ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15812-08
ЦЕНА 0-29

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 1

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ И
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1.04.79 г. ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 5.12.78 г. № 224

Рук. ОПОК-1 | Гл. арх. пр-та | Дата выпуска: март 1977 г.

Содержание

Стр.		Лист
3-4	Пояснительная записка	1-2
5	Сетки С1; С2; С3	3
6	Сетка С4	4
7	Сетки С4-1; С4-2	5
8	Сетки С5; С6; С7	6
9	Сетка С8	7
10	Сетки С8-1; С8-2	8
11	Сетки С9; С10	9
12	Сетки С11; С12	10
13	Сетки С13; С14	11
14	Сетки С15; С16	12
15	Сетки С17; С18; С19	13
16	Сетки С20; С21	14
17	Закладные изделия м-1; м-2; м-2в; м-3; м-3в	15

Пояснительная записка.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

Выпуск 0 - Материалы для проектирования

Выпуск 1 - Панели железобетонные Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.

Выпуск 3 - Панели каркасно-обшивные. Рабочие чертежи.

Выпуск 4 - Колонны фахверка стальные. Чертежи КМ.

Выпуск 5 - Колонны фахверка железобетонные Рабочие чертежи.

Выпуск 6 - Монтажные узлы. Рабочие чертежи.

Выпуск 7 - Стальные изделия.

Часть 1 - Арматурные и закладные изделия к панелям. Рабочие чертежи.

Выпуск 7 - Стальные изделия.

Часть 2 - Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий.

ГИ арх. пр-та		Ермилин	
Дата выпуска:		1977г.	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА

ТК 1977	Пояснительная записка	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7	Лист 1

железобетонных панелей перегородок

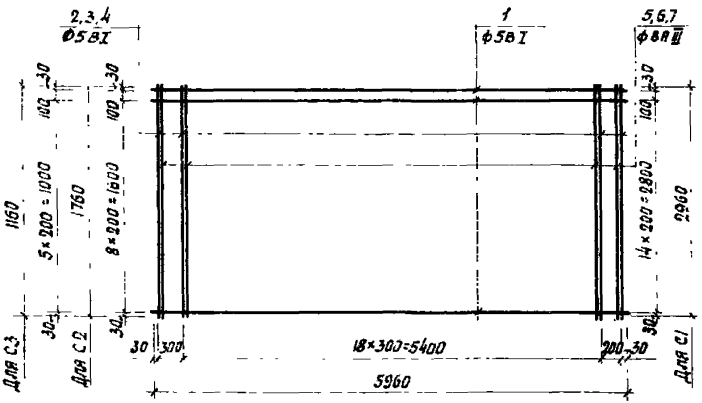
3. Сварные сетки из стержней Ф5 ВI изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах. Усиливающие стержни Ф8 AIII и 16 AIII привязываются или привариваются к стержням сеток.

4. При изготовлении арматурных и закладных изделий контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить руководствуясь „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.

5. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистых бетонов от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с „Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона" СН 277-70; СН и ПТ-28-73 и табл. 1 выпуска 0.

1977 г.
Инв. № подл. | Подпись и дата

С1; С2; С3



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С1	1	5ВI	5960	16	5ВI	157,5	24,3
	2	5ВI	2960	21	8АIII	11,8	4,7
	5	8АIII	2960	4	Итого:		29
С2	1	5ВI	5960	10	5ВI	97	14,9
	3	5ВI	1760	21	8АIII	12,3	4,9
	6	8АIII	1760	4	Итого:		19,8
С3	1	5ВI	5960	7	5ВI	66	10,2
	4	5ВI	1160	21	8АIII	4,5	1,8
	7	8АIII	1160	4	Итого:		12

Гл. арх. пр-та | Дата выпуска март 1977

ШИПРОМЫСЛЕНИЕ Москва

ТК 1977

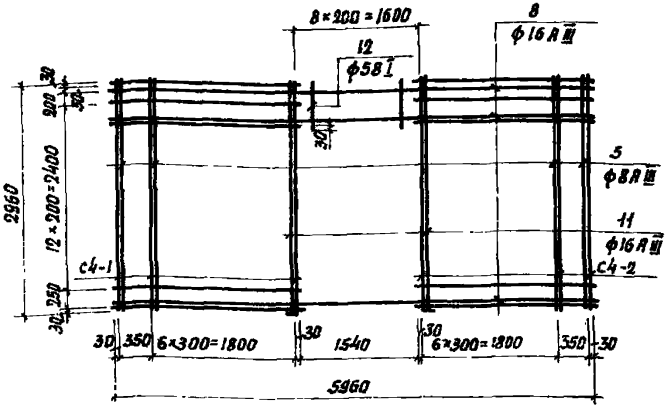
Сетки С1; С2; С3

13811

Серия 1.431-20

Выпуск 7 | Лист 3

С4



Спецификация и выборка стали на одно изделие

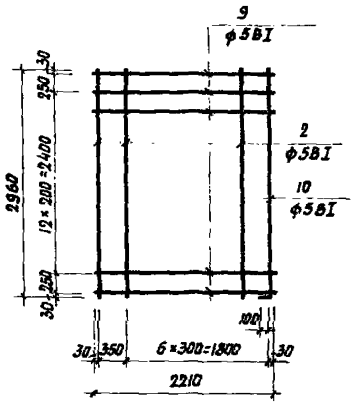
Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С4	С4-1	см. лист 5		1	5В I	60,7	9,3
	С4-2			1	8А III	11,8	4,7
	8	16А III	5960	3	16А III	23,8	37,6
	5	8А III	2960	4			
	11	16А III	2960	2			
	12	5В I	530	7	Итого:		51,6

Дата выпуска: март 1977г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ
Москва

ТК 1977	Сетка С4	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7	Лист 4

С4-1; С4-2



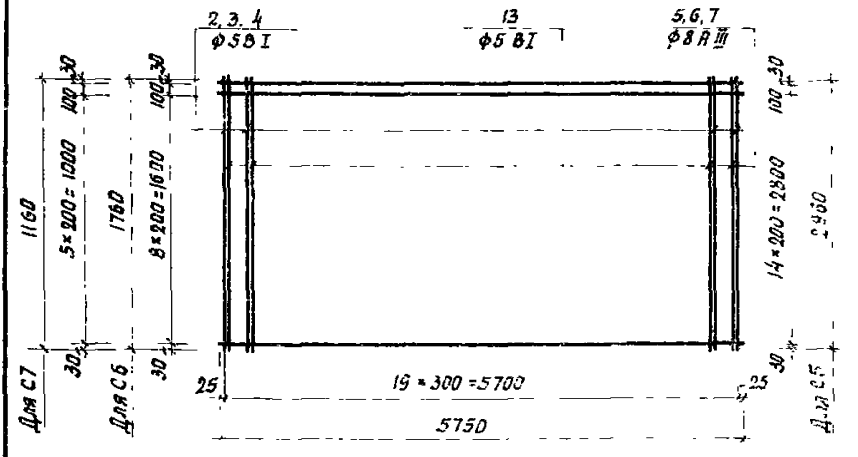
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	масса кг
С4-1	9	5ВI	2210	15	5ВI	57	8,8
	2	5ВI	2960	7			
	10	5ВI	3060	1	Итого:		8,8
С4-2	9	5ВI	2210	15	5ВI	57	8,8
	2	5ВI	2960	7			
	10	5ВI	3060	1	Итого:		8,8

Примечание

Сетку С4-2 изготавливать зеркально сетке С4-1

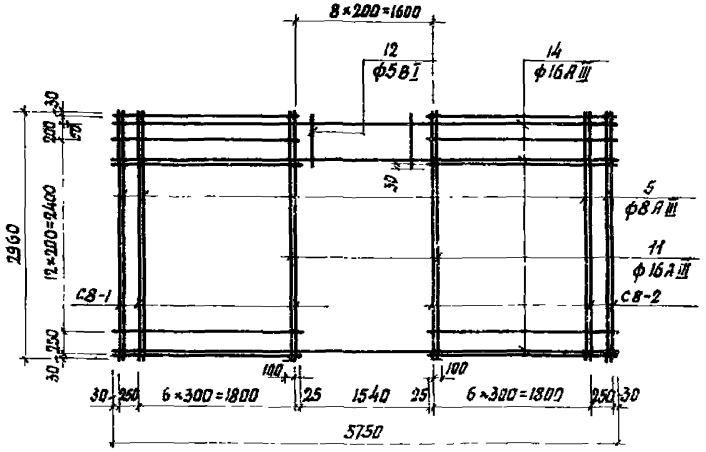
С5, С6, С7



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	масса кг
С5	13	5ВI	5750	16	5ВI	151,2	23,3
	2	5ВI	2960	20	8АIII	11,8	4,7
	5	8АIII	2960	4	Итого		28
С6	13	5ВI	5750	19	5ВI	92,7	14,3
	3	5ВI	1760	20	8АIII	7	2,8
	6	8АIII	1760	4	Итого		17,1
С7	13	5ВI	5750	7	5ВI	63,5	9,8
	4	5ВI	1160	20	8АIII	4,7	1,9
	7	8АIII	1160	4	Итого		11,7

С8



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С8	С8-1	См. лист 8		1	5ВI	59	9,1
	С8-2			1	8АIII	11,8	4,7
	14	16АIII	5750	3	16АIII	23,2	37
	5	8АIII	2960	4			
	11	16АIII	2960	2			
	12	5ВI	530	7	Итого:		50,8

Дата выпуска: март 1977г.

ТК 1977

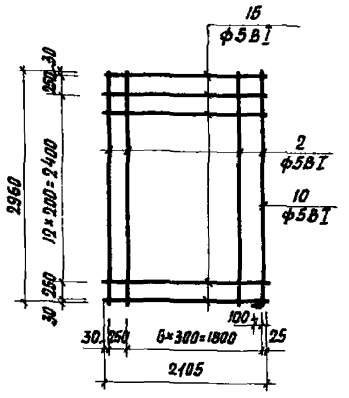
Сетка С8

Серия 1.431-20

Выпуск 7 | Лист 7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

С8-1; С8-2



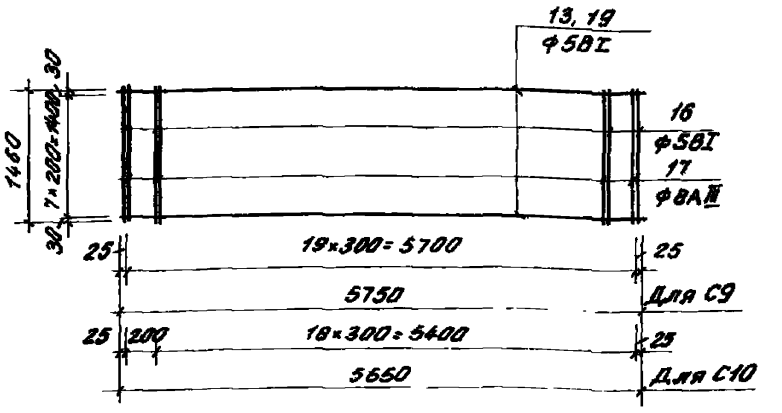
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С8-1	15	5ВI	2105	15	5ВI	55,4	8,5
	2	5ВI	2960	7			
	10	5ВI	3060	1	Итого:		8,5
С8-2	15	5ВI	2105	15	5ВI	55,4	8,5
	2	5ВI	2960	7			
	10	5ВI	3060	1	Итого:		8,5

Примечание

Сетку С8-2 изготавливать зеркально сетке С8-1

С 9; С 10



Спецификация и выборка стали на одно изделие

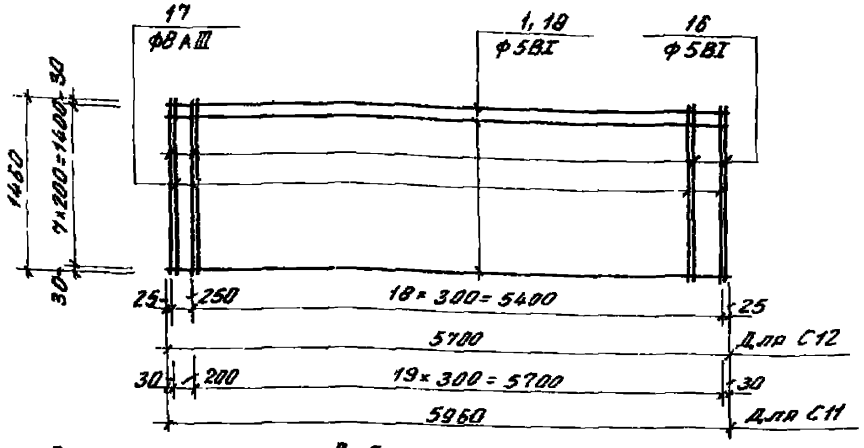
Марка изделия	NN позиции	Ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина	Масса кг
С9	13	5ВI	5750	8	5ВI	75,2	11,5
	16	5ВI	1460	20	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		13,8
С10	19	5ВI	5650	8	5ВI	74,4	11,4
	16	5ВI	1460	20	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		13,7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Дата выпуска: март 1977 г.

ТК 1977	Сетки С9; С10	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7	Лист 9

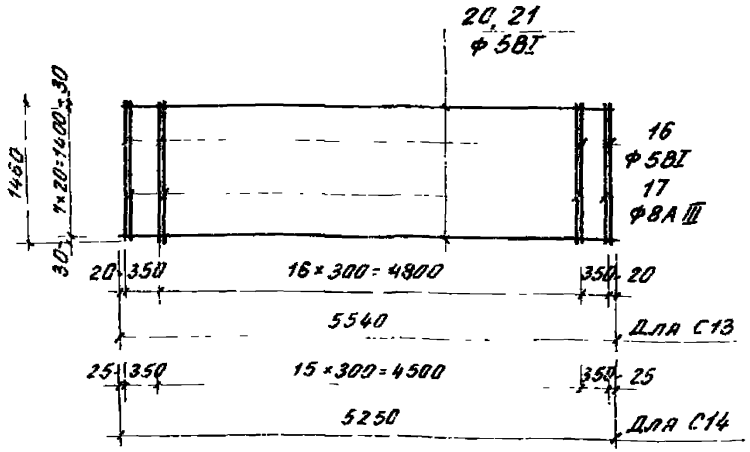
С 11; С 12



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	общая длина	масса кг
С 11	1	5 ВI	5960	8	5 ВI	76,8	11,8
	16	5 ВI	1460	20	8 А III	5,8	2,3
	17	8 А III	1460	4	Итого:		14,1
С 12	18	5 ВI	5700	8	5 ВI	74,8	11,5
	16	5 ВI	1460	20	8 А III	5,8	2,3
	17	8 А III	1460	4	Итого:		13,8

С 13; С 14



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С 13	20	5ВI	5540	8	5ВI	72,1	11
	16	5ВI	1460	19	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		13,3
С 14	21	5ВI	5250	8	5ВI	66,8	10,2
	16	5ВI	1460	17	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		12,5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

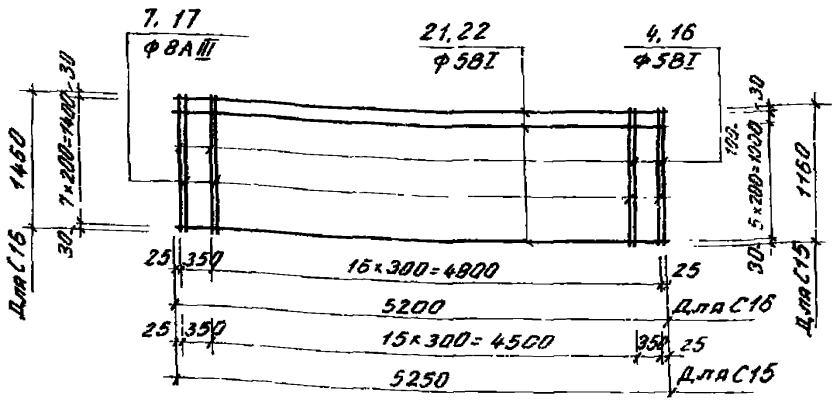
Гл. арх-ра ... Ермолин
Ст. техник ... Соколова
Дата выпуска: март 1977г.

ТК 1077

Сетки С13, С14

Серия 1.431-20
Выпуск 7 | Лист 11

С15; С16

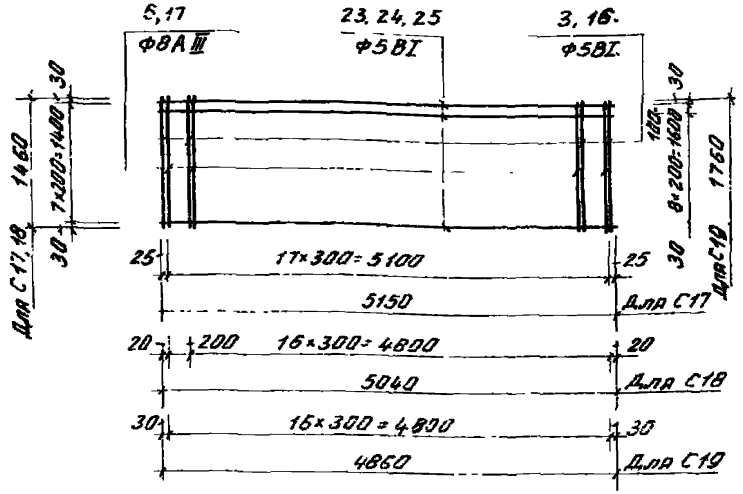


Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					ф мм	Общая длина	Масса кг
С15	21	5ВI	5250	7	5ВI	57,6	8,9
	4	5ВI	1160	18	8А III	4,6	1,8
	7	8А III	1160	4	Итого:		10,7
С16	22	5ВI	5200	8	5ВI	67,8	10,4
	16	5ВI	1460	18	8А III	5,8	2,3
	17	8А III	1460	4	Итого:		12,7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
г. Москва 1977 г.

С 17; С 18; С 19



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	Ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина	Масса кг
С 17	23	5ВI	5150	8	5ВI	67	10,3
	16	5ВI	1460	18	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		12,6
С 18	24	5ВI	5040	8	5ВI	66,6	10,2
	16	5ВI	1460	18	8АIII	5,8	2,3
	17	8АIII	1460	4	Итого:		12,5
С 19	25	5ВI	4860	10	5ВI	78,5	12,1
	3	5ВI	1760	17	8АIII	7	2,8
	6	8АIII	1760	4	Итого:		14,9

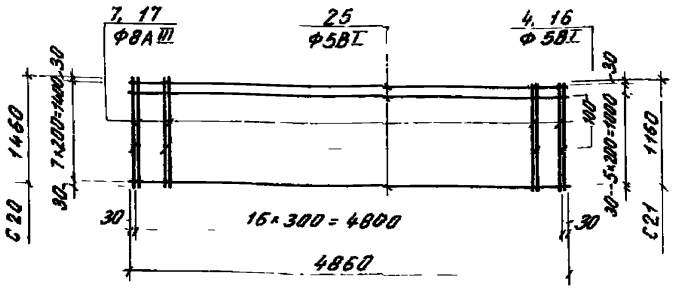
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Ст. техник | Гиссаров | Соколова

Дата выпуска: март 1977 г.

ТК 1977	Сетки С17, С18, С19	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7	Лист 13

С 20; С 21



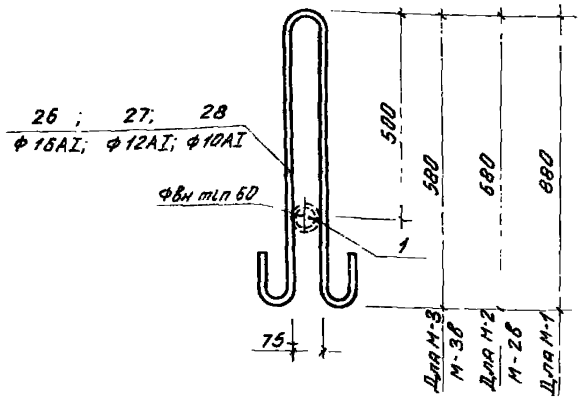
Спецификация и Выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	Длина мм	ф мм	Количество штук	Выборка стали. ф мм	Общая длина	Масса кг
С 20	25	4860	5ВI	8	5ВI	63,7	9,8
	16	1460	5ВI	17	8АIII	5,3	2,3
	17	1460	8АIII	4	Итого:		12,1
С 21	25	4860	5ВI	7	5ВI	53,7	8,3
	4	1160	5ВI	17	8АIII	4,6	1,8
	7	1160	8АIII	4	Итого:		10,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

г. Москва

М-1; М-2; М-3
М-2в; М-3в



Спецификация стали на одно закладное изделие.

Марка изделия	NN позиции	Сечение профиль	Длина мм	Количество штук	Масса кг			Примечания
					Позиции	Всех	Марки	
М-1	26	ф16АI	2050	1	3,2	3,2	3,2	
М-2	27	ф12АI	1600	1	1,4	1,4	1,4	
М-2в	27	ф12АI	1600	1	1,4	1,4	1,38	
	1	ф75,5	80	1	0,34	0,34		Труба по ГОСТ 3262-75
М-3	28	ф10АI	1400	1	0,86	0,86	0,86	
М-3в	28	ф10АI	1400	1	0,86	0,86	1,20	
	1	ф75,5	80	1	0,34	0,34		Труба по ГОСТ 3262-75

Примечания

1. Допускается применение других труб при условии, если их внутренний диаметр будет не менее 60мм.
2. Газовые трубы привариваются к петле дуговой электросваркой.

Дата выпуска: март 1977 г.

Гл. арх. пр-та Ст. техник

Ермолин Соколова

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

gost.e-ecolog.ru

ТК 1977	Закладные изделия М-1; М-2; М-2в; М-3; М-3в	Серия 1.431-20	
		Выпуск 7	Лист 15