Лит.изм.	1	2	3	,	5	6
№ изв.	8518	8816	9124	10606	11169	11740

Инв. № дубликата	2657
Инв. № подлинника	

УДК 629.7.05-514.1-229.25

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11779-74

ВТУЛКИ
Конструкция и размеры

На 3 страницах

Введен впервые

Проверено в 1981 г.
Срок действия продлен до 01.01.87
Срок действия продлен до 01.01.90
Проверено в 1989 г.
Срок действия продлен до 01.01.95

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства **от** 30 сентября 1974 г. **№** 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

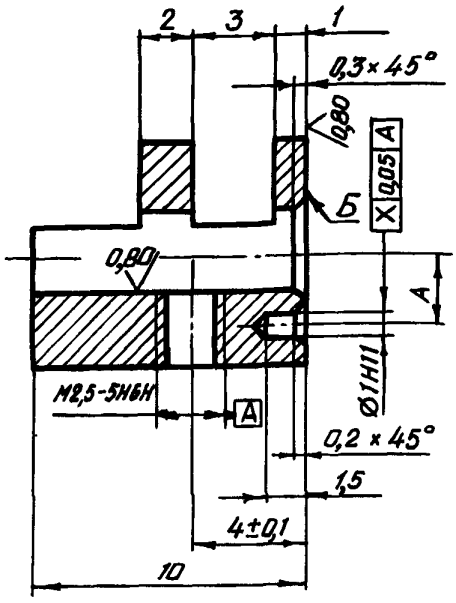
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

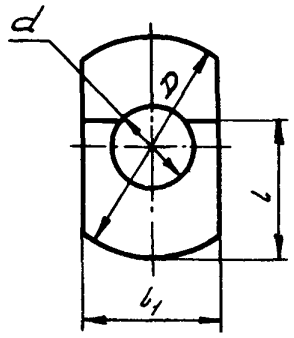
1. Настоящий стандарт распространяется на втулки для приборных ручек управления по ОСТ 1 10012-82 - ОСТ 1 10014-82.

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция, размеры и коды ОКП втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3,2 √(√)





Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	D	d Пред. откл. H9	l	l1	A Пред. откл. ±0,1	Масса, кг
				Пред.откл. h12			
1	75 9560 4861 07	8	3	5,0	5	2,75	0,002
2	75 9560 4862 06	10	4	6,3	7	3,50	0,003

3. Материал: сталь 16Х16Н3МАД (ЭП 811) по ТУ 14-1-3791-84. Заменитель сталь 20Х13 по ТУ 14-1-377-72.

4. Термическая обработка:

35,0 - 40,5 $HRC_э$ - для стали 16Х16Н3МАД;

23,0 - 35,0 $HRC_э$ (в заготовке) - для стали 20Х13.

Группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

6. Допуск перпендикулярности оси отверстия d относительно поверхности Б - не более 0,05 мм.

7. Покрытие: Хим.Пас*.

8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

Пример наименования и обозначения втулки типоразмера 2:

Втулка 2-ОСТ 1 11779-74

*По действующим отраслевым документам.

Инв. № дубликата | 2057
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 1 | 3 | 4 | 5 | 6
№ изв. | 8518 | 9124 | 10606 | 11169 | 11740

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5, 6.								

gost.e-ecolog.ru

Инв. № дубл. | Инв. № подл.