8	0.6	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-4д / 5-200	1		5ВI	1140	4	4.6	0.7	1.2
	2		5ВI	700	5	3.5	0.5	
С1-5д / 5-200	1		5ВI	1460	4	5.8	0.9	1.4
	2		5ВI	700	6	4.2	0.5	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-4д / 5-200 ; С1-5д / 5-200	Выпуск II-4	Лист 16

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор Рук. группы

Коротецкий Шнейдман

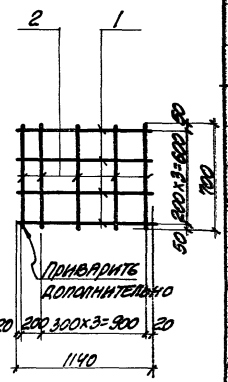
Проверил

Стативин

15745-04

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-4д 10-200	1		10АIII	1140	4	4.6	2.8	3.1
	2		4ВI	700	5	3.5	0.3	
С1-4д 12-200	1		12АIII	1140	4	4.6	4.1	4.6
	2		5ВI	700	5	3.5	0.5	
С1-4д 14-200	1		14АIII	1140	4	4.6	5.6	6.4
	2		6АI	700	5	3.5	0.8	
С1-4д 16-200	1		16АIII	1140	4	4.6	7.3	8.7
	2		8АI	700	5	3.5	1.4	

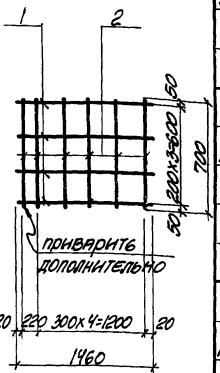


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-4д 10-200; С1-4д 12-200; С1-4д 14-200; С1-4д 16-200		Выпуск II-4	Лист 17

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-5д / 12-200	1		12АIII	1460	4	5.8	5.2	5.8
	2		5ВI	700	6	4.2	0.6	
С1-5д / 14-200	1		14АIII	1460	4	5.8	7.0	7.9
	2		6АI	700	6	4.2	0.9	
С1-5д / 16-200	1		16АIII	1460	4	5.8	9.2	10.9
	2		8АI	700	6	4.2	1.7	

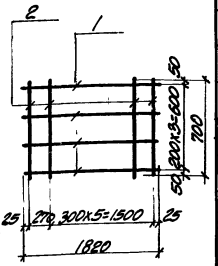


ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-5д / 12-200 ; С1-5д / 14-200 ; С1-5д / 16-200	Выпуск II-4	Лист 18

Гл. конструктор Рук. группы | Коротецкий Шнейдман | Проверил | Сватовин

ПРОМЕТРОЛИНИПРОЕКТ

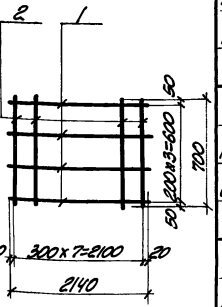
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-6д 5-200								
	1		5ВI	1820	4	7.3	1.1	2.2
	2		5ВI	700	7	4.9	1.1	
С1-6д 14-200								
	1		14АIII	1820	4	7.3	8.8	10.4
	2		6АI	700	7	4.9	1.6	
С1-6д 16-200								
	1		16АIII	1820	4	7.3	11.5	14.3
	2		8АI	700	7	4.9	2.8	
С1-6д 18-200								
	1		18АIII	1820	4	7.3	14.6	17.4
	2		8АI	700	7	4.9	2.8	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Сетки С1-6д; С1-6д; С1-6д; С1-6д; 5-200; 14-200; 16-200; 18-200	Выпуск II-4 / Лист 19

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-7д 5-200	1		5ВI	2160	4	8.6	1.3	2.2
	2		5ВI	700	8	5.6	0.9	
С1-7д 14-200	1		14АIII	2160	4	8.6	10.4	11.6
	2		6АI	700	8	5.6	1.2	
С1-7д 16-200	1		16АIII	2160	4	8.6	13.6	15.8
	2		8АI	700	8	5.6	2.2	
С1-7д 18-200	1		18АIII	2160	4	8.6	17.2	19.4
	2		8АI	700	8	5.6	2.2	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-7д 5-200; С1-7д 14-200; С1-7д 16-200; С1-7д 18-200	Выпуск II-4	Лист 20

ПРОМЕТРОЙНИИПРОЕКТ

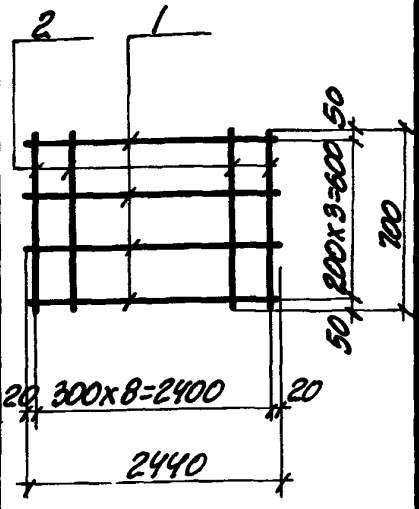
Гл. конструктор Рук. группы

Коротецкий Шнейдман

Проверил

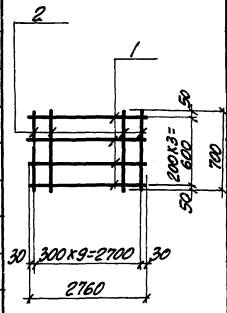
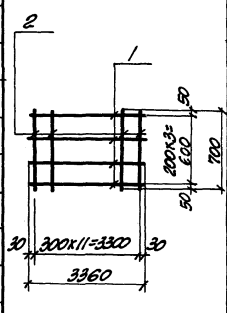
Стахивин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-8д 5-200	1		5ВI	2440	4	9.8	1.5	2.5
	2		5ВI	700	9	6.3	1.0	
С1-8д 14-200	1		14АIII	2440	4	9.8	11.9	13.3
	2		6АI	700	9	6.3	1.4	
С1-8д 16-200	1		16АIII	2440	4	9.8	15.5	18.0
	2		8АI	700	9	6.3	2.5	
С1-8д 18-200	1		18АIII	2440	4	9.8	19.6	22.1
	2		8АI	700	9	6.3	2.5	
С1-8д 20-200	1		20АIII	2440	4	9.8	24.2	26.7
	2		8АI	700	9	6.3	2.5	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-9д 5-200	1		5ВI	2760	4	11.0	1.7	2.8
	2		5ВI	700	10	7.0	1.1	
С1-10д 5-200	1		5ВI	3360	4	13.4	2.1	3.4
	2		5ВI	700	12	8.4	1.3	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-9д / 5-200 ; С1-10д / 5-200	Выпуск II-4	Лист 22

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

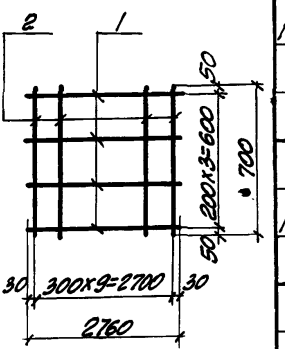
Гл. конструктор Рук. группы

Коротецкий Шнейдман

Проверил

Стативин

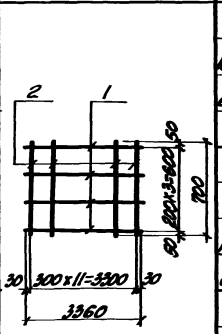
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Сl-9д 14-200	1		14AIII	2760	4	11.0	13.3	14.9
	2		6AI	700	10	7.0	1.6	
Сl-9д 16-200	1		16AIII	2760	4	11.0	17.4	20.2
	2		8AI	700	10	7.0	2.8	
Сl-9д 20-200	1		20AIII	2760	4	11.0	27.2	30.0
	2		8AI	700	10	7.0	2.8	
Сl-9д 25-200	1		28AIII	2760	4	11.0	42.4	46.7
	2		10AI	700	10	7.0	4.3	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки Сl-9д 14-200; Сl-9д 16-200; Сl-9д 20-200; Сl-9д 25-200	Выпуск II-4	Лист 23

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-10д 16-200	1		16АIII	3360	4	13.4	21.2	24.5
	2		8АI	700	12	8.4	3.3	
С1-10д 18-200	1		18АIII	3360	4	13.4	26.8	30.1
	2		8АI	700	12	8.4	3.3	
С1-10д 20-200	1		20АIII	3360	4	13.4	33.1	36.4
	2		8АI	700	12	8.4	3.3	
С1-10д 22-200	1		22АIII	3360	4	13.4	39.9	45.1
	2		10АI	700	12	8.4	5.2	
С1-10д 25-200	1		25АIII	3360	4	13.4	51.6	56.8
	2		10АI	700	12	8.4	5.2	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-10д 16-200; С1-10д 18-200; С1-10д 20-200; С1-10д 22-200; С1-10д 25-200	Выпуск II-4	Лист 24

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

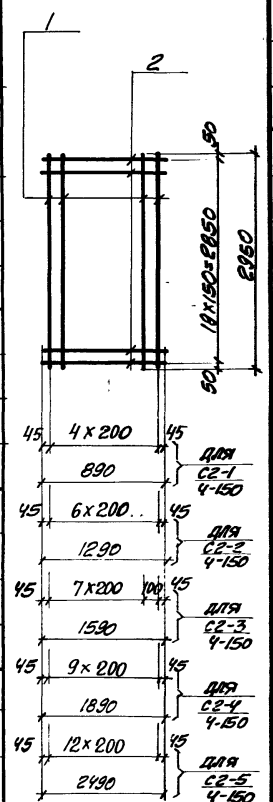
Гл. конструктор Рук. группы

Короткий Шнейдман

Проверил

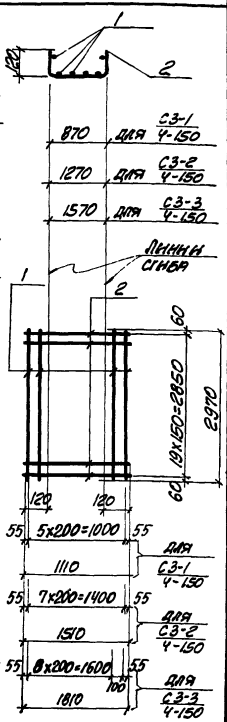
Сатибин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Длина всех стержней м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-1 / 4-150	1		4ВI	2950	5	14.8	1.5	3.3
	2		4ВI	890	20	17.8	1.8	
С2-2 / 4-150	1		4ВI	2950	7	20.7	2.1	4.7
	2		4ВI	1290	20	25.8	2.6	
С2-3 / 4-150	1		4ВI	2950	9	26.6	2.7	5.9
	2		4ВI	1590	20	31.8	3.2	
С2-4 / 4-150	1		4ВI	2950	10	29.5	3.0	6.8
	2		4ВI	1890	20	37.8	3.8	
С2-5 / 4-150	1		4ВI	2950	13	38.4	3.8	8.8
	2		4ВI	2490	20	49.8	5.0	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-1 / 4-150	1		4ВI	2970	6	17.8	1.8	4.0
	2		4ВI	1110	20	22.2	2.2	
С3-2 / 4-150	1		4ВI	2970	8	23.8	2.4	5.4
	2		4ВI	1510	20	30.2	3.0	
С3-3 / 4-150	1		4ВI	2970	10	29.7	3.0	6.5
	2		4ВI	1810	20	36.2	3.5	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С3-1 / 4-150; С3-2 / 4-150; С3-3 / 4-150	Выпуск II-4	Лист 26

Гл. конструктор Рук. группы | Коротецкий Шнейдман | Проверил | Стативин

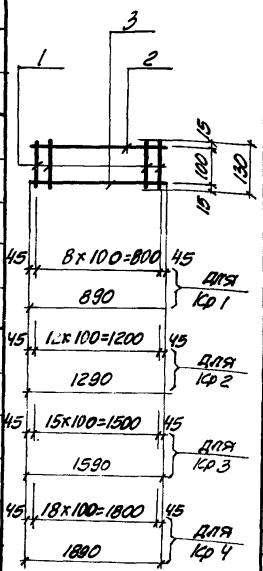
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-4 / 4-150	1	1870 для С3-4 / 4-150; 2470 для С3-5 / 4-150	4 BI	2970	11	32.7	4.1	8.2
	2	линии сгиба; 10×150=2950; 60; 2970	4 BI	2110	20	42.2	4.1	
С3-5 / 4-150	1		4 BI	2970	14	41.6	5.2	10.5
	2	120 120; 55 10×200=2000 55; 2110 для С3-4 / 4-150; 55 13×200=2600 55; 2710 для С3-5 / 4-150	4 BI	2710	20	54.2	5.3	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Кр1	1		5ВI	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5ВI	890	1	0.9	0.1	
	3		10АIII	890	1	0.9	0.6	
Кр2	1		5ВI	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5ВI	1290	1	1.3	0.2	
	3		10АIII	1290	1	1.3	0.8	
Кр3	1		5ВI	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5ВI	1590	1	1.6	0.2	
	3		10АIII	1590	1	1.6	1.0	
Кр4	1		5ВI	130	19	2.5	0.3	2.3
	2		5ВI	1890	1	1.9	0.3	
	3		12АIII	1890	1	1.9	1.7	



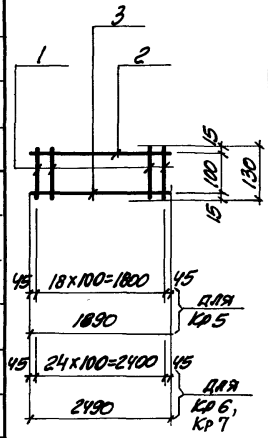
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Каркасы Кр1, Кр2, Кр3, Кр4	Выпуск II-4	Лист 28

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор рук. группы | Коротецкий Шнейдман | Проверил | Спитвин

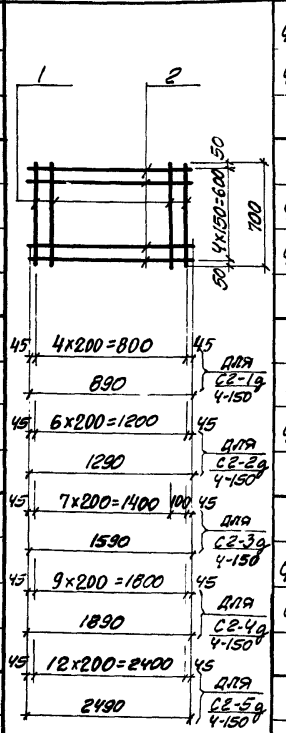
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Кр 5	1		5ВI	130	19	2.5	0.3	2.9
	2		5ВI	1890	1	1.9	0.3	
	3		14АIII	1890	1	1.9	2.3	
Кр 6	1		5ВI	130	25	3.3	0.4	3.0
	2		5ВI	2490	1	2.5	0.4	
	3		12АIII	2490	1	2.5	2.2	
Кр 7	1		5ВI	130	25	3.3	0.4	3.8
	2		5ВI	2490	1	2.5	0.4	
	3		14АIII	2490	1	2.5	3.0	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-1g 4-150	1		ЧВI	700	5	3.5	0.4	0.8
	2		ЧВI	890	5	4.5	0.4	
С2-2g 4-150	1		ЧВI	700	7	4.9	0.5	1.2
	2		ЧВI	1290	5	6.5	0.7	
С2-3g 4-150	1		ЧВI	700	9	6.3	0.6	1.4
	2		ЧВI	1590	5	8.0	0.8	
С2-4g 4-150	1		ЧВI	700	10	7.0	0.7	1.6
	2		ЧВI	1890	5	9.5	0.9	
С2-5g 4-150	1		ЧВI	700	13	9.1	0.9	2.1
	2		ЧВI	2490	5	12.5	1.2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор проекта | Рук. группы | Н. контроль | Проверил | Разработал | Сметчики

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-1g 4-150; С2-2g 4-150; С2-3g 4-150; С2-4g 4-150; С2-5g 4-150	Выпуск II-4	Лист 30

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-1д / 4-150	1	870 для С3-1д 4-150	⌀BI	700	6	4.2	0.4	1.0
	2	1270 для С3-2д 4-150 1570 для С3-3д 4-150 линии сгиба	⌀BI	1110	5	5.6	0.6	
С3-2д / 4-150	1	50 + 4×150 = 600 + 50 = 700	⌀BI	700	8	5.6	0.6	1.4
	2	120 … 120	⌀BI	1510	5	7.6	0.8	
С3-3д / 4-150		55 + 5×200 = 1000 + 55 = 1110 для С3-1д 4-150 55 + 7×200 = 1400 + 55 = 1510 для С3-2д 4-150 55 + 8×200 = 1600 + 55 = 1810 для С3-3д 4-150	⌀BI	700	10	7.0	0.7	1.5
			⌀BI	1810	5	9.1	0.9	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-4д / 4-150	1	1870 для С3-4д / 4-150	4BI	700	11	7.7	0.8	1.9
	2	2470 для С3-5д / 4-150	4BI	2110	5	10.6	1.1	
С3-5д / 4-150	1	120 120	4BI	700	14	9.8	1.0	2.3
	2	55 10×200=2000 55 — 2110 для С3-4д / 4-150; 55 13×200=2600 55 — 2710 для С3-5д / 4-150	4BI	2710	5	13.6	1.3	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С3-4д / 4-150 ; С3-5д / 4-150	Выпуск II-4	Лист 32

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

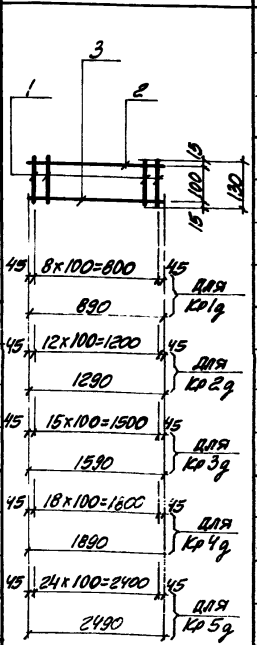
Гл. конструктор Рук. группы

Коротецкий Шнейдман

Проверил

Стативин

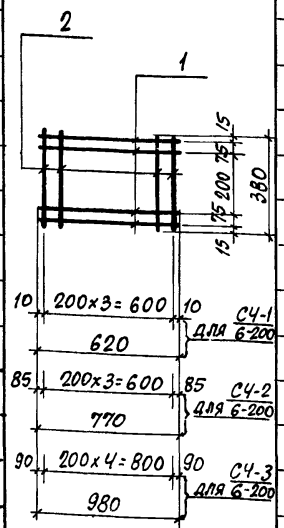
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Кр 1д	1		5 ВI	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5 ВI	890	1	0.9	0.1	
	3		10 АI	890	1	0.9	0.6	
Кр 2д								1.2
	1		5 ВI	130	13	1.7	0.2	
	2		5 ВI	1290	1	1.3	0.2	
	3		10 АI	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3д								1.5
	1		5 ВI	130	16	2.1	0.3	
	2		5 ВI	1590	1	1.6	0.2	
	3		10 АI	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4д								1.8
	1		5 ВI	130	19	2.5	0.3	
	2		5 ВI	1890	1	1.9	0.3	
	3		10 АI	1890	1	1.9	1.2	
Кр 5д								2.3
	1		5 ВI	130	25	3.3	0.4	
	2		5 ВI	2490	1	2.5	0.4	
	3		10 АI	2490	1	2.5	1.5	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Гл. конструктор Рук. группы Шнейдштан Проверил Котельников Составил

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-1 / 6-200	1		6AIII	620	4	2,5	0.6	0,7
	2		4BI	380	4	1,5	0,1	
С4-2 / 6-200	1		6AIII	770	4	3.1	0,7	0.8
	2		4BI	380	4	1.5	0,1	
С4-3 / 6-200	1		6AIII	980	4	3.9	0,9	1.0
	2		4BI	380	5	1.5	0,1	



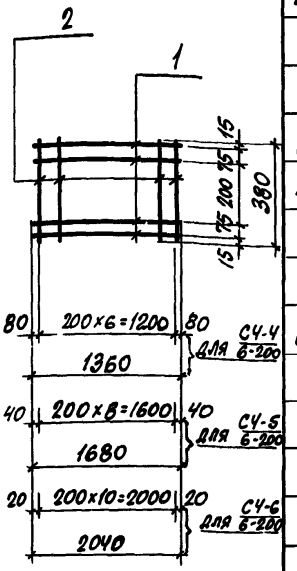
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-1 / 6-200 ; С4-2 / 6-200 С4-3 / 6-200	Выпуск II-4	Лист 34

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструкт | Рук. группы | Бродский | Шнейдман | Проверил | Стативин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-4 / 6-200	1		6АIII	1360	4	5,5	1.2	1,5
	2		4ВI	380	7	3.0	0,3	
СЧ-5 / 6-200	1		6АIII	1680	4	6.7	1,5	1.8
	2		4ВI	380	9	3.4	0.3	
СЧ-6 / 6-200	1		6АIII	2040	4	8.2	1.8	2.2
	2		4ВI	380	11	4.2	0.4	

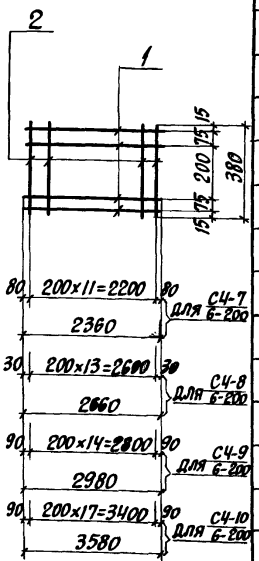


ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-4 / 6-200; СЧ-5 / 6-200; СЧ-6 / 6-200	Выпуск II-4	Лист 35

ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ | Гл. конструкт. | Рук. группы | Бродский | Шнейдман | Проверил | Стативин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-7 / 6-200	1		6АIII	2360	4	9.4	2.1	
	2		4ВI	380	12	4.6	0.4	2.5
С4-8 / 6-200	1		6АIII	2660	4	10.6	2.4	
	2		4ВI	380	14	5.3	0.5	2.9
С4-9 / 6-200	1		6АIII	2980	4	11.9	2.6	
	2		4ВI	380	15	5.7	0.6	3.2
С4-10 / 6-200	1		6АIII	3580	4	14.3	3.2	
	2		4ВI	380	18	6.8	0.7	3.9



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-7 / 6-200; С4-8 / 6-200; С4-9 / 6-200; С4-10 / 6-200	Выпуск II-4	Лист 36

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

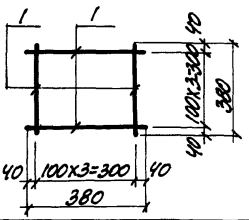
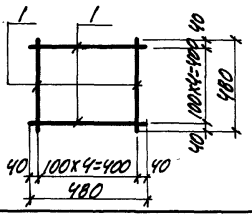
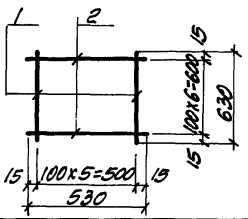
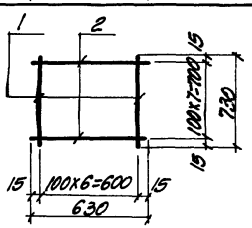
Гл. конструкт. Рук. группы

Бродский Бродский Шнейдман

Исполнитель Проверил

Гурвич Стативин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С5-1 / 5-100	1		5ВI	380	8	3.0	0.5	0.5
С5-2 / 5-100	1		5ВI	480	10	4.8	0.7	0.7
С5-3 / 6-100	1		6АI	630	6	3.8	0.8	1.6
	2		6АI	530	7	3.7	0.8	
С5-4 / 10-100	1		10АI	730	7	5.1	3.1	6.2
	2		10АI	630	8	5.0	3.1	

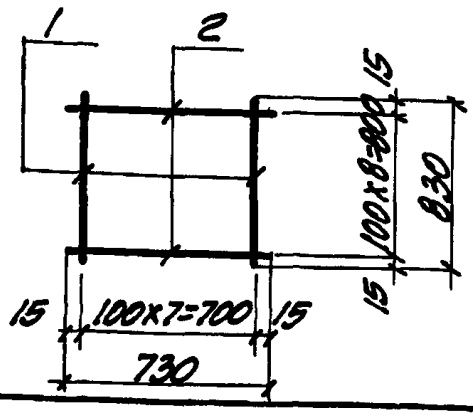
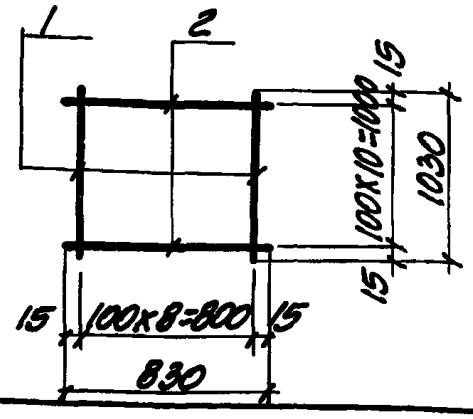
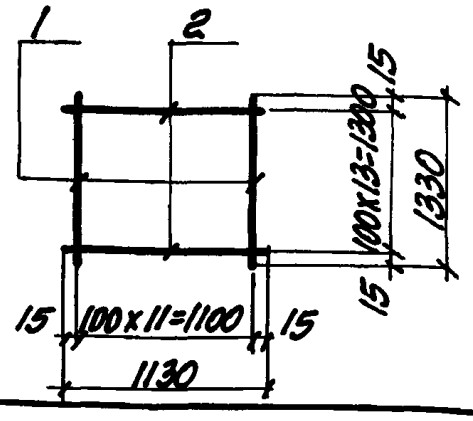
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С5-1 / 5-100 ; С5-2 / 5-100 ; С5-3 / 6-100 ; С5-4 / 10-100	Выпуск II-4	Лист 37

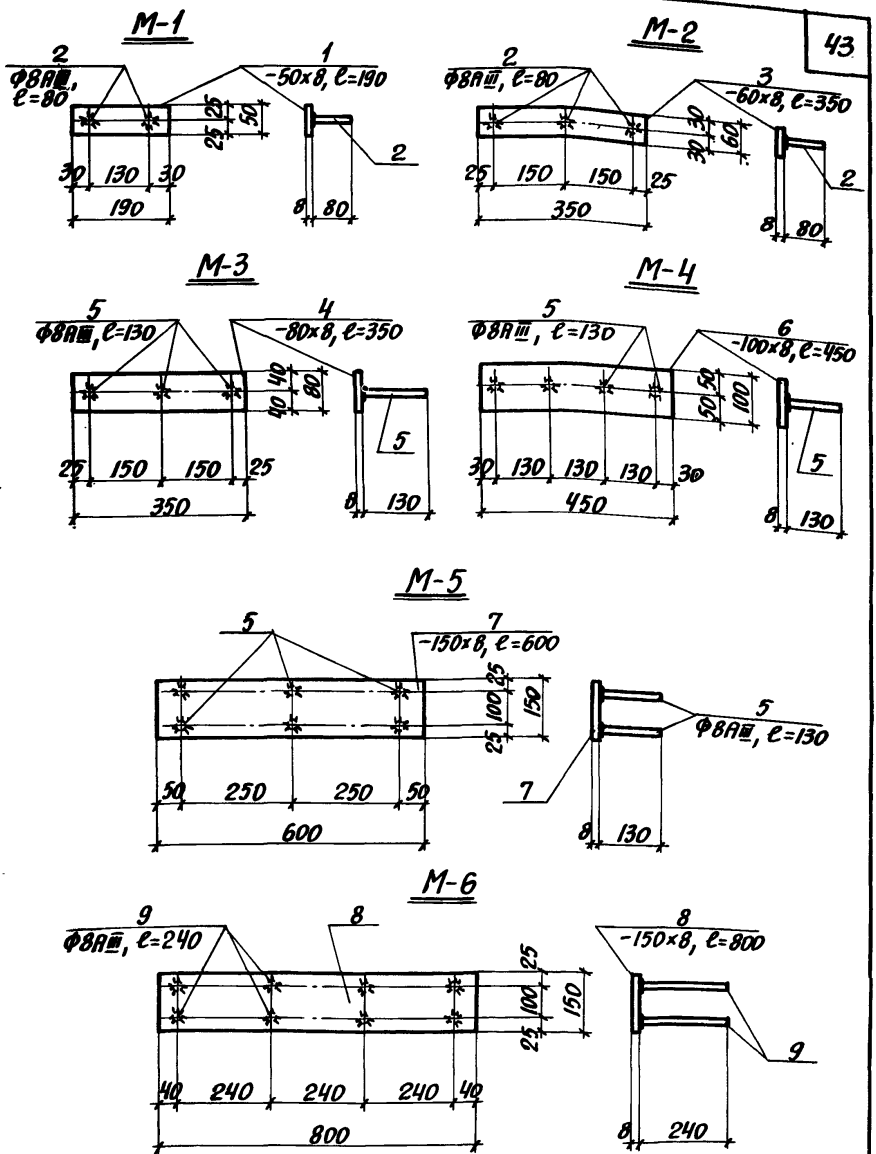
Нач. отдела Бодаевский
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдерман
Исполнитель Стащук
Проверено

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
$\frac{C5\text{-}5}{12\text{-}100}$	1		12AI	830	8	6.6	5.9	11.8
	2		12AI	730	9	6.6	5.9	
$\frac{C5\text{-}6}{12\text{-}100}$	1		12AI	1030	9	9.3	8.3	16.4
	2		12AI	830	11	9.1	8.1	
$\frac{C5\text{-}7}{12\text{-}100}$	1		12AI	1330	12	16.0	14.2	28.2
	2		12AI	1130	14	15.8	14.0	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Сетки $\frac{C5\text{-}5}{12\text{-}100}$; $\frac{C5\text{-}6}{12\text{-}100}$; $\frac{C5\text{-}7}{12\text{-}100}$	Выпуск II-4, Лист 38



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Закладные детали М-1÷М-6	Выпуск II-4	Лист 39

Рук. группы | Шнейдман

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг: одной поз.	Масса, кг: всех поз.	Масса, кг: деталь	Марка стали
М-1	1	-50×8	190	1	0.6	0.6	0.7	Вст.3кп2
	2	ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
М-2	2	ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	—"—
	3	-60×8	350	1	1.3	1.3		Вст3кп2
М-3	4	-80×8	350	1	1.8	1.8	2.0	—"—
	5	ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
М-4	5	ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	—"—
	6	-100×8	450	1	2.8	2.8		Вст.3кп2
М-5	5	ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150×8	600	1	5.7	5.7		Вст.3кп2
М-6	8	-150×8	800	1	7.5	7.5	8.3	—"—
	9	ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

Приварка анкерных стержней к пластинам втавр должна производиться на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 19292-73.

gost.e-ecolog.ru

Гл.конструктор Рук.группы Бирюкова
Проверил Бинг Кротецкий
Н.контр. Шнейдман
Разраб. Сергеев
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ