УДК 62-762:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12292-75

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СО СЛИВНЫМИ ПОЛОСТЯМИ ДЛЯ ШТОКОВ

Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9600

Распоряжением Министерства от 22 сентября 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства со сливными полостями, с фторопластовыми манжетами, резиновыми кольцами круглого сечения и резиновыми манжетами для штоков с возвратно-поступательным движением (в дальнейшем изложении - уплотнительные устройства), предназначаемые для применения в рулевых приводах гидравлических систем управления самолетов и вертолетов.

№ изм. | 1 | 2 | 3 | 4
№ изв. | 6353 | 6859 | 7921 | 10906

Инв. № дубликата | 2540
Инв. № подлинника

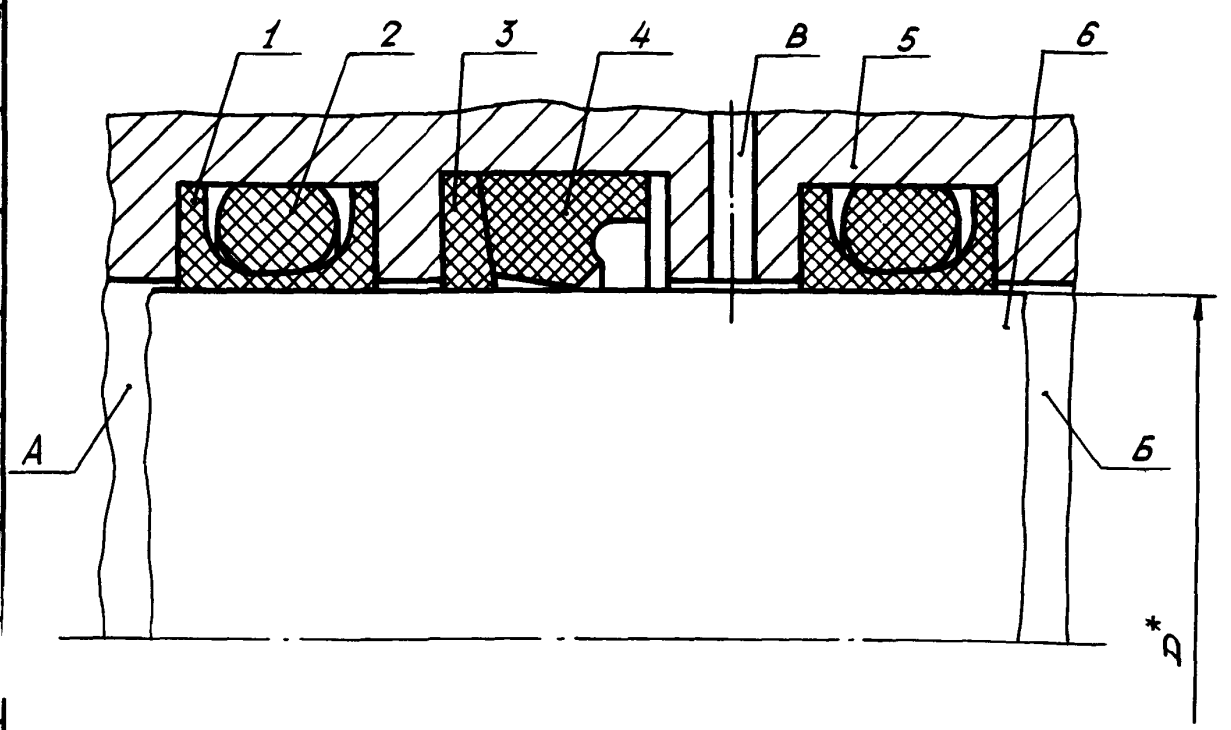
Издание официальное

ГР 4542 от 29.09.75

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры уплотнительных устройств должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 – манжета фторопластовая; 2 – кольцо резиновое круглого сечения; 3 – шайба опорная; 4 – манжета резиновая; 5 – элемент детали, образующей посадочные места; 6 – шток; А – полость окружающей среды; Б – полость рабочей среды; В – сливная полость

Черт. 1

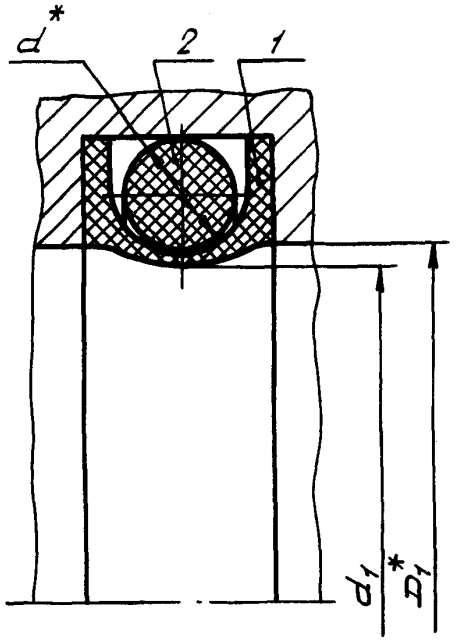
*Размер для справок.

№ изм. 1
№ изв. 6353
Инв. № дубликата 2540
Инв. № подлинника

Таблица 1

D, мм	Поз. 1 Манжета фторопластовая	Поз. 2 Кольцо резиновое по ОСТ 1 00980-80	Поз. 3 Шайба опорная	Поз. 4 Манжета резиновая
	Количество			
	1		2	
	Обозначение			
12	12-ОСТ 1 12293-75	012,5-016,5-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	12-ОСТ 1 12294-75	12-ОСТ 1 12295-75
14	14-ОСТ 1 12293-75	014,5-018,5-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	14-ОСТ 1 12294-75	14-ОСТ 1 12295-75
16	16-ОСТ 1 12293-75	016-020-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	16-ОСТ 1 12294-75	16-ОСТ 1 12295-75
18	18-ОСТ 1 12293-75	019-024-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	18-ОСТ 1 12294-75	18-ОСТ 1 12295-75
20	20-ОСТ 1 12293-75	021-026-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	20-ОСТ 1 12294-75	20-ОСТ 1 12295-75
22	22-ОСТ 1 12293-75	023-028-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	22-ОСТ 1 12294-75	22-ОСТ 1 12295-75
25	25-ОСТ 1 12293-75	026-031-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	25-ОСТ 1 12294-75	25-ОСТ 1 12295-75
28	28-ОСТ 1 12293-75	029-034-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	28-ОСТ 1 12294-75	28-ОСТ 1 12295-75
30	30-ОСТ 1 12293-75	030-035-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	30-ОСТ 1 12294-75	30-ОСТ 1 12295-75
32	32-ОСТ 1 12293-75	032-038-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	32-ОСТ 1 12294-75	32-ОСТ 1 12295-75
36	36-ОСТ 1 12293-75	036-042-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	36-ОСТ 1 12294-75	36-ОСТ 1 12295-75
40	40-ОСТ 1 12293-75	040-046-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	40-ОСТ 1 12294-75	40-ОСТ 1 12295-75
45	45-ОСТ 1 12293-75	047-055-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	45-ОСТ 1 12294-75	45-ОСТ 1 12295-75
50	50-ОСТ 1 12293-75	052-060-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	50-ОСТ 1 12294-75	50-ОСТ 1 12295-75
56	56-ОСТ 1 12293-75	058-066-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	56-ОСТ 1 12294-75	56-ОСТ 1 12295-75
60	60-ОСТ 1 12293-75	062-070-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	60-ОСТ 1 12294-75	60-ОСТ 1 12295-75
75	75-ОСТ 1 12293-75	077-085-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	75-ОСТ 1 12294-75	75-ОСТ 1 12295-75
80	80-ОСТ 1 12293-75	082-090-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	80-ОСТ 1 12294-75	80-ОСТ 1 12295-75

3. Внутренние диаметры фторопластовых манжет, установленных в посадочные места с резиновыми кольцами круглого сечения, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



1 – манжета фторопластовая; 2 – кольцо резиновое круглого сечения

Черт. 2

Таблица 2

мм

D_1	d	d_1		D_1	d	d_1	
		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.
12	2,5	12	-0,5 -1,2	32	3,6	32	-0,6 -1,2
14		14		36		36	
16		16		40		40	
18	3,0	18		45	4,6	45	-0,6 -1,5
20		20		50		50	
22		22		56		56	
25		25		60		60	
28		28		75		75	
30		30		80		80	

*Размер для справок.

№ изм. 4 | № изв. 10906
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 2540

4. Повреждение деталей уплотнительных устройств при установке их в посадочные места не допускается.

5. Детали уплотнительных устройств должны устанавливаться в посадочные места не более одного раза.

6. Перед сборкой уплотнительных устройств посадочные места смазать рабочей жидкостью.

7. Условия работы уплотнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

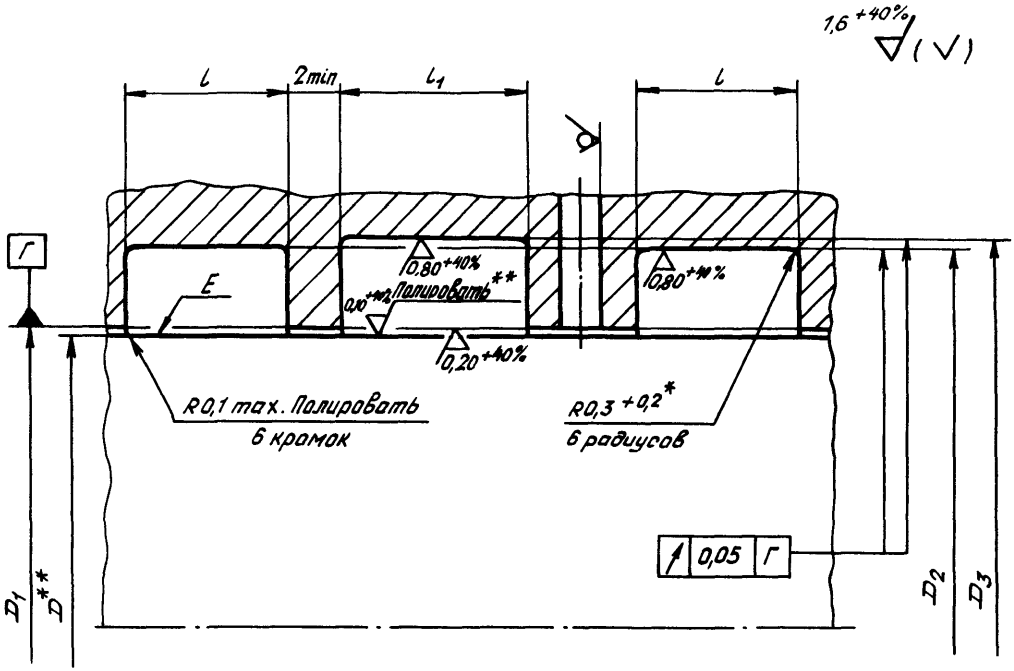
Рабочая среда	Диапазон температур рабочих сред, °С	Степень герметичности	Скорость перемещения штока, м/с, не более
Масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75	От -60 до +125	По ОСТ 1 00128-74: - в полость А при неподвижном штоке – группа 1-8; - в полость А при движении штока – в интервале групп 1-9 ÷ 1-10; - в полость В – группа 1-16	0,2
Жидкость 7-50С-3 ГОСТ 20734-75	От -60 до +175 длительно и до +200 кратковременно 15 мин за 100 ч		

Продолжение

Рабочая среда	Перепад давлений между полостями A и B, кгс/см^2, не более	Ресурс до 1-го ремонта, ч	Срок хранения в составе изделия, год
Масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75	210	6000	8
Жидкость 7-50С-3 ГОСТ 20734-75	280	2000	

8. Конструкция и размеры посадочных мест уплотнительных устройств должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.

№ изм. | 2 | 3 | 4
№ изв. | 6859 | 7921 | 10906
Инв. № подлинника | 2540
Инв. № дубликата



Черт. 3

мм

Таблица 4

D	D1	D2	D3	l	l1	D	D1	D2	D3	l	l1
Пред. откл.						Пред. откл.					
g6	H7	H9		H12		g6	H7	H9		H12	
12		16,6	17	5,0	6,2	32		38,8	38	6,6	7,0
14		18,6	19			36		42,8	42		
16		20,6	21			40		46,8	46		
18		23,6	24	5,6	7,0	45		54,0	53	7,6	8,0
20		25,6	26			50		59,0	58		
22		27,6	28			56		65,0	64		
25		30,6	31			60		69,0	68		
28		33,6	34			75		84,0	83		
30		35,6	36			80		89,0	88		

*Размер обеспеч. инстр.

**Размер и шероховатость поверхности после покрытия.

№ изм. 3 4
№ изв. 7921 10906
Инв. № дубликата 2540
Инв. № подлинника

9. Материал: детали, образующей посадочные места, - отливка-заготовка из бронзы ВБр3 по ОСТ 1 90072-72; штока - сталь конструкционная, HRC ≥ 28.

10. Допускается скругление кромок любой кривой, не выходящей за пределы указанного радиуса.

11. Применение абразивных инструментов при окончательной обработке поверхности Г не допускается. Допускается применение алмазного выглаживания.

12. На поверхности Е не допускаются риски, царапины, забоины и другие дефекты.

13. Покрытие: поверхности Г - Хим.Пас*; поверхности Е - Хтв48*.

---

* По действующему в отрасли документу.

№ изм. 4
№ изв. 10906
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 2540

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2	-	-	-	6353		20.07.76	1.07.76
2	6	-	-	-	6959		4.04.77	1.01.78
3	1,6,7,9	-	-	-	7921		24.01.80	1.01.81
4	1,5,6,9, X	3,4	-	-	10906		22.07.88	01.01.89

gost.e-ecolog.ru