ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-9-55.89

ПУНКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 15 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКОВ

АЛЬБОМ 6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25666-06

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-55.89

Пункт технического обслуживания 15 электропогрузчиков

Альбом 6

Разработан:
Гипропромтрансстроем
Главный инженер института С. А. Воронков
Главный инженер проекта Л. И. Блувштейн

Утвержден МПС
Указание от 14.07.1989 г. № Д 1866у

Альбома

416-9-55.89

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
КЖИ-ТУ	Технические условия	3
ВРС-1	Балка 1БСД9. Ведомость расхода стали	4
	на дополнительные элементы	
КЖИ-01.00	Балка 1БСД9. Спецификация	5
КЖИ-01.00 СБ	Балка 1БСД9	6
КЖИ-02.00	Колонна К30-1-1... К30-1-3	7
КЖИ-03.00	Колонна К48-1-1... К48-1-7	8
КЖИ-04.00	Колонна К48-25-1... К48-25-4	9
КЖИ-05.00	Колонна 1КФ37-1-Н1	10
КЖИ-06.00	Колонна 1КФ55-1-Н1; 1КФ55-1-П1;	11
	1КФ55-1-К2.	
КЖИ-07.00	Колонна К55-1-1; К55-1-2	12
КЖИ-08.00	Стеновая панель ПС 60.12.3.0	13
КЖИ-09.00	Стеновая панель ПС 60.18.3.0	14
КЖИ-10.00	Стеновая панель ПС 63.5.12.3.0	15
КЖИ-11.00	Стеновая панель ПС 63.5.12.3.0	16
КЖИ-12.00	Стеновая панель ПС 63.5.18.3.0	17
КЖИ-13.00	Стеновая панель ПС 30.12.3.0	18
КЖИ-14.00	Стеновая панель 2ПС6.12.3.0; 2ПС9.3.12.3.0	19
	2ПС12.12.3.0; 2ПС.15.12.3.0	
КЖИ-15.00	Стеновая панель 2ПС6.18.3.0;	20
	2ПС 9.3.18.3.0; 2ПС.12.18.3.0	
КЖИ-16.00	Плита 2ПГ6-2Ат V СКТ-П1	21
КЖИ-17.00	Плиты ПГ-3Ат V СКТ-П1...ПГ-3Ат V СКТ-П4;	21
	ПГ-5Ат V СКТ-П1; ПГ-5Ат V СКТ-П2	
	Спецификация	
КЖИ-17.00.СБ	Плиты ПГ-3Ат V СКТ-П1...ПГ-3Ат V СКТ-П4;	22
	ПГ-5Ат V СКТ-П1; ПГ-5Ат V СКТ-П2	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-18.00	Плиты ПВ4-3Ат V СКТ-П1...ПВ4-3Ат V СКТ-П4	23
КЖИ-19.00	Плиты ПВ7-3Ат V СКТ-П1...ПВ7-3Ат V СКТ-П3	24
КЖИ-20.00	Плиты ПВ10-3Ат V СКТ-П1...ПВ10-3Ат V СКТ-П3;	25
	ПВ10-4Ат V СКТ-П1; ПВ10-5Ат V СКТ-П1; ПВ10-	
	-5Ат V СКТ-П2	
КЖИ-21.00	Плиты 2ПВ6-2Ат V СКТ-4П-1; 2ПВ6-3Ат V СКТ-	26
	-10П-1; 2ПВ6-2Ат V СКТ-10П-1	
КЖИ-22.00	Панель перегородки. Спецификация	27
КЖИ-22.00 СБ	Панель перегородки	28
КЖИ-23.00	Закладная деталь ЗД-2	28
КЖИ-24.00	Закладная деталь ЗД-1	28
КЖИ-25.00	Деталь ЗД-3	29
КЖИ-26.00	Деталь ЗД-4	29
КЖИ-27.00	Закладная деталь ЗД-5	30
КЖИ-28.00	Хомут ХМ1	30
КЖИ-29.00	Сетка С1.	31
КЖИ-30.00	Монтажная деталь МД-1; МД-2	31
КЖИ-31.00	Монтажная деталь МД-4	32
КЖИ-32.00	Монтажная деталь МД-5	32
КЖИ-33.00	Монтажная деталь МД-6	33
КЖИ-34.00	Костыль К-1	33
КЖИ-35.00	Стойка СФ-1. Насадка НФ4-1	34
КЖИ-36.00	Деталь крепления ↑12а. Насадки НУ-1;	35
	НУ-2; (зеркально)	
КЖИ-37.00	Стойка СФ-3. Монтажные детали МС-1,	36
	МС-2; МД-3, МД-7, МД-8;	
КЖИ-38.00	Рамки РМ1, РМ12. Спецификация	37,38
КЖИ-38.00.СБ	Рамки РМ1.... РМ12.	39
КЖИ-39.00	Закладная деталь ЗД-6. Кронштейн	40
	КР-1	

Альбом 6

Технические условия по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1 м².
2. Электроды принять типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - ВСт3кп2 ГОСТ 380-88 и ВСт3пс6 по ГОСТ 380-88. Материал арматурной стали: для класса А-I ВСт3кп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82* для класса А-III - марка 35ГС ГОСТ 5781-82*
6. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозийным покрытием - грунтовка ПФ-020 ГОСТ 18186-79.

ГИП	Шульштейн		416-9-55.89	КЖИ-ТУ	
Н.контр.	Соколова				
Нач.отд.	Одинокая		Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Кореневский			Р		1
Рук.гр.	Нечипоренко			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	
Вед.инж.	Егорова				
Инженер	Лаптева				

Альбом 6

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III			Вст кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-75		ГОСТ 8510-72		
	ф 8	ф 10	Итого	Б=6	Итого	L 90х5Б=5,9	Итого	
1БСД9-1АтУ ЭКТ-П1	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,25	11,2
1БСД9-1АтУ ЭКТ-П2	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3
1БСД9-3АтУ ЭКТ-П1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0
1БСД9-4АтУ ЭКТ-П1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3
1БСД9-4АтУ ЭКТ-П2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2
1БСД9-5АтУ ЭКТ-П1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3
1БСД9-5АтУ ЭКТ-П2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2
1БСД9-5АтУ ЭКТ-П3	0,55	2,38	2,94	4,34	4,34	9,42	9,42	16,7
1БСД9-6АтУ ЭКТ-П1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0
1БСД9-7АтУ ЭКТ-П1	0,88	4,54	5,42	6,12	6,12	18,66	18,66	38,2
1БСД9-5АтУ ЭКТ-П4	0,88	2,38	3,26	6,12	6,12	9,42	12,5	18,8

Привязан

Инв. №

ГИП	Блаштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Нач. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инжен.	Кузакова	

416-9-55.89

КЖИ-ВРС1

Балка 1БСД9.
Ведомость расхода стали на дополнительные элементы

Стадия	Лист	Листов
РП		1

Гипропромтрансстрой

Копир.

25666-06 · 5

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 01.00- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	Примеч.
				Документация														
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия														
			1.462.1-10/80 Вып 1.2	Пояснительная записка														
А4			КЖИ-01 00 СБ	Сборочный чертеж														
				Сборочные единицы														
		1	1.462.1-10/80. Вып.1	Балка 1БСД9-1АтУ СКТ-П	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			"	" 1БСД9-3АтУ СКТ-П	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
			"	" 1БСД9-4АтУ СКТ-П	—	—	—	1	1	—	—	—	—	—	1	—	—	
			"	" 1БСД9-5АтУ СКТ-П	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—	—	1	
			"	" 1БСД9-6АтУ СКТ-П	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
			"	" 1БСД9-7АтУ СКТ-П	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
				Детали														
		2	1.462.1-10/80.2-100	Закладная деталь М5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		3	1.462.1-10/80 2-110	" " М6	2	3	2	3	2	3	2	1	1	2	2	2	2	
		4	1.462.1-10/80.2-120	" " М7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		5	1.462.1-10/80.2-120-02	" " М9	—	—	1	—	—	—	—	2	2	1	—	5	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н. контр	Соколова	
Нач. отд	Одиноков	
Гл. спец	Кореневский	
Рук. гр	Нечипоренко	
Вед. инж	Егорова	
Инженер	Казакова	

418-9-55.89 КЖИ - 01.00

Балка

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р		

Гипропроектстройиндустрия

25666-06 6

Альбом 6

Рис. 1

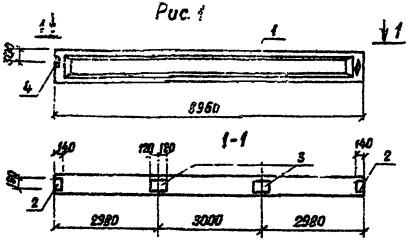


Рис. 2

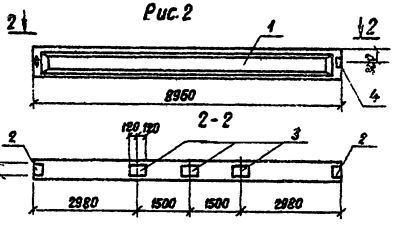


Рис 3

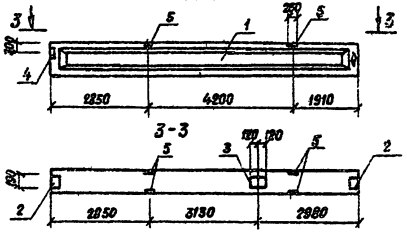


Рис 4

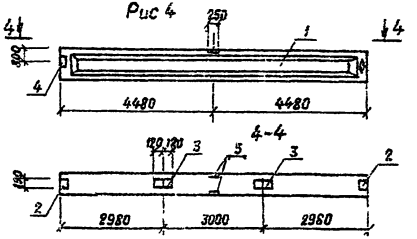


Рис. 5

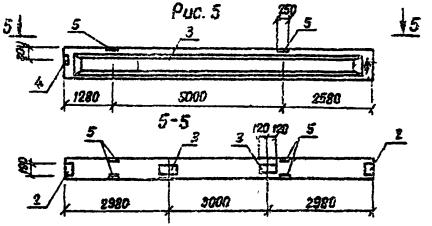
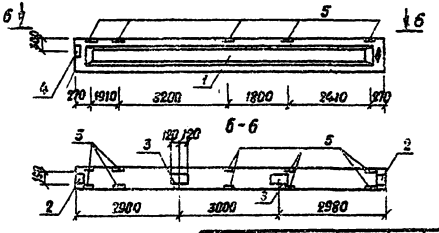


Рис. 6



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-01.00	1БСД9-1АтVСКТ-П1	1
-01	1БСД9-1АтVСКТ-П2	2
-02	1БСД9-3АтVСКТ-П1	4
-03	1БСД9-4АтVСКТ-П1	2
-04	1БСД9-4АтVСКТ-П2	1
-05	1БСД9-5АтVСКТ-П1	2
-06	1БСД9-5АтVСКТ-П2	1
-07	1БСД9-5АтVСКТ-П3	3
-08	1БСД9-3АтVСКТ-П2	3
-09	1БСД9-6АтVСКТ-П1	4
-10	1БСД9-4АтVСКТ-П5	1
-11	1БСД9-7АтVСКТ-П1	6
-12	1БСД9-5АтVСКТ-П1	5

Знак ф пометить несмываемой краской.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Обинаков	
Гл. спец.	Кареневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

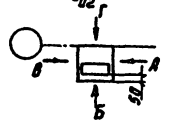
416-9-55.89 КЖИ-01.00 СБ

Балка 1БСД9
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Для КЖИ - 00-02



Для КЖИ - 00-01

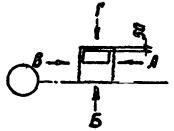
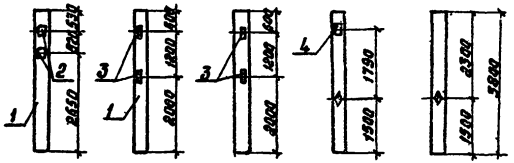


Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5



Обозначение	Марка	Чертеж рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ - 02.00	К30-1-1	—	5	1	—
-01	К30-1-2	—	—	1	5
-02	К30-1-3	3	4	2	—

Знак ф пометить несмываемой краской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 02.00 —	01	02	Примечание
				Документация				
			1.423-3, Вып. 0-1	Пояснительная записка				
				Сборочные единицы				
		1	1.423-3, Вып. 1	Колонна К30-1	1	1	1	
				Детали				
		2	1.423-3 Вып. 2	Закладная деталь М1-12	2	2	—	
		3	"	" М1-13	—	—	2	
		4	"	" НМ1-1	—	—	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки		
	А-I		А-III				ВСт3 кл2		
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74		
	ф6	Итого	ф12	ф14	ф22	Итого	δ=10	Итого	
К30-1-1	—	—	2,8	—	—	2,8	9,2	9,2	12,0
К30-1-2	—	—	2,8	—	—	2,8	9,2	9,2	12,0
К30-1-3	0,2	0,2	2,8	2,0	1,4	6,2	16,0	16,0	22,4

Альбом 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Бакштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинцов		
Гл. спец.	Карелин		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Вед. инж.	Егорова		
Инж.	Лаптева		

Привязан:

Инв. №

416-9-55.89 КЖИ-02.00

Колонна К30-1-1.. К30-1-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Копир. Рг.

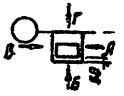
25666-06 8

Формат А3

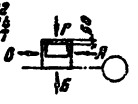
Альбом 6

Обозначение	Наименование	Номер рис по виду А	Б	В	Г
КЖИ-03.00	К48-1-1		3	1	
01	К48-1-2	1	2		3
02	К48-1-3		3		
03	К48-1-4		2	1	3
04	К48-1-5	4	3		
05	К48-1-6	4	3	5	
06	К48-1-7	6	2	7	3

Для КЖИ-00 01 03 05 06

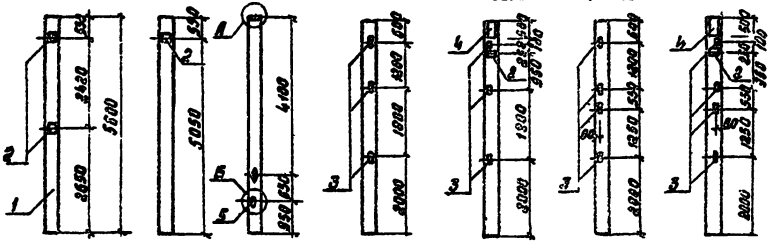


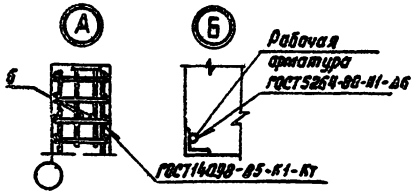
Для КЖИ-00-02 -04 -07



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 03.00- —	01	02	03	04	05	06	Примечание
				Документация								
			1.423-3. Вып. 0-1	Пояснительная записка								
			1.030.9-2, Вып. 7	Техническое описание								
				Сборочные единицы								
		1	1.423-3. Вып.1	Колонна К48-1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали								
		2	1.423-3. Вып. 2	Закладная деталь М1-12	2	3	2	3	—	1	2	
		3	"	М1-13	—	—	—	—	3	3	4	
		4	1.030.9-2, Вып. 7ч.2	М11-13	—	—	—	—	—	1	1	
		5	КЖИ-03.01	Уголок Б-63×63×5 ГОСТ8509-86; ВСТ3кп2 ГУ14-1-3023-80; Е=60	1	1	1	1	1	1	1	0,3 кг
		6	КЖИ-03.02	Ф12А-I ГОСТ5781-82*; Е=280	2	2	2	2	2	2	2	0,29 кг

Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5 Рис.6 Рис.7





Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-I ГОСТ5781-82* ф12	Итого	А-III ф10	ф12	Итого	Прокат марки ВСТ3 кп2 ГОСТ19903-74* Б=8	Б=10	Итого	ГОСТ8509-86 L63×5	Итого	Общий расход
К48-1-1	0,5	0,5	—	2,8	2,8	—	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-2	0,5	0,5	—	4,2	4,2	—	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-3	0,5	0,5	—	2,8	2,8	—	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-4	0,5	0,5	—	4,2	4,2	—	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-5	0,5	0,5	—	0,72	0,72	—	—	—	4,62	4,62	5,84
К48-1-6	0,5	0,5	1,4	2,12	3,52	8,7	4,6	13,3	4,62	4,62	21,94
К48-1-7	0,5	0,5	1,4	3,76	5,16	8,7	9,2	17,9	6,06	6,08	29,62

1. Знак ♦ пометить несмываемой краской.
2. Бетон колонн марки К48-1-3; К48-1-5...7 должен быть тяжелым марки W6.
3. Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Одинаков	
Гл.спец.	Кореневский	
Рук.гр.	Нечипаренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-55.89 КЖИ-03.00

Колонна К48-1-1 ... К48-1-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

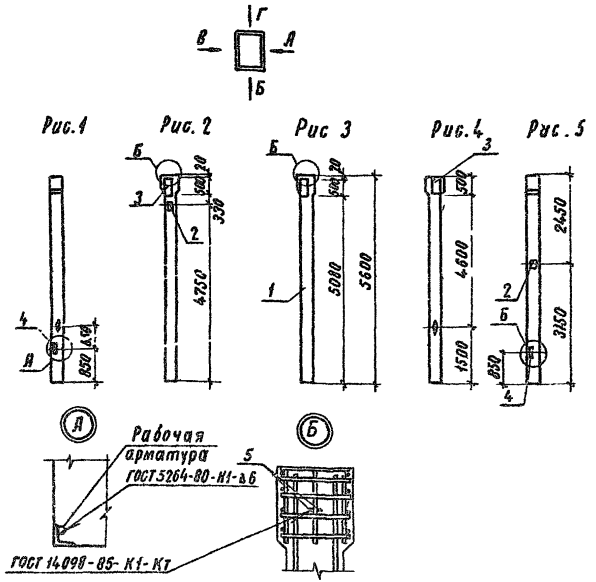
Лист | Листов

Гипропромтрансстрой

Копир. Рой

25666-06 9 Формат А3

Альбом 6



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-04 00	К48-25-1	—	—	—	1
- 01	К48-25-2	4	—	—	1
- 02	К48-25-3	4	—	2	5
- 03	К48-25-4	4	—	3	5

1 Знак ♦ пометить несмываемой краской.
2 Бетон колонн марки К48-25-2; К48-25-3 должен быть тяжелым марки W6
3 Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мм

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 04.00				Примечание
					–	01	02	03	
				Документация					
			1.423-3, вып. 0-1	Пояснительная записка					
			1.030.9-2, вып. 7	Техническое описание					
				Сборочные единицы					
		1	1.423-3, вып. 1	Колонна К48-25	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.423-3, вып 2	Закладная деталь М1-12	—	—	2	1	
		3	1.030.9-2, вып.7 ч 2	МН-13	—	1	2	2	
		4	КЖИ-04.01	Уголок Б 63х63х5 ГОСТ 8509-86 / ВСТ 3кп2 ТУ14-1-3023-80 в=60	1	1	1	1	0,3 кг
		5	КЖИ-04, 02	ф12 А-I ГОСТ 578-82*; ℓ=280	2	2	2	2	0,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I		А-III			ВСТ 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86		
	ф12	Итого	ф10	ф12	Итого	б=8	б=10	Итого	L63х5	Итого	
К48-25-1	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—	0,3	0,3	0,8
К48-25-2	0,5	0,5	1,4	—	1,4	8,7	—	8,7	0,3	0,3	10,9
К48-25-3	0,5	0,5	2,8	2,8	5,6	17,4	9,2	26,6	0,3	0,3	33,0
К48-25-4	0,5	0,5	2,8	1,4	4,2	17,4	4,6	22,0	0,3	0,3	27,0

Привязан

Инв №

Гип	Блувштейн	
Н контр	Соколова	
Нач отд	Одиноков	
Гл спец	Кореневский	
Рук гр	Нечипоренко	
Вед инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-55, 89 КЖИ-04.00

Колонна К48-25-1.. К48-25-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

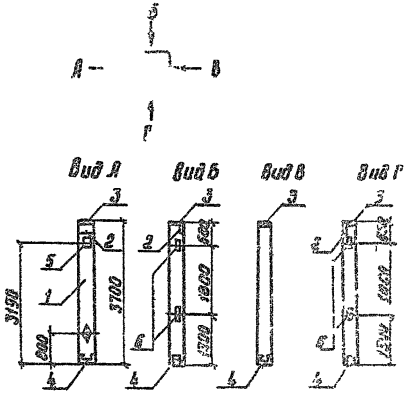
Гипропромтрансстрой

Инв № подл | Подпись и дата | Взам. инв №

Копировал Р Сокер

25666-06 10

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3, вып. 1/87	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3, вып. 1/87	Колонна 1КФ37-1	1	
				Детали		
		2	1.427.1-3, вып. 2/87	Закладная деталь МН1	1	
		3	"	" МН2	1	
		4	"	" МН7	1	
		5	"	" МН21	1	
		6	"	" МН28	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III				ВСт3кп2-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	⌀10	⌀12	⌀14	Итого	б=8	б=10	Итого	L63×5	L90×6	Итого	
1КФ37-1-Н1	3,2	0,48	5,8	9,48	5,7	11,5	17,2	2,08	4,2	7,08	33,76

Знак ∂ пометить несмываемой краской

Альбом 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Одинаков	
Гл.спец.	Кореневский	
Рук.гр.	Нечипоренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инжен.	Лаптева	

416-9-55.89 МЖИ-05.00

Колонна 1КФ37-1-Н1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

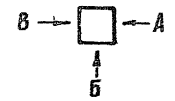
Гипропромтранострой

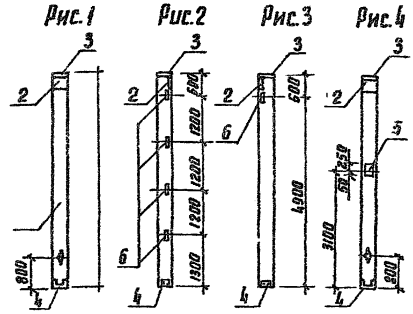
Копир

25666-06 11

Формат А3

Альбом 6





Обозначение	Марка	Номер рис по виду		
		А	Б	В
КЖИ-06.00	1КФ55-1-Н1	1	2	—
-01	1КФ55-1-П1	1	2	—
-02	1КФ55-1-Н2	—	3	4

1. Знак ◊ пометить несмываемой краской
2. Бетон колонны марки 1КФ55-1-П1 должен быть тяжелым марки W6
3. Закладные детали колонны марки 1КФ55-1-П1 металлизировать толщиной не менее 120 мкм

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00-			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
			1.427.1-3. вып.1/87	Пояснительная записка				
				Сборочные единицы				
		1	1.427.1-3, вып.1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	—	1	
			"	" 1КФ55-1-П	—	1	—	
				Детали				
		2	1.427.1-3, вып.2/87	Закладная деталь МН1	1	1	1	
		3	"	" МН2	1	1	1	
		4	"	" МН7	1	1	1	
		5	"	" МН21	—	—	1	
		6	"	" МН28	4	4	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3 кп 2-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	ф10	ф12	ф14	итого	б=8	б=10	итого	1,63×5	1,90×6	итого	
1КФ55-1-Ч1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-П1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-Н2	3,2	—	5,8	9,0	5,7	11,5	17,2	—	4,2	4,2	30,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Гл.	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одиноков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инжен.	Алтева	

416-9-55 89 КЖИ-06.00

Колонна 1КФ55-1-Н1; 1КФ55-1-П1; 1КФ55-1-Н2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

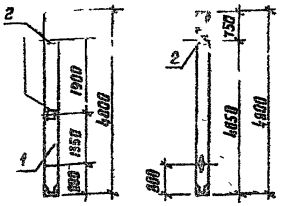
Гипропромтрансстрой

копир. Лад.

25666-06 12 формат А3

Альбом 6

Рис 1 Рис. 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на 02.02 —	Кол. на 02.02 01	Примечание
				Документация			
			1.030.9-2, вып.5	Техническое описание	X	X	
				Сборочные единицы			
		1	1.030.9-2, вып.5	Колонна КБ5-1	1	1	
				Детали			
		2	1.030.9-2, вып.7 ч.2	Закладная деталь М1-12	2	1	

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-07.00	КБ5-1-1	1
-01	КБ5-1-2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-82*		Изделия закладные: Прокат марки В Ст3 кп2, ГОСТ 19903-74*		Общий расход
	ф12	итого	б=10	итого	
КБ5-1-1	2,3	2,8	9,2	9,2	12,0
КБ5-1-2	1,4	1,4	4,6	4,6	6,0

1. Знак ◊ пометить несмываемой краской.
2. Бетон колонн должен быть тяжелым марки W6.
3. Закладные детали колонн металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Гип	Блувштейн		
Н.контр.	Соколова		
Нач.отд.	Одинаков		
Гл.спец.	Кореневский		
Рук.гр.	Нечипоренко		
Вед.инж.	Егорова		
Инженер	Алатева		

Привязан

Инв.№

416-9.55.89 КЖИ-07.00

Колонна КБ5-1-1; КБ5-1-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

Гипропромтолисстрой

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. [illegible]

25666-06 13 формат А3

Альбом 6

Рис 1

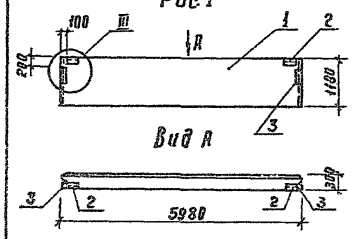


Рис.2

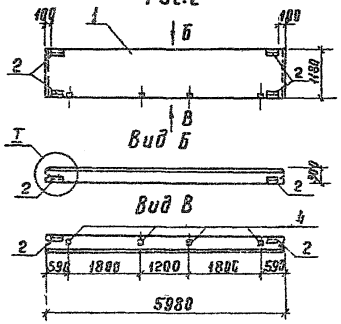


Рис 3

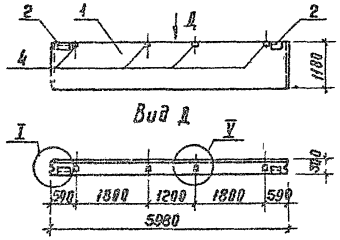


Рис 4

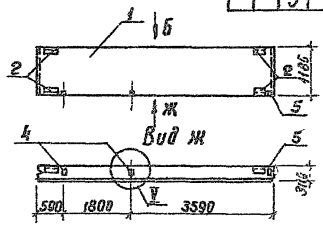
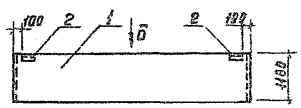


Рис. 5



Обозначение	Наименование	Рис
КЖИ-08.00	Панель ПС60.12.3.0-6л-1	1
-01	» ПС60 12 3.0-6-л-2	2
-02	» ПС60 12 3 0-6 л-5	3
-03	» ПС60 12 3 0-6л 9	4
-04	» ПС60 12 3 0-6л-20	5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 38.00 –	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
		1	1.030.1-1.1-1. 05-07	Панель ПС60.12.3.0-6.л	1	1	1	1	1	
				Детали						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	4	2	4	2	
		3	-34-01	» М14	2	—	—	—	—	
		4	-36	» М9	—	4	4	2	—	
		5	-33	» М6	—	—	—	1	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 Ø 10	Итого	Прокат марки ВСт3пс ГОСТ 19903-74* δ=6	δ=8	Итого	Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 8509-86 ∠63х63х6	Итого	Всего
ПС60 12.3.0-6 л-1	1.12	1.12	2.50	6.28	3.78	2.74	2.74	12.64
ПС60.12 3 0-6.л-2	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.09
ПС60.12.3.0-6л-5	1.92	1.92	1.14	4.00	3.14	2.74	2.74	9.80
ПС 60.12.3 0-6л-9	2.06	2.06	2.28	2.64	4.92	5.48	5.48	12.46
ПС60 12 3 0-6.л-20	0.40	0.40	1.14	—	1.14	2.74	2.74	4.28

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М 100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0.198.

Привязан

Инв №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд	Левчаков	
Гл.спец	Кореневский	
Нач.гр.	Нечипоренко	
Арх.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-55.89 КЖИ-08.00

Стеновая панель ПС 60. 12. 3 0

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100
Лист	Листов 1	

Гипропромтранспектрой

Копир.

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

Альбом 6

Рис. 1

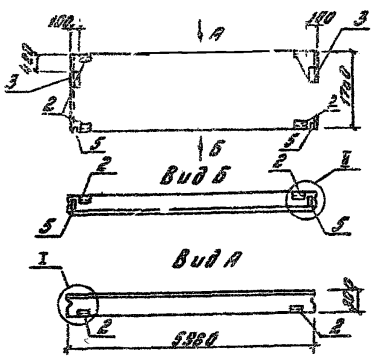


Рис. 2

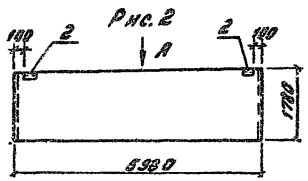
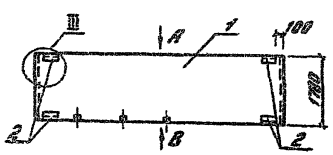
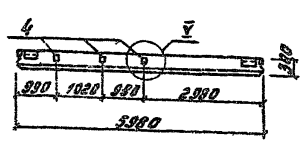


Рис. 3



Вид В



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 09.00 —	01	02	Примечание
				Документация				
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	
				Сборочные единицы				
		1	1.030.1-1.1-1.07-09	Панель ПС60.18.3.0-6.л	1	1	1	
				Детали				
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	4	2	4	
		3	-34-01	" М14	2	—	—	
		4	-36	" М9	—	—	3	
		5	-33	" М6	2	—	1	

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-6900	Панель ПС60.18.3.0-6.л-21	1
-01	" ПС60.18.3.0-6.л-19	2
-02	" ПС60.18.3.0-6.л-22	3

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки М100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		ВСт3пс			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-65		
	ф10	Итого	δ=6	δ=6	Итого	[illegible]	Итого	
ПС60.18.3.0-6.л-21	2.52	2.52	3.50	7.56	10.8	5.48	5.48	19.16
ПС60.18.3.0-6.л-19	0.40	0.40	1.14	—	1.14	2.74	2.74	4.28
ПС60.18.3.0-6.л-22	2.44	2.44	2.24	3.64	5.88	5.48	5.48	13.80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Одиноков	
Гл.спец.	Кореневский	
Нач.гр.	Нечипоренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-55.89 КЖИ-09.00

Стеновая панель ПС60.18.3.0-

Стадия	Масса	Масштаб
	—	1:100

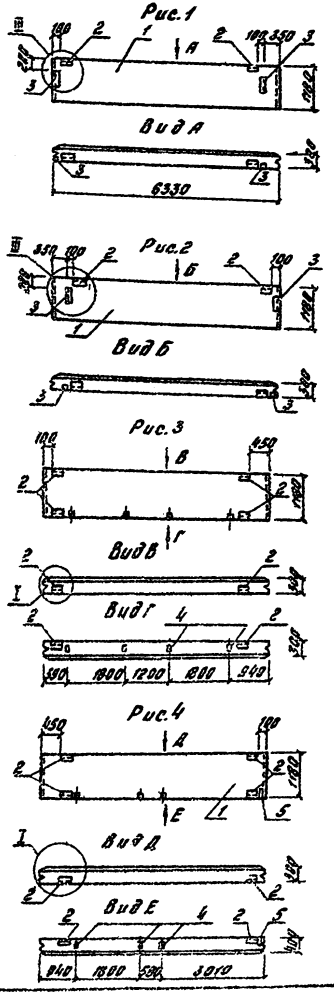
Лист | Листов

Гипропромтрансстрой

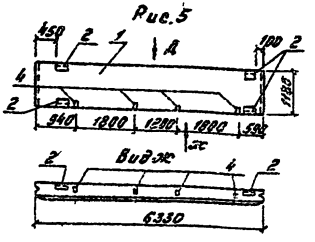
25666-06 15

Копировал: Озар. Формат А3

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 10.00- —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
		1	1.030.1-1.1-1.17-02	Панель ПС63.5.12.3.0-6.Л	1	1	1	1	1	
				Детали						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	4	4	4	
		3	-34-01	М14	2	2	—	—	—	
		4	-36	М9	—	—	4	3	4	
		5	-33	М6	—	—	—	1	—	



Обозначение	Наименование	Рис.
КЖН-10.00	Панель ПС63.5.12.3.0-6.Л-7	1
-01	" ПС63.5.12.3.0-6.Л-3	2
-02	" ПС63.5.12.3.0-6.Л-8	3
-03	" ПС63.5.12.3.0-6.Л-4	4
-04	" ПС63.5.12.3.0-6.Л-35	5

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГЭСТ 5781-82, Ф10	Итого	Прокат марки ВСт3пс, ГЭСТ 19903-74, δ=6	δ=8	Итого	ВСт3кп2, ГОСТ 8509-86, ШЗ-83-С	Итого	Всего
ПС63.5.12.3.0-6.Л-7	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64
ПС63.5.12.3.0-6.Л-3	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64
ПС63.5.12.3.0-5.Л-8	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.08
ПС63.5.12.3.0-6.Л-4	2.44	2.44	2.28	3.64	5.92	5.48	5.48	13.84
ПС63.5.12.3.0-6.Л-35	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.08

1. Внутренний фактурный слой пачелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора М100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100

Привязан:

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Н.ч.отд.	Одинокой	
Гл.спец.	Корзневский	
Нач.гр.	Нечипоренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-5.5.89

КЖН-10.00

Стеновая панель ПС63.5.12.3.0-

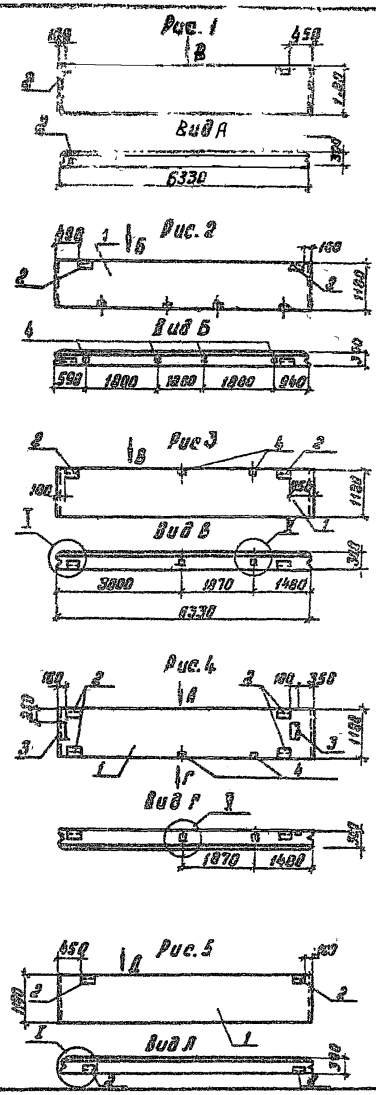
Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

Гипропромтрансстрой

25666-06 16

Копировал: Бор. Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 11.00- —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
		1	1.030.1-1.1-1.17-02	Панель ПС63.5.12.3.0-6 л	1	1	1	1	1	
				Детали						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	
		3	-34-01	" М14	—	—	—	2	—	
		4	-36	" М9	—	4	2	2	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы кг

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-11.00	Панель ПС63.5.12.3.0-6л-12	1
-01	ПС63.5.12.3.0-6л-10	2
-02	ПС63.5.12.3.0-6л-13	3
-03	ПС63.5.12.3.0-6л-14	4
-04	ПС63.5.12.3.0-6л-15	5

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ5781-82 ф10	Итого	Прокат марки ВСт3пс ГОСТ19903-74 Б-6	Б-8	Итого	ВСт3кп2 ГОСТ8509-86 ПС63-6	Итого	Всего
ПС63.5.12.3.0-6л-12	0,40	0,40	1,14	—	1,14	2,74	2,74	4,28
ПС63.5.12.3.0-6л-10	1,92	1,92	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	9,78
ПС63.5.12.3.0-6л-13	1,16	1,16	1,14	2,00	3,14	2,74	2,74	7,04
ПС63.5.12.3.0-6л-14	2,28	2,28	3,64	8,28	11,92	5,48	5,48	19,68
ПС63.5.12.3.0-6л-15	0,40	0,40	1,14	—	1,14	2,74	2,74	4,28

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блудштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инжен.	Лаптева	

416-9-55.89 КЖИ-11.00

Стеновая панель ПС 63.5.12.3.0-

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

Лист | Листов 1

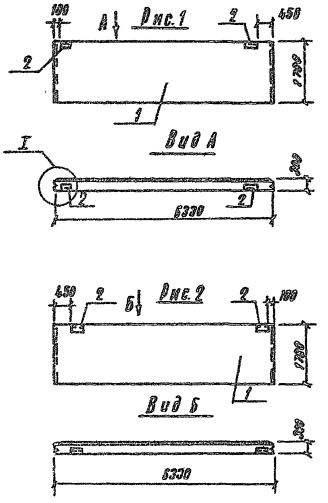
Гипропромтранстрой

Копир. Р. Ф.

25666-06 17

формат А3

Альбом 6



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на –	Кол. на 01	Примечание
				Документация			
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	
				Сборочные единицы			
		1	1.030.1-1.1-1.17-04	Панель ПС63.5.18.3.0-6А	1	1	
				Детали			
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса		Прокат					
	А-III		ВСт 3.пс			ВСт 3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86		
	ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	63×63×6	Итого	
ПС63.5.18.3.0-6.А-17	0,40	0,40	1,14	—	1,14	2,74	2,74	4,28
ПС63.5.18.3.0-6.А-18	0.40	0,40	1,14		1,14	2,74	2,74	4,28

Обозначение	Наименование	Рис
КЖИ-12.00	Панель ПС63.5.18.3.0-6А-17	1
-01	ПС63.5.18.3.0-6А-18	2

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчанового раствора марки М100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-01.00

ГИП	Блувштейн		
Н.контр.	Соколова		
Нач.отд.	Одинокой		
Гл.спец.	Кореневский		
Нач.гр.	Нечипоренко		
Вед.инж.	Егорова		
Инж.	Лаптева		

Привязан.

Инв. №

416-9-55.89 КЖИ-12.00

Стеновая панель ПС 63.5.18.3.0

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100

Лист | Листов 1

Гипропромтрансстрой

Копир. Дан

25666-06 18

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом К

Рис. 1

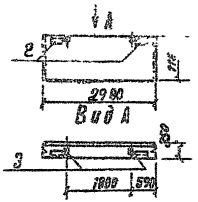


Рис. 2

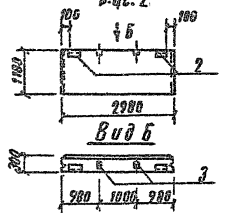
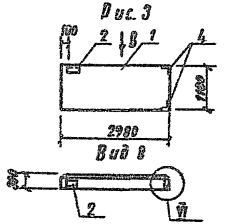


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 13.00 —	01	02	Примечание
				Документация				
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка				
				Сборочные единицы				
		1	1.030.1-1.1-1.01-11	Панель ПС 30.12.3.0-6.А	1	1	1	
				Детали				
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	1	
		3	-35	" М9	2	2		
		4	-35	" М11			2	

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-13.00	Панель ПС 30.12.3.0-6.А-6	1
-01	" ПС 30.12.3.0-6.А-23	2
-02	" ПС 30.12.3.0-6.А-25	3

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса		Прокат					
	А-III		ВСт3пс			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86		
	ф10	Итого	б=6	б=8	Итого	1.63 х 6	Итого	
ПС 30.12.3.0-6.А-6	1.16	1.16	1.14	20	3.14	2.74	2.74	7.04
ПС 30.12.3.0-6.А-23	1.16	1.16	1.14	20	3.14	2.74	2.74	7.04
ПС 30.12.3.0-6.А-25	1.08	1.08	0,57	—	0,57	3.21	3.21	4.86

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М 100.
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-01.06

ГИП	Блувштейн		
Н контр.	Соколова		
Нач отд.	Одиноков		
Гл. спец.	Кореневский		
Нач. гр	Нечипоренко		
Вед инж.	Егорова		
Инжен	Лаптева		

Привязан

Инв. №

416-9-55.89 КЖИ-13.00

Стеновая панель ПС 30.12.3.0

Стадия	Масса	Листов
Р		1:100

Лист | Листов 1

Гипропромтрансстрой

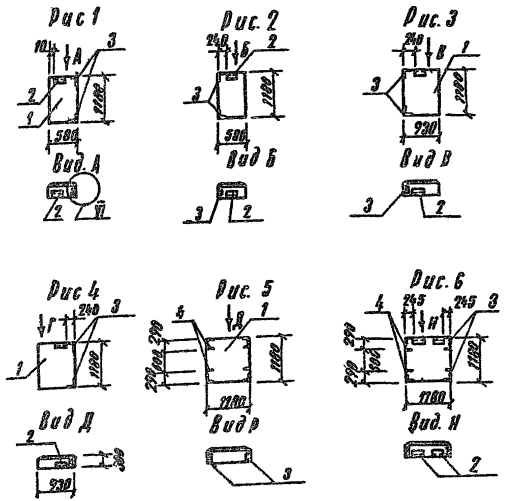
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

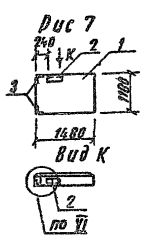
Копир. Дол

25666-06 19

Формат А3

Альбом 6





Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-14.00	Панель 2ПС6 12.3.0-А-27	1
-01	" 2ПС6 12.3.0-А-26	2
-02	" 2ПС9 3 12.3.0-А-16	3
-03	" 2ПС9 3.12.3.0 А-29	4
-04	" 2ПС12.12.3.0-А-28	5
-05	" 2ПС12.12.3.0-А-35	6
-06	" 2ПС15 12.3.0-А-24	7

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14.00-							Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	
				Документация								
			1.030.1-1 0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы								
		1	1.030.1-1 1-1.58-02	Панель 2ПС6.12.3.0-А	1	1	—	—	—	—	—	
			64-0Е	2ПС9.3.12.3.0-А	—	—	1	1	—	—	—	
			60-02	2ПС12.12.3.0-А	—	—	—	—	1	1	—	
			62-02	2ПС15.12.3.0-А	—	—	—	—	—	—	1	
				Детали								
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	1	1	1	1	—	2	1	
		3	-35-01	" М11	2	2	2	2	4	4	2	
				Материалы								
				Брус деревянный 160х120х80	—	—	—	—	4	4	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСт 3ПС		ВСт 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		
	ф10	Итого	б=6	Итого	L63х63б	Итого	
2ПС6.12.3.0-А-27	1.08	1.08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС6.12.3.0-А-26	1.08	1.08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС9 3 12 3.0-А-16	1.08	1.08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС9 3 12 3.0-А-29	1.08	1.08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС12 12.3.0-А-28	1.76	1.76	—	—	3,68	3,68	5,44
2ПС12 12 3.0 А-35	2,16	2,16	1,14	1,14	6,42	6,42	9,72
2ПС15.12.3.0-А-24	1.08	1.08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,85

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100.

ГИП	Блувштейн		
Н. контр	Соколова		
Нач. отд	Одиноков		
Гл. спец.	Кореневский		
Нач. гр	Нечипоренко		
Вед инж	Егорова		
Инжен.	Лаптева		

Привязан

Инв. N

416-9-55.89 КЖИ-14.00

Стеновая панель 2ПС6.12.3.0-; 2ПС9 3 12 3.0-; 2ПС12.12.3.0-; 2ПС15 12.3.0-

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Изм. Кол. Подпись и дата Взам. инв. N

Коп. Дол.

25666-06 20 Формат А3

Альбом 4

Рис 1

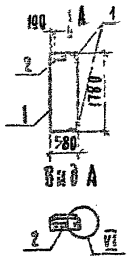


Рис 2.

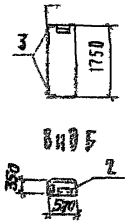


Рис. 3

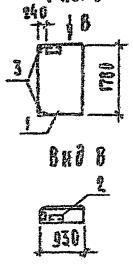


Рис. 4

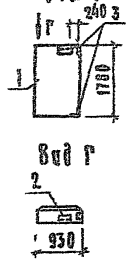


Рис. 5

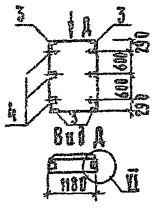
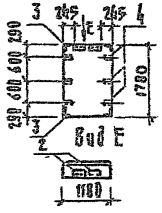


Рис. 6



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 15.00- —	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы							
		1	1.030.1-1.0-1 58-02	Панель 2ПС6 18.3.0-А	1	1	—	—	—	—	
			.64-07	" 2ПС93 18.3.0-А	—	—	1	1	—	—	
			.61-02	" 2ПС12.18.3.0-А	—	—	—	—	1	1	
				Детали							
		2	1.030 1-1 1-3-30-01	Изделие закладное М2	1	1	1	1	—	2	
		3	1.030 1-1. 1-3-35-01	" М11	2	2	2	2	4	4	
				Материалы							
		4		Брус деревянный 160×120×80	—	—	—	—	6	6	

Обозначение	Наименование.	Рис.
КЖИ-15.00.	Панель 2ПС6 18.3.0-А-32	1
—01	" 2ПС6 18 3.0-А-30	2
—02	" 2ПС93 18 3.0-А-31	3
—03	" 2ПС93.18.3.0-А-34	4
—04	" 2ПС12.18.3.0-А-33	5
—05	" 2ПС12 18.3.0-А-11	6

1 Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора М 100

2 Узлы приняты по серии 1.030.1-1 0-3-0100.

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса Л-III ГОСТ 5781-82 ф 10	Итого	Прокат марки 8 Ст 3 пс ГОСТ 19903-74 δ=6	Итого	8 Ст 3 кп 2 ГОСТ 8503-86 L63×63×6	Итого	Всего
2ПС6.18.3.0-А-32	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС6.18.3.0-А-30	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС93.18.3.0-А-31	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС93.18.3.0-А-34	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
2ПС12.18.3.0-А-33	1,76	1,76	—	—	3,68	3,68	5,44
2ПС12.18.3.0-А-11	2,16	2,16	1,14	1,14	6,42	6,42	9,72

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинокова	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. груп.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

416-9-55.89 КЖИ-15.00

Стеновая панель 2ПС6 18 3.0- ; 2ПС93 18 3.0- 2ПС12 18 3.0-

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:100

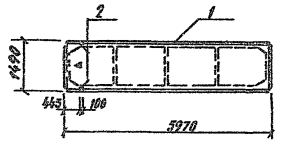
Лист | Листов 1

Гипропромтрансстрой

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

Копир. 25666-06 21 Формат А3

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
64			1.465.1-7/84 Вып.0	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
64		1	1.465.1-7/84 Вып.1	Плита 2ПГ6-2Ат V скт-П	1	
				Детали		
64		2	1.465.1-7/84 Вып 2	Закладная деталь М3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		
	А-III			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		
	Ф8	Ф16	Итого	L 63×6	Итого	
2ПГ6-2Ат V скт-П	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8

Знак ◄ нанести несмываемой краской

Привязан

Инв. N

ГИП	Блувштейн		
Н контр	Соколова		
Нач отд	Одинокова		
Гл спец	Кореневский		
Нач гр	Нечипоренко		
Инж 1к	Гнедовец		

416-9-55.89 КЖИ-16.00

Плита 2ПГ6-2Ат Vскт-П1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100

Лист 1 | Листов

Гипропромтрансстрой

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А4

Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 17.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				Документация							
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
А3			КЖИ-17.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы							
64		1	ГОСТ 22701 1-77*	Плита ПГ-3Ат V скт-П	1	—	1	1	—	1	
64			ГОСТ 22701 1-77*	ПГ-5Ат V скт-П	—	1	—	—	1	—	
				Детали							
64		2	ГОСТ 22701 3-77*	Закладная деталь М9	—	2	2	2	2	2	
64		3	ГОСТ 22701 3-77*	М8	—	—	—	—	2	2	
А4		4	КЖИ-25.00	ЗД-3	17	—	—	17	—	—	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ГИП	Блувштейн		
Н контр	Соколова		
Нач отд	Одинокова		
Гл. спец	Кореневский		
Нач. гр	Нечипоренко		
Инж. 1к	Гнедовец		

416-9-55.89 КЖИ-17.00

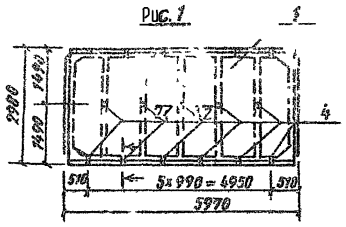
Плиты ПГ-3Ат V скт-П1, ПГ-3Ат V скт-П1, ПГ-5Ат V скт-П1; ПГ-5Ат V скт-П2

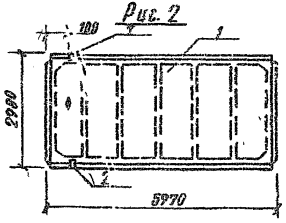
Спецификация

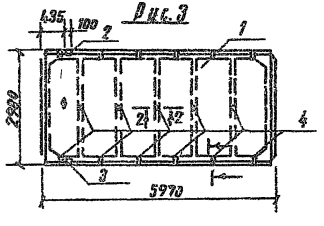
Стадия	Лист	Листов
Р		1

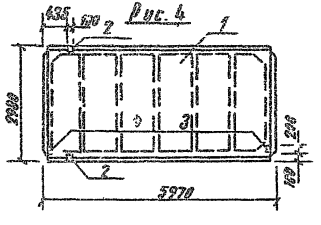
Гипропромтрансстрой

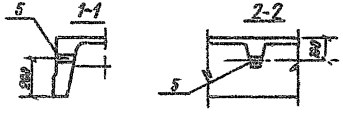
25666-06 22











Обозначение	Марка	Рис
КЖИ-17.00	ПГ-3АтV СКТ-П4	1
-01	ПГ-5АтV СКТ-П2	2
-02	ПГ-3АтV СКТ-П1	2
-03	ПГ-3АтV СКТ-П3	3
-04	ПГ-5АтV СКТ-П1	4
-05	ПГ-3АтV СКТ-П2	4

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладны											Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		
	ф8	Итого	ф10	ф14	Итого	L 70×8	Итого	б=8	Итого	25×4	Итого	
ПГ-3АтV СКТ-П4	0,68	0,68								5,1	5,1	5,78
ПГ-5АтV СКТ-П2			0,62	0,2	0,82	1,68	1,68					2,5
ПГ-3АтV СКТ-П1			0,62	0,2	0,82	1,68	1,68					2,5
ПГ-3АтV СКТ-П3	0,68	0,68	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68			5,1	5,1	5,78
ПГ-5АтV СКТ-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПГ-3АтV СКТ-П2			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9

Знак ◊ нанести несмываемой краской

Альбом 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Нач. гр.	Нечипоренко	
Инж. I к.	Гнедовец	

416-9-55.89 КЖИ-17.00.СБ

Плиты ПГ-3АтV СКТ-П1...ПГ-3АтV СКТ-П4; ПГ-5АтV СКТ-П1; ПГ-5АтV СКТ-П2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100
Лист	Листов 1	

Гипропромтранстрой

Копир

25666-06 23

Формат А2

Альбом 6

Рис.1

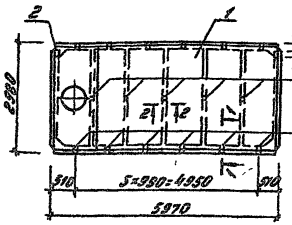


Рис.2

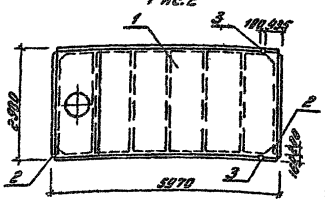


Рис.3

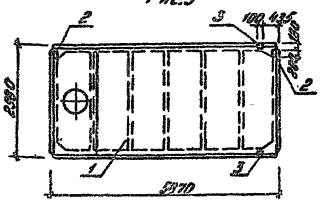
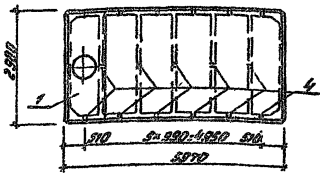


Рис.4

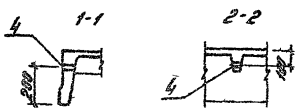


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. изд.				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
			ГОСТ 22101.0-77*	Технические требования	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
БЧ	1		ГОСТ 22701.2-77*	Плита ПВ4-3Ат-V-скт-П	1	1	1	1	
				Детали					
БЧ	2		ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М8	2	2	2	—	
БЧ	3		ГОСТ 22701.5-77*	М9	—	2	2	—	
БЧ	4		КЖСИ-25.80	ЗД-3	17	—	—	17	

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖСИ-18.00	ПВ4-3Ат-V-скт-П4	1
-01	ПВ4-3Ат-V-скт-П1	2
-02	ПВ4-3Ат-V-скт-П2	3
-03	ПВ4-3Ат-V-скт-П3	4

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	A-I		A-III			Вст3кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 9503-86 L		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8239-72	
	ф8	Итого	ф10	ф14	Итого	70÷8	Итого	8-8	Итого	25-4	Итого
ПВ4-3Ат-V-скт-П4	0,68	0,68	0,8		0,8			2,6	2,6	5,1	5,1	9,18
ПВ4-3Ат-V-скт-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-3Ат-V-скт-П2			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-3Ат-V-скт-П3	0,68	0,68								5,1	5,1	5,78



Привязан:

Инв.№

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Обиноков	
Гл.спец.	Корекрдский	
Нач.гр.	Мечтоперенко	
Инж.техн.	Гнедовец	

416-9-55.89 КЖСИ-18.00

Плиты ПВ4-3Ат-V-скт-П1...ПВ4-3Ат-V-скт-П4

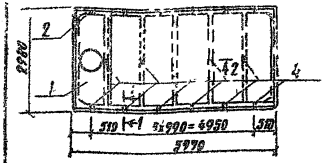
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100
Лист	Листов 1	

Ленпромстройпроект

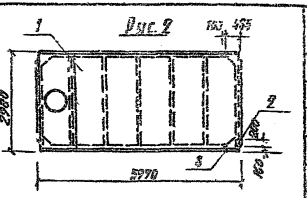
25666-06 -ВЧ

Копировал: Бер Формат А3

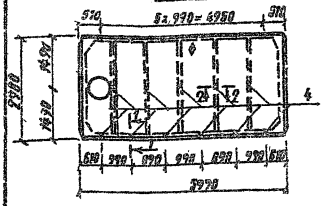
Альбом 5



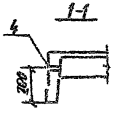
Вид 2



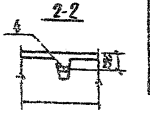
Вид 3



1-1



2-2



Позиция	Зона	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	Примечание
				Документация				
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования				
				Сборочные единицы				
69		1	ГОСТ 22761.2-77*	Плита ПВ7-3АтУскт-П	1	1	1	
				Детали				
69		2	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М8	2	2	—	
69		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9	—	2	—	
69		4	КЖИ-25.00	Э4-3	17	—	17	

Обозначение	Наименование	Вес
КЖИ-19.00	ПВ7-3АтУскт-П2	1
-01	ПВ7-3АтУскт-П1	2
-02	ПВ7-3АтУскт-П3	3

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			ВСт3кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3752-79			
	ф8	Итого	ф10	ф14	Итого	L 70×6	Итого	δ=8	Итого	25а	Итого		
ПВ7-3АтУскт-П2	0,68	0,68	0,8		0,8			2,6	2,6	5,1	5,1	9,18	
ПВ7-3АтУскт-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9	
ПВ7-3АтУскт-П3	0,68	0,68								5,1	5,1	5,78	

				416-9-55.89	КЖИ-19.00		
Привязан		ГИП	Блувштейн	Плиты ПВ7-3АтУскт-П1...ПВ7-3АтУскт-П3	Стадия	Масса	Масштаб
		Н. контр.	Соколова		Р		1:100
		Нач. отд.	Одинцов		Лист	Листов 7	
		Гл. спец.	Карелевской		Гипропромтрансстрой		
Инв. №		Нач. гр.	Печиперенко				
		Инж.	Гневовец				

Копир.

25666-06 25

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Рис. 1

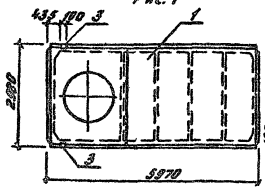


Рис. 3

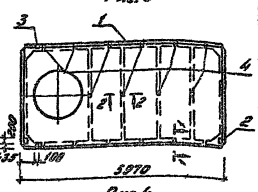


Рис. 2

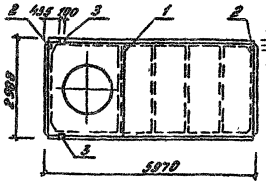
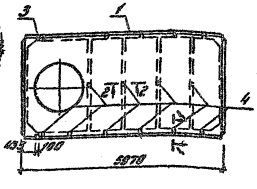


Рис. 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 20.00 —	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
Б4			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы							
Б4		1	ГОСТ 22701.2-77*	Плита ПВ10-5Ат V сект-П	—	1	—	1	—	1	
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-4Ат V сект-П	—	—	—	—	1	—	
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-5Ат V сект-П	1	—	1	—	—	—	
				Детали							
Б4		2	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь №0	—	—	2	2	2	—	
Б4		3	ГОСТ 22701.5-77*	№3	2	2	2	2	2	2	
Б4		4	КЖСИ-25.00	3Г-3	—	—	—	—	16	16	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82 ф8	Итого	А-III ф10	ф14	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 9509-86 Л 70-8	Итого	ГОСТ 19903-74 5-8	Итого	ГОСТ 3262-75 25х4	Итого	Общий расход
ПВ10-5Ат V сект-П1			0,62	0,2	0,82	1,68	1,68					2,5
ПВ10-5Ат V сект-П1			0,62	0,2	0,82	1,68	1,68					2,5
ПВ10-5Ат V сект-П2			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ10-5Ат V сект-П3			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ10-4Ат V сект-П1	0,64	0,64	1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6	4,8	4,8	11,34
ПВ10-5Ат V сект-П2	0,64	0,64	0,82	0,2	0,82	1,68	1,68			4,8	4,8	7,94

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖСИ-20.00	ПВ10-5Ат V сект-П1	1
-01	ПВ10-5Ат V сект-П1	1
-02	ПВ10-5Ат V сект-П2	2
-03	ПВ10-5Ат V сект-П3	2
-04	ПВ10-4Ат V сект-П1	3
-05	ПВ10-5Ат V сект-П2	4

Сечения 1-1 и 2-2 см. на листе КЖСИ-19.00

Привязан:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Блувштейн		
Конструктор	Соколова		
Нач. отд.	Данилов		
Гл. спец.	Кадочевский		
Нач. гр.	Усанова-ва		
Нач. сект.	Гладкова		

4.16-3-55.89 КЖС-20.00

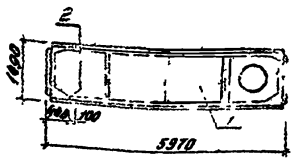
Плиты ПВ10-5Ат V сект-П1...ПВ10-5Ат V сект-П3 ПВ10-4Ат V сект-П1; ПВ10-5Ат V сект-П1 ПВ10-5Ат V сект-П2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:100
Лист	Листов 1	

Гидропроект

Копировал: Формат А3

Альбом 6



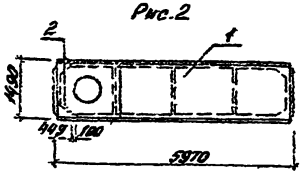


Рис.2

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	Примечание
				Документация				
БЧ			1.465.1-7/84 Вып.0	Техническое описание	X	X	X	
				Оболочные единицы				
БЧ		1	1.465.1-7/84 Вып.1	Плита 2ПВБ-2Ат^{V}сх-4П	1	—	—	
			1.465.1-7/84 Вып.1	2ПВБ-3,5т^{V}сх-10В	—	1	—	
			1.465.1-7/84 Вып.1	2ПВБ-2Ат^{V}сх-10П	—	—	1	
				Детали				
БЧ		2	1.465.1-7/84 Вып.2	Закладная деталь МЗ	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ⌀8	⌀16	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-86 ∠53×5	Итого	Общий расход
2ПВБ-2Ат^{V}сх-4П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8
2ПВБ-3,5т^{V}сх-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8
2ПВБ-2Ат^{V}сх-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖСН-21.00	2ПВБ-2Ат^{V}сх-4П-1	1
-01	2ПВБ-3,5т^{V}сх-10В-1	2
-02	2ПВБ-2Ат^{V}сх-10П-1	2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Одоноков	
Гл.спец.	Кузнецевский	
Конс.гр.	Кузнецевский	
Инж.Уст.	Следовец	

416-9-55.89 КЖСН-21.00

Плиты 2ПВБ-2Ат^{V}сх-4П-1;
2ПВБ-3,5т^{V}сх-10П-1
2ПВБ-2Ат^{V}сх-10П-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Копировал: 25666-06 27

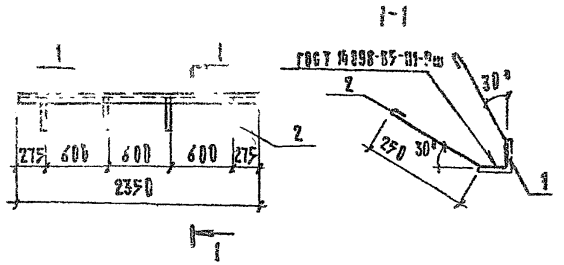
Альбом 6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на выполнение 1	01	Примечание
				Документация			
			КЖИ-ТУ	Технические условия	X	X	
			1.030.9-21-88 0.ТО	Техническое описание	X	X	
			КЖИ-0865	Сборочный чертеж	X	X	
				Сборочные единицы			
		1	1.030.9-21-85-094	Панель перегородки ПГ6018-1-Т			
		2		ф4 Ат-V ГОСТ 6727-80; ℓ=860	1	3	0,08 кг
		2		——"——, ℓ=650	2	1	0,06 кг

| Привязан | | | |

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б.4		1	КЖИ-23.01	Уголок 75×75×8 ГОСТ 8509-86 / ВСТ3ас6 ГОСТ 380-88 С=2350	1	21,20кг
Б.4		2	КЖИ-23.02	Л-II-10 ГОСТ 5781-82; С=700	4	0,43кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинокий	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

416-9-55.89 КЖИ-23.00

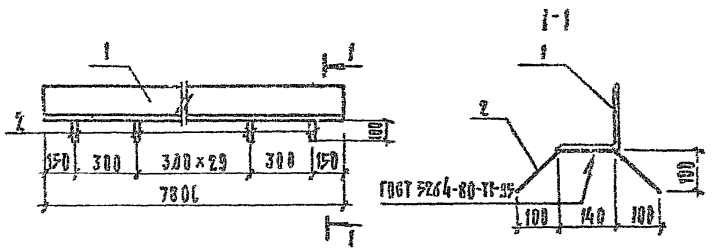
Закладная деталь ЗД-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,93кг	1:50
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Формат А4

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б.4		1	КЖИ-24.01	Уголок 160×160×12 ГОСТ 8509-86 / ВСТ3ас6-2 ТУ-1-3023-80 С=7800	1	229,32кг
Б.4		2	КЖИ-24.02	Л-III-12 ГОСТ 5781-82; С=425	32	0,38кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинокий	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

416-9-55.89 КЖИ-24.00

Закладная деталь ЗД-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	241,48 кг	Б.М
Лист	Листов 1	

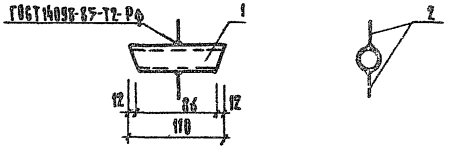
Гипропромтрансстрой

Копир.

25666-06 29

Формат А4

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	КЖИ-25.01	Труба 25×4 ГОСТ 3262-75, l=110	1	0,3 кг
Б4		2	КЖИ-25.02	ф8А-I ГОСТ 5781-82; l=50	2	0,02 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинокова		
Гл. спец.	Коренькевич		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Ст. инж.	Гнедовец		

416-9-55.89 КЖИ-25.00

Деталь ЗД-3

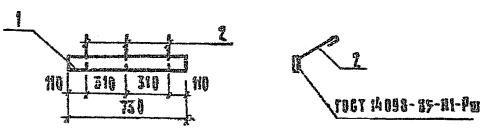
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,34 кг	1:5

Лист 1 Листов

Гипропромтрансстрой

Формат А4

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	КЖИ-26.01	Лист $\frac{6\text{-}РЧ\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Б\ ГОСТ\ 3262\text{-}75\text{-}Н1}$ 60×730	1	1,38 кг
Б4		2	КЖИ-26.02	ф10А-I ГОСТ 5781-82; l=300	3	0,18 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинокова		
Гл. спец.	Коренькевич		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Ст. инж.	Гнедовец		

416-9-55.89 КЖИ-26.00

Деталь ЗД-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,92 кг	1:50

Лист 1 Листов 1

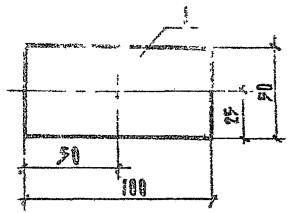
Гипропромтрансстрой

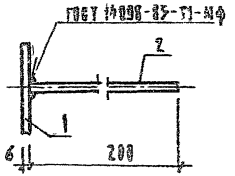
Копир.

25666-06 30

Формат А4

Альбом 6





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖИ-27.01	Лист 5-пл-6 ГОСТ 19805-74 / ВСТ 5кп2 ГОСТ 380-68	1	0,20 кг
Б4		2	КЖИ-27.02	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=200	1	0,08 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Обзнаков	
Гл. спец.	Коренецкий	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

416-9-55.89 КЖИ-27.00

Закладная деталь ЗД-5

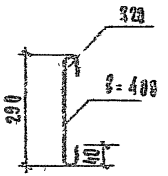
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,28 кг	1:5

Лист | Листов 1

Гипропромтрансстрой

Формат А4

Альбом



Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Обзнаков	
Гл. спец.	Коренецкий	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

416-9-55.89 КЖИ-28.00

Хомут ХМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,24 кг	1:10

Лист | Листов 1

ф 10 АI ГОСТ 5781-82

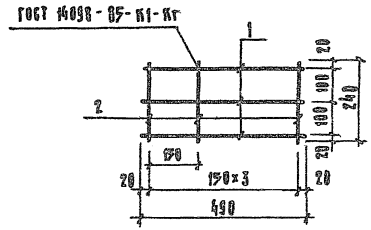
Гипропромтрансстрой

Копир.

25666-06 31

Формат А4

Альбом 6



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч		1	КЖИ-29 01	ф6АI ГОСТ 5781-82, С=490	3	0,109кг
Б.Ч		2	КЖИ-29.02	ф6АI ГОСТ 5781-82, С=240	4	0,053кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блубштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинаков		
Гл. спец.	Кореневский		
Рук. груп.	Нечипоренко		
Вед. инж.	Егорова		
Инженер	Казакова		

416-9-55.89 КЖИ-29.00

Сетка С1

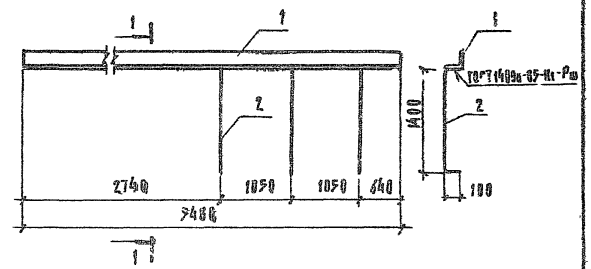
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,54кг	

Лист / Листов 1

Гипропромтранстрой

Формат А4

Альбом



Обозначение	Марка	Примечание
КЖИ-15.00	МД-1	
-01	МД-2	Зеркальное отражение

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б/Ч		1	КЖИ-30 01	Уголок 125×125×12 ГОСТ 8509-86, С=5480; 8Г3АСБ-17Г1Ф-1-3623-80	1	124,40кг
Б/Ч		2	КЖИ-30.02	ф10АIII ГОСТ 5781-82, С=1600	3	0,987кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Блубштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинаков		
Гл. спец.	Кореневский		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Вед. инж.	Егорова		
Инженер	Казакова		

416-9-55.89 КЖИ-30.00

Монтажная деталь МД-1, МД-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	127,36 кг	

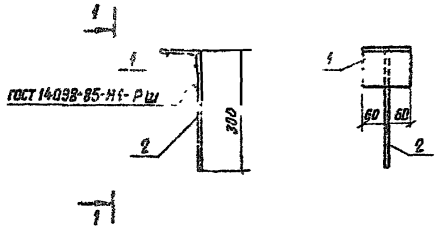
Лист / Листов

Гипропромтранстрой

Конор.

25666-06 32

Формат А4



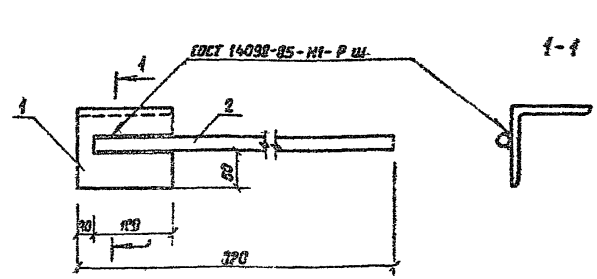
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б/4		1	КЖИ-31.01	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86 / Ст3ПС6-1 ТУ14-1-3023-80 ℓ=120	1	1,46кг
Б/4		2	КЖИ-31.02	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=300	1	0,19кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

416-9-55.89	КЖИ-31.00		
ГИП	Блувштейн	Монтажная деталь МД-4	Стадия: Р; Масса: 1,65кг; Масштаб: 1:50
Н.контр	Соколова		Лист; Листов 1
Нач.отд	Овинаков		
Гл.спец	Кореневский		
Рук.гр	Нечипоренко		ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ
Вед.инж.	Егорова		
Инженер	Казакова		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б/4		1	КЖИ-32.01	Уголок 100×100×8 ГОСТ 8509-86 / Ст3ПС6-1 ТУ14-1-3023-80 ℓ=120	1	1,46кг
Б/4		2	КЖИ-32.02	Ф16 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=800	1	1,26кг

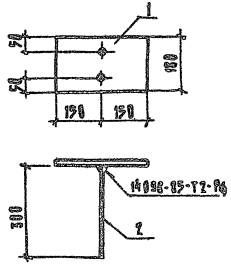
Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

416-9-55.89	КЖИ-32.00		
ГИП	Блувштейн	Монтажная деталь МД-5	Стадия: Р; Масса: 2,72кг; Масштаб: 1:50
Н.контр.	Соколова		Лист; Листов 1
Нач.отд.	Овинаков		
Гл.спец.	Кореневский		
Рук.гр.	Нечипоренко		ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ
Вед.инж.	Егорова		
Инженер	Казакова		

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б/ч		1	КЖИ-33.01	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 199 03-74 / ВСТ3 КП2 ГОСТ 380-85 100×300	1	4,24 кг
Б/ч		2	КЖИ-33.02	ф6АТ ГОСТ 5781-82, ℓ=300	1	0,07 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

416-9-55.89 КЖИ-33.00

Монтажная деталь МД-6

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,31 кг	

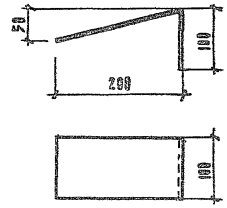
Лист | Листов

Гипропромтрансстрой

Копир.

Формат А4

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б/ч		1	КЖИ-34.01	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 199 03-74 / ВСТ3 КП2 ГОСТ 380-85 100×300	1	0,94 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

416-9-55.89 КЖИ-34.00

Костыль К-1

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед. инж.	Егорова	
Инженер	Казакова	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,94 кг	

Лист | Листов

Гипропромтрансстрой

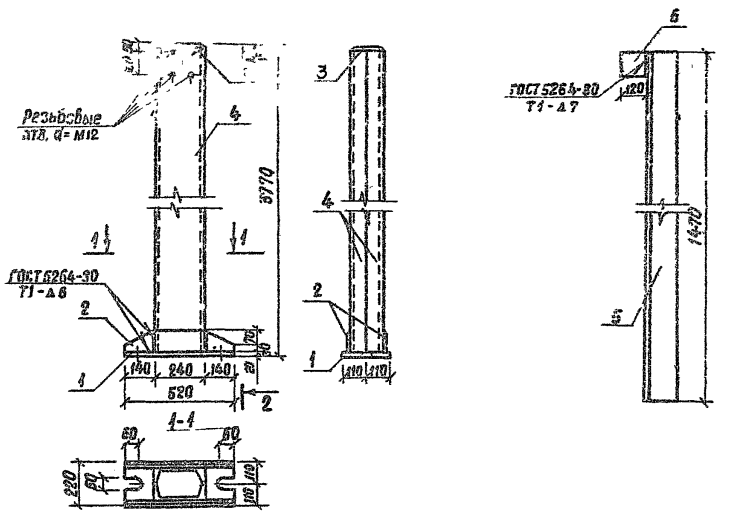
Копир.

25666-06 34

Формат А4

Альбом 6

СФ-1 2-2 НФ4-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	Кол. на испол. 01	Примеч.
				Документация			
			КЖИ-ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1		Лист Б-ПН20 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6-1 ТУ14-1-302-80 220×520	1	—	18,0 кг
Б4		2		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80 100×520	2	—	3,3 кг
Б4		3		— " — 170×230	1	—	2,5 кг
Б4		4		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ГОСТ 380-88 ℓ=3742	2	—	90,48 кг
Б4		5		Уголок 125×12 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80 ℓ=1470	—	1	33,4 кг
Б4		6		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80 120×100	—	1	0,9 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ-35.00	СФ-1	208,06
-01	НФ4-1	84,3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинаков		
Гл. спец.	Кореневский		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Ст. инж.	Гнедовец		

416-9-55.89 КЖИ-35.00

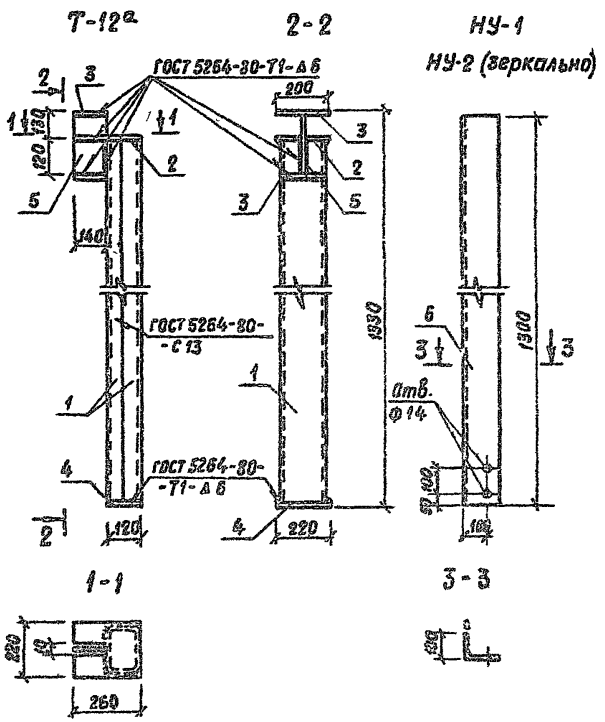
Стойка СФ-1
Насадка НФ4-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	
Лист	Листов	

ГКПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир.

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	Примечание
				Документация				
			КЖИ-ТУ	Технические условия	X	X	X	
				Детали				
Б4		1		Швеллер 200х60х5 ГОСТ 8278-83 / ВСт3пс6 ГОСТ 380-88 ℓ=1210	2	—	—	14,2 кг
Б4		2		Лист Б-ПН-Р ГОСТ 19903-74 220х260 / ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	—	—	4,5 кг
Б4		3		—"— 140х200	2	—	—	2,2 кг
Б4		4		—"— 120х220	1	—	—	2,1 кг
Б4		5		Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 140х230 / ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	—	—	2,0 кг
Б4		6		Уголок 160х10 ГОСТ 8509-86 ℓ=1300 / ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	—	1	1	32,1 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-36.00	Т-12а	41,4
-01	НУ-1	32,1
-02	НУ-2	32,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одиноков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечитаренко	
Ст. инж.	Гневовец	

416-8-55.89 КЖИ-36.00

Деталь крепления Т-12а
Насадки НУ-1; НУ-2 (зеркально)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Альбом 6

Рис. 1

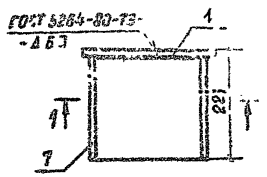


Рис. 2 (мс-1)

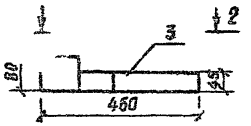
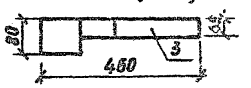
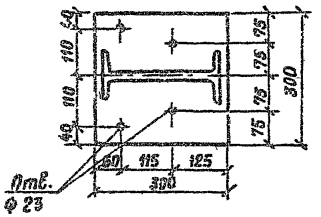


Рис. 2 (мс-2)





2-2

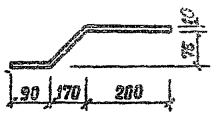


Рис. 3

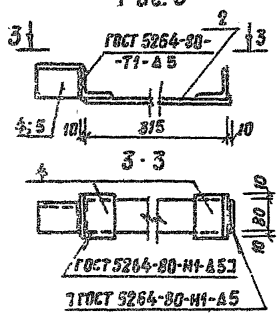
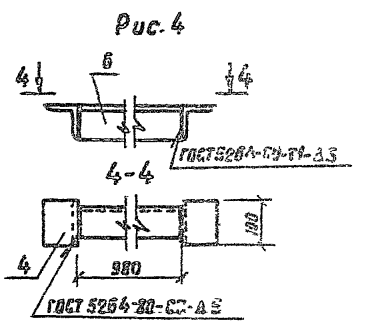


Рис. 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение —	01	02	03	04	05	Примеч.
				Документация							
			КЖИ-ТУ	Технические условия							
				Детали							
		1	Б4.	Лист $\frac{5\text{-ПН-10 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80}}$ 300×300	1	—	—	—	—	—	7,1 кг
		2	Б4.	——— " ——— 80×325	—	—	—	1	—	1	2,0 кг
		3	Б4.	Лист $\frac{5\text{-ПН-8 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80}}$ 80×460	—	1	1	—	—	—	1,3 кг
		4	Б4.	Уголок $\frac{75\text{х}6 \text{ ГОСТ 8509-86}}{\text{ВСт3пс2-1 ТУ 14-1-3023-80}}$ ℓ=100	—	—	—	2	2	3	0,7 кг
		5	Б4.	——— " ——— ℓ=200	—	—	—	1	—	—	1,38 кг
		6	Б4.	——— " ——— ℓ=980	—	—	—	—	1	—	6,75 кг
		7	Б4.	Двутавр $\frac{26\text{ К1 ГОСТ 26020-83}}{\text{ВСт3пс6 ГОСТ 380-88}}$ ℓ=215	1	—	—	—	—	—	14,0 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-3Т.00	СФ-3	1	21,1
-01	МС-1	2	1,9
-02	МС-2	2	1,9
-03	МД-3	3	4,3
-04	МД-7	4	2,13
-05	МД-8	5	4,1

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ГИП	Блувштейн		
Н.контр	Соколова		
Нач. отд	Овинков		
Гл. спец	Кореневский		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Ст. инж.	Снедовец		

416-9-55.89 КЖИ-3Т.00

Стойка СФ-3. Монтажные детали МС-1; МС-2. МД-3; МД-7, МД-8.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 38.00-																						Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16						
				Документация																							
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия																							
А3			КЖИ-38.00.СБ	Сборочный чертеж																							
				Детали																							
Б4	1			Уголок 63х5 ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2 ГОСТ 380-88; l=900	2		2																				4,3 кг
Б4	2			" l=526					2																		2,5 кг
Б4	3			" l=400					2																		1,9 кг
Б4	4			Уголок 50х5 ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2 ГОСТ 380-88; l=100	2																						0,4 кг
Б4	5			" l=350			2																				1,3 кг
Б4	6			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3кп2 ГОСТ 380-88; l=592		2																					5,1 кг
Б4	7			" l=100		2																					0,9 кг
Б4	8			" l=442				2																			3,8 кг
Б4	9			" l=350				2																			3,0 кг
Б4	10			" l=492						2							2										4,2 кг
Б4	11			" l=400						2																	3,4 кг
Б4	12			" l=1092												2											9,4 кг
Б4	13			" l=692												2											5,9 кг
Б4	14			" l=464													2										4,0 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. № | | | |

ГИП	Блувштейн		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одинокова		
Гл. спец.	Кореневская		
Нач. гр.	Нечипоренко		
Вед. инж.	Егорова		
Инженер	Казакова		

416-5-55.89 КЖИ-38.00

Рамки Р1.... Р17
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипропромтрансстрой

Копир.

25666-06 38

Формат А3

Альбом 6

Обозначение позиции	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 38.00-																			Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16				
БЧ		15		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 кп2 ГОСТ 380-88	ℓ=1116						2														13,7 кг
БЧ		16		——— " ———	ℓ=716						2			2				2							8,9 кг
БЧ		17		——— " ———	ℓ=1366							2													16,8 кг
БЧ		18		——— " ———	ℓ=616							2													7,6 кг
БЧ		19		——— " ———	ℓ=715								2		2										5,3 кг
БЧ		20		——— " ———	ℓ=480								2												6,0 кг
БЧ		21		——— " ———	ℓ=446									2	2			2							2,2 кг
БЧ		22		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст3 кп2 ГОСТ 380-88	40×270						6	6	2	2	2			2							6,3 кг
БЧ		23		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 кп2 ГОСТ 380-88	150×300														2						3,5 кг
БЧ		24		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 кп2 ГОСТ 380-88	ℓ=2100														2						18,0 кг
БЧ		25		——— ———	ℓ=1250														2						10,7 кг
БЧ		26		——— ———	ℓ=300														6						2,6 кг
БЧ		27		Швеллер 26 ГОСТ 8240-72 / Ст3 пс 6 ГОСТ 380-88	ℓ=730															1					2,94 кг
БЧ		28		——— " ———	ℓ=600																1				11,36 кг
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Ст3 кп2 ГОСТ 380-88	ℓ=300															1	1				3,45 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

416-9-55.89 КЖИ - 38.00

Лист 2

Копировал

25666-06 39

Формат А3

Альбом 6

Рис. 1

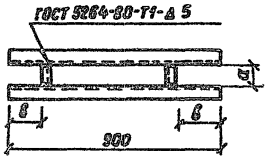


Рис. 2

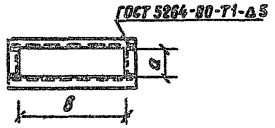


Рис. 3

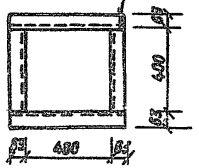


Рис. 4

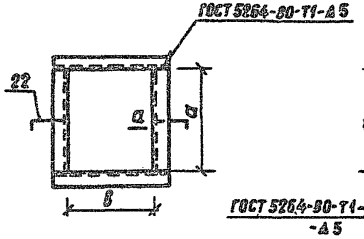


Рис. 5

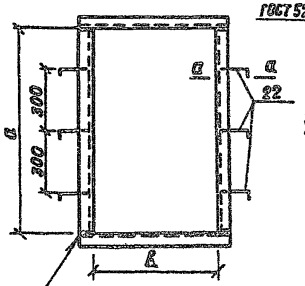


Рис. 6

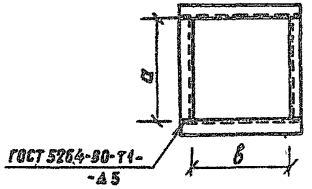


Рис. 7

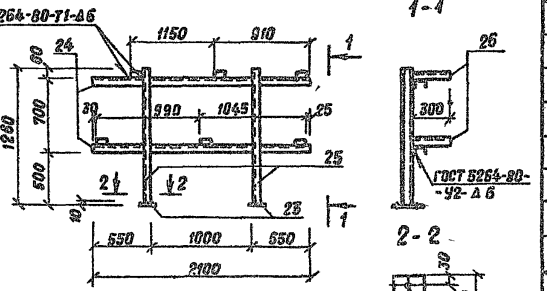
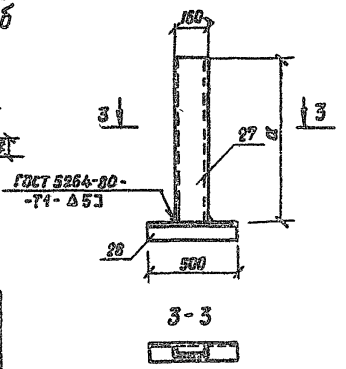
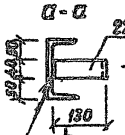


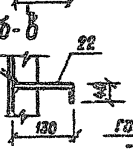
Рис. 8



а-а



б-б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	а, мм	в, мм
КЖИ-38.00	РМ-1	1	8,4	100	150
-01	РМ-2	2	12,0	100	500
-02	РМ-3	1	11,2	330	225
-03	РМ-4	2	13,6	350	350
-04	РМ-5	3	8,8	—	—
-05	РМ-6	2	15,2	400	400
-06	РМ-7	5	46,8	1000	600
-07	РМ-8	5	50,6	1250	500
-08	РМ-9	4	25,2	400	372
-09	РМ-10	4	36,6	630	600
-10	РМ-11	4	31,6	400	630
-11	РМ-12	5	30,6	1000	600
-12	РМ-13	6	18,4	400	372
-13	РМ-14	4	36,6	600	630
-14	РМ-15	7	80,0	—	—
-15	РМ-16	8	15,39	700	—
-16	РМ-17	8	14,31	800	—

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Блувштейн	
Н.контр.	Соколова	
Нач. отд.	Овинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Ст. инж.	Гневовец	

416-9-55.89 КЖИ-38.00 СБ

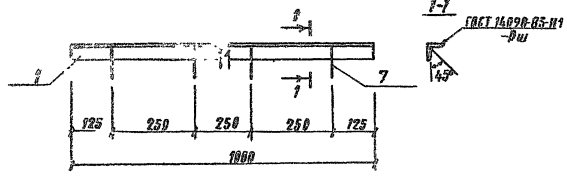
Рамки РМ-1... РМ-17. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	Б.М.
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

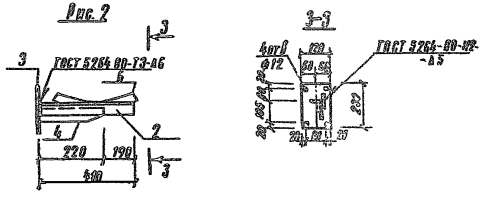
Альбом 6

Рис. 1



Формат	Поз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
БО		1		Уголок 50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2 ГОСТ 380-88 / ℓ=1000	1	3,77 кг
БО		2		″ ℓ=410	1	1,5 кг
БО		3		Лист Б-ВИ-Б ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 Б-1 ТУ14-1-3023-80 / 170×220	1	4,3 кг
БО		4		Лист Б-ВИ-4 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 380-88 / 100×220	1	0,7 кг
БО		5		ф8 А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=130	4	0,85 кг
		6	5.904-1; в.1	1ПФ-10	1	0,28 кг

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
К36И-39.06	ЗД-6	1	4,9
-01	КР-1	3	3,2

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Клубитейн	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Нач. гр.	Нечипоренко	
Ст. инж.	Гнедовец	

416-9-55.89

КЖИ-39.00

Закладная деталь ЗД-6
Кронштейн КР-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Гипропромтранстрой

Копир

25666-06 (41)

Формат А3
22.11.93

gost.e-ecolog.ru