УДК 691.421

Издание официальное

СССР

Государственный комитет Совета Министров Союза ССР по делам строительства

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ

ГОСТ 530—54*

Взамен ГОСТ 530—41 и ГОСТ 5158—49

Группа Ж11

I. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ СТАНДАРТА

1. Настоящий стандарт распространяется на кирпич глиняный обыкновенный пластического и полусухого прессования, изготовленный из глин с добавками или без них и обожженный.

2. Кирпич глиняный обыкновенный применяется в конструкциях в соответствии с действующими нормами проектирования каменных и армокаменных конструкций.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

3. Кирпич глиняный обыкновенный разделяется на два вида: одинарный — размером 250×120×65 *мм* и модульный — размером 250×120×88 *мм*.

Модульный кирпич должен изготовляться только с технологическими пустотами, весом не свыше 4 *кг*. Выпуск модульного кирпича весом более 4 *кг* не допускается.

(**Измененная редакция** «Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

4. В зависимости от предела прочности при сжатии и изгибе кирпич подразделяется на пять марок: «200», «150», «125», «100» и «75», согласно следующей таблице.

Марка кирпича	Предел прочности в *кг/см²*, не менее					
	при сжатии		при изгибе			
	для кирпича пластического и полусухого прессования		для кирпича пластического прессования		для кирпича полусухого прессования	
	Средний для 5 образцов	Наименьший для отдельного образца	Средний для 5 образцов	Наименьший для отдельного образца	Средний для 5 образцов	Наименьший для отдельного образца
„200"	200	150	34	17	26	13
„150"	150	125	28	14	20	10
„125"	125	100	25	12	18	9
„100"	100	75	22	11	16	8
„75"	75	50	18	9	14	7

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 2/XII 1953 г.

Срок введения 1/I 1955 г.

Перепечатка воспрещена.

gost.e-ecolog.ru

нтябрь 1966 г.) с изменением № 5, принятым в ноябре 1961 г.

Примечания:

1. В отдельных случаях, обоснованных геологоминералогическими исследованиями, допускается с разрешения Госстроя соответствующей союзной республики выпуск кирпича (пластического прессования) марки «50» со следующими прочностными показателями предел прочности при сжатии: средний 50, наименьший 35 *кгс/см*^{2}; предел прочности при изгибе средний 16, наименьший 8 *кгс/см*^{2}.

2. Для кирпича с технологическими пустотами указанные прочностные показатели даны по сечению брутто (без вычета площади пустот).

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

5. (**Отменен** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

6. Допускаемые отклонения от размеров кирпича не должны превышать:

по длине	±6 *мм*
» ширине	±4 »
» толщине	±3 »

6а. Технологические пустоты могут быть сквозными или несквозными и должны располагаться перпендикулярно постелям.

Диаметр круглых сквозных пустот не должен превышать 16 *мм*, ширина прямоугольных пустот — не более 12 *мм*. Размеры несквозных пустот не ограничиваются. Толщина наружных стенок пустот должна быть не менее 15 *мм*.

(**Введен дополнительно**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

7. Кирпич должен иметь форму прямоугольного параллелепипеда с прямыми ребрами и углами и с ровными гранями.

По форме и внешнему виду кирпича допускаются следующие отклонения:

а) искривление граней и ребер кирпича по постели до 4 *мм* и по ложку до 5 *мм* включительно;

б) трещины сквозные на ложковых гранях (т. е. на сторонах размером 250×65 и 250×88 *мм*) на всю толщину кирпича протяженностью по ширине кирпича до 10 *мм* вкл. в количестве не более одной на одном кирпиче;

в) отбитости или притупленности ребер и углов размером по длине ребра не более 15 *мм* в количестве не свыше двух на одном кирпиче.

Примечание. Кирпич с трещинами, размер и количество которых превышает указанные в подпункте *б*, относится к половняку.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

8. Обжиг кирпича должен соответствовать эталону нормально обожженного кирпича, утвержденному ведомством, в ведении которого находится завод-изготовитель. Кирпич недожог не допускается.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

9. Известковые включения («дутики»), вызывающие разрушение кирпича, не допускаются.

10. Водопоглощение кирпича должно быть не менее 8% от веса кирпича, высушенного до постоянного веса.

11. По морозостойкости насыщенный водой кирпич должен выдерживать без каких-либо внешних признаков разрушения (расслоение, шелушение, растрескивание, выкрашивание) не менее 15 повторных циклов попеременного замораживания при температуре минус 15 и ниже с последующим оттаиванием в воде при температуре 15±5°.

Примечание. Показатель морозостойкости не является основанием для браковки кирпича, вырабатываемого и применяемого в районах с расчетной зимней температурой выше минус 10°С, если на опыте прошлого строительства в этих районах кирпич показал достаточную морозостойкость в аналогичных условиях службы. Фактические показатели морозостойкости должны быть указаны в паспорте, удостоверяющем качество этого кирпича.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

12. Кирпич должен быть принят отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

13. Размер партии кирпича устанавливается в 100 тыс. шт. Количество кирпича менее 100 тыс. шт. считается целой партией.

14. Каждую партию кирпича завод-изготовитель обязан снабдить документом, в котором удостоверяется соответствие кирпича требованиям настоящего стандарта и указывается: наименование и адрес завода-изготовителя, номер партии, марка и количество кирпича в партии, предел прочности при сжатии и изгибе, водопоглощение и морозостойкость кирпича и номер настоящего стандарта.

15. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия кирпича требованиям настоящего стандарта, применяя при этом указанные ниже порядок отбора образцов и методы их испытаний.

16. При контрольной проверке от каждой партии кирпича отбирают образцы в количестве 0,5%. Отбор образцов произ-

водят из разных клеток в последовательности, заранее устанавливаемой приемщиком кирпича.

Отобранные образцы подвергают поштучному обмеру и внешнему осмотру для проверки их соответствия требованиям настоящего стандарта.

17. Из числа образцов, указанных в п. 16, отбирают в заранее устанавливаемой приемщиком кирпича последовательности:

а) для определения предела прочности кирпича при сжатии в образцах из половинок — 5 шт. и в образцах из 2 целых — 10 шт.

б) для определения предела прочности кирпича при изгибе — 5 шт.;

в) для определения водопоглощения и морозостойкости 5 шт.

17а. Если в результате проверки образцов, указанных в п. 16, общее количество кирпича с отклонениями, превышающими установленные в пп. 6 и 7, окажется более 5% (включая кирпич-половняк), то партия приемке не подлежит.

Если в результате испытания образцов, указанных в п. 17, будет установлено несоответствие хотя бы одного образца требованиям настоящего стандарта, то по невыдержавшему показателю производят повторное испытание вновь отобранных образцов. При неудовлетворительных результатах повторного испытания хотя бы одного образца партия приемке не подлежит.

(Введен дополнительно—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

18. Кирпича половняка, т. е. кирпича, состоящего из парных половинок, и кирпича, указанного в примечании к п. 7 настоящего стандарта, допускается не более 5% от партии.

Примечание. (Отменено — «Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

19. Каждая партия кирпича по результатам испытания должна быть отнесена к одной марке.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

20. Размеры кирпича определяют с точностью до 1 *мм* металлическим измерительным инструментом.

21. Протяженность сквозной трещины по ширине кирпича определяют с точностью до 1 *мм* по наибольшей ее длине.

22. Искривление граней и ребер определяют замером с точностью до 1 *мм* наибольшего зазора между гранью или

ребром кирпича и ребром приложенной к нему металлической линейки или угольника.

Отбитости или притупленности ребер и углов кирпича определяют замером (по ребру) с точностью до 1 *мм* наибольшей длины отбитости или притупленности.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

23. Кирпич-недожог устанавливается сравнением образцов, отобранных потребителем из поставляемой ему партии, с эталоном нормально обожженного кирпича.

Эталон должен храниться в отделе технического контроля завода-изготовителя.

24. Предел прочности кирпича при сжатии и предел прочности кирпича при изгибе определяют по ГОСТ 8462—62.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

25. (**Отменен** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

26. Водопоглощение кирпича в воде температуры 20±5°С определяют по ГОСТ 7025—54.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

27. Морозостойкость кирпича определяют по ГОСТ 7025—54.

V. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

28. Кирпич должен иметь на одной из сторон обозначение марки завода.

29. Кирпич должен храниться уложенным по маркам в правильные ряды.

Погрузка кирпича навалом (набрасыванием) и выгрузка его сбрасыванием запрещается.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1961 г.).

Замена

ГОСТ 8462—62 введен взамен ГОСТ 8462—57.

gost.e-ecolog.ru