УДК 621.882.622–422.6

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ОБЛЕГЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ

### Конструкция и размеры

**ОСТ 1 11933-74**

На 10 страницах

Введен впервые

Проверен в 1987 г.
Подлежит проверке в 1997 г.
Проверен в 1982 г.
Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9123

**Распоряжением** Министерства от 18 декабря 1974 г. № 087–16

**срок введения установлен с** 1 июля 1975 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

**Издание официальное** ГР 3880 от 26.12.74 **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

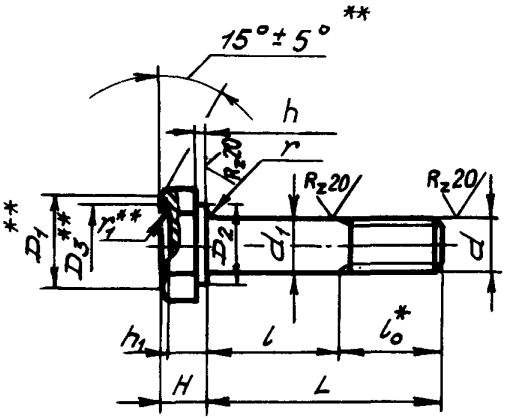
№ изм. 1 8749 2 9747

№ изв. 2237

в. № дубликата

в. № подлинника

$R_z 40$



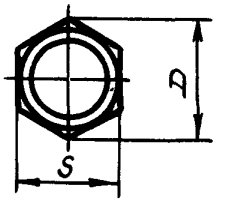




Таблица 1

Размеры, мм

| $d$ | $d_1$ Пред. откл. по $h12$ | $D$ min | $D_1$ min | $D_2$ min | $D_3$ min | $h$ Пред. откл. | | $h_1$ Пред. откл. по $h12$ | $H$ Пред. откл. по $h14$ | $S$ Пред. откл. по $h12$ | $r$ Номин. | $r$ Пред. откл. | $r_1$ Пред. откл. +0,2 | $l_0$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | +0,2 | -0,3 | | | | | | | |
| M4 | 4 | 7,7 | 6,8 | 6,3 | 4 | 0,5 | | 1,6 | 2,8 | 7 | 0,4 | -0,2 | 1,2 | 7 |
| M5 | 5 | 8,8 | 7,8 | 7,3 | 5 | | | 2,0 | 3,0 | 8 | 0,5 | | 1,6 | 8 |
| M6 | 6 | 11,0 | 9,8 | 9,2 | 7 | | | 2,5 | 4,0 | 10 | 0,7 | | 2,0 | 9 |
| M8 | 8 | 15,7 | 13,7 | 13,0 | 11 | | | 3,0 | 5,0 | 14 | | | 3,0 | 11 |
| M10 | 10 | 18,8 | 16,7 | 16,0 | 13 | 0,6 | | 4,0 | 6,0 | 17 | 0,9 | -0,3 | 4,0 | 13 |

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

№ изм. 2 9747
№ изв. 1 8749
Инв. № дубликата 2237
Инв. № подлинника

Таблица 2

мм

| L | | d | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | М4 | | М5 | | М6 | | М8 | | М10 | |
| Номин. | Пред. откл. | Применяемость | l Пред. откл. -0,35 | Применяемость | l Пред. откл. -0,4 | Применяемость | l Пред. откл. -0,5 | Применяемость | l Пред. откл. -0,62 | Применяемость | l Пред. откл. -0,75 |
| 11 | | | 4 | | – | | – | | – | | – |
| 12 | | | 5 | | 4 | | – | | – | | – |
| 14 | | | 7 | | 6 | | 5 | | – | | – |
| 16 | ±0,2 | | 9 | | 8 | | 7 | | 5 | | – |
| 18 | | | 11 | | 10 | | 9 | | 7 | | – |
| 20 | | | 13 | | 12 | | 11 | | 9 | | 7 |
| 22 | | | 15 | | 14 | | 13 | | 11 | | 9 |
| 24 | | | 17 | | 16 | | 15 | | 13 | | 11 |
| 26 | | | 19 | | 18 | | 17 | | 15 | | 13 |
| 28 | | | 21 | | 20 | | 19 | | 17 | | 15 |
| 30 | | | 23 | | 22 | | 21 | | 19 | | 17 |
| 32 | | | 25 | | 24 | | 23 | | 21 | | 19 |
| 34 | | | 27 | | 26 | | 25 | | 23 | | 21 |
| 36 | ±0,3 | | 29 | | 28 | | 27 | | 25 | | 23 |
| 38 | | | 31 | | 30 | | 29 | | 27 | | 25 |
| 40 | | | 33 | | 32 | | 31 | | 29 | | 27 |
| 42 | | | – | | 34 | | 33 | | 31 | | 29 |
| 44 | | | – | | 36 | | 35 | | 33 | | 31 |
| 46 | | | – | | 38 | | 37 | | 35 | | 33 |
| 48 | | | – | | 40 | | 39 | | 37 | | 35 |
| 50 | | | – | | 42 | | 41 | | 39 | | 37 |
| 52 | | | – | | – | | 43 | | 41 | | 39 |
| 54 | | | – | | – | | 45 | | 43 | | 41 |
| 56 | | | – | | – | | 47 | | 45 | | 43 |
| 58 | | | – | | – | | 49 | | 47 | | 45 |
| 60 | | | – | | – | | 51 | | 49 | | 47 |
| 62 | | | – | | – | | – | | 51 | | 49 |
| 64 | ±0,5 | | – | | – | | – | | 53 | | 51 |
| 66 | | | – | | – | | – | | 55 | | 53 |
| 68 | | | – | | – | | – | | 57 | | 55 |
| 70 | | | – | | – | | – | | 59 | | 57 |
| 72 | | | – | | – | | – | | 61 | | 59 |
| 74 | | | – | | – | | – | | 63 | | 61 |
| 76 | | | – | | – | | – | | 65 | | 63 |

① Зам. Изв. № 8749

Инв. № дубликата 2237

Инв. № подлинника

№ изм. 1 | № изв. 8749

Продолжение табл. 2

мм

| L | | d | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | М4 | | М5 | | М6 | | М8 | | М10 | |
| Номин. | Пред. откл. | Применяемость | l Пред. откл. -0,35 | Применяемость | l Пред. откл. -0,4 | Применяемость | l Пред. откл. -0,5 | Применяемость | l Пред. откл. -0,62 | Применяемость | l Пред. откл. -0,75 |
| 78 | | | - | | - | | - | | 67 | | 65 |
| 80 | | | - | | - | | - | | 69 | | 67 |
| 82 | | | - | | - | | - | | - | | 69 |
| 84 | | | - | | - | | - | | - | | 71 |
| 86 | | | - | | - | | - | | - | | 73 |
| 88 | | | - | | - | | - | | - | | 75 |
| 90 | ±0,5 | | - | | - | | - | | - | | 77 |
| 92 | | | - | | - | | - | | - | | 79 |
| 94 | | | - | | - | | - | | - | | 81 |
| 96 | | | - | | - | | - | | - | | 83 |
| 98 | | | - | | - | | - | | - | | 85 |
| 100 | | | - | | - | | - | | - | | 87 |

2. Материал: сталь 16ХСН.

3. Термическая обработка: $\sigma_в$ = 1180 ... 1370 МПа (120 ... 140 кгс/мм$^2$; 38,5...42,5 $HRC_э$).

4. Поля допусков резьбы: 6e – под металлическое покрытие, 6h – под неметаллическое покрытие.

5. Отверстие для контровки в резьбовой части и обозначение болтов с контровочным отверстием – по ОСТ 1 03815-76.

6. Покрытие болтов: с резьбой М4 – Ц6.хр, Кд6.хр; с резьбой более М4 – Ц 9.хр, Кд 9.хр.

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 31101-80.

7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв и срез – по ОСТ 1 31100-80.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

(1) Зам. Изв. № 8749

№ изм. 1 8749 2 9747
№ изв.
Инв. № подлинника 2237
Инв. № дубликата

Таблица 3

| L, мм | d, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | М5 | М6 | М8 | М10 |
| | Масса 100 шт., кг | | | | |
| 11 | 0,17 | – | – | – | – |
| 12 | 0,18 | 0,31 | – | – | – |
| 14 | 0,20 | 0,34 | 0,48 | – | – |
| 16 | 0,22 | 0,37 | 0,54 | 1,11 | – |
| 18 | 0,24 | 0,40 | 0,60 | 1,19 | – |
| 20 | 0,26 | 0,43 | 0,66 | 1,27 | 2,10 |
| 22 | 0,28 | 0,46 | 0,72 | 1,35 | 2,23 |
| 24 | 0,30 | 0,49 | 0,76 | 1,43 | 2,35 |
| 26 | 0,32 | 0,52 | 0,81 | 1,50 | 2,47 |
| 28 | 0,34 | 0,55 | 0,85 | 1,58 | 2,60 |
| 30 | 0,36 | 0,58 | 0,90 | 1,66 | 2,72 |
| 32 | 0,38 | 0,61 | 0,94 | 1,74 | 2,84 |
| 34 | 0,40 | 0,64 | 0,98 | 1,82 | 2,97 |
| 36 | 0,42 | 0,67 | 1,03 | 1,90 | 3,09 |
| 38 | 0,44 | 0,70 | 1,07 | 1,98 | 3,21 |
| 40 | 0,46 | 0,73 | 1,12 | 2,06 | 3,34 |
| 42 | – | 0,76 | 1,16 | 2,14 | 3,46 |
| 44 | – | 0,79 | 1,21 | 2,21 | 3,58 |
| 46 | – | 0,82 | 1,25 | 2,29 | 3,71 |
| 48 | – | 0,85 | 1,30 | 2,37 | 3,83 |
| 50 | – | 0,88 | 1,34 | 2,45 | 3,95 |
| 52 | – | – | 1,38 | 2,53 | 4,08 |
| 54 | – | – | 1,43 | 2,61 | 4,20 |
| 56 | – | – | 1,47 | 2,69 | 4,32 |
| 58 | – | – | 1,52 | 2,77 | 4,45 |
| 60 | – | – | 1,57 | 2,85 | 4,57 |
| 62 | – | – | – | 2.92 | 4,69 |
| 64 | – | – | – | 3,00 | 4,82 |
| 66 | – | – | – | 3,08 | 4,94 |
| 68 | – | – | – | 3,16 | 5,06 |
| 70 | – | – | – | 3,24 | 5,19 |
| 72 | – | – | – | 3,32 | 5,31 |
| 74 | – | – | – | 3,40 | 5,43 |
| 76 | – | – | – | 3,48 | 5,56 |
| 78 | – | – | – | 3,55 | 5,68 |
| 80 | – | – | – | 3,63 | 5,80 |

(1) Зам. Изв. № 8749

Инв. № дубликата 2237
Инв. № подлинника
№ изм. 1
№ изв. 8749

Продолжение табл. 3

| L, мм | d, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | М5 | М6 | М8 | М10 |
| | Масса 100 шт., кг | | | | |
| 82 | – | – | – | – | 5,96 |
| 84 | – | – | – | – | 6,05 |
| 86 | – | – | – | – | 6,17 |
| 88 | – | – | – | – | 6,29 |
| 90 | – | – | – | – | 6,42 |
| 92 | – | – | – | – | 6,54 |
| 94 | – | – | – | – | 6,66 |
| 96 | – | – | – | – | 6,79 |
| 98 | – | – | – | – | 6,93 |
| 100 | – | – | – | – | 7,05 |

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия – по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной облегченной головкой и короткой резьбовой частью, с резьбой М6 и длиной $L$ = 24 мм, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 11933-74

То же, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 11933-74

№ изм. 1 8749
№ изв.
Инв. № дубликата 2237
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

# КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

| Отверстие для контровки по ОСТ 1 03815-76 | Обозначение покрытия в обозначении болта* | Код ОКП | | КЧ | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | XX XXXX X | XXX | | |
| Отсутствует | Ц | 75 9123 1 | По табл.2 | колонка 1 | |
| | Кд | | По табл.3 | | |
| Исполнение 2 | Ц | 75 9123 2 | По табл.2 | колонка 2 | |
| | Кд | | По табл.3 | | |

Таблица 2

| L | d | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | | | М5 | | | М6 | | | М8 | | | М10 | | |
| | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | |
| | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 11 | 001 | 05 | 01 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 002 | 04 | 00 | 017 | 08 | 04 | | | | | | | | | |
| 14 | 003 | 03 | 10 | 018 | 07 | 03 | 037 | 04 | 00 | | | | | | |
| 16 | 004 | 02 | 09 | 019 | 06 | 02 | 038 | 03 | 10 | 061 | 04 | 00 | | | |
| 18 | 005 | 01 | 08 | 020 | 02 | 09 | 039 | 02 | 09 | 062 | 03 | 10 | | | |
| 20 | 006 | 00 | 07 | 021 | 01 | 08 | 040 | 09 | 05 | 063 | 02 | 09 | 094 | 06 | 02 |
| 22 | 007 | 10 | 06 | 022 | 00 | 07 | 041 | 08 | 04 | 064 | 01 | 08 | 095 | 05 | 01 |
| 24 | 008 | 09 | 05 | 023 | 10 | 06 | 042 | 07 | 03 | 065 | 00 | 07 | 096 | 04 | 00 |
| 26 | 009 | 08 | 04 | 024 | 09 | 05 | 043 | 06 | 02 | 066 | 10 | 06 | 097 | 03 | 10 |
| 28 | 010 | 04 | 00 | 025 | 08 | 04 | 044 | 05 | 01 | 067 | 09 | 05 | 098 | 02 | 09 |
| 30 | 011 | 03 | 10 | 026 | 07 | 03 | 045 | 04 | 00 | 068 | 08 | 04 | 099 | 01 | 08 |
| 32 | 012 | 02 | 09 | 027 | 06 | 02 | 046 | 03 | 10 | 069 | 07 | 03 | 100 | 03 | 10 |
| 34 | 013 | 01 | 08 | 028 | 05 | 01 | 047 | 02 | 09 | 070 | 03 | 10 | 101 | 02 | 09 |
| 36 | 014 | 00 | 07 | 029 | 04 | 00 | 048 | 01 | 08 | 071 | 02 | 09 | 102 | 01 | 08 |
| 38 | 015 | 10 | 06 | 030 | 00 | 07 | 049 | 00 | 07 | 072 | 01 | 08 | 103 | 00 | 07 |
| 40 | 016 | 09 | 05 | 031 | 10 | 06 | 050 | 07 | 03 | 073 | 00 | 07 | 104 | 10 | 06 |
| 42 | | | | 032 | 09 | 05 | 051 | 06 | 02 | 074 | 10 | 06 | 105 | 09 | 05 |
| 44 | | | | 033 | 08 | 04 | 052 | 05 | 01 | 075 | 09 | 05 | 106 | 08 | 04 |
| 46 | | | | 034 | 07 | 03 | 053 | 04 | 00 | 076 | 08 | 04 | 107 | 07 | 03 |
| 48 | | | | 035 | 06 | 02 | 054 | 03 | 10 | 077 | 07 | 03 | 108 | 06 | 02 |
| 50 | | | | 036 | 05 | 01 | 055 | 02 | 09 | 078 | 06 | 02 | 109 | 05 | 01 |
| 52 | | | | | | | 056 | 01 | 08 | 079 | 05 | 01 | 110 | 01 | 08 |
| 54 | | | | | | | 057 | 00 | 07 | 080 | 01 | 08 | 111 | 00 | 07 |
| 56 | | | | | | | 058 | 10 | 06 | 081 | 00 | 07 | 112 | 10 | 06 |

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

① Нов. Изв. № 8749

Инв. № дубликата | 2237

Инв. № подлинника

№ изм. | Нов.

№ изв. | 8749

Продолжение табл. 2

| L | d | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | | | М5 | | | М6 | | | М8 | | | М10 | | |
| | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | |
| | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 58 | | | | | | | 059 | 09 | 05 | 082 | 10 | 06 | 113 | 09 | 05 |
| 60 | | | | | | | 060 | 05 | 01 | 083 | 09 | 05 | 114 | 08 | 04 |
| 62 | | | | | | | | | | 084 | 08 | 04 | 115 | 07 | 03 |
| 64 | | | | | | | | | | 085 | 07 | 03 | 116 | 06 | 02 |
| 66 | | | | | | | | | | 086 | 06 | 02 | 117 | 05 | 01 |
| 68 | | | | | | | | | | 087 | 05 | 01 | 118 | 04 | 00 |
| 70 | | | | | | | | | | 088 | 04 | 00 | 119 | 03 | 10 |
| 72 | | | | | | | | | | 089 | 03 | 10 | 120 | 10 | 06 |
| 74 | | | | | | | | | | 090 | 10 | 06 | 121 | 09 | 05 |
| 76 | | | | | | | | | | 091 | 09 | 05 | 122 | 08 | 04 |
| 78 | | | | | | | | | | 092 | 08 | 04 | 123 | 07 | 03 |
| 80 | | | | | | | | | | 093 | 07 | 03 | 124 | 06 | 02 |
| 82 | | | | | | | | | | | | | 125 | 05 | 01 |
| 84 | | | | | | | | | | | | | 126 | 04 | 00 |
| 86 | | | | | | | | | | | | | 127 | 03 | 10 |
| 88 | | | | | | | | | | | | | 128 | 02 | 09 |
| 90 | | | | | | | | | | | | | 129 | 01 | 08 |
| 92 | | | | | | | | | | | | | 130 | 08 | 04 |
| 94 | | | | | | | | | | | | | 131 | 07 | 03 |
| 96 | | | | | | | | | | | | | 132 | 06 | 02 |
| 98 | | | | | | | | | | | | | 133 | 05 | 01 |
| 100 | | | | | | | | | | | | | 134 | 04 | 00 |

Таблица 3

| L | d | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | | | М5 | | | М6 | | | М8 | | | М10 | | |
| | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | |
| | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 11 | 201 | 10 | 06 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 202 | 09 | 05 | 217 | 02 | 09 | | | | | | | | | |
| 14 | 203 | 08 | 04 | 218 | 01 | 08 | 237 | 09 | 05 | | | | | | |
| 16 | 204 | 07 | 03 | 219 | 00 | 07 | 238 | 08 | 04 | 261 | 09 | 05 | | | |
| 18 | 205 | 06 | 02 | 220 | 07 | 03 | 239 | 07 | 03 | 262 | 08 | 04 | | | |
| 20 | 206 | 05 | 01 | 221 | 06 | 02 | 240 | 03 | 10 | 263 | 07 | 03 | 294 | 00 | 07 |
| 22 | 207 | 04 | 00 | 222 | 05 | 01 | 241 | 02 | 09 | 264 | 06 | 02 | 295 | 10 | 06 |
| 24 | 208 | 03 | 10 | 223 | 04 | 00 | 242 | 01 | 08 | 265 | 05 | 01 | 296 | 09 | 05 |
| 26 | 209 | 02 | 09 | 224 | 03 | 10 | 243 | 00 | 07 | 266 | 04 | 00 | 297 | 08 | 04 |
| 28 | 210 | 09 | 05 | 225 | 02 | 09 | 244 | 10 | 06 | 267 | 03 | 10 | 298 | 07 | 03 |

① Нов. Изв. № 8749

№ изм. Нов. 8749
№ изв.
Инв. № дубликата 2237
Инв. № подлинника

Продолжение табл. 3

| L | d | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | М4 | | | М5 | | | М6 | | | М8 | | | М10 | | |
| | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | | ХХХ | КЧ | |
| | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 30 | 211 | 08 | 04 | 226 | 01 | 08 | 245 | 09 | 05 | 268 | 02 | 09 | 299 | 06 | 02 |
| 32 | 212 | 07 | 03 | 227 | 00 | 07 | 246 | 08 | 04 | 269 | 01 | 08 | 300 | 08 | 04 |
| 34 | 213 | 06 | 02 | 228 | 10 | 06 | 247 | 07 | 03 | 270 | 08 | 04 | 301 | 07 | 03 |
| 36 | 214 | 05 | 01 | 229 | 09 | 05 | 248 | 06 | 02 | 271 | 07 | 03 | 302 | 06 | 02 |
| 38 | 215 | 04 | 00 | 230 | 05 | 01 | 249 | 05 | 01 | 272 | 06 | 02 | 303 | 05 | 01 |
| 40 | 216 | 03 | 10 | 231 | 04 | 00 | 250 | 01 | 08 | 273 | 05 | 01 | 304 | 04 | 00 |
| 42 | | | | 232 | 03 | 10 | 251 | 00 | 07 | 274 | 04 | 00 | 305 | 03 | 10 |
| 44 | | | | 233 | 02 | 09 | 252 | 10 | 06 | 275 | 03 | 10 | 306 | 02 | 09 |
| 46 | | | | 234 | 01 | 08 | 253 | 09 | 05 | 276 | 02 | 09 | 307 | 01 | 08 |
| 48 | | | | 235 | 00 | 07 | 254 | 08 | 04 | 277 | 01 | 08 | 308 | 00 | 07 |
| 50 | | | | 236 | 10 | 06 | 255 | 07 | 03 | 278 | 00 | 07 | 309 | 10 | 06 |
| 52 | | | | | | | 256 | 06 | 02 | 279 | 10 | 06 | 310 | 06 | 02 |
| 54 | | | | | | | 257 | 05 | 01 | 280 | 06 | 02 | 311 | 05 | 01 |
| 56 | | | | | | | 258 | 04 | 00 | 281 | 05 | 01 | 312 | 04 | 00 |
| 58 | | | | | | | 259 | 03 | 10 | 282 | 04 | 00 | 313 | 03 | 10 |
| 60 | | | | | | | 260 | 10 | 06 | 283 | 03 | 10 | 314 | 02 | 09 |
| 62 | | | | | | | | | | 284 | 02 | 09 | 315 | 01 | 08 |
| 64 | | | | | | | | | | 285 | 01 | 08 | 316 | 00 | 07 |
| 66 | | | | | | | | | | 286 | 00 | 07 | 317 | 10 | 06 |
| 68 | | | | | | | | | | 287 | 10 | 06 | 318 | 09 | 05 |
| 70 | | | | | | | | | | 288 | 09 | 05 | 319 | 08 | 04 |
| 72 | | | | | | | | | | 289 | 08 | 04 | 320 | 04 | 00 |
| 74 | | | | | | | | | | 290 | 04 | 00 | 321 | 03 | 10 |
| 76 | | | | | | | | | | 291 | 03 | 10 | 322 | 02 | 09 |
| 78 | | | | | | | | | | 292 | 02 | 09 | 323 | 01 | 08 |
| 80 | | | | | | | | | | 293 | 01 | 08 | 324 | 00 | 07 |
| 82 | | | | | | | | | | | | | 325 | 10 | 06 |
| 84 | | | | | | | | | | | | | 326 | 09 | 05 |
| 86 | | | | | | | | | | | | | 327 | 08 | 04 |
| 88 | | | | | | | | | | | | | 328 | 07 | 03 |
| 90 | | | | | | | | | | | | | 329 | 06 | 02 |
| 92 | | | | | | | | | | | | | 330 | 02 | 09 |
| 94 | | | | | | | | | | | | | 331 | 01 | 08 |
| 96 | | | | | | | | | | | | | 332 | 00 | 07 |
| 98 | | | | | | | | | | | | | 333 | 10 | 06 |
| 100 | | | | | | | | | | | | | 334 | 09 | 05 |

(1) Нов. Изв. № 8749

Инв. № дубликата 2237
Инв. № подлинника
№ изм. Нов. 8749
№ изв.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измененных | Замененных | Новых | Аннулированных | | | | |
| 1 | 1, 2 | 3,4,5, 6 | 7,8,9, 10 | - | 8749 | Антонец | 04.11.82 | 01.07.83 |
| 2 | 1,2,4 | — | — | — | 9747 | Кулиф | 10.11.87 | 01.01.88 |

① Нов. Изв. № 8749

Инв. № подлинника 2237

Инв. № дубликата

gost.e-ecolog.ru