ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-2

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ УЧАСТКОВ СТЕН С ПРОЕМАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1.7718

ЦЕНА 0-53

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 16 1982 года

Заказ № 4153 Тираж 4560 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-2

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ УЧАСТКОВ СТЕН С ПРОЕМАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора Н.Н. Ким

Рук. отдела архит. промзданий Ю.С. Муравьев

Рук. гр. архит. И.Т. Гузеева

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 25 декабря 1981г. № 88

17718 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.5-2 170	Нащельник Н19 и Н20	25
1.432.2-17.5-2 180	Слив Н21	26

1. Серия 1.432.2-17.5-2 „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана" состоит из восьми выпусков. Состав серии дан в выпуске 0-2.

2. В состав выпуска 5-2 входят комплектующие изделия для участков стен с проемами — сливы, нащельники, крепежные элементы.

3. Погонажные изделия, сливы и нащельники, изготовляются из рулонной оцинкованной стали толщиной 0,8мм по ГОСТ 14918-80 группы IV первого класса покрытия и из листовой стали толщиной 1,8мм по ГОСТ 16523-70. Погонажные изделия могут изготовляться из листовой стали другой толщины, но должны иметь покрытие цинковое с хроматированием толщиной 21мкм.

4. Дополнительная антикоррозийная защита погонажных изделий выполняется по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями главы СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение)".

5. Болты, гайки и шайбы должны быть оцинкованы и иметь покрытие толщиной 9мкм — болты и гайки, 21 мкм — шайбы.

6. Нестандартные крепежные элементы должны иметь покрытие цинковое с хроматированием толщиной 21 мкм.

7. Длина погонажных изделий (не более 2,0м) обусловлена наличием оборудования на заводах —

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

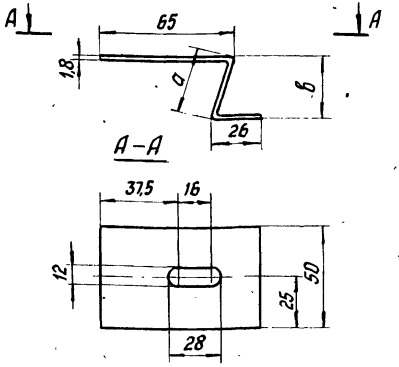
					1.432.2-17.5-2 000ПЗ	
Рук. отд.	Мурадьев			Пояснительная записка	Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 2
Рук. гр. ар.	Гузеева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст. инж.	Сибгерова					

— изготовителях и предусматривает возможность сборки этих элементов по длине и высоте проемов

8. Непрямолинейность линейных элементов не должна быть более 1 мм по длине 1 м и 2 мм по всей длине.

9. Предельные отклонения размеров для приведенных в настоящем выпуске всех видов изделий должны иметь точность „очень грубый" СТСЭВ 302-76.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	в	
1.432.2-17.5-2 010	МС1.1	26	21	0,090
– 01	МС1.2	26	15	0,090
– 02	МС1.3	26	24	0,090
– 03	МС1.4	26	16	0,090
– 04	МС1.5	26	16	0,090
– 05	МС2.1	36	35	0,099
– 06	МС2.2	36	29	0,099
– 07	МС2.3	36	27	0,099
– 08	МС3.1	56	34	0,116
– 09	МС3.2	56	48	0,116
– 10	МС3.3	56	46	0,116

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

1.432.2-17.5-2 010

Элемент крепежный МС1.1 ... МС3.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Рук. отд	Муравьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Инж	Власова	

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ19903-74
4-Ш-Н-10кп ГОСТ16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.432.2-17.52 020 —	01	02	03							Примеч.
				Документация											
11			1.432.2-17.52 020СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				Детали											
Б.Ч.		1	1.432.2-17.52 021	Уголок 100×63×6 ГОСТ 8510-72 Ст2сп ГОСТ 535-79	1	1	1	1							
Б.Ч.		2	1.432.2-17.52 022	Уголок 32×20×4 ГОСТ 8510-72 Ст2сп ГОСТ 535-79	1										
Б.Ч.		2	1.432.2-17.52 023	Уголок 40×25×4 ГОСТ 8510-72 Ст2сп ГОСТ 535-79		1									
Б.Ч.		2	1.432.2-17.52 024	Уголок 50×32×4 ГОСТ 8510-72 Ст2сп ГОСТ 535-79			1								
Б.Ч.		2	1.432.2-17.52 025	Уголок 63×40×4 ГОСТ 8510-72 Ст2сп ГОСТ 535-79				1							
				Шифр	МС4	МС5	МС6	МС7							

8 8 177

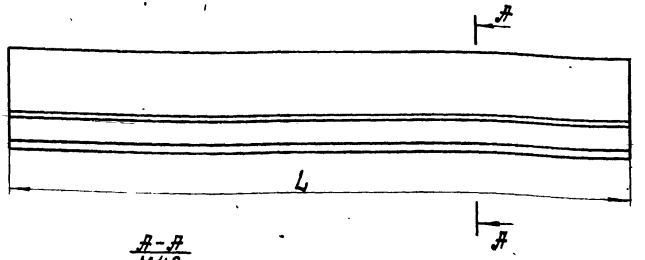
Рук. отд.	Муравьев		
Рук. гр.	Гузеева		
Инж. пнер.	Васильева		

1.432.2-17.5-2 020

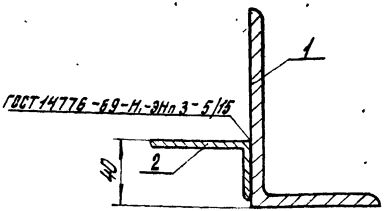
Элемент крепежный МС4; МС5; МС6; МС7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



А–А
М1:2



Обозначение	Марка	Масса, кг	L
1.432.2-17.5-2 020	МС 4	9,05	См. номенклатуру элементов крепежных 1.432.2-17.0-2000
-01	МС 5	9,47	
-02	МС 6	10,12	
-03	МС 7	10,70	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.432.2-17.5 020 СБ

Элемент крепежный МС 4; МС 5; МС 6; МС 7 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рук. отд.	Муравьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Инженер	Власова	

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол. 1.432 2-17.5-2 030										Примечан.
					–	01									
				Документация											
11			1.432.2-17.5-2 030 СБ	Сборочный чертеж	x	x									
				Детали											
Б.Ч		1	1.432.2-17.5-2 031	Пластина – 3х25-70											оцинковать
				Лист $\frac{Б-ПН-30\ ГОСТ\ 19903-74}{4-Ш-Н-10кп\ ГОСТ\ 16523-70}$	1	1									
Б.Ч.		2	1.432.2-17.5-2 032	Болт М10; ГОСТ 7798-70											оцинковать
				L = 110	1										
				L = 130		1									
Б.Ч		3	1.432.2-17.5-2 033	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	2	2									оцинковать
Б.Ч		4	1.432.2-17.5-2 034	Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1									оцинковать
				Шифр	МС 8.1	МС 8.2									

Рук. отд.	Муравьев		
Рук. груп.	Гузеева		
Инженер	Власова		

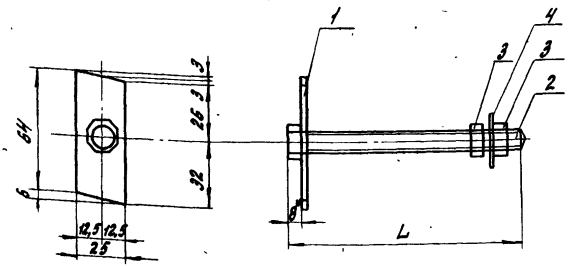
1.432.2-17.5-2 030

Элемент крепежный МС 8.1; МС 8.2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17718 10



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 030	МС 8.1	118	0,528
-01	МС 8.2	138	0,563

* размер для справок

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

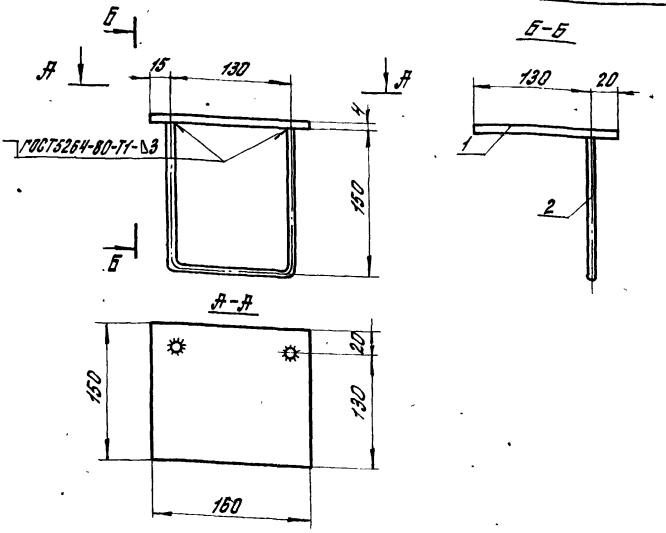
1.432.2-17.5-2 030 СБ

Элемент крепежный МС8.1; МС 8.2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:2
Лист	Листов 1	

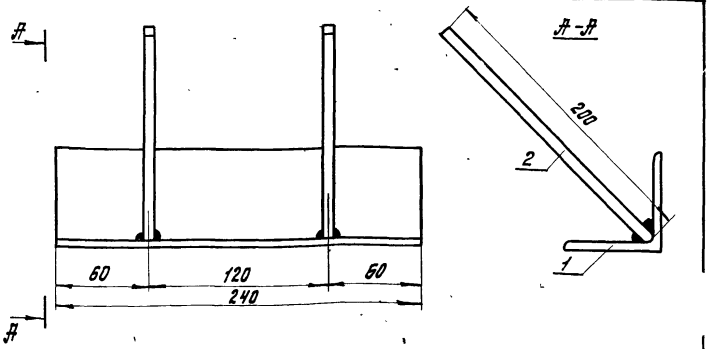
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рук. отд. Муравьев
Рук. гр. Гузеева
Инженер. Власова



Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Детали		
БЧ	1	1.432.2-17.5-2041	Полоса 4х130х160 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 380-71*	1	0,754 кг
БЧ	2	1.432.2-17.5-2042	Круг 8∅Х430 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79	1	0,255 кг

			1.432.2-17.5-2049		
			Элемент крепежный МС9	Стадия: Р	Масса: 1,009
				Масштаб: 1:4	
				Лист	Листов 1
Рук. отд.	Муравьев			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Рук. гр.	Гузеева				
Инженер	Власова				



Сварку производить электродами Э42 под слоем флюса
Толщина сварных швов $h_{шв} = 5$ мм

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Детали		
Б4	1	1.432.2-17.52 051	Уголок $\frac{63\times63\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3Сп\ ГОСТ\ 535-79}\ l=240$	1	1,155 кг
Б4	2	1.432.2-17.52 052	Круг $\frac{10\times200\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$	2	1,234 кг

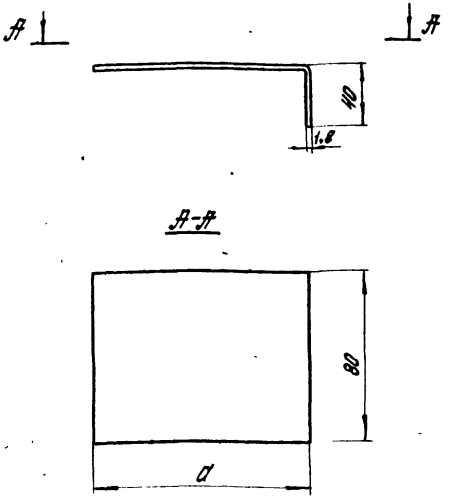
1.432.2-17.52 050

Элемент закладной МС10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.389	1:2,5
Лист	Листов 1	

Рук. отд.	Муравьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Инженер	Власова	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1.437.2-17.5-2 060	МСН.1	285	0,282
-01	МСН.2	285	0,373
-02	МСН.3	110	0,175

1.432.2-17.5-2 060

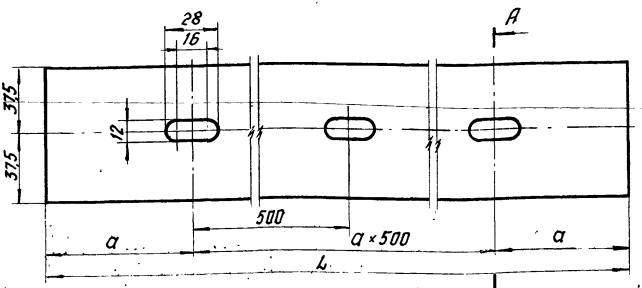
Элемент крепежный МС 11,1; МС 11,2; МС 11,3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	1:4
Лист	Листов 1	

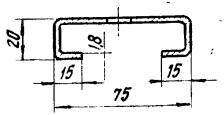
Рук. отд.	Муравьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Ст. тех.	Власова	

Лист 6-ПН-1.8 ГОСТ 19903-74
4-Ш-Н-10кп ГОСТ 16523-70

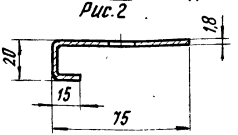
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



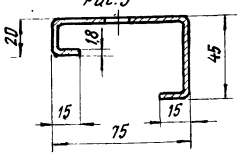
А–А
Рис.1



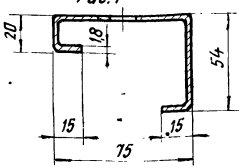
А–А
Рис.2



А–А
Рис.3



А–А
Рис.4



1. Таблицу исполнений см. на листе 2.
2. Радиус гиба R = 1,26

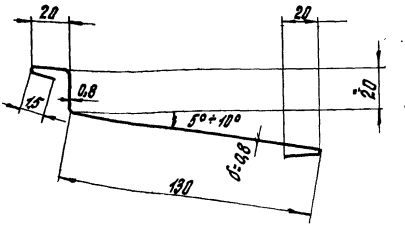
				1.432.2-17.5-2 070			
				Нащельник Н1...Н4	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	1:2
					Лист 1	Листов 2	
Рук отд.	Муравьев			Лист	Б-ПН-1.8 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Рук. гр.	Гузеева				4-III-Н-10кп ГОСТ 16523-70		
Инженер	Власова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17118 15

Обозначение	Марка	Рис.	n	a, мм	Длина изделия мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 070	Н1.12	1	2	85	1170	2,48
– 01	Н1.16		3	135	1770	3,75
– 02	Н1.24		4	185	2370	5,02
– 03	Н2.12	2	2	85	1170	1,90
– 04	Н2.18		3	135	1770	2,86
– 05	Н2.24		4	185	2370	3,84
– 06	Н3.12	3	2	85	1170	2,91
– 07	Н3.18		3	135	1770	4,40
– 08	Н3.24		4	185	2370	5,90
– 09	Н4.12	4	2	85	1170	3,03
– 10	Н4.18		3	135	1770	4,60
– 11	Н4.24		4	185	2370	6,13

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Длина изделия мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 080	Н5.12	1250	1,72
-01	Н5.19	1850	2,55
-02	Н5.20	2050	2,82
-03	Н5.24	2450	3,40

Радиусы гиба $R = 2,5$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.432.2-17.5-2 080

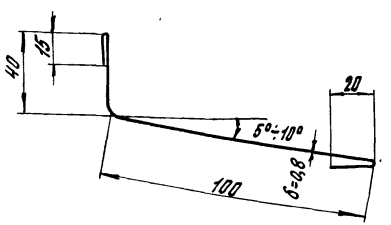
Нащельник Н5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Рук. отд.	Муравьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Инженер.	Власова	

Лист ХП-0.8 ГОСТ 19903-74
МСт3кп1 ГОСТ 14918-80

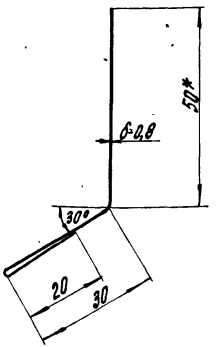
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Длина изделия мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 090	НБ 12	1250	1.43
-01	НБ.18	1850	2.20
-02	НБ.20	2050	2.44
-03	НБ.24	2450	2.92

Радиус гиба R=2,5

		1.432.2-17.5-2 090	
		Нащельник НБ	Стадия: Р; Масса: см табл.; Масштаб: 1:2
			Лист; Листов 1
Рук. отд.	Муравьев	Лист ХП-08 ГОСТ 13909-74 / МСтЭкп ГОСТ 14918-80	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Рук. гр.	Гузеева		
Инженер	Власова		



Обозначение	Марка	Длина изделия мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 100	Н 7.12	1250	0,79
-01	Н 7.18	1850	1,16
-02	Н7. 20	2050	1,31

1.* Размер для справок
2. Радиусы гиба R = 2,5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Рук. отд.	Муравьев		
Рук. пр.	Гузеева		
Инженер	Власова		

1.432.2-17.5-2 100

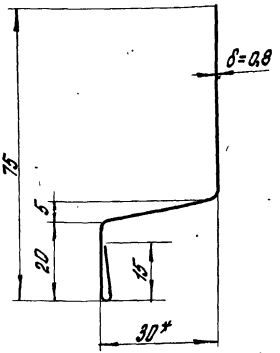
Слив Н7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист ХП-08 ГОСТ 19303-74
М Ст3кп 1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17718 19

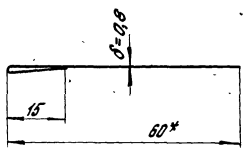


1.* Размер для справок
2. Радиус гиба R=2,5

				1.432.2-17.5-2 110			
				Слив Н8	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	м.п. 0,80	1:1
					Лист	Листов 1	
Рук. отд.	Муравьев			Лист ХП-0,8 ГОСТ 19903-74 / МСТ 3 кп ГОСТ 14918-80	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр. ар.	Гузеева						
Ст. инж.	Сидлерова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17718 20



Обозначение	Марка	Длина изделия мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 120	Н9.12	1250	0,59
-01	Н9.18	1850	0,87
-02	Н9.20	2050	0,97

*Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук.отд.	Муровцев		
Рук. гр.	Гуляева		
Инж.-констр.	Власова		

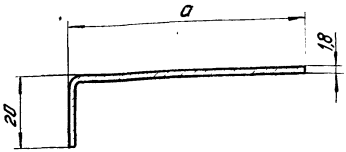
1.432.2-17.5-2 120

Нащельник Н9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тобл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лист ХП-0.8 ГОСТ 19903-74
М СТ3 кп.1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	a мм	Масса 1 мп кг
1.432.2-17.5-2 130	Н10	45	0,99
-01	Н11	55	1,13
-02	Н12	75	1,41
-03	Н13	90	1,62

Радиус гиба R1,26

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.432.2-17.5-2 130

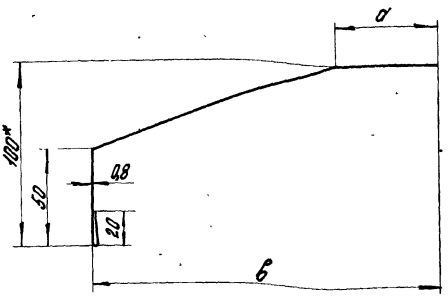
Слив
Н10, Н11, Н12; Н13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Рук. отд Муравьев
Рук. гр. Гузеева
Инженер Власова

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 16523-10

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	а, мм	в, мм	Масса 1м.п. кг
1.432.2-17.5-2 140	Н14	50	140	1,77
-01	Н15	80	190	2,09

1.* Размер для справок
2. Радиус гиба R=2,5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.432.2-17.5-2 140

Слив Н14 и Н15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.таб.	1:2

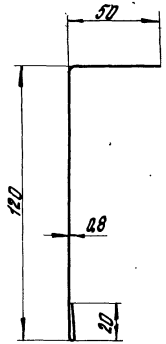
Лист | Листов 1

Рук. отд.	Муравьев	
Рук. гр. ар.	Гузеева	
Инженер.	Власова	

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19903-74
МСТ3кп1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

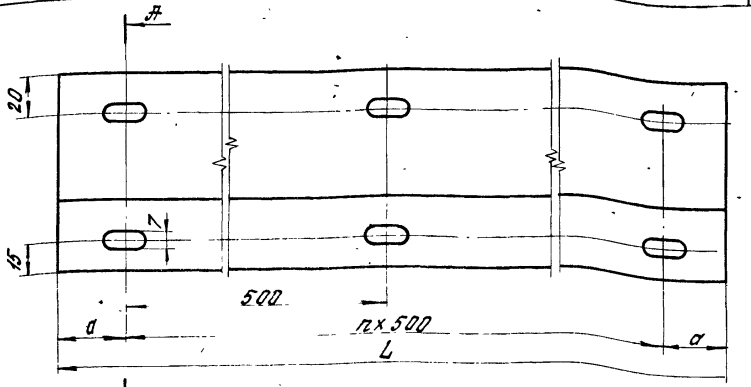
17718 РЗ



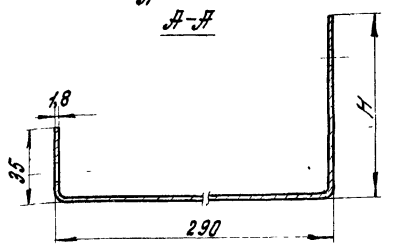
Радиус гиба R=2,5

				1.432.2-17.5-2 150			
				Слив Н16	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1м.п. 1,25	1:2
					Лист	Листов 1	
Рук. отд.	Муравьев			Лист ХП-0,8 ГОСТ 199 03-74 / МСТ3кп1ГОСТ 14918-80	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Гузеева						
Инженер	Власова						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



А-А



Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 160	Н17.12	1195	145	97	2	7,91
-01	Н17.18	1795		147	3	11,76
-02	Н18.12	1195	180	97	2	8,40
-03	Н18.19	1795		147	3	12,60

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. отд.	Муравьев		
Рук. гр.	Гузеева		
Ст. инж.	Библерова		
Инж.-констр.	Власова		

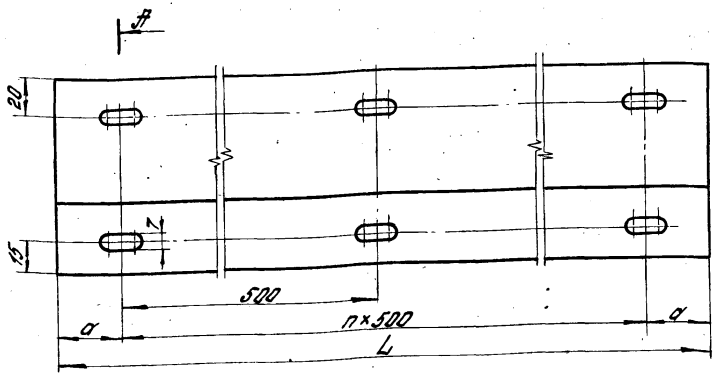
1.432.2-17.5-2 160

Нащельник Н17 и Н18

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-18 ГОСТ 19903-74
4-III-Н-10 сп ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 170	Н19.12	1195	95	97	2	5,64
-01	Н19.18	1795		147	3	8,46
-02	Н20.12	1195	130	97	2	6,24
-03	Н20.18	1795		147	3	9,36

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Рук. отд.	Муровьев	
Рук. гр.	Гузеева	
Ст. инж.	Сидлерова	
Инженер.	Власова	

1.432.2-17.5-2 170

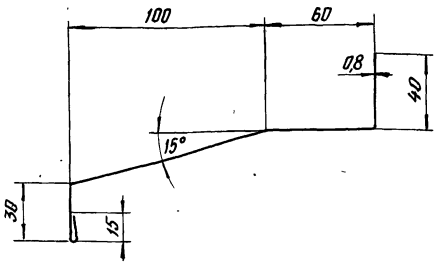
Нащельник Н19 и Н20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74
4-Ш-Н-10 кп ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17718 36



Обозначение	Марка	Длина изделия, мм	Масса, кг
1.432.2-17.5-2 180	Н21.10	10.50	1,67
-01	Н21.20	2050	3,35

1* Размер для справок
2. Радиус гиба R=2,5

				1.432.2-17.5-2 180			
				Слив Н-21	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:2
					Лист	Листов 1	
Рук.отд.	Муравьев			Лист ХП-0,8 ГОСТ 19903-74 / М Ст3кп ГОСТ 14918-80	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук.гр.ар.	Гузеева						

gost.e-ecolog.ru