ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17717

ЦЕНА 0-65

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 14 1984 года

Заказ № 4154 Тираж 4560 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора С.М. Гликин

Рук отдела наружных ограждающих констр. Г.М. Смилянский

Гл инж. проекта А.П. Дранчук

Утверждены Госстроем СССР

Протокол от 25 декабря 1981г. N 88

17717 2

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание	2-3
1.432.2-17.5-1 ООО ПЗ	Пояснительная записка	4-7
1.432.2-17.5-1 010	Профиль ПГ1 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем	8
1.432.2-17.5-1 020	Профиль ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типов 1 и 3	9
1.432.2-17.5-1 030	Профиль ПГ3 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типа 2	10
1.432.2-17.5-1 040	Профиль ПП1 для ограждения парапета	11
1.432.2-17.5-1 050	Профиль ПП2 для ограждения парапета	12
1.432.2-17.5-1 060	Профиль ПП3 для ограждения парапета	13
1.432.2-17.5-1 070	Профиль ППН для ограждения парапета	14
1.432.2-17.5-1 080	Профиль ПВ1 для ограждения вертикального шва в стыке между панелями типа 2	15
1.432.2-17.5-1 090	Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов	16
1.432.2-17.5-1 100	Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 непрерывного изготовления	17
1.432.2-17.5-1 110	Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стендового изготовления	18
1.432.2-17.5-1 120	Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2	19
1.432.2-17.5-1 130	Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 3	20
1.432.2-17.5-1 140	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3	21, 22
1.432.2-17.5-1 140 СБ	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3. Сборочный чертеж	23
1.432.2-17.5-1 150	Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2	24
1.432.2-17.5-1 150 СБ	Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2. Сборочный чертеж	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.5-1 160	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета	26-27
1.432.2-17.5-1 160 СБ	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета сборочный чертеж	28
1.432.2-17.5-1 170	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания	29.
1.432.2-17.5-1 170 СБ	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания. Сборочный чертеж	30
1.432.2-17.5-1 180	Деталь Д1	31
1.432.2-17.5-1 190	Деталь Д2	32

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1. Серия состоит из 8 выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.

2. Настоящий выпуск содержит изделия комплектующие для глухих участков стен.

3. Погонажные изделия – профили для ограждения горизонтальных и вертикальных швов, парапета стены и температурных швов изготовляются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия. Масса цинкового покрытия с 2 сторон принята 360 г на 1 м² листа.

При комплектной поставке панелей с облицовками из листов алюминиевого сплава необходимые погонажные изделия входящие в комплект поставки могут быть выполнены: из листов алюминиевого сплава марки АМг2 1/2 н по ГОСТ 21631-76 или из листов алюминиевого сплава марок АМг2 1/4 н и АМг2М по ГОСТ 13726-78.

Толщина оцинкованных стальных листов и листов из алюминиевых сплавов не должна быть менее 0,8 мм.

Дополнительная антикоррозионная защита погонажных изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл. 5). Вид и марки защитно-декоративного покрытия устанавливают в конкретном проекте и по согласованию с заводом-изготовителем панелей.

Длина погонажных изделий обусловливается наличием оборудования на заводах изготовителях, но должна быть не менее 2 м. Профили П71 и П72 для ограждения температурных швов, имеющие ограниченное применение, изготовляются по специальному заказу.

4. Для уплотнения стыковых соединений, до освоения специальных уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой, следует изготовлять прокладки из эластичного морозостойкого пенополиуретана по ТУ 6-05-1473-76 или ТУ6-05-1888-74, ОСТ 6-05-407-75, ТУ6-05-251-47-78 в горизонтальных швах над нижним ярусом панелей (для всех типов панелей) и в вертикальных швах между панелями типа 2. Возможно применение герметовых прокладок по ГОСТ 5.1044-71, в температурных швах рекомендуется применять морозостойкий эластичный пенополиуретан по указанным ТУ в полиэтиленовой обертке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				1.432.2-17.5-1 ОПЗ
Рук. отд.	Стилянский		04.03.81	Пояснительная записка
Гл. инж.	Данчук		03.03.81	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Рук. гр.	Дево		03.03.81	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Силантьева		03.03.81	

5. Все крепежные детали сгруппированы в комплекты. На комплекты деталей содержащие нестандартные изделия приведены спецификации и выполнены сборочные чертежи. Все крепежные детали должны иметь защитное покрытие. Виды покрытий и их толщина указаны для стандартных изделий в спецификациях, для нестандартных деталей - на чертежах. При сквозном креплении панелей к ригелям рекомендуется применение более устойчивых к коррозии оцинкованных болтов с пластмассовой облицовкой или защита болтов и шайб снаружной стороны пластмассовыми колпачками, или применение болтов и шайб, устанавливаемых с наружной стороны стены, из нержавеющей стали. В альбоме приведен комплект деталей КД8 для крепления угловых и рядовых панелей типа 2 к ригелям в углах зданий с наружной стороны стены. Этот комплект деталей применяется только в местах затрудненного доступа к местам крепления и установки нащельников с внутренней стороны стены.

6. Допуски на неуказанные предельные отклонения углов, радиусов закруглений, линейных и др. размеров для приведенных в настоящем выпуске металлических и неметаллических нестандартных деталей, обрабатываемых способами, не относящимся к обработке резанием устанавливаются охватывающих $+t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „грубый", для металлических деталей, обрабатываемых резанием устанавливаются охватывающих $+t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „средний" по ОТ СЭВ 302-76.

7. Количество поставляемых комплектующих изделий должно соответствовать спецификации заказчика. Для глухих участков стены согласно схемам 1 и 2 количество поставляемых комплектующих изделий на 100 пог м панелей не должно быть менее величин, указанных в таблице 1.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Схема 1

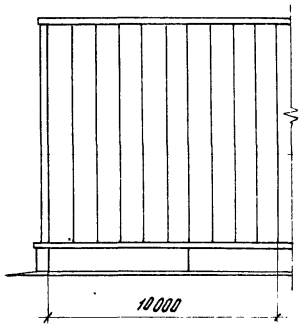
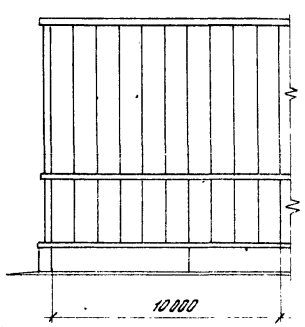


Схема 2



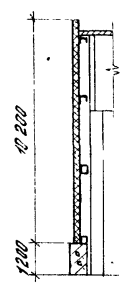


Таблица 1

Наименование комплектующих изделий		Марка	Ед измер	Типы панелей 1	2	3	Примечания
Позиционные изделия	Профили для ограждения горизонтальных швов	ПГ1	м	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПГ2	"	10	—	10	При наличии стыка панелей по высоте по схеме 2
		ПГ3	"	—	10	—	
	Профили для ограждения парапета	ПП1	"	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПП2	"	10	10	10	
		ПП3	"	10	10	10	
		ПП4	"	10	10	10	
	Профили для ограждения вертикальных швов	ПВ1	"	—	200	—	По схемам 1 и 2
	Профили для ограждения вертикальных температурных швов	ПТ1	м	+	+	+	При наличии т.ш. по спецификации заказчика
		ПТ2	"	+	+	+	
Прокладки уплотнительные		ПУ1Н	"	110			По схеме 1 Сортамент по спецификации заказчика
		ПУ1С	"	110			
		ПУ2	"		110		
		ПУ3	"			110	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

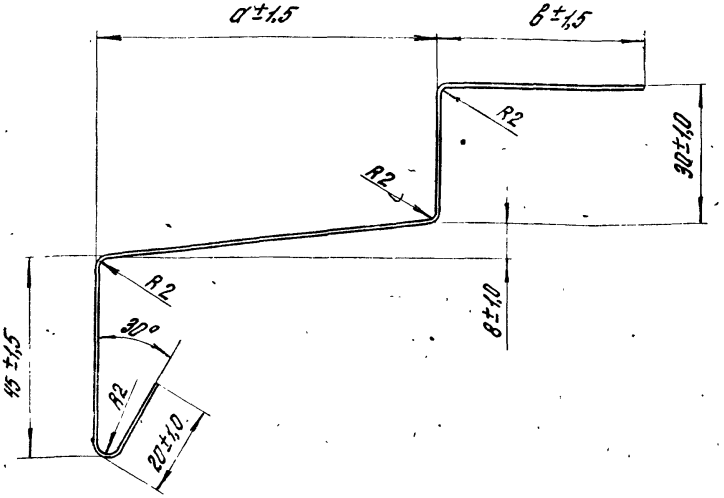
Продолжение таблицы 1

Наименование комплектующих изделий	Марка	Ед. измер.	Типы панелей			Примечания
			1	2	3	
Прокладки уплотнительные	ПУ1Н	м	130			По схеме 2
	ПУ1С	"	130			
	ПУ2	"		130		Сортамент по спецификации заказчика.
	ПУ3	"			130	
Крепежные изделия (в комплекте)	КД2	Комплект	80	—	40	По схеме 1
	КД2	"	100	—	80	По схеме 2
	КД3	"	—	40	—	По схеме 1
	КД4	"	—	110	—	
	КД3	"	—	50	—	По схеме 2
	КД4	"	—	110	—	
	КД5	"	20	20	20	По схемам 1 и 2
	КД6 *	"	20	20	60	По схеме 1
	КД6 *	"	40	40	90	По схеме 2
	КД7 **	"	+	+	+	По спецификации заказчика
	КД8	"	+	+	+	
	Д1	шт.	8	8	8	По схемам 1 и 2
	Д2	шт.	8	8	3	

1. Марки погонажных изделий ПГ1, ПГ2, ПГ3, ПП2, марки деталей Д1 и Д2 и обозначения уплотнительных прокладок ПУ1Н, ПУ1С, ПУ2, ПУ3 приведены в таблице 1 без цифровых индексов, обозначающих их разновидность.
2. Конкретные марки изделий и сортамент уплотнительных прокладок определяются спецификацией конкретного проекта.

* Болт самонарезающий М6×25 (комплект болт и шайба уплотнительная). ОСТ 3413-016-77, ТУ 67-269-79.

** Заклепка комбинированная (комплект втулка и стержень) ОСТ 3413-017-78, ТУ36-2088-78.



Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления ±t/2 по классу точности „грубый" по СТ СЭВ 302-76.

Обозначение	Марка профиля	Толщина панели	Размеры, мм				Масса 1 м профиля, кг
			а	в	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1.010	ПГ1-1	46,6;59,0	76	45	215	0,8	1,43
-01	ПГ1-2	61,6		55	225		1,52
-02	ПГ1-3	80,0;81,6 91,6	96	75	265		1,77
-03	ПГ1-4	100,0		90	280		1,86

Рук ОПОК	Смилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Дрончук		03.03.81
Рук гр.	Ревво		02.03.81
Ст. инж.	Сулантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 010

Профиль ПГ1 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем

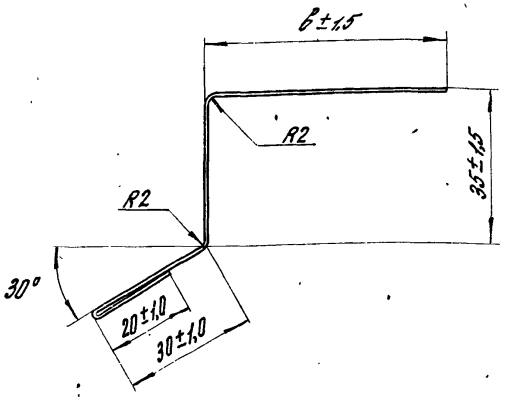
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17717 9



Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления ±t/2 по классу точности „грубый" по СТ СЭВ 302-76.

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1м профиля, кг
		Тип	Толщ. мм	в	Ширина заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 020	ПГ2-1	1и3	46;61,6;80	45	130	0,8	0,86
-01	ПГ2-2		61,6	55	140		0,93
-02	ПГ2-3		80;81,6 91,6	75	160		1,06
-03	ПГ2-4		100	90	175		1,16

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук. ОПОК	Смилянский		04.03.81
Гл. инж. пр	Жарнчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 020

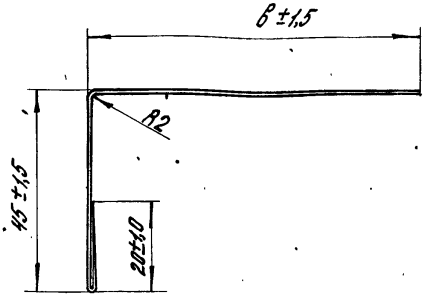
Профиль ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типов 1и3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17717 10



Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1м профиля, кг
		Тип	Толщина мм	δ	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 030	ПГЭ-1	2	50	45	110	0,8	0,73
-01	ПГЭ-2		80	75	140	0,8	0,93

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рук. ОПОК	Смилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Жомчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Симонтьева		02.03.81

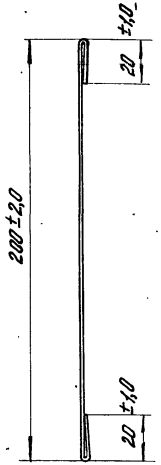
1.432.2-17.5-1 030

Профиль ПГЭ для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы XII, первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Ширина заготовки 240мм, толщина листа 0,8 мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рук. ОПОК	Смыланский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Драпчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Семонтьева		02.03.81

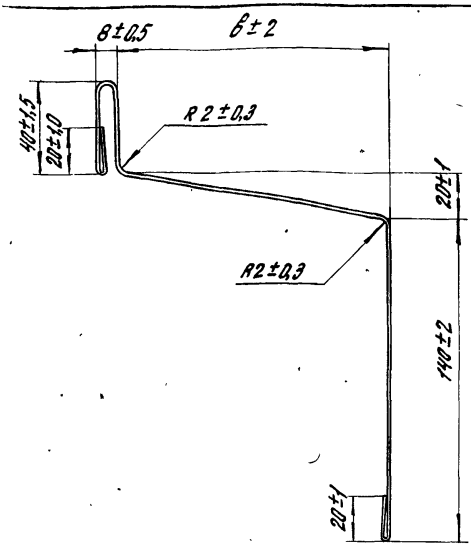
1.432.2-17.5-1 040

Профиль ПП1
Для ограждения парапета

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1 м. 1,5	1:2
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1м профиля, кг
		Тип	Толщ. мм	в	Ширина заготов	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 050	ПП2-1	1,2 и 3	46,6;50	110	380	0,8	2,39
-01	ПП2-2		61,6	120	390		2,45
-02	ПП2-3		80;81,6	140	410		2,57
-03	ПП2-4		91,6	150	420		2,64
-04	ПП2-5		100	160	430		2,70

Рук. ОНОК	Смилянский	[signature]	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	[signature]	03.03.81
Рук. гр.	Рево	[signature]	02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	[signature]	02.03.81

1.432.2-17.5-1 050

Профиль ПП2 для ограждения парапета

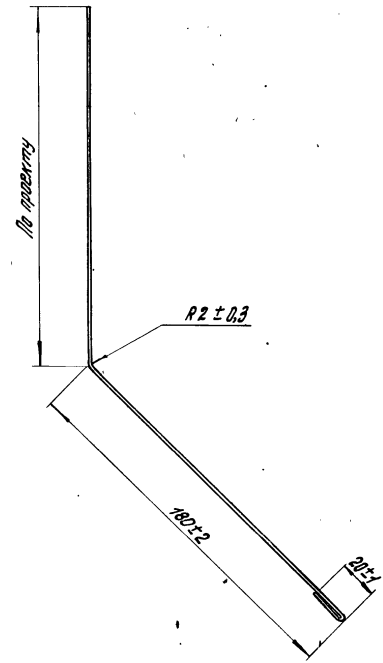
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2

Лист | Листов 1

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия

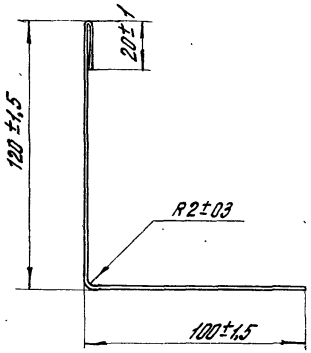
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17717 13



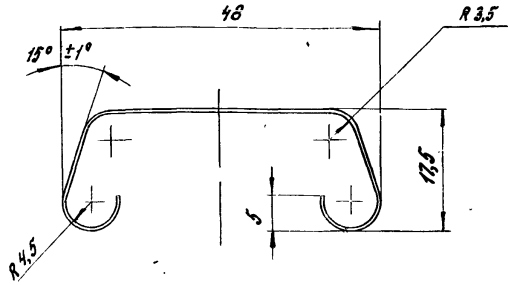
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.432.2-17.5-1 060		
Рук.ОПОК	Стильянский		06.03.81	Профиль ППЭ для ограждения парапета	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.пр.	Дранчук		03.03.81		Р	—	1:2
Рук.гр.	Рево		02.03.81		Лист	Листов 1	
Ст.инж.	Силантьева		02.03.81				
				Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Ширина заготовки 240мм, толщина листа 0,8мм

				1.432.2-17.5-1 070		
Рук. ОПОК	Смилянский		10.03.81	Профиль ППН для ограждения парапета	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр	Дрончук		03.03.81		Р	1,58	1:2
Рук гр.	Рево		02.03.81		Лист	Листов 1	
Ст инж.	Силантьева		02.03.81	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $b \pm t/2$ по классу точности „очень грубый" по СТ СЭВ 302-76
2. Ширина заготовки 92 мм, толщина листа 0,8 мм
3. Длина профиля с наружной стороны стены должна соответствовать длине панели, с внутренней стороны стены – расстоянию между ригелями.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	

Рук. отд.	Стилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81
Рук. гр.	Ревво		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 080

Профиль П81 для ограждения вертикального шва в стыке между панелями типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1м 0,61	1,5:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17717 16

Рис. 1

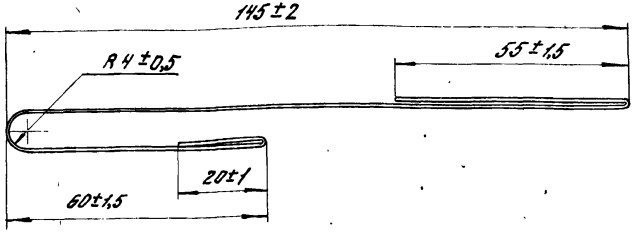
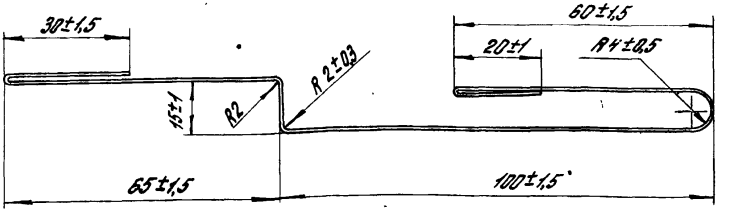


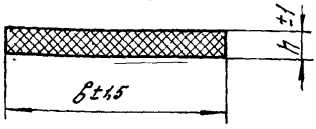
Рис. 2



Обозначение	Марка профиля	Рис.	Размеры, мм		Масса 1м профиля, кг
			Ширина заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 090	ПТ1	1	285	0,8	1,90
-01	ПТ2	2	295		1,96

				1.432.2-17.5-1. 090			
Рук ОНОК	Смилянский		01.03.81	Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81		Р	См. табл.	1:1
Рук. гр.	Рево		02.03.81		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

17717 17



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм h	Размеры, мм в	Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположение уплотняемого шва
1.432.2-17.5-1 100	ПУ1н-1	5	50	0,030	61,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ1н-2		70	0,042	81,6	
-02	ПУ1н-3	5	60	0,036	61,6	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПУ1н-4		80	0,048	81,6	
-04	ПУ1н-5	20	60	0,144	61,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте.
-05	ПУ1н-6		80	0,192	81,6	
-06	ПУ1н-7	30	60	0,216	61,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-07	ПУ1н-8		80	0,286	81,6	

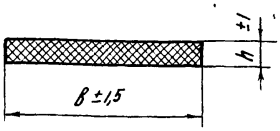
Рук. отдел	Стилянский		04.03 81
Гл. инж.	Дрончук		03.03 81
Рук. гр.	Рево		02.03 81
Ст. инж.	Силантьева		02.03 81

1.432.2-17.5-1 100

Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 непрерывного изготовления

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм h	Размеры, мм в	Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположение уплотняемого шва
1.432.2-17.5-1 110	ПУ1с-1	15	20	0,036	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ1с-2		35	0,063	61,6	
-02	ПУ1с-3		65	0,117	91,6	
-03	ПУ1с-4	5	45	0,027	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-04	ПУ1с-5		60	0,036	61,6	
-05	ПУ1с-6		90	0,054	91,6	
-06	ПУ1с-7	20	45	0,108	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	ПУ1с-8		60	0,144	61,6	
-08	ПУ1с-9		90	0,216	91,6	
-09	ПУ1с-10	30	45	0,16	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в пробельном и поперечном температурных швах
-10	ПУ1с-11		60	0,216	61,6	
-11	ПУ1с-12		90	0,320	91,6	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

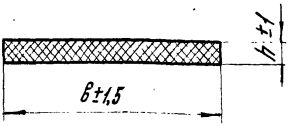
Рук. ОНОК	Смиянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Арончук		03.03.81
Рук. гр.	Ревo		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	Силантьева	02.03.81

1.432.2-17.5-1.110

Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стендового изготовления.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм h	Размеры, мм в	Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположение уплотняемого шва
1.432.2-17.5-1 120	ПУ2	20	50	0,120	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ2-1		80	0,192	80	
-02	ПУ2-2	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПУ2-3		80	0,048	80	
-04	ПУ2-4	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-05	ПУ2-5		80	0,192	80	
-06	ПУ2-6	60	50	0,360	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-07	ПУ2-7		80	0,570	80	

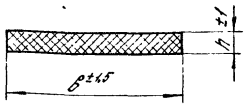
1.432.2-17.5-1 120

Рук. отд.	Смиланский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Драгчук		03.03.81
Рук. гр.	Рева		02.03.81
Ст. инж.	Силентьева		02.03.81

Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм h	Размеры, мм в	Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположение уплотняемого шва
1.432.2-17.5-1 130	ПУЗ-1	15	25	0,045	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУЗ-2		55	0,099	80	
-02	ПУЗ-3		75	0,135	100	
-03	ПУЗ-4	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-04	ПУЗ-5		80	0,048	80	
-05	ПУЗ-6		100	0,060	100	
-06	ПУЗ-7	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	ПУЗ-8		80	0,192	80	
-08	ПУЗ-9		100	0,240	100	
-09	ПУЗ-10	30	50	0,180	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-10	ПУЗ-11		80	0,286	80	
-11	ПУЗ-12		100	0,360	100	

1. 432. 2-17. 5-1 130

Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.табл.	1:1

Лист | Листов 1

Рук.ОНОК	Смилянский	[signature]	04.03.81
Гл.инж.	Дранчук	[signature]	03.03.81
Рук.гр	Рево	[signature]	02.03.81
Ст.инж.	Силантьева	[signature]	02.03.81

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 140										Примечание
					–	01	02	03	04						
				Документация											
11			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	- Пояснительная записка	X	X	X	X	X						
11			1.432.2-17.5-1 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
Б4		1	1.432.2-17.5-1 141	Шайба 8 стальная	1	1	1								
Б4		1	-01	Шайба 10 стальная				1	1						
Б4		2	1.432.2-17.5-1 142	Шайба 8 из ПВХ	1	1	1								
Б4		2	-01	Шайба 10 из ПВХ				1	1						
Б4		3	1.432.2-17.5-1 143	Колпачек $S_1=13$	1	1	1								
Б4		3	-01	Колпачек $S_1=17$				1	1						

Рук. отдел	Смилянский	[signature]	04.03.81
Гл.инж.пр.	Дранчук	[signature]	03.03.81
Рук. гр.	Рево	[signature]	02.03.81
Ст.инж.	Солантьева	[signature]	02.03.81

1.432.2-17.5-1 140

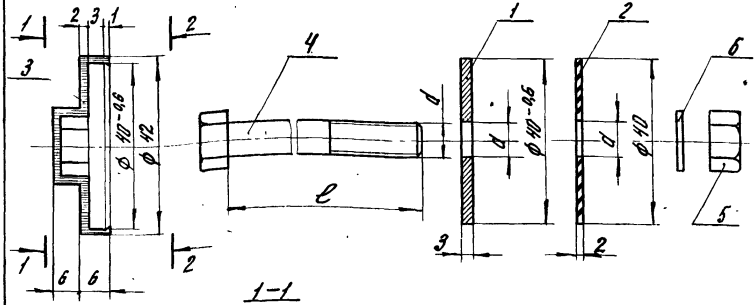
Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

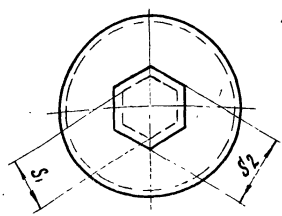
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 140										Примечание
					–	01	02	03	04						
				Стандартные изделия											
				Болты ГОСТ 7798-70											
		4		М8х70.36.029	1										
		4		М8х80.36.029		1									
		4		М8х100.36.029			1								
		4		М10х110.36.029				1							
		4		М10х120.36.029					1						
				Гайки ГОСТ 5915-70											
		5		М8.4.029	1	1	1								
		5		М10.4.029				1	1						
				Шайбы ГОСТ 11371-68											
		6		Шайба 8.01.029	1	1	1								
		6		Шайба 10.01.029				1	1						

1717



1-1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих +t, охватываемых −t, прочих ±t/2 (для поз.2,3 и 6) по классу точности „средний" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз.2) 21 мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели мм	Поз.4 d, мм	Поз.4 ℓ, мм	Поз.1 d, мм	Поз.2 d, мм	Поз.6	Поз.5	Поз.3 S_1, мм	Поз.3 S_2, мм	Масса Марки кг
1.432.2-17.5-1 140	КД2-1	46,6 и 50	М8	70	8,5	8	Шайба 8	Гайка М8	13	17	0,0747
-01	КД2-2	61,6		80							0,0788
-02	КД2-3	80; 81,6		100							0,0866
-03	КД2-4	91,6	М10	110	10,5	10	Шайба 10	Гайка М10	17	22	0,1268
-04	КД2-5	100		120							0,1328

Рук. ОНОК	Смилянский		04.03.81
Гл.инж.пр.	Дранчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Сулантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 140 СБ

Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.табл.	1:1

Лист | Листов 1

Поз.2 ВСТ3 кп 2
Поз.3 Поливинилхлорид
Поз.6 Ударопрочный винипласт

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

17717 24

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 150										Примечание
					–	01	02	03							
				Документация											
А4			1.432.2-17.5-1 150 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				Детали											
Б4		1	1.432.2-17.5-1 151	Скоба	1	1	1	1							
Б4		2	1.432.2-17.5-1 152	Шайба			1	1							
				Стандартные изделия											
		3		Болт 2М8х60.36.029 ГОСТ 7802-72	1										
		3		Болт 2М8х90.36.029 ГОСТ 7802-72		1									
		3		Болт 2М8х40.36.029 ГОСТ 7802-72			1								
		3		Болт 2М8х70.36.029 ГОСТ 7802-72				1							
		4		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	1	1									
		4		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5916-70*			1	1							Гайки мягкие
		2		Шайба 8.01.029 ГОСТ 11371-68	1	1									

Рук. ОПОК	Стилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Драгчук		03.03.81
Рук. гр.	Дебо		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

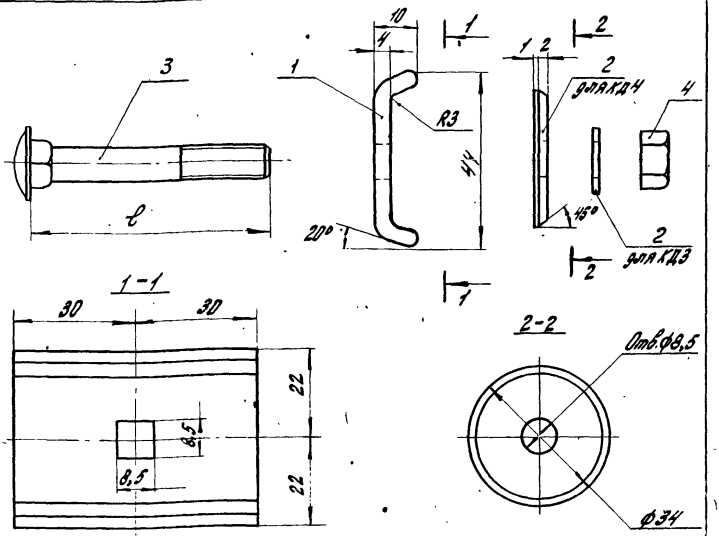
1.432.2-17.5-1 150

Комплект деталей КДЗ и КД4 для крепления панелей типа 2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17717 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих $^{+t}$, охватываемых $^{-t}$, прочих $\pm t/2$ (для поз. 2 и 3) по классу точности „средний" ГОСТ 30893-2002.
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2 и 3) 21 мкм.

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. 3 c, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 150	КД3-1	50	60	0,137
-01	КД3-2	80	90	0,147
-02	КД4-3	50	40	0,149
-03	КД4-4	80	70	0,159

Рук. ОПОК	Смильянский			04.03 вл
Гл. инж. пр.	Дорончук			03.03 вл
Рук. пр.	Рево			02.03 вл
Ст. инж.	Силантьева			02.03 вл

1.432.2-17.5-1 150 СБ

Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3 кп2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17717 26

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160										Примечание
					–	01	02	03	04						
				Документация											
А1			1.432.2-17.5-1 000ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×						
А1			1.432.2-17.5-1 160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×						
				Детали											
				Шпильки ГОСТ 11765-66											С изменением длины нарезки
БЧ		1	1.432.2-17.5-1 161	М8х140 16/80 36.029	1										
БЧ		1	-01	М8х150 16/80 36.029		1									
БЧ		1	-02	М8х170 16/80 36.029			1								
БЧ		1	-03	М8х188 16/80 36.029				1							
БЧ		1	-04	М8х190 16/80 36.029					1						

Рук. ОПОК	Смыгланский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81
Рук. гр.	Ревo		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 160

Комплект деталей КДБ для крепления ограждения парапета

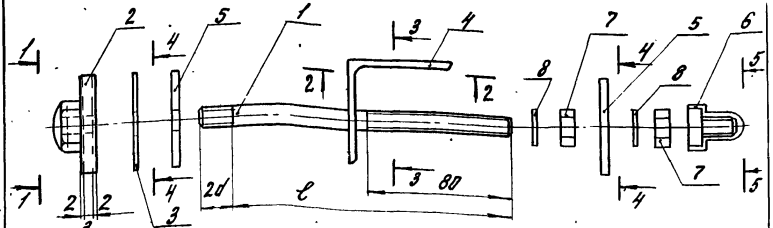
Стадия	Лист	Листов
О	1	2

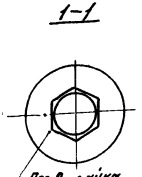
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

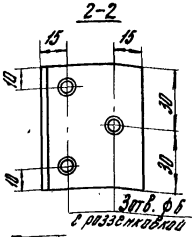
17717 27

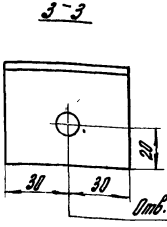
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

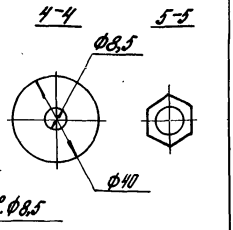
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160										Примечание
					–	01	02	03	04						
БЧ		2	1.432.2-17.5-1 162	Гайка с пластмассовой облицовкой	1	1	1	1	1						
БЧ		3	1.432.2-17.5-1 163	Шайба из 18Х	1	1	1	1	1						
БЧ		4	1.432.2-17.5-1 164	Уголок L 50×32-60 ГОСТ	1	1	1	1	1						
БЧ		5	1.432.2-17.5-1 165	Шайбы стопорные	2	2	2	2	2						
БЧ		6	1.432.2-17.5-1 166	Гайка колпачковая пластмас.	1	1	1	1	1						
				Стандартные изделия											
				Гайки ГОСТ 5915-70*											
		7		М8. 4. 029	2	2	2	2	2						
				Шайбы ГОСТ 11371-68											
		8		Шайба 8.01.029	2	2	2	2	2						

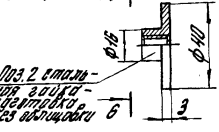




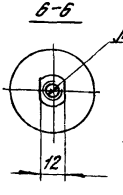








1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых -t, охватывающих +t, прочих ±t/2 (для поз. 2,3,4,7,8) по классу точности „средний" по ГОСТ 28302-76
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 4и7) 21мкм, (для поз.2) 12 мкм.



Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз.1 ℓ, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 160	КД5-1	46,6 и 50	140	0,331
-01	КД5-2	61,6	150	0,335
-02	КД5-3	80 и 81,6	170	0,343
-03	КД5-4	91,6	180	0,348
-04	КД5-5	100	190	0,351

Рук. отдел	Смилянский		04.03.91
Гл. инж. пр.	Драничук		05.03.91
Рук. гр.	Ребо		02.03.91
Ст. инж.	Симонтьева		02.03.91

1.432.2-17.5-1 160СБ

Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3кп2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 170										Примечание
					–	01									
				Документация											
11			1.432.2-17.5-1 ОПЗ	Пояснительная записка	Х	Х									
11			1.432.2-17.5-1 170 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х									
				Детали											
04		1	1.432.2-17.5-1 171	Шайба	1	1									
				Стандартные изделия											
		2		Шпилька М8×50 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66	1										
		2		Шпилька М8×80 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66		1									
		3		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	1	1									Гайки низкие
		4		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	2	2									
		5		Шайба 8.01.029 ГОСТ 11371-68	1	1									

Рук. ОПОК	Емельянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Драпчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.02.81
Ст. инж.	Силантьева		02.02.81

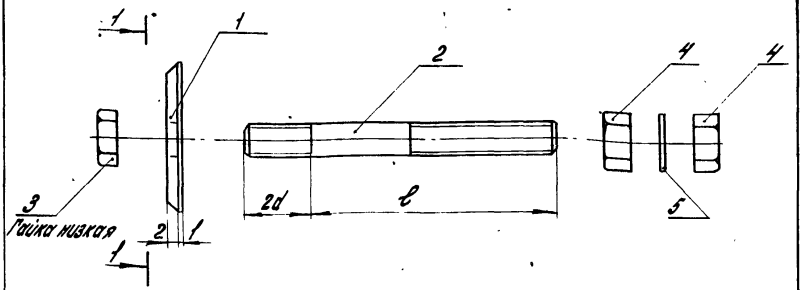
1.432.2-17.5-1 170

Комплект деталей КДВ для крепления панелей типа 2 в углах здания

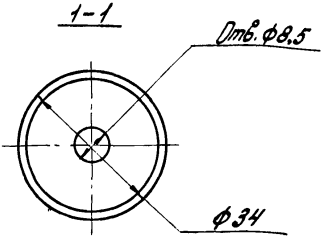
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

11717 ЭО



1-1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых -t, охватывающих +t, прочих ±t/2 по классу точности „средний" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия для поз. 2 - 21мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. l, мм	Масса марка, кг
1.432.2-17.5-1 170	КД8-1	50	50	0,0628
-01	КД8-2	80	80	0,0748

Рук. отдел	Смилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 170 СБ

Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3кп2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17717 31

Рис. 1

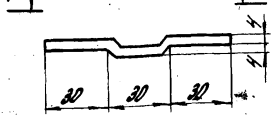


Рис. 3

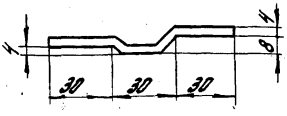
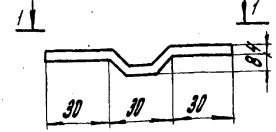
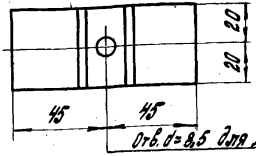


Рис. 2



1-1



Отв. d=8,5 для Д1-1, Д1-2 и Д1-3

1. Предельные отклонения размеров: охватывающих $+t$ по классу точности „средний", остальных $\pm t/2$ по классу точности, очень грубый" по СТ СЭВ 302-76

2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм

Обозначение	Марка	Рис.	Тип панели	Длина заготовки	Масса кг
1.432.2-17.5-1 180	Д1-1	1	2	95	0,125
-01	Д1-2	2		100	0,130
-02	Д1-3	3		95	0,125
-03	Д1-4	1	3	95	0,125
-04	Д1-5	2		100	0,130
-05	Д1-6	3		95	0,125

Рук. отд.	Стилянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81
Рук. гр.	Рево		02.03.81
Ст. инж.	Филатьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 180

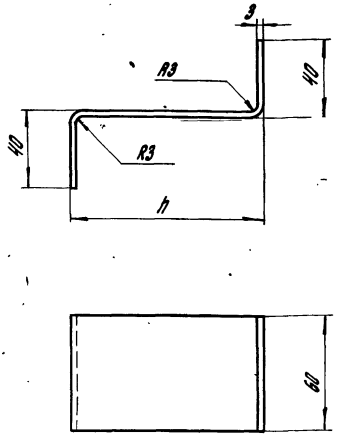
Деталь Д1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Стыль марки вст3кп2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



1. Предельные отклонения размеров ±t/2 по классу точности „очень грубый" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм.

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм		Масса кг
		Тип	Толщина	h	Ширина заготовки	
1.432.2-17.5-1 190	Д2-1	1,2,3	46,6; 50; 61,6	80	160	0,23
-01	Д2-2		80; 81,6; 91,6; 100	100	180	0,26

Рук. ОНОК	Смилянский		04.03.81	1.432.2-17.5-1 190	
Рук. гр.	Ребо		03.03.81	Деталь Д2	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: 1:2
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81		Лист; Листов 1
				Сталь марка ВСТ3 кл2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru