ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# Серия 1.423-5

# ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м

## Выпуск 2

## АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13942-03
ЦЕНА 0-81

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва Г-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 10610 Тираж 4500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# Серия 1.423-5

# ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м

## Выпуск 2

## АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ и ЦНИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.1.78 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 90 от 5 VII. 77 г.

# Содержание


| | Лист | Стр. |
|---|---|---|
| Пояснительная записка | | 3-4 |
| Каркасы КП1÷КП7 | 1 | 5 |
| Каркасы КП8÷КП16 | 2 | 5 |
| Каркасы КП17÷КП25 | 3 | 6 |
| Каркасы КП26÷КП35 | 4 | 6 |
| Каркасы КП36÷КП44 | 5 | 7 |
| Каркасы КП45÷КП53 | 6 | 7 |
| Каркасы КП54÷КП56 | 7 | 8 |
| Каркасы КП57÷КП61 | 8 | 8 |
| Каркасы КП62÷КП65 | 9 | 9 |
| Каркасы КП66÷КП69 | 10 | 9 |
| Каркасы КП70÷КП72 | 11 | 10 |
| Каркасы КП73÷К 176 | 12 | 10 |
| Каркасы КР1÷КР3 | 13 | 11 |
| Каркасы КР4, КР5 | 14 | 11 |
| Каркасы КР6÷КР9 | 15 | 12 |
| Каркасы КР10÷КР14 | 16 | 12 |
| Каркасы КР15÷КР18 | 17 | 13 |
| Каркасы КР19÷КР24 | 18 | 13 |
| Каркасы КР25÷КР30 | 19 | 14 |
| Каркасы КР31÷КР33 | 20 | 14 |
| Каркасы КР34÷КР41 | 21 | 15 |
| Каркасы КР42÷КР45 | 22 | 15 |
| Каркасы КР46÷КР51 | 23 | 16 |
| Каркасы КР52÷КР57 | 24 | 16 |
| Каркасы КР58÷КР61 | 25 | 17 |
| Каркасы КР62÷КР66 | 26 | 17 |
| Каркасы КР67÷КР73 | 27 | 18 |
| Каркасы КР74÷КР80 | 28 | 18 |
| Шпильки, отдельные стержни | 29 | 19 |
| Сетки С1÷С4 | 30 | 19 |
| Закладное изделие М2-11 | 31 | 20 |
| Закладное изделие М2-13-2 | 32 | 20 |
| Закладное изделие М2-23 | 33 | 21 |
| Закладные изделия М2-25 и М2-25-1 | 34 | 21 |
| Закладное изделие М2-24 | 35 | 22 |
| Закладные изделия М2-26 и М2-26-1 | 36 | 22 |
| Закладное изделие М1-12 | 37 | 23 |
| Закладное изделие М1-14 | 38 | 23 |
| Закладные изделия НМ-1 ÷ НМ-3 | 39 | 24 |
| Закладные изделия НМ-4 ÷ НМ-9 | 40 | 24 |
| Закладные изделия НМ-10÷НМ-13 | 41 | 25 |
| Схема установки связей жесткости в вязаном пространственном каркасе | 42 | 25 |


Москва

## Пояснительная записка

1. Серия 1.423-5 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м" состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0. „Материалы для проектирования";

Выпуск 1. „Рабочие чертежи колонн";

Выпуск 2. „Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи";

Выпуск 3. „Стальные связи по колоннам. Рабочие чертежи."

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий колонн.

2. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания."

3. Продольная арматура каркасов принята из арматурной стали периодического профиля класса А-III марок 25Г2С и 35ГС по ГОСТ 5781-75 диаметром 12÷40 мм, поперечная - из стали класса В-1 по ГОСТ 6727-53* при диаметре 5 мм и класса А-I по ГОСТ 5781-75 - при диаметрах более 5 мм.

При применении колонн в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха ниже минус 40°С каркасы из стали марки 35ГС класса А-III следует изготавливать вязаными; при этом шаг и диаметр замкнутых хомутов должны удовлетворять требованиям действующих нормативных документов.

4. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки ВСт3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.*

При применении колонн в районах с расчетной зимней температурой минус 40°С и ниже марки стали для закладных изделий следует принимать согласно указаниям п. 25 вып. 0.

5. Монтажные петли изготавливаются из стали класса А-I марок ВСт3пс2, ВСт3сп2 или из стали класса А-II марки 10ГТ.

В случае, если возможен монтаж плит при температуре минус 40°С и ниже, не допускается изготавливать петли из стали марки ВСт3пс2.

6. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; при изготовлении сеток сварке подлежат все узлы пересечений двух крайних стержней по периметру сетки. Сетки целесообразно объединить в единый блок на шаблоне, после чего зафиксировать на пространственном каркасе путем привязки.

7. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

8. На нижних концах арматурных стержней в необходимых случаях (для дополнительной анкеровки) предусмотрено устройство высаженных в горячем состоянии головок. В спецификации длины стержней с высаженными головками даны с учетом увеличения их на 2,5 d, где d - диаметр стержня.
Вместо высаженных головок могут применяться анкерующие шайбы размером 70×70×12 мм, приваренные дуговой сваркой.

| | | |
|---|---|---|
| ТК 1976 | Пояснительная записка | Серия 1.423-5 Выпуск 2 |

Целопутина

Гл. инж. пр-та

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

9. Объединение плоских каркасов в пространственный производится путем привязки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей (см. рис.1). При отсутствии таковых допускается объединять плоские каркасы шпильками (стержень с крюками на концах), расположив их в том же шаге, что и поперечные стержни, и привязывая к продольной арматуре вязаной проволокой. В этом случае для придания каркасу необходимой жесткости при транспортировании должны быть предусмотрены связи, устраиваемые не реже, чем через 6 м и не менее двух на каркас (см. лист 42).

Сетки должны быть привязаны вязаной проволокой к продольным стержням каркаса или к анкерам закладных изделий оголовка колонн.

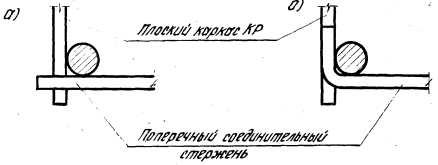



Рис.1 Узел соединения плоских каркасов в пространственный с помощью поперечных стержней:
а) при диаметре рабочей арматуры каркасов не более 25мм;
б) при диаметре рабочей арматуры каркасов более 25мм.

10. С целью обеспечения точности изготовления пространственного каркаса сборку его должны производиться в кондукторе.

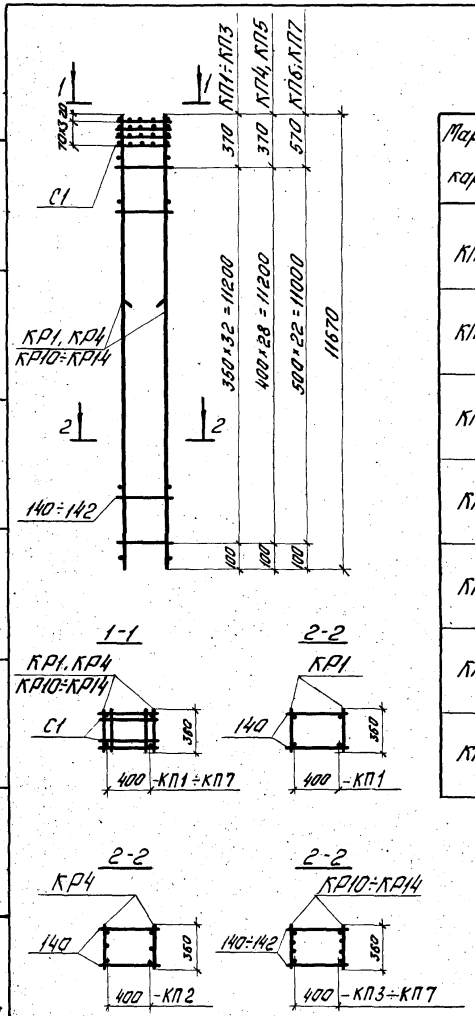
11. Закладные изделия НМ-4 ÷ НМ-9 для крепления опорных консолей под стеновые панели должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием во всех случаях, а остальные закладные изделия только в случаях применения колонн в зданиях с агрессивной средой.

12. На закладных изделиях риски наносятся керном и обводятся краской. Длина рисок 50мм.

13. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить дуговой сваркой под флюсом или многослойными кольцевыми швами (электроды Э50А-Ф, $h_ш = 5$мм); допускается применение дуговой сварки с устройством в пластине раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).

14. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка", ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные требования" и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Москва




| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП1 | КР1 | 2 | 13 | 106,9 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 66 | 29 | |
| КП2 | КР4 | 2 | 14 | 132,1 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 66 | 29 | |
| КП3 | КР10 | 2 | 16 | 157,3 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 66 | 29 | |
| КП4 | КР11 | 2 | 16 | 189,9 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 58 | 29 | |
| КП5 | КР12 | 2 | 16 | 230,4 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 141 | 58 | 29 | |
| КП6 | КР13 | 2 | 16 | 290,4 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 141 | 46 | 29 | |
| КП7 | КР14 | 2 | 16 | 368,9 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 142 | 46 | 29 | |

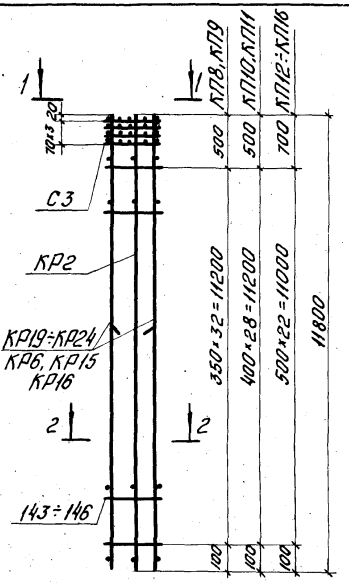



| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| Шпаковский | Чудновский | Кузнецова | Рук. группы | Инженер |

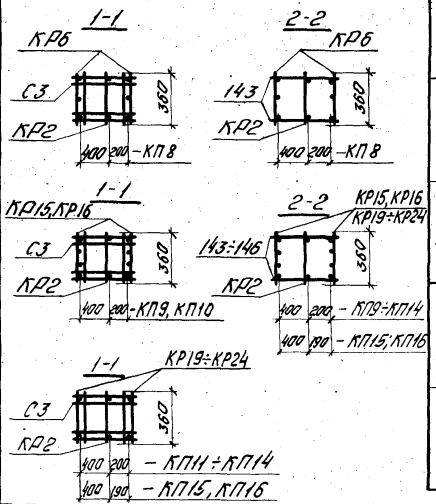
ШИПРОМВОДНИЙ Москва

| ТК | Каркасы КП1÷КП7 | Серия 1.423-5 | |
|---|---|---|---|
| 1976 | | Выпуск 2 | Лист 1 |

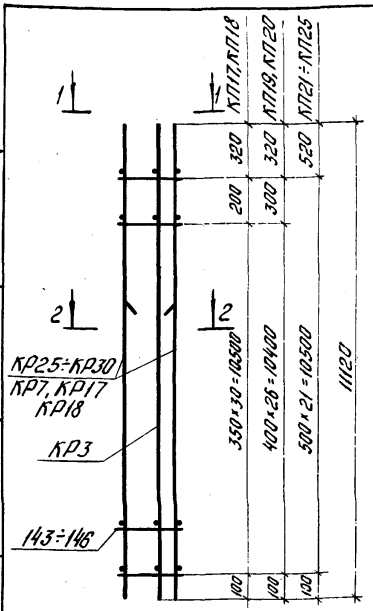


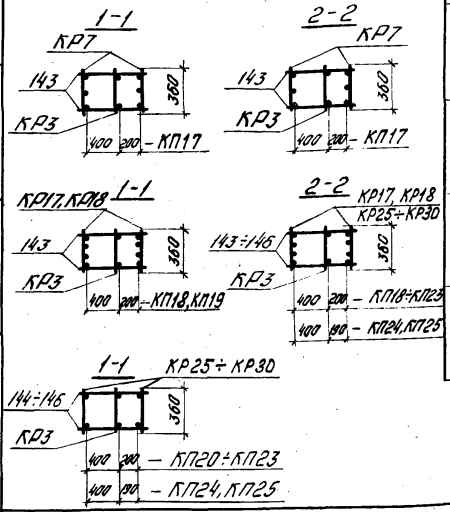



| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП8 | КР6 | 2 | 15 | 180,9 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 66 | 29 | |
| КП9 | КР15 | 2 | 17 | 227,9 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 66 | 29 | |
| КП10 | КР16 | 2 | 17 | 270,7 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 58 | 29 | |
| КП11 | КР19 | 2 | 18 | 260,8 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 144 | 58 | 29 | |
| КП12 | КР20 | 2 | 18 | 321,4 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 144 | 46 | 29 | |
| КП13 | КР21 | 2 | 18 | 402,9 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 145 | 46 | 29 | |
| КП14 | КР22 | 2 | 18 | 512,5 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 145 | 46 | 29 | |
| КП15 | КР23 | 2 | 18 | 648,0 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 146 | 46 | 29 | |
| КП16 | КР24 | 2 | 18 | 786,0 |
| | КР2 | 1 | 13 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 146 | 46 | 29 | |



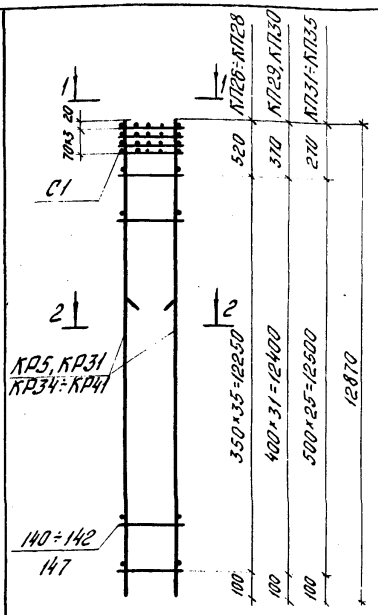

| ТК | Каркасы КП8÷КП16 | Серия 1.423-5 | |
|---|---|---|---|
| 1976 | | Выпуск 2 | Лист 2 |

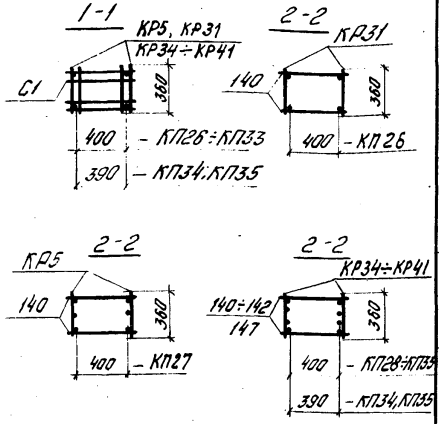


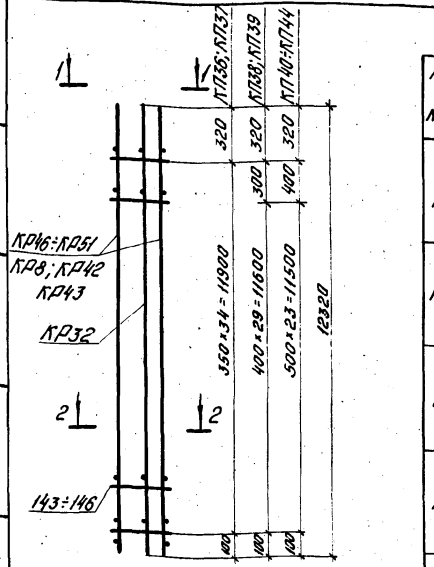

| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП17 | КР7 | 2 | 15 | 164,6 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 143 | 64 | 29 | |
| КП18 | КР17 | 2 | 17 | 208,8 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 143 | 64 | 29 | |
| КП19 | КР18 | 2 | 17 | 249,4 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 143 | 56 | 29 | |
| КП20 | КР25 | 2 | 19 | 242,4 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 144 | 56 | 29 | |
| КП21 | КР26 | 2 | 19 | 300,0 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 144 | 44 | 29 | |
| КП22 | КР27 | 2 | 19 | 377,4 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 145 | 44 | 29 | |
| КП23 | КР28 | 2 | 19 | 482,0 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 145 | 44 | 29 | |
| КП24 | КР29 | 2 | 19 | 612,8 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 146 | 44 | 29 | |
| КП25 | КР30 | 2 | 19 | 744,8 |
| | КР3 | 1 | 13 | |
| | 146 | 44 | 29 | |

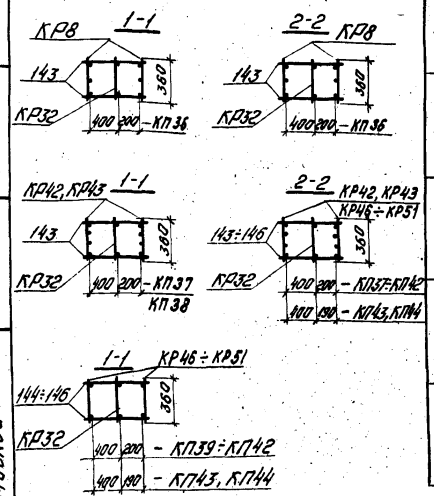





| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП26 | КР31 | 2 | 20 | 117,1 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 72 | 29 | |
| КП27 | КР5 | 2 | 14 | 145,2 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 72 | 29 | |
| КП28 | КР34 | 2 | 21 | 173,9 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 72 | 29 | |
| КП29 | КР35 | 2 | 21 | 210,3 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 140 | 64 | 29 | |
| КП30 | КР36 | 2 | 21 | 255,2 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 141 | 64 | 29 | |
| КП31 | КР37 | 2 | 21 | 322,2 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 141 | 52 | 29 | |
| КП32 | КР38 | 2 | 21 | 410,6 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 142 | 52 | 29 | |
| КП33 | КР39 | 2 | 21 | 529,4 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 142 | 52 | 29 | |
| КП34 | КР40 | 2 | 21 | 677,0 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 147 | 52 | 29 | |
| КП35 | КР41 | 2 | 21 | 828,2 |
| | С1 | 4 | 30 | |
| | 147 | 52 | 29 | |

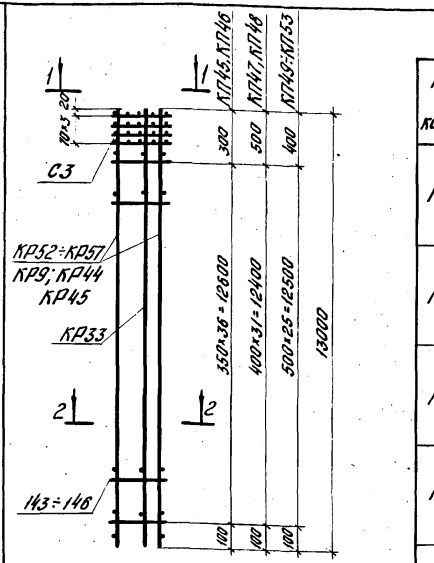


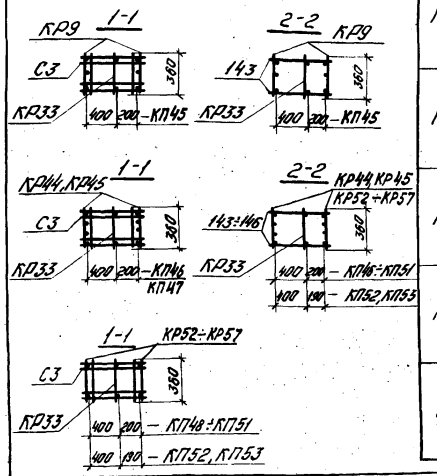




| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП36 | КР8 | 2 | 15 | 182,4 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 143 | 70 | 29 | |
| КП37 | КР42 | 2 | 22 | 231,4 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 143 | 70 | 29 | |
| КП38 | КР43 | 2 | 22 | 276,4 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 143 | 62 | 29 | |
| КП39 | КР46 | 2 | 23 | 266,3 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 144 | 62 | 29 | |
| КП40 | КР47 | 2 | 23 | 329,9 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 144 | 50 | 29 | |
| КП41 | КР48 | 2 | 23 | 415,0 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 145 | 50 | 29 | |
| КП42 | КР49 | 2 | 23 | 529,7 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 145 | 50 | 29 | |
| КП43 | КР50 | 2 | 23 | 673,5 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 146 | 50 | 29 | |
| КП44 | КР51 | 2 | 23 | 818,1 |
| | КР32 | 1 | 20 | |
| | 146 | 50 | 29 | |

ТК 1976 — Каркасы КП36÷КП44 — Серия 1.423-5 — Выпуск 2 — Лист 5





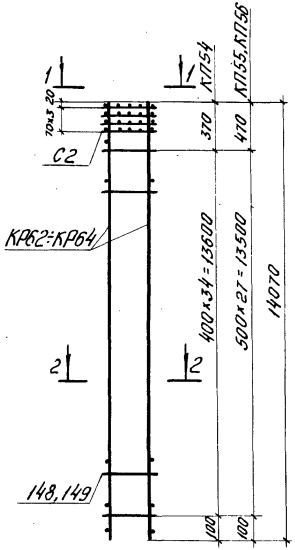

| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП45 | КР9 | 2 | 15 | 198,6 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 74 | 29 | |
| КП46 | КР44 | 2 | 22 | 250,4 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 74 | 29 | |
| КП47 | КР45 | 2 | 22 | 297,6 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 143 | 64 | 29 | |
| КП48 | КР52 | 2 | 24 | 285,8 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 144 | 64 | 29 | |
| КП49 | КР53 | 2 | 24 | 352,6 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 144 | 52 | 29 | |
| КП50 | КР54 | 2 | 24 | 441,9 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 145 | 52 | 29 | |
| КП51 | КР55 | 2 | 24 | 563,6 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 145 | 52 | 29 | |
| КП52 | КР56 | 2 | 24 | 712,7 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 146 | 52 | 29 | |
| КП53 | КР57 | 2 | 24 | 864,7 |
| | КР33 | 1 | 20 | |
| | С3 | 4 | 30 | |
| | 146 | 52 | 29 | |

ТК 1976 — Каркасы КП45÷КП53 — Серия 1.423-5 — Выпуск 2 — Лист 6

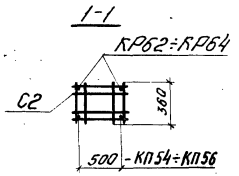
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

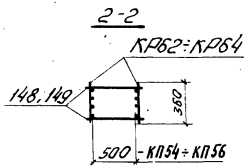
Гл. инж. пр. — Рук. группы — Инженер

Шелапутина — Чудновская — Кузнецова




| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП54 | КР62 | 2 | 26 | 280,9 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 148 | 70 | 29 | |
| КП55 | КР63 | 2 | 26 | 449,3 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 149 | 56 | 29 | |
| КП56 | КР64 | 2 | 26 | 579,7 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 149 | 56 | 29 | |

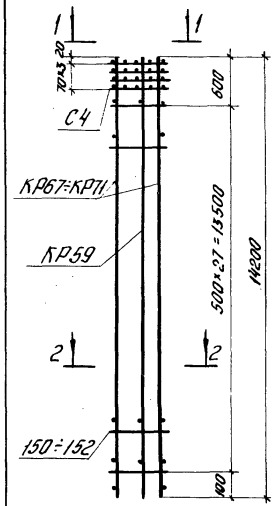


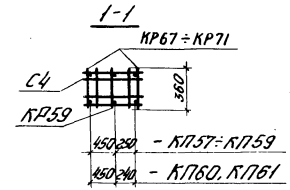

Москва

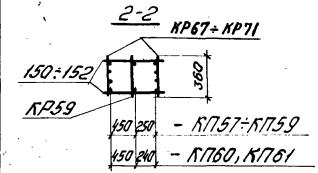
| ТК 1976 | Каркасы КП54÷КП56 | Серия 1.423-5 Выпуск 2 | Лист 7 |
|---|---|---|---|



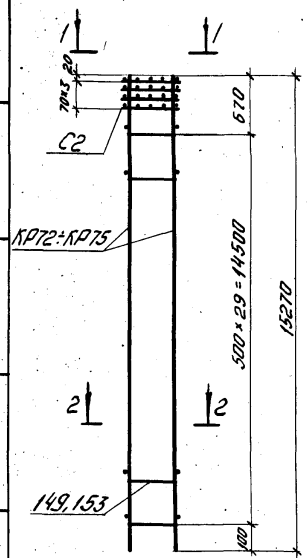



| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП57 | КР67 | 2 | 27 | 386,0 |
| | КР59 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 150 | 56 | 29 | |
| КП58 | КР68 | 2 | 27 | 484,1 |
| | КР59 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 151 | 56 | 29 | |
| КП59 | КР69 | 2 | 27 | 613,7 |
| | КР59 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 150 | 56 | 29 | |
| КП60 | КР70 | 2 | 27 | 780,2 |
| | КР59 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 152 | 56 | 29 | |
| КП61 | КР71 | 2 | 27 | 946,0 |
| | КР59 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 152 | 56 | 29 | |

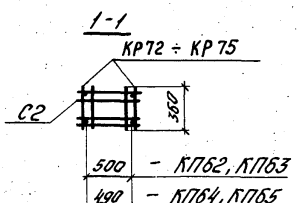


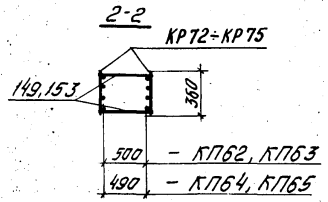



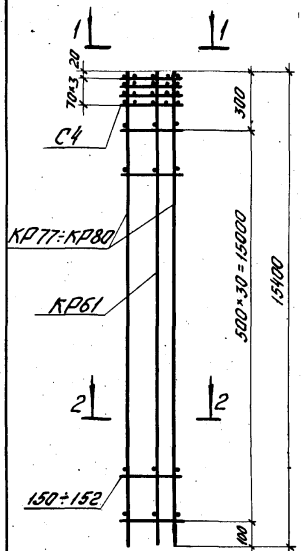

| ТК 1976 | Каркасы КП57÷КП61 | Серия 1.423-5 Выпуск 2 | Лист 8 |
|---|---|---|---|



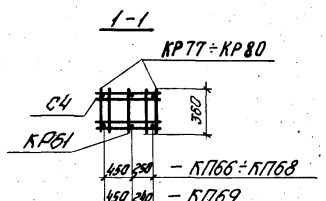

| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП62 | КР72 | 2 | 27 | 485,6 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 149 | 60 | 29 | |
| КП63 | КР73 | 2 | 27 | 625,4 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 149 | 60 | 29 | |
| КП64 | КР74 | 2 | 28 | 799,0 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 153 | 60 | 29 | |
| КП65 | КР75 | 2 | 28 | 980,4 |
| | С2 | 4 | 30 | |
| | 153 | 60 | 29 | |

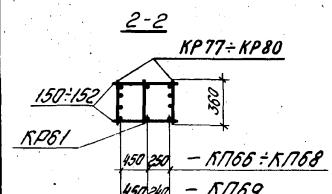



| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП66 | КР77 | 2 | 28 | 421,4 |
| | КР61 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 150 | 62 | 29 | |
| КП67 | КР78 | 2 | 28 | 524,3 |
| | КР61 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 151 | 62 | 29 | |
| КП68 | КР79 | 2 | 28 | 664,5 |
| | КР61 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 151 | 62 | 29 | |
| КП69 | КР80 | 2 | 28 | 1023,8 |
| | КР61 | 1 | 25 | |
| | С4 | 4 | 30 | |
| | 152 | 62 | 29 | |




Гл. инж. пр. Шевалдушкина
Рук. группы Чудновская
Инженер Кузнецова
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1976

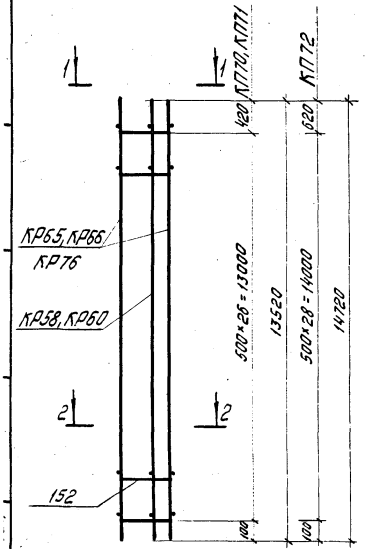
Каркасы КП62 ÷ КП65

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 9

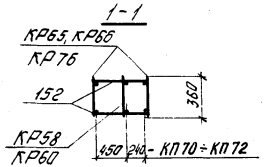
ТК 1976

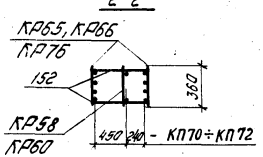
Каркасы КП66 ÷ КП69

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 10



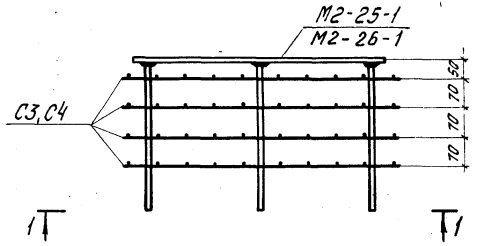

| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП70 | КР65 | 2 | 26 | 738,2 |
| | КР58 | 1 | 25 | |
| | 152 | 54 | 29 | |
| КП71 | КР66 | 2 | 26 | 898,2 |
| | КР58 | 1 | 25 | |
| | 152 | 54 | 29 | |
| КП72 | КР76 | 2 | 28 | 986,2 |
| | КР60 | 1 | 25 | |
| | 152 | 58 | 29 | |

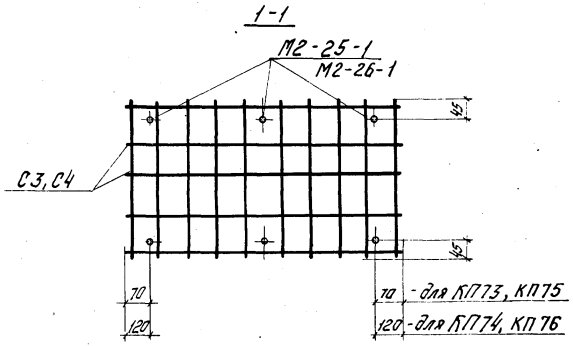


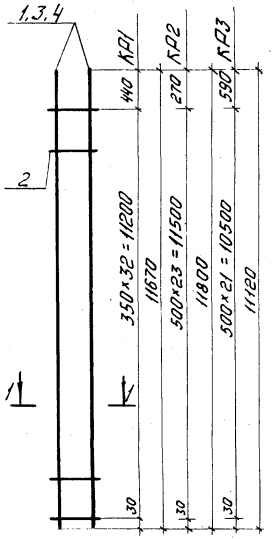




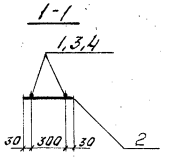



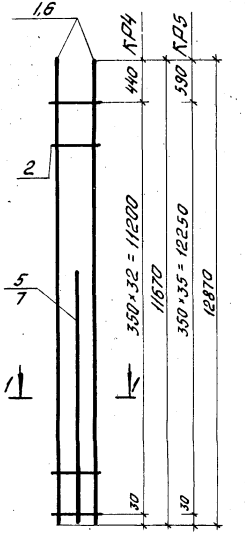




| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Вес кг |
|---|---|---|---|---|
| КП73 | М2-25-1 | 1 | 34 | 22,8 |
| | С3 | 4 | 30 | |
| КП74 | М2-25-1 | 1 | 34 | 24,0 |
| | С4 | 4 | 30 | |
| КП75 | М2-26-1 | 1 | 36 | 28,9 |
| | С3 | 4 | 30 | |
| КП76 | М2-26-1 | 1 | 36 | 30,1 |
| | С4 | 4 | 30 | |

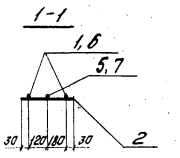



| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР1 | 1 | 18AIII | 11670 | 2 | 18AIII | 23,4 | 46,8 |
| | 2 | 5BI | 360 | 33 | 5BI | 11,9 | 1,9 |
| | | | | | Итого | | 48,7 |
| КР2 | 2 | 5BI | 360 | 24 | 12AIII | 23,7 | 21,1 |
| | 3 | 12AIII | 11800 | 2 | 5BI | 8,7 | 1,4 |
| | | | | | Итого | | 22,5 |
| КР3 | 2 | 5BI | 360 | 22 | 12AIII | 22,3 | 19,8 |
| | 4 | 12AIII | 11120 | 2 | 5BI | 7,9 | 1,2 |
| | | | | | Итого | | 21,0 |




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР4 | 1 | 18AIII | 11670 | 2 | 18AIII | 29,7 | 59,4 |
| | 2 | 5BI | 360 | 33 | 5BI | 11,9 | 1,9 |
| | 5 | 18AIII | 6300 | 1 | Итого | | 61,3 |
| КР5 | 2 | 5BI | 360 | 36 | 18AIII | 32,9 | 65,8 |
| | 6 | 18AIII | 12870 | 2 | 5BI | 13,0 | 2,0 |
| | 7 | 18AIII | 7100 | 1 | Итого | | 67,8 |




Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

Нач. отд. Дозенкова
Гл. спец. по ж.-б. конструкциям Шелапутина
Рук. группы Чудновской
Инженер Кузнецова
Н. контр. Правдина
Гл. спец. Ивлиева

ТК 1976

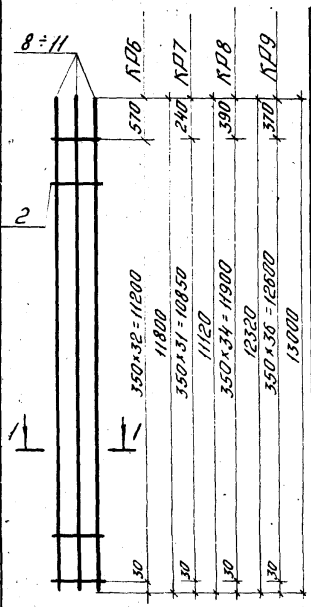
Каркасы КР1÷КР3

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 13

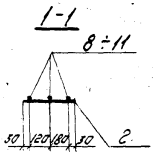
ТК 1976

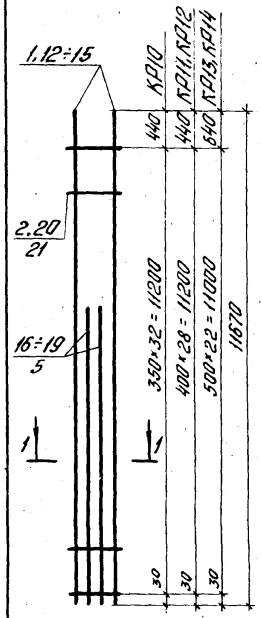
Каркасы КР4, КР5

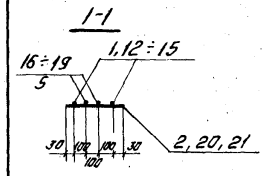
Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 14



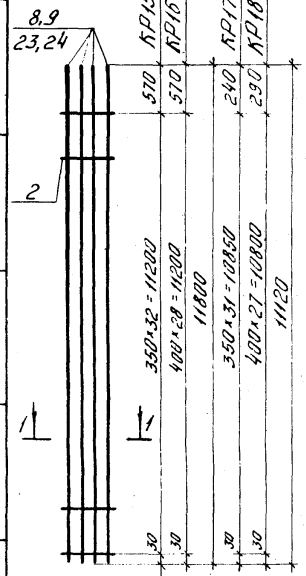

| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР6 | 2 | 5ВI | 360 | 33 | 18АIII | 35,4 | 70,8 |
| | 8 | 18АIII | 11800 | 3 | 5ВI | 11,9 | 1,9 |
| | | | | | Итого | | 72,7 |
| КР7 | 2 | 5ВI | 360 | 32 | 18АIII | 33,4 | 66,8 |
| | 9 | 18АIII | 11120 | 3 | 5ВI | 11,6 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 68,6 |
| КР8 | 2 | 5ВI | 360 | 35 | 18АIII | 37,0 | 74,0 |
| | 10 | 18АIII | 12320 | 3 | 5ВI | 12,6 | 2,0 |
| | | | | | Итого | | 76,0 |
| КР9 | 2 | 5ВI | 360 | 37 | 18АIII | 39,0 | 78,0 |
| | 11 | 18АIII | 13000 | 3 | 5ВI | 13,4 | 2,1 |
| | | | | | Итого | | 80,1 |



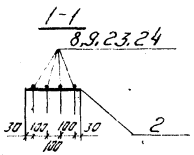



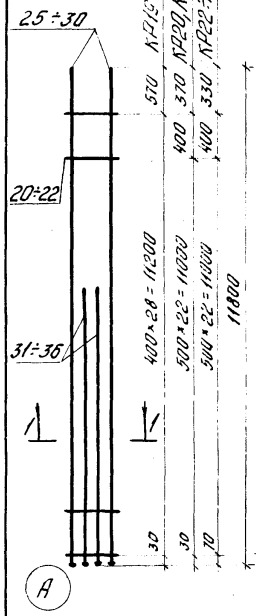



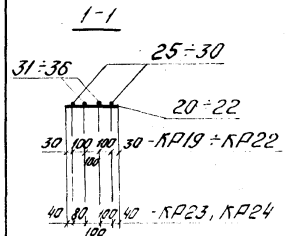

| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР10 | 1 | 18АIII | 11670 | 2 | 18АIII | 36,0 | 72,0 |
| | 2 | 5ВI | 360 | 33 | 5ВI | 11,9 | 1,9 |
| | 5 | 18АIII | 6300 | 2 | Итого | | 73,9 |
| КР11 | 2 | 5ВI | 360 | 29 | 20АIII | 36,0 | 88,8 |
| | 12 | 20АIII | 11670 | 2 | 5ВI | 10,5 | 1,7 |
| | 16 | 20АIII | 6300 | 2 | Итого | | 90,5 |
| КР12 | 13 | 22АIII | 11670 | 2 | 22АIII | 36,0 | 107,5 |
| | 17 | 22АIII | 6300 | 2 | 6АI | 10,5 | 2,4 |
| | 20 | 6АI | 360 | 29 | Итого | | 109,9 |
| КР13 | 14 | 25АIII | 11670 | 2 | 25АIII | 36,0 | 138,6 |
| | 18 | 25АIII | 6300 | 2 | 6АI | 8,3 | 1,9 |
| | 20 | 6АI | 360 | 23 | Итого | | 140,5 |
| КР14 | 15 | 28АIII | 11670 | 2 | 28АIII | 36,0 | 173,9 |
| | 19 | 28АIII | 6300 | 2 | 8АI | 8,3 | 3,3 |
| | 21 | 8АI | 360 | 23 | Итого | | 177,2 |




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР15 | 2 | 5ВI | 360 | 33 | 18АIII | 47,2 | 94,3 |
| | 8 | 18АIII | 11800 | 4 | 5ВI | 11,9 | 1,9 |
| | | | | | Итого | | 96,2 |
| КР16 | 2 | 5ВI | 360 | 29 | 20АIII | 47,2 | 116,4 |
| | 23 | 20АIII | 11800 | 4 | 5ВI | 10,5 | 1,6 |
| | | | | | Итого | | 118,0 |
| КР17 | 2 | 5ВI | 360 | 32 | 18АIII | 44,5 | 88,9 |
| | 9 | 18АIII | 11120 | 4 | 5ВI | 11,6 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 90,7 |
| КР18 | 2 | 5ВI | 360 | 28 | 20АIII | 44,5 | 109,8 |
| | 24 | 20АIII | 11120 | 4 | 5ВI | 10,1 | 1,6 |
| | | | | | Итого | | 111,4 |




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР19 | 20 | 6АI | 360 | 29 | 22АIII | 36,6 | 109,2 |
| | 25 | 22АIII | 11800 | 2 | 6АI | 10,5 | 2,4 |
| | 31 | 22АIII | 6500 | 2 | Итого | | 111,6 |
| КР20 | 20 | 6АI | 360 | 24 | 25АIII | 36,6 | 140,9 |
| | 26 | 25АIII | 11800 | 2 | 6АI | 8,7 | 1,9 |
| | 32 | 25АIII | 6500 | 2 | Итого | | 142,8 |
| КР21 | 27 | 28АIII | 11800 | 2 | 28АIII | 36,6 | 176,8 |
| | 33 | 28АIII | 6500 | 2 | 8АI | 8,7 | 3,5 |
| | 21 | 8АI | 360 | 24 | Итого | | 180,3 |
| КР22 | 21 | 8АI | 360 | 24 | 32АIII | 36,8 | 232,2 |
| | 28 | 32АIII | 11880 | 2 | 8АI | 8,7 | 3,5 |
| | 34 | 32АIII | 6500 | 2 | Итого | | 235,7 |
| КР23 | 29 | 36АIII | 11890 | 2 | 36АIII | 36,8 | 294,1 |
| | 35 | 36АIII | 6500 | 2 | 10АI | 8,7 | 5,4 |
| | 22 | 10АI | 360 | 24 | Итого | | 299,5 |
| КР24 | 22 | 10АI | 360 | 24 | 40АIII | 36,8 | 363,2 |
| | 30 | 40АIII | 11900 | 2 | 10АI | 8,7 | 5,4 |
| | 36 | 40АIII | 6500 | 2 | Итого | | 368,6 |

Узел А




ЦНИИПромзданий Госстроя СССР
Гипрокаучук
Инженер
Рук. группы

ТК 1976

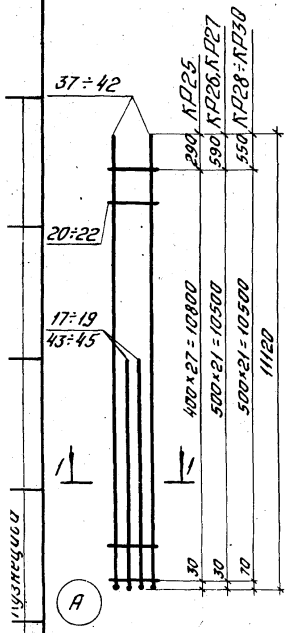
Каркасы КР15÷КР18

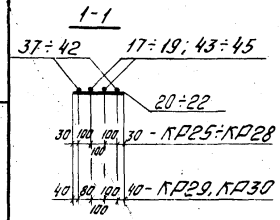
Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 17

ТК 1976

Каркасы КР19÷КР24

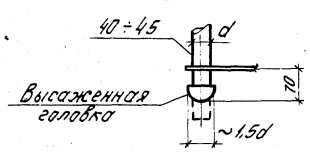
Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 18

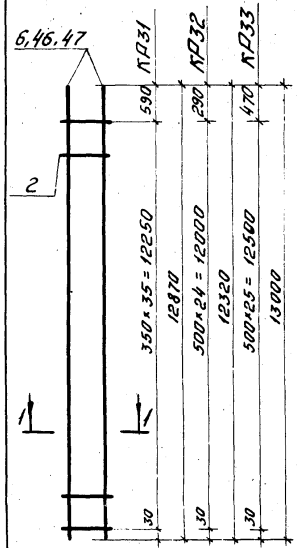


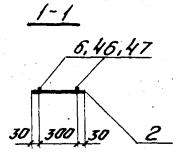




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Выборка стали Общая длина м | Выборка стали Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР25 | 20 | 6AI | 360 | 28 | 22AIII | 34,9 | 104,2 |
| | 37 | 22AIII | 11120 | 2 | 6AI | 10,1 | 2,3 |
| | 17 | 22AIII | 6300 | 2 | Итого | | 106,5 |
| КР26 | 20 | 6AI | 360 | 22 | 25AIII | 34,9 | 134,4 |
| | 38 | 25AIII | 11120 | 2 | 6AI | 8,0 | 1,8 |
| | 18 | 25AIII | 6300 | 2 | Итого | | 136,2 |
| КР27 | 21 | 8AI | 360 | 22 | 28AIII | 34,9 | 168,6 |
| | 39 | 28AIII | 11120 | 2 | 8AI | 8,0 | 3,2 |
| | 19 | 28AIII | 6300 | 2 | Итого | | 171,8 |
| КР28 | 21 | 8AI | 360 | 22 | 32AIII | 35,0 | 220,9 |
| | 40 | 32AIII | 11200 | 2 | 8AI | 8,0 | 3,2 |
| | 43 | 32AIII | 6300 | 2 | Итого | | 224,1 |
| КР29 | 22 | 10AI | 360 | 22 | 36AIII | 35,1 | 280,5 |
| | 41 | 36AIII | 11210 | 2 | 10AI | 8,0 | 5,0 |
| | 44 | 36AIII | 6300 | 2 | Итого | | 285,5 |
| КР30 | 22 | 10AI | 360 | 22 | 40AIII | 35,1 | 346,5 |
| | 42 | 40AIII | 11220 | 2 | 10AI | 8,0 | 5,0 |
| | 45 | 40AIII | 6300 | 2 | Итого | | 351,5 |

Узел А



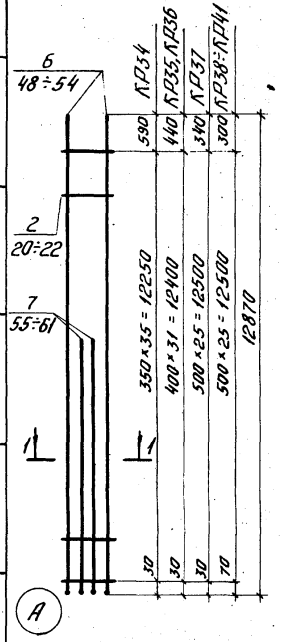

| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Выборка стали Общая длина м | Выборка стали Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР31 | 2 | 5BI | 360 | 36 | 18AIII | 25,8 | 51,6 |
| | 6 | 18AIII | 12870 | 2 | 5BI | 13,0 | 2,0 |
| | | | | | Итого | | 53,6 |
| КР32 | 2 | 5BI | 360 | 25 | 12AIII | 24,7 | 22,0 |
| | 46 | 12AIII | 12320 | 2 | 5BI | 9,0 | 1,4 |
| | | | | | Итого | | 23,4 |
| КР33 | 2 | 5BI | 360 | 26 | 12AIII | 26,0 | 23,1 |
| | 47 | 12AIII | 13000 | 2 | 5BI | 9,4 | 1,5 |
| | | | | | Итого | | 24,6 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва

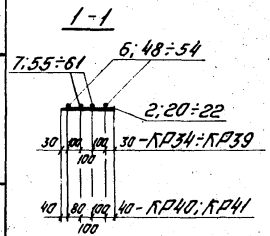
ТК 1976 — Каркасы КР25÷КР30 — Серия 1.423-5 — Выпуск 2 — Лист 19

ТК 1976 — Каркасы КР31÷КР33 — Серия 1.423-5 — Выпуск 2 — Лист 20

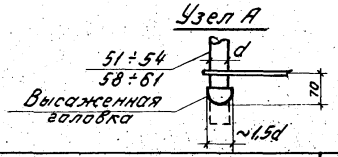



| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР34 | 2 | 5ВI | 360 | 36 | 18АIII | 40,0 | 80,0 |
| | 6 | 18АIII | 12870 | 2 | 5ВI | 13,8 | 2,0 |
| | 7 | 18АIII | 7100 | 2 | Итого | | 82,0 |
| КР35 | 2 | 5ВI | 360 | 32 | 20АIII | 40,0 | 98,7 |
| | 48 | 20АIII | 12870 | 2 | 5ВI | 11,6 | 1,8 |
| | 55 | 20АIII | 7100 | 2 | Итого | | 100,5 |
| КР36 | 20 | 6АI | 360 | 32 | 22АIII | 40,0 | 119,4 |
| | 49 | 22АIII | 12870 | 2 | 6АI | 11,6 | 2,6 |
| | 56 | 22АIII | 7100 | 2 | Итого | | 122,0 |
| КР37 | 20 | 6АI | 360 | 26 | 25АIII | 40,0 | 154,0 |
| | 50 | 25АIII | 12870 | 2 | 6АI | 9,4 | 2,1 |
| | 57 | 25АIII | 7100 | 2 | Итого | | 156,1 |
| КР38 | 21 | 8АI | 360 | 26 | 28АIII | 40,1 | 193,7 |
| | 51 | 28АIII | 12940 | 2 | 8АI | 9,4 | 3,7 |
| | 58 | 28АIII | 7100 | 2 | Итого | | 197,4 |
| КР39 | 21 | 8АI | 360 | 26 | 32АIII | 40,1 | 253,1 |
| | 52 | 32АIII | 12950 | 2 | 8АI | 9,4 | 3,7 |
| | 59 | 32АIII | 7100 | 2 | Итого | | 256,8 |
| КР40 | 22 | 10АI | 360 | 26 | 36АIII | 40,2 | 321,2 |
| | 53 | 36АIII | 12960 | 2 | 10АI | 9,4 | 5,8 |
| | 60 | 36АIII | 7100 | 2 | Итого | | 327,0 |
| КР41 | 22 | 10АI | 360 | 26 | 40АIII | 40,2 | 396,8 |
| | 54 | 40АIII | 12970 | 2 | 10АI | 9,4 | 5,8 |
| | 61 | 40АIII | 7100 | 2 | Итого | | 402,6 |

1-1




Узел А



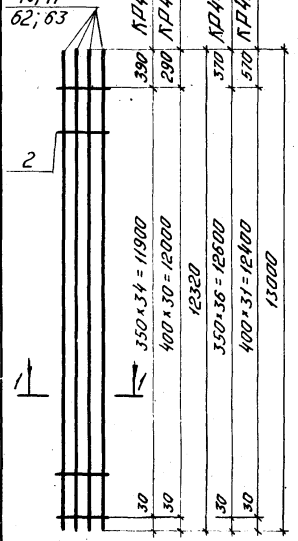

ЦИТП Госстроя СССР
Москва

Рук. группы Кудрявская
Инженер Кузнецова
Нач. отд. Кудрявская

ТК 1976

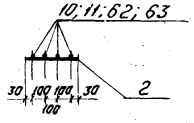
Каркасы КР34÷КР41

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 21




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР42 | 2 | 5ВI | 360 | 35 | 18АIII | 49,3 | 98,5 |
| | 10 | 18АIII | 12320 | 4 | 5ВI | 12,6 | 2,0 |
| | | | | | Итого | | 100,5 |
| КР43 | 2 | 5ВI | 360 | 31 | 20АIII | 49,3 | 121,6 |
| | 62 | 20АIII | 12320 | 4 | 5ВI | 11,2 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 123,4 |
| КР44 | 2 | 5ВI | 360 | 37 | 18АIII | 52,0 | 103,9 |
| | 11 | 18АIII | 13000 | 4 | 5ВI | 13,4 | 2,1 |
| | | | | | Итого | | 106,0 |
| КР45 | 2 | 5ВI | 360 | 32 | 20АIII | 52,0 | 128,3 |
| | 63 | 20АIII | 13000 | 4 | 5ВI | 11,6 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 130,1 |

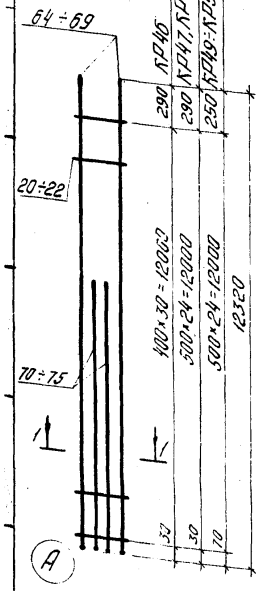
1-1

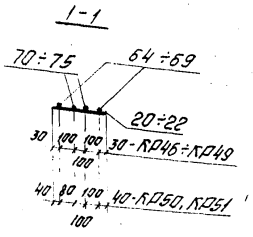



ТК 1976

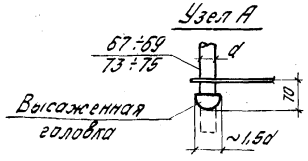
Каркасы КР42÷КР45

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 22




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР46 | 20 | 6AI | 360 | 31 | 22AIII | 38,3 | 114,3 |
| | 64 | 22AIII | 12320 | 2 | 6AI | 11,2 | 2,5 |
| | 70 | 22AIII | 6800 | 2 | Итого | | 116,8 |
| КР47 | 20 | 6AI | 360 | 25 | 25AIII | 38,3 | 147,5 |
| | 65 | 25AIII | 12320 | 2 | 6AI | 9,0 | 2,0 |
| | 71 | 25AIII | 6800 | 2 | Итого | | 149,5 |
| КР48 | 21 | 8AI | 360 | 25 | 28AIII | 38,3 | 185,0 |
| | 66 | 28AIII | 12320 | 2 | 8AI | 9,0 | 3,6 |
| | 72 | 28AIII | 6800 | 2 | Итого | | 188,6 |
| КР49 | 21 | 8AI | 360 | 25 | 32AIII | 38,4 | 242,3 |
| | 67 | 32AIII | 12400 | 2 | 8AI | 9,0 | 3,6 |
| | 73 | 32AIII | 6800 | 2 | Итого | | 245,9 |
| КР50 | 22 | 10AI | 360 | 25 | 36AIII | 38,5 | 307,7 |
| | 68 | 36AIII | 12410 | 2 | 10AI | 9,0 | 5,6 |
| | 74 | 36AIII | 6800 | 2 | Итого | | 313,3 |
| КР51 | 22 | 10AI | 360 | 25 | 40AIII | 38,5 | 380,0 |
| | 69 | 40AIII | 12420 | 2 | 10AI | 9,0 | 5,6 |
| | 75 | 40AIII | 6800 | 2 | Итого | | 385,6 |

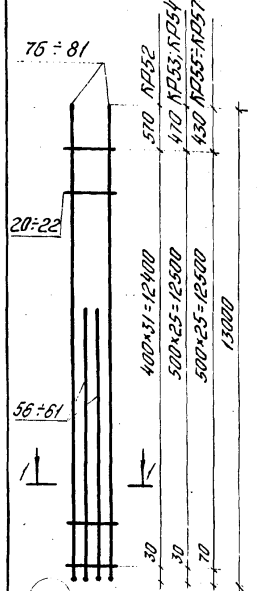


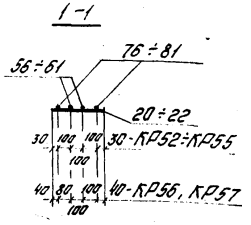

ТК 1976

Каркасы КР46÷КР51

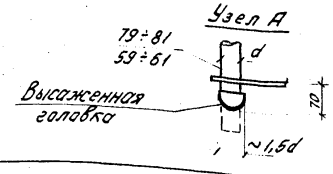
Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 23





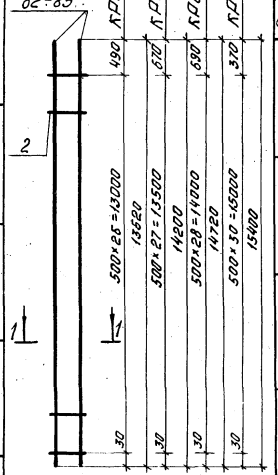

| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР52 | 20 | 6AI | 360 | 32 | 22AIII | 40,2 | 120,0 |
| | 76 | 22AIII | 13000 | 2 | 6AI | 11,6 | 2,6 |
| | 56 | 22AIII | 7100 | 2 | Итого | | 122,6 |
| КР53 | 20 | 6AI | 360 | 26 | 25AIII | 40,2 | 154,8 |
| | 77 | 25AIII | 13000 | 2 | 6AI | 9,4 | 2,1 |
| | 57 | 25AIII | 7100 | 2 | Итого | | 156,9 |
| КР54 | 21 | 8AI | 360 | 26 | 28AIII | 40,2 | 194,2 |
| | 78 | 28AIII | 13000 | 2 | 8AI | 9,4 | 3,7 |
| | 58 | 28AIII | 7100 | 2 | Итого | | 197,9 |
| КР55 | 21 | 8AI | 360 | 26 | 32AIII | 40,4 | 255,0 |
| | 79 | 32AIII | 13080 | 2 | 8AI | 9,4 | 3,7 |
| | 59 | 32AIII | 7100 | 2 | Итого | | 258,7 |
| КР56 | 22 | 10AI | 360 | 26 | 36AIII | 40,4 | 322,8 |
| | 80 | 36AIII | 13090 | 2 | 10AI | 9,4 | 5,8 |
| | 60 | 36AIII | 7100 | 2 | Итого | | 328,6 |
| КР57 | 22 | 10AI | 360 | 26 | 40AIII | 40,4 | 398,8 |
| | 81 | 40AIII | 13100 | 2 | 10AI | 9,4 | 5,8 |
| | 61 | 40AIII | 7100 | 2 | Итого | | 404,6 |



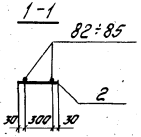

ТК 1976

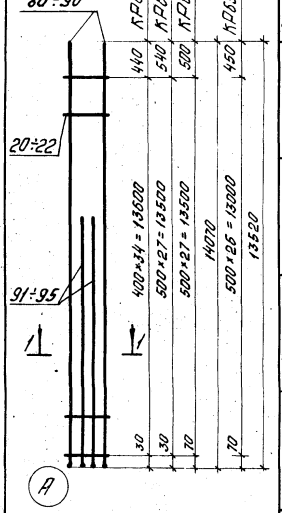
Каркасы КР52÷КР57

Серия 1.423-5
Выпуск 2
Лист 24

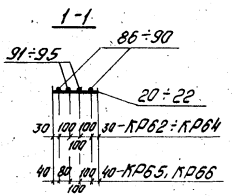



| Марка изделия | № поз. | Ø мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали Ø мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР58 | 2 | 5ВI | 360 | 27 | 12АIII | 27,1 | 24,1 |
| | 82 | 12АIII | 13520 | 2 | 5ВI | 9,7 | 1,5 |
| | | | | | Итого | | 25,6 |
| КР59 | 2 | 5ВI | 360 | 28 | 12АIII | 28,4 | 25,2 |
| | 83 | 12АIII | 14200 | 2 | 5ВI | 10,1 | 1,6 |
| | | | | | Итого | | 26,8 |
| КР60 | 2 | 5ВI | 360 | 29 | 12АIII | 29,5 | 26,2 |
| | 84 | 12АIII | 14720 | 2 | 5ВI | 10,5 | 1,6 |
| | | | | | Итого | | 27,8 |
| КР61 | 2 | 5ВI | 360 | 31 | 12АIII | 30,8 | 27,4 |
| | 85 | 12АIII | 15400 | 2 | 5ВI | 11,2 | 1,8 |
| | | | | | Итого | | 29,2 |

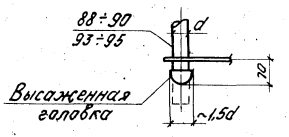



| Марка изделия | № поз. | Ø мм | Длина мм | Кол. шт | Выборка стали Ø мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР62 | 20 | 6АI | 360 | 35 | 22АIII | 43,6 | 130,1 |
| | 86 | 22АIII | 14070 | 2 | 6АI | 12,6 | 2,8 |
| | 91 | 22АIII | 7700 | 2 | Итого | | 132,9 |
| КР63 | 21 | 8АI | 360 | 28 | 28АIII | 43,6 | 210,6 |
| | 87 | 28АIII | 14070 | 2 | 8АI | 10,1 | 4,0 |
| | 92 | 28АIII | 7700 | 2 | Итого | | 214,6 |
| КР64 | 21 | 8АI | 360 | 28 | 32АIII | 43,7 | 275,8 |
| | 88 | 32АIII | 14150 | 2 | 8АI | 10,1 | 4,0 |
| | 93 | 32АIII | 7700 | 2 | Итого | | 279,8 |
| КР65 | 22 | 10АI | 360 | 27 | 36АIII | 42,0 | 335,6 |
| | 89 | 36АIII | 13610 | 2 | 10АI | 9,8 | 6,1 |
| | 94 | 36АIII | 7400 | 2 | Итого | | 341,7 |
| КР66 | 22 | 10АI | 360 | 27 | 40АIII | 42,1 | 415,6 |
| | 90 | 40АIII | 13620 | 2 | 10АI | 9,8 | 6,1 |
| | 95 | 40АIII | 7400 | 2 | Итого | | 421,7 |




Узел А




Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Казанцева
Рук. группы Дубинин
Гл. спец. Сухинина

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

ТК 1976

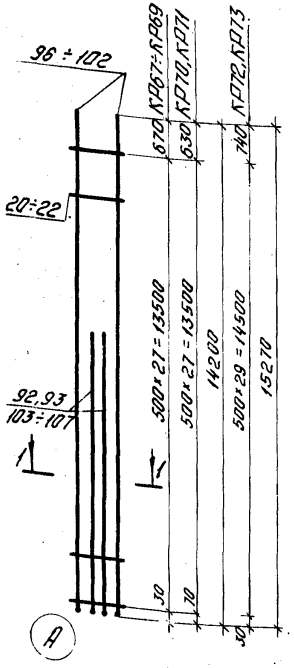
Каркасы КР58÷КР61

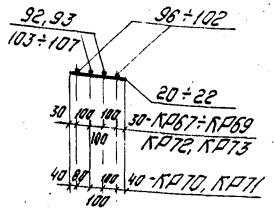
Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 25

ТК 1976

Каркасы КР62÷КР66

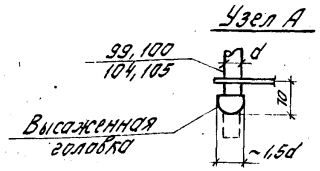
Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 26



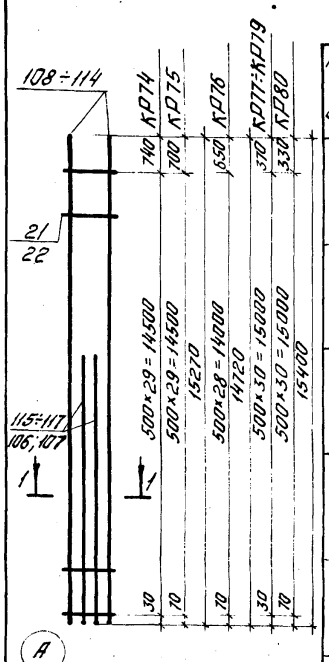



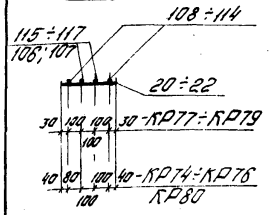

| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР67 | 20 | 6АI | 360 | 28 | 25АIII | 43,8 | 168,7 |
| | 96 | 25АIII | 14200 | 2 | 6АI | 10,1 | 2,3 |
| | 103 | 25АIII | 7700 | 2 | Итого | | 171,0 |
| КР68 | 21 | 8АI | 360 | 28 | 28АIII | 43,8 | 211,6 |
| | 97 | 28АIII | 14200 | 2 | 8АI | 10,1 | 4,0 |
| | 92 | 28АIII | 7700 | 2 | Итого | | 215,6 |
| КР69 | 21 | 8АI | 360 | 28 | 32АIII | 43,8 | 276,4 |
| | 98 | 32АIII | 14200 | 2 | 8АI | 10,1 | 4,0 |
| | 93 | 32АIII | 7700 | 2 | Итого | | 280,4 |
| КР70 | 22 | 10АI | 360 | 28 | 36АIII | 44,0 | 351,6 |
| | 99 | 36АIII | 14290 | 2 | 10АI | 10,1 | 6,3 |
| | 104 | 36АIII | 7700 | 2 | Итого | | 357,9 |
| КР71 | 22 | 10АI | 360 | 28 | 40АIII | 44,0 | 434,3 |
| | 100 | 40АIII | 14300 | 2 | 10АI | 10,1 | 6,3 |
| | 105 | 40АIII | 7700 | 2 | Итого | | 440,6 |
| КР72 | 21 | 8АI | 360 | 30 | 28АIII | 47,2 | 228,0 |
| | 101 | 28АIII | 15270 | 2 | 8АI | 10,8 | 4,3 |
| | 106 | 28АIII | 8300 | 2 | Итого | | 232,3 |
| КР73 | 21 | 8АI | 360 | 30 | 32АIII | 47,2 | 297,9 |
| | 102 | 32АIII | 15270 | 2 | 8АI | 10,8 | 4,3 |
| | 107 | 32АIII | 8300 | 2 | Итого | | 302,2 |

Узел А



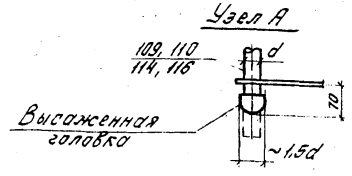


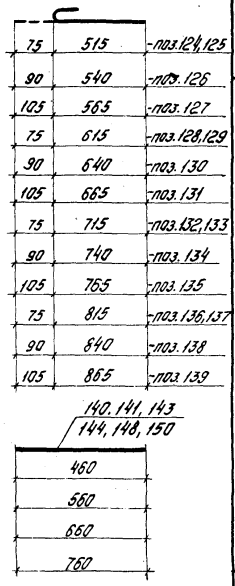




| Марка изделия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР74 | 22 | 10АI | 360 | 30 | 36АIII | 47,2 | 377,2 |
| | 108 | 36АIII | 15270 | 2 | 10АI | 10,8 | 6,7 |
| | 115 | 36АIII | 8300 | 2 | Итого | | 383,9 |
| КР75 | 22 | 10АI | 360 | 30 | 40АIII | 47,4 | 467,9 |
| | 109 | 40АIII | 15370 | 2 | 10АI | 10,8 | 6,7 |
| | 116 | 40АIII | 8300 | 2 | Итого | | 474,6 |
| КР76 | 22 | 10АI | 360 | 29 | 40АIII | 46,3 | 457,0 |
| | 110 | 40АIII | 14820 | 2 | 10АI | 10,5 | 6,5 |
| | 116 | 40АIII | 8300 | 2 | Итого | | 463,5 |
| КР77 | 20 | 6АI | 360 | 31 | 25АIII | 47,4 | 182,5 |
| | 111 | 25АIII | 15400 | 2 | 8АI | 11,2 | 4,5 |
| | 117 | 25АIII | 8300 | 2 | Итого | | 187,0 |
| КР78 | 21 | 8АI | 360 | 31 | 28АIII | 47,4 | 229,0 |
| | 112 | 28АIII | 15400 | 2 | 8АI | 11,2 | 4,5 |
| | 106 | 28АIII | 8300 | 2 | Итого | | 233,5 |
| КР79 | 21 | 8АI | 360 | 31 | 32АIII | 47,4 | 299,1 |
| | 113 | 32АIII | 15400 | 2 | 8АI | 11,2 | 4,5 |
| | 107 | 32АIII | 8300 | 2 | Итого | | 303,6 |
| КР80 | 22 | 10АI | 360 | 31 | 40АIII | 47,6 | 469,8 |
| | 114 | 40АIII | 15500 | 2 | 10АI | 11,2 | 6,9 |
| | 116 | 40АIII | 8300 | 2 | Итого | | 476,7 |

Узел А






| Марка изде-лия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Шпильки | 124 | 5ВI | 590 | 1 | 5ВI | 0,59 | 0,09 |
| | 125 | 6АI | 590 | 1 | 6АI | 0,59 | 0,13 |
| | 126 | 8АI | 630 | 1 | 8АI | 0,63 | 0,25 |
| | 127 | 10АI | 670 | 1 | 10АI | 0,67 | 0,42 |
| | 128 | 5ВI | 690 | 1 | 5ВI | 0,69 | 0,11 |
| | 129 | 6АI | 690 | 1 | 6АI | 0,69 | 0,16 |
| | 130 | 8АI | 730 | 1 | 8АI | 0,73 | 0,29 |
| | 131 | 10АI | 770 | 1 | 10АI | 0,77 | 0,48 |
| | 132 | 5ВI | 790 | 1 | 5ВI | 0,79 | 0,12 |
| | 133 | 6АI | 790 | 1 | 6АI | 0,79 | 0,18 |
| | 134 | 8АI | 830 | 1 | 8АI | 0,83 | 0,33 |
| | 135 | 10АI | 870 | 1 | 10АI | 0,87 | 0,54 |
| | 136 | 5ВI | 890 | 1 | 5ВI | 0,89 | 0,14 |
| | 137 | 6АI | 890 | 1 | 6АI | 0,89 | 0,20 |
| | 138 | 8АI | 930 | 1 | 8АI | 0,93 | 0,37 |
| | 139 | 10АI | 970 | 1 | 10АI | 0,97 | 0,60 |
| Отдельные стержни | 140 | 5ВI | 460 | 1 | 5ВI | 0,46 | 0,07 |
| | 141 | 6АI | 460 | 1 | 6АI | 0,46 | 0,10 |
| | 142 | 8АI | 540 | 1 | 8АI | 0,54 | 0,21 |
| | 143 | 5ВI | 660 | 1 | 5ВI | 0,66 | 0,10 |
| | 144 | 6АI | 660 | 1 | 6АI | 0,66 | 0,15 |
| | 145 | 8АI | 740 | 1 | 8АI | 0,74 | 0,29 |
| | 146 | 10АI | 770 | 1 | 10АI | 0,77 | 0,47 |
| | 147 | 10АI | 570 | 1 | 10АI | 0,57 | 0,35 |
| | 148 | 6АI | 560 | 1 | 6АI | 0,56 | 0,13 |
| | 149 | 8АI | 640 | 1 | 8АI | 0,64 | 0,25 |
| | 150 | 6АI | 760 | 1 | 6АI | 0,76 | 0,17 |
| | 151 | 8АI | 840 | 1 | 8АI | 0,84 | 0,33 |
| | 152 | 10АI | 870 | 1 | 10АI | 0,87 | 0,54 |
| | 153 | 10АI | 670 | 1 | 10АI | 0,67 | 0,42 |

Шелопугина, Чуфистова, Кузнецова, Куповецкая

Гл. специалист Инженер Проверил

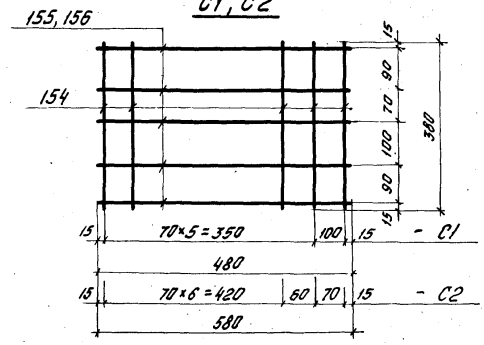
ЦНИИПромзданий Москва

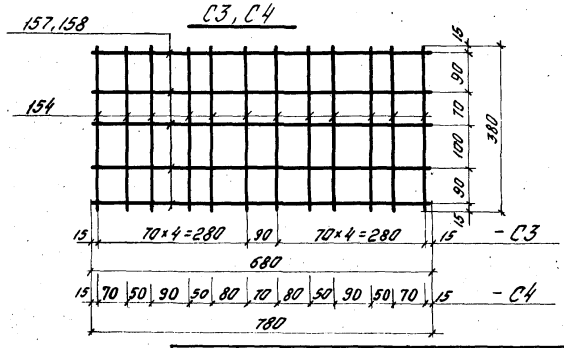
ТК 1976

Шпильки, отдельные стержни

Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 29





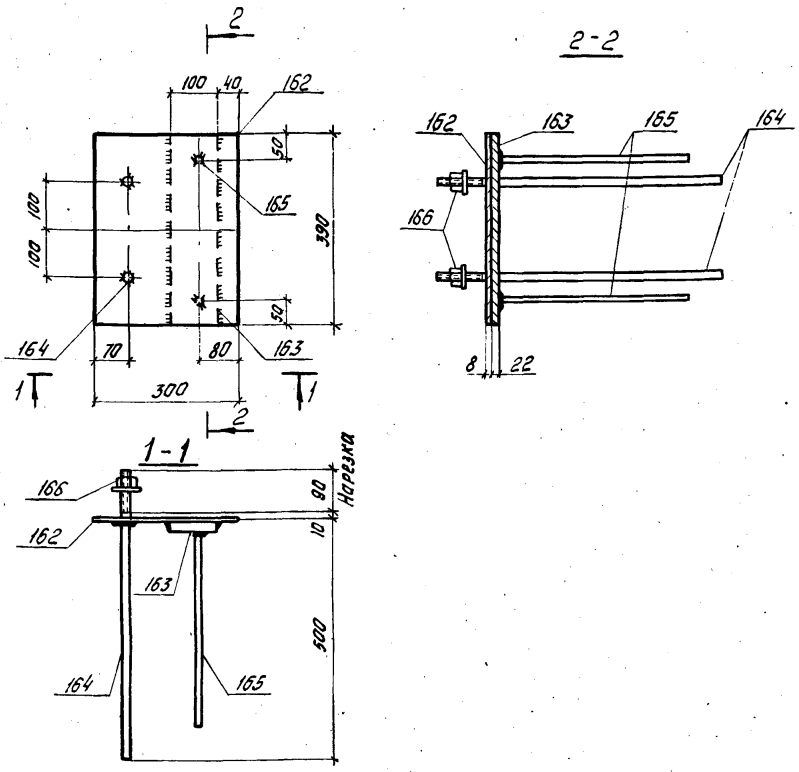




| Марка изде-лия | № поз. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| С1 | 154 | 6АI | 380 | 7 | 6АI | 5,1 | 1,2 |
| | 155 | 6АI | 480 | 5 | | | |
| С2 | 154 | 6АI | 380 | 9 | 6АI | 6,4 | 1,4 |
| | 156 | 6АI | 580 | 5 | | | |
| С3 | 154 | 6АI | 380 | 10 | 6АI | 7,2 | 1,6 |
| | 157 | 6АI | 680 | 5 | | | |
| С4 | 154 | 6АI | 380 | 12 | 6АI | 8,5 | 1,9 |
| | 158 | 6АI | 780 | 5 | | | |

ТК 1976

Сетки С1÷С4

Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 30



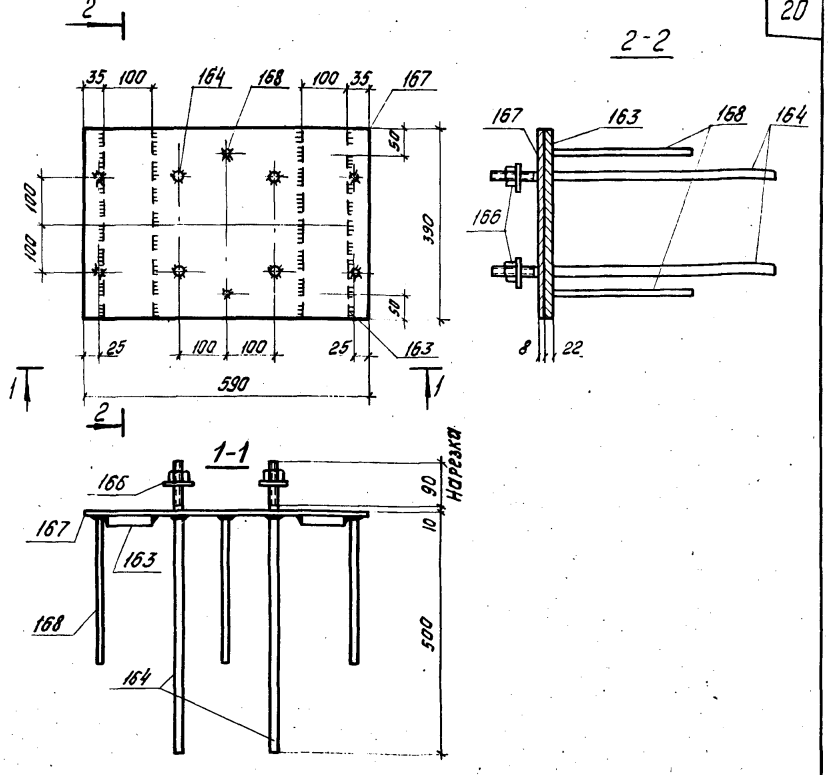

1. Сварку производить электродами Э42А-Ф.
2. Приварку стержней поз. 165 производить втавр дуговой сваркой под флюсом.
3. Анкерные болты приварить только с нижней стороны листа.
4. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой $h_ш$ = 6мм.

| Марка изделия | № поз. | Фили сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Фили сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-11 | 162 | -300×8 | 390 | 1 | -300×8 | 0,39 | 7,4 |
| | 163 | -100×22 | 390 | 1 | -100×22 | 0,39 | 6,8 |
| | 164 | ф22АIII | 600 | 2 | ф22АIII | 1,2 | 3,6 |
| | 165 | ф14АIII | 400 | 2 | ф14АIII | 0,8 | 1,0 |
| | 166 | Гайка М20 с шайбой | | 2 | Гайка М20 с шайбой | | 0,2 |
| | | | | | Итого | | 19,0 |

ТК 1976

Закладное изделие М2-11

Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 31




1. Сварку производить электродами Э42А-Ф.
2. Приварку стержней поз. 168 производить втавр дуговой сваркой под флюсом.
3. Анкерные болты приварить только с нижней стороны листа.
4. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой $h_ш$ = 6мм.

| Марка изделия | № поз. | Фили сечение мм | Длина мм | Кол. шт | Выборка стали: Фили сечение м | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-13-2 | 163 | -100×22 | 390 | 2 | -390×8 | 0,59 | 14,5 |
| | 164 | ф22АIII | 600 | 4 | -100×22 | 0,78 | 13,5 |
| | 166 | Гайка М20 с шайбой | | 4 | ф22АIII | 2,4 | 7,2 |
| | 167 | -390×8 | 590 | 1 | ф12АIII | 1,8 | 1,6 |
| | 168 | ф12АIII | 300 | 6 | Гайка М20 с шайбой | | 0,4 |
| | | | | | Итого | | 37,2 |

ТК 1976

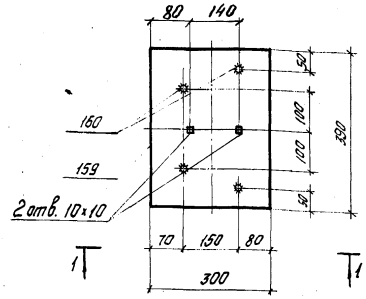
Закладное изделие М2-13-2

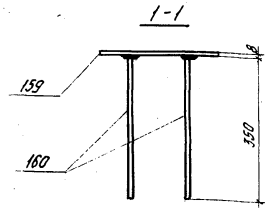
Серия 1.423-5 Выпуск 2 Лист 32

ЦНИИпромзданий Госстроя СССР Москва

Гл. инженер Отдела Ленгипроспецстальконструкция

13942-03

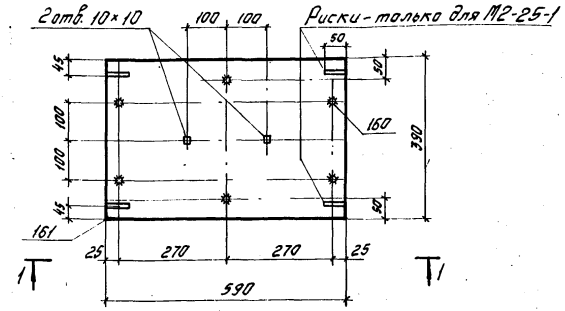


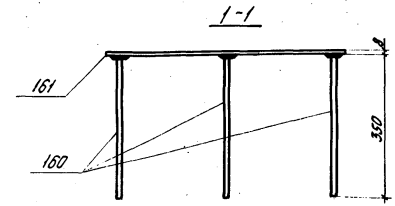




Приварку анкерных стержней производить втавр дуговой сваркой под флюсом.

| Марка изделия | № поз. | Ø или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Ø или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-23 | 159 | -300×8 | 390 | 1 | -300×8 | 0,39 | 7,4 |
| | 160 | Ø12AIII | 350 | 4 | Ø12AIII | 1,40 | 1,3 |
| | | | | | Итого | | 8,7 |





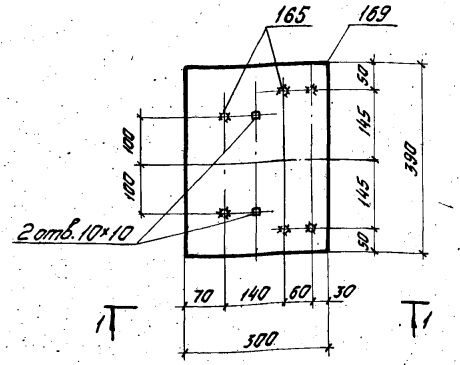



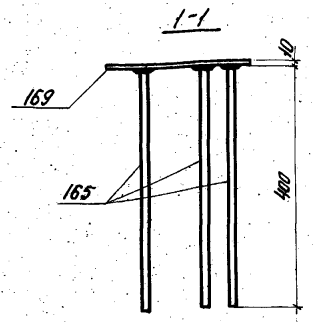

Приварку анкерных стержней производить втавр дуговой сваркой под флюсом.

| Марка изделия | № поз. | Ø или сечение мм | Длина мм | Кол. шт | Выборка стали: Ø или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-25 М2-25-1 | 160 | Ø12AIII | 350 | 6 | -390×8 | 0,59 | 14,5 |
| | 161 | -390×8 | 590 | 1 | Ø12AIII | 2,10 | 1,9 |
| | | | | | Итого | | 16,4 |



ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер | Гл. архитектор | Гл. конструктор
Нач. отд. | Руков. группы | Руков. темы
Инженер | Архитектор | Конструктор
Инженер | Техник | Кузнецова



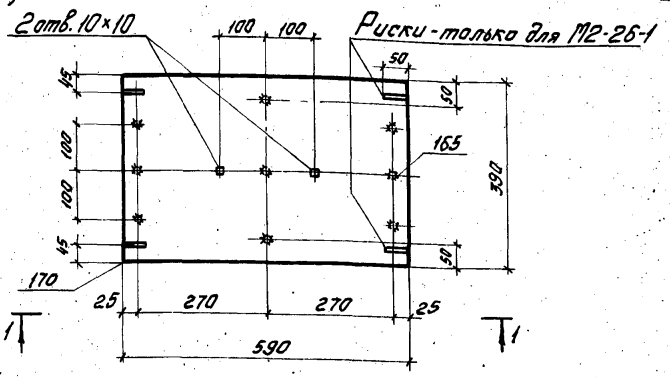

Приварку анкерных стержней производить втавр дуговой сваркой под флюсом.

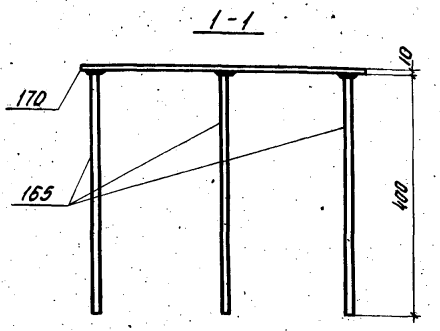
| Марка изделия | № поз. | Фили сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Фили сечение мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-24 | 169 | -300×10 | 390 | 1 | -300×10 | 0,39 | 9,2 |
| | 165 | ф14АIII | 400 | 6 | ф14АIII | 2,4 | 2,9 |
| | | | | | Итого | | 12,1 |

Москва

| ТК 1976 | Закладное изделие М2-24 | Серия 1.423-5 | Выпуск 2 | Лист 35 |
|---|---|---|---|---|



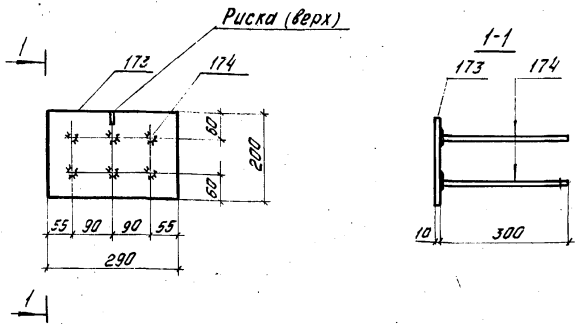



Приварку анкерных стержней производить втавр дуговой сваркой под флюсом.

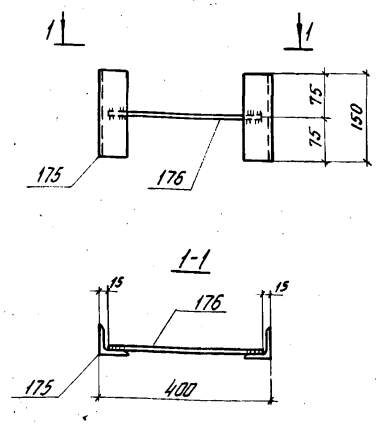
| Марка изделия | № поз. | Фили сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Фили сечение мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М2-26 | 170 | -390×10 | 590 | 1 | -390×10 | 0,59 | 18,1 |
| М2-26-1 | 165 | ф14АIII | 400 | 9 | ф14АIII | 3,6 | 4,4 |
| | | | | | Итого | | 22,5 |

| ТК 1976 | Закладные изделия М2-26 и М2-26-1 | Серия 1.423-5 | Выпуск 2 | Лист 36 |
|---|---|---|---|---|




Приварку стержней поз. 174 производить втавр дуговой сваркой под флюсом.

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Ф или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М1-12 | 173 | -200×10 | 290 | 1 | -200×10 | 0,29 | 4,6 |
| | 174 | Ф12АIII | 300 | 6 | Ф12АIII | 1,8 | 1,6 |
| | | | | | Итого | | 6,2 |




Приварку стержней производить контактной или дуговой сваркой электродами Э42А-Ф, $h_ш$ = 4мм, $в_ш$ = 8мм.

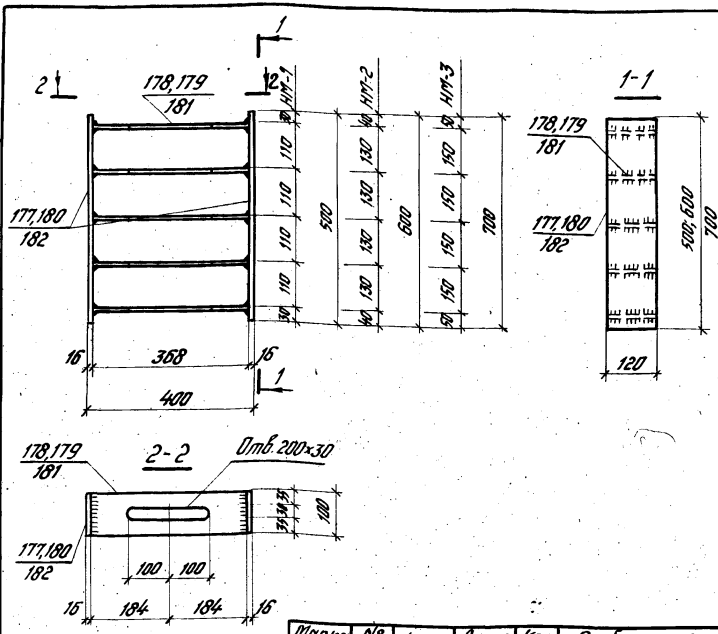
| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Ф или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М1-14 | 175 | L63×5 | 150 | 2 | L63×5 | 0,3 | 1,5 |
| | 176 | Ф12АIII | 370 | 1 | Ф12АIII | 0,4 | 0,4 |
| | | | | | Итого | | 1,9 |

| ТК 1976 | Закладное изделие М1-12 | Серия 1.423-5 | Выпуск 2 | Лист 37 |
|---|---|---|---|---|

| ТК 1976 | Закладное изделие М1-14 | Серия 1.423-5 | Выпуск 2 | Лист 38 |
|---|---|---|---|---|

Ст. инженер

Москва



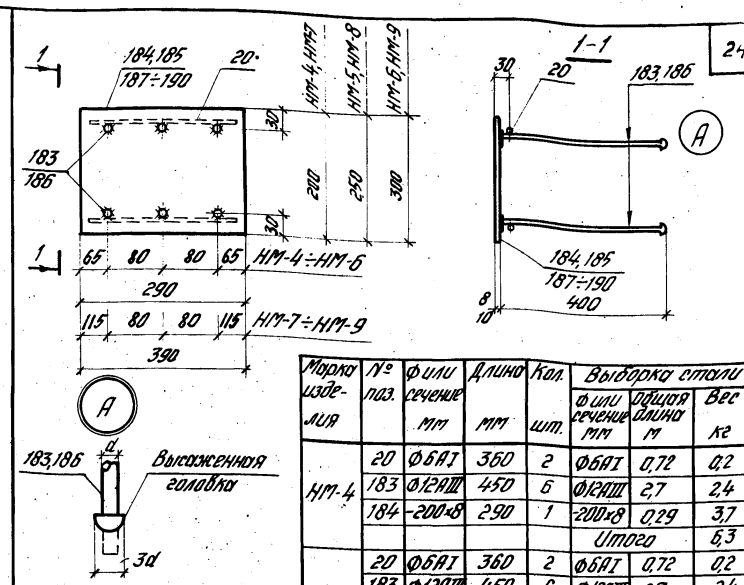

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Ф или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| НМ-1 | 177 | -120×16 | 500 | 2 | -120×16 | 1,0 | 15,1 |
| | 178 | -100×12 | 368 | 5 | -100×12 | 1,9 | 17,9 |
| | | | | | Итого | | 33,0 |
| НМ-2 | 179 | -100×16 | 368 | 5 | -120×16 | 1,2 | 18,1 |
| | 180 | -120×16 | 600 | 2 | -100×16 | 1,9 | 23,9 |
| | | | | | Итого | | 42,0 |
| НМ-3 | 181 | -100×18 | 368 | 5 | -120×16 | 1,4 | 21,1 |
| | 182 | -120×16 | 700 | 2 | -100×18 | 1,9 | 26,9 |
| | | | | | Итого | | 48,0 |

Приварку анкерующих пластин следует производить дуговой сваркой втавр прерывистыми швами $h_ш = 8$мм. Электроды Э42-Т.

Москва

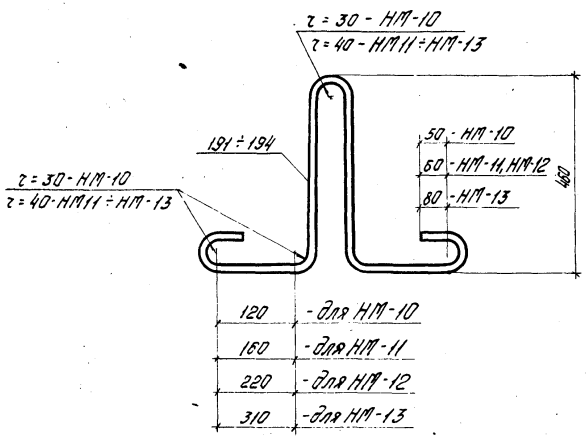







1. Приварку стержней поз. 183,186 производить втавр дуговой сваркой под флюсом.
2. Пластину и анкерные стержни (на длине 50мм от пластины) следует металлизировать. Расход цинка на закладное изделие составляет 0,4кг.

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: Ф или сечение мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| НМ-4 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 183 | Ф12АIII | 450 | 6 | Ф12АIII | 2,7 | 2,4 |
| | 184 | -200×8 | 290 | 1 | -200×8 | 0,29 | 3,7 |
| | | | | | Итого | | 6,3 |
| НМ-5 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 183 | Ф12АIII | 450 | 6 | Ф12АIII | 2,7 | 2,4 |
| | 185 | -250×8 | 290 | 1 | -250×8 | 0,29 | 4,6 |
| | | | | | Итого | | 7,2 |
| НМ-6 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 186 | Ф14АIII | 450 | 6 | Ф14АIII | 2,7 | 3,3 |
| | 187 | -300×10 | 290 | 1 | -300×10 | 0,29 | 6,9 |
| | | | | | Итого | | 10,4 |
| НМ-7 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 183 | Ф12АIII | 450 | 6 | Ф12АIII | 2,7 | 2,4 |
| | 188 | -200×8 | 390 | 1 | -200×8 | 0,39 | 4,9 |
| | | | | | Итого | | 7,5 |
| НМ-8 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 183 | Ф12АIII | 450 | 6 | Ф12АIII | 2,7 | 2,4 |
| | 189 | -250×8 | 390 | 1 | -250×8 | 0,39 | 6,2 |
| | | | | | Итого | | 8,8 |
| НМ-9 | 20 | Ф6АI | 360 | 2 | Ф6АI | 0,72 | 0,2 |
| | 183 | Ф12АIII | 450 | 6 | Ф12АIII | 2,7 | 2,4 |
| | 190 | -300×8 | 390 | 1 | -300×8 | 0,39 | 7,4 |
| | | | | | Итого | | 10,0 |




| Марка изделия | № поз. | ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт. | Выборка стали: ф или сечение мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| НМ-10 | 191 | ф18АI | 1580 | 1 | ф18АI | 1,6 | 3,2 |
| НМ-11 | 192 | ф20АI | 1680 | 1 | ф20АI | 1,7 | 4,2 |
| НМ-12 | 193 | ф22АI | 1900 | 1 | ф22АI | 1,9 | 5,7 |
| НМ-13 | 194 | ф25АI | 2150 | 1 | ф25АI | 2,2 | 8,5 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru





