ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85

# Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

АЛЬБОМ УП

Ведомости потребности в материалах

Нф 1252/07

Цена 0-70

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85

# Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

АЛЬБОМ УП

## Ведомости потребности в материалах

Разработан
Воронежским филиалом
"Гипроавтотранс"

Утвержден
и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
Протокол №32 от 16.05.84г.

Главный инженер филиала Шатов В.П.

Главный инженер проекта Якименко В.И.

СОДЕРЖАНИЕ


| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| АР.ВМ | Ведомость потребности в материалах к архитектурным решениям | 3 |
| КЖ.ВМ1 | Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций | 9 |
| КЖ.ВМ2 | Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки КЖ | 13 |
| ОВ.ВМ | Ведомость потребности в материалах систем отопления и вентиляции | 18 |
| ВК.ВМ | Ведомость потребности в материалах по водопроводу и канализации | 29 |
| ЭМ.ВМ | Ведомость потребности в материалах по силовому электрооборудованию | 33 |
| ЭО.ВМ | Ведомость потребности в материалах по электроосвещению | 34 |
| АП.ВМ | Ведомость потребности в материалах по автоматизации | (35) |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | |
| 2 | ного качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса А-I, т | 093009 | 168 | 0,03 | 0,02 | 0,05 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | 0,02 | | 0,02 |
| 5 | Катанка, т | 093400 | 168 | 0,01 | 0,02 | 0,03 |
| 6 | диам.8, т | | 168 | | 0,02 | |
| 7 | Итого сортового проката | | | | | |
| 8 | обыкновенного качества, т | | 168 | 0,03 | 0,02 | 0,05 |
| 9 | Сталь сортовая | 093000 | | | | |
| 10 | Сталь крупносортная, т | 093100 | 168 | 0,23 | I,93 | 2,I6 |
| 11 | L 90x90x6, т | | 168 | | 0,03 | |
| 12 | L I40xI40xI2, т | | 168 | | I,90 | |
| 13 | Сталь среднесортная, т | 093200 | 168 | 0,05 | | 0,05 |
| 14 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | 0,04 | | 0,04 |
| 15 | Итого стали сортовой, т | | 168 | 0,32 | I,93 | 2,25 |
| 16 | Прокат листовой рядовой | 097000 | | | | |
| 17 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 18 | марок, т | 097100 | 168 | 0,44 | 0,39 | 0,83 |
| 19 | -$\delta$ =I0, т | | 168 | | 0,02 | |
| 20 | -$\delta$ =6, т | | 168 | | 0,07 | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Бескоровайный | |
| Нач.отд | Шуваев | |
| Гл.констр | Шеголев | |
| Рук.гр | Бережная | |
| Ст.инж | Полунина | |

503-3-10.85 - АР.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ К АРХИТЕКТУРНЫМ РЕШЕНИЯМ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 6 |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | $-\delta=4$, | т | | I68 | | 0,30 | |
| 2 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | | |
| 3 | от I,9 до 3,9мм, | т | 097200 | I68 | 0,06 | | 0,06 |
| 4 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | | |
| 5 | от I,0 до I,8мм, | т | 097300 | I68 | 0,78 | | 0,78 |
| 6 | Сталь кровельная, | т | 097400 | I68 | 0,29 | 0,5I | 0,80 |
| 7 | $-\delta=0,7$, | т | | I68 | | 0,5I | |
| 8 | Жесть черная, | т | | I68 | 0,23 | | 0,23 |
| 9 | Итого проката листового, | т | | I68 | I,80 | 0,90 | 2,70 |
| 10 | Итого стали в натуральной | | | | | | |
| 11 | массе, | т | | I68 | 2,I5 | 2,85 | 5,00 |
| 12 | в том числе по укрупненному | | | | | | |
| 13 | сортаменту: | | | | | | |
| 14 | Сталь крупносортная, | т | 093I00 | I68 | 0,23 | I,93 | 2,I6 |
| 15 | Сталь среднесортная, | т | 093200 | I68 | 0,05 | | 0,05 |
| 16 | Сталь мелкосортная, | т | 093300 | I68 | 0,06 | | 0,06 |
| 17 | катанка, | т | 093400 | I68 | 0,0I | 0,02 | 0,03 |
| 18 | Сталь тонколистовая рядовых | | | | | | |
| 19 | марок, | т | 097I00 | I68 | 0,44 | 0,39 | 0,83 |
| 20 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | | |
| 21 | от I,9 до 3,9мм, | т | 097200 | I68 | 0,06 | | 0,06 |
| 22 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | | |
| 23 | от I,0 до I,8мм, | т | 097300 | I68 | 0,78 | | 0,78 |
| 24 | Сталь кровельная, | т | 097400 | I68 | 0,29 | 0,5I | 0,80 |

Альбом VII
503-3-10.85
Типовой проект

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – АР.ВМ

Лист 2

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Жесть черная, т | 097500 | I68 | 0,23 | | 0,23 |
| 2 | Итого стали,приведенной к | | | | | |
| 3 | стали класса AI, т | | I68 | 0,03 | 0,02 | 0,05 |
| 4 | То же,к стали Ст3, т | | I68 | 2,I2 | 2,83 | 4,95 |
| 5 | Всего стали,приведенной к | | | | | |
| 6 | классу AI и Ст3, т | | I68 | 2,I5 | 2,85 | 5,00 |
| 7 | Сталь сортовая конструкционная | | | | | |
| 8 | Профили гнутые открытые, т | II2I00 | I68 | 0,76 | | 0,76 |
| 9 | Профили гнутые замкнутые из | | | | | |
| 10 | низколегированных сталей, т | II2I0I | I68 | | 0,37 | 0,37 |
| 11 | □ 60х25х3, т | | | | | |
| 12 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 13 | конструкционной в натураль- | | | | | |
| 14 | ной массе, т | | I68 | 0,76 | | 0,76 |
| 15 | В том числе по укрупнен- | | | | | |
| 16 | ному сортаменту: | | | | | |
| 17 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 18 | марок, т | 097I00 | I68 | 0,7I | | 0,7I |
| 19 | Сталь тонколистовая толщи- | | | | | |
| 20 | ной от I,9 до 3,9мм, т | 097200 | I68 | 0,05 | 0,37 | 0,42 |
| 21 | Итого стали сортовой конст- | | | | | |
| 22 | рукционной,приведенной к | | | | | |
| 23 | стали класса Ст3, т | | I68 | 0,76 | 0,37 | I,I3 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - АР.ВМ

Лист 3

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Всего сортового проката | | | | | |
| 2 | обыкновенного качества, | | | | | |
| 3 | стали сортовой, листового | | | | | |
| 4 | проката, стали сортовой | | | | | |
| 5 | конструкционной в натураль- | | | | | |
| 6 | ной массе, т | | I68 | 2,9I | 3,22 | 6,I3 |
| 7 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 8 | сортаменту | | | | | |
| 9 | Сталь крупносортная, т | 093I00 | I68 | 0,23 | I,93 | 2,I6 |
| 10 | Сталь среднесортная, т | 093200 | I68 | 0,05 | | 0,05 |
| 11 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | 0,06 | | 0,06 |
| 12 | Катанка, т | 093400 | I68 | 0,0I | 0,02 | 0,03 |
| 13 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 14 | марок, т | 097I00 | I68 | I,I5 | 0,39 | I,54 |
| 15 | Сталь тонколистовая толщи- | | | | | |
| 16 | ной от I,9 до 3,9мм, т | 097200 | I68 | 0,II | 0,37 | 0,48 |
| 17 | Сталь тонколистовая толщи- | | | | | |
| 18 | ной от I,0 до I,8мм, т | 097300 | I68 | 0,78 | | 0,78 |
| 19 | Сталь кровельная, т | 097400 | I68 | 0,29 | 0,5I | 0,80 |
| 20 | Жесть черная, т | 097500 | I68 | 0,23 | | 0,23 |
| 21 | Всего приведенной стали | | | | | |
| 22 | к классу AI и Ст3, т | | I68 | 2,9I | 3,22 | 6,I3 |
| 23 | Трубы стальные, т | | I68 | 0,03 | 0,0I | 0,04 |
| 24 | | | | | | |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – АР.ВМ

Лист 4

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные сварные | | | | | |
| 2 | диаметром до 114мм, т | 137300 | 168 | 0,03 | | |
| 3 | Трубы стальные сварные | | | | | |
| 4 | диаметром от 114 до 480мм, т | 138300 | 168 | | 0,01 | |
| 5 | Материалы лакокрасочные | 231000 | 168 | | 1,13 | 1,13 |
| 6 | Продукция лесозаготовитель- | | | | | |
| 7 | ной и деревообрабатывающей | | | | | |
| 8 | промышленности | 530000 | | | | |
| 9 | Пиломатериалы, м3 | 533100 | 113 | 6,16 | 0,92 | 7,08 |
| 10 | Плиты древесноволокнистые, м2 | 553610 | 055 | 48,03 | | 48,03 |
| 11 | Расход пиломатериалов | | | | | |
| 12 | в круглом лесе, м3 | | 113 | 10,2 | 1,12 | 11,32 |
| 13 | Щебень, м3 | 571110 | 113 | | 31,4 | 31,4 |
| 14 | Гравий, м3 | 571120 | 113 | | 3,9 | 3,9 |
| 15 | Песок строительный | | | | | |
| 16 | природный, м3 | 571140 | 113 | | 36,4 | 36,4 |
| 17 | Цемент | 573000 | | | | |
| 18 | Портландцемент рядовой | 573110 | | | | |
| 19 | М 400, т | 573112 | 168 | | 0,9 | 0,9 |
| 20 | Цемент, приведенный к | | | | | |
| 21 | М 400, всего, т | | 168 | | 0,9 | 0,9 |
| 22 | Известь строительная, т | 574410 | 168 | | 0,14 | 0,14 |
| 23 | Кирпич строительный, тыс.шт | 574120 | 798 | | 34,12 | 34,12 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - АР.ВМ

Лист 5

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Плитки керамические для | | | | | |
| 2 | внутренней облицовки, м2 | 575210 | 055 | | 232,0 | 232,0 |
| 3 | Плитки керамические для | | | | | |
| 4 | полов, м2 | 575240 | 055 | | 29,0 | 29,0 |
| 5 | Материалы теплоизоляцион- | | | | | |
| 6 | ные, м3 | 576000 | II3 | | 371,65 | 371,65 |
| 7 | Плиты минераловатные, м3 | 576220 | II3 | | 23,1 | 23,1 |
| 8 | Пенополистирол ПС6, м3 | 570860 | II3 | | 24,1 | 24,1 |
| 9 | Плиты теплоизоляционные, | | | | | |
| 10 | перлитобитум м3 | 576540 | II3 | | 324,45 | 324,45 |
| 11 | Линолеум, м2 | 577100 | 055 | | 13,3 | 13,3 |
| 12 | Материалы рулонные кровель- | | | | | |
| 13 | ные и гидроизоляционные, м2 | 577400 | 055 | | 1275,34 | 1275,34 |
| 14 | Рубероид, м2 | 577402 | 055 | | 1275,34 | 1275,34 |
| 15 | Стекло отроительное | 591000 | | | | |
| 16 | Стекло оконное, м2 | 591120 | 055 | | 83,16 | 83,16 |
| 17 | Стекло витринное неполи- | | | | | |
| 18 | рованное, м2 | 591160 | 055 | | 5,22 | 5,22 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 -АР.ВМ

Лист 6

Формат А4

Альбом VII

Типовой проект 503-3-10.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | |
| 2 | качества, | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса | | | | | |
| 4 | А-I, т | 093009 | I68 | I,00 | | I,00 |
| 5 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | 0,52 | | |
| 6 | Катанка, т | 093400 | I68 | 0,48 | | |
| 7 | Сталь арматурная класса | | | | | |
| 8 | А-II, т | 093003 | I68 | 0,26 | | 0,26 |
| 9 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | 0,26 | | |
| 10 | Сталь арматурная класса А-III, т | 093004 | I68 | 4,29 | | 4,29 |
| 11 | Сталь среднесортная, т | 093200 | I68 | I,I7 | | |
| 12 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | I,85 | | |
| 13 | Катанка, т | 093400 | I68 | I,27 | | |
| 14 | Сталь арматурная класса А-IУ,т | 093006 | I68 | 0,20 | | 0;20 |
| 15 | Сталь среднесортная, т | 093004 | I68 | 0,06 | | |
| 16 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | 0,I4 | | |
| 17 | Сталь арматурная класса | | | | | |
| 18 | Ат-VI, т | 093008 | I68 | 0,26 | | 0,26 |
| 19 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | 0,26 | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Бескоровайный | |
| Нач.отд | Чуваев | |
| Гл.констр | Щеголев | |
| Рук.гр | Рубцова | |
| Инж. | Бова | |

503-3-10.85 — КЖ.ВМ1

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого сортового проката | | | | | |
| 2 | обыкновенного качества, т | | 168 | 6,01 | | 6,01 |
| 3 | Сталь сортовая | 095000 | | | | |
| 4 | Балки и швеллеры, т | 092500 | 168 | 0,31 | | 0,31 |
| 5 | Сталь крупносортная, т | 095100 | 168 | 0,65 | | 0,65 |
| 6 | Итого стали сортовой | | 168 | 0,96 | | 0,96 |
| 7 | Прокат листовой рядовой, т | 097000 | | | | |
| 8 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 9 | рядовых марок, т | 097100 | 168 | 1,07 | | 1,07 |
| 10 | Итого стали листовой, т | | 168 | 1,07 | | 1,07 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 13 | массе, т | | 168 | 8,04 | | 8,04 |
| 14 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 15 | сортаменту: | | | | | |
| 16 | Балки и швеллеры, т | 092500 | 168 | 0,31 | | 0,31 |
| 17 | Сталь крупносортная, т | 093100 | 168 | 0,65 | | 0,65 |
| 18 | Сталь среднесортная, т | 093200 | 168 | 1,23 | | 1,23 |
| 19 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | 3,03 | | 3,03 |
| 20 | Катанка, т | 093400 | 168 | 1,75 | | 1,75 |
| 21 | Сталь толстолистовая, т | 097100 | 168 | 1,07 | | 1,07 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 24 | назначения (метизы) | 120000 | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества для железобетона | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | В-I, т | I2I300 | I68 | 2,24 | | 2,24 |
| 5 | Проволока стальная низкоуглеродистая периодического | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | профиля Вр-I, т | I2I400 | I68 | 0,I6 | | 0,I6 |
| 8 | Проволока стальная высокопрочная для железобетона, т | | | | | |
| 9 | | I22400 | I68 | 0,34 | | 0,34 |
| 10 | Итого металлоизделий | | | | | |
| 11 | промышленного назначения, т | | I68 | 2,74 | | 2,74 |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 14 | к стали класса А-I, т | | I68 | I2,60 | | I2,60 |
| 15 | То же, к стали Ст.3, т | | I68 | 2,02 | | 2,02 |
| 16 | Всего стали, приведенной к | | | | | |
| 17 | классу А-I и Ст.3, т | | I68 | I4,62 | | I4,62 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Щебень, м3 | 57III0 | II3 | I3I,9I | | I3I,9I |
| 20 | Песок строительный | | | | | |
| 21 | природный, м3 | 57II40 | II3 | 95,36 | | 95,36 |
| 22 | Цемент | 573000 | | | | |
| 23 | Портландцемент рядовой | 573II0 | | | | |
| 24 | М 300, т | 573II3 | I68 | 4,64 | | 4,64 |

Альбом УД

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – КЖ.ВМ1

Лист 3

Формат А4

Альбом VII

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | М 400, т | 573II4 | I68 | 36,43 | | 36,43 |
| 2 | М 500, т | 573II5 | I68 | I7,78 | | I7,78 |
| 3 | Цемент всего, приведенный | | | | | |
| 4 | к М 400, т | | I68 | 60,40 | | 60,40 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – КЖ.ВМ

Лист 4

Формат А4

Типовой проект 503-3-10.85 Альбом УП

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | |
| 2 | качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса А-I,т | 093009 | I68 | | 0,44 | 0,44 |
| 4 | Сталь среднесортная, т | 093200 | I68 | | 0,04 | |
| 5 | диам. 22, т | | I68 | | 0,04 | |
| 6 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I63 | | 0,04 | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | диам.I0, т | | I68 | | 0,04 | |
| 9 | Катанка, т | 093400 | I68 | | 0,36 | |
| 10 | диам.8, т | | I68 | | 0,3I | |
| 11 | диам.6, т | | I68 | | 0,05 | |
| 12 | Сталь арматурная класса А-II,т | 093003 | I68 | | 0,76 | 0,76 |
| 13 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,76 | |
| 14 | диам.I2, т | | I68 | | 0,20 | |
| 15 | диам.I0, т | | I68 | | 0,56 | |
| 16 | Сталь арматурная класса А-III, т | 093004 | I68 | | 0,05 | 0,05 |
| 17 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,02 | |
| 18 | диам.I4, т | | I68 | | 0,02 | |
| 19 | Катанка, т | 093400 | I68 | | 0,03 | |
| 20 | диам.8,т | | I68 | | 0,03 | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Бескоровайный | |
| Нач.отд | Шуваев | |
| Гл.констр | Шеголев | |
| Рук.гр | Бережная | |
| Ст.инж. | Полунина | |
| Инж. | Струкова | |

503-3-10.85 – КЖ.ВМ2

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 5 |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого сортового проката | | | | | |
| 2 | обыкновенного качества, т | | 168 | | 1,25 | 1,25 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Прокат листовой рядовой | 097000 | | | | |
| 5 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 6 | марок, т | 097100 | 168 | | 0,11 | 0,11 |
| 7 | $-\delta=10$, т | | 168 | | 0,04 | |
| 8 | $-\delta=4$, т | | 168 | | 0,02 | |
| 9 | рифл. $-\delta=4$, т | | 168 | | 0,05 | |
| 10 | Итого проката листового | | | | | |
| 11 | рядового, т | | 168 | | 0,11 | 0,11 |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 14 | массе, т | | 168 | | 1,36 | 1,36 |
| 15 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 16 | сортаменту: | | | | | |
| 17 | Сталь среднесортная, т | 093200 | 168 | | 0,04 | 0,04 |
| 18 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | | 0,82 | 0,82 |
| 19 | Катанка, т | 093400 | 168 | | 0,39 | 0,39 |
| 20 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 21 | марок, т | 097100 | 168 | | 0,11 | 0,11 |
| 22 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 23 | к стали класса А-I, т | | 168 | | 1,33 | 1,33 |
| 24 | То же, к стали Ст.3, т | | 168 | | 0,11 | 0,11 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом УП

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Всего стали, приведенной к | | | | | |
| 2 | классу А-I и Ст.3, т | | I68 | | I,44 | I,44 |
| 3 | Сталь сортовая конструкционная | | | | | |
| 4 | Прокат из стали углеродистой | | | | | |
| 5 | общего назначения | | | | | |
| 6 | [ I0, т | | I68 | | 0,07 | |
| 7 | L I60xI00xI0, т | | I68 | | 0,60 | |
| 8 | L I25xI25xI0, т | | I68 | | 0,03 | |
| 9 | L 50x50x5, т | | I68 | | 0,07 | |
| 10 | круг В22, т | | I68 | | 0,02 | |
| 11 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 12 | конструкционной в натураль- | | | | | |
| 13 | ной массе, т | | I68 | | 0,79 | 0,79 |
| 14 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 15 | сортаменту: | | | | | |
| 16 | Балки и швеллеры, т | 092500 | I68 | | 0,07 | 0,07 |
| 17 | Сталь крупносортная, т | 095I00 | I68 | | 0,70 | 0,70 |
| 18 | Сталь среднесортная, т | 095200 | I68 | | 0,02 | 0,02 |
| 19 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 20 | конструкционной, приведенной | | | | | |
| 21 | к стали класса Ст.3, т | | I68 | | 0,79 | 0,79 |
| 22 | Всего сортового проката | | | | | |
| 23 | обыкновенного качества, листо- | | | | | |
| 24 | вого проката, стали сортовой | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – КЖ.ВМ2

Лист 3

Формат А4

Альбом VII

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | конструкционной в натуральной | | | | | |
| 2 | массе, т | | 168 | | 2,15 | 2,15 |
| 3 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 4 | сортаменту: | | | | | |
| 5 | Балки и швеллеры, т | 092500 | 168 | | 0,07 | 0,07 |
| 6 | Сталь крупносортная, т | 095100 | 168 | | 0,70 | 0,70 |
| 7 | Сталь среднесортная, т | 093200 | 168 | | 0,04 | 0,04 |
| 8 | | 095200 | 168 | | 0,02 | 0,02 |
| 9 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | | 0,82 | 0,82 |
| 10 | Катанка, т | 093400 | 168 | | 0,39 | 0,39 |
| 11 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 12 | рядовых марок, т | 097100 | 168 | | 0,11 | 0,11 |
| 13 | Всего приведенной стали к | | | | | |
| 14 | классу AI и Ст.3, т | | 168 | | 2,24 | 2,24 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Трубы стальные, т | 130000 | 168 | | 0,29 | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 19 | водные, т | 138500 | 168 | | 0,29 | 0,29 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Щебень, м3 | 571110 | 113 | | 82,43 | 82,42 |
| 22 | Песок строительный природный, м3 | 571140 | 113 | | 59,59 | 59,59 |
| 23 | Цемент, | 573000 | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – КЖ.ВМ2

Лист 4

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Портландцемент рядовой | 573110 | | | | |
| 2 | М 300, т | 573113 | 168 | | 14,28 | 14,28 |
| 3 | М 400, т | 573114 | 168 | | 9,92 | 9,92 |
| 4 | Цемент всего, приведенный | | | | | |
| 5 | к М 400, т | | 168 | | 22,78 | 22,78 |
| 6 | Продукция лесозаготовительной | | | | | |
| 7 | и деревообрабатывающей | | | | | |
| 8 | промышленности | 530000 | | | | |
| 9 | Пиломатериалы качественные, м3 | 533100 | 113 | | 7,66 | 7,66 |
| 10 | Плиты древесноволокнистые, м2 | 533622 | 055 | | 22,9 | 22,9 |
| 11 | Расход пиломатериалов в | | | | | |
| 12 | круглом лесе, м3 | | 133 | | 11,95 | 11,95 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - КЖ.ВМ2

Лист 5

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Вариант I | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, т | 092500, | | | | |
| 3 | $t_н$=-30°С | 093100, | I68 | 2,244 | 0,I49 | 2,393 |
| 4 | $t_н$=-40°С | 093200, | I68 | 2,283 | 0,I49 | 2,432 |
| 5 | | 093300, | | | | |
| 6 | | 093400 | | | | |
| 7 | Прокат листовой рядовой, т | 097I00, | | | | |
| 8 | $t_н$=-30°С | 097200, | I68 | 4,I84 | 0,I59 | 4,343 |
| 9 | $t_н$=-40°С | 097300, | I68 | 4,394 | 0,I59 | 4,553 |
| 10 | | 097400 | | | | |
| 11 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 12 | массе $t_н$=-30°С, т | | I68 | 6,428 | 0,308 | 6,736 |
| 13 | $t_н$=-40°С | | I68 | 6,677 | 0,308 | 6,985 |
| 14 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 15 | сортаменту: | | | | | |
| 16 | балки и швеллеры, т | 092500 | I68 | 0,527 | 0,047 | 0,574 |
| 17 | сталь крупносортная, т | 093I00 | I68 | 0,244 | 0,099 | 0,343 |
| 18 | сталь среднесортная, т | 093200 | | | | |
| 19 | $t_н$=-30°С | | I68 | 0,737 | 0,00I | 0,738 |
| 20 | $t_н$=-40°С | | I68 | 0,770 | 0,00I | 0,77I |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Привязан

Подпись и дата

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Бабкина | |
| Нач.отд | Алпатов | |
| Ст.спец | Татаринов | |
| Рук.гр | Зуева | |
| Ст.инж | Фалевская | |

503-3-10.85 - ОВ.ВМ

Инв. № подл.

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | II |

Гипроавтотранс Воронежский филиал

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | сталь мелкосортная, т | 093300 | | | | |
| 2 | $t_н$=-30°С | | 168 | 0,715 | 0,002 | 0,717 |
| 3 | $t_н$=-40°С | | 168 | 0,721 | 0,002 | 0,723 |
| 4 | катанка, т | 093400 | 168 | 0,021 | – | 0,021 |
| 5 | сталь толстолистовая | | | | | |
| 6 | рядовых марок(от 4мм), т | 097100 | | | | |
| 7 | $t_н$=-30°С | | 168 | 0,676 | 0,083 | 0,759 |
| 8 | $t_н$=-40°С | | 168 | 0,763 | 0,083 | 0,846 |
| 9 | сталь тонколистовая толщиной | | | | | |
| 10 | от 1,9 до 3,9мм, т | 097200 | | | | |
| 11 | $t_н$=-30°С | | 168 | 0,836 | – | 0,836 |
| 12 | $t_н$=-40°С | | 168 | 0,844 | – | 0,844 |
| 13 | сталь тонколистовая толщиной | | | | | |
| 14 | от 1 до 1,8мм, т | 097300 | | | | |
| 15 | $t_н$=-30°С | | 168 | 2,655 | 0,070 | 2,725 |
| 16 | $t_н$=-40°С | | 168 | 2,770 | 0,070 | 2,840 |
| 17 | сталь кровельная, т | 097400 | 168 | 0,017 | 0,006 | 0,023 |
| 18 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 19 | назначения(метизы) | 120000 | | | | |
| 20 | проволока стальная обыкновен- | | | | | |
| 21 | ного качества, т | 121000 | 168 | 0,001 | – | 0,001 |
| 22 | сетка стальная, т | 127500 | 168 | 0,001 | 0,006 | 0,007 |
| 23 | Итого стали,приведенной | | | | | |
| 24 | к стали класса С38/23, т | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 -ОВ.ВМ

Лист 2

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | $t_н$=-30°С | | I68 | 6,428 | 0,308 | 6,736 |
| 2 | $t_н$=-40°С | | I68 | 6,677 | 0,308 | 6,985 |
| 3 | Всего сортового проката | | | | | |
| 4 | обыкновенного качества, | | | | | |
| 5 | листового проката, металлоиз- | | | | | |
| 6 | делий промышленного назна- | | | | | |
| 7 | чения в натуральной массе, т | | | | | |
| 8 | $t_н$=-30°С, | | I68 | 6,430 | 0,3I4 | 6,744 |
| 9 | $t_н$=-40°С | | I68 | 6,679 | 0,3I4 | 6,993 |
| 10 | Трубы стальные(всего) | I37000, | | | | |
| 11 | $t_н$=-30°С, м | I3I700, | 006 | I5 | 752 | 767 |
| 12 | т | I3I900, | I68 | 0,I97 | I,859 | 2,056 |
| 13 | $t_н$=-40°С, м | I38000 | 006 | I5 | 773 | 788 |
| 14 | т | | I68 | 0,I98 | 2,009 | 2,207 |
| 15 | Трубы электросварные | I37000 | | | | |
| 16 | $t_н$=-30°С, м | | 006 | 3 | 35 | 38 |
| 17 | т | | I68 | 0,0I4 | 0,I95 | 0,209 |
| 18 | $t_н$=-40°С, м | | 006 | 3 | 64 | 67 |
| 19 | т | | I68 | 0,0I5 | 0,342 | 0,357 |
| 20 | Трубы нефтепроводные | | | | | |
| 21 | бесшовные, м | I3I700 | 006 | 6 | – | 6 |
| 22 | т | | I68 | 0,I66 | – | 0,I66 |
| 23 | Трубы катанные(общего | | | | | |
| 24 | назначения), м | I3I900 | 006 | I | I0 | II |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – ОВ.ВМ

Лист 3

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | т | | 168 | 0,008 | 0,095 | 0,103 |
| 2 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 3 | водные (газовые) | 138000 | | | | |
| 4 | $t_н$=-30°С, м | | 006 | 5 | 707 | 712 |
| 5 | т | | 168 | 0,009 | 1,569 | 1,578 |
| 6 | $t_н$=-40°С, м | | 006 | 5 | 704 | 709 |
| 7 | т | | 168 | 0,009 | 1,572 | 1,581 |
| 8 | Материалы лакокрасочные, кг | 231000 | 166 | - | 119 | 119 |
| 9 | Пухшнур, м3 | 576290 | | | | |
| 10 | $t_н$=-30°С | | 113 | - | 2,6 | 2,6 |
| 11 | $t_н$=-40°С | | 113 | - | 2,3 | 2,3 |
| 12 | Паронит и изделия из него, кг | 257500 | 166 | 1,5 | - | 1,5 |
| 13 | Оборудование сантехническое | | | | | |
| 14 | Конвекторы отопительные, экм | 493522 | 084 | - | 2,65 | 2,65 |
| 15 | Трубы отопительные | | | | | |
| 16 | ребристые $t_н$=-30°С, м2 | 493611 | 055 | - | 190 | 190 |
| 17 | $t_н$=-40°С | | 055 | - | 216 | 216 |
| 18 | Продукция лесозаготовительной | | | | | |
| 19 | и лесопильно-деревообрабатыва- | | | | | |
| 20 | ющей промышленности | 530000 | | | | |
| 21 | Пиломатериалы | | | | | |
| 22 | качественные, м3 | 533100 | 113 | 0,014 | - | 0,014 |
| 23 | Расход пиломатериалов | | | | | |
| 24 | в круглом лесе, м3 | | 113 | 0,022 | - | 0,022 |

Альбом VII

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - ОВ.ВМ

Лист 4

Формат А4

Типовой проект 503-3-10.85 Альбом УП

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Песок строительный | | | | | |
| 2 | природный, м3 | 571140 | 113 | - | 0,024 | 0,024 |
| 3 | Асбест, т | 572100 | 168 | - | 0,035 | 0,035 |
| 4 | Цемент | 573000 | | | | |
| 5 | Портландцемент М300, т | 573113 | 168 | - | 0,021 | 0,021 |
| 6 | Цемент, приведенный к | | | | | |
| 7 | марке М400, всего, т | | 168 | - | 0,019 | 0,019 |
| 8 | Материалы тепло - и звуко- | | | | | |
| 9 | изоляционные | 576000 | | | | |
| 10 | Маты минераловатные | | | | | |
| 11 | прошивные, м3 | 576210 | 113 | - | 0,17 | 0,17 |
| 12 | Плиты минераловатные | | | | | |
| 13 | мягкие $t_н$=-30°С, м3 | 576240 | 113 | 0,59 | - | 0,59 |
| 14 | $t_н$=-40°С | | 113 | 0,84 | - | 0,84 |
| 15 | Полуцилиндры минераловат- | | | | | |
| 16 | ные $t_н$=-30°С, м3 | 576293 | 113 | - | 0,45 | 0,45 |
| 17 | $t_н$=-40°С | | 113 | - | 0,87 | 0,87 |
| 18 | Материалы рулонные кровельные | | | | | |
| 19 | и гидроизоляционные | 577400 | | | | |
| 20 | Рубероид, м2 | 577402 | 055 | 33,4 | 1,6 | 35,0 |
| 21 | Изделия асбестоцементные | | | | | |
| 22 | Короба вентиляционные | | | | | |
| 23 | прямоугольного сечения, м2 | 578920 | 055 | - | 42,5 | 42,5 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - ОВ.ВМ

Лист 5

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ткани и сетки стеклянные, тыс.м2 | 595201 | | | | |
| 2 | $t_н$=-30°С | | 056 | 0,024 | 0,166 | 0,190 |
| 3 | $t_н$=-40°С | | 056 | 0,024 | 0,152 | 0,176 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Вариант II | | | | | |
| 8 | Сталь сортовая, т | 092500, | | | | |
| 9 | $t_н$=-30°С | 093100, | 168 | 2,247 | 0,167 | 2,414 |
| 10 | $t_н$=-40°С | 093200, | 168 | 2,286 | 0,167 | 2,453 |
| 11 | | 093300, | | | | |
| 12 | | 093400 | | | | |
| 13 | Прокат листовой рядовой, т | 097100, | | | | |
| 14 | $t_н$=-30°С | 097200, | 168 | 4,254 | 0,159 | 4,413 |
| 15 | $t_н$=-40°С | 097300, | 168 | 4,464 | 0,159 | 4,623 |
| 16 | | 097400 | | | | |
| 17 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 18 | массе, $t_н$=-30°С, т | | 168 | 6,501 | 0,326 | 6,827 |
| 19 | $t_н$=-40°С | | 168 | 6,750 | 0,326 | 7,076 |
| 20 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 21 | сортаменту | | | | | |
| 22 | балки и швеллеры, т | 092500 | 168 | 0,527 | 0,06 | 0,587 |
| 23 | сталь крупносортная, т | 093100 | 168 | 0,245 | 0,104 | 0,349 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - ОВ.ВМ

Лист 6

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | сталь среднесортная, т | 093200 | | | | |
| 2 | $t_{н}=-30^{\circ}C$ | | 168 | 0,738 | 0,001 | 0,739 |
| 3 | $t_{н}=-40^{\circ}C$ | | 168 | 0,771 | 0,001 | 0,772 |
| 4 | сталь мелкосортная, т | 093300 | | | | |
| 5 | $t_{н}=-30^{\circ}C$ | | 168 | 0,716 | 0,002 | 0,718 |
| 6 | $t_{н}=-40^{\circ}C$ | | 168 | 0,722 | 0,002 | 0,724 |
| 7 | катанка, т | 093400 | 168 | 0,021 | – | 0,021 |
| 8 | сталь толстолистовая | | | | | |
| 9 | рядовых марок(от 4мм), т | 097100 | | | | |
| 10 | $t_{н}=-30^{\circ}C$ | | 168 | 0,746 | 0,083 | 0,829 |
| 11 | $t_{н}=-40^{\circ}C$ | | 168 | 0,833 | 0,083 | 0,916 |
| 12 | сталь тонколистовая | | | | | |
| 13 | толщиной от 1,9 до 3,9мм, т | 097200 | | | | |
| 14 | $t_{н}=-30^{\circ}C$ | | 168 | 0,836 | – | 0,836 |
| 15 | $t_{н}=-40^{\circ}C$ | | 168 | 0,844 | – | 0,844 |
| 16 | сталь тонколистовая | | | | | |
| 17 | толщиной от 1 до 1,8мм, т | 097300 | | | | |
| 18 | $t_{н}=-30^{\circ}C$ | | 168 | 2,655 | 0,070 | 2,725 |
| 19 | $t_{н}=-40^{\circ}C$ | | 168 | 2,770 | 0,070 | 2,840 |
| 20 | сталь кровельная, т | 097400 | 168 | 0,017 | 0,006 | 0,023 |
| 21 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 22 | назначения(метизы) | 120000 | | | | |
| 23 | проволока стальная | | | | | |
| 24 | обыкновенного качества, т | 121000 | 168 | 0,001 | – | 0,001 |

Альбом VII

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 – ОВ.ВМ

Лист 7

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | сетка стальная, т | I27500 | I68 | 0,001 | 0,006 | 0,007 |
| 2 | Итого стали, приведенной к | | | | | |
| 3 | стали класса С38/23, т | | | | | |
| 4 | $t_н$=-30°С | | I68 | 6,501 | 0,326 | 6,827 |
| 5 | $t_н$=-40°С | | I68 | 6,750 | 0,326 | 7,076 |
| 6 | Всего сортового проката | | | | | |
| 7 | обыкновенного качества, | | | | | |
| 8 | листового проката, металлоиз- | | | | | |
| 9 | делий промышленного назначе- | | | | | |
| 10 | ния в натуральной массе | | | | | |
| 11 | $t_н$=-30°С, т | | I68 | 6,503 | 0,332 | 6,835 |
| 12 | $t_н$=-40°С | | I68 | 6,752 | 0,332 | 7,084 |
| 13 | Трубы стальные (всего) | | | | | |
| 14 | $t_н$=-30°С, м | I37000 | 006 | I5 | 783 | 798 |
| 15 | т | I3I700 | I68 | 0,I97 | I,927 | 2,I24 |
| 16 | $t_н$=-40°С, м | I3I900 | 006 | I5 | 8I0 | 825 |
| 17 | т | I38000 | I68 | 0,I97 | 2,077 | 2,275 |
| 18 | Трубы электросварные | I37000 | | | | |
| 19 | $t_н$=-30°С, м | | 006 | 3 | 36 | 39 |
| 20 | т | | I68 | 0,0I4 | 0,202 | 0,2I6 |
| 21 | $t_н$=-40°С, м | | 006 | 3 | 65 | 68 |
| 22 | т | | I68 | 0,0I5 | 0,349 | 0,364 |
| 23 | Трубы нефтепроводные | | | | | |
| 24 | бесшовные, м | I3I700 | 006 | 6 | - | 6 |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | т | | 168 | 0,166 | - | 0,166 |
| 2 | Трубы катаные(общего | | | | | |
| 3 | назначения), м | 131900 | 006 | 1 | 10 | 11 |
| 4 | т | | 168 | 0,008 | 0,055 | 0,103 |
| 5 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 6 | водные(газовые) | 138000 | | | | |
| 7 | $t_н$=-30°С, м | | 006 | 5 | 737 | 742 |
| 8 | т | | 168 | 0,009 | 1,630 | 1,639 |
| 9 | $t_н$=-40°С, м | | 006 | 5 | 735 | 740 |
| 10 | т | | 168 | 0,009 | 1,633 | 1,642 |
| 11 | Материалы лакокрасочные, кг | 231000 | 166 | - | 119 | 119 |
| 12 | Пухшнур, м3 | 576290 | | | | |
| 13 | $t_н$=-30°С | | 113 | - | 2,7 | 2,7 |
| 14 | $t_н$=-40°С | | 113 | - | 2,6 | 2,6 |
| 15 | Паронит и изделия из него, кг | 257500 | 166 | 2,1 | - | 2,1 |
| 16 | Оборудование сантехническое | | | | | |
| 17 | Конвекторы отопительные, экм | 493522 | 084 | - | 2,65 | 2,65 |
| 18 | Трубы отопительные | | | | | |
| 19 | ребристые | | | | | |
| 20 | $t_н$=-30°С, м2 | 493611 | 055 | - | 190 | 190 |
| 21 | $t_н$=-40°С | | 055 | - | 216 | 216 |
| 22 | Продукция лесозаготовительной | | | | | |
| 23 | и лесопильно-деревообрабатываю- | | | | | |
| 24 | щей промышленности | 530000 | | | | |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - ОВ.ВМ

Лист 9

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Пиломатериалы качественные, м3 | 533100 | 113 | 0,014 | – | 0,014 |
| 2 | Расход пиломатериалов в | | | | | |
| 3 | круглом лесе, м3 | | 113 | 0,022 | – | 0,022 |
| 4 | Песок строительный природ- | | | | | |
| 5 | ный, м3 | 571140 | 113 | – | 0,024 | 0,024 |
| 6 | Асбест, т | 572100 | 168 | – | 0,035 | 0,035 |
| 7 | Цемент | 573000 | | | | |
| 8 | Портландцемент М300, т | 573113 | 168 | – | 0,021 | 0,021 |
| 9 | Цемент, приведенный к | | | | | |
| 10 | марке М400, всего, т | | 168 | – | 0,019 | 0,019 |
| 11 | Материалы тепло-и звуко- | | | | | |
| 12 | изоляционные | 576000 | | | | |
| 13 | Маты минераловатные | | | | | |
| 14 | прошивные, м3 | 576210 | 113 | – | 0,19 | 0,19 |
| 15 | Плиты минераловатные | | | | | |
| 16 | мягкие $t_н$=-30°С, м3 | 576240 | 113 | 0,59 | – | 0,59 |
| 17 | $t_н$=-40°С | | 113 | 0,84 | – | 0,84 |
| 18 | Полуцилиндры минераловатные | | | | | |
| 19 | $t_н$=-30°С, м3 | 576293 | 113 | – | 0,47 | 0,47 |
| 20 | $t_н$=-40°С | | 113 | – | 0,89 | 0,89 |
| 21 | Материалы рулонные кровельные | | | | | |
| 22 | и гидроизоляционные | 577400 | | | | |
| 23 | Рубероид, м2 | 577402 | 055 | 33,4 | 1,6 | 35,0 |
| 24 | | | | | | |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

503-3-10.85 – ОВ.ИМ

Лист 10

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изделия асбестоцементные | | | | | |
| 2 | Короба вентиляционные | | | | | |
| 3 | прямоугольного сечения, м2 | 578920 | 055 | - | 42,5 | 42,5 |
| 4 | Ткани и сетки стеклянные, тыс.м2 | | | | | |
| 5 | $t_н$=-30°С | | 056 | 0,024 | 0,I75 | 0,I99 |
| 6 | $t_н$=-40°С | | 056 | 0,024 | 0,I60 | 0,I84 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-3-10.85 - ОВ.ТМ

Лист II

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Нефть, нефтебитум, газ | | 020000 | | | | |
| 2 | Нефтебитум (всего) | т | 020601 | 168 | | 0,412 | 0,412 |
| 3 | Сталь сортовая | | 093000 | | | | |
| 4 | I вариант | т | | 163 | 0,030 | | 0,030 |
| 5 | II вариант | т | | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| 6 | Прокат листовой рядовой | | | | | | |
| 7 | I вариант | т | | 168 | 0,304 | | 0,304 |
| 8 | II вариант | т | | 168 | 0,326 | | 0,326 |
| 9 | Итого стали в натуральной | | | | | | |
| 10 | массе | | | | | | |
| 11 | I вариант | т | | 168 | 0,334 | | 0,334 |
| 12 | II вариант | т | | 168 | 0,359 | | 0,359 |
| 13 | В том числе по укрупненному | | | | | | |
| 14 | сортаменту | | | | | | |
| 15 | I вариант | | | | | | |
| 16 | Сталь крупносортная | т | 093100 | 168 | 0,009 | | 0,009 |
| 17 | Сталь среднесортная | т | 093200 | 168 | 0,012 | | 0,012 |
| 18 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | 168 | 0,009 | | 0,009 |
| 19 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 20 | рядовых марок | т | 097100 | 168 | 0,153 | | 0,153 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

| Инв. № | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Лкименко | | |
| Н.контр | Бабкина | | |
| Нач.отд | Л.шатов | | |
| Гл.спец | Семенцова | | |
| Рук.гр | Гвоздев | | |
| Ст.инж | Ходасевич | | |

Т.П. 503-3-10.85 – ВК.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 4 |

Типоавтотранс Воронежский филиал

Формат А4

Альбом УП

Типовой проект 503-3-10.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь тонколистовая | т | 097300 | 168 | 0,151 | | 0,151 |
| 2 | II вариант | | | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная | т | 093100 | 168 | 0,01 | | 0,01 |
| 4 | Сталь среднесортная | т | 093200 | 168 | 0,013 | | 0,013 |
| 5 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | 168 | 0,01 | | 0,01 |
| 6 | Сталь толстолистовая | т | 097100 | 168 | 0,154 | | 0,154 |
| 7 | Сталь тонколистовая | т | 097300 | 168 | 0,172 | | 0,172 |
| 8 | Итого стали, приведенной | | | | | | |
| 9 | к стали класса С38/23 | | | | | | |
| 10 | I вариант | т | | 168 | 0,337 | | 0,337 |
| 11 | II вариант | т | | 168 | 0,363 | | 0,363 |
| 12 | Трубы стальные (всего) | | 130001 | | | | |
| 13 | I вариант | м | | 006 | 594,0 | | 594,0 |
| 14 | | т | | 168 | 4,267 | | 4,267 |
| 15 | II вариант | м | | 006 | 531,0 | | 531,0 |
| 16 | | т | | 168 | 4,127 | | 4,127 |
| 17 | Трубы катаные (общего | | | | | | |
| 18 | назначения) | м | | 006 | 279,0 | | 279,0 |
| 19 | | т | | 168 | 2,744 | | 2,744 |
| 20 | Трубы сварные водогазо- | | 138500 | | | | |
| 21 | проводные (газовые) | | | | | | |
| 22 | I вариант | м | | 006 | 53,0 | | 53,0 |
| 23 | | т | | 168 | 0,073 | | 0,073 |
| 24 | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 503-3-10.85 – ВК.ВМ

Лист 2

Формат А4

Альбом УП

503-3-1085

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | П вариант | м | | 006 | 139,0 | | 139,0 |
| 2 | | т | | 168 | 0,263 | | 0,263 |
| 3 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | | |
| 4 | водные (оцинкованные) | | | | | | |
| 5 | I вариант | м | | 006 | 262,0 | | 262,0 |
| 6 | | т | | 168 | 1,45 | | 1,45 |
| 7 | П вариант | м | | 006 | 204,0 | | 204,0 |
| 8 | | т | | 168 | 1,12 | | 1,12 |
| 9 | Трубы чугунные напорные | | 146100 | | | | |
| 10 | водогазопроводные | | | | | | |
| 11 | I вариант | м | | 006 | 36,0 | | 36,0 |
| 12 | | т | | 168 | 1,45 | | 1,45 |
| 13 | П вариант | м | | 006 | 46,0 | | 46,0 |
| 14 | | т | | 168 | 1,56 | | 1,56 |
| 15 | Трубопроводы и детали трубо- | | 224811 | | | | |
| 16 | проводов из термопластов | | | | | | |
| 17 | (полиэтилена) | | | | | | |
| 18 | | м | | 006 | 60,0 | | 60,0 |
| 19 | | т | | 168 | 0,058 | | 0,058 |
| 20 | Трубы керамические канализа- | | 575500 | | | | |
| 21 | ционные | м.усл.диам. | | 006 | 51,0 | – | 51,0 |
| 22 | Материалы | | 231000 | | | | |
| 23 | Лакокрасочные | | | | | | |
| 24 | I вариант | кг | | 166 | | 64,87 | 64,87 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 503-3-1085 – ВК.ВМ

Лист 3

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | II вариант кг | | 166 | | 67,40 | 67,40 |
| 2 | Умывальники шт | 494400 | 796 | 2 | | 2 |
| 3 | Унитазы шт | 496500 | 796 | I | | I |
| 4 | Материалы тепло и | | | | | |
| 5 | звукоизоляционные | | | | | |
| 6 | I вариант м3 | | II3 | I,0I | | I,0I |
| 7 | II вариант м3 | | II3 | I,0I | | I,0I |
| 8 | Пухшнур | | | | | |
| 9 | I вариант м3 | | II3 | I,42I | | I,42I |
| 10 | II вариант м3 | | II3 | I,73 | | I,73 |
| 11 | Фольгоизол | | | | | |
| 12 | I вариант м2 | | 055 | 65,45 | | 65,45 |
| 13 | II вариант м2 | | 055 | 76,3I | | 76,3I |
| 14 | Трубы и муфты асбестоце- | | | | | |
| 15 | ментные безнапорные | | | | | |
| 16 | м.усл.диам. | 578630 | 006 | 22,99 | | 22,99 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 503-3-10.85 – ВК.ВМ

Лист 4

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Полоса | | | | | |
| 3 | 2х30, т | 093300 | I68 | | 0,005 | 0,005 |
| 4 | 4х30, т | 093300 | I68 | | 0,0I | 0,0I |
| 5 | 4х40, т | 093300 | I68 | | 0,0I | 0,0I |
| 6 | Лист горячекатанный | | | | | |
| 7 | I,5 т | 097200 | I68 | | 0,I5 | 0,I5 |
| 8 | Итого в натуральном виде с | | | | | |
| 9 | учетом отходов(3,7%), т | | I68 | | 0,I75 | 0,I75 |
| 10 | Всего натуральной стали класса | | | | | |
| 11 | С38/23,в том числе по укрупнен- | | | | | |
| 12 | ному сортаменту: | | | | | |
| 13 | сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,025 | 0,025 |
| 14 | сталь тонколистовая, т | 097200 | I68 | | 0,I5 | 0,I5 |
| 15 | Трубы из винипласта | | | | | |
| 16 | Труба винипластовая средняя: | | | | | |
| 17 | 20х3, км | 22482I | 008 | | 0,025 | 0,025 |
| 18 | т | 22482I | I68 | | 0,006 | 0,006 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготорления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Малахов | |
| Нач.отд | Малахов | |
| Рук.гр | Романовский | |

503-3-10.85 – ЭМ.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО СИЛОВОМУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | I |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А4

Альбом УП

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Полоса | | | | | |
| 3 | 4х40,т | 093300 | I68 | – | 0,0I5 | 0,0I5 |
| 4 | 3х30,т | 093300 | I68 | – | 0,06 | 0,06 |
| 5 | Лист горячекатанный | | | | | |
| 6 | I,5,т | 090206 | I68 | – | 0,06 | 0,06 |
| 7 | Итого в натуральном виде | | | | | |
| 8 | с учетом отходов 3,7%, т | | | | 0,I35 | 0,I35 |
| 9 | Всего натуральной стали | | | | | |
| 10 | класса С38/23,в том числе | | | | | |
| 11 | по укрупненному сортаменту: | | | | | |
| 12 | сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,075 | 0,075 |
| 13 | сталь тонколистовая,т | 090206 | I68 | | 0,06 | 0,06 |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр | Малахов | |
| Нач.отд | Малахов | |
| рук.гр | Еськова | |

503-3-10.85 ЭО.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЮ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | I |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А4

Альбом IX

503-3-10.85

Типовой проект

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Уголок равнополочный | | | | | |
| 3 | 25х25х3, т | 093300 | I68 | | 0,002 | 0,002 |
| 4 | Лист холоднокатаный | | | | | |
| 5 | I,5, т | 090206 | I68 | | 0,020 | 0,020 |
| 6 | 2,0, т | 090206 | I68 | | 0,002 | 0,002 |
| 7 | 3,0, т | 090206 | I68 | | 0,066 | 0,066 |
| 8 | Лента | | | | | |
| 9 | 2х25, т | 093300 | I68 | | 0,002 | 0,002 |
| 10 | 3х50, т | 093200 | I68 | | 0,002 | 0,002 |
| 11 | Итого в натуральном виде с | | | | | |
| 12 | учетом отходов (3,7%) | | I68 | | 0,094 | 0,094 |
| 13 | Всего натуральной стали класса | | | | | |
| 14 | С38/23,в том числе по укруп- | | | | | |
| 15 | ненному сортаменту | | | | | |
| 16 | Сталь толстолистовая, т | 090206 | I68 | | 0,088 | 0,088 |
| 17 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,004 | 0,004 |
| 18 | Сталь среднесортная, т | 093200 | I68 | | 0,002 | 0,002 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Якименко | |
| Н.контр. | Бочарова | |
| Нач.отд. | Малахов | |
| Рук.гр. | Бочарова | |
| Ст.инж. | Тамарина | |

503-3-10.85 АП.ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | I |

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать „27" II 1986 г.
Заказ Т-543 Тираж 700

gost.e-ecolog.ru