Министерство монтажных и специальных строительных
работ СССР
ВПО " Союзспецлегконструкция "

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО
Заместитель начальника
Главметаллургмонтаж
_____ Б.Н.Мустаев
_____ 1981 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ВПО "Союзспецлегконструкция"
_____ А.[illegible]
_____ 1981 г.

НАСТИЛ РЕШЕТЧАТЫЙ СВАРНОЙ ТИПА "ВИСП"

Технические условия
ТУ 36 - 2370 -82
(Вводятся впервые)

Срок введения с I июля 1982 г.
Срок действия до 31 декабря 1986 г.

Главный инженер
ЦНИИПроектстальконструкция
(базовая организация в строительстве)
_____ В.В.Кузнецов
_____ 1981 г.

Директор института
"Гипроспецлегконструкция"
_____ Г.В.Китриш
_____ 1981 г.

Главный инженер
Мытищинского завода
металлоконструкций
_____ Н.У.Чурсин
_____ 1981 г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на настил решетчатый сварной типа "ВИСП", предназначенный для устройства площадок обслуживания технологического оборудования, а также маршей стальных лестниц и переходных площадок к ним и переходных площадок мостов и галерей в производственных зданиях и сооружениях, возводимых и эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65^0С и выше, в производствах с неагрессивной и со слабой степенью агрессивного воздействия газовой среды, а также во взрывоопасных производствах. Минимальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка на решетчатый сварной настил составляет 7800 Н/м^2.

Пример условного обозначения решетчатого сварного настила длиной I92, шириной 500 мм для эксплуатации во взрывоопасных производствах :

"Р I.I. ТУ 36- 2370 - 82"

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взаим. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Протопопова		09.08.81
Пров.		Ефимов		10.08.81
Н. контр.		Веневцева		10.08.81
Утв.				

ТУ 36- 2370 -82

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	21

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "Гипроспецлегконструкция" и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина,	Ширина, В	Высота Н	
Р1	52 6242 1101	192			1,7
Р2	52 6243 2101	292			2,6
Р3	52 6243 2102	392	500	29,7	3,4
Р4	52 6243 2103	592			5,1
Р5	52 6243 2104	1192			10,2
Р6	52 6242 1102	192			2,4
Р7	52 6243 2105	292			3,5
Р8	52 6243 2106	392	700	29,7	4,8
Р9	52 6243 2107	592			7,2
Р10	52 6243 2108	1192			14,3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Продолжение табл.I

Шифр (маркировка)	Код ОКП	Габарит, мм Длина	Ширина В	Высота Н	Масса, кг, не более
PI1	52 6242 II03	I92			3,0
PI2	52 6243 2I09	292			4,6
PI3	52 6243 2II0	392	900	29,7	6,I
PI4	52 6243 2III	592			9,2
PI5	52 6243 2II2	II92			I8,4
PI6	52 6243 2II3	I92			3,7
PI7	52 6243 2II4	292			5,6
PI8	52 6243 2II5	392	II00	29,7	7,5
PI9	52 6243 2II6	592			II,2
P20	52 6243 2II7	II92			22,5
УКНI					0,05
PI.I	52 6242 II04	I92			I,8
P2.I	52 6243 2II8	292			2,7
P3.I	52 6243 2II9	392	500	29,7	3,6
P4.I	52 6243 2I20	592			5,4
P5.I	52 6243 2I2I	II92			I0,8
P6.I	52 6242 II05	I92			2,5
P7.I	52 6243 2I22	292			3,8
P8.I	52 6243 2I23	392	700	29,7	5,0
P9.I	52 6243 2I24	592			7,6
PI0.I	52 6243 2I25	II92			I5,I

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Продолжение табл.I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм Длина,	Ширина, В	Высота Н	Масса, кг, не более
PII.I	52 6242 II06	I92			3,2
PI2.I	52 6243 2I26	292			4,8
PI3.I	52 6243 2I27	392	900	29,7	6,5
PI4.I	52 6243 2I28	592			9,7
PI5.I	52 6243 2I29	II92			I9,5
PI6.I	52 6243 2I30	I92			3,9
PI7.I	52 6243 2I3I	292			5,9
PI8.I	52 6243 2I32	392	II00	29,7	7,9
PI9.I	52 6243 2I33	592			II,9
P20.I	52 6243 2I34	II92			23,8
УКН.I					0,05
PI.2	52 6242 II07	I92			I,7
P2.2	52 6243 2I35	292			2,6
P3.2	52 6243 2I36	392	500	29,7	3,4
P4.2	52 6243 2I37	592			5,I
P5.2	52 6243 2I38	II92			I0,2
P6.2	52 6242 II08	I92			2,4
P7.2	52 6243 2I39	292			3,5
P8.2	52 6243 2I40	392	700	29,7	4,8
P9.2	52 6243 2I4I	592			7,2
PI0.2	52 6243 2I42	II92			I4,3

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ36-2370-82

Лист 5

ПроДолжение табл.I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина,	Ширина, В	Высота Н	
РII.2	52 6242 II09	I92			3,0
РI2.2	52 6243 2I43	292			4,6
РI3.2	52 6243 2I44	392	900	29,7	6,I
РI4.2	52 6243 2I45	592			9,2
РI5.2	52 6243 2I46	II92			I8,4
РI6.2	52 6243 2I47	I92			3,7
РI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
РI8.2	52 6243 2I49	392	II00	29,7	7,5
РI9.2	52 6243 2I50	592			II,2
Р20.2	52 6243 2I5I	II92			22,5
УКНI.2					0,05

Примечания : I. Настил РI–Р20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°С и выше.

2. Настил РI.I–Р20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил РI.2–Р20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°С и выше.

I.2. Характеристики

I.2.I. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать :

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

поперечные прутки - проволока стальная холоднотянутая ϕ 5 мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал - заменитель проволока ϕ 5 марок 10 кп или 10 пс по ГОСТ 17305-71);

продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2 мм по ГОСТ 19904-74 марки ВСт 3 кп, ВСт3 сп по ГОСТ 380-71 (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ 19904-74 марки ВСт3Гпс по ГОСТ 380-71 и сталь 10 пс по ГОСТ 1050-74).

1.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных для изделий, аттестованных по первой и высшей категориям качества приведены в табл.2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение	
	для I категории качества	для высшей категории качества
Длина, ширина, не более		
до 1000 включ.	± 1,6	± 1,6
св. 1000	± 2,0	± 2,0
Высота, не более	+ 0,5	+ 0,3
Неравенство диагоналей (непрямоугольность), не более	4,0	4,0
Непрямолинейность, не более		
до 1000 включ.	0,8	0,8
св.1000	1,3	1,3
Шаг между пластинами, не более	± 1,0	± 0,5
Шаг между прутками, не более	± 1,5	± 1,0
Выступание прутков над поверхностью несущих пластин, не более	+0,5	+ 0,3

I.2.3. Сварные соединения выполнять контактной сваркой по ГОСТ I5878-79 высокопроизводительным механизированным способом.

I.2.4. Настил должен иметь защитное покрытие :

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-02I по ТУ6-I0-I642-77 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 40°С и выше ;

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-0I7 по ТУ6-I0-II85-76 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 65°С и выше.

Окончательная окраска настила должна производиться на монтажной площадке по пятому классу покрытий по ГОСТ 9.032-74 и в соответствии с условиями эксплуатации по СНиП II-28-73.

I.2.5. Настил, эксплуатируемый в зданиях со взрывоопасными категориями производств, должен быть оцинкован с толщиной покрытия не менее 70 мкм (метод горячего цинкования).

I.2.6. Перед нанесением защитного покрытия поверхность настила должна быть очищена в соответствии с требованиями ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

I.3. Комплектность

I.3.I. Настил поставляется партиями в объёме наряд-заказа.

Кратность заказа должна соответствовать указанному в табл.3.

Таблица 3

Длина настила, мм	Кратность количества в заказе, шт
I92	6
292	4
392	3
592	2
II92	I

Примечание. Узлы крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком.

I.3.2. Каждая партия настила должна сопровождаться документом о качестве, составленным в соответствии со СНиП Ш-I8-75 и схемой установки настила (приложение 2).

I.4. Маркировка и упаковка

I.4.I. Изготовленный настил должен быть замаркирован.

Маркировку производить при помощи трафарета черной эмалью НЦ-I84 по ГОСТ I8335-73, шрифтом ПУ-I5 по ГОСТ 2930-62 в правом углу одной из крайних полос с внешней стороны.

I.4.2. Настил должен упаковываться в пачки, состоящие из изделий одной марки.

I.4.3. Масса пачки не должна быть более 3 т.

I.4.4. Пачки увязывают в двух местах проволокой диаметром 5 мм по ГОСТ 3282-74 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73.

Способ соединения настила в пачки должен исключать взаимное их смещение и повреждение при транспортировании и хранении.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I.4.5. К каждой пачке прикрепляется бирка размерами I50 х 80 х 4 мм из фанеры по ГОСТ 39I6-69 или листовой стали толщиной не более 2 мм по ГОСТ I9904-74, на которой указывают:

товарный знак завода-изготовителя ;

номер заказа ;

условное обозначение (шифр) настила ;

массу упаковки (не более 3 т)

государственный Знак качества по ГОСТ I.9-67 - на настил, аттестованный по высшей категории качества.

I.4.6. Для изделий, аттестованных по высшей категории качества, обязательна простановка Знака качества на каждом изделии.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Настил должен контролироваться ОТК завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам и подвергаться следующим видам контрольных испытаний :

приемо-сдаточным - при приемочном контроле ;

периодическим - не реже одного раза в три года по одному образцу каждой марки ;

типовым - после внесения изменений в конструкцию настила, изменения технологического процесса, замена материала.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подлежит каждое изделие, при этом проверяется :

I) геометрические параметры ;

2) сварные швы ;

3) покрытие ;

4) маркировка ;

5) комплектность.

2.3. Периодическим и типовым испытаниям подвергается настил выдержавший приемо-сдаточные испытания, по разработанной и утвержденной в установленном порядке программе и методике испытаний.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ГОСТ I5.00I-73 и ОСТ 36-6-74.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний следует проводить вторичный отбор и испытания удвоенного количества образцов настила.

2.5. Если хотя бы один образец из вторично испытанных не будет соответствовать установленным показателям, то вся

партия признается не соответствующей настоящим техническим условиям.

2.6. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия настила требованиям раздела I настоящих технияеских условий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки и качество материалов проверяются по документам о качестве заводов-изготовителей или документам входного контроля.

3.2. Контроль предельных отклонений линейных размеров настила от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных следует производить универсальными методами и средствами.

3.3. Контроль качества швов сварных соединений производится в соответствии с ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.4. Контроль качества поверхностей настила, подготовленных для нанесения покрытий, следует производить по ГОСТ9.025-74 и СНиП II-28-73.

3.5. Контроль качества защитных покрытий следует производить по ГОСТ 17332-71 и ГОСТ 9.074-77.

3.6. Маркировка и упаковка проверяется визуально.

3.7. Комплектность проверяется по наряд-заказу.

3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе, утвержденной в установленном порядке и должна соответствовать данным указанным в табл.4

Таблица 4

Размер пролета, мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, $Н/м^2$
500	26000
700	20000
900	11000
1100	7800

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I. Транспортирование настила производить любым видом транспорта при соблюдении требований, изложенных в следующих документах :

I) "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом" утвержденных Минавтотрансом РСФСР, изд.I979 г. (при перевозке автомобильным транспортом);

2) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных МПС СССР, изд.I977 (при перевозке железнодорожным транспортом) ;

3) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных Минречфлотом РСФСР, изд. I979 г. и "Общие и специальные правила перевозок грузов (Ч-М)",утвержденных Морфлотом СССР, изд.I979 г. (при перевозке водным транспортом).

4.2. Погрузка и разгрузка настила должна производиться способом, исключающим повреждение настила и их защитного покрытия.

4.3. Транспортировать и хранить настил необходимо в штабелях в горизонтальном положении с опиранием на подкладки и прокладки;

4.4. При хранении настил должен предохраняться от атмосферных воздействий.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.I. Монтаж настила проводить в соответствии с требованиями монтажного чертежа, входящего в комплект поставки и требованиями СНиП Ш-I8-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются :

механические повреждения настила ;

повреждения защитных покрытий.

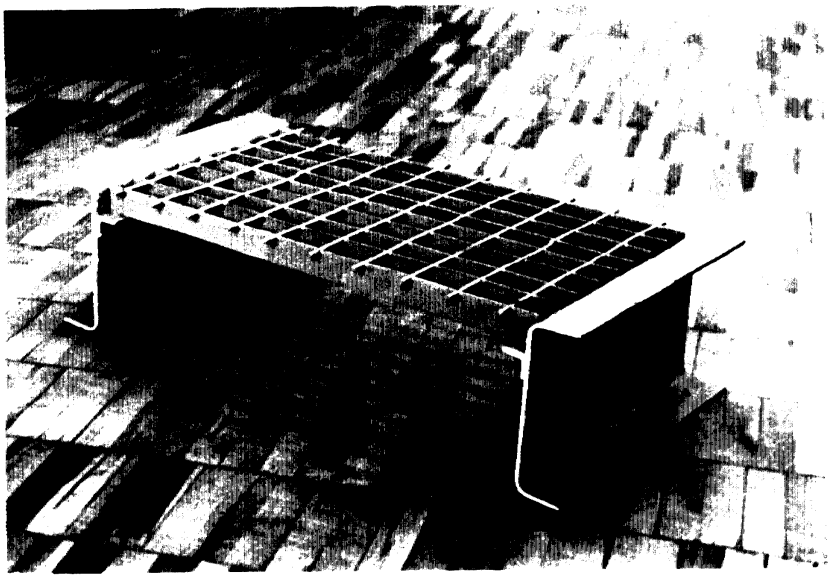
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Изготовитель гарантирует соответствие настила решетчатого сварного типа "ВИСП" требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных данными техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок устанавливается I8 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю (для изделий I категории) и 24 месяца (для изделий, аттестованных по высшей категории качества)

Приложение 2

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"



Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки
в технических условиях

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ СНиП. и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ I.9-67	Т50	ГСС. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	I.4.5.
ГОСТ 9.025-74	Т95	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окраской.	I.2.6. 3.5.
ГОСТ 9.074-77	Т99	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний.	3.4.
ГОСТ I5.00I-73	Т52	Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения.	2.3.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ТУ36 - 2370 -82

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 380-71	В20	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования	I.2.I.
ГОСТ I050-74	В32	Сталь углеродистая качественная конструкционная	I.2.I.
ГОСТ 2246-70	В05	Проволока стальная сварочная	I.2.I.
ГОСТ 2930-62	П04	Приборы измерительные. Шрифты и знаки	I.4.I.
ГОСТ 3242-79	В09	Соединения сварные. Методы контроля качества	3.3.
ГОСТ 3282-74	В7I	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	I.4.4.
ГОСТ 3560-73	В24	Лента стальная упаковочная	I.4.4.
ГОСТ 39I6-69	К24	Фанера клееная	I.4.5.
ГОСТ I5878-79	В05	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры	I.2.3.
ГОСТ I6523-70	В23	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	I.2.I.
ГОСТ I7305-7I	В72	Проволока из углеродистой конструкционной стали	I.2.I.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 17332-71	Т99	ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на атмосферную коррозию на климатических испытательных станциях.	3.4.
ГОСТ 18335-73	Л24	Эмаль НЦ-184 черная. Технические условия	1.4.1.
ГОСТ 19904-74	В23	Сталь листовая холоднокатанная. Сортамент	1.4.5.
ГОСТ 23118-78	Ж34	Конструкции металлические строительные. Общие технические условия	1. Введение 1.4.6.
ГОСТ 23120-78	Ж34	Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Технические условия.	1. Введение
ОСТ 36-6-74		Разработка и постановка продукции на производство. Изделия Минмонтажспецстроя СССР.	2.3.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ36-2370-82

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
СНиП II-28-73		Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии	I.2.4. I.2.6. 3.5.
СНиП III-I8-75		Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции	I.3.2. 3.3. 5.I.
ТУ 6-I0-II85-76		Грунтовка ГФ-0I7	I.2.4.
ТУ 6-I0-I642-77		Грунтовка ГФ-02I, красно-коричневая	I.2.4.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
ВППСО "Союзлегконструкция"

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО
Заместитель начальника
"Главметаллургмонтаж"
Б.Н.Мустаев
05.02.87

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ВППСО "Союзлегконструкция"
Н.М.Каминский
05.02.87

ИЗВЕЩЕНИЕ 36-15
об изменении технических условий
ТУ 36-2370-82
Изменение I

Срок введения 1 января 1987 г.

Директор института
"Гипроспецлегконструкция"
В.Д.Шишков
-02.02.87

1987

Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	36-I5	ТУ 36-2370-82	Продление срока действия	8	2	2

КО	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении
							09.03.87

Указание о заделе: На заделе не отражается

Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	Применяемость
I	Титульный лист Срок действия технических условий продлить до 3I декабря I988 г.	

Разослать:
ВПИСО "Союзлегконструкция"
Магнитогорский ЗМК
ЦНИИПроектстальконструкция
Главметаллургмонтаж
Гипроспецлегконструкция

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Лукьяненко	Птичкин		Ермолаев		

Приложение

Подлинник исправил | Контр. копию исправил

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВППСО "Союзлегконструкция"

240389

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ВППСО "Союзлегконструкция"
А.М.Каминский
02.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 36-51

об изменении технических условий

ТУ 36-2370-82

Изменение 2

Срок введения 1 апреля 1989г.

Главный инженер
Магнитогорского завода
металлоконструкций
А.М.Бодров

Телеграмма от 16.02.89 N 109135

Главный инженер
ЦНИИпроектлегконструкция
В.Д.Шишков
13.02.89

1989

Минмонтажспецстрой СССР ЦНИИпроектлегконструкция	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	36-57	ТУ 36-2370-82	Продление срока действия	0	2	5

ООК	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении

Указание о заделе	На заделе не отражается

Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	Применяемость
2		

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.04.94.

Листы 3 - 7 заменить соответственно на листы 3 - 7 изменения 2.

Пункт 1.2.4. Заменить ссылки:

ТУ 6-10-1185-76 на ОСТ 6-10-428-79;

ТУ 6-10-1642-77 на ГОСТ 25129-82;

СНиП П-28-73 на СНиП 2.03.11-85.

Пункт 1.2.6. Заменить ссылку:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНиП П-28-73 на СНиП 2.03.11-85.

В раздел "Технические требования" ввести пункт 1.2.7.

"1.2.7. Несущая способность настила должна соответствовать данным, указанным в табл. 3.

Разослать

ВПТСО "Союзлегконструкция"

Магнитогорский ЗМК

ЦНИИпроектлегконструкция

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Белякова 25.01.89	Птичкин 25.01.89		Пономаренко 25.01.89		

Подлинник исправил | Контр. копию исправил

Приложение

на 5 листах

Изм.	Содержание изменения
2	

Таблица 3

Размер пролета, мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, $Н/м^2$
500	26000
600	22000
800	I2000
II00	7800

Пункт I.3.I.

Заменить номер таблицы с 3 на 4.

Примечание изложить в новой редакции:

"Примечание. Варианты узлов крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком."

Пункт I.4.I. Заменить ссылку:

ГОСТ I8335-73 на ГОСТ I8335-83

Пункт I.4.5. Последний абзац исключить.

Пункт I.4.6 исключить.

Пункт 2.3. Исключить ссылку:

"... и ОСТ 36-6-74."

Изм.	Содержание изменения
2	

Пункт 3.4. Заменить ссылки:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНиП П-28-73 на СНиП 2.03.II-85;

Пункт 3.5. Заменить ссылку:

ГОСТ I7332-7I на ГОСТ 9.909-86.

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

"3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе и методике испытаний 326ПМ, утвержденной в установленном порядке."

Пункт 4.I изложить в новой редакции:

"4.I. Транспортирование настила может производиться всеми видами транспорта при соблюдении правил перевозок, действующих на конкретных видах транспорта.

Размещение груза должно производиться с учетом максимального использования вместимости транспортных средств."

Пункт 6.2. изложить в новой редакции:

"6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более трех лет со дня их получения потребителем."

Приложение 2.

Исключить: ГОСТ I.9-67;

ГОСТ I6523-70;

Изм.	Содержание изменения
2	

ОСТ 36-6-74.

Заменить:

ГОСТ 9.025-74	на ГОСТ 9.402-80	Т 95	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием	I.2.6. 3.4.
ГОСТ I7332-7I	на ГОСТ 9.909-86	Т 99	ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на климатических испытательных станциях	3.5.
СНиП П-28-73	на СНиП 2.03.II-85		Строительные конструкции. Защита строительных конструкций от коррозии	I.2.4 I.2.6. 3.4.
ТУ 6-I0-II85-76	на ОСТ 6-I0-428-79		Грунтовка ГФ-0I7	I.2.4.
ТУ 6-I0-I642-77	на ГОСТ 25I29-82	Л 25	Грунтовка ГФ-02I. Технические условия	I.2.4.

Ввести:

ГОСТ 9.032-74	Т 95	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения	I.2.4.

В графе "Номера пунктов, где встечаются" у ГОСТ 9.074-77 заменить ссылку: 3.4 на 3.5.

Продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, В	высота, Н	
PII.2	52 6242 II09	I92			2,8
PI2.2	52 6243 2I43	292			4,2
PI3.2	52 6243 2I44	392	800	29,7	5,5
PI4.2	52 6243 2I45	592			8,3
PI5.2	52 6243 2I46	II92			I6,6
PI6.2	52 6243 2I47	I92			3,7
PI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
PI8.2	52 6243 2I49	392	II00	29,7	7,5
PI9.2	52 6243 2I50	592			II,2
P20.2	52 6243 2I5I	II92			22,5
УКНI.2					0,05

Примечания: I. Настил PI - P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°С и выше.

2. Настил PI.I - P20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2 - P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°С и выше.

I.2. Характеристики

I.2.I. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать:

поперечные прутки – проволока стальная холоднотянутая ∅ 5мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал -заменитель-проволока ∅ 5 марок I0кп или I0 пс по ГОСТ I7305-7I);

продольные полосы – сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2мм по ГОСТ I9904-74 марки ВСт3кп, ВСт3сп по ГОСТ 380-7I (материал-заменитель – рулонная сталь по ГОСТ I9904-74 марки ВСт3Гпс по ГОСТ 380-7I и сталь 10пс по ГОСТ I050-74).

I.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных не должны превышать указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение
Длина, ширина, не более	
до I000 включ.	± I,6
св.I000	± 2,0
Высота, не более	± 0,3
Неравенство диагоналей (непрямоугольность) не более	± 4,0
Непрямолинейность, не более	
до I000 включ.	± 0,8
св.I000	± I,3
Шаг между пластинами, не более	± 0,5
Шаг между прутками, не более	± I,0
Выступание прутков над поверхностью несущих пластин, не более	± 0,3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "ЦНИИпроектлегконструкция" и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл.I.

Таблица I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
Р1	52 6242 1101	192			1,7
Р2	52 6243 2101	292			2,6
Р3	52 6243 2102	392	500	29,7	3,4
Р4	52 6243 2103	592			5,1
Р5	52 6243 2104	1192			10,2
Р6	52 6242 1102	192			2,0
Р7	52 6243 2105	292			3,1
Р8	52 6243 2106	392	600	29,7	4,1
Р9	52 6243 2107	592			6,1
Р10	52 6243 2108	1192			12,3

Продолжение табл.1

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
PII	52 6242 II03	I92			2,8
PI2	52 6243 2I09	292			4,2
PI3	52 6243 2II0	392	800	29,7	5,5
PI4	52 6243 2III	592			8,3
PI5	52 6243 2II2	II92			I6,6
PI6	52 6243 2II3	I92			3,7
PI7	52 6243 2II4	292			5,6
PI8	52 6243 2II5	392	II00	29,7	7,5
PI9	52 6243 2II6	592			II,2
P20	52 6243 2II7	II92			22,5
УКНI					0,05
PI.I	52 6242 II04	I92			I,8
P2.I	52 6243 2II8	292			2,7
P3.I	52 6243 2II9	392	500	29,7	3,6
P4.I	52 6243 2I20	592			5,4
P5.I	52 6243 2I2I	II92			I0,8
P6.I	52 6242 II05	I92			2,2
P7.I	52 6243 2I22	292			3,3
P8.I	52 6243 2I23	392	600	29,7	4,4
P9.I	52 6243 2I24	592			6,6
PI0.I	52 6243 2I25	II92			I3,2

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота H	
PII.I	52 6242 II06	I92			3,0
PI2.I	52 6243 2I26	292			4,6
PI3.I	52 6243 2I27	392	800	29,7	6,I
PI4.I	52 6243 2I28	592			9,I
PI5.I	52 6243 2I29	II92			I8,3
PI6.I	52 6243 2I30	I92			3,9
PI7.I	52 6243 2I3I	292			5,9
PI8.I	52 6243 2I32	392	II00	29,7	7,9
PI9.I	52 6243 2I33	592			II,9
P20.I	52 6243 2I34	II92			23,8
УКНI.I					0,05
PI.2	52 6242 II07	I92			I,7
P2.2	52 6243 2I35	292			2,6
P3.2	52 6243 2I36	392	500	29,7	3,4
P4.2	52 6243 2I37	592			5,I
P5.2	52 6243 2I38	II92			I0,2
P6.2	52 6242 II08	I92			2,0
P7.2	52 6243 2I39	292			3,I
P8.2	52 6243 2I40	392	600	29,7	4,I
P9.2	52 6243 2I4I	592			6,I
PI0.2	52 6243 2I42	II92			I2,3

gost.e-ecolog.ru