ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-9

ОКНА СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 1

ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РЕКОМЕНДОВАНЫ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ

ПИСЬМО N 2/2-397 ОТ 18 ОКТЯБРЯ 1973 г

gost.e-ecolog.ru

Лист		Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
	Пояснительная записка	3
1.	Условные обозначения	6
2.	Номенклатура	7
3.	Номенклатура (продолжение)	8
4.	Окна e=5985мм; h=1150 и 1750 мм	9
5.	Окна e=5985мм; h=2350мм	10
6.	Окна e=5985мм; h=2950мм	11
7.	Окна e=2950 и 1975мм; h=1150 и 1750мм	12
8.	Окна e=2950 и 1975мм; h=2350мм	13
9.	Окна e=2950 и 1975мм; h=2950мм	14
10.	Рамы 1.2 пт; 1.8 пт	15
11.	Рамы 2.4 пт; 3 пт	16
12.	Рамы 3-1.2 пт; 3-1.8 пт; 2-1.2 пт; 2-1.8 пт	17
13.	Рамы 3-2.4 пт; 3-3 пт; 2-2.4 пт; 2-3 пт	18
14.	Фрагменты рам с притворами	19
15.	Рамы фрамуг	20
16.	Жалюзийные решетки	21
17.	Крепление жалюзийной решетки к раме	22
18.	Элементы рам, фрамуг и жалюзийных решеток	23
19.	Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 1	24
20.	Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 2	25
21.	Сечения Б-Б; В-В Исполнение 3; Г-Г ÷ И-И - со сварными стеклопакетами	26
22.	Узел IV	27
23.	Детали шарнира пф 22	28
24.	Узлы I; II; III	28
25.	Крепежные детали КВ-1 и В-1	29
26	Крепежные детали И-1 ÷ И-3	30
27.	Резиновые профили	31
28.	Размеры стекла и стеклопакетов	32

Промстройпроект г. Москва

44-2220-2 Со ниже по сер. 60 Ст. и инст. Исполнит.

Подлежит замене инв. № подл. Взам. инв. №

ТК 1973	Содержание	Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист

1. Общая часть

1.1. Состав серии:

Выпуск 0 - Указания по применению.

Выпуск 1 - Окна из сваренных труб

Выпуск 2 - Окна из одинарных труб

Выпуск 3 - Монтажные узлы

1.2. Общие пояснения к серии см. в выпуске 0.

1.3. Механизмы открывания см. чертежам Промстройпроекта, шифр 2535-т-73 выпуск 2.

2. Конструктивные решения

2.1. Окна изготавливаются из стальных тонкостенных прямоугольных труб 28х25х1,8, соединенных стальной лентой 10 пс-пн-нт-2-0-2-14 ГОСТ 503-71.

Для более надежного закрепления резиновых профилей, трубы поставляются с одной вогнутой стороной, по протоколу согласования с предприятием п/я 5144 за №209-4-42 от 19-I-1968г.

2.2. Стальные рамы, по своей конструкции, одинаковы как для одинарного, так и для двойного остекления.

2.3. Фрамуги открываются на среднем горизонтальной оси.

2.4. Притворы фрамуг - гнутые стальные профили, приваренные к рамам, фрамугам и подвижным чашкам шарниров. Притворы приварить к листу 14х2 контактной точечной сваркой или к трубе 28х25х1,8 электрозаклепками.

К стальным притворам приклеивается уплотнитель из губчатой резины или пористого синтетического материала.

2.5. Все детали, необходимые для крепления механизмов или крепления рам к каркасу стен, приварить к окнам на заводе-изготовителе. Во избежание прожога металла и нарушения антикоррозийного слоя, приварка каких-либо элементов к окнам на монтаже запрещается.

2.6. Стекло и стеклопакеты крепятся резиновыми профилями, вставляемыми в пазы стальных элементов.

2.7. В любую ячейку рамы можно вставить жалюзийную решетку (см. листы 16 и 17).

3. Материалы

3.1. Рамы и фрамуги изготавливать из стали 10пс ГОСТ 1050-60.

3.2. Заполнение - стекло δ=4мм ГОСТ 111-65 и стеклопакеты δ=32мм СТУ 47-554-65 Саратовского з-да „Техстекло".

3.3. Материал профилей для крепления стекла и стеклопакетов - резина 7н/0-68-1 или другая озоностойкая, морозостойкая, светостойкая резина черного цвета по ТУ38-005-204-71 с пределом прочности при разрыве не менее 40 кг/см², средней твердости (55-60 по Шору).

Рассіая среда - воздух.

Температурный интервал - 40°+50°С.

3.4. Материал уплотнителя притворов - губчатая резина ТУ 38-005-204-71.

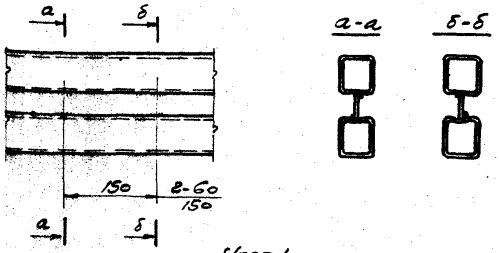
ТК 1973	Пояснительная записка	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
4НУ.Сво-2 Указания по применению
Гл. инж. пр. Ст. инж.
Подписано 11.11.73

3.5. Резиновые профили приклеивать клеем 88Н МРТУ 38-5-880-66

4. Указания по изготовлению

4.1. Профили из двух труб и ленты 14×2 сваривать прерывистым швом l_1= 2мм в соответствии с черт. 1. Длина шпонок не менее 60мм, шаг - не более 150мм



Черт. 1

4.2. Порядок и режим сварки определяются технологическим процессом, принятым заводом-изготовителем. Пережог металла и непровар шва не допускаются. Наплывы видимых стыковых швов зачистить до плоскости основного металла. Режим сварки должен обеспечить прямолинейность сваренного сечения, одинаковую ширину канавок.

4.3. Стальные конструкции сваривать в жестких кондукторах, обеспечивающих точность размеров и формы как отдельных элементов, так и сваренных конструкций. Требования к точности изготовления см. в таблице. Допускаемые отклонения соответствуют ТУ 34-5886-72 Куйбышевского завода „Электрощит".

Таблица 4

№№ п/п	Наименование	Допускаемые отклонения, мм
1.	Габаритные размеры рам	
	по длине	+3
	по высоте	-1
2.	Внутренние размеры ячеек рам и фрамуг	±2
3.	Габаритные размеры фрамуг	±1
4.	Косоугольность рам и фрамуг	В поле допуска
5.	Разность глубин канавок элемента из сваренных прямоугольных труб (номинальный размер 11,5мм)	1
6.	Ширина канавок (размер 12мм)	+0,4 -0,2
7.	Стрелка кривизны местная и на весь элемент	1,5
8.	Неплоскостность рам и фрамуг	1мм на 1м длины
9.	Смещение фрамужных втулок от их проектного положения	0,5
10.	Разность величин зазоров между фрамугой и рамой с противоположных сторон фрамуги (по ширине и высоте)	1

4.4. Последовательность сборки открывающихся окон:

- Оси шарниров приварить к раме, на оси надеть чашки.
- Навесить фрамуги так, чтобы зазоры были одинаковыми по всему периметру фрамуг и соответствовали проектным.

ТК 1973	Пояснительная записка (продолжение)	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист

Промстройпроект г. Москва
Гр. 250-2 Со ж/дор по оси зд. Ст. инф. Исполнит.
Разработан Проверен Н. контр. Гл. инж. проекта Нач. отд. Гл. специалист

Для точного совпадения осей шарниров и фрамуг предусмотреть монтажное приспособление.

- Проверить работу шарниров и приварить чашки шарниров к фрамугам.
- К раме приварить притворы.
- Проверить плотность притвора.

Притворы фрамуг приварить к чашкам шарниров.

- К рамам и фрамугам приварить детали для крепления механизмов открывания фрамуг.
- Приклеить к притворам резиновые уплотнители.

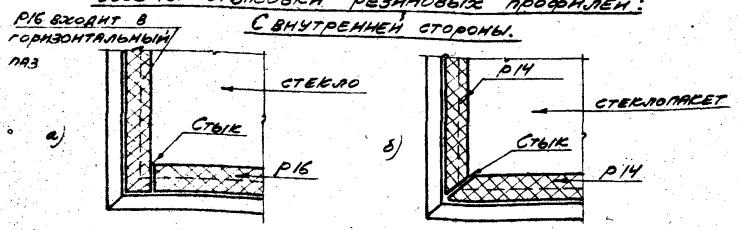
Остекление:

- При одинарном остеклении - в пазы элемента вклеить резиновый профиль Р16, вставить стекло и закрепить вторым резиновым профилем Р16, (см. схемы а" и б")
- При остеклении стеклопакетами, приклеить резиновый профиль Р14, вставить стеклопакет и закрепить резиновым профилем Р16 (см. схемы б" и в")
- При сборных стеклопакетах - приклеить резиновый профиль Р14, вставить стекло, затем резиновый профиль Р7, второе стекло и закрепить резиновым профилем Р16.

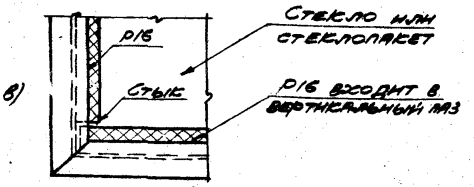
Резиновые профили стыковать между собой без зазоров. Р16 стыковать под прямым углом.

Схемы стыковки резиновых профилей:

С внутренней стороны.



Со стороны улицы



4.5. Антикоррозионная защита:

При полной окраске на заводе изготовителе - три слоя эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-62 по одному слою грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-59.

При окраске эмалью на стройплощадке, окна поставляются огрунтованными. Перед окраской наносится второй слой грунта.

4.6. Механизмы открывания фрамуг поставлять комплектно с окнами.

Устанавливать механизмы после закрепления рам в оконном проеме

Механизмы должны обеспечить легкое, плавное (без рывков и перекосов) открывание и закрывание фрамуг, надежную фиксацию фрамуг в открытом положении, плотное прилегание притворов по всему периметру

Указания по маркировке, транспортировке и хранению см. в выпуске 0.

ТК 1973	Пояснительная записка (продолжение)	Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Рук. бр. Ананьев
Ст. инж. Ягнина
Испол. инж. Исаков

1. Обозначения стальных конструкций:

Рамы окон – e-hпт; e-h пт. б

Рамы фрамуг – hфт; hфту

Жалюзийные решетки – hжт; hжту

Примечания:

1. e и h – номинальные размеры в м.
2. Для рам e=6.0 м в обозначении указывается только высота (h)

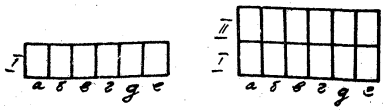
2. Обозначения исполнений в зависимости от заполнителя:

- одинарное остекление – 1
- стеклопакеты – 2
- комбинированное – в нижнем ряду – стеклопакеты, в верхнем стекло- – 3
- окна с жалюзийными решетками – см. примеры маркировки

3. Условные обозначения механизмов при маркировке окон:

- Рычажные (М03.100.000; М03.200.000) – М03.1; М03.2
- Винторычажные (М01.100.000) – М01.1
- Зубчатовинтовые (М02.100.000) – М02.1

4. Обозначение ячеек в рамах



Обозначение ячеек дано для систематизации маркировки различных исполнений окон с жалюзийными решетками.

5. Обозначения окон (монтажные марки)

e-hпт.г-n

Обозначение рамы окна

исполнение см. п. 2

без фрамуг (глухое)

Примечание

В зависимости от расположения фрамуг, обозначение „ф" заменяется на „фн"-фрамуги внизу, или „фв"-фрамуги наверху

e-hпт.ф-n-m

с фрамугами

Условные обозначения механизмов (см. п. 3)

Остальное см. выше

Примеры маркировки

1. 2 пт. г-2 – окно e=6м, h=1,2м без фрамуг, заполнитель – стеклопакеты
2. 4 пт. фн-3-М03.1 – окно e=6м, h=2,4м с фрамугами внизу, заполнение – комбинированное, с рычажными механизмами.
3. 2,4 пт. г-1.I а – окно e=3м, h=2,4м без фрамуг, одинарного остекления, с жалюзийной решеткой в ячейке I а (см. п. 4)
3 пт. г-1.II – окно e=6м, h=3м, без фрамуг, одинарного остекления, с жалюзийными решетками в верхнем ряду.

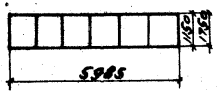
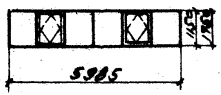
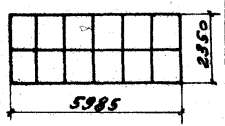
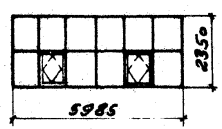
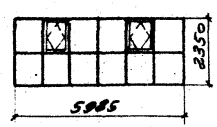
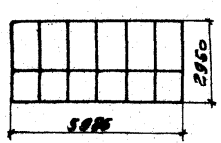
– фрамуга на средней горизонтальной оси (вид с улицы)

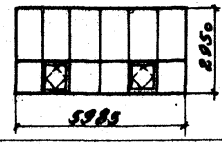
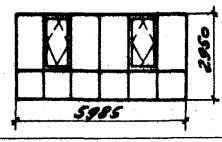
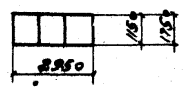
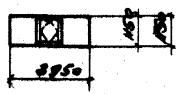
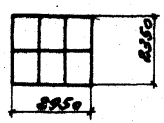
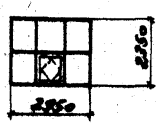
Сварные швы обозначены по ГОСТ 11692-66

ТК 1973	Условные обозначения	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. ско-2 Людковский
Гл. инж. пр. Людковский
Рук. бр. Ленина
Ст. инж. Ионов
Исполнитель Цыганкова

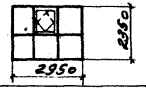
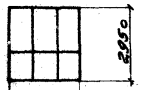
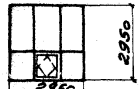
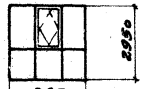
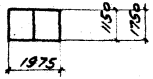
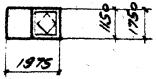
Обозначение	Схема и габаритные размеры мм	Площадь м²	Масса кг: Стали	Резины	Клея	Стекл. окна	Из листа рабоч. черт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1,2пт.г-1		6,90	59,10	9,40	0,18	132	4
-2				13,08	0,48	200	
1,8пт.г-1		10,50	71,63	12,50	0,24	180	
-2				16,84	0,60	282	
1,2пт.ф-1		6,90	89,56	10,24	0,33	165	4
-2				13,82	0,60	235	
1,8пт.ф-1		10,50	111,25	13,28	0,42	222	
-2				17,85	0,78	323	
2,4пт.г-1		14,10	101,42	19,15	0,37	250,0	5
-2				26,65	0,96	388	
-3				22,78	0,67	322	
2,4пт.фн-1		14,10	131,88	19,94	0,56	282	5
-2				27,34	1,09	420	
-3				23,57	0,79	354	
2,4пт.фв-1		14,10	132,90	19,97	0,52	283	5
-2				27,37	1,09	420	
-3				23,65	0,80	355	
3пт.г-1		17,65	113,90	21,8	0,43	300	6
-2				30,40	1,09	470	
-3				25,58	0,71	366	

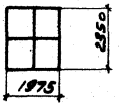
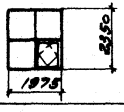
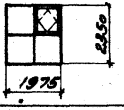
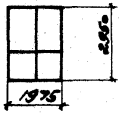
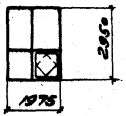
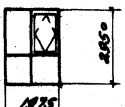
1	2	3	4	5	6	7	8
3пт.фн-1		17,65	144,36	22,64	0,57	330	6
-2				31,14	1,22	500	
-3				26,27	0,84	398	
3пт.фв-1		17,65	154,56	23,01	0,61	340	6
-2				31,51	1,26	512	
-3				26,74	0,90	408	
3-1,2пт.г-1		3,40	31,20	4,70	0,09	67	7
-2				6,50	0,23	100	
3-1,8пт.г-1		5,16	38,36	5,00	0,12	90	
-2				8,40	0,29	147	
3-1,2пт.ф-1		3,40	46,30	5,10	0,09	83	7
-2				6,90	0,23	115	
3-1,8пт.ф-1		5,16	58,0	6,60	0,11	112	
-2				8,90	0,29	167	
3-2,4пт.г-1		6,95	54,0	9,50	0,18	128	8
-2				13,20	0,47	195	
-3				11,30	0,32	160	
3-2,4пт.фн-1		6,95	69,1	9,90	0,18	142	8
-2				13,60	0,46	210	
-3				11,60	0,41	176	

Нач. СКО-2	Людковский	Исполнит.	Цыганкова
Гл. инж. пр.	Людковский	Проверил	Зенкова
Рук. группы	Генина		
Ст. инж. пр.	Ионов		
Исполнит.	Чашникова		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Т.К. 1973	Номенклатура	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 2

Обозначение	Схема и габаритные размеры мм	Площадь м2	Масса кг: сталь	резины	клея	остекления	Чертеж рабочий
1	2	3	4	5	6	7	8
3-2.4ПТ.ф-1		6,95	69,6	9,3	0,18	143	8
-2				13,7	0,46	212	
-3				11,2	0,32	176	
3-3ПТ.Г-1		8,70	61,1	10,8	0,21	152	9
-2				15,0	0,54	237	
-3				12,6	0,36	185	
3-3ПТ.ф-1		8,70	76,2	10,7	0,21	157	9
-2				15,4	0,53	232	
-3				12,4	0,35	200	
3-3ПТ.ф8-1		8,70	81,4	10,7	0,21	172	9
-2				15,6	0,53	257	
-3				12,5	0,45	205	
2-1.2ПТ.Г-1		2,28	22,0	3,1	0,06	46	7
-2				4,4	0,15	69	
2-1.8ПТ.Г-1		3,46	27,4	4,0	0,08	63	7
-2				5,6	0,20	96	
2-1.2ПТ.ф-1		2,28	37,2	3,5	0,06	62	7
-2				4,6	0,15	84	
2-1.8ПТ.ф-1		3,46	47,1	4,5	0,08	84	7
-2				6,0	0,19	116	

1	2	3	4	5	6	7	8
2-2.4ПТ.Г-1		4,65	38,5	6,3	0,12	88	8
-2				8,7	0,13	183	
-3				7,5	0,21	110	
2-2.4ПТ.ф-1		4,65	53,5	6,3	0,12	103	8
-2				9,3	0,31	149	
-3				7,5	0,21	125	
2-2.4ПТ.ф8-1		4,65	54,1	6,1	0,21	103	8
-2				9,2	0,31	150	
-3				7,4	0,22	126	
2-3ПТ.Г-1		5,85	43,7	7,2	0,14	105	9
-2				10,0	0,36	162	
-3				8,7	0,26	128	
2-3ПТ.ф-1		5,85	58,8	7,1	0,14	120	9
-2				10,4	0,35	177	
-3				8,2	0,23	142	
2-3ПТ.ф8-1		5,85	64,1	7,1	0,14	125	9
-2				10,6	0,35	183	
-3				8,3	0,24	148	

Нач. сект. Подосенин
Гл. инж. пр. Радзевский
Рук. бригады Гамина
Ст. инж. Жигов
Исполнил Пачкина

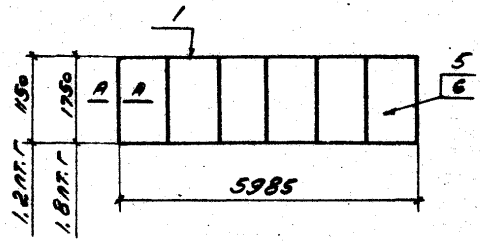
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1973

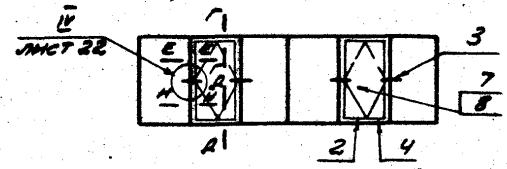
Номенклатура (продолжение)

Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 3

1,2 пт.г; 1,8 пт.г



1,2 пт.ф; 1,8 пт.ф



Остальное см. 1,2 пт.г; 1,8 пт.г

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение: 1,2 пт.г- -1	1,2 пт.г- -2	1,2 пт.ф- -1	1,2 пт.ф- -2	1,8 пт.г- -1	1,8 пт.г- -2	1,8 пт.ф- -1	1,8 пт.ф- -2	Примечания
12	10	1	1,2 пт	Рама	шт	1	1	1	1					
			1,8 пт	—"—	"					1	1	1	1	
	15	2	1,0 фт	Рама фрамуги	"			2	2					
			1,6 фт	—"—	"							2	2	
	23	3	пф 22	Шарнир	"			4	4			4	4	
	14	4	прс-1	Притвор рамы	м			8,3	8,3			10,7	10,7	См. фрагменты №1; №2
	28	5	Ст 4	Стекло	шт	6		4						
			Ст п4	Стеклопакет	"		6		4					
		6	Ст 2	Стекло	"					6		4		
			Ст п2	Стеклопакет	"						6		4	
		7	Ст 8	Стекло	"			2						
			Ст п8	Стеклопакет	"				2					
		8	Ст 6	Стекло	"							2		
			Ст п6	Стеклопакет	"								2	
	27		р14	Профиль для крепления стеклопакетов	м		25,4		24,6		32,6		31,8	
			р16	Проф. для креплен. стекл. и стеклопакетов	"	50,8	25,4	49,2	24,6	65,2	32,6	63,6	31,8	
			ур-1	Уплотнитель притворов	"			16,3	16,3			21,1	21,1	

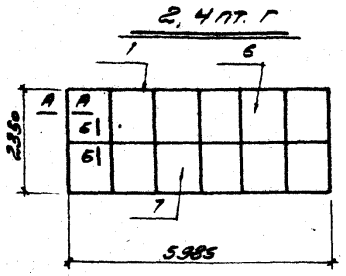
Сечения см. листы 19-21

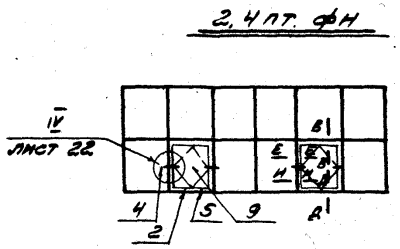
ТК 1973	Окна e=5985 мм; h=1150 и 1750 мм	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 4

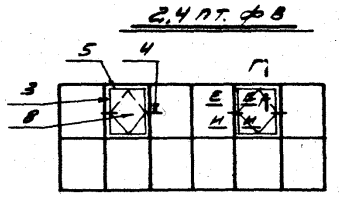
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО 2 Людковский
Гл. инж. пр. Людковский
Рук. бриг. Геннина
Ст. инж. Ионов
Инженер Земскова

Исполнит. Земскова







остальное см. 2,4 пт. г

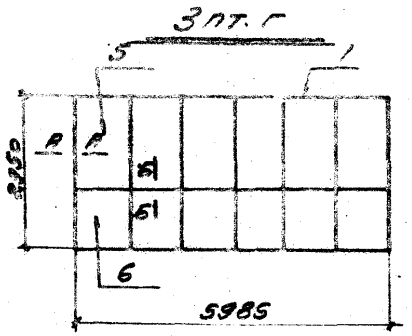
Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение									Примечания
						2,4 пт. г-			2,4 пт. фн-			2,4 пт. фв-			
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	
12	11	1	2,4 пт	рама	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	15	2	1,0 фт	рама фрамуги	"				2	2	2				
		3	1,1 фт	—"—	"							2	2	2	
	23	4	пф 22	Шарнир	"				4	4	4	4	4	4	
	14	5	прс-1	Притвор рамы	м				8,3	8,3	8,3	8,6	8,6	8,6	см. фрагменты №7, №10
	28	6	Ст 3	Стекло	шт.	6		6	6		6	4		4	
			Ст П3	Стеклопакеты	"		6			6			4		
		7	Ст 4	Стекло	"	6			4			6			
			Ст П4	Стеклопакеты	"		6	6		4	4		6	6	
		8	Ст 7	Стекло	"							2		2	
			Ст П7	Стеклопакеты	"								2		
		9	Ст 8	Стекло	"				2						
			Ст П8	Стеклопакеты	"					2	2				
	27		Р14	Профиль для крепления стеклопакет.	м		51,7	25,4		50,9	24,6		50,9	25,4	
			Р16	Профиль для крепл. стекла и стеклопак.	"	103,4	51,7	78,0	101,8	50,9	77,2	101,8	50,9	76,4	
			УР-1	Уплотнитель притвор.	"				16,3	16,3	16,3	16,7	16,7	16,7	

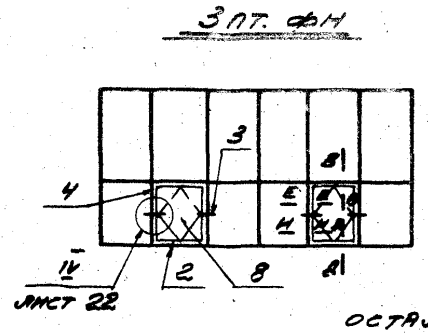
Сечения см. листы 19-21.

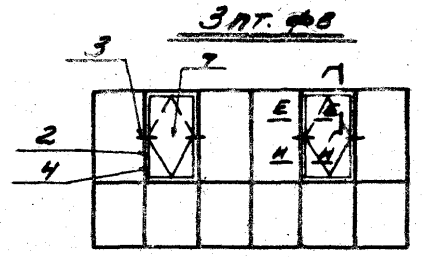
ТК	Окна $e = 5985$ мм; $h = 2350$ мм	Серия 1.436-9	
1973		Выпуск 1	Лист 5

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО 2 | Гл. инж. пр. | Рук. бонг. | Ст. инж. | Инженер | Людковский | Людковский | Генина | Ионов | Земскова | Исполнит | Земскова







остальное см. 3пт. г

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение: 3пт. г- -1	3пт. г- -2	3пт. г- -3	3пт. фн -1	3пт. фн -2	3пт. фн -3	3пт. фв -1	3пт. фв -2	3пт. фв -3	Примечания
12	11	1	3пт	Рама	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	15	2	1,0 фт	Рама фрамуги	"				2	2	2				
			1,7 фт	—"—	"							2	2	2	
	23	3	пф 22	Шарнир	"				4	4	4	4	4	4	
	14	4	прс-1	Притвор рамы	м				8,3	8,3	8,3	11,0	11,0	11,0	см. фрагменты №7; №11
	28	5	Ст 1	Стекло	шт.	6		6	6		6	4		4	
			Ст п1	Стеклопакет	"		6			6			4		
		6	Ст 4	Стекло	"	6			4			6			
			Ст п4	Стеклопакет	"		6	6		4	4		6	6	
		7	Ст 5	Стекло	"							2		2	
			Ст п5	Стеклопакет	"								2		
		8	Ст 8	Стекло	"				2						
			Ст п8	Стеклопакет	"					2	2				
	27		Р14	Профиль для крепления стеклопакетов	м		59,0	25,4		58,2	24,6		58,2	25,4	
			Р16	Профиль для креплен. стекла и стеклопакетов	"	118,0	59,0	92,6	116,4	58,2	91,8	116,4	58,2	91,0	
			УР-1	Уплотнитель притворов	"				16,3	16,3	16,3	21,6	21,6	21,6	

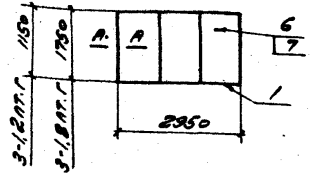
Сечения см. листы 19-21.

ТК 1973	Окна e=5985 мм; h=2950 мм	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 6

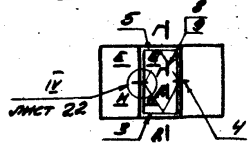
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО 2 Гл. инж. пр. Рук. бриг. Ст. инж. Инженер — Людковский, Людковский, Генина, Ионов, Зенскова — Исполнит. Зенскова

3-1,2 пт.г; 3-1,8 пт.г

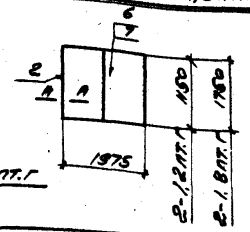


3-1,2 пт.ф; 3-1,8 пт.ф

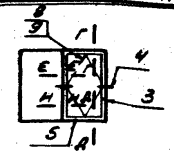


ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-1,2 пт.г; 3-1,8 пт.г

2-1,2 пт.г; 2-1,8 пт.г



2-1,2 пт.ф; 2-1,8 пт.ф



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-1,2 пт.г; 2-1,8 пт.г

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение: 3-1,2 пт.г -1	3-1,2 пт.г -2	3-1,8 пт.г -1	3-1,8 пт.г -2	3-1,2 пт.ф -1	3-1,2 пт.ф -2	3-1,8 пт.ф -1	3-1,8 пт.ф -2	2-1,2 пт.г -1	2-1,2 пт.г -2	2-1,8 пт.г -1	2-1,8 пт.г -2	2-1,2 пт.ф -1	2-1,2 пт.ф -2	2-1,8 пт.ф -1	2-1,8 пт.ф -2	Примечания
12	12	1	3-1,2 пт	рама	шт	1	1			1	1											
			3-1,8 пт	—"—	"			1	1			1	1									
	12	2	2-1,2 пт	—"—	"									1	1			1	1			
			2-1,8 пт	—"—	"											1	1			1	1	
	15	3	1,0 фту	рама фрамуги	"					1	1											
			1,6 фту	—"—	"																	
	23	4	пф 22	шарнир	"							1	1									
	14	5	прс-1	притвор рамы	м					2	2	2	2					2	2	2	2	
	28	6	Ст 10	стекло	шт					4,1	4,1	5,3	5,3					4,1	4,1	5,3	5,3	см. фрагменты №3; №4; №5; №6
			Ст п10	стеклопакеты	"			3				2				2				1		
		7	Ст 12	стекло	"	3			3				2				2				1	
			Ст п12	стеклопакеты	"		3			2				2				1				
		8	Ст 14	стекло	"						2				2				1			
			Ст п14	стеклопакеты	"							1								1		
		9	Ст 16	стекло	"								1								1	
			Ст п16	стеклопакеты	"					1												
	27		Р14	профиль для крепления стеклопакетов	м		12,6				1							1				
			Р16	профиль для крепления стекла и стеклопакетов	"	25,2	12,6		16,2		12,2		15,8		8,4		10,8		8,0		10,4	
			УР-1	уплотнитель притворов	"			32,4	16,2	24,4	12,2	31,6	15,8	16,8	8,4	21,6	10,8	16,0	8,0	20,8	10,4	
										8,1	8,1	10,4	10,4					8,1	8,1	10,4	10,4	

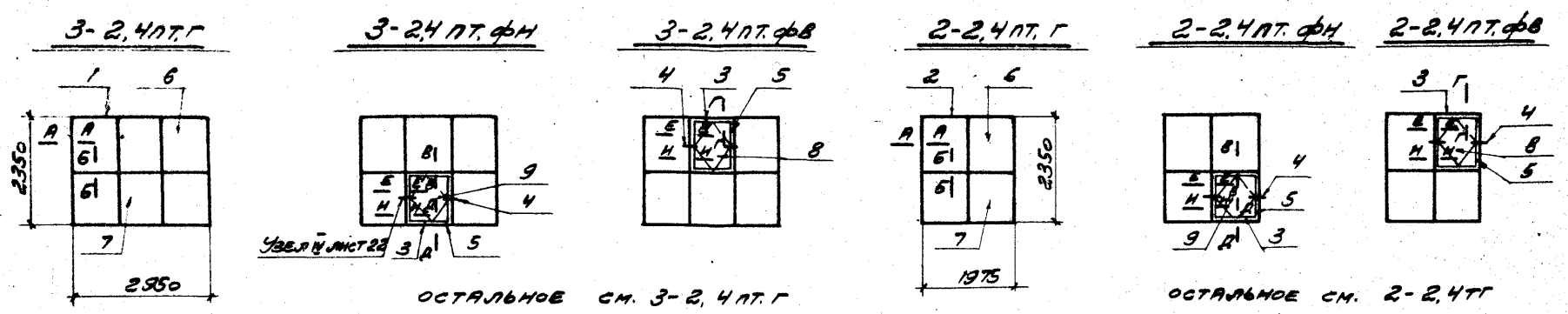
Сечения см. листы 19-21.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО 2 Людковский
Гл. инж. пр. Людковский
Рук. б. фиг. Генина
Ст. инж. Ионов
Инженер Земскова

Исполнит. Земскова

ТК 1973	Окна e=2950 и 1975 мм; h=1150 и 1750 мм	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 7



остальное см. 3-2,4пт.г

остальное см. 2-2,4тг

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение: 3-2,4пт.г- -1	-2	-3	3-2,4пт.фн- -1	-2	-3	3-2,4пт.фв- -1	-2	-3	2-2,4пт.г- -1	-2	-3	2-2,4пт.фн- -1	-2	-3	2-2,4пт.фв- -1	-2	-3	Примечания
12	13	1	3-2,4пт	Рама	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
		2	2-2,4пт	—"—	"										1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	15	3	1,0 фту	Рама фрамуги	"				1	1	1							1	1	1				
			1,1 фту	—"—	"							1	1	1							1	1	1	
	23	4	пф 22	Шарнир	"				2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	
	14	5	прс-1	Притвор рамы	м				4,1	4,1	4,1	4,3	4,3	4,3				4,1	4,1	4,1	4,3	4,3	4,3	см. фрагменты №8, №12, №9, №14
	28	6	Ст 11	Стекло	шт.	3		3	3		3	2		2	2		2	2		2	1		1	
			Ст п 11	Стеклопакеты	"		3			3			2			2			2			1		
		7	Ст 12	Стекло	"	3			2			3			2			1			2			
			Ст п 12	Стеклопакеты	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1		2	2	
		8	Ст 15	Стекло	"							1		1							1		1	
			Ст п 15	Стеклопакеты	"								1									1		
		9	Ст 16	Стекло	"				1									1						
			Ст п 16	Стеклопакеты	"					1	1								1	1				
	27		р 14	Профиль для крепления стеклопакетов	м		25,6	12,6		25,2	12,2		25,2	12,6		17,0	8,4		16,6	8,0		16,6	8,4	
			р 16	Профиль для крепления стекла и стеклопак.	"	51,2	25,6	38,6	50,4	25,2	38,0	50,4	25,2	37,8	34,0	17,0	25,6	33,2	16,6	25,2	33,2	16,6	24,8	
			ур-1	Уплотнитель притворов	"				8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3				8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3	

Сечения см. листы 19-21.

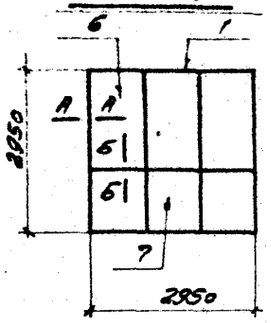
ТК 1973	Окна e=2950 и 1975 мм; h=2350 мм	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

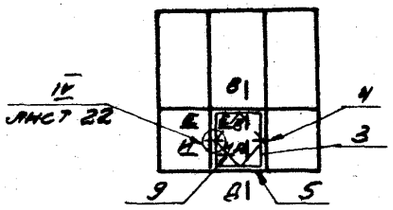
Нач. ск. 2 Лидовский; Гл. инж. пр. Лидовский; Рук. бриг. Генина; Ст. инж. Номов; Инженер Земскова

Исполнит. Земскова

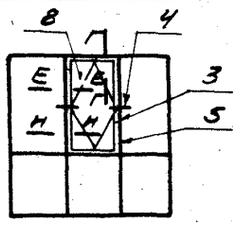
3-3 ЛТ. Г



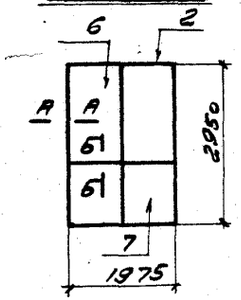
3-3 ЛТ. ФН



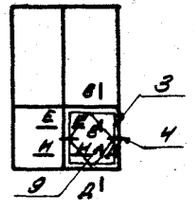
3-3 ЛТ. ФВ



2-3 ЛТ. Г

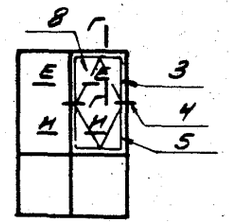


2-3 ЛТ. ФН



Остальное см. 2-3 ЛТ. Г

2-3 ЛТ. ФВ



Остальное см. 3-3 ЛТ. Г

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение: 3-3 ЛТ. Г- -1	-2	-3	3-3 ЛТ. ФН- -1	-2	-3	3-3 ЛТ. ФВ- -1	-2	-3	2-3 ЛТ. Г- -1	-2	-3	2-3 ЛТ. ФН -1	-2	-3	2-3 ЛТ. ФВ- -1	-2	-3	Примечания
12	13	1	3-3 ЛТ	Рама	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
		2	2-3 ЛТ	—"—	"										1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	15	3	1.7 ФТУ	Рама фрамуги	"							1	1	1							1	1	1	
			1.0 ФТУ	—"—	"				1	1	1							1	1	1				
	23	4	ПФ 22	Шарнир	"				2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	
	14	5	ПРС-1	Притвор рамы	м				4,1	4,1	4,1	5,6	5,6	5,6				4,1	4,1	4,1	5,6	5,6	5,6	См. фрагменты №8, №13, №9, №15
	28	6	СТ 9	Стекло	шт.	3		3	3		3	2		2	2		2	2		2	1		1	
			СТ П9	Стеклопакеты	"		3			3			2			2			2			1		
		7	СТ 12	Стекло	"	3			2			3			2			1			2			
			СТ П12	Стеклопакеты	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1		2	2	
		8	СТ 13	Стекло	"							1		1							1		1	
			СТ П13	Стеклопакеты	"								1									1		
		9	СТ 16	Стекло	"				1									1						
			СТ П16	Стеклопакеты	"					1	1								1	1				
	27		Р14	Профиль для крепления стеклопакетов	м		29,2	12,6		28,8	12,2		28,8	12,6		19,5	8,4		19,1	8,0		19,1	8,4	
			Р16	Профиль для крепления стекла и стеклопакетов	"	58,4	29,2	45,8	57,6	28,8	45,4	57,6	28,8	45,0	39,0	19,5	30,6	38,2	19,1	30,2	38,2	19,1	29,8	
			УР-1	Уплотнитель притворов	"				8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9				8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9	

Сечения см. листы 19-21.

ТК 1973

Окна $e = 2950$ и 1975 мм; $h = 2950$ мм

Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 9

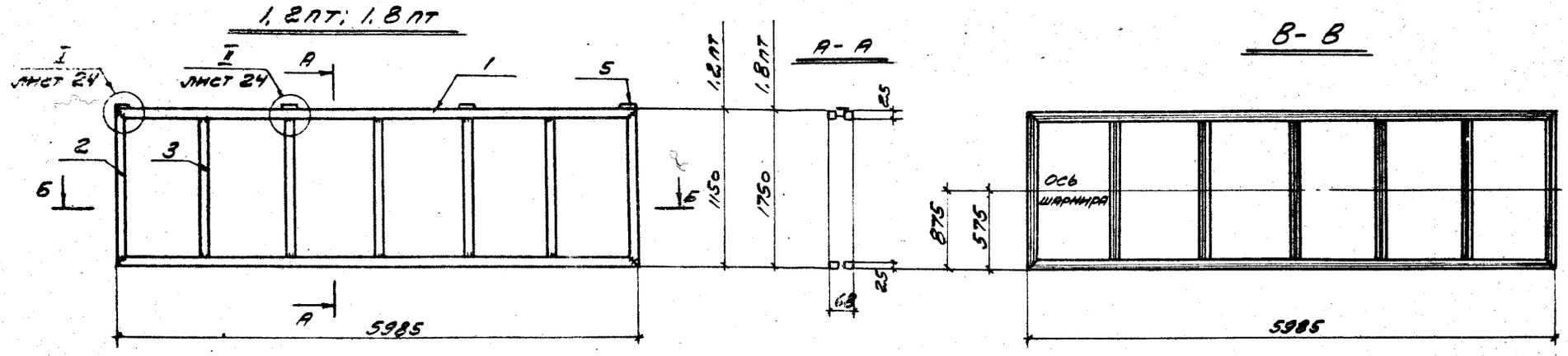
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

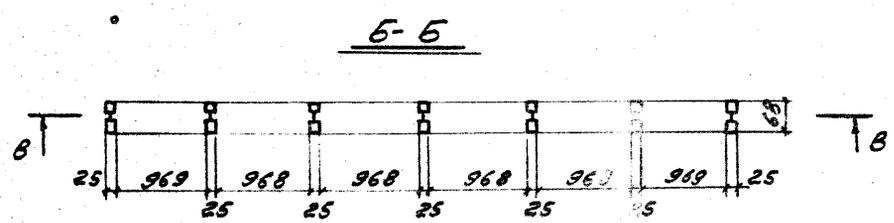
Нач. сект. Гл. инж. пр. Ст. инж. Инженер

Гладковский Гладковский Ионов Земсова

Н. контр. Гл. спец. Зем. Зем. Зем.

Земсова





1. Указания по изготовлению см. в пояснительной записке.
2. Сборочные чертежи окон см. на листе 4.
3. Для открывающихся окон к рамам приварить притворы прс-1. фрагменты рам с притворами и профиль притвора см. на листе 14.

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму				Материал	Примечания
					1,2 пт		1,8 пт			
					шт.	кг	шт	кг		
12	18	1	1.2 пт. 00 01	Ригель	2	35,6	2	35,6	Сталь 10пс ГОСТ 1050-60	
		2	1.2 пт. 00. 02	Стойка	2	6,9				
			1.8 пт. 00. 01	—"—			2	10,4		
		3	1.2 пт. 00. 03	—"—	5	16,4				
			1.8 пт. 00. 02	—"—			5	25,4		
	64	4	1.2 пт. 00 04	Планка -20х3. е=100	4	0,2	4	0,2	Вст. 3кп2 ГОСТ 380-71	
				Итого:		59,1		71,6		

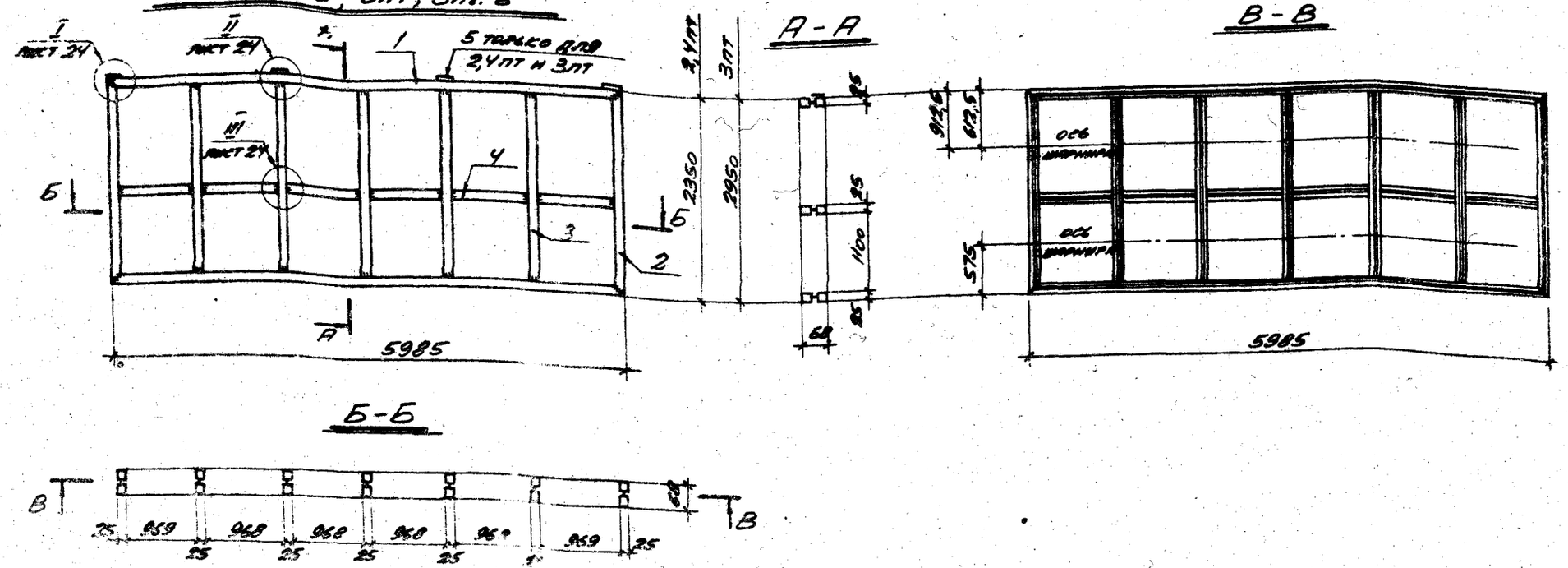
ТК 1973	Рамы 1,2 пт; 1,8 пт	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 10

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО-2 Гл. инж. пр. рук. бриг. Ст. инж. инженер — Людковский, Людковский, Генина, Ионов, Земскова

Исполнит. Романова

2,4пт; 2,4пт.б; 3пт; 3пт.б



Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму 2,4пт шт	2,4пт кг	3пт шт	3пт кг	Материал	Примечания
12	18	1	1,2пт.00.01	Ригель	2	35,6	2	35,6	Сталь 10пс ГОСТ 1050-60	
		2	2,4пт.00.01	Стойка	2	14,0				
			3пт.00.01	—"—			2	17,6		
		3	2,4пт.00.02	—"—	5	34,3				
			3пт.00.02	—"—			5	43,2		
		4	2,4пт.00.03	Ригель	6	17,3	6	17,3		
	64	5	1,2пт.00.04	Планка 20×3, l=130	4	0,2	4	0,2	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71	
				Итого:		101,4		113,9		

1. Указания по изготовлению см. в пояснительной записке.
2. Сборочные чертежи окон см. на листах 5 и 6.
3. Для открывающихся окон к рамам приварить притворы ПРС-1. Фрагменты рам с притворами и профиль притвора см. на листе 14.

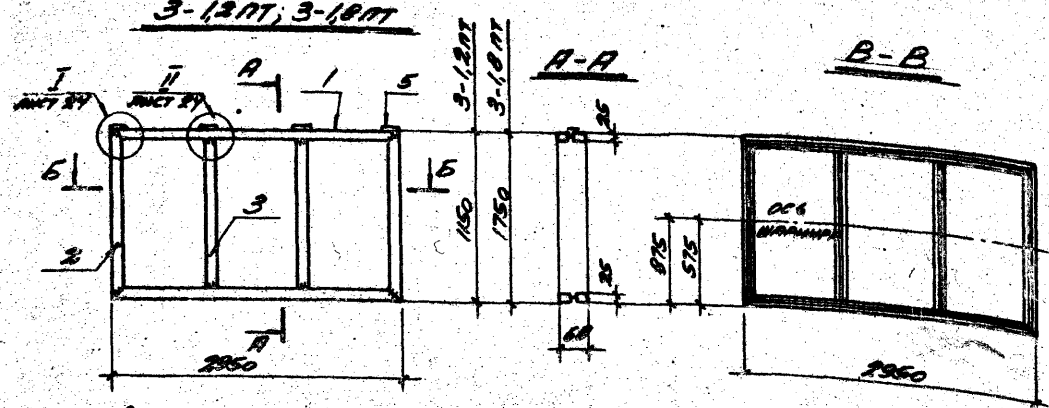
ТК 1973	Рамы 2,4пт; 3пт	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 11

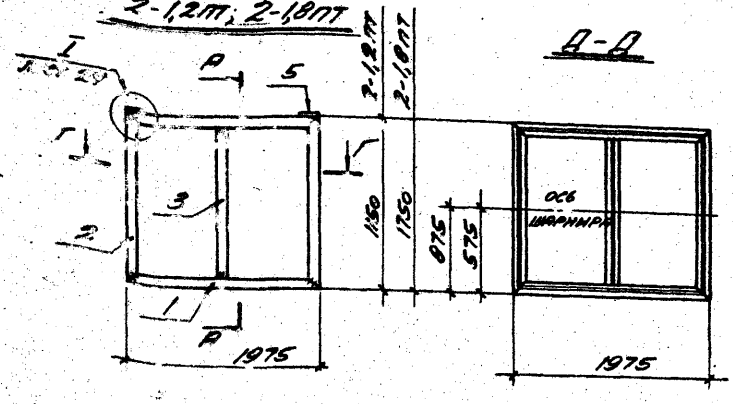
12703-02 17

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО-2 Гл. инж. пр. Рук. бриг. Ст. инж. Инженер — Лидковский, Лидковский, Ленина, Ионов, Земскова

Исполнитель — Романова





Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму: 3-1,2ПТ шт	3-1,2ПТ кг	3-1,8ПТ шт	3-1,8ПТ кг	2-1,2ПТ шт	2-1,2ПТ кг	2-1,8ПТ шт	2-1,8ПТ кг	Материал	Примечания
12	18	1	3ПТ.00.01	Ригель	2	17,6	2	17,6					Сталь 10пс ГОСТ 1050-60	
			2-1,2ПТ.00.01	—"—					2	11,8	2	11,8		
		2	1,2ПТ.00.02	Стойка	2	7,0			2	7,0				
			1,8ПТ.00.01	—"—			2	10,4			2	10,4		
		3	1,2ПТ.00.03	—"—	2	6,6			1	3,3				
			1,8ПТ.00.02	—"—			2	10,2			1	5,1		
	54	4	1,2ПТ.00.04	Планка -20×3; ℓ=130	4	0,2	4	0,2	2	0,1	2	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-71	
				Итого:		31,4		38,4		22,2		27,4		

1. Указания по изготовлению см. в пояснительной записке.
2. Для открывающихся окон к рамам привязать притворы ПРС-1. Фрагменты рам с притворами и профиль ПРС-1 см. на листе 14.
3. Сборочные чертежи окон см. на листе 7.

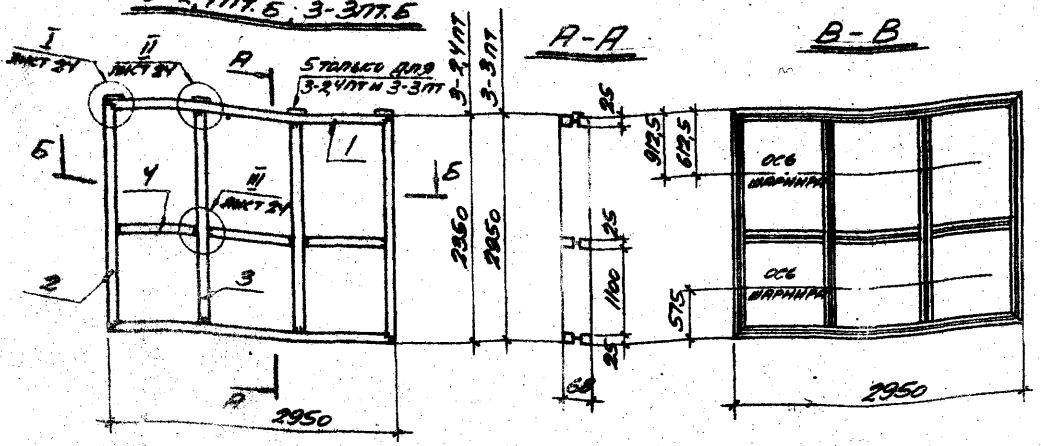
ТК 1973	Рамы 3-1,2ПТ; 3-1,8ПТ; 2-1,2ПТ; 2-1,8ПТ	Серия 1.436-9	Выпуск 1	Лист 12

Гипростройпроект г. Москва

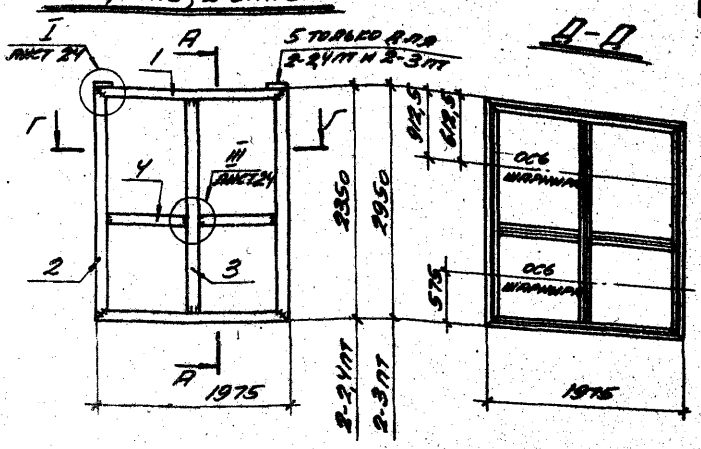
Нач. сект. Гл. инж. проекта Рук. группы Ст. инж.

Подготовлено Подготовлено Копировал

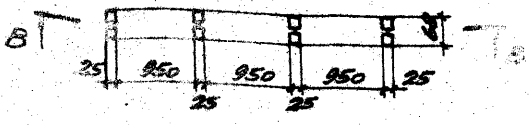
3-2,4пт ; 3-3пт ; 3-2,4пт.б ; 3-3пт.б



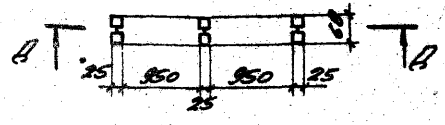
2-2,4пт ; 2-3пт ; 2-2,4пт.б ; 2-3пт.б



Б-Б



Г-Г



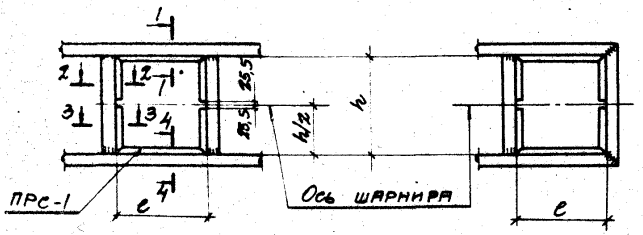
Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму: 3-2,4пт шт	3-2,4пт кг	3-3пт шт	3-3пт кг	2-2,4пт шт	2-2,4пт кг	2-3пт шт	2-3пт кг	Материал	Примечания
12	18	1	3пт. 00.01	ригель	2	17,6	2	17,6					Сталь 10пс ГОСТ 1050-60	
			2-1,2пт.00.01	—"—					2	11,8	2	11,8		
		2	2,4пт. 00.01	стойка	2	14,0			2	14,0				
			3пт. 00.01	—"—			2	17,6			2	17,6		
		3	2,4пт. 00.02	—"—	2	13,8			1	6,9				
			3пт. 00.02	—"—			2	17,2			1	8,6		
		4	2,4пт. 00.04	ригель	3	8,5	3	8,5	2	5,7	2	5,7		
	54	5	1,2пт. 00.04	планка -20×3; ℓ=130	4	0,2	4	0,2	2	0,1	2	0,1	В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	
				Итого:		54,1		61,1		38,5		43,8		

1. Указания по изготовлению см. в пояснительной записке.
2. Для открывающихся окон к рамам приварить притворы ПРС-1. Фрагменты рам с притворами и профиль притвора см. лист 14.
3. Сборочные чертежи окон см. на листах 8 и 9.

ТК 1973	РАМЫ 3-2,4пт ; 3-3пт ; 2-2,4пт ; 2-3пт	Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 13

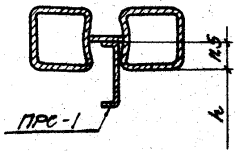
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Нач. сект. Инженер ПС
Гл. инж. проекта Пономарев
Рук. бриг. Генин
Ст. инж. Конов
Инженер Зенкевич

№1; №2; №3; №4

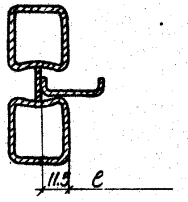


№5; №6

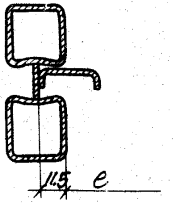
1–1



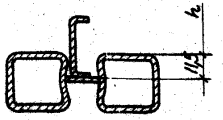
2–2



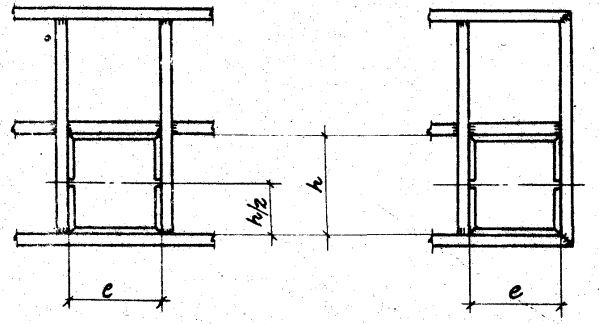
3–3



4–4

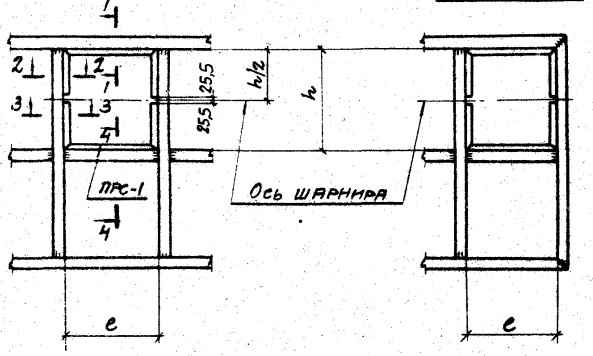


№7; №8



№9

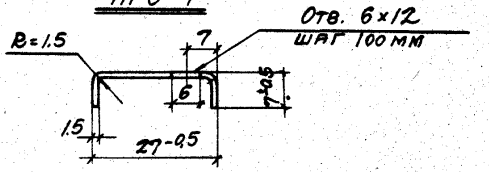
№10; №11; №12; №13



№14; №15

№ фрагмента	Размер ячейки мм e	Размер ячейки мм h	ПРС-1 (на ячейку) Длина мм	ПРС-1 (на ячейку) Масса кг	Примечания
1 7	968	1100	4126	1.7	
2	968	1700	5326	2.2	
3 5 8 9	950	1100	4090	1.7	
4 6	950	1700	5290	2.2	
10	968	1175	4276	1.8	
11	968	1775	5476	2.3	
12 14	950	1175	4240	1.8	
13 15	950	1775	5440	2.3	

ПРС-1



1. Притвор ПРС-1 приварить контактной точечной сваркой К-14×2 или электрозаклепками 6×12 через 100 мм к □ 28×25×1,8.
2. Чертежи рам смотрите на листах 10÷13.

ТК 1973

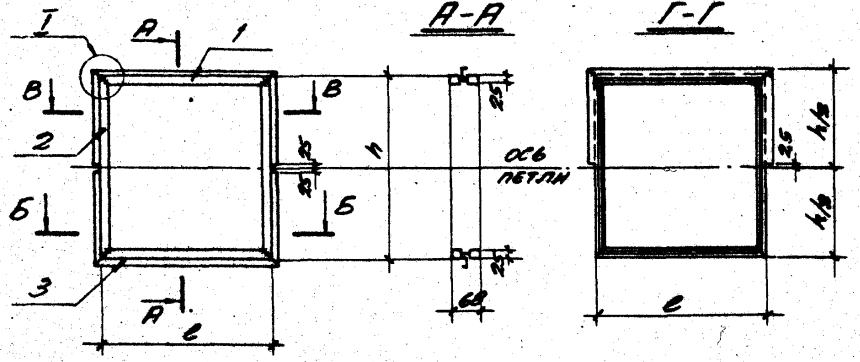
Фрагменты рам с притворами.

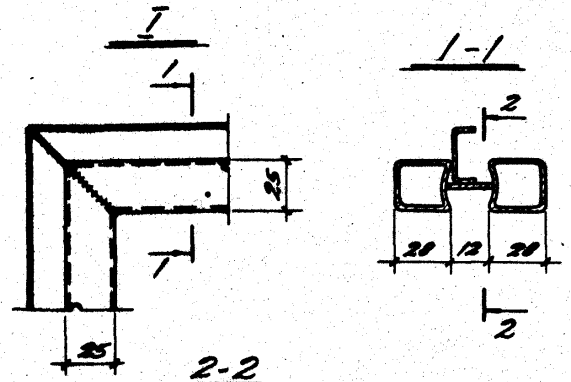
Серия 1.436-9
Выпуск 1
Лист 14

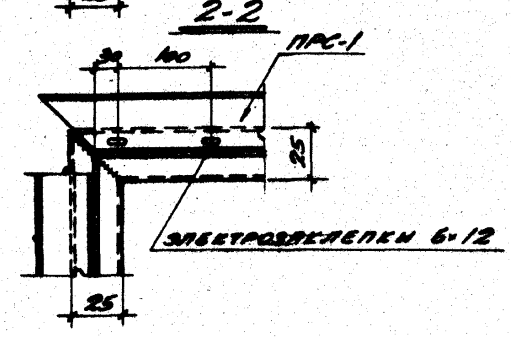
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. отд. Земскова
Гл. инж. пр. Лидовский
Рук. бриг. Ленина
Ст. инж. Ильина
Инженер Земскова

12703-02 20







Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму: 1,0ФТ шт	1,0ФТ кг	1,1ФТ шт	1,1ФТ кг	1,6ФТ шт	1,6ФТ кг	1,7ФТ шт	1,7ФТ кг	1,0ФТУ шт	1,0ФТУ кг	1,1ФТУ шт	1,1ФТУ кг	1,6ФТУ шт	1,6ФТУ кг	1,7ФТУ шт	1,7ФТУ кг	Материал	Примечания
12	18	1	1,0ФТ.00.01	Ригель	2	5,5	2	5,5	2	5,5	2	5,5										
			1,0ФТУ.00.01	—"—									2	5,4	2	5,4	2	5,4	2	5,4		
		2	1,0ФТ.00.02	Стойка	2	6,3							2	6,3							Сталь 10ПС ГОСТ 1050-60	
			1,1ФТ.00.01	—"—			2	6,7							2	6,7						
			1,6ФТ.00.01	—"—					2	9,9							2	9,9				
			1,7ФТ.00.01	—"—							2	10,3							2	10,3		
	14	3	ПРС-1	Притвор		1,7		1,7		2,2		2,3		1,7		1,7		2,2		2,2	Лента ПРС-ПН-НТ30-1,5×36 ГОСТ 503-71	
				Итого:		13,5		13,9		17,6		18,0		13,3		13,8		17,5		17,9		
Размеры мм				e	923		923		923		923		905		905		905		905			
				h	1055		1130		1655		1730		1655		1130		1655		1730			

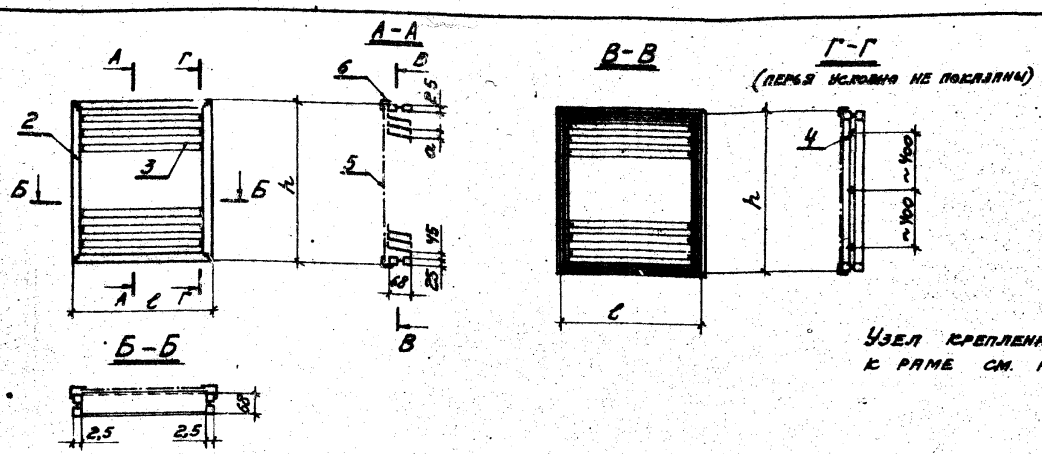
ТК 1973

Рамы фрамуг

Серия 1.436-9

Выпуск 1 | Лист 15

Промстройпроект г. Москва
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Нач. отд. Гл. инж. проекта Гл. архитектор
Ст. инж. Инженер Зенкевич



Узел крепления жалюзийной решетки к раме см. на листе 17.

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 решетку: 1,1ЖТ шт.	1,1ЖТ кг	1,2ЖТ шт.	1,2ЖТ кг	1,7ЖТ шт.	1,7ЖТ кг	1,8ЖТ шт.	1,8ЖТ кг	1,1ЖТУ шт.	1,1ЖТУ кг	1,2ЖТУ шт.	1,2ЖТУ кг	1,7ЖТУ шт.	1,7ЖТУ кг	1,8ЖТУ шт.	1,8ЖТУ кг	Материал	Примечания
12	18	1	1,1ЖТ.00.01	Ригель	2	5,7	2	5,7	2	5,7	2	5,7										
			1,1ЖТУ.00.01	—"—									2	5,6	2	5,6	2	5,6	2	5,6	Ст. 10пс. ГОСТ 1050-60	
		2	1,1ЖТ.00.02	Стойка	2	6,5							2	6,5								
			1,2ЖТ.00.01	—"—			2	6,9							2	6,9						
			1,7ЖТ.00.01	—"—					2	10,0							2	10,0				
			1,8ЖТ.00.01	—"—							2	10,5							2	10,5		
		3	1,1ЖТ.00.03	Перо	10	15,7	10	15,7	15	23,5	16	25,0									В Ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	
			1,1ЖТУ.00.02	—"—									10	15,3	10	15,3	15	23,0	16	24,5		
	64	4		Гайка М10	6		6		8		8		6		6		8		8		ГОСТ 5915-70	
		5		Сетка N20-1,6	1	1,8	1	1,9	1	2,8	1	2,9	1	1,8	1	1,9	1	2,7	1	2,8	ГОСТ 5336-67	
		6		Гн. L 22×16,6×1,5		1,7		1,8		2,2		2,3		1,7		1,8		2,2		2,3	Лента 3 Кп-пн-нт-2-НО-15×36 ГОСТ 303-71	
				Итого:		31,4		32,0		44,2		46,4		30,9		31,5		43,5		45,7		
Размеры, мм				l	960		960		960		960		940		940		940		940			
				h	1090		1165		1690		1765		1090		1165		1690		1765			
				a	105		110		110		105		105		110		110		105			

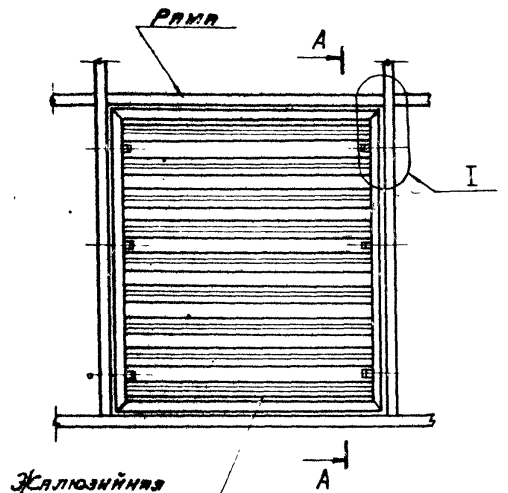
Нач. СКО-2	Людковский	Исполнитель	Цыганкова
Гл. инж. пр.	Людковский		
Рук. бриг.	Генина		
Ст. инж.	Ионов		
Инженер	Земскова		

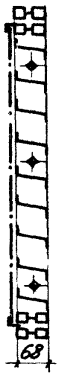
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

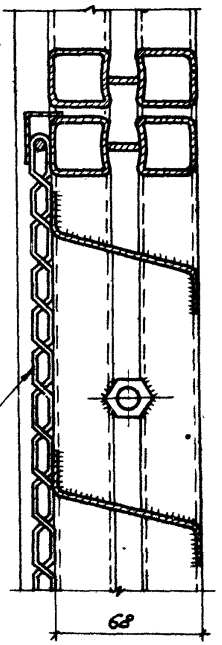
ТК 1973

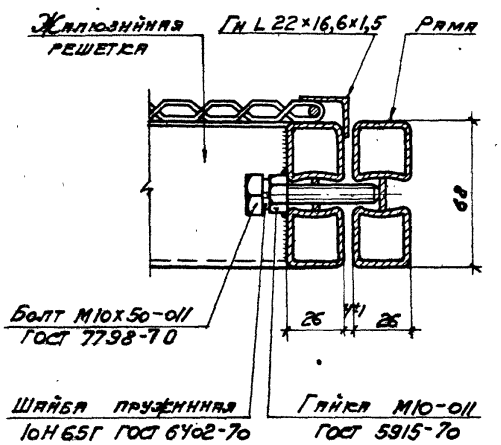
Жалюзийные решетки

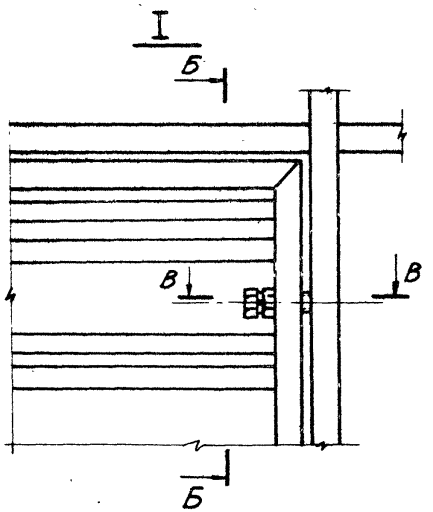
Серия 1.436-3 Выпуск 1





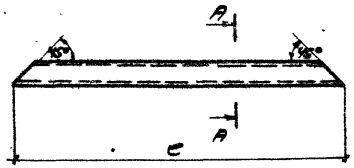






ТК 1973	Крепление жалюзийной решетки к раме	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 17

Рис. 1



А-А

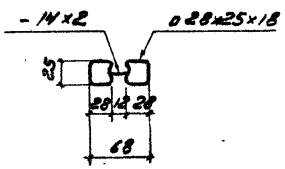


Рис. 2

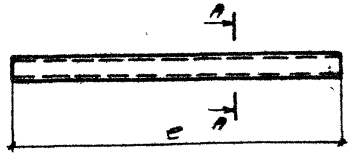
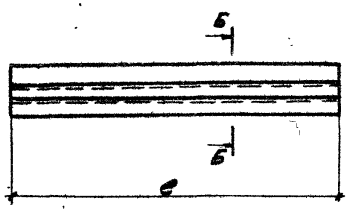
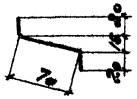


Рис. 3



Б-Б



Обозначение	Рис.	e мм	Материал	Масса кг: Труба ⌀28×2	Лента -14×2	Гн. шайба 2×М12	Всего	Примечание
1.2ЛТ.00.01	1	5985	Сталь Ст. 10 пс ГОСТ 1050-60	16.50	1.32		17.82	
1.2ЛТ.00.02	1	1150		3.18	0.25		3.43	
1.2ЛТ.00.03	2	1100		3.04	0.24		3.28	
1.8ЛТ.00.01	1	1750		4.83	0.39		5.22	
1.8ЛТ.00.02	2	1700		4.70	0.37		5.07	
2.4ЛТ.00.01	1	2350		6.48	0.52		7.00	
2.4ЛТ.00.02	2	2300		6.35	0.51		6.86	
2.4ЛТ.00.03	2	968		2.67	0.21		2.88	
3ЛТ.00.01	1	2950		8.14	0.65		8.79	
3ЛТ.00.02	2	2900		8.00	0.64		8.64	
2-1.2ЛТ.00.01	1	1975		5.45	0.44		5.89	
1.0ФТ.00.01	1	923		2.55	0.20		2.75	
1.0ФТ.00.02	1	1055		2.91	0.23		3.14	
1.1ФТ.00.01	1	1130		3.12	0.25		3.37	
1.6ФТ.00.01	1	1655		4.57	0.36		4.93	
1.7ФТ.00.01	1	1730		4.78	0.38		5.16	
1.0ФТУ.00.01	1	905		2.50	0.20		2.70	
1.1ЭКТ.00.01	1	960		2.65	0.21		2.86	
1.1ЭКТУ.00.01	1	940		2.60	0.21		2.81	
1.1ЭКТ.00.02	1	1090		3.01	0.24		3.25	
1.2ЭКТ.00.01	1	1165		3.22	0.26		3.48	
1.7ЭКТ.00.01	1	1690		4.66	0.37		5.03	
1.8ЭКТ.00.01	1	1765		4.87	0.39		5.26	
2.4ЛТ.00.04	2	950		2.62	0.21		2.83	
1.1ЭКТУ.00.03	3	910	Лента Эл-пн-нр2-нейзильбер ГОСТ 503-71			1.57	1.57	
1.1ЭКТУ.00.02	3	890				1.53	1.53	

ТК 478

Элементы рам, фрамуг и створок жалюзийных решеток

Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 18

Промстройпроект г. Москва

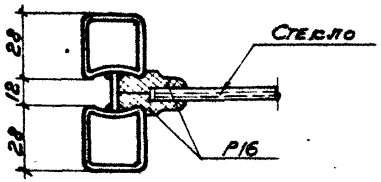
Нач. сек-2 Подобедов
Гл. инж. пр. Подобедов
Рук. бюро Ермина
Ст. инж. Попов
Ч. с. пл. инж. Удинцева

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

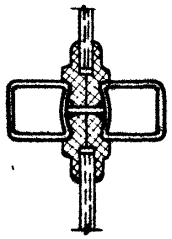
Подпись и дата

Инв. № подл.

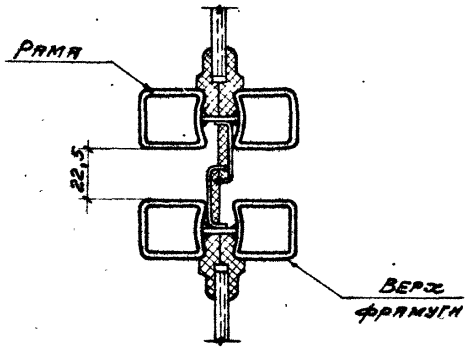
А-А



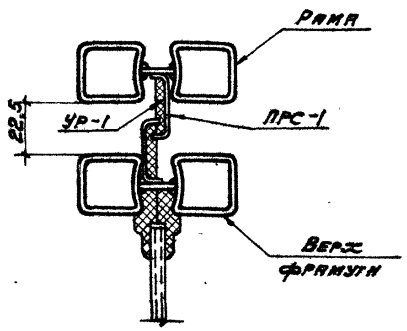
Б-Б



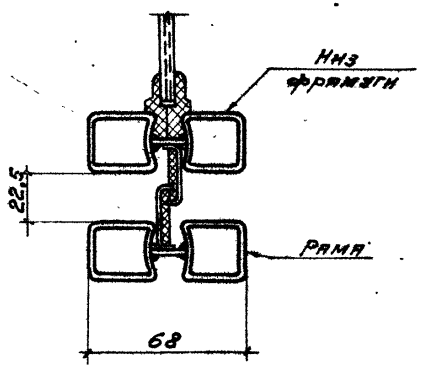
В-В



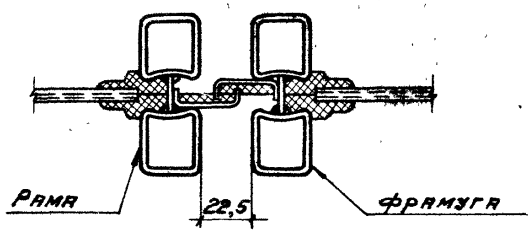
Г-Г



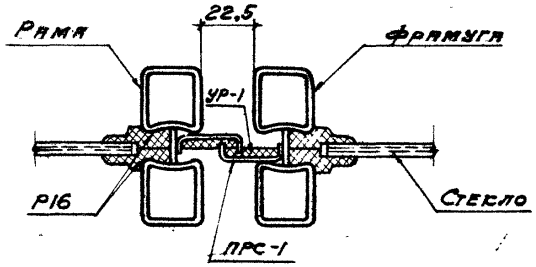
Д-Д



Е-Е



И-И

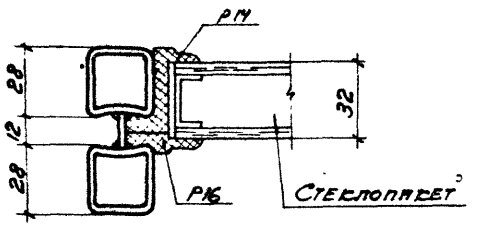


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Гл. инж. пр.	Подпись		
Рук. бриг.	Генина		
Ст. инж.	Нонов		
Инженер	Земцова		

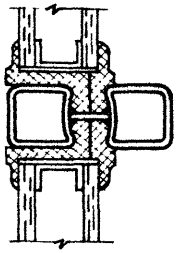
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1973	Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 1	Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 19

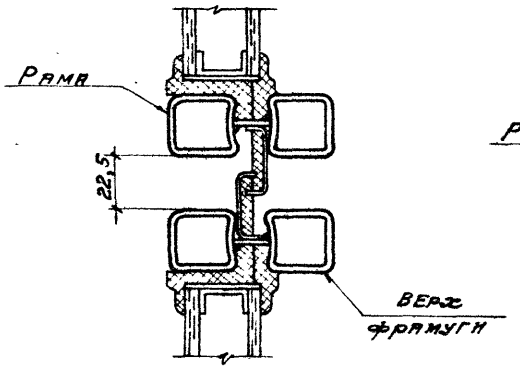
А-А



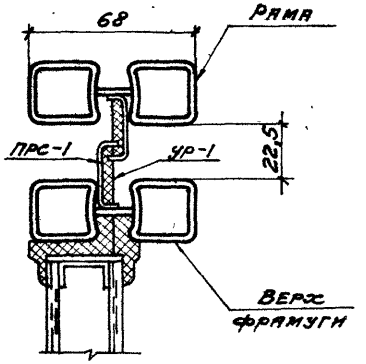
Б-Б



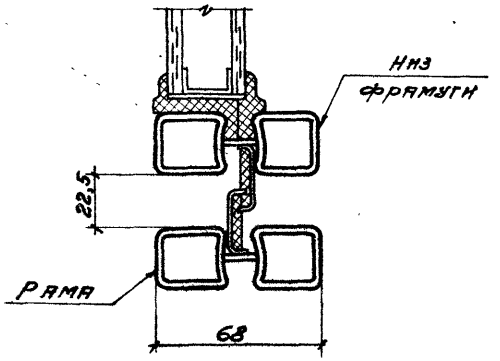
В-В



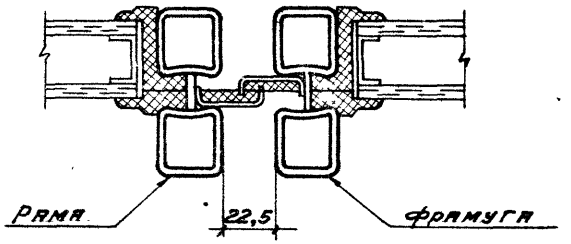
Г-Г



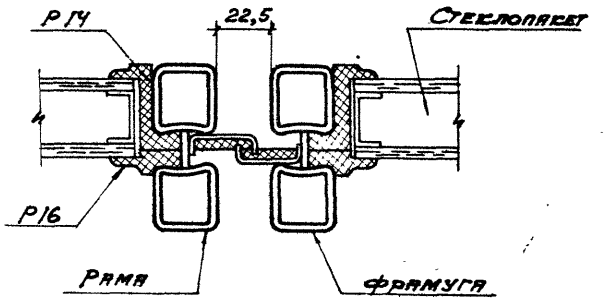
Д-Д



Е-Е



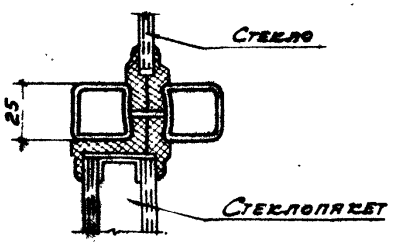
И-И



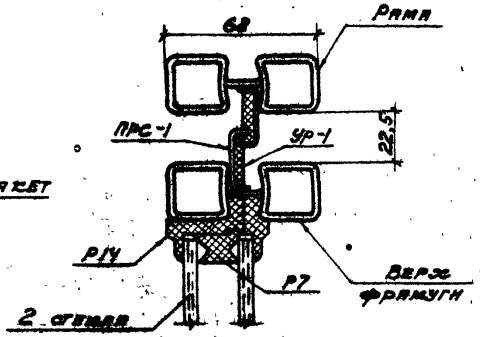
ТК 1973	Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 2	Серия 1.436-9 Выпуск 1 Лист 20

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Нач. СЕО-2 Гл. инж. пр. Рук. бриг. Ст. инж. Инженер
Подготовил Геннин Нонов Земсков
Исполнил
Земсков

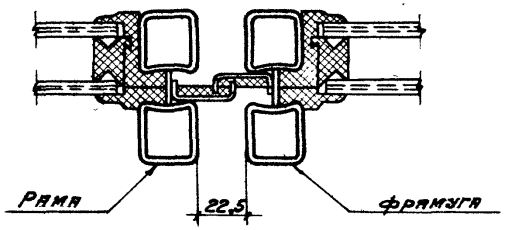
Б-Б



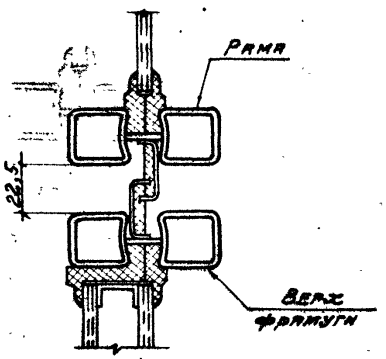
Г-Г



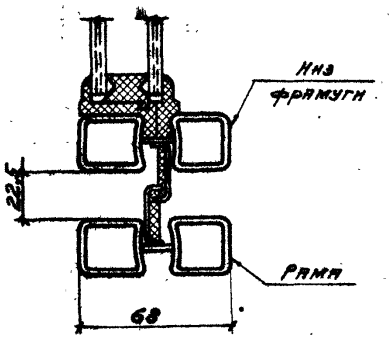
Е-Е



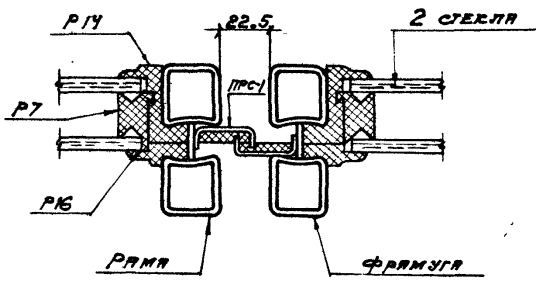
~~В-В~~ Б-В



~~Д-Д~~



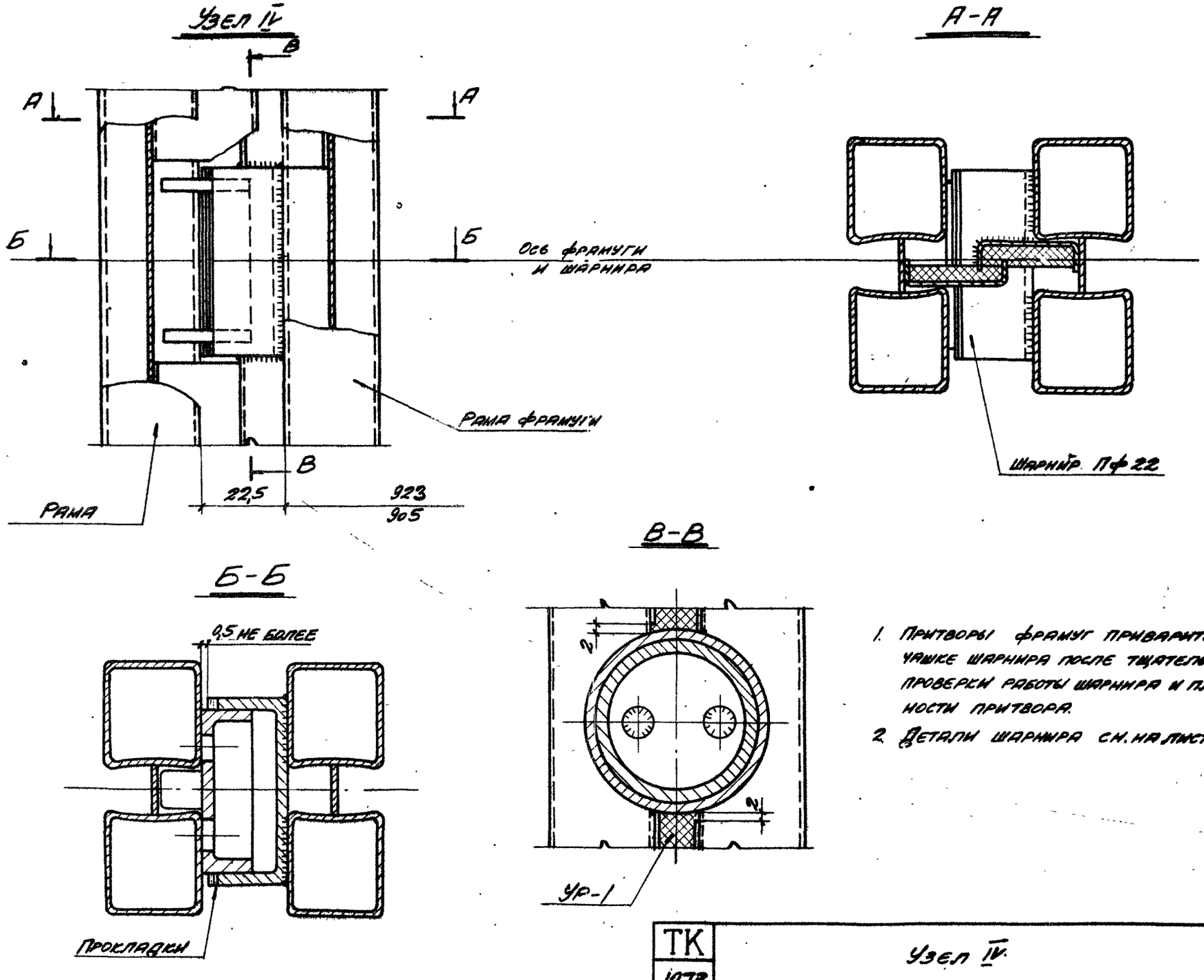
И-И



ТК 1973	Сечения Б-Б; В-В при исполнении 3; Г-Г÷И-И-∞ сборными стеклопакетами	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 21

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач СКО-2 Людковский
Гл инж пр Людковский
Рук. бриг Геннин
Ст. инж. Ионов
Инженер Земскова

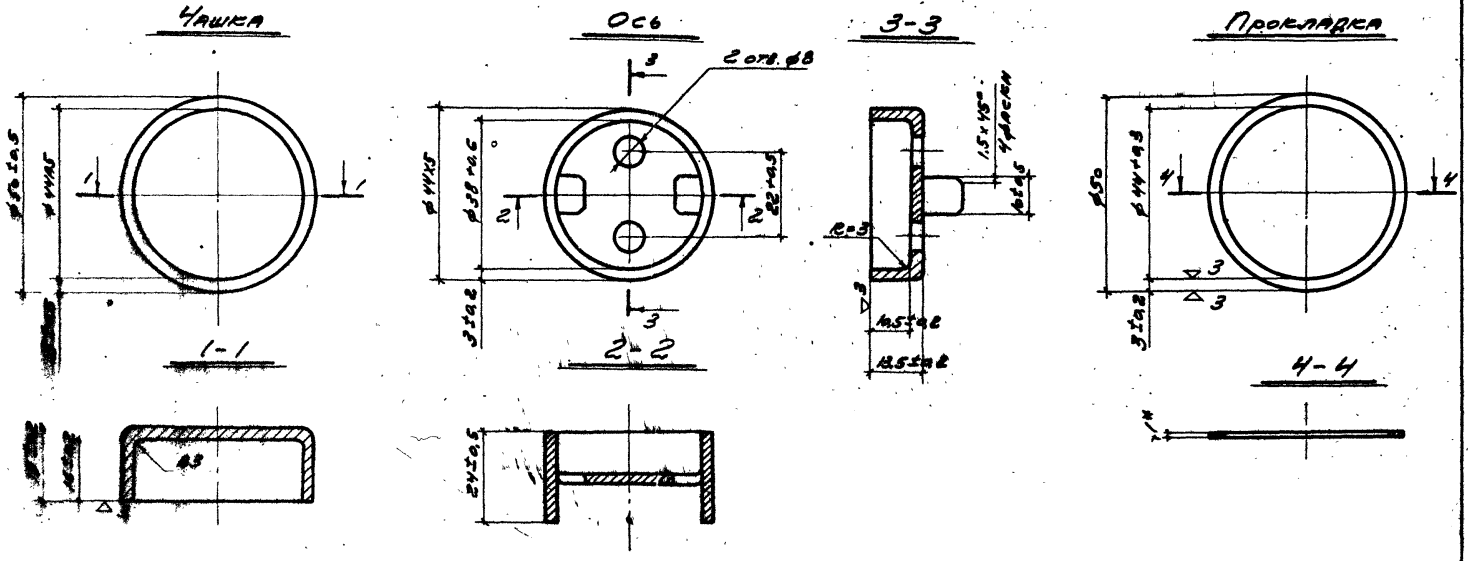


1. Притворы фрамуг приварить к чашке шарнира после тщательной проверки работы шарнира и плотности притвора.
2. Детали шарнира см. на листе 23.

ТК 1973	Узел IV	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 22

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач СКО-2	Лидковский	Исполнитель	Чашникова
Гл инж. пр	Лидковский		
Рук. бриг	Генина		
Ст инженер	Ионов		
Инженер	Земскова		



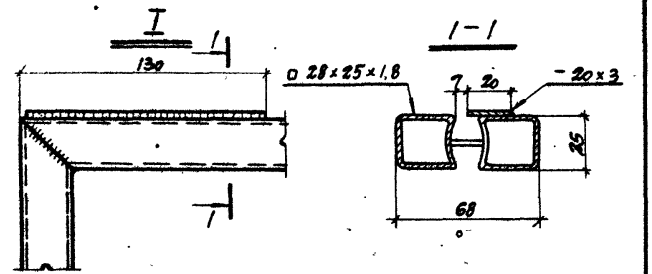
Шарнир в сборе см. на листе 22.

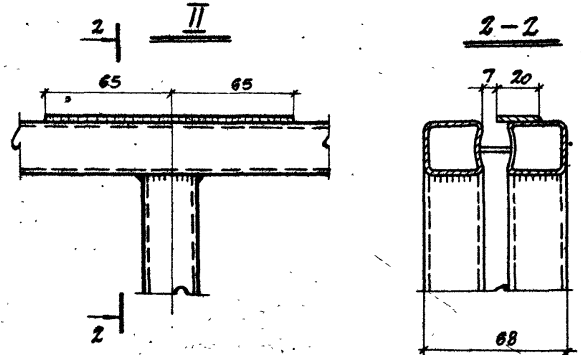
Нн п/п	Наименование	Кол. шт.	Материал	Масса кг	Примечания
1	Чашка	1	Сталь 10кп ГОСТ 1050-60	0,100	
2	Ось	1	—"—	0,074	
3	Прокладка		—"—	0,004	Количество прокладок уточняется при регулировке
			Смазка УС-2 ГОСТ 1033-51		

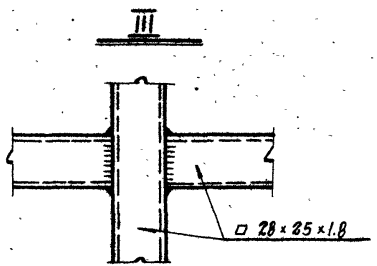
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО 2	Людковский	
Гл. инж. пр.	Людковский	
Рук. бриг.	Генина	
Ст. инж.	Ионов	
Исполнит.	Земскова	

ТК 1973	Детали шарнира ПФ 22	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 23



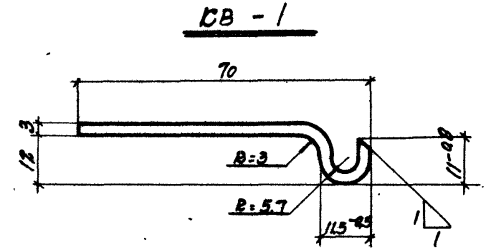


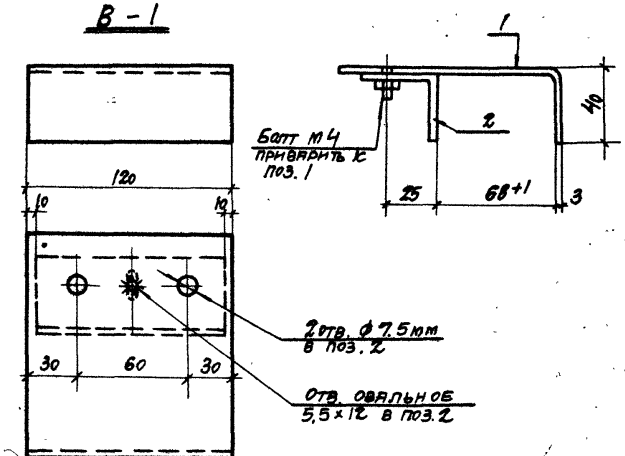


Нач. СКО-2	Подсовский				
Гл. инж. пр.	Подсовский				
Ст. инж.	Ионов				
Инженер	Земскова				
Исполнитель	Земскова				
Рук. бриг.	Гвинния				

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

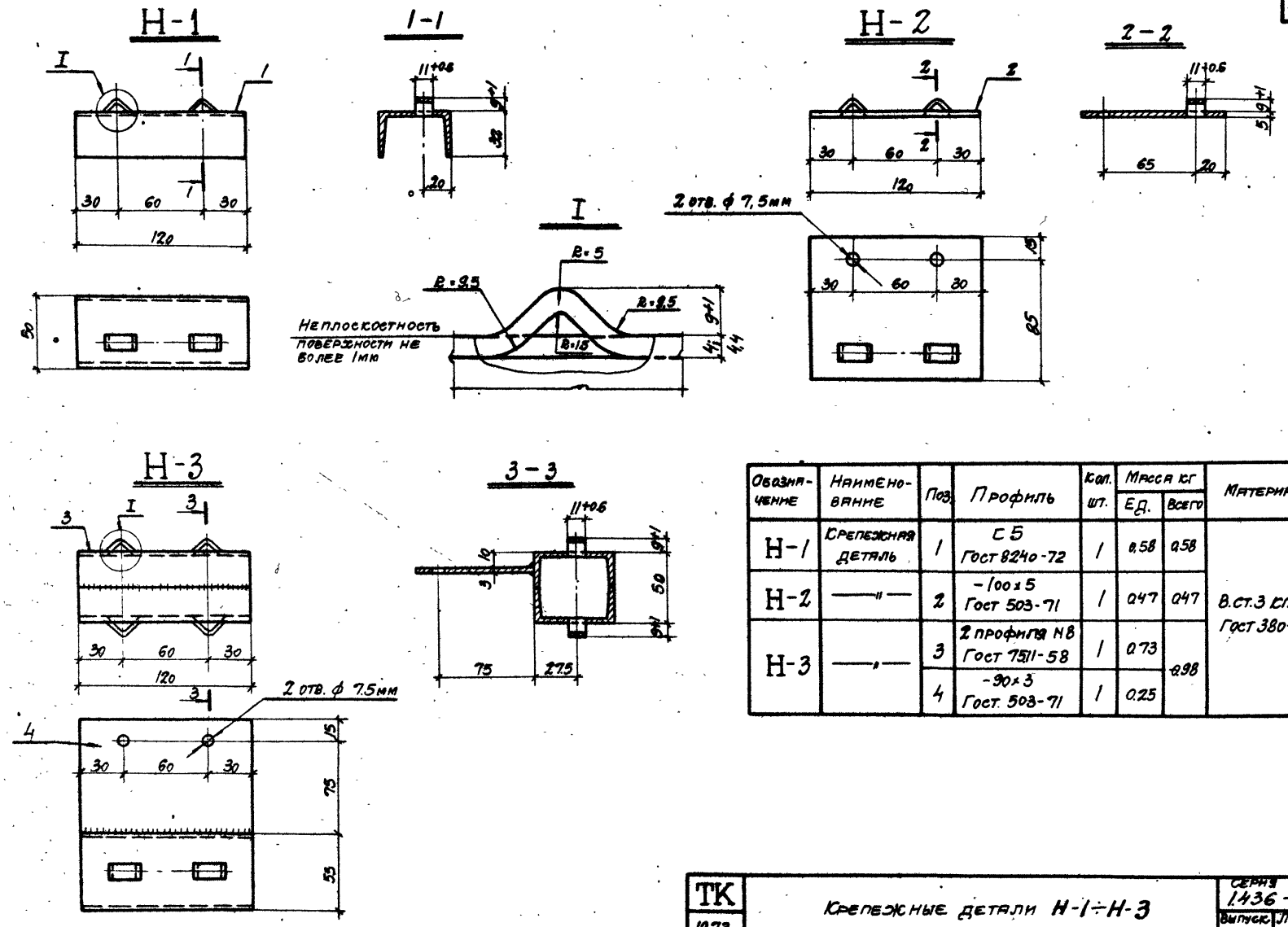
ТК 1973	Узлы I; II; III	Серия 1.436-9	Выпуск 1	Лист 24





Обозначение	Наименование	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг Ед.	Масса кг Всего	Материал
КВ-1	Крепежная деталь		– 85×3 ГОСТ 503-71	120	1	0,24	0,24	Ст.3 кп 2 ГОСТ 380-71
В-1	—"—	1	ГН L 125×40×3 ГОСТ 8275-57	120	1	0,45	0,67	
		2	L 36×4 ГОСТ 8509-72	100	1	0,22		

ТК 1973	Крепежные детали КВ-1 и В-1	Серия 1.436-9	Выпуск 1	Лист 25



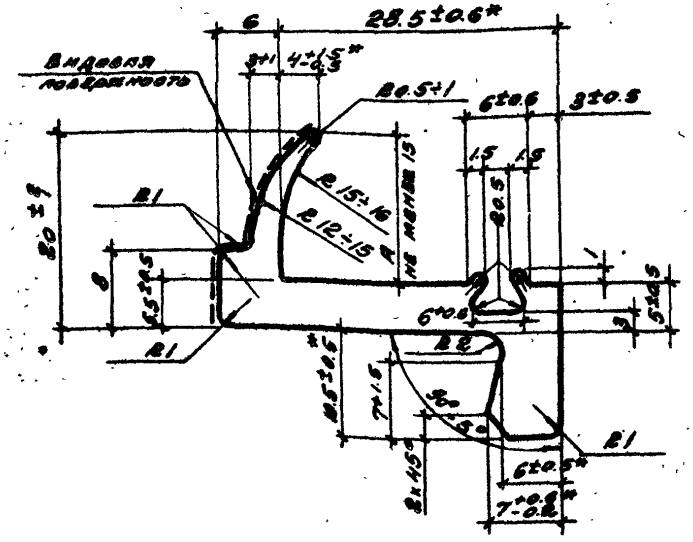
Обозначение	Наименование	Поз.	Профиль	Кол. шт.	Масса кг Ед.	Масса кг Всего	Материал
Н-1	Крепежная деталь	1	С5 Гост 8240-72	1	0,58	0,58	В.ст.3 кп2 Гост 380-71
Н-2	—"—	2	-100×5 Гост 503-71	1	0,47	0,47	
Н-3	—"—	3	2 профиля N8 Гост 7511-58	1	0,73	0,98	
		4	-90×3 Гост. 503-71	1	0,25		

Нач. СКО-2	Людковский		Исполнитель Земскова
Гл инж. пр	Людковский		
Рук. бриг	Генина		
Ст. инж.	Ионов		
Инженер	Земскова		

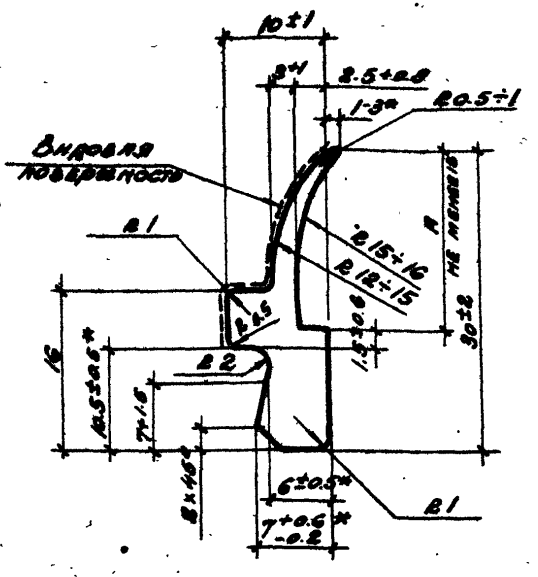
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1973	Крепежные детали Н-1÷Н-3	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 26

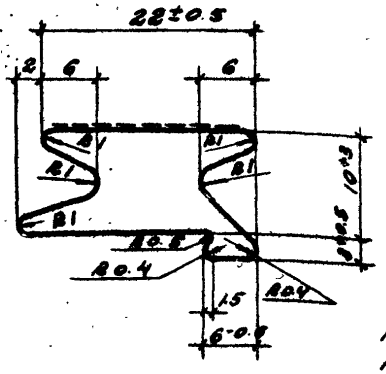
Р 14



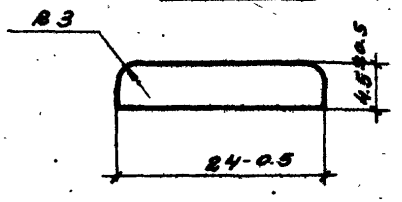
Р 16



Р 7



УР-1



Размеры, обозначенные * и "К", постоянно контролировать

Обозначен.	Наименование	Масса кг/м	Материал	Характеристика резины, условия эксплуатации
Р 14	Профиль для крепления стеклопакетов	0.330	Резина ТУ 38-005 804-71 МНП СССР	Светоозоностойкая, морозостойкая, черного цвета, средней твердости (55-60 по Шору тип А). Среда - воздух, температурный интервал - 40°÷+50° С.
Р 16	Тяжи - для стекла и стеклопакетов	0.185		
Р 7	Распорка для сварных стеклопакетов	0.220		
УР-1	Уплотнитель притворов	0.070		Губчатая

При определении массы, удельный вес губчатой резины принят 0.6 т/м³, остальной 1.25 т/м³.

ТК 1973	Резиновые профили.	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 27

Промстройпроект г. Москва

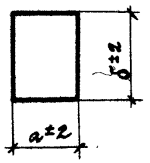
Нач. сект. Руд. бюро Ст. техн. инженер Зеленева

Гл. инж. пр. Ленина Исполнит. Зеленова

Руководители Ленина Ильин

Разработали Ильин Зеленова

№№ п/п	Внутренний размер ячейки рамы, фрамуги	Стекло, δ=4мм, Гост 111-65*			Стеклопакеты δ=32мм из 2х стекол δ=5мм					Примечания
		Марка	Размеры мм		Марка	Размеры мм		Колич. алюмин. проф.		
			а	б		а	б	м	кг	
1	968×1775	Ст 1	960	1765	стп 1	950	1755	5,4	1.10	1. Допуски на размеры стекла – по Гост 111-65*. 2. Допуски на стеклопакеты
2	968×1700	Ст 2	960	1680	стп 2	950	1680	5,3	1.08	
3	968×1175	Ст 3	930	1165	стп 3	950	1155	4.2	0,86	
4	968×1100	Ст 4	960	1080	стп 4	950	1080	4,1	0,83	
5	873×1680	Ст 5	865	1670	стп 5	855	1660	5,1	1.04	
6	873×1605	Ст 6	865	1595	стп 6	855	1585	4.9	1.00	
7	873×1080	Ст 7	865	1070	стп 7	855	1060	3,9	0,80	
8	873×1005	Ст 8	865	995	стп 8	855	985	3,7	0,75	
9	950×1775	Ст 9	940	1765	стп 9	930	1755	5,4	1.10	Косоугольность – в пределах поля допуска.
10	950×1700	Ст 10	940	1680	стп 10	930	1680	5,2	1.06	
11	950×1175	Ст 11	940	1165	стп 11	930	1155	4.2	0.86	
12	950×1100	Ст 12	940	1080	стп 12	930	1080	4.0	0.81	
13	855×1680	Ст 13	845	1670	стп 13	835	1660	5,0	1.02	
14	855×1605	Ст 14	845	1595	стп 14	835	1585	4.9	1.00	
15	855×1080	Ст 15	845	1070	стп 15	835	1060	3.8	0.77	
16	855×1005	Ст 16	845	995	стп 16	835	985	3.7	0.75	



Размеры стекла сборных стеклопакетов (см. лист 21) равны размерам стеклопакетов заводского готовления.

ТК 1973	Размеры стекла и стеклопакетов.	Серия 1.436-9	
		Выпуск 1	Лист 28

12703-02

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. Москва
Нач. СКО 2 Лидковский
Гл. инж. пр-та Лидковский
Рук. бригады Генина
Ст. инженер Ионов
Инженер Земскова
Исполнитель Земскова
gost.e-ecolog.ru