ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15912-09
ЦЕНА 1-08

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ И
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР С 1.04.79г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 5.12.78г. N 224

Содержание

		лист	стр.
Пояснительная	записка		3,4
Каркасы	КП1 ÷ КП5	1	5
Каркасы	КП6 ÷ КП9	2	5
Каркасы	КП10 ÷ КП12, КП14	3	6
Каркасы	КП16, КП17	4	6
Каркасы	КП13, КП15, КП18	5	7
Каркасы	КП20, КП21, КП23	6	7
Каркасы	КП19, КП22, КП24	7	8
Каркасы	КП55, К58	8	8
Каркасы	КП25, КП26	9	9
Каркасы	КП31, КП32, КП34, КП42	10	9
Каркасы	КП27, КП30, КП33, КП37	11	10
Каркасы	КП41, КП44	12	10
Каркасы	КП28, КП29	13	11
Каркасы	КП35, КП38	14	11
Каркасы	КП47, КП50, КП54	15	12
Каркасы	КП40, КП43	16	12
Каркасы	КП48, КП51, КП53	17	13
Каркасы	КП36, КП39, КП46	18	13
Каркасы	КП49, КП52	19	14
Каркасы	КП45, КП59	20	14
Каркасы	КП56, КП57, КП60	21	14
Каркасы	КП61, КП62, КП63	22	15
Каркасы	КР1 ÷ КР8	23	15
Каркасы	КР9 ÷ КР16	24	16
Каркасы	КР17 ÷ КР24	25	16
Каркасы	КР25 ÷ КР32	26	17
Каркасы	КР33 ÷ КР40	27	17
Каркасы	КР41 ÷ КР48	28	18
Каркасы	КР49 ÷ КР56	29	18
Каркасы	КР57 ÷ КР64	30	19
Каркасы	КР65 ÷ КР72	31	19
Каркасы	КР73 ÷ КР80	32	20
Каркасы	КР81 ÷ КР86	33	21
Каркасы	КР87 ÷ КР92	34	21
Каркасы	КР93 ÷ КР100	35	22
Каркасы	КР101 ÷ КР105	36	22
Сетки	С1 ÷ С5	37	23
Каркас	КР106 и отдельные стержни	38	23
Закладные	изделия МН3 ÷ МН8	39	24
Закладные	изделия МН1, МН2	40	24
Закладные	изделия МН9 ÷ МН12	41	25
Закладные	изделия МН13 ÷ МН16	42	25
Закладные	изделия МН17 ÷ МН20	43	26
Закладные	изделия МН22 ÷ МН25	44	26
Закладные	изделия МН21, МН26, МН30	45	27
Закладные	изделия МН27 ÷ МН29	46	27
Соединительные	изделия МС1 ÷ МС3	47	28
Соединительные	изделия МС4 ÷ МС7	48	28
Соединительные	изделия МС8 ÷ МС9а	49	29
Соединительные	изделия МС10 ÷ МС11а	50	29
Соединительные	изделия МС12 ÷ МС16	51	30
Соединительные	изделия МС17 ÷ МС21	52	30
Соединительные	изделия МС22, МС23	53	31
Соединительные	изделия МС24 ÷ МС27	54	31
Соединительное	изделие МС28	55	32
Соединительное	изделие МС29	56	32
Соединительное	изделие МС30	57	33
Соединительные	изделия МС31 ÷ МС33	58	33
Соединительные	изделия МС34 ÷ МС37, МС41, МС42	59	34
Соединительные	изделия МС38, МС39, МС40, МС43	60	34

ТК		Содержание.	Серия 1.431-20
1977			Выпуск 7 Лист 4.2 —

Типовой проект разработан ЦНИИЭПсельстроем Госстроя СССР совместно с Ленгипросельстроем Госстроя РСФСР

Согласовано
Гл. конструктор Ленгипросельстроя — Ветлов
Гл. инженер проекта — Уманский
Зав. сектором — Колотилкин
Начальник отдела — Кононенко
Дата выпуска 1977

Пояснительная записка.

1. В состав серии 1.431-20 входят:
   Выпуск 0. Материалы для проектирования
   Выпуск 1. Панели железобетонные. Рабочие чертежи.
   Выпуск 2. Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.
   Выпуск 3. Панели каркасно-обшивные. Рабочие чертежи.
   Выпуск 4. Колонны фахверка стальные. Чертежи КМ.
   Выпуск 5. Колонны фахверка железобетонные. Рабочие чертежи.
   Выпуск 6. Монтажные узлы. Рабочие чертежи.
   Выпуск 7. Стальные изделия.
   Часть 1. Арматурные и закладные изделия к панелям. Рабочие чертежи.
   Выпуск 7. Стальные изделия.
   Часть 2. Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, а также соединительных изделий для крепления панелей перегородок и стальных элементов „Т" к колоннам.

3. Арматурные изделия представляют собой пространственные арматурные каркасы, состоящие из плоских сварных каркасов, объединенных поперечными стержнями и плоских сварных сеток, которые привязываются вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготовляться с помощью контактной точечной сварки.

5. Каркасы запроектированы из условия изготовления их на многоэлектродных машинах.

Объединение плоских каркасов в пространственный предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 30мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость.

Сетки запроектированы из условия их изготовления на одноточечных машинах. Сварке подлежат все узлы пересечений в двух крайних поперечных стержнях.

6. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций".

ТК 1977	Пояснительная записка.	Серия 1.431-20 Выпуск 1 Лист 1

Справочный. Типовой проект

Гл. инженер Ветров
Гл. конструктор Куликова
Нач. отдела Кравцова
Рук. группы Шагин
Разраб. Макет
1977

ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"

7. Антикоррозионная защита закладных изделий должна приниматься в соответствии с указаниями п. 3.16 пояснительной записки вып. 0 и должна быть оговорена в конкретном проекте.

Марки арматурных сталей и стали для закладных изделий выбираются в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

8. Высоту всех неоговоренных на чертежах закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.

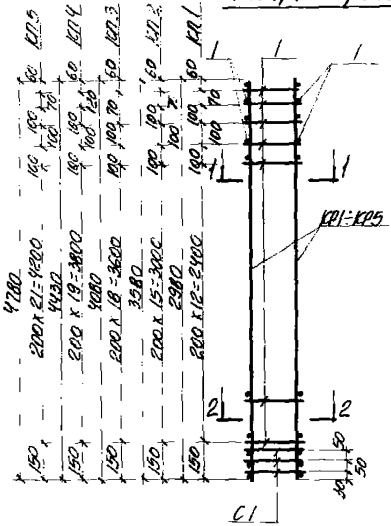
9. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (электроды Э50А-Ф), допускается-дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).

Гл. отдела	Бродский	Гл. инженер	Чумакова
Гл. конструкт.	Коротецкий	Исполнитель	Петрова
Дата выпуска	Март 1977	Проверил	Чумакова

Харьковский промстройниипроект

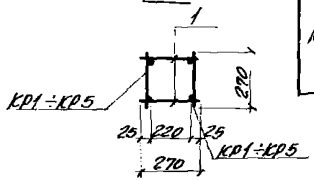
ТК 1977	Пояснительная записка.	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7 ч. 2	Лист —

КП1, КП2, КП3, КП4, КП5

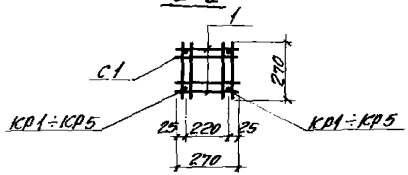


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП1	КР1	2	23	15.7
	С1	3	37	
	поз.1	38	38	
КП2	КР2	2	23	18.6
	С1	3	37	
	поз.1	44	38	
КП3	КР3	2	23	20.7
	С1	3	37	
	поз.1	48	38	
КП4	КР4	2	23	22.1
	С1	3	37	
	поз.1	52	38	
КП5	КР5	2	23	23.6
	С1	3	37	
	поз.1	56	38	

1-1



2-2

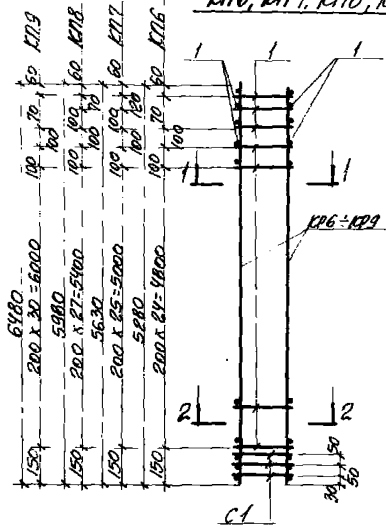


ТК 1977

Каркасы КП1÷КП5

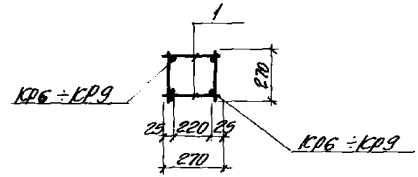
Серия 1.431-20 Выпуск 7 Лист 4.2 Лист 1

КП6, КП7, КП8, КП9

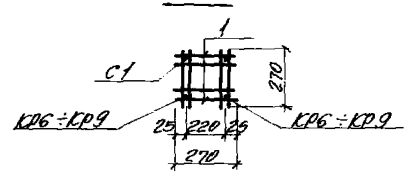


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП6	КР6	2	23	25.8
	С1	3	37	
	поз.1	60	38	
КП7	КР7	2	23	27.4
	С1	3	37	
	поз.1	64	38	
КП8	КР8	2	23	28.9
	С1	3	37	
	поз.1	68	38	
КП9	КР9	2	24	31.1
	С1	3	37	
	поз.1	72	38	

1-1



2-2



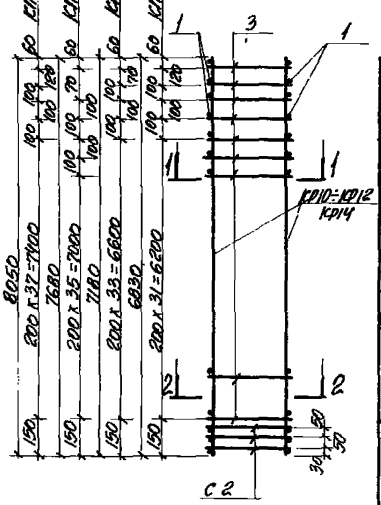
ТК 1977

Каркасы КП6÷КП9

Серия 1.431-20 Выпуск 7 Лист

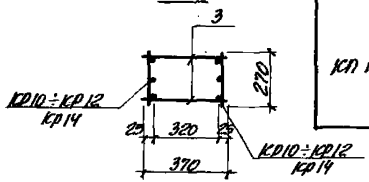
Типовой проект 1977 Разработан Госстроем СССР Согласован Госкомитетом по делам строительства Утвержден Госстроем СССР Дата введения 1977 г.

КП 10, КП 11, КП 12, КП 14

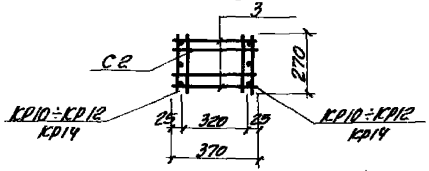


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП 10	КР 10	2	24	46.7
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	72	38	
КП 11	КР 11	2	24	49.2
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	76	38	
КП 12	КР 12	2	24	66.8
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	82	38	
КП 14	КР 14	2	24	54.4
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	84	38	

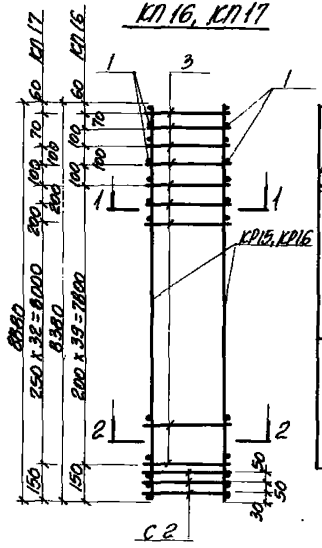
1-1



2-2

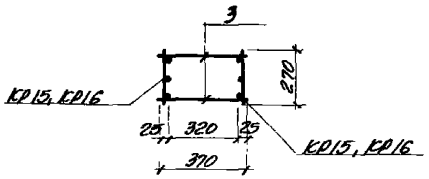


КП 16, КП 17

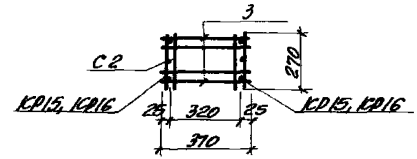


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП 16	КР 15	2	24	56.5
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	88	38	
КП 17	КР 16	2	24	75.7
	С2	3	37	
	поз. 1	4	38	
	поз. 3	76	38	

1-1



2-2



ТК 1977	Каркасы КП 10÷КП 12, КП 14	Серия 1.431-20	Выпуск 7 4.2	Лист 3

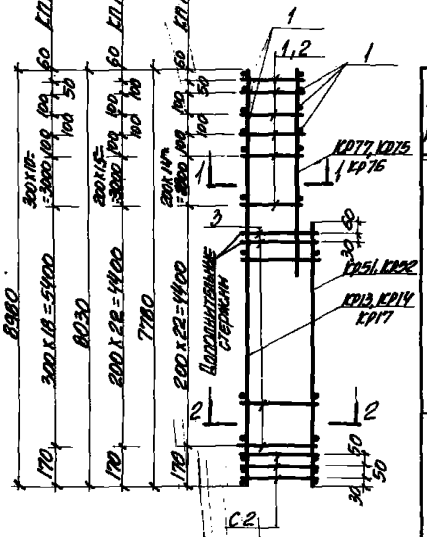
ТК 1977	Каркасы КП 16, КП 17	Серия 1.431-20	Выпуск 7 4.2	Лист 4

Промстройниипроект

Исполнитель Ветрова
Проверил Загайко

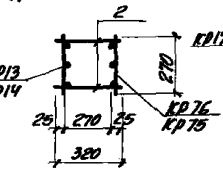
Гл. конструкт. Коротенький
Дата выпуска март 1977

КП 13, КП 15, КП 18

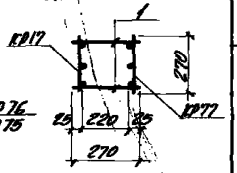


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП 13	КР13	1	24	53.9
	КР51	1	29	
	КР75	1	32	
	С2	3	37	
	Поз. 1	6	38	
	Поз. 2	38	38	
	Поз. 3	48	38	
КП 15	КР14	1	211	55,6
	КР51	1	29	
	КР76	1	32	
	С2	3	37	
	Поз. 1	6	38	
	Поз. 2	40	38	
	Поз. 3	48	38	
КП 18	КР17	1	25	83.2
	КР52	1	29	
	КР77	1	32	
	С2	3	37	
	Поз. 1	36	38	
	Поз. 3	40	38	

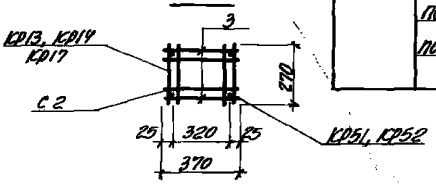
1-1 для КП 13, КП 15



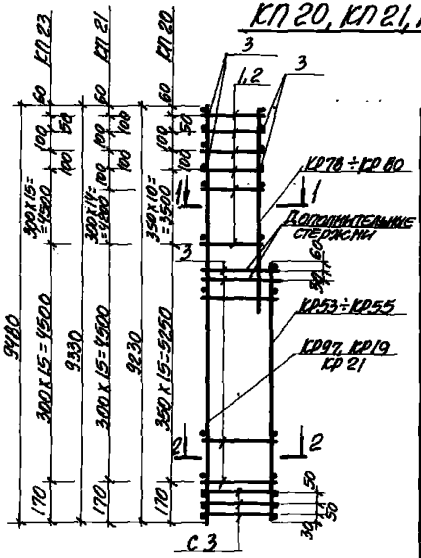
1-1 для КП 18



2-2

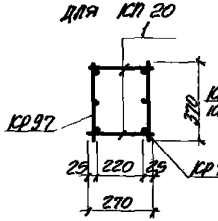


КП 20, КП 21, КП 23

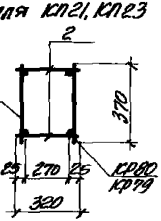


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП 20	КР97	1	35	105.1
	КР53	1	29	
	КР78	1	32	
	С3	3	37	
	Поз. 1	28	38	
	Поз. 3	38	38	
КП 21	КР19	1	25	72.9
	КР54	1	29	
	КР79	1	32	
	С3	3	37	
	Поз. 2	38	38	
	Поз. 3	38	38	
КП 23	КР21	1	25	73.7
	КР55	1	29	
	КР80	1	32	
	С3	3	37	
	Поз. 2	38	38	
	Поз. 3	38	38	

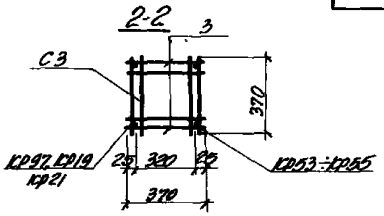
1-1 для КП 20



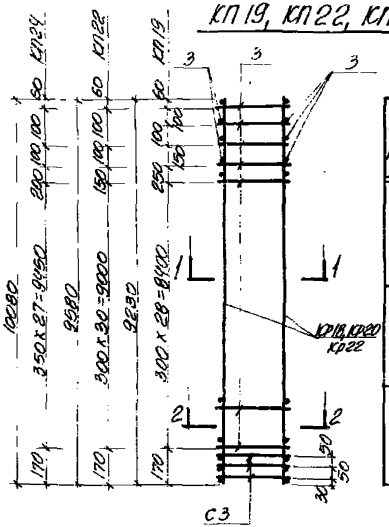
1-1 для КП 21, КП 23



2-2

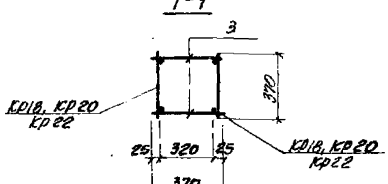


КП19, КП22, КП24

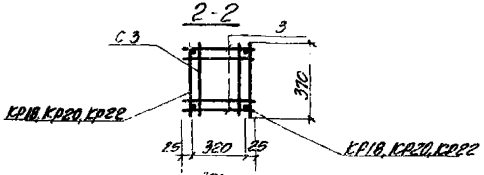


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП19	КР18	2	25	69.3
	С3	3	37	
	поз. 3	72	38	
КП22	КР20	2	25	73.0
	С3	3	37	
	поз. 3	74	38	
КП24	КР22	2	25	92.5
	С3	3	37	
	поз. 3	68	38	

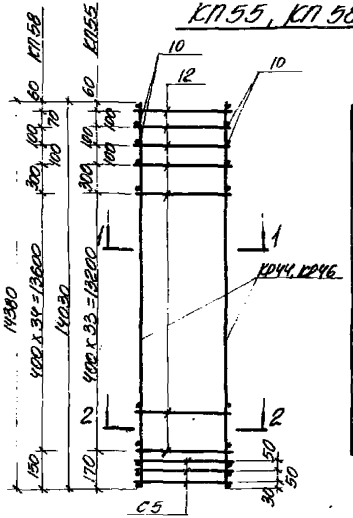
1-1



2-2

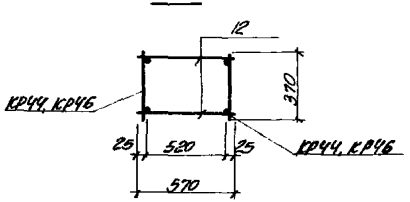


КП55, КП58

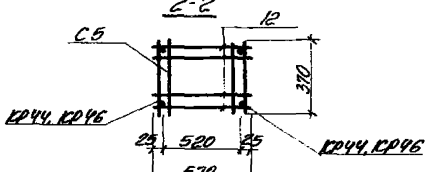


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП55	КР44	2	28	240.5
	С5	3	37	
	поз. 10	4	38	
	поз. 12	76	38	
КП58	КР46	2	28	256.8
	С5	3	37	
	поз. 10	4	38	
	поз. 12	78	38	

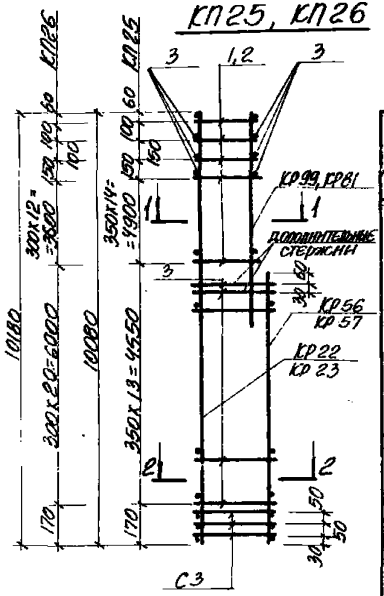
1-1



2-2

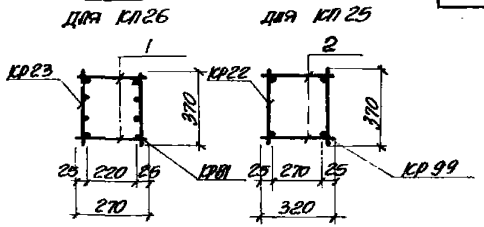


КП25, КП26



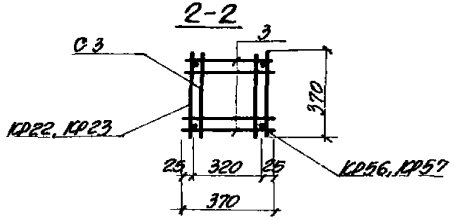
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП25	КР22	1	25	95.0
	КР56	1	29	
	КР99	1	35	
	С3	3	37	
	поз.2	36	38	
	поз.3	36	38	
КП26	КР23	1	25	125.4
	КР57	1	30	
	КР81	1	33	
	С3	3	37	
	поз.1	32	38	
	поз.3	50	38	

1-1 для КП26



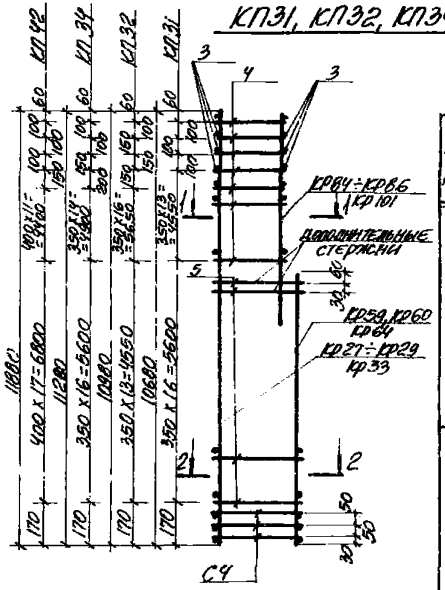
1-1 для КП25

2-2

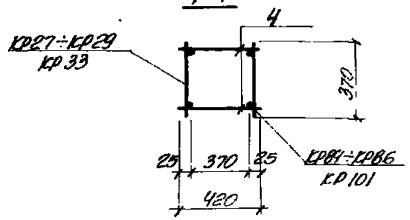


ТК 1977	Каркасы КП25, КП26	Серия 1.431-20 Выпуск 7 4.2	Лист 9

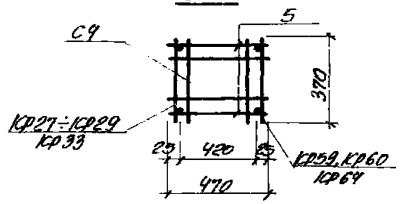
КП31, КП32, КП34, КП42



1-1



2-2

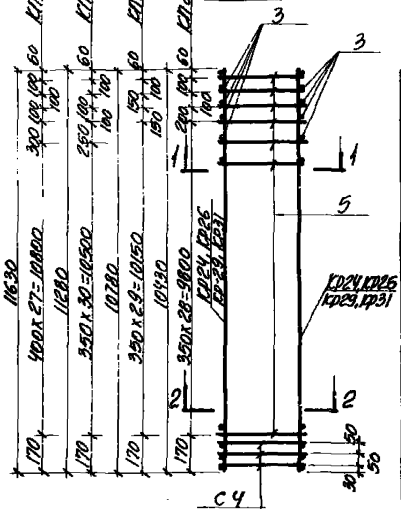


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП31	КР27	1	26	102.2
	КР59	1	30	
	КР84	1	33	
	С4	3	37	
	поз.3	6	38	
	поз.4	34	38	
	поз.5	36	38	
КП32	КР28	1	26	109.5
	КР60	1	30	
	КР85	1	33	
	С4	3	37	
	поз.3	6	38	
	поз.4	42	38	
	поз.5	30	38	
КП34	КР29	1	26	107.3
	КР59	1	30	
	КР86	1	33	
	С4	3	37	
	поз.3	6	38	
	поз.4	38	38	
	поз.5	36	38	
КП42	КР33	1	27	134.9
	КР64	1	30	
	КР101	1	36	
	С4	3	37	
	поз.3	6	38	
	поз.4	32	38	
	поз.5	38	38	

ТК 1977	Каркасы КП31, КП32, КП34, КП42	Серия 1.431-20 Выпуск 7 4.2	Лист 10

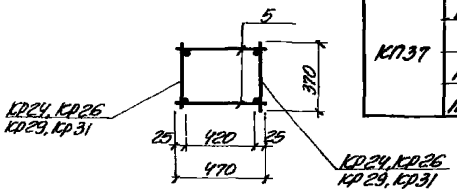
Разработаны Проектстальконструкция
Гл. инженер проекта Ю. Константинов
Нач. отдела Н. Шишкин
Гл. специалист Е. Ковалева
Нач. сектора Г. Загайко

КП27, КП30, КП33, КП37

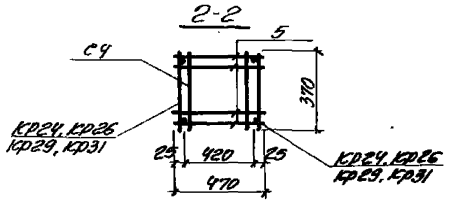


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 27	КР24	2	26	97.2
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.5	64	38	
КП30	КР26	2	26	100.4
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	6	38	
	ПОЗ.5	66	38	
КП33	КР29	2	26	104.7
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	8	38	
	ПОЗ.5	70	38	
КП37	КР31	2	26	128.7
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	8	38	
	ПОЗ.5	64	38	

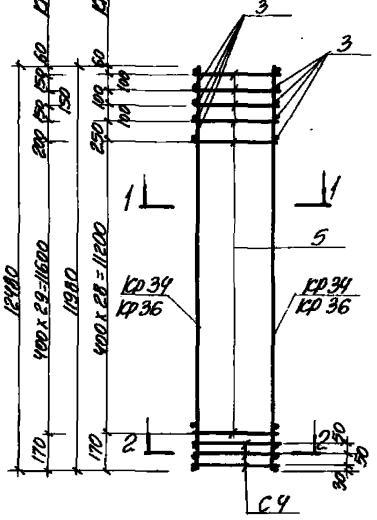
1-1



2-2

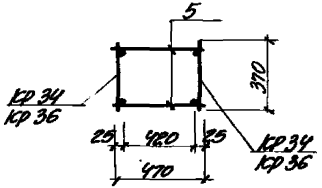


КП41, КП44

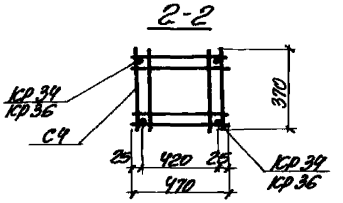


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП41	КР34	2	27	132.4
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	8	38	
	ПОЗ.5	66	38	
КП44	КР36	2	27	137.6
	С4	3	37	
	ПОЗ.3	8	38	
	ПОЗ.5	68	38	

1-1



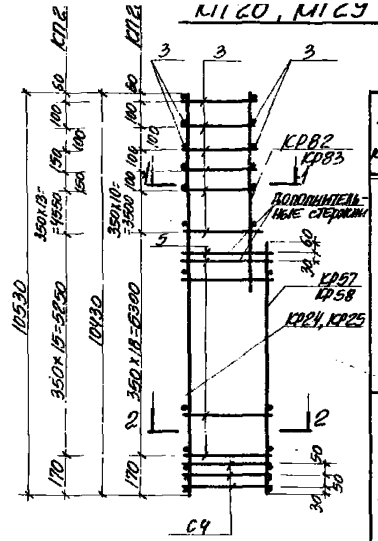
2-2



ГИПРОСПЕЦМОНТАЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Ю.Г. Шапиро
Гл. конструктор проекта Н.Н. Трофимова
Руководитель группы Г.А. Шаргина
Исполнитель Н.Н. Трофимова
1977
Чертежи выполнены в марте

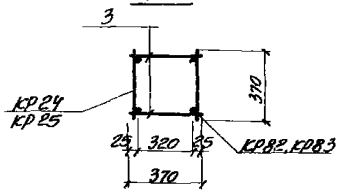
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

КП28, КП29

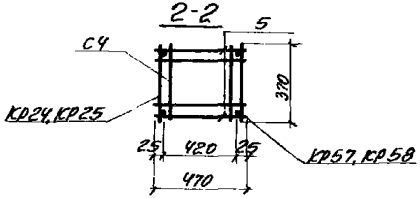


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП28	КР24	1	25	98.6
	КР57	1	30	
	КР82	1	33	
	С4	3	37	
	поз. 3	34	38	
	поз. 5	40	38	
КП29	КР25	1	26	100.5
	КР58	1	30	
	КР83	1	33	
	С4	3	37	
	поз. 3	40	38	
	поз. 5	34	38	

1-1

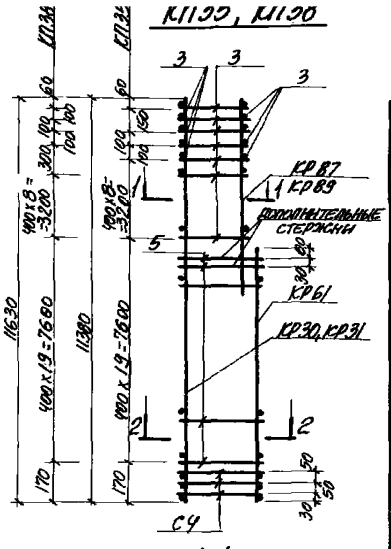


2-2



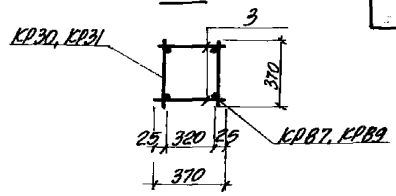
ТК 1977	Каркасы КП28, КП29	СЕРИЯ 1.431-20	
		ВЫПУСК 7 Ч. 2	ЛИСТ 13

КП35, КП38

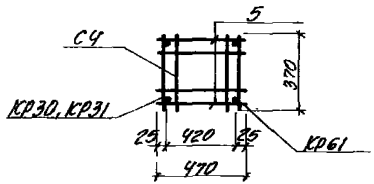


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП35	КР30	1	26	129.0
	КР61	1	30	
	КР87	1	34	
	С4	3	37	
	поз. 2	30	38	
	поз. 5	42	38	
КП38	КР31	1	26	131.8
	КР61	1	30	
	КР89	1	34	
	С4	3	37	
	поз. 2	32	38	
	поз. 5	42	38	

1-1



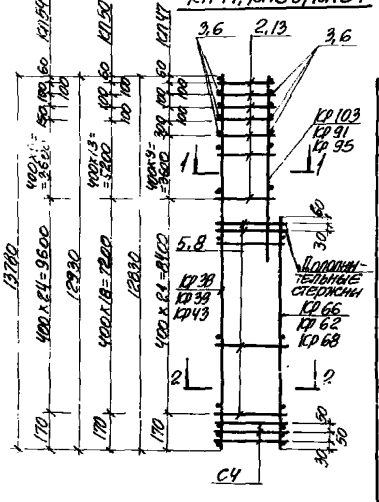
2-2



ТК 1977	Каркасы КП35, КП38	СЕРИЯ 1.431-20	
		ВЫПУСК 7 Ч. 2	ЛИСТ 14

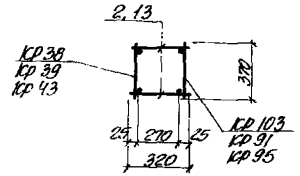
НАЧ. ОТДЕЛА	БРОЗСКИЙ	С. ИНЖЕНЕР	ЧУМАКОВА
Гл. КОНСТРУКТ.	КОРОТЕЦКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ВЕТРОВА
ДАТА ВЫПУСКА	МАРТ 1977	ПРОВЕРИЛ	ЗАГАЙКО

КП47, КП50, КП54

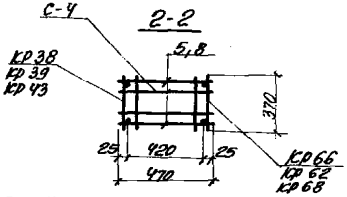


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП47	Кр38	1	27	200.3
	Кр66	1	31	
	Кр103	1	36	
	С4	3	37	
	поз.13	28	38	
	поз.6	8	38	
	поз.8	46	38	
КП50	Кр39	1	27	145.4
	Кр62	1	30	
	Кр91	1	34	
	С4	3	37	
	поз.2	34	38	
	поз.3	6	38	
	поз.5	40	38	
КП54	Кр43	1	28	211.5
	Кр68	1	31	
	Кр95	1	35	
	С4	3	37	
	поз.13	26	38	
	поз.6	6	38	
	поз.8	52	38	

1-1



2-2

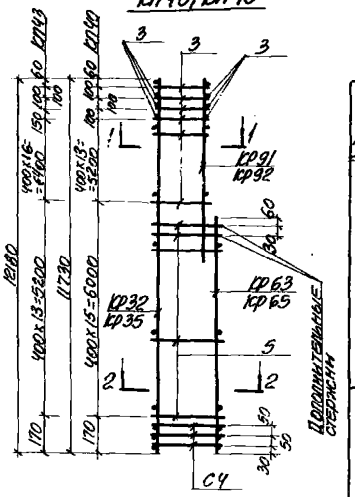


ТК 1977

Каркасы КП47, КП50, КП54

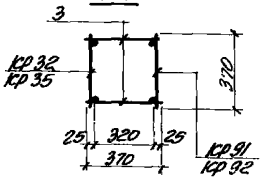
Серия 1.431-20 Выпуск 7 4.2 Лист 15

КП40, КП43

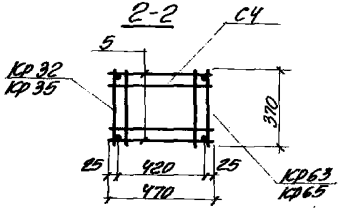


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП40	Кр32	1	26	132.9
	Кр63	1	30	
	Кр91	1	34	
	С4	3	37	
	поз.3	40	38	
	поз.5	34	38	
КП43	Кр35	1	27	137.8
	Кр65	1	31	
	Кр92	1	34	
	С4	3	37	
	поз.3	46	38	
	поз.5	30	38	

1-1



2-2

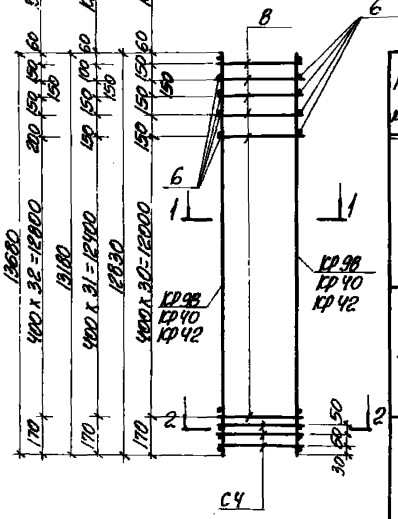


ТК 1977

Каркасы КП40, КП43.

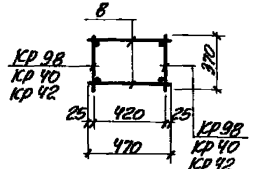
Серия 1.431-20 Выпуск 7 4.2 Лист 16

КП48, КП51, КП53

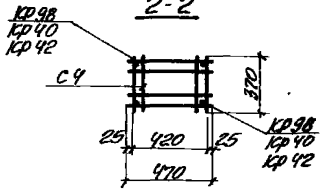


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП48	КР98	2	35	171.4
	С4	3	37	
	поз.6	8	38	
	поз.8	70	38	
КП51	КР40	2	27	175.8
	С4	3	37	
	поз.6	8	38	
	поз.8	72	38	
КП53	КР42	2	28	178.3
	С4	3	37	
	поз.6	8	38	
	поз.8	37	38	

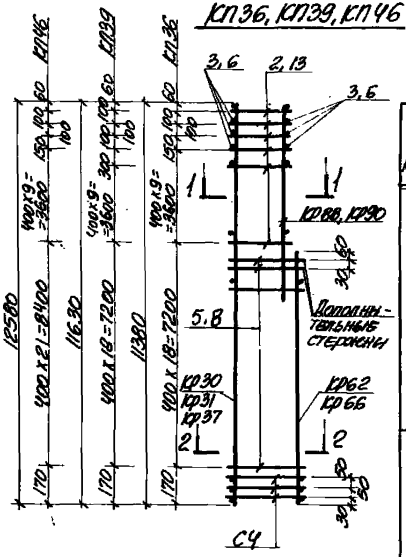
1-1



2-2

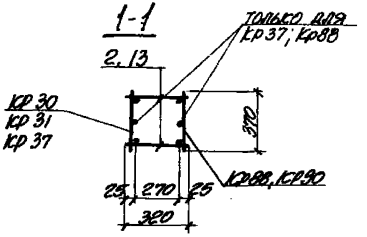


КП36, КП39, КП46

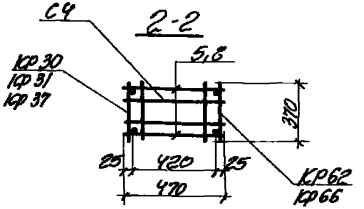


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП36	КР30	1	26	141.5
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	поз.2	26	38	
	поз.3	6	38	
	поз.5	40	38	
КП39	КР31	1	26	132.1
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	поз.2	28	38	
	поз.3	8	38	
	поз.5	40	38	
КП46	КР37	1	27	186.3
	КР66	1	31	
	КР88	1	34	
	С4	3	37	
	поз.13	26	38	
	поз.6	6	38	
	поз.8	46	38	

1-1

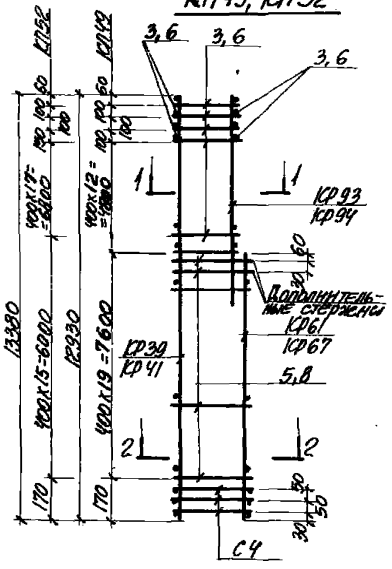


2-2



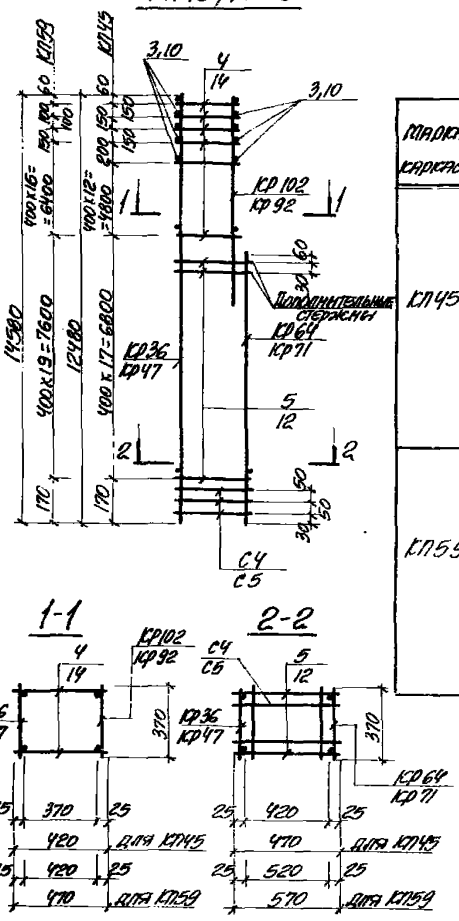
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

КП49, КП52



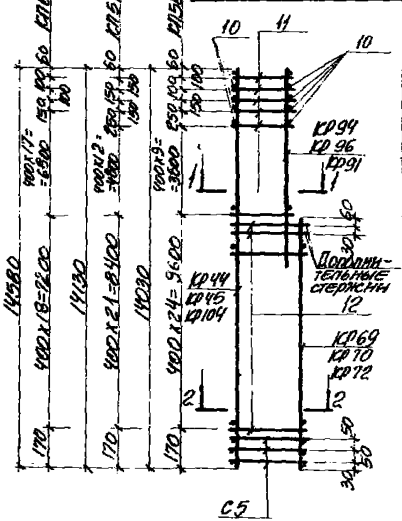
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП49	КР39	1	27	145.5
	КР61	1	30	
	КР93	1	35	
	С4	3	37	
	поз.3	38	38	
	поз.5	42	38	
КП52	КР41	1	28	173.3
	КР67	1	31	
	КР94	1	35	
	С4	3	37	
	поз.6	46	38	
	поз.8	34	38	

КП45, КП59



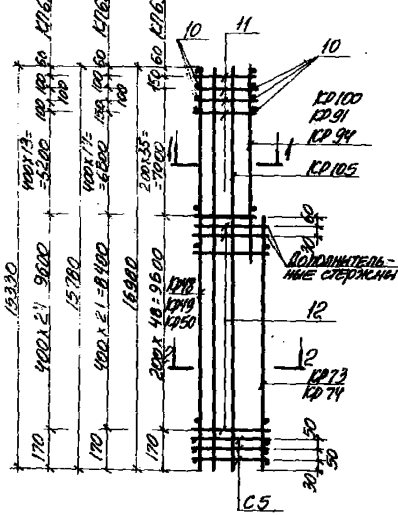
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП45	КР36	1	27	139.5
	КР64	1	30	
	КР102	1	36	
	С4	3	37	
	поз.3	6	38	
	поз.4	34	38	
	поз.5	38	38	
КП59	КР47	1	28	243.2
	КР71	1	31	
	КР92	1	34	
	С5	3	37	
	поз.10	6	38	
	поз.14	40	38	
	поз.12	42	38	

КП56, КП57, КП60



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП56	КР44	1	28	240.0
	КР69	1	31	
	КР96	1	35	
	С5	3	37	
	Поз.10	8	38	
	Поз.11	28	38	
	Поз.12	52	38	
КП57	КР45	1	28	239.2
	КР70	1	31	
	КР91	1	34	
	С5	3	37	
	Поз.10	8	38	
	Поз.11	34	38	
	Поз.12	46	38	
КП60	КР104	1	36	284.4
	КР72	1	31	
	КР94	1	35	
	С5	3	37	
	Поз.10	6	38	
	Поз.11	42	38	
	Поз.12	40	38	

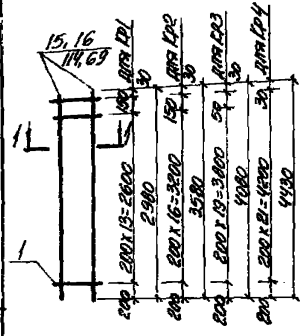
КП61, КП62, КП63



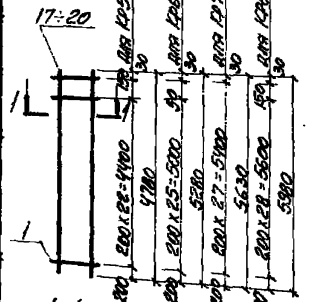
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Масса кг
КП61	КР48	1	28	308.9
	КР73	1	32	
	КР91	1	34	
	С-5	3	37	
	Поз.10	6	38	
	Поз.11	34	38	
	Поз.12	56	38	
КП62	КР49	1	29	309.5
	КР74	1	32	
	КР94	1	35	
	С5	3	37	
	Поз.10	6	38	
	Поз.11	42	38	
	Поз.12	46	38	
КП63	КР50	1	29	452.6
	КР73	1	32	
	КР100	1	35	
	КР105	2	36	
	С5	3	37	
	Поз.10	6	38	
	Поз.12	4	4	

Типовой проект 1977 Производство работ Организация строительства Привязка Заказчик

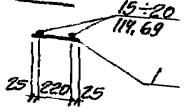
КР1 ÷ КР4



КР5 ÷ КР8



1-1



Марка изделия	№ поз.	ф мм	длина мм	кол. шт.	Выборка стали ф мм	общая длина м	вес кг
КР1	1	5ВI	270	15	5ВI	4.0	0.6
	114	12АIII	2980	2	12АIII	6.0	5.3
					итого		5.9
КР2	1	5ВI	270	18	5ВI	4.9	0.8
	69	12АIII	3580	2	12АIII	7.2	6.4
					итого		7.2
КР3	1	5ВI	270	21	5ВI	5.7	0.9
	15	12АIII	4080	2	12АIII	8.2	7.3
					итого		8.2
КР4	1	5ВI	270	22	5ВI	5.9	0.9
	16	12АIII	4430	2	12АIII	8.9	7.9
					итого		8.8
КР5	1	5ВI	270	24	5ВI	6.5	1.0
	17	12АIII	4780	2	12АIII	9.6	8.5
					итого		9.5
КР6	1	5ВI	270	27	5ВI	7.3	1.1
	18	12АIII	5280	2	12АIII	10.6	9.4
					итого		10.5
КР7	1	5ВI	270	28	5ВI	7.6	1.2
	19	12АIII	5630	2	12АIII	11.3	10.0
					итого		11.2
КР8	1	5ВI	270	30	5ВI	8.1	1.2
	20	12АIII	5980	2	12АIII	12.0	10.7
					итого		11.9

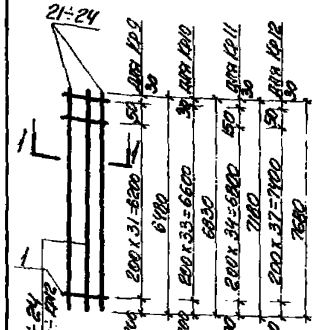
Заказ 1600 | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1977

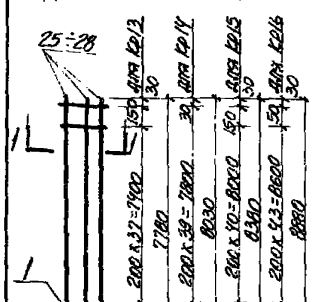
Каркасы КР1 ÷ КР8

Серия 1.431-20 | Выпуск 7 | Лист 4. 2 | 23

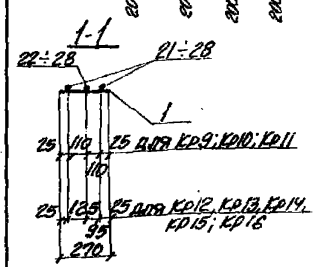
КР9 ÷ КР12



КР13 ÷ КР16



1-1



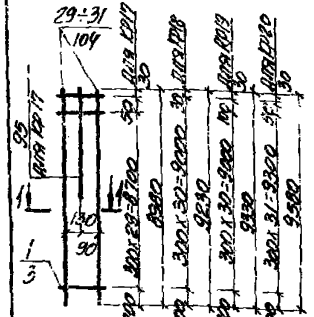
Марка изделия	№ поз.	ф мм	длина мм	кол. шт.	Выборка стали ф мм	общая длина м	вес кг
КР9	1	5ВI	270	33	5ВI	8.9	1.4
	21	12АIII	6480	2	12АIII	13.0	11.5
					итого		12.9
КР10	1	5ВI	270	34	5ВI	9.2	1.4
	22	12АIII	6830	3	12АIII	20.5	18.2
					итого		19.6
КР11	1	5ВI	270	36	5ВI	9.7	1.5
	23	12АIII	7180	3	12АIII	21.5	19.1
					итого		20.6
КР12	1	5ВI	270	39	5ВI	10.5	1.6
	24	14АIII	7680	3	14АIII	23.0	27.8
					итого		29.4
КР13	1	5ВI	270	39	5ВI	10.5	1.6
	25	12АIII	7780	3	12АIII	23.3	20.7
					итого		22.3
КР14	1	5ВI	270	40	5ВI	10.8	1.7
	26	12АIII	8030	3	12АIII	24.1	21.4
					итого		23.1
КР15	1	5ВI	270	42	5ВI	11.3	1.7
	27	12АIII	8380	3	12АIII	25.1	22.3
					итого		24.0
КР16	1	5ВI	270	45	5ВI	12.2	1.9
	28	14АIII	8880	3	14АIII	26.6	32.2
					итого		34.1

ТК 1977

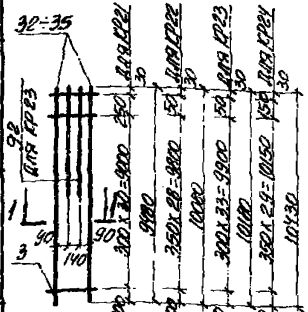
Каркасы КР9 ÷ КР16

Серия 1.431-20 | Выпуск 7 | Лист 4. 2 | 24

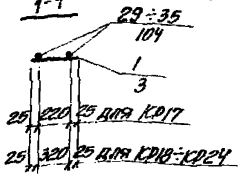
КР17÷КР20



КР21÷КР24



1-1



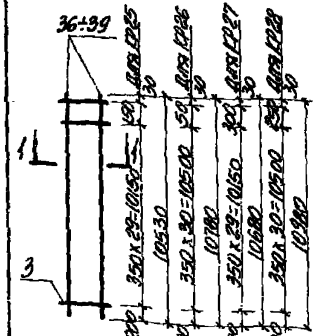
Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР17	1	5ВI	270	31	5ВI	8.4	1.3
	104	16АIII	8980	2	16АIII	18.0	28.4
	95	18АIII	4150	1	18АIII	4.2	8.4
					Итого		38.1
КР18	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	29	16АIII	9230	2	16АIII	18.5	29.2
					Итого		31.0
КР19	3	5ВI	370	32	5ВI	11.9	1.8
	30	16АIII	9330	2	16АIII	18.7	29.5
					Итого		31.3
КР20	3	5ВI	370	33	5ВI	12.2	1.9
	31	16АIII	9580	2	16АIII	19.2	30.3
					Итого		32.2
КР21	3	5ВI	370	32	5ВI	11.8	1.8
	32	16АIII	9480	2	16АIII	19.0	30.0
					Итого		31.8
КР22	3	5ВI	370	30	5ВI	11.1	1.7
	33	18АIII	10080	2	18АIII	20.2	40.4
					Итого		42.1
КР23	3	5ВI	370	35	5ВI	12.9	2.0
	34	18АIII	10180	2	18АIII	20.4	40.8
	92	16АIII	4550	2	16АIII	9.1	14.4
					Итого		57.2
КР24	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	35	18АIII	10430	2	18АIII	20.9	41.8
					Итого		43.6

ТК 1977

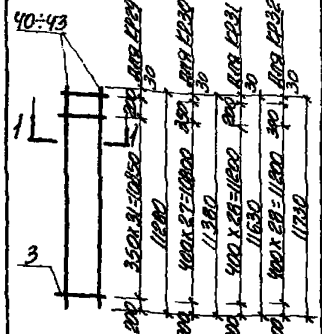
Каркасы КР17÷КР24

Серия 1.431-20 Выпуск 4.2 Лист 25

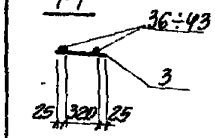
КР25÷КР28



КР29÷КР32



1-1



Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР25	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	36	18АIII	10530	2	18АIII	21.1	42.2
					Итого		44.0
КР26	3	5ВI	370	32	5ВI	11.8	1.8
	37	18АIII	10780	2	18АIII	21.6	43.2
					Итого		45.0
КР27	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	38	18АIII	10680	2	18АIII	21.4	42.8
					Итого		44.6
КР28	3	5ВI	370	32	5ВI	11.8	1.8
	39	18АIII	10980	2	18АIII	22.0	44.0
					Итого		45.8
КР29	3	5ВI	370	33	5ВI	12.2	1.9
	40	18АIII	11280	2	18АIII	22.6	45.2
					Итого		47.1
КР30	3	5ВI	370	29	5ВI	10.7	1.7
	41	20АIII	11380	2	20АIII	22.8	56.3
					Итого		58.0
КР31	3	5ВI	370	30	5ВI	11.1	1.7
	42	20АIII	11630	2	20АIII	23.3	57.6
					Итого		59.3
КР32	3	5ВI	370	30	5ВI	11.1	1.7
	43	20АIII	11730	2	20АIII	23.5	58.0
					Итого		59.7

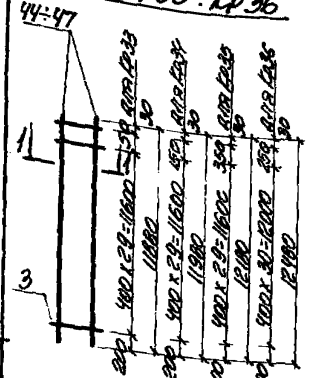
ТК 1977

Каркасы КР25÷КР32

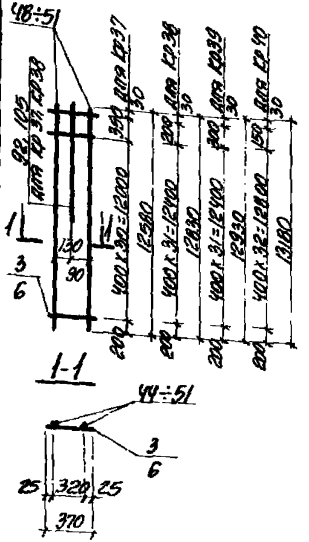
Серия 1.431-20 Выпуск 4.2 Лист 26

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

КР33 ÷ КР36



КР37 ÷ КР40



1-1

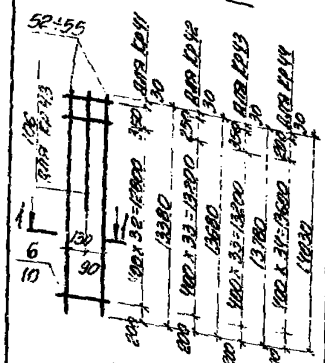
Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР33	3	5ВI	370	30	5ВI	11.1	1.7
	44	20АIII	11880	2	20АIII	23.8	58.8
					итого		60.5
КР34	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	45	20АIII	11980	2	20АIII	24.0	59.3
					итого		61.1
КР35	3	5ВI	370	31	5ВI	11.5	1.8
	46	20АIII	12180	2	20АIII	24.4	60.3
					итого		62.1
КР36	3	5ВI	370	32	5ВI	11.8	1.8
	47	20АIII	12480	2	20АIII	25.0	61.8
					итого		63.6
КР37	6	6АI	370	32	6АI	11.8	2.6
	48	22АIII	12580	2	22АIII	25.2	75.0
	92	16АIII	4550	1	16АIII	4.6	7.3
					итого		84.9
КР38	6	6АI	370	33	6АI	12.2	2.7
	49	22АIII	12830	2	22АIII	25.7	76.6
	105	20АIII	4950	1	20АIII	5.0	12.4
					итого		91.7
КР39	3	5ВI	370	33	5ВI	12.2	1.9
	50	20АIII	12930	2	20АIII	25.9	64.0
					итого		65.9
КР40	6	6АI	370	34	6АI	12.6	2.8
	51	22АIII	13180	2	22АIII	26.4	78.7
					итого		81.5

ТК 1977

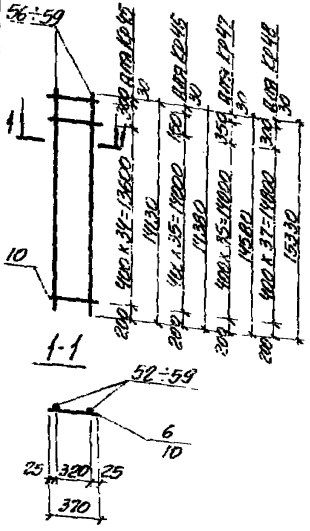
Каркасы КР33 ÷ КР40

Серия 1.431-20 Выпуск 7 Лист 27 4. 2

КР41 ÷ КР44



КР45 ÷ КР48



1-1

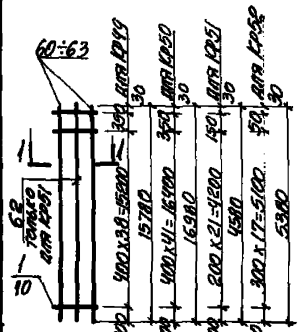
Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР41	6	6АI	370	34	6АI	12.6	2.8
	52	22АIII	13380	2	22АIII	26.8	73.9
					итого		82.7
КР42	6	6АI	370	35	6АI	13.0	2.9
	53	22АIII	13680	2	22АIII	27.4	81.7
					итого		84.6
КР43	6	6АI	370	35	6АI	13.0	2.9
	54	22АIII	13780	2	22АIII	27.6	82.2
	106	20АIII	4700	1	20АIII	4.7	11.6
					итого		96.7
КР44	10	8АI	370	36	8АI	13.3	5.3
	55	25АIII	14030	2	25АIII	28.1	108.2
					итого		113.5
КР45	10	8АI	370	36	8АI	13.3	5.3
	56	25АIII	14130	2	25АIII	28.3	109.0
					итого		114.3
КР46	10	8АI	370	36	8АI	13.7	5.4
	57	25АIII	14380	2	25АIII	28.8	110.9
					итого		116.3
КР47	10	8АI	370	37	8АI	13.7	3.0
	58	25АIII	14580	2	25АIII	29.2	112.4
					итого		115.4
КР48	10	8АI	370	39	8АI	14.4	5.7
	59	28АIII	15330	2	28АIII	30.7	148.3
					итого		154.0

ТК 1977

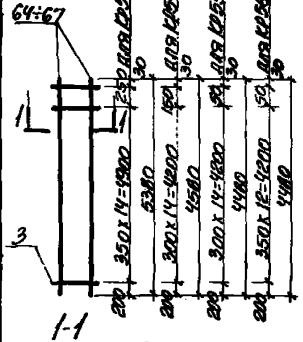
Каркасы КР...

Серия 1.431-20

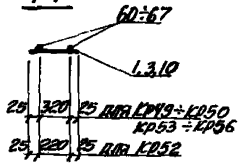
КР49 ÷ КР52



КР53 ÷ КР56



1-1

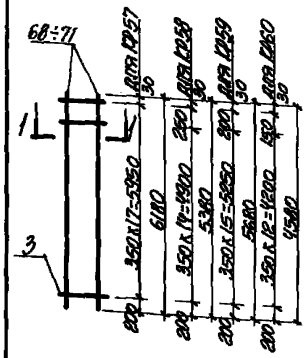


Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР49	10	8АI	370	40	8АI	14.8	5.8
	60	28АIII	15780	2	28АIII	31.6	152.6
					Итого		158.4
КР50	10	8АI	370	43	8АI	15.9	6.3
	61	28АIII	16980	2	28АIII	34.0	164.2
					Итого		170.5
КР51	1	5ВI	270	23	5ВI	6.2	1.0
	62	12АIII	4580	3	12АIII	13.7	12.2
					Итого		13.2
КР52	1	5ВI	270	19	5ВI	5.1	0.8
	63	16АIII	5380	2	16АIII	10.8	17.1
					Итого		17.9
КР53	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	64	18АIII	5380	2	18АIII	10.8	21.6
					Итого		22.5
КР54	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	65	16АIII	4580	2	16АIII	9.2	14.5
					Итого		15.4
КР55	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	66	16АIII	4480	2	16АIII	9.0	14.2
					Итого		15.1
КР56	3	5ВI	370	14	5ВI	5.2	0.8
	67	18АIII	4480	2	16АIII	9.0	18.0
					Итого		18.8

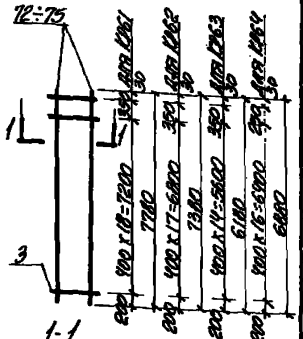
1-1



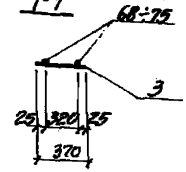
КР57 ÷ КР60



КР61 ÷ КР64



1-1



Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР57	3	5ВI	370	18	5ВI	6.7	1.0
	68	18АIII	6180	2	18АIII	12.4	24.8
					Итого		25.8
КР58	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	69	18АIII	5380	2	18АIII	10.8	21.6
					Итого		22.5
КР59	3	5ВI	370	17	5ВI	6.3	1.0
	70	18АIII	5680	2	18АIII	11.4	22.8
					Итого		23.8
КР60	3	5ВI	370	14	5ВI	5.2	0.8
	71	18АIII	4580	2	18АIII	9.2	18.4
					Итого		19.2
КР61	3	5ВI	370	20	5ВI	7.4	1.1
	72	20АIII	7780	2	20АIII	15.6	38.5
					Итого		39.6
КР62	3	5ВI	370	19	5ВI	7.0	1.1
	73	20АIII	7380	2	20АIII	14.8	36.6
					Итого		37.7
КР63	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	74	20АIII	6180	2	20АIII	12.4	30.6
					Итого		31.5
КР64	3	5ВI	370	18	5ВI	6.7	1.0
	75	20АIII	6880	2	20АIII	13.8	34.1
					Итого		35.1

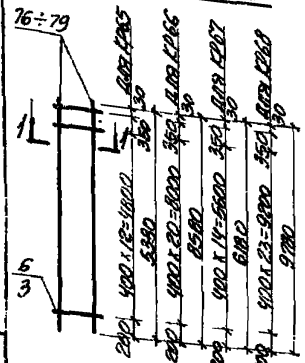
БТП 13812

ТК 1977 | Каркасы КР49 ÷ КР56 | Серия 1.431-20 | Выпуск 7 | Лист 29

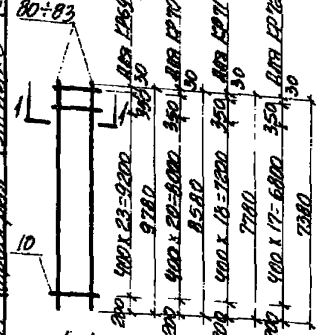
ТК 1977 | Каркасы КР57 ÷ КР64 | Серия 1.431-20 | Выпуск 7 | Лист 30

Харьковский Промстройниипроект
Нач. отдела Бродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Дата выпуска март 1977
Гл. инженер Чумакова
Исполнитель Габриелова
Проверил Загайко

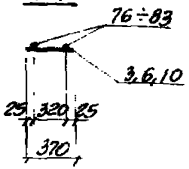
КР65 ÷ КР68



КР69 ÷ КР72

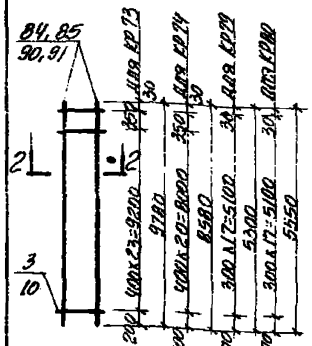


1-1

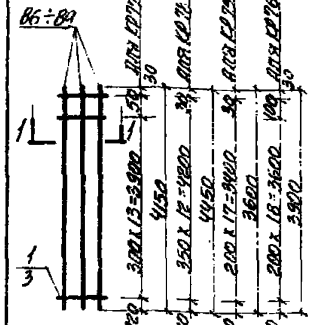


Марка изделия	№ поз.	ф мм	длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	общая длина м	вес кг
КР65	3	5ВI	370	14	5ВI	5.2	0.8
	76	20АIII	5380	2	20АIII	10.8	26.7
					итого		27.5
КР66	6	6АI	370	22	6АI	8.1	1.8
	77	22АIII	8580	2	22АIII	17.2	51.3
					итого		53.1
КР67	6	6АI	370	16	6АI	5.9	1.3
	78	22АIII	6180	2	22АIII	12.4	36.9
					итого		38.2
КР68	6	6АI	370	25	6АI	9.3	2.1
	79	22АIII	9780	2	22АIII	19.6	58.4
					итого		60.5
КР69	10	8АI	370	25	8АI	9.3	3.7
	80	25АIII	9780	2	25АIII	19.6	75.5
					итого		79.2
КР70	10	8АI	370	22	8АI	8.1	3.2
	81	25АIII	8580	2	25АIII	17.2	66.2
					итого		69.4
КР71	10	8АI	370	20	8АI	7.4	2.9
	82	25АIII	7780	2	25АIII	15.6	60.1
					итого		63.0
КР72	10	8АI	370	19	8АI	7.0	2.8
	83	28АIII	7380	2	28АIII	14.8	71.6
					итого		74.4

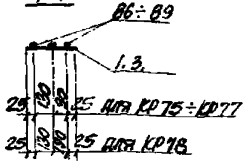
КР73, КР74, КР79, КР80



КР75 ÷ КР78



1-1



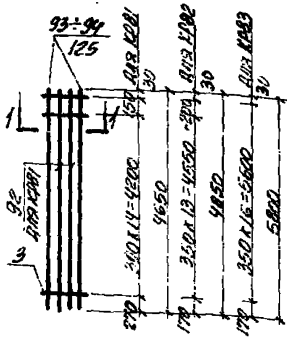
2-2



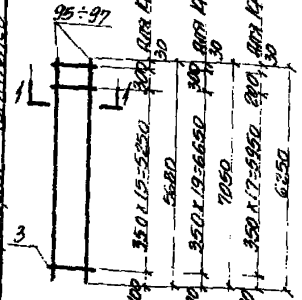
Марка изделия	№ поз.	ф мм	длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	общая длина м	вес кг
КР73	10	8АI	370	25	8АI	9.2	3.6
	84	28АIII	9780	2	28АIII	19.6	94.7
					итого		98.3
КР74	10	8АI	370	22	8АI	8.1	3.2
	85	28АIII	8580	2	28АIII	17.2	83.1
					итого		86.3
КР75	1	5ВI	270	18	5ВI	4.9	0.8
	86	12АIII	3600	3	12АIII	10.8	9.6
					итого		10.4
КР76	1	5ВI	270	20	5ВI	5.4	0.8
	87	12АIII	3900	3	12АIII	11.4	10.4
					итого		11.2
КР77	1	5ВI	270	15	5ВI	4.1	0.6
	88	16АIII	4150	3	16АIII	12.5	19.8
					итого		20.4
КР78	3	5ВI	370	13	5ВI	4.9	0.8
	89	18АIII	4450	3	18АIII	13.4	26.8
					итого		27.6
КР79	3	5ВI	370	18	5ВI	6.7	1.1
	90	16АIII	5300	2	16АIII	10.6	16.7
					итого		17.8
КР80	3	5ВI	370	18	5ВI	6.7	1.0
	91	16АIII	5550	2	16АIII	11.1	17.5
					итого		18.5

Зарегистрирован Протокол ГПИ Промстройниипроект
Гл. конструктор Короткевич
Нач. отдела Гольдштейн
Гл. специалист Сафайко
Нач. сектора Полевина
Ст. инженер Ульянова
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КР81 ÷ КР83

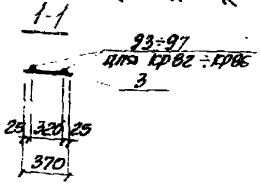


КР84 ÷ КР86

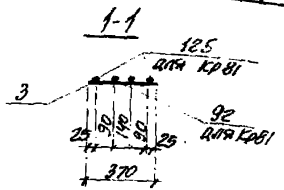


Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР81	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	92	16АIII	4550	2	16АIII	9.1	14.4
	125	18АIII	4650	2	18АIII	9.3	18.6
					Итого		33.9
КР82	3	5ВI	370	15	5ВI	5.6	0.9
	93	18АIII	4850	2	18АIII	9.7	18.4
					Итого		19.3
КР83	3	5ВI	370	17	5ВI	6.3	1.0
	94	18АIII	5800	2	18АIII	11.6	23.2
					Итого		24.2
КР84	3	5ВI	370	17	5ВI	6.3	1.0
	70	18АIII	5680	2	18АIII	11.4	22.8
					Итого		23.8
КР85	3	5ВI	370	21	5ВI	7.8	1.2
	96	18АIII	7050	2	18АIII	14.1	28.2
					Итого		29.4
КР86	3	5ВI	370	19	5ВI	7.0	1.1
	97	18АIII	6250	2	18АIII	12.5	25.0
					Итого		26.1

1-1



1-1



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГПИ Промстройпроект Госстроя СССР

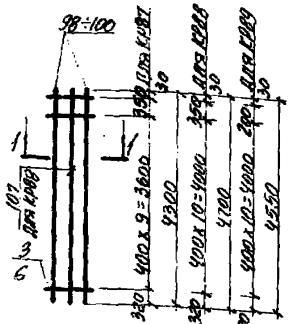
Гл. инж. группы Шнайдман
Гл. инженер Хмельковая
Начальник отдела Забелышенко
Н. контр. Шабалина
Проверил
Разработал

ТК 1977

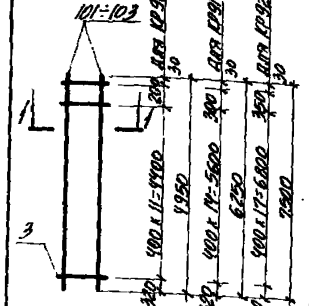
Каркасы КР81 ÷ КР86

Серия 1.431-20
Выпуск 7
Лист 4.2
Лист 33

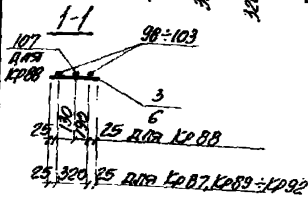
КР87 ÷ КР89



КР90 ÷ КР92



1-1



21

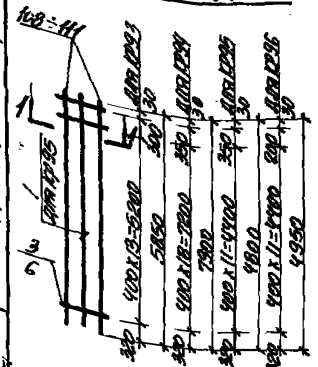
Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР87	3	5ВI	370	11	5ВI	4.1	0.6
	98	20АIII	4300	2	20АIII	8.6	21.2
					Итого		21.8
КР88	6	6АI	370	12	6АI	4.4	0.7
	99	22АIII	4700	2	22АIII	9.4	28.0
	107	16АIII	4700	1	16АIII	4.7	7.5
					Итого		36.2
КР89	3	5ВI	370	12	5ВI	4.4	0.7
	100	20АIII	4550	2	20АIII	9.1	22.5
					Итого		23.2
КР90	3	5ВI	370	13	5ВI	4.8	0.8
	101	20АIII	4950	2	20АIII	9.9	24.5
					Итого		25.3
КР91	3	5ВI	370	16	5ВI	5.9	0.9
	102	20АIII	6250	2	20АIII	12.5	30.9
					Итого		31.8
КР92	3	5ВI	370	19	5ВI	7.0	1.1
	103	20АIII	7500	2	20АIII	15.0	37.1
					Итого		38.2

ТК 1977

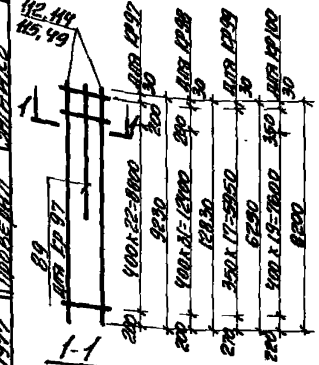
Каркасы КР87 ÷ КР92

Серия 1.431-20
Выпуск 7
Лист 4.2
Лист 34

КР93 ÷ КР96

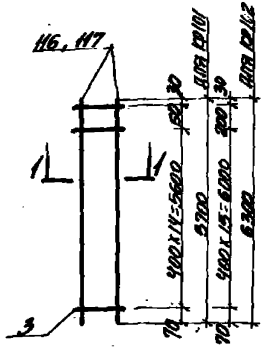


КР97 ÷ КР100

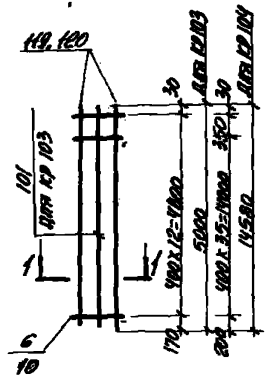


Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ø мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР93	108	20AIII	5850	2	20AIII	11.7	28.9
	3	5BI	370	15	5BI	5.6	0.9
					Итого		29.2
КР94	109	20AIII	7900	2	20AIII	15.8	39.0
	3	5BI	370	20	5BI	7.4	1.2
					Итого		40.2
КР	110	22AIII	4800	2	22AIII	9.6	28.6
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
	106	20AIII	4800	1	20AIII	4.8	11.9
					Итого		41.6
КР96	111	20AIII	4950	2	20AIII	9.9	24.5
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
					Итого		25.6
КР97	112	18AIII	9230	2	18AIII	18.5	37.0
	3	5BI	370	24	5BI	8.9	1.4
	89	18AIII	4450	1	18AIII	4.5	9.0
					Итого		47.4
КР98	99	22AIII	12830	2	22AIII	25.7	76.6
	6	6AI	370	33	6AI	12.2	2.7
					Итого		79.3
КР99	114	18AIII	6250	2	18AIII	12.5	25.0
	3	5BI	370	18	5BI	6.7	0.9
					Итого		25.9
КР100	115	28AIII	8200	2	28AIII	16.4	79.2
	10	8AI	370	21	8AI	7.8	3.1
					Итого		82.3

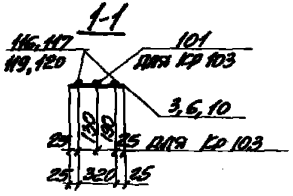
КР101 ÷ КР102



КР103, КР104

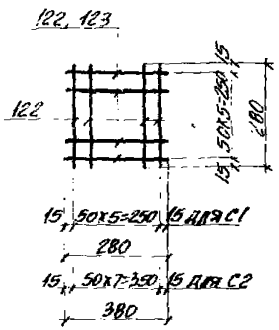


1-1



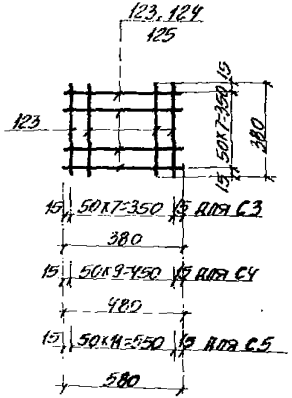
Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ø мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР101	116	20AIII	5700	2	20AIII	11.4	28.2
	3	5BI	370	15	5BI	5.6	0.9
					Итого		29.1
КР102	117	20AIII	6300	2	20AIII	12.6	31.1
	3	5BI	370	17	5BI	6.3	1.0
					Итого		32.1
КР103	119	22AIII	5000	2	22AIII	10.0	29.8
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
	101	20AIII	4950	1	20AIII	5.0	12.4
					Итого		43.3
КР104	120	28AIII	14580	2	28AIII	29.2	111.0
	10	8AI	370	37	8AI	13.7	5.4
					Итого		116.4

С1, С2

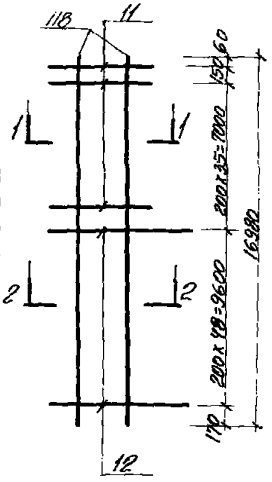


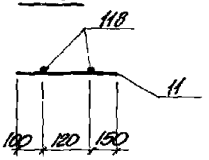
Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
С1	122	6AI	280	12	6AI	3.4	0.8
					Итого		0.8
С2	122	6AI	280	8	6AI	2.2	0.5
	123	6AI	380	6	6AI	2.3	0.5
					Итого		1.0
С3	123	6AI	380	16	6AI	6.1	1.4
					Итого		1.4
С4	123	6AI	380	10	6AI	3.8	0.8
	124	6AI	480	8	6AI	3.8	0.8
					Итого		1.6
С5	123	6AI	380	12	6AI	4.6	1.0
	121	6AI	580	8	6AI	4.6	1.0
					Итого		2.0

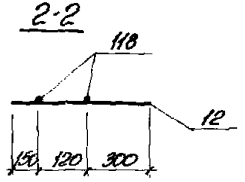
С3÷С5



КР105

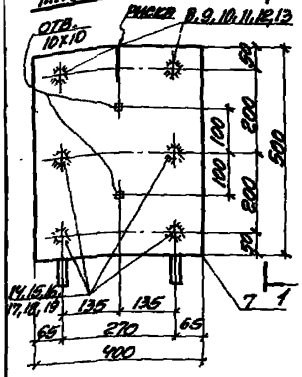


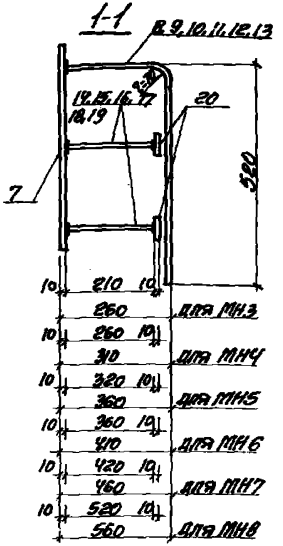




Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
Отдельные стержни	1	5BI	270	1	5BI	0.27	0.04
	2	5BI	320	1	5BI	0.32	0.05
	3	5BI	370	1	5BI	0.37	0.06
	4	5BI	420	1	5BI	0.42	0.06
	5	5BI	470	1	5BI	0.47	0.07
	6	6AI	370	1	6AI	0.37	0.08
	7	6AI	420	1	6AI	0.42	0.09
	8	6AI	470	1	6AI	0.47	0.10
	9	6AI	570	1	6AI	0.57	0.13
	10	8AI	370	1	8AI	0.37	0.15
	11	8AI	420	1	8AI	0.42	0.17
	12	8AI	570	1	8AI	0.57	0.23
	13	6AI	320	1	6AI	0.32	0.07
	14	8AI	470	1	8AI	0.47	0.19
КР105	118	ф12AIII	16980	2	ф12AIII	34.0	30.2
	11	ф8AI	420	37	ф8AIII	15.5	6.1
	12	ф8AI	570	49	ф8AI	27.9	11.0
					Итого		47.3

МН3, МН4, МН5 МН6, МН7, МН8

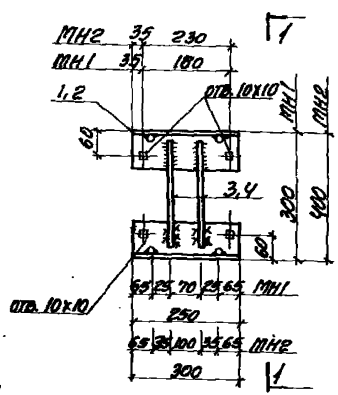


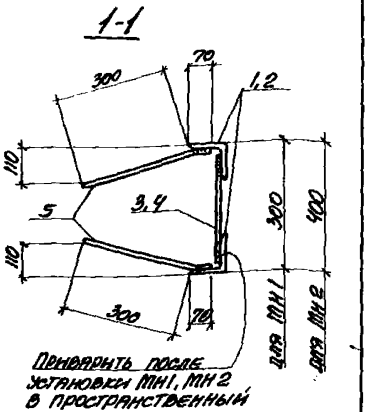


Марка изделия	№ поз.	Профиль сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Профиль сечение мм	Общая длина м	Масса кг
МН3	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	8	ф14АIII	710	2	ф14АIII	1.54	1.9
	14	ф10АIII	210	4	ф10АIII	0.84	0.5
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		18.9
МН4	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	9	ф14АIII	820	2	ф14АIII	1.64	2.0
	15	ф10АIII	260	4	ф10АIII	1.04	0.6
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		19.1
МН5	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	10	ф14АIII	870	2	ф14АIII	1.74	2.1
	16	ф10АIII	320	4	ф10АIII	1.28	0.8
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		19.4
МН6	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	11	ф14АIII	920	2	ф14АIII	1.84	2.3
	17	ф10АIII	360	4	ф10АIII	1.44	0.9
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		19.7
МН7	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	12	ф14АIII	980	2	ф14АIII	1.96	2.4
	18	ф10АIII	420	4	ф10АIII	1.68	1.0
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		19.9
МН8	7	-400х10	500	1	-400х10	0.5	15.7
	13	ф14АIII	1050	2	ф14АIII	2.1	2.5
	19	ф10АIII	520	4	ф10АIII	2.08	1.3
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
					итого		20.3

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МН1, МН2

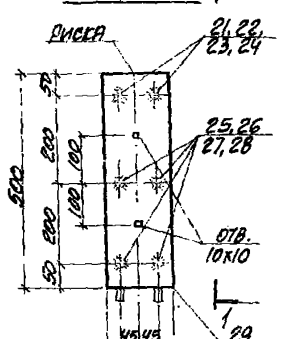


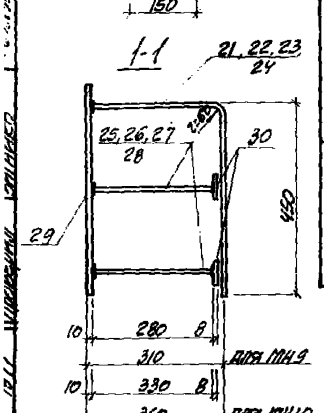


Марка изделия	№ поз.	Профиль сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Профиль сечение мм	Общая длина м	Масса кг
МН1	1	L90х6	250	2	L90х6	0.5	4.2
	3	ф10АIII	260	2	ф10АIII	2.0	1.2
	5	ф10АIII	370	4			
					итого		5.4
МН2	2	L90х6	300	2	L90х6	0.6	5.0
	4	ф10АIII	360	2	ф10АIII	2.2	1.4
	5	ф10АIII	370	4			
					итого		6.4

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МН9, МН10, МН11, МН12

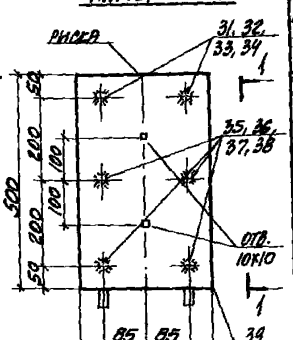


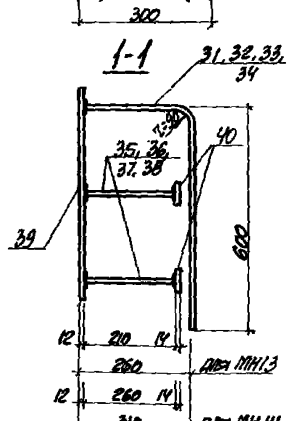


Марка изделия	№ поз.	Профиль сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Профиль сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МН9	21	Ф12АIII	730	2	Ф12АIII	1.46	1.3
	25	Ф8АIII	280	4	Ф8АIII	1.12	0.4
	29	-150х10	500	1	-150х10	0.5	5.9
	30	-40х8	40	4	-40х8	0.16	0.4
					ИТОГО		8.0
МН10	22	Ф12АIII	810	2	Ф12АIII	1.62	1.4
	26	Ф8АIII	330	4	Ф8АIII	1.32	0.5
	29	-150х10	500	1	-150х10	0.5	5.9
	30	-40х8	40	4	-40х8	0.16	0.4
					ИТОГО		8.2
МН11	23	Ф12АIII	840	2	Ф12АIII	1.68	1.5
	27	Ф8АIII	380	4	Ф8АIII	1.52	0.6
	29	-150х10	500	1	-150х10	0.5	5.9
	30	-40х8	40	4	-40х8	0.16	0.4
					ИТОГО		8.4
МН12	24	Ф12АIII	890	2	Ф12АIII	1.78	1.6
	28	Ф8АIII	430	4	Ф8АIII	1.72	0.7
	29	-150х10	500	1	-150х10	0.5	5.9
	30	-40х8	40	4	-40х8	0.16	0.4
					ИТОГО		8.6

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МН13, МН14, МН15, МН16

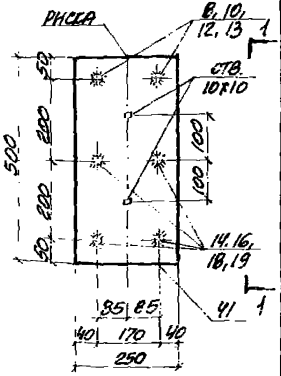




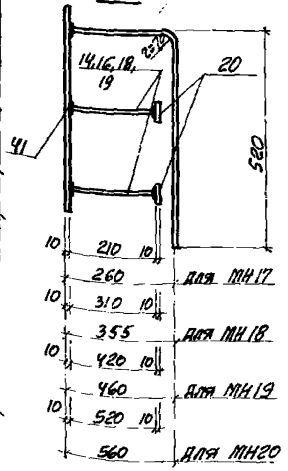
Марка изделия	№ поз.	Профиль сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Профиль сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МН13	31	Ф16АIII	850	2	Ф16АIII	1.7	2.7
	35	Ф16АIII	210	4	Ф16АIII	0.84	1.3
	39	-300х12	500	1	-300х12	0.5	14.1
	40	-65х4	65	4	-65х14	0.26	1.9
					ИТОГО		20.0
МН14	32	Ф16АIII	900	2	Ф16АIII	1.8	2.8
	36	Ф16АIII	260	4	Ф16АIII	1.04	1.6
	39	-300х12	500	1	-300х12	0.5	14.1
	40	-65х14	65	4	-65х14	0.26	1.9
					ИТОГО		20.4
МН15	33	Ф16АIII	950	2	Ф16АIII	1.9	3.0
	37	Ф16АIII	310	4	Ф16АIII	1.24	2.0
	39	-300х12	500	1	-300х12	0.5	14.1
	40	-65х14	65	4	-65х14	0.26	1.9
					ИТОГО		21.0
МН16	34	Ф16АIII	1000	2	Ф16АIII	2.0	3.2
	38	Ф16АIII	360	4	Ф16АIII	1.44	2.3
	39	-300х12	500	1	-300х12	0.5	14.1
	40	-65х14	65	4	-65х14	0.26	1.9
					ИТОГО		21.5

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МН17, МН18, МН19, МН20



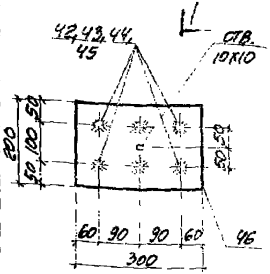
1-1



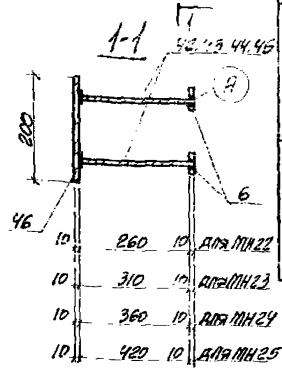
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: сечение мм	длина м	масса кг
МН17	8	ф14АIII	870	2	ф14АIII	1.74	2.1
	14	ф10АIII	210	4	ф10АIII	0.84	0.5
	20	-50×10	50	4	-50×10	0.2	0.8
	41	-250×10	500	1	-250×10	0.5	9.8
					итого		13.2
МН18	10	ф14АIII	870	2	ф14АIII	1.74	2.1
	16	ф10АIII	310	4	ф10АIII	1.28	0.8
	20	-50×10	50	4	-50×10	0.2	0.8
	41	-250×10	500	1	-250×10	0.5	9.8
					итого		13.5
МН19	12	ф14АIII	970	2	ф14АIII	1.94	2.3
	18	ф10АIII	420	4	ф10АIII	1.68	1.0
	20	-50×10	50	4	-50×10	0.2	0.8
	41	-250×10	500	1	-250×10	0.5	9.8
					итого		13.9
МН20	13	ф14АIII	1070	2	ф14АIII	2.14	2.6
	19	ф10АIII	520	4	ф10АIII	2.08	1.3
	20	-50×10	50	4	-50×10	0.2	0.8
	41	-250×10	500	1	-250×10	0.5	9.8
					итого		14.5

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска

МН22, МН23, МН24, МН25

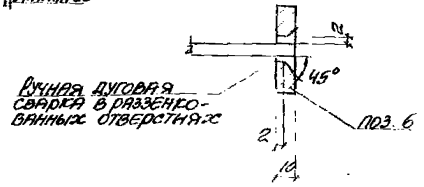


1-1



Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	общая длина м	масса кг
МН22	5	-50×10	50	6	-50×10	0.3	1.2
	42	ф12АIII	270	6	ф12АIII	1.56	1.4
	46	-200×10	300	1	-200×10	0.3	4.7
					итого		7.3
МН23	5	-50×10	50	6	-50×10	0.3	1.2
	43	ф12АIII	320	6	ф12АIII	1.86	1.7
	46	-200×10	300	1	-200×10	0.3	4.7
					итого		7.6
МН24	5	-50×10	50	6	-50×10	0.3	1.2
	44	ф12АIII	370	6	ф12АIII	2.16	1.9
	46	-200×10	300	1	-200×10	0.3	4.7
					итого		7.8
МН25	6	-50×10	50	6	-50×10	0.3	1.2
	45	ф12АIII	430	6	ф12АIII	2.52	2.2
	46	-200×10	300	1	-200×10	0.3	4.7
					итого		8.1

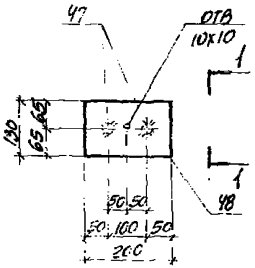
Узел „А"



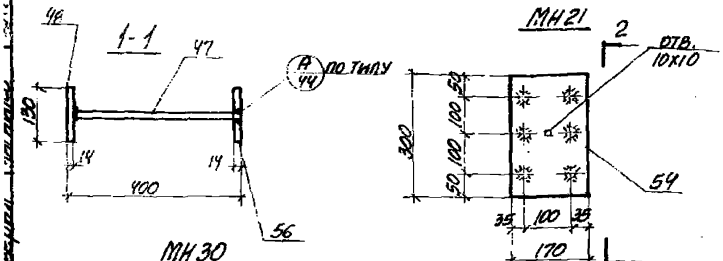
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Госстрой СССР Челябинский Промстройниипроект Альбом 1977 Заказчик Продорстрой Разработал Козуб Гл. конструктор Чернявский

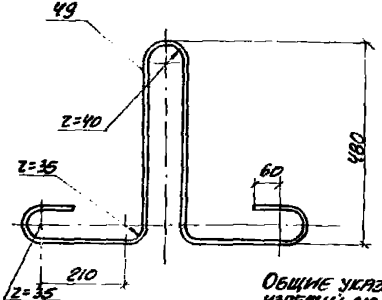
МН 26



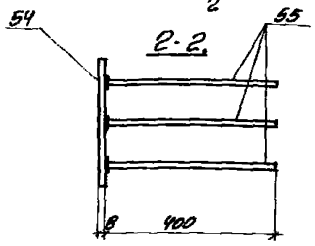
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МН 26	47	Ф20 AIII	372	2	Ф20 AIII	0.74	1.8
	48	-130х14	200	1	-130х14	0.4	5.7
	56	-130х14	200	1	Итого		7.5
МН 30	49	Ф22 AIII	1875	1	Ф22 AI	1.88	5.6
					Итого		5.6
МН 21	54	-170х8	300	1	-170х8	0.3	3.2
	55	Ф10 AIII	400	6	Ф10 AIII	2.4	1.5
					Итого		4.7



МН 30

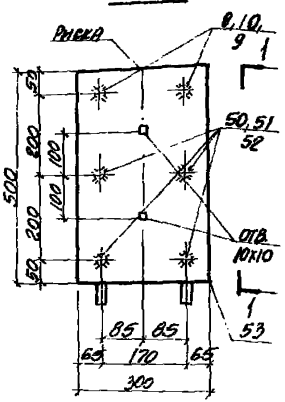


2-2.



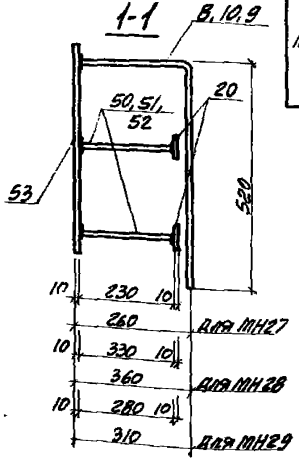
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска

МН 27, МН 28 МН 29



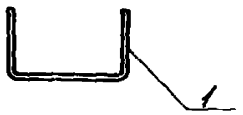
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МН 27	8	Ф14 AIII	770	2	Ф14 AIII	1.54	1.9
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
	50	Ф10 AIII	230	4	Ф10 AIII	0.92	0.6
	53	-300х10	500	1	-300х10	0.5	11.8
					Итого		15.1
МН 28	9	Ф14 AIII	870	2	Ф14 AIII	1.74	2.1
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
	51	Ф10 AIII	330	4	Ф10 AIII	1.32	0.8
	53	-300х10	500	1	-300х10	0.5	11.8
					Итого		15.5
МН 29	10	Ф14 AIII	820	2	Ф14 AIII	1.64	2.0
	20	-50х10	50	4	-50х10	0.2	0.8
	52	Ф10 AIII	280	4	Ф10 AIII	1.12	0.7
	53	-300х10	500	1	-300х10	0.5	11.8
					Итого		15.3

1-1

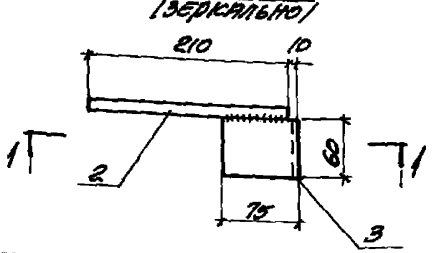


Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

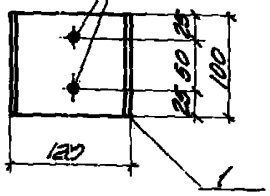
МС 1



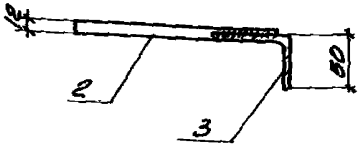
МС 2, МС 2а
(ЗЕРКАЛЬНО)



МЕСТА ДЛЯ ЗАБИВКИ ДЮБЕЛЕЙ



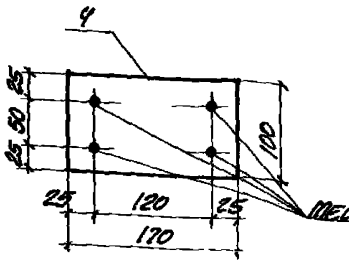
1-1



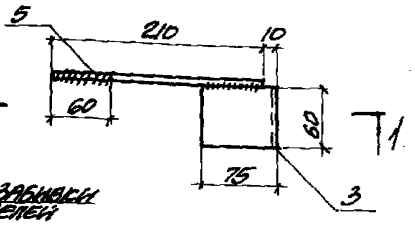
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Марка изделия	№ поз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС 1	1	∟НС 120×70×5	100	1	∟НС 120×70×5	0.1	1.0
					итого		1.0
МС 2	2	ф12 АI	210	1	ф12 АI	0.21	0.2
	3	∟75×50×5	60	1	∟75×50×5	0.06	0.3
					итого		0.5
МС 2а	2	ф12 АI	210	1	ф12 АI	0.21	0.2
	3	∟75×50×5	60	1	∟75×50×5	0.06	0.3
					итого		0.5
МС 3	3	∟75×50×5	60	1	∟75×50×5	0.06	0.3
					итого		0.3

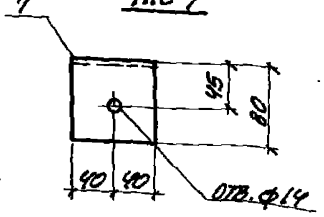
МС 4



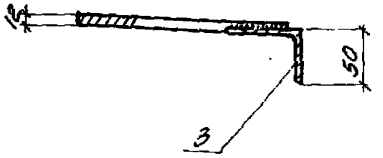
МС 5, МС 5а
(ЗЕРКАЛЬНО)



МС 7



1-1

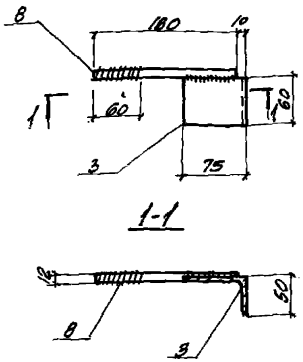


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

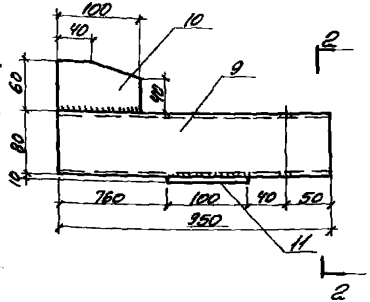
*) с 2 гайками и 1 шайбой

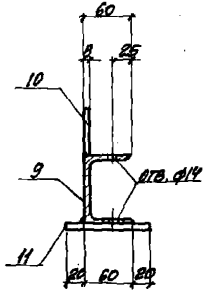
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС 4	4	-100×6	170	1	-100×6	0.17	0.8
					итого		0.8
МС 5	3	∟75×50×5	60	1	∟75×50×5	0.06	0.3
	5	болт ф12*)	210	1	болт ф12*)	0.21	0.2
					итого		0.5
МС 5а	3	∟75×50×5	60	1	∟75×50×5	0.06	0.3
	5	болт ф12*)	210	1	болт ф12*)	0.21	0.2
					итого		0.5
МС 6	6	-60×5	50	1	-60×5	0.05	0.1
					итого		0.1
МС 7	7	∟80×50×6	80	1	∟80×50×6	0.08	0.5
					итого		0.5

МС 8, МС 8а (ЗЕРКАЛЬНО)



МС 9, МС 9а (ЗЕРКАЛЬНО)



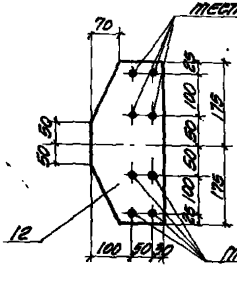


*) с 2 гайками и 1 шайбой

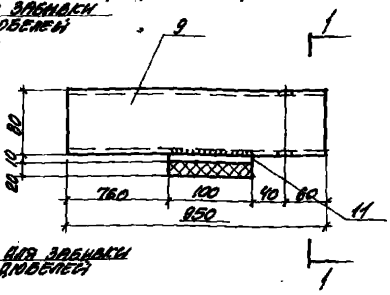
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 8	3	∠75×50×5	60	1	∠75×50×5	0.06	0.3
	8	Болт ф12 *)	180	1	Болт ф12 *)	0.18	0.2
					Итого		0.5
МС 8а	3	∠75×50×5	60	1	∠75×50×5	0.06	0.3
	8	Болт ф12 *)	180	1	Болт ф12 *)	0.18	0.2
					Итого		0.5
МС 9	9	[№ С 80×60×4	950	1	[№ С 80×60×4	0.95	5.5
	10	-60×8	100	1	-60×8	0.1	0.4
	11	-100×10	100	1	-100×10	0.1	0.8
					Итого		6.7
МС 9а	9	[№ С 80×60×4	950	1	[№ С 80×60×4	0.95	5.5
	10	-60×8	100	1	-60×8	0.1	0.4
	11	-100×10	100	1	-100×10	0.1	0.8
					Итого		6.7

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

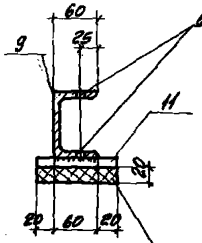
МС 10



МС 11, МС 11а (ЗЕРКАЛЬНО)



1-1



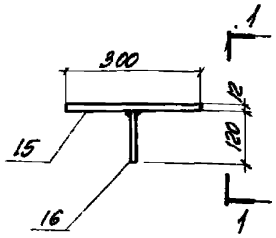
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 10	12	-180×6	350	1	-180×6	0.35	3.8
					Итого		3.8
МС 11	9	[№ С 80×60×4	950	1	[№ С 80×60×4	0.95	5.5
	11	-100×10	100	1	-100×10	0.1	0.8
					Итого		6.3
МС 11а	9	[№ С 80×60×4	950	1	[№ С 80×60×4	0.95	5.5
	11	-100×10	100	1	-100×10	0.1	0.8
					Итого		6.3

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

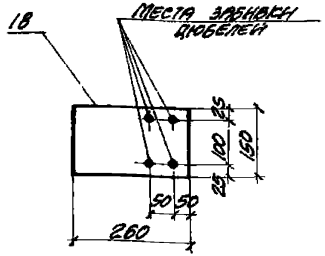
13812

Харьковский промстройниипроект

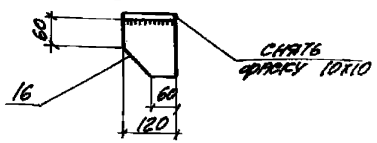
МС 14



МС 16



1-1



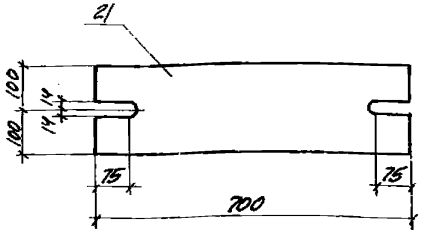
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
МС 12	13	L 100х12	150	1	L100х12	0.15	2.7
					Итого		2.7
МС 13	14	L 100х12	100	1	L100х12	0.1	1.8
					Итого		1.8
МС 14	15	-120х12	300	1	-120х12	0.3	3.4
	16	-120х12	120	1	-120х12	0.12	1.4
					Итого		4.8
МС 15	17	L 75х50х5	150	1	L75х50х5	0.15	0.7
					Итого		0.7
МС 16	18	-150х6	260	1	-150х6	0.26	1.8
					Итого		1.8

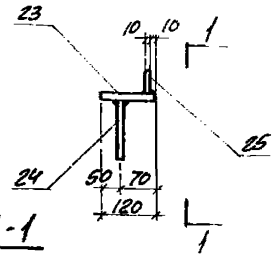
Нач. отдела	Бродский	Гл. инженер	Чумакова
Гл. конструкт.	Коротецкий	Исполнитель	Козуб
Дата выпуска	Март 1977	Проверил	Чумакова

ТК 1977	Соединительные изделия МС 12, МС 13, МС 14, МС 15, МС 16	Серия 1.431-20	Выпуск 7	Лист 51

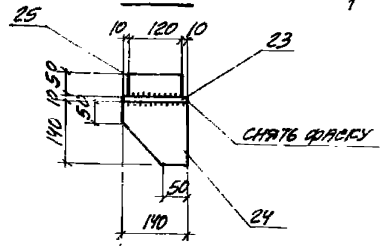
МС 19



МС 21



1-1

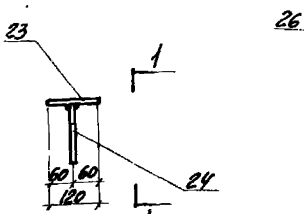


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

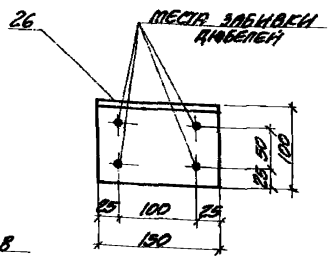
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
МС 17	19	-150х6	150	1	-150х6	0.15	1.35
					Итого		1.35
МС 18	20	L 100х8	100	1	L100х8	0.1	1.2
					Итого		1.2
МС 19	21	-200х20	700	1	-200х20	0.7	22.0
					Итого		22.0
МС 20	22	L 100х8	170	1	L100х6	0.17	2.08
					Итого		2.08
МС 21	23	-120х10	140	1	-120х10	0.14	1.3
	24	-140х10	140	1	-140х10	0.14	1.5
	25	-50х10	120	1	-50х10	0.12	0.5
					Итого		3.3

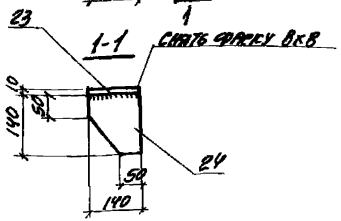
ТК 1977	Соединительные изделия МС 17, МС 18, МС 19, МС 20, МС 21.	Серия 1.431-20	Выпуск 7	Лист 52

МС 22



МС 23

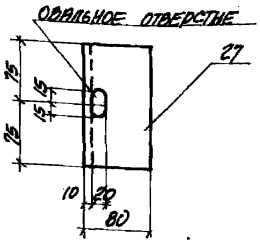




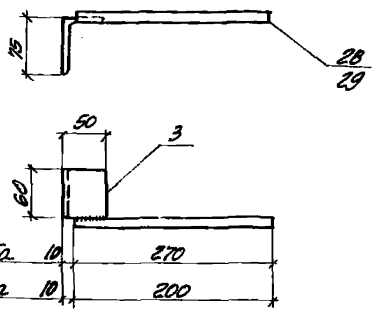
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 22	23	-120×10	140	1	-120×10	0.14	1.3
	24	-140×10	140	1	-140×10	0.14	1.5
					Итого		2.8
МС 23	26	L100×63×8	150	1	L100×63×6	0.15	0.15
					Итого		0.15

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МС 24



МС 25, МС 25а (зеркально)
МС 26, МС 26а (зеркально)

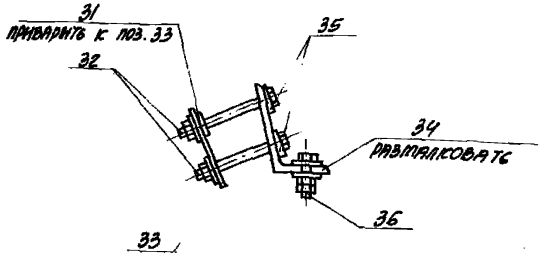


Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 24	27	L125×80×8	150	1	L125×80×8	0.15	1.9
МС 25	3	L75×50×5	60	1	L75×50×5	0.06	0.4
МС 25а	28	Ф12	270	1	Ф12	0.27	0.2
					Итого		2.5
МС 26а	3	L75×50×5	60	1	L75×50×5	0.06	0.4
МС 26	29	Ф12	200	1	Ф12	0.2	0.2
					Итого		0.6
МС 27	30	L75×6	180	1	L75×6	0.18	1.05
					Итого		1.05

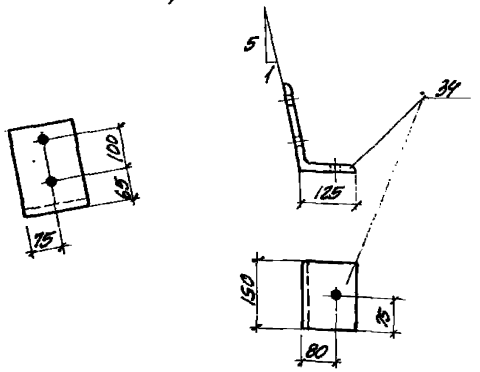
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Госстроя СССР Союзтехстройиндустрия Проектстройиндустрия
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № дубл. | Подпись и дата
Исполнитель Козлов
Проверил Кулясов
Н. контр. Гаврилов
ГАП Гаврилов

МС 28



Позиция 34

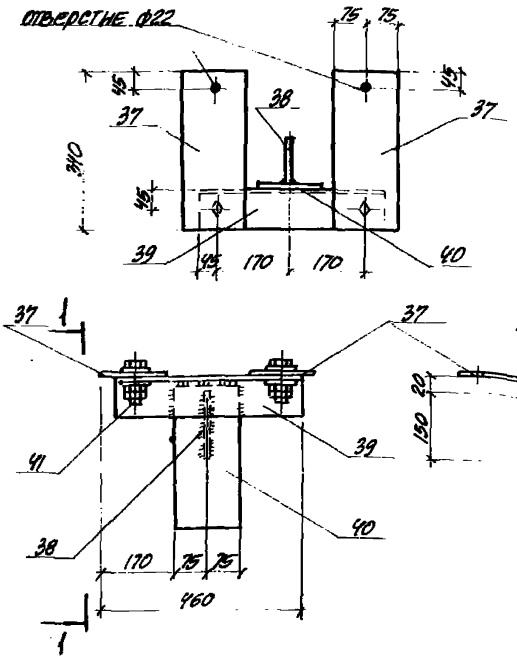


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) С 2 гайками и 2 шайбами

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС 28	31	-50х15	50	1	-50х15	0.05	0.3
	32	Болт М20	210	2	Болт М20	0.42	1.2
	33	-60х8	190	1	-60х8	0.19	0.7
	34	∟200х125х16	150	1	∟200х125х16	0.15	5.9
	35	Сосед. изделие для справки (10х10)	—	2	Сосед. изделие для справки (10х10)	—	0.1
	36	Болт М20*)	80	1	Болт М20*)	0.08	0.3
					Итого		8.5

МС 29



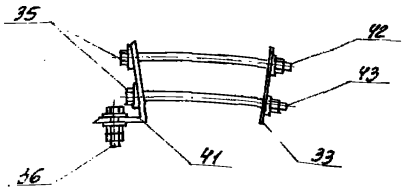
*) С 2 гайками и 2 шайбами

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС 29	37	-150х8	340	2	-150х8	0.36	6.9
	38	-100х10	150	1	-100х10	0.15	1.2
	39	∟90х8	430	1	∟90х8	0.43	4.7
	40	-150х10	320	1	-150х10	0.32	3.8
	36	Болт М20*)	80	2	Болт М20*)	0.16	0.6
					Итого		16.7

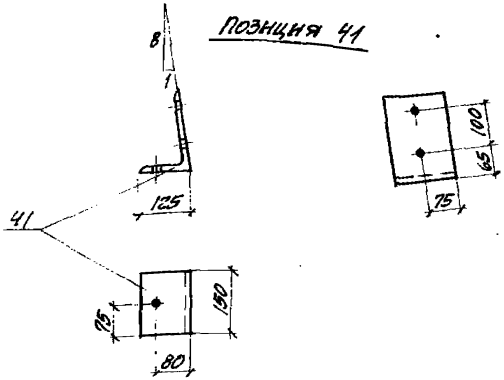
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Госстрой СССР Союзгипростроммонтаж Проектмонтажавтоматика Инв. № подл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

МС 30



Позиция 41



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) С 2 гайками и 2 шайбами

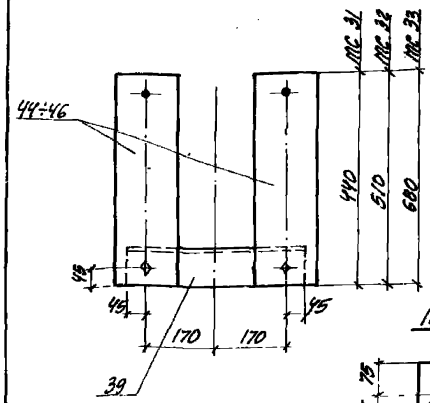
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС30	33	-60х8	190	1	-60х8	0.19	0.7
	35	Гайка шлицевая для шпилек ф20 ГОСТ 11871-88		2	Гайка шлицевая для шпилек ф20 ГОСТ 11871-88	—	0.1
	36	Болт М20*)	80	1	Болт М20*)	0.08	0.3
	41	L200х125х16	150	1	L200х150х16	0.15	5.9
	42	Болт М20	400	1	Болт М20	0.4	1.1
	43	Болт М20	350	1	Болт М20	0.35	1.0
					Итого		9.1

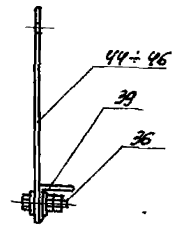
ТК 1977

Соединительное изделие МС 30

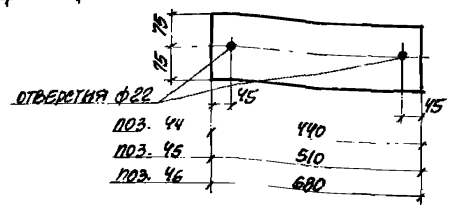
Серия 1.431-20, выпуск 7, ч. 2, лист 57

МС 31, МС 32, МС 33





Позиции 44÷46



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) С 2 гайками и 2 шайбами

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: масса кг
МС 31	39	L 90х8	130	1	L 90х8	0.93	4.7
	36	Болт М20*)	80	1	Болт М20*)	0.08	0.3
	44	-150х8	440	2	-150х8	0.44	4.2
					Итого		9.2
МС 32	Позиции 39 и 36 по МС 31						5.0
	45	-150х8	510	2	-150х8	0.51	4.8
					Итого		9.8
МС 33	Позиции 39 и 36 по МС 31						5.0
	46	-150х8	680	2	-150х8	0.68	6.4
					Итого		11.4

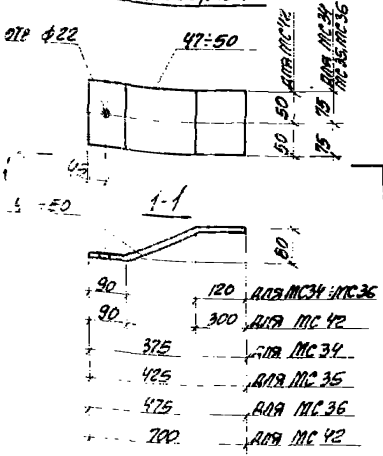
ТК 1977

Соединительные изделия МС 31 ÷ МС 33

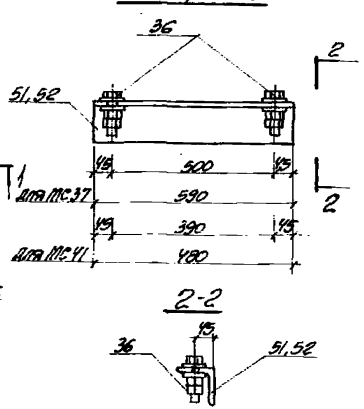
Серия 1.431-20, выпуск 7, ч. 2, лист 58

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

МС 34÷МС 36, МС 42



МС 37, МС 41



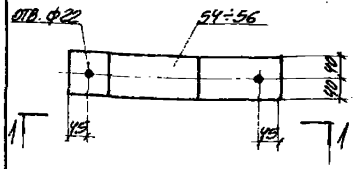
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 34	47	-150×8	395	1	-150×8	0.40	3.7
					Итого		3.7
МС 35	48	-150×8	450	1	-150×8	0.45	4.2
					Итого		4.2
МС 36	49	-150×8	490	1	-150×8	0.49	4.6
					Итого		4.6
МС 37	36	Болт М20 *)	80	2	Болт М20 *)	0.16	0.6
	51	L 90×8	590	1	L 90×8	0.59	6.4
					Итого		7.0
МС 41	36	Болт М20 *)	80	2	Болт М20 *)	0.16	0.6
	62	L 90×8	480	1	L 90×8	0.48	5.2
					Итого		5.8
МС 42	50	-100×8	710	1	-100×8	0.71	4.5
					Итого		4.5

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

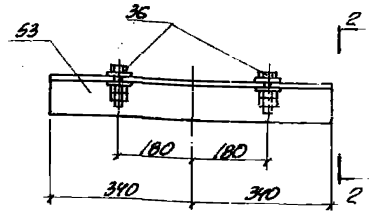
*) С гайками и шайбами

gost.e-ecolog.ru

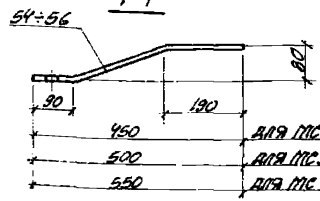
МС 38÷МС 40



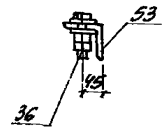
МС 43



1-1



2-2



Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Масса кг
МС 43	53	L 90×8	680	1	L 90×8	0.68	7.5
	36	Болт М20 *)	80	2	Болт М20 *)	0.16	0.6
					Итого		8.1
МС 38	54	-80×8	470	1	-80×8	0.47	2.4
					Итого		2.4
МС 39	55	-80×8	520	1	-80×8	0.52	2.7
					Итого		2.7
МС 40	56	-80×8	570	1	-80×8	0.57	2.9
					Итого		2.9

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) С 2 гайками и 2 шайбами