УДК 621.882.3: 629.7

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11380-73

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ УГЛОВЫЕ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

официальное

ГР № 3183 от 10.04.74

Перепечатка воспрещена

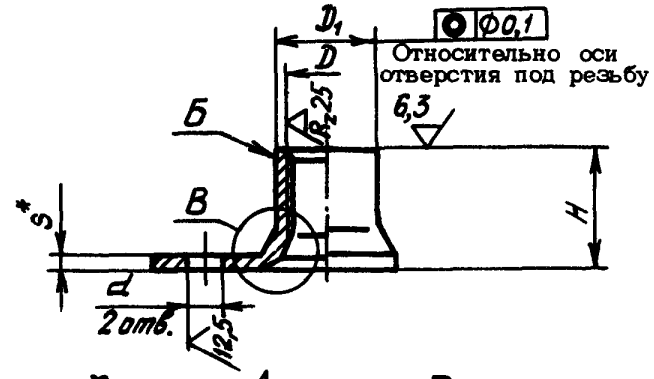
№ изм. 1 8572 2 9713

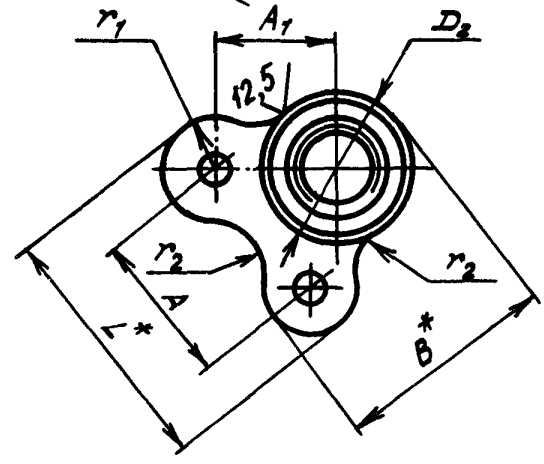
№ дубликата 1693

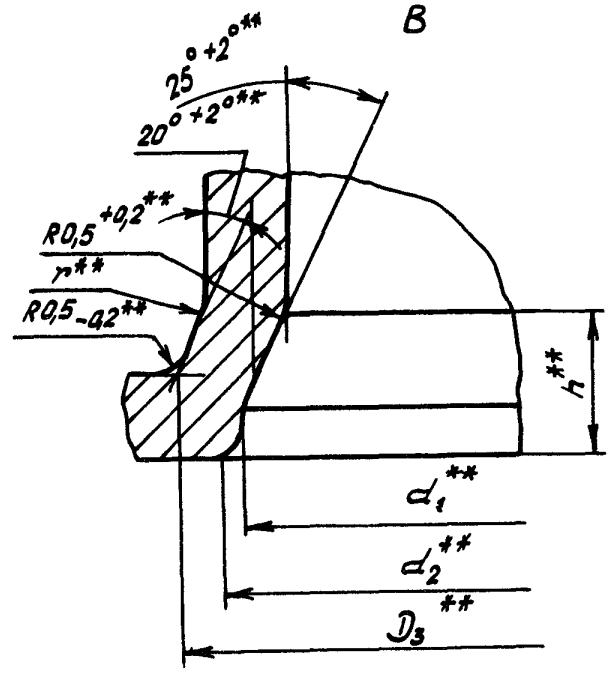
№ подлинника

gost.e-ecolog.ru

(√)







* Размеры для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	1693
Инв. № подлинника	

№ изм.	1	3
№ изв.	8572	9921

Инв. № дубликата		№ изм.	1	2	3								
Инв. № подлинника	1693	№ изв.	8572	9713	9921								

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D_1	D_2	D_3	d	d_1	$d_{2\,max}$	r	r_1	r_2	h	H	A	A_1	B	L	S	Масса 100 шт., кг
		Предельные отклонения						Предельные отклонения										
		по h11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2		+0,2	+0,2	±0,2		±0,3			
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	1,5	4,0	6,0	6,5	11,6	12,0	0,8	0,078
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5		3,5			5,0	9,5	8,0	13,4	16,5		0,109
MR5		6,1	9,0	6,9		5,2	7,0	1,5		4	2,1	6,0			14,4			0,144
MR6		7,1	10,0	8,1		6,2	8,0					7,0	11,0	9,0	15,5	18,0	1,0	0,200
MR8		9,5	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4	5	2,5	9,5	13,0	11,0	19,4	21,0	1,5	0,455
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2				3,0	11,5	16,0	13,0	22,2	24,0	1,8	0,808

2. Материал : сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка : σ_B = 980...1180 МПа (100...120 кгс/мм^2).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие – 5H6H, под неметаллическое покрытие и без покрытия – 4H6H для $D \leq$ MR5 и 4H5H для $D >$ MR5.

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре D_2 допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие : Ц 6.хр.бцв ; Кд 6.хр.
Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102-80.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц.бцв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 1241 10	75 9415 1261 06
MR4	75 9415 1242 09	75 9415 1262 05
MR5	75 9415 1243 08	75 9415 1263 04
MR6	75 9415 1244 07	75 9415 1264 03
MR8	75 9415 1245 06	75 9415 1265 02
MR10	75 9415 1246 05	75 9415 1266 01

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 – для 5Н6Н, 2 – 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия – по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся угловой гайки с резьбой MR6 – 5Н6Н с покрытием Ц.хр.бцв :

Гайка 6-1-Ц.бцв – ОСТ 1 11380-73

То же, с покрытием Кд.хр :

Гайка 6-1-Кд – ОСТ 1 11380-73

То же, с резьбой MR6 – 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс :

Гайка 6-2-Хим.Окс – ОСТ 1 11380-73

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв. 3 9921
№ изв.
1693
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,3	4	5	-	8572		18.02.82	01.01.83.
2	1,3,4	-	-	-	9713		10.03.87	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921		04.10.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8572

вентарный № 1693

gost.e-ecolog.ru