Типовой проект
503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА

Альбом VIII

Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

Нф 1252/08 цена 0-19

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать "17" II 1986 г.
Заказ Т-584 тираж 630

Типовой проект

503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА

Альбом VIII

Состав проекта:

Альбом I – Пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи. Чертежи санитарно-технических систем и устройств

Альбом II – Рабочие чертежи строительных изделий

Альбом III – Электрооборудование, устройства связи и сигнализации, автоматизация производства

Альбом IV – Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию

Альбом V – Сметная документация

Альбом VI – Спецификации оборудования

Альбом VII – Ведомости потребности в материалах

Альбом VIII – Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

Разработан
Воронежским филиалом „Гипроавтотранс"
Главный инженер В.П. Шатов
Главный инженер проектов В.И. Якименко

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
Протокол № 32 от 16.05.1984г.

Привязан

Инв. №

Альбом VIII

503-3-10.85

Типовой проект

Обозначение	Наименование	Стр.
VIII-СА	Содержание альбома	2
VIII-ПЗ	Пояснительная записка	3
VIII-1	Схема процесса санобработки автомобилей и потока движения водителей и персонала	7
VIII-2	Данные по производственному водопотреблению и водоотведению	(8)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Якименко		503-3-10.85 VIII-СА
Н.контр.	Лясько		
Нач.отд.	Дольдин		Содержание альбома
Нач.отд.	Аллятов		Стадия: — Лист: — Листов: 1
Рук.гр.	Ткаченко		Гипроавтотранс, Воронежский филиал
Ст.инж.	Зайцев		

Копировал Ваш

Формат А4

Общая часть

Проектная документация на перевод механизированной мойки для грузовых автомобилей на два поста в режим СОТ разработана на основании задания на проектирование №24, утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР.

Проектная документация инженерно-технических мероприятий разработана в соответствии с рекомендациями по примерному составу и оформлению раздела „Инженерно-технические мероприятия ГО в проектах АТП и АРП" Гипроавтотранс, 1982 г.

Технологическая часть

В здании механизированной мойки для выполнения работ по санитарной обработке подвижного состава запроектирован специальный пост, оборудованный осмотровой канавой, а так же необходимым оборудованием и инвентарем, хранящимся в обычный период в существующих складских помещениях.

ГИП	Якименко		503-3-10.85 ВОВ-ПЗ		
Н.контр.	Ласько				
Нач. отд.	Дильдин				
Нач. отд.	Аллатов		Пояснительная записка	Стадия: РП	Лист: 1	Листов: 4
Рук. гр.	Ткаченко			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Ст. инж.	Зайцев				

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Второй пост для контроля качества обработки расположен вне помещения мойки в „чистой зоне" на открытой площадке, оборудованной передвижными подъемниками, которые в обычное время могут использоваться для технического обслуживания автомобилей.

Санобработка персонала механизированной мойки и водителей производится в бытовых помещениях существующего автотранспортного предприятия.

Мероприятия по приведению механизированной мойки в готовность

Для перевода механизированной мойки в режим санитарной обработки транспорта необходимо:

1. Очистить осмотровую канаву от песка и подготовить ее к работе.
2. Установить оборудование, показанное на листе ТХ-2 пунктирными линиями (столы металлические, бочки металлические).
3. Для подготовки обеззараживающих растворов используются резервуары, расположенные в реагентной, для чего необходимо установить и подклю-

Копировал Вам Формат А4

чить ручной насос и переключить вентили согласно схемы разводки трубопроводов ИТМ ГО – лист ТХ-3

Для перемешивания растворов к резервуарам подведен сжатый воздух.

Водоснабжение и канализация

В период подготовки механизированной мойки для работы в режиме санитарной обработки транспорта необходимо выполнить:

1. При раздельном водоснабжении отключить ввод производственного водопровода и соединить хозпитьевой водопровод с производственным за водомерами перемычкой.
2. Открыть обводную линию в водомерном узле хозпитьевого или объединенного хозпроизводственного водопроводов.
3. В очистных сооружениях отключить насос моечной установки М-129 от водозаборной камеры, предварительно опорожнив очистные сооружения и подключить его к водопроводу. Патрубок, соединяющий водозаборную камеру и насос заглушить.
4. Расчетные расходы воды на производственные нужды приведены в

Альбом VIII
503-3-10.85
Типовой проект
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

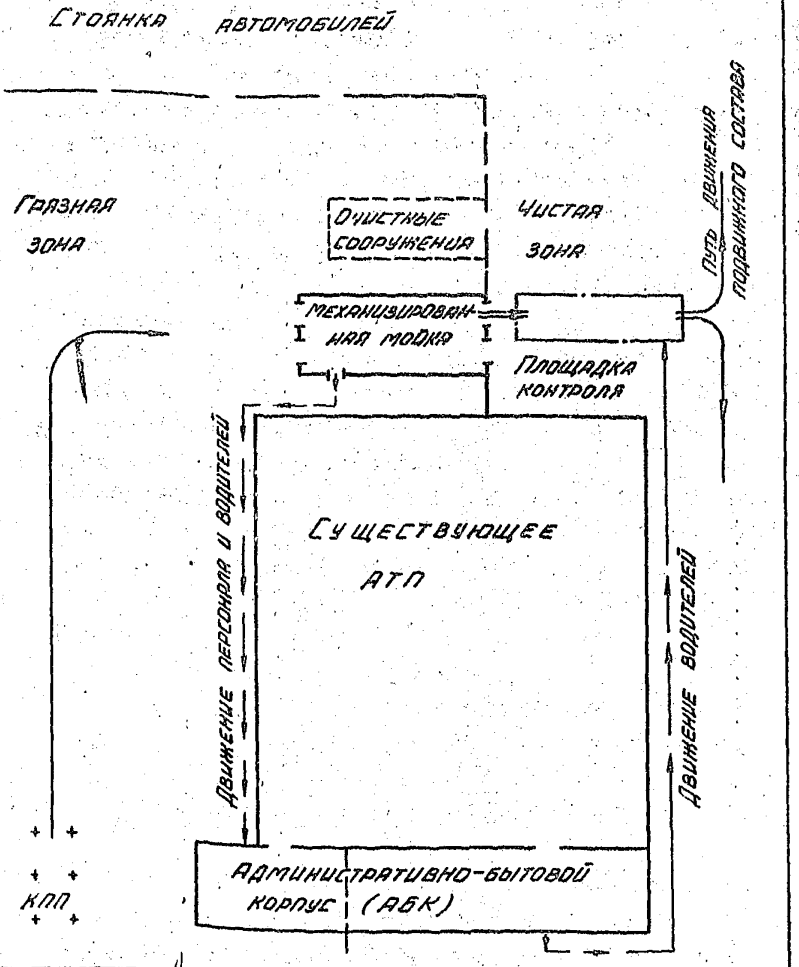
таблице „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению."

Отопление и вентиляция

В режиме санитарной обработки транспорта должны работать вентиляционные системы В-1 и П-2.

Производительность вытяжной системы В-1 остается такой же как и в обычном режиме, а производительность приточной системы П-2 до 17000 $м^3/ч$ регулируется заслонкой, установленной на воздуховоде в помещении венткамеры. Остальные вентиляционные системы должны быть отключены.

Система отопления должна работать так же, как и в обычном режиме.



ГИП	Якименко	
Н.контр.	Пасько	
Нач.отд.	Дильдин	
Рук.гр.	Ткаченко	
Ст.инж.	Зайцев	

503-3-10.85

Схема процесса санобработки автомобилей и потока движения водителей и персонала

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал Вам

Формат А4

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по спецификации	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление: требования к качеству воды	Водопотребление: потребный напор у потребителя, м вод. ст.	Водопотребление: режим водопотребления	Водопотребление: расход воды на одного потребителя, м³/ч	Водопотребление из хозяйственно-питьевого водопровода: м³/сут.	м³/ч	л/с	Водоотведение: характеристика сточных вод	Водоотведение: режим водоотведения	Водоотведение в бытовую канализацию: м³/сут.	м³/ч	л/с
	Работа в														
	режиме СОТ														
1	Стол для деталей			техн.											
	Р-945	1	24	60°-5°	10-20	пост.	0,72	17,3	0,72	0,2		пост.	17,3	0,72	0,2
3	Установка для мойки			техн.											
	двигателей М-211	1	24	5°-10°	10-20	пост.	0,05	1,2	0,05	0,01		пост.	1,2	0,05	0,01
4	Установка для гру-														
	зовых автомобилей			техн.											
	М-129	1	24	5°-10°	10-20	пост.	4,8	115,2	4,8	10,6		пост.	115,2	4,8	10,6
5	Установка для мойки			техн.											
	автомобилей М-125	2	24	20°	10-20	пост.	0,36	8,64	0,36	0,78		пост.	8,64	0,36	0,78
–	Щетка для мойки														
	автомобилей			техн.											
	М-906	2	24	20°	10-20	пост.	0,3	7,2	0,3	0,08		пост.	7,2	0,3	0,08
	Итого:							149,54	6,23	11,67			149,54	6,23	11,67

Копировал Васильева

503-3-10.85 VIII-2

Формат А4

1 / 1

gost.e-ecolog.ru