УДК 621.315.687.4

Группа Е77

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ

Технические условия

ОСТ 1 00785-78

На 6 страницах

Взамен ОСТ 1 00785-75

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 28 июня 1978 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на трубчатые наконечники для электропроводов (в дальнейшем изложении – наконечники) марок МГШВ, ПТЛ, БИФ, БПДО, БФС, МСО 21-11 и МСО 21-31, МС 36-11, МСТП, МП 37-12, МП 37-14, МС 26-11, МС 26-13, ПТФ.

№ изм | 1 | 2 | 3
№ изв | 8000 | 11699 | 12210

№ дубликата | 3705
№ подлинника

Издание официальное ГР 8090594 от 20.09.78 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Наконечники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12320-78, ОСТ 1 13696-81 – ОСТ 1 13713-81, ОСТ 1 14812-93.

1.2. Наконечники по состоянию наружной и внутренней поверхности должны соответствовать требованиям ГОСТ 617-90, ГОСТ 495-92, ГОСТ 2208-91. Наконечники не должны иметь трещин, острых кромок и заусенцев. Допускается рихтовка поверхностей до нанесения покрытия.

1.3. Поверхности покрытий должны быть ровными, без вздутий и отслаивания. Толщина покрытия внутренней поверхности наконечников должна быть не менее половины толщины покрытия наружной поверхности тех же наконечников. Наличие поверхностей, не имеющих покрытия, не допускается.

1.4. Маркировка наконечников должна быть четкой и хорошо различимой без применения оптических инструментов. Деформация наконечников при маркировке не допускается.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления наконечников устанавливаются приемо-сдаточные испытания.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются наконечники, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Наконечники на испытания предъявляются партиями. Партией наконечников считается любое количество наконечников одного обозначения, но не более 5000 шт. Выбор контролируемых наконечников производится методом произвольного отбора из каждой партии.

2.4. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в последовательности и объеме, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Пункты		Количество проверяемых наконечников
	технических требований	методов контроля	
1. Внешний вид наконечников	1.2	3.1	3 % от партии, но не более 30 шт. и не менее 5 шт.
2. Размеры наконечников	1.1	3.2	3 % от партии, но не более

№ изм 2 3
№ изв 11699 12210
Инв № дубликата
Инв № подлинника 3705

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Пункты		Количество проверяемых наконечников
	технических требований	методов контроля	
3. Правильность маркировки	1.4	3.3	30 шт. и не менее 5 шт.
4. Качество покрытия	1.3	3.4	3 – 5 шт. из каждой разовой закладки в электролитическую ванну

2.5. Партия наконечников считается годной для последующей заделки проводов, если по всем проверяемым параметрам будет признано годным 100 % наконечников, отобранных для проверки.

2.6. Если количество годных наконечников, проверяемых по пп. 1, 2 и 3 табл. 1, будет менее 100 %, то проводится повторная проверка на удвоенном количестве вновь отобранных наконечников.

2.7. Если количество годных наконечников, проверяемых по п. 4 табл. 1, будет менее 100 %, то все наконечники из проверяемой разовой закладки возвращаются на доработку, после чего проводится повторная проверка на удвоенном количестве наконечников.

2.8. Если при повторной проверке годными будет признано менее 100 % наконечников, партия бракуется. Забракованная партия доработке и отправке заказчику не подлежит.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль состояния поверхности и внешнего вида наконечников должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, выбранным в соответствии с требованиями РД 50-98-86.

3.3. Контроль маркировки должен производиться визуально без применения оптических инструментов и дополнительного освещения.

3.4. Состояние поверхности, материал и толщина слоя покрытия наконечников должны проверяться последовательно на одних и тех же наконечниках. Состояние поверхности проверяется по п. 3.1. Материал и толщина слоя покрытия определяются по ГОСТ 9.302-88. После контроля наконечники списываются и возврату в партию не подлежат.

№ изм 2
№ изв 11699
Инв № дубликата
Инв № подлинника 3705

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка наконечников – по ОСТ 1 12320-78, ОСТ 1 13696-81 – ОСТ 1 13713-81, ОСТ 1 14812-93.

4.2. Упаковка наконечников каждого обозначения должна производиться раздельно. Наконечники, прошедшие приемо-сдаточные испытания и признанные годными для эксплуатации, обертываются в бумагу по ГОСТ 8828-89 и укладываются в картонные ящики по ОСТ 1 00859-77 в количестве, устанавливаемом предприятием-изготовителем, но не превышающем по массе 0,5 кг. Перемещение наконечников внутри ящиков не допускается.

4.3. На каждый ящик должна быть наклеена этикетка по форме, устанавливаемой предприятием-изготовителем, с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- обозначения упакованных наконечников;
- количества упакованных наконечников;
- штампа ОТК;
- номера и фамилии упаковщика;
- месяца и года изготовления наконечников.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытия ящика без нарушения целостности этикетки.

4.4. Картонные ящики должны быть уложены в сухие деревянные ящики, выстланные внутри влагонепроницаемым материалом. Масса ящика (брутто) не должна превышать 50 кг. Перемещение картонных ящиков внутри закрытого деревянного ящика не допускается.

4.5. Внутри деревянного ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист по форме, принятой на предприятии-изготовителе, с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных картонных ящиков;
- количества картонных ящиков каждого обозначения наконечников;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.6. Транспортирование наконечников, упакованных в деревянные ящики, допускается любым видом транспорта на любое расстояние при условии, что деревянные ящики будут защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.7. Консервация наконечников, направляемых в страны с тропическим климатом, должна быть произведена в соответствии с ОСТ 1 90086-73.

4.8. Внутризаводское транспортирование наконечников допускается производить россыпью в открытых ящиках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли. Транспортирование в одном ящике наконечников разных обозначений не допускается.

№ изм | 2 | 3
№ изв | 11699 | 12210
Инв № дубликата | | 3705
Инв № подлинника

4.9. Хранение наконечников в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных ящиках в течение не более одного месяца.

4.10. Хранение наконечников в распакованных ящиках и россыпью допускается только в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80 % в течение одного года. Серебрёные наконечники упаковываются в полиэтиленовые мешки с селикагелем.

4.11. После одного года хранения на складе наконечники подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 4 табл. 1.

4.12. После двух лет хранения на складе наконечники подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 4 табл. 1 и 2 каждые 6 месяцев.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 3705

№ изм. 1

№ изв. 8000

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
3	1, 2, 3, 4	–	–	–	12210		19.05.84	с 01.01.84

Инв. № подлинника 3705

gost.e-ecolog.ru