УДК 621.885.7

Группа Г38

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ХОМУТЫ

## Конструкция и размеры

**ОСТ 1 12101-75**
**ОСТ 1 12102-75**
**ОСТ 1 12103-75**
**ОСТ 1 12104-75**

На 4 страницах

Введен впервые

Проверено в 1982 г.

Распоряжением Министерства от 30 мая 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарты устанавливают два исполнения хомутов:
- исполнение 1 – правое;
- исполнение 2 – левое.

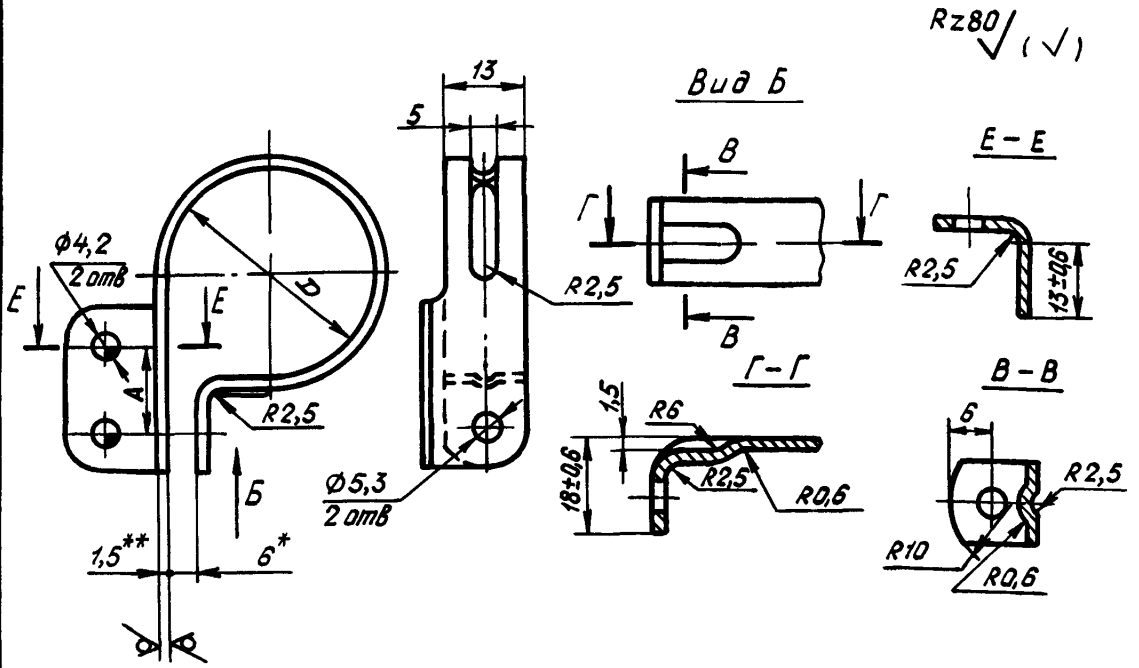
Издание официальное ГР 4326 от 06.06.75 Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата 2465
Инв. № подлинника
Дата взам. 1 3 4
Инв. № взам. 6937 7824 8713
gost.e-ecolog.ru

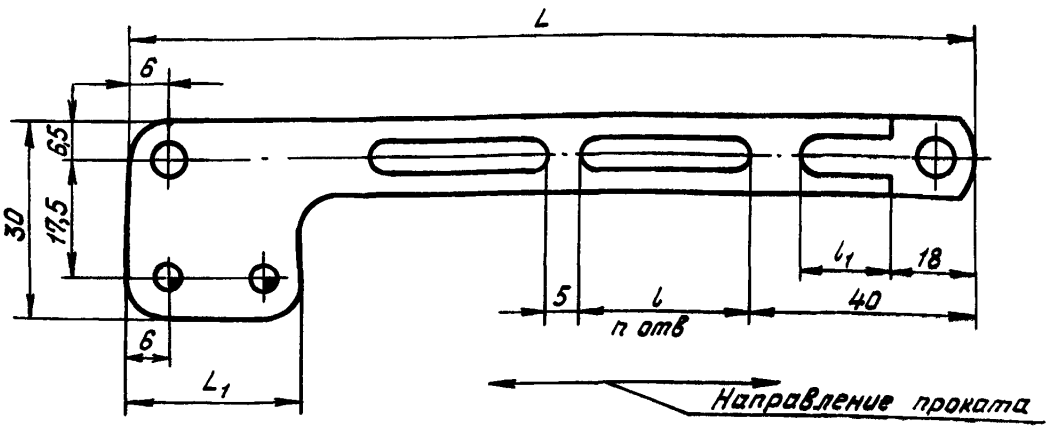
2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1 – изображено

Исполнение 2 – зеркальное отражение




Развертка




*Размер обеспеч. инстр.

**Размер для справок.

№ изм
№ изв
Инв № дубликата
Инв № подлинника
2465

Размеры в мм

| $D$ | Применяемость | $A$ | $L$ | $L_1$ | $l$ | $l_1$ Пред. откл. ±2 | $n$ | Масса, г | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | из алюминиевого сплава | из стали |
| 35 | | 16 | 149 | 28 | 30 | 12 | 2 | 8,4 | 23,5 |
| 37 | | | 156 | | | | | 8,6 | 23,9 |
| 39 | | | 163 | | | | | 8,7 | 24,6 |
| 41 | | | 170 | | 40 | | | 9,1 | 25,4 |
| 43 | | | 176 | | | | | 9,2 | 25,7 |
| 45 | | | 183 | | 30 | | 3 | 9,5 | 26,6 |
| 48 | | 20 | 193 | 32 | | 15 | | 10,2 | 28,4 |
| 51 | | | 203 | | | | | 10,6 | 29,5 |
| 53 | | | 207 | | | | | 10,8 | 30,2 |

3. Материал алюминиевый сплав Д16АМ по ГОСТ 21631-76 и Д19АМ по ОСТ 1 90246-77,
сталь 20 по ГОСТ 16523-70,
сталь 12Х17Г9АН4-М (Х17Г9АН4, ЭИ878) по ТУ 14-1-2186-77.

4. Термическая обработка комутов из алюминиевых сплавов* – Т или $Т_1$, группа контроля 5 по ОСТ 1 00021-78

5 Неуказанные радиусы скруглений по контуру развертки – 6 мм.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80

7. Покрытие· для комутов из алюминиевого сплава – Ан.Окс.кр*,
из стали 20 – Кд9 кр и Ц9.кр*,
из стали 12Х17Г9АН4-М – Хим.Пас*.

8. Маркировать значение $D$ или $D$-19 (для алюминиевого сплава Д19АМ) ударом, шрифт ПО-2 по ГОСТ 2930-62. Допускается дополнительно наносить маркировку $D$ по ОСТ 1 12100-75

9. Общие технические условия – по ОСТ 1 00615-73.

Пример наименования и обозначения комута размером $D$ = 35 мм, исполнения 1 из алюминиевого сплава Д16:

Хомут 35-1-ОСТ 1 12101-75

То же, из алюминиевого сплава Д19:

Хомут 35-1-ОСТ 1 12102-75

То же, из стали 20 с покрытием кадмирование:

Хомут 35-1-Кд-ОСТ 1 12103-75

То же, из стали 20 с покрытием цинкование:

Хомут 35-1-Ц-ОСТ 1 12103-75

То же, из стали 12Х17Г9АН4-М.

Хомут 35-1-ОСТ 1 12104-75

---

*По действующему в отрасли документу.

№ изм | 1 | 2 | 3 | 4
№ изв | 6937 | 7172 | 7824 | 8713
Инв. № дубликата | 2465
Инв. № подлинника

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм" | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измененных | Замененных | Новых | Аннулированных | | | | |
| 1 | 3 | – | – | – | 6937 | | 10 09 77 | 1 07 78 |
| 2 | 3 | — | — | — | 7172 | | 3 04 78 | 1 07 78 |
| 3 | 1,3 | – | – | – | 7824 | | 4.10.79 | 1.07.80г. |
| 4 | 1,3 | – | – | – | 8713 | | | |

gost.e-ecolog.ru