СЕРИЯ

4.902-8

# УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СООРУЖЕНИЙ ХВОСТОВОГО ХОЗЯЙСТВА И ЗОЛОШЛАМОНАКОПИТЕЛЕЙ

## ВЫПУСК 1

# ВОДОСБРОСНЫЕ КОЛОДЦЫ

ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 5,0 м³/сек

## АЛЬБОМ III

ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 1,0 м³/сек
ТИП II ВЫСОТОЙ 5,10 И 15 м

12197-03

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

_____

_____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

_____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

_____

_____

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 26/X 197 года

Заказ № 955 Тираж 4000 экз.

СЕРИЯ
# 4.902-8
# УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СООРУЖЕНИЙ ХВОСТОВОГО ХОЗЯЙСТВА И ЗОЛОШЛАМОНАКОПИТЕЛЕЙ
## ВЫПУСК 1
# ВОДОСБРОСНЫЕ КОЛОДЦЫ
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 5,0 $м^3/сек$

СОСТАВ ВЫПУСКА:

АЛЬБОМ I – МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ II ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 1,0 $м^3/сек$, ТИП I ВЫСОТОЙ 3,4,5 И 6 М

АЛЬБОМ III – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 1,0 $м^3/сек$, ТИП II ВЫСОТОЙ 5,10 И 15 М

АЛЬБОМ IV – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 0,8 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ V – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 1,6 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ VI – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 2,4 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ VII – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 3,2 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ VIII – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 4,0 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ IX – ВОДОСБРОСНОЙ КОЛОДЕЦ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ДО 5,0 $м^3/сек$, ТИП III ВЫСОТОЙ 6,8,10 И 12 М ТИП IV ВЫСОТОЙ 8,10,12,15, 20 И 25 М

АЛЬБОМ X – БОН

АЛЬБОМ XI – СМЕТЫ, ЧАСТЬ 1,2,3,4,5,6,7,8.

# АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
Государственным ордена
Трудового Красного Знамени
проектным институтом
„СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
ЛЕНИНГРАДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
15 августа 1972г.
приказом Главпромстройпроекта
№50 от 28 июня 1972г.

Ленинградское отделение

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| №№ п/п | Наименование чертежей | Марки и №№ листов | №№ страниц |
|---|---|---|---|
| 1 | Титульный лист. Состав выпуска. | — | 1 |
| 2 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Содержание альбома. | Лист 1 | 2 |
| 3 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Пояснительная записка. | Лист 2 | 3 |
| | *Технологические чертежи* | | |
| 4 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. План, разрез и спецификация. | ТГ-1 | 4 |
| 5 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Соединение колодца с коллектором. | ТГ-2 | 5 |
| | *Архитектурно-строительные чертежи* | | |
| 6 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. План, разрезы и детали. | АС-1 | 6 |
| 7 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Арматурный чертеж. | АС-2 | 7 |
| 8 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек. тип II высотой 5,10,15 м. Сетки и спецификация арматуры к листу АС-2. | АС-3 | 8 |
| | *Механические чертежи* | | |
| 9 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Патрубок Ду 800 мм. Патрубок Ду 800 мм с фланцем. | ТМ-1 | 9 |
| | *Заказные спецификации* | | |
| 10 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Заказные спецификации. | ЗС-1 | 10 |
| 11 | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип II высотой 5,10,15 м. Заказная спецификация. | ЗС-2 | 11 |

Ленгипроводхоз отделение Гл. технолог Матвеева

| 1971 г. | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек. | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек. тип II высотой 5,10,15 м. Содержание альбома | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист 1 |
|---|---|---|---|---|---|

# Пояснительная записка



Настоящий альбом содержит рабочие чертежи водосбросного колодца пропускной способностью до 1.0 м³/сек, типа II высотой 5, 10, 15 м.

Водосбросные колодцы типа II снабжаются боном с сороудерживающими решетками, на котором устанавливаются также подъемные механизмы для посадки шандор.

Чертежи бона и пояснения его конструкции приведены в альбоме X настоящего выпуска.

Сообщение с колодцами типа II – плавсредствами.

## Конструктивные решения.

Водосбросной колодец типа II состоит из фундаментной и водосливной частей. Фундаментная часть – монолитный железобетонный стакан, в стенку которого при бетонировании закладывается патрубок для соединения с коллектором.

Несущая конструкция водосливной части с направляющими для шандор выполняется из профильного металла на сварке. Несущая конструкция в собранном и окрашенном виде устанавливается в гнезда фундаментной части и после выверки замоноличивается.

Водосливная часть во время эксплуатации перекрывается железобетонными шандорами, которые устанавливаются гранью с выступом наружу.

Опорные поверхности шандор (верх и низ) для уплотнения швов между ними, при изготовлении покрываются мастикой, слоем 10 мм. Щели между шандорой и поверхностью пазовой конструкции конопатятся битумизированной шлаковатой. Состав мастики: для нейтральной и щелочной среды битум БН IV-35%, асбест 7го сорта – 8%, цемент – 57%. Для кислой среды цемент заменяется молотым песком.

При изготовлении горячей асфальтовой мастики и производстве работ руководствоваться техническими условиями „Асфальтовые гидроизоляции гидротехнических сооружений" (МСЭС-6-58 и МСЭС-7-58), СНиП I-В.25-66 и СН301-65.

При перевозке и хранении шандоры укладывать на прокладки поверхностями, не покрытыми мастикой.

При консервации колодцев типа II полость в фундаментной части и водосливная шахта на 1.5 м над фундаментом заполняются бетоном марки 100. Бетон подается сверху бадьями. Сброс бетонной массы сверху не допускается.

## Указания по производству работ.

Производство и приемку работ вести в соответствии с действующими нормативными документами на земляные и бетонные работы, на сборку, сварку и монтаж металлоконструкций.

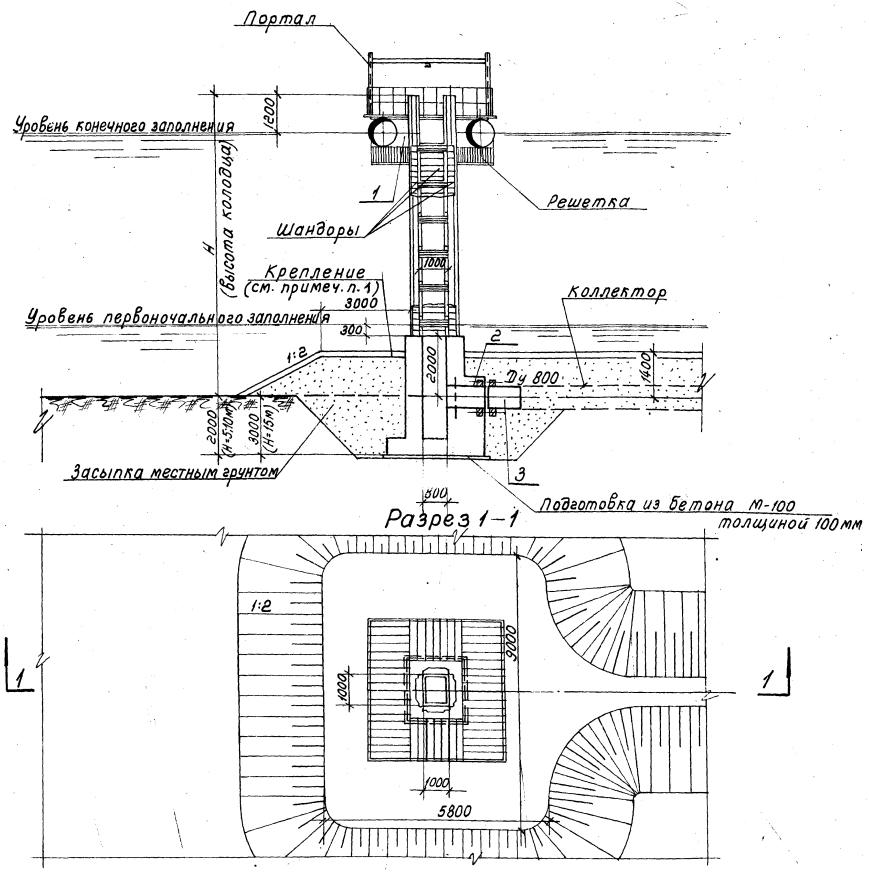
Возведение фундаментной части ведется обычными строительными приемами. Особых требований к производству работ не предъявляется. Сборку, сварку и окраску несущей металлоконструкции допускается производить, как на стройдворе, так и на месте строительства. Установка несущих металлоконструкций в гнезда фундаментной части производится стреловым краном грузоподъемностью до 10 т, высотой подъема до 17.0 м.

## Эксплуатационные требования.

1. В начале эксплуатации до уровня в хвостохранилище на 8,0 м выше верхнего обреза фундаментной части, уровни в колодце должны поддерживаться на отметке верхнего обреза фундамента.
2. При повышении уровня в хвостохранилище выше 8,0 м над обрезом фундаментной части, уровни в колодце должны поддерживаться на высоте не менее 4 м над верхним обрезом фундамента.

Ленинградское отделение Гидропроекта им. С.Я. Жука

| 1971 г. | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5.0 м³/сек. | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1.0 м³/сек, тип II высотой 5, 10 и 15 м. Пояснительная записка. | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|




План (портал условно не показан).

## Спецификация

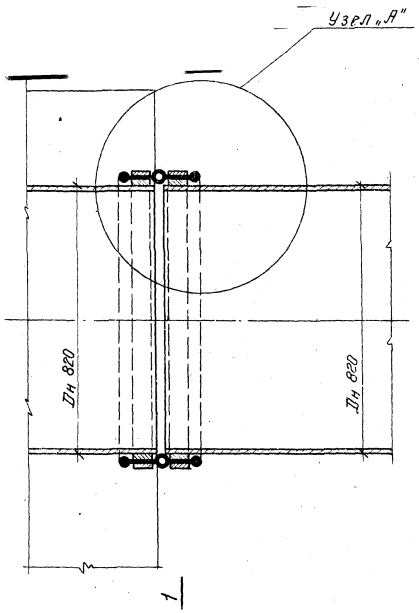
| №№ поз. | Наименование | Условн. обознач. | Матер. | Условн. проход Ду мм | Ед. изм. | К-во | Вес, кг Един. | Вес, кг Общ. | ГОСТ или № черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Бон | — | Сборн. | — | шт. | 1 | 4221.00 | 4221 | альбом ТМ-3.4 |
| 2 | Патрубок с фланцем | — | Ст. | 800 | —"— | 1 | 289.00 | 289 | ТМ-1-1 |
| 3 | Патрубок | — | —"— | 800 | —"— | 1 | 265.00 | 265 | ТМ-1-3 |

Примечания:
1 Тип крепления насыпи вокруг колодца выбирается при привязке проекта.
2 Соединение колодца с коллектором приведено на листе ТГ-2.

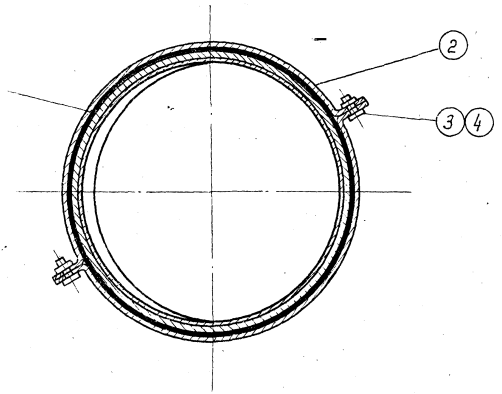
| 1971 г. | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек. | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек., тип II, высотой 5,10,15 м. План, разрез и спецификация. | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист ТГ-1 |
|---|---|---|---|---|---|

Ленинградское отделение Инженерная защита

12197-03 5

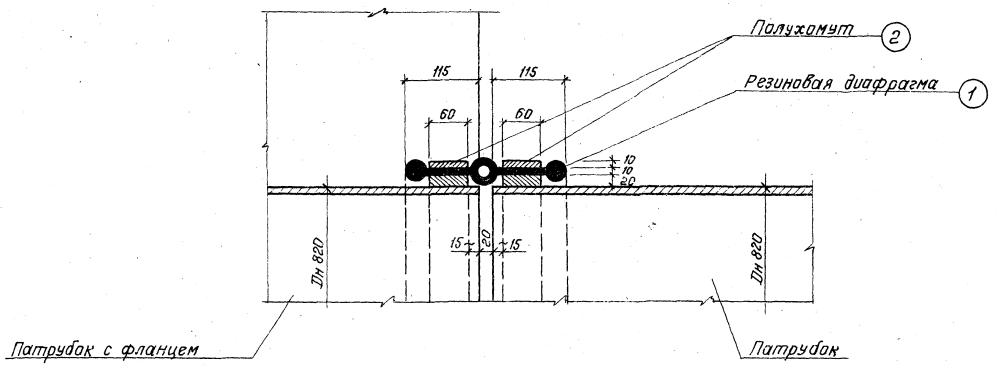



Сечение 1-1 м 1:10




## Спецификация материалов

| NN поз. | Наименование | Условное обознач. | Материал | Условный проход Dy мм | ед. изм. | Кол-во | Вес в кг: един. | Вес в кг: общ. | ГОСТ или N черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Диафрагма профиль N 4 | — | Резина | — | п.м | 2.8 | 4.44 | 12 | Курский завод РТИ |
| 2 | Полухомут | — | Сталь | — | шт. | 4 | 7.80 | 31 | ТМ-1 |
| 3 | Болт М20×60 | — | " | — | " | 4 | 0.212 | 1 | ГОСТ 7798-70 |
| 4 | Гайка М20 | — | " | — | " | 4 | 0.064 | — | ГОСТ 5915-70 |




Узел „А" м 1:5

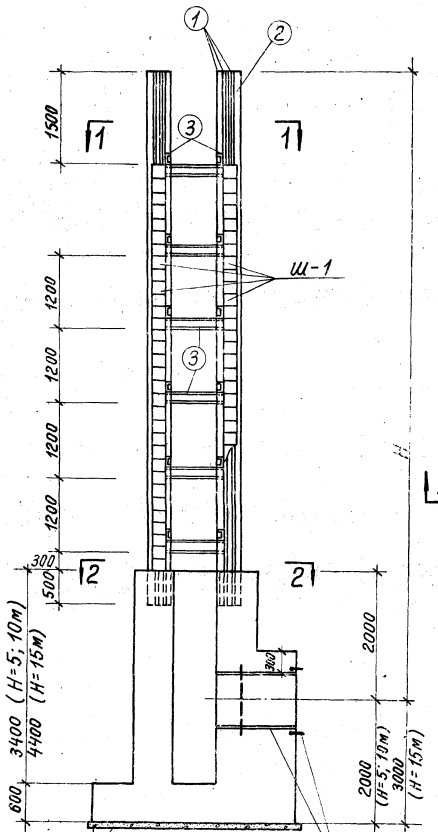
### Примечания:

1. Колодец с коллектором соединяется осадочным швом, с уплотнением резиновой диафрагмой. Уплотнение шва рассчитана на напор 50м. Местоположение осадочного шва приведено на листе ТГ-1.
2. Резиновая диафрагма крепится к обоим патрубкам полухомутами.

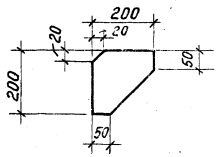
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1971 г. | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек. | Водосбросной колодец пропускной способностью до 10 м³/сек, тип II высотой 5, 10 и 15м. Соединение колодца с коллектором. | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист ТГ-2 | |

Ленинградское отделение | Рук. группы Инженер | Фенин | Нач. отдела | Нуромская

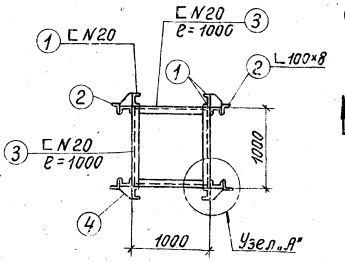
12197-03 6



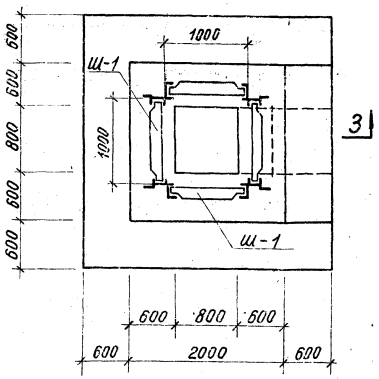

По 3 3



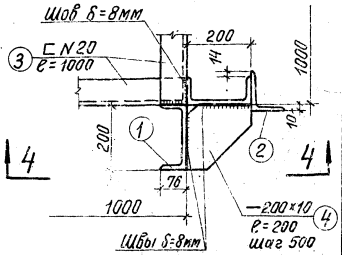

Позиция 4



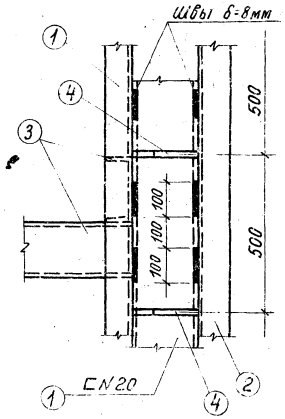

По 1 — 1




По 2 — 2




Узел „А"




По 4 — 4

## Спецификация металла

6

| Обозначение марки | № позиций | Профиль | Длина в мм | Количество штук | Вес в кг: 1 дет. | Вес в кг: всех марки | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Колодец H=5м | 1 | ⊏ N20 | 3500 | 8 | 64,5 | 515 | 908 | ЧМТУ 2-139-70 |
| | 2 | ⌊ 100×8 | 3500 | 4 | 42,7 | 171 | | ГОСТ 8509-57 |
| | 3 | ⊏ N20 | 1000 | 8 | 18,4 | 147 | | ЧМТУ 2-139-70 |
| | | — 200×10 | 200 | 24 | 3,1 | 75 | | ГОСТ 103-57* |
| Колодец H=10м | 1 | ⊏ N20 | 8500 | 8 | 156,0 | 1250 | 2305 | ЧМТУ 2-139-70 |
| | 2 | ⌊ 100×8 | 8500 | 4 | 103,3 | 415 | | ГОСТ 8509-57 |
| | 3 | ⊏ N20 | 1000 | 24 | 18,4 | 442 | | ЧМТУ 2-139-70 |
| | 4 | — 200×10 | 200 | 64 | 3,1 | 198 | | ГОСТ 103-57* |
| Колодец H=15м | 1 | ⊏ N20 | 13500 | 8 | 248,0 | 1985 | 3701 | ЧМТУ 2-139-70 |
| | 2 | ⌊ 100×8 | 13500 | 4 | 164,8 | 658 | | ГОСТ 8509-57 |
| | 3 | ⊏ N20 | 1000 | 40 | 18,4 | 736 | | ЧМТУ 2-139-70 |
| | 4 | — 200×10 | 200 | 104 | 3,1 | 322 | | ГОСТ 103-57* |

## Примечания:

1. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э-42.
2. Все поверхности металлоконструкций покрыть лаком АЛ-177 за 2 раза.

## Выборка проката

| Наименование | Сталь полосовая δ=10 | Сталь угловая равнобокая ⌊ 100×8 | Швеллер ⊏ N20 | Итого: |
|---|---|---|---|---|
| Колодец H=5м | 75 | 171 | 662 | 908 |
| Колодец H=10м | 198 | 415 | 1692 | 2305 |
| Колодец H=15м | 322 | 658 | 2721 | 3701 |

## Марка бетона

| По прочности на сжатие в кг/см² | По морозостойкости | По водонепроницаемости |
|---|---|---|
| | | |

Бетон должен быть плотным и укладываться с вибрированием.

Подготовка из бетона М-100 толщиной 100мм

При бетонировании заложить патрубок Ду800 с фланцем и резиновую диафрагму (см. лист ТГ-2)

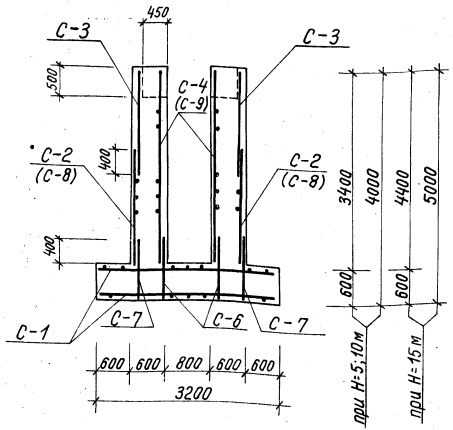
Типовой проект 4.902-8 Выпуск 1 Альбом III

Гл. инженер проекта — Шлапоцкий
Гл. конструктор — Матвеев
Рук. группы — Охов
Рук. группы — Кудрев
Нач. отдела — Макаров
Проверил — Макаров

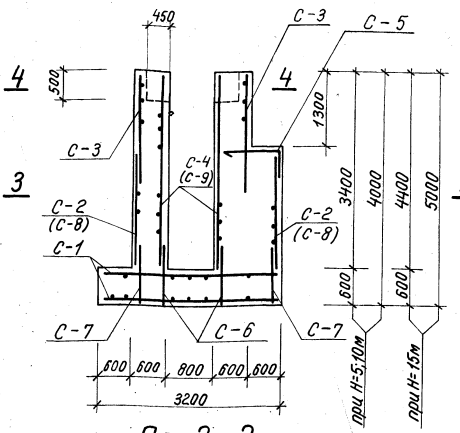
Союзводоканалпроект
Ленинградское отделение

| 1971г | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0м³/сек | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0м³/сек, тип II, высотой 5,10 и 15 м. План, разрезы и детали. | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист АС-1 |
|---|---|---|---|---|---|

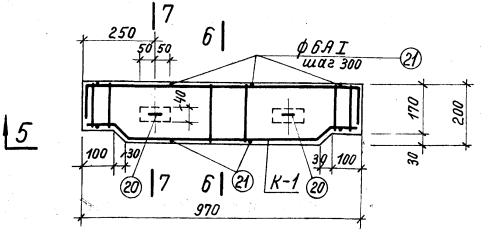
12197-03 7



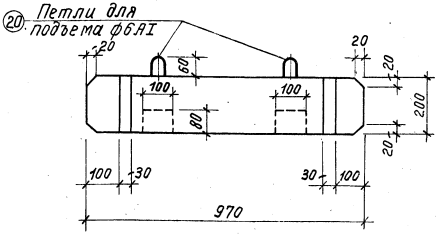

По 1-1



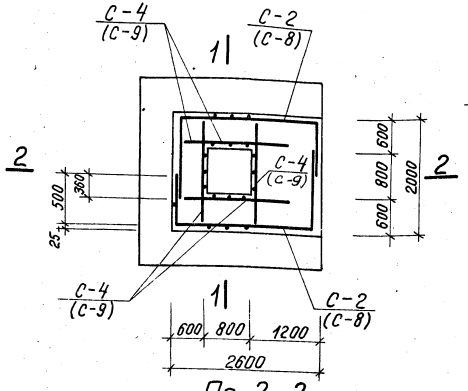

По 2-2



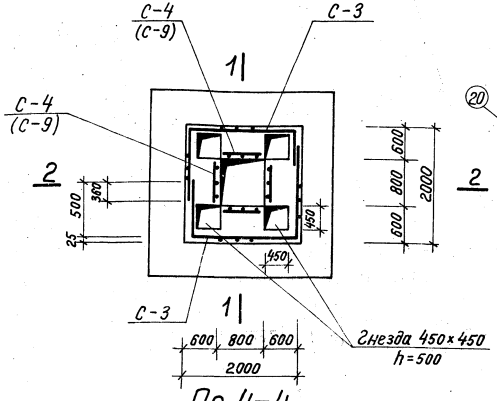

Ш-1



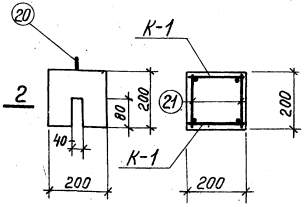

По 5-5




По 3-3




По 4-4




По 7-7 По 6-6

4. Поверхности шандор, соприкасающиеся между собой, покрыть слоем горячей асфальтовой мастики 10мм следующего состава:
для нейтральной и щелочной среды — битум БН-IV-35%, асбеста 7^го сорта-8%, цемент — 57%
Для кислой среды — цемент заменяется молотым песком.

## Расход материалов

| H | Наименование | Вес стали на 1м³ бетона | Марка бетона | На 1 элемент: Бетона м³ | На 1 элемент: Стали кг | Кол. шт. | Всего: Бетона м³ | Всего: Стали кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5м | Колодец | 37 | 200 | 19,8 | 734 | 1 | 19,8 | 734 |
| | Ш-1 | 150 | 200 | 0,04 | 6 | 36 | 1,5 | 216 |
| 10м | Колодец | 37 | 200 | 19,8 | 734 | 1 | 19,8 | 734 |
| | Ш-1 | 150 | 200 | 0,04 | 6 | 136 | 5,5 | 816 |
| 15м | Колодец | 36 | 200 | 24,3 | 870 | 1 | 24,3 | 870 |
| | Ш-1 | 150 | 200 | 0,04 | 6 | 236 | 9,5 | 1416 |

## Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры в стенах и днище колодца и в шандорах — 25 мм.
2. Арматурные сетки изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями СНиП II-В,1-62* (п.п. 12,35; 12,36)
3. Обозначения в скобках даны для колодцев при H=15м.

## Выборка арматуры

| | Наименование | Горячекатаная арматурная сталь: Класса А I: 6 | А I: 12 | А I: Итого: | Класса А II | | Итого | Итого |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| H=5м | Колодец | 12 | — | 12 | 722 | | 722 | 734 |
| | Шандоры | 144 | 72 | 216 | — | | — | 216 |
| H=10м | Колодец | 12 | — | 12 | 722 | | 722 | 734 |
| | Шандоры | 544 | 272 | 816 | — | | — | 816 |
| H=15м | Колодец | 12 | — | 12 | 858 | | 858 | 870 |
| | Шандоры | 944 | 472 | 1416 | — | | — | 1416 |

1971г

Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек.

Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек. тип II высотой 5,10,15 м. Арматурный чертеж.

Серия 4.902-8 Выпуск 1

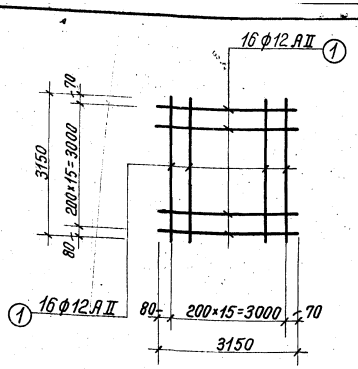
Альбом III

Лист АС-2

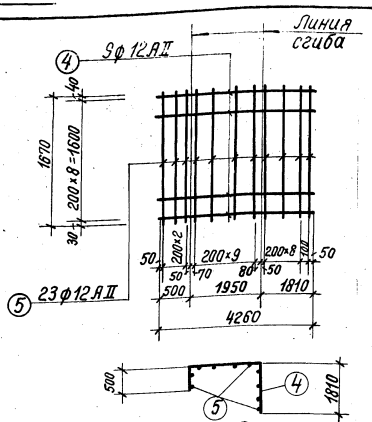
Союзводоканалпроект Ленинградское отделение

Гл. инж. проекта Попова
Гл. конструктор Макаров
Нач. отдела Кирилл
Нач. группы Кирилл
Нач. группы Макаров
Конструктор Макаров

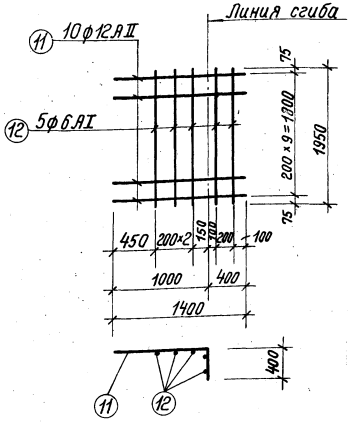
12197-03 8



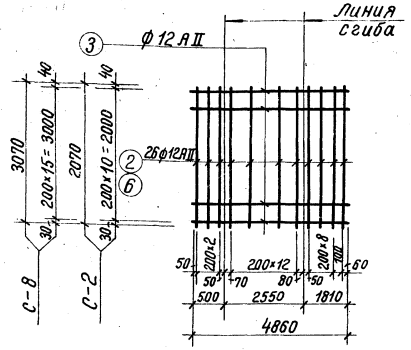

С-1



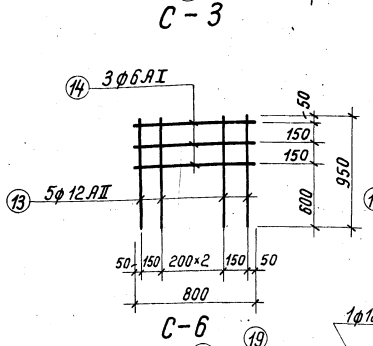

С-3



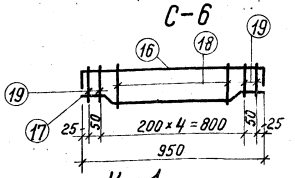

С-5



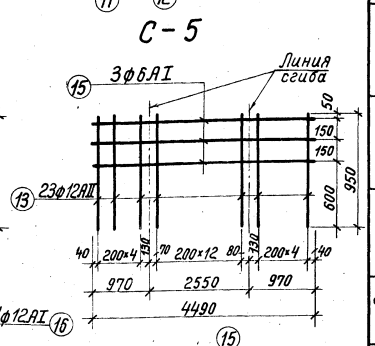

С-2; С-8



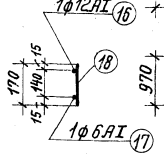

С-6

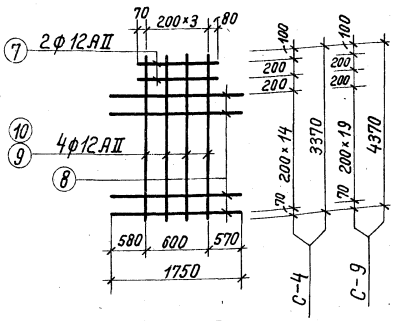



К-1




С-7




С-4; С-9

## Сводка арматурных изделий на 1 элемент

| Наименование | Марка изделия | Кол-во шт. | NN листа | Наименование | Марка изделия | Кол-во шт. | NN листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Колодец H=5,10 м | С-1 | 2 | АС-3 | Колодец H=15 м | С-1 | 2 | АС-3 |
| | С-2 | 2 | —"— | | С-3 | 2 | —"— |
| | С-3 | 2 | —"— | | С-5 | 1 | —"— |
| | С-4 | 4 | —"— | | С-6 | 4 | —"— |
| | С-5 | 1 | —"— | | С-7 | 2 | —"— |
| | С-6 | 4 | —"— | | С-8 | 2 | —"— |
| | С-7 | 2 | —"— | | С-9 | 4 | —"— |
| Шандора | К-1 | 2 | АС-3 | | | | |

## Спецификация стали на одно арматурное изделие

Выборка стали

| Марка изделия | NN позиций | Эскиз | ф в мм | Длина в м | Количество шт. | Общая длина в м | ф в мм | Общая длина в м | Вес в кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | 3150 | 12АII | 3150 | 32 | 101,0 | 12АII | 101 | 90 |
| С-2 | 2 | 2070 | 12АII | 2070 | 26 | 54,0 | 12АII | 108 | 96 |
| | 3 | 4860 | 12АII | 4860 | 11 | 54,0 | | | |
| С-3 | 4 | 4260 | 12АII | 4260 | 9 | 38,4 | 12АII | 77 | 69 |
| | 5 | 1670 | 12АII | 1670 | 23 | 38,4 | | | |
| С-4 | 7 | 750 | 12АII | 750 | 2 | 1,5 | 12АII | 40 | 36 |
| | 8 | 1750 | 12АII | 1750 | 15 | 26,2 | | | |
| | 9 | 3370 | 12АII | 3370 | 4 | 13,5 | | | |
| С-5 | 11 | 1400 | 12АII | 1400 | 10 | 14,0 | 6АI | 10 | 2 |
| | 12 | 1950 | 6АI | 1950 | 5 | 9,8 | 12АII | 14 | 12 |
| | | | | | | | | Итого: | 14 |
| С-6 | 13 | 950 | 12АII | 950 | 5 | 4,8 | 6АI | 2 | 1 |
| | 14 | 800 | 6АI | 800 | 3 | 2,4 | 12АII | 5 | 4 |
| | | | | | | | | Итого: | 5 |
| С-7 | 13 | 950 | 12АII | 950 | 23 | 21,8 | 6АI | 14 | 3 |
| | 15 | 4490 | 6АI | 4490 | 3 | 13,5 | 12АII | 22 | 20 |
| | | | | | | | | Итого: | 23 |
| С-8 | 3 | 4860 | 12АII | 4860 | 16 | 78,0 | 12АII | 158 | 140 |
| | 6 | 3070 | 12АII | 3070 | 26 | 80,0 | | | |
| С-9 | 7 | 750 | 12АII | 750 | 2 | 1,5 | 12АII | 54 | 48 |
| | 8 | 1750 | 12АII | 1750 | 20 | 35,0 | | | |
| | 10 | 4370 | 12АII | 4370 | 4 | 17,5 | | | |
| К-1 | 16 | 100 950 100 / 40 730 40 | 12АI | 1150 | 1 | 1,1 | 6АI | 2 | 1 |
| | 17 | | 6АI | 970 | 1 | 0,9 | 12АI | 1 | 1 |
| | 18 | 170 | 6АI | 170 | 4 | 0,6 | | Итого: | 2 |
| | 19 | 140 | 6АI | 140 | 4 | 0,6 | | | |
| Отдельные позиции | 20 | 100 150 100 / 150 | 6АI | 650 | 2 | 1,3 | 6АI | 3 | 1 |
| | 21 | 200 | 6АI | 200 | 8 | 1,6 | | | |

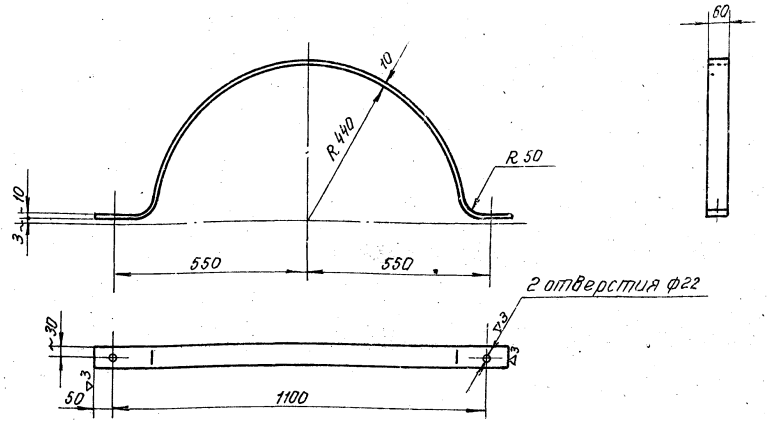
Союзводоканалпроект
Ленинградское отделение
Гл. конструкт.
Рук. группы
Рук. группы
Исаев
Кудрявцев
Макаров

1971г

Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек.

Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек. тип II высотой 5, 10, 15 м.
Сетки и спецификация арматуры к листу АС-2.

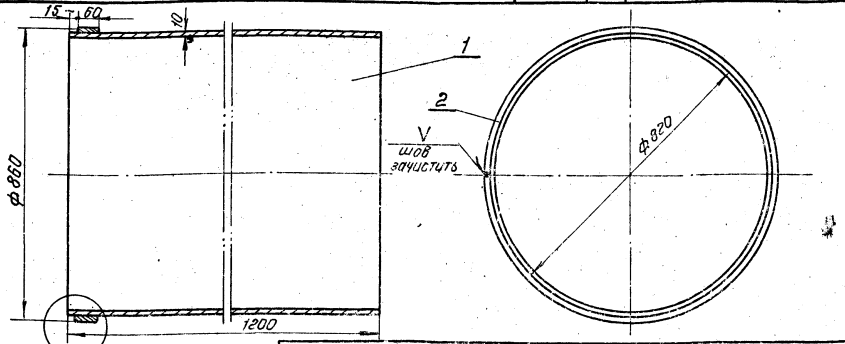
Серия 4-902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист АС-3

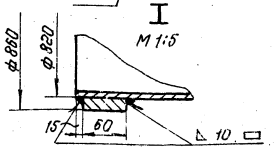



Длина в развернутом виде ~ 1655мм

## Полухомут

| Материал | Масштаб | Вес в кг | № сборочного чертежа | № чертежа |
|---|---|---|---|---|
| Ст.3 | 1:10 | 7,8 | ТГ | ТМ-1-2 |



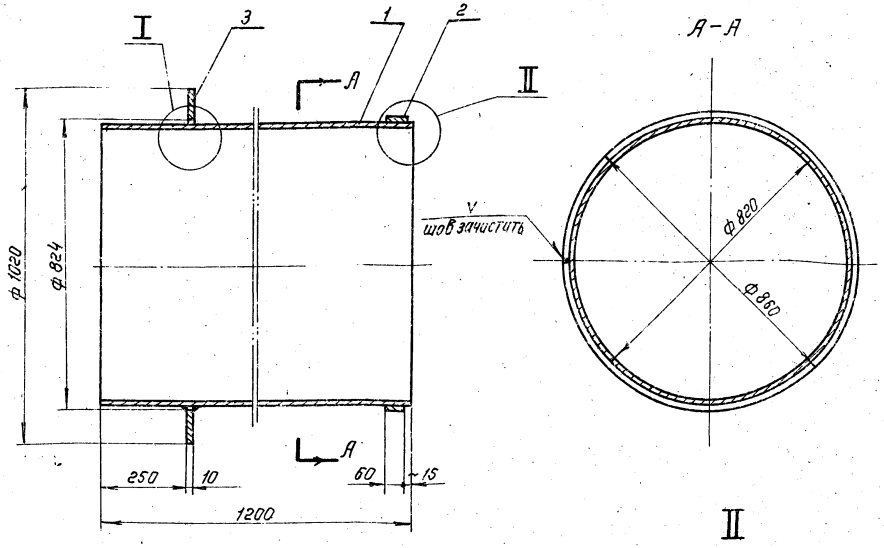

### Спецификация

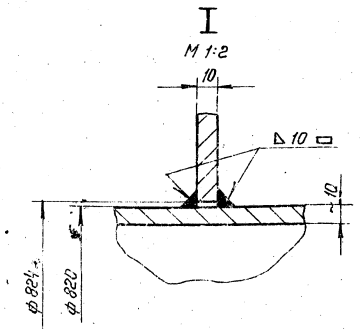
| N позиции | Обозначение | Наименование | Кол-во | Материал | Вес в кг: 1 штуки | Вес в кг: Общий | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ГОСТ 10704-63 | труба 820×10; ℓ=1200 | 1 | Ст.3 | 240 | 240 | 5/5 |
| 2 | | Обечайка | 1 | Ст.3 | 23,0 | 23,0 | Полоса 60×20 б'гар. ГОСТ 103-57 |
| Швы сварные | | | | | | 2,0 | |

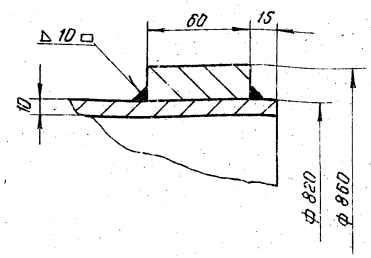
Примечания:
1. Сварку производить электродами тип Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Обечайку разрешается изготовить из 2х половин.

## Патрубок Ду 800.

| Масштаб | Вес в кг | № сборочного чертежа | № чертежа |
|---|---|---|---|
| 1:10 | 265 | ТГ-2 | ТМ-1-3 |




Примечания:
1. Сварку производить электродами тип Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Обечайку разрешается изготовить из 2х половин.

### Спецификация

| N позиции | Обозначение | Наименование | Кол-во | Материал | Вес в кг: 1 штуки | Вес в кг: Общий | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ГОСТ 10704-63 | Труба 820×10; ℓ=1200 | 1 | Ст.3 | 240 | 240 | |
| 2 | | Обечайка | 1 | Ст.3 | 23,0 | 23,0 | Полоса 60×20 б'гар. ГОСТ 103-57 |
| 3 | | Фланец фкгоУ6ч; δ=10 | 1 | Ст.3 | 22,0 | 22,0 | |
| Швы сварные | | | | | | 4,0 | |

## Патрубок Ду 800 с фланцем.

| Масштаб | Вес в кг | № сборочного чертежа | № чертежа |
|---|---|---|---|
| 1:10 | 283 | ТГ-2 | ТМ-1-1 |

Начальник отдела — Бондаренко
Гл. инж. проекта — Макаров
Рук. группы — Мизгерд
Инженер — Будашева
Проверил — Гайдалова

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Ленинградское отделение

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 19 1/17 | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 8,0 м³/сек | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1,0 м³/сек, тип Д. Высота Патрубок Ду 800 мм Патрубок Ду 800 мм с фланцем. | Серия 4.902-8 Выпуск 1 | Альбом III Лист ТМ-1 |

Предприятие

Объект

## Заказная спецификация
## на подъемно-транспортное оборудование

| N N п/п | Шифр по общесоюзной классификации | Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий | Тип, марка, каталог, N чертежа | N позиции по технол. схеме | Завод изгот. (для импортного оборудования страна, фирма) | Единицы измерения | Количество | Материал | Вес (кг) Единицы | Вес (кг) Общий | Стоимость по смете Единицы (руб.) | Стоимость по смете Общий (тыс. руб.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | | Таль ручная передвижная червячная грузоподъемностью 1 т; высотой подъема 3 м | ГОСТ 1106-64 | Альб. X ТМ-3 6 | Красногвардейский Крановый завод | шт. | 2 | Сбор. | 52.00 | 104 | | |
| 2 | | Таль ручная шестеренная грузоподъемностью 0,25 т; высотой подъема 3 м | ГОСТ 2799-63 | Альб. X ТМ-3 3 | п/я ЯТ-30/3 г. Тамбов | -"- | 1 | Ст. | 15.00 | 15 | | |

Главный инженер проекта
Начальник отдела

Предприятие

Объект -

10

## Заказная спецификация
## на нестандартизированное оборудование

| N N п/п | Шифр по общесоюзной классификации | Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий | Тип, марка, каталог, N чертежа | N позиции по технол. схеме | Завод изгот. (для импортного оборудования страна, фирма) | Единицы измерения | Количество | Материал | Вес (кг) Единицы | Вес (кг) Общий | Стоимость по смете Единицы (руб) | Стоимость по смете Общий (тыс. руб) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | | Бач | Альбом X ТМ-3,4 | тг-1 1 | — | шт. | 1 | Сборн. | 4102.00 | 4102 | | |
| 2 | | Патрубок с фланцем Ду 800мм | ТМ-1-1 | тг-1 2 | — | -"- | 1 | Ст. | 289.00 | 289 | | |
| 3 | | Патрубок Ду 800 | ТМ-1-3 | тг-1 3 | — | -"- | 1 | -"- | 265.00 | 265 | | |

Главный инженер проекта
Начальник отдела

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ленинградское отделение | Нач. отдела Гл. инж. пр-та Рук. группы Инженер Техник | Фролова Татаков Воеводин Кузьмина К. Прилобько | Нач. отдела Рук. группы Техник Проверил | Бондаренко Михеева Иванов Кобатиев | |
| 1971 г. | Водосбросные колодцы пропускной способностью до 5,0 м³/сек | Водосбросной колодец пропускной способностью до 1.0 м³/сек. тип II, высотой 5, 10, 15 м. Заказные спецификации. | Серия 4-902-8 Выпуск 1 | Альбом III | Лист ЗС-1 |

Предприятие

Объект

# Заказная спецификация на материалы

| № п/п | Шифр по общесоюзной классификации | Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий | Тип, марка, каталог, № чертежа | № позиции по техн. схеме | Завод изгот. (для импортного оборудования, страна, фирма) | Единицы измерения | Количество | Материал | Вес (кг) Единицы | Вес (кг) Общий | Стоимость по смете Единицы (руб.) | Стоимость по смете Общий (тыс. руб.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | | Диафрагма профиль №4 | Лист | ТГ-2 1 ТГ-2 | Курский з-д Р.Т.И. | п.м | 2,8 | резина | 4,44 | 12 | | |
| 2 | | Полухомут | ТМ-1 ГОСТ | 2 ТГ-2 | —— | шт. | 4 | Сталь | 7,80 | 31 | | |
| 3 | | Болт М 20×60 | 7798-70 ГОСТ | 3 ТГ-3 | —— | —"— | 4 | —"— | 0,212 | 1 | | |
| 4 | | Гайка М 20 | 5915-70 | 4 | —— | —"— | 4 | —"— | 0,064 | —— | | |

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Предприятие

Объект

# Заказная спецификация

| № п/п | Шифр по общесоюзной классификации | Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий | Тип, марка, каталог, № чертежа | № позиции по техн. схеме | Завод изгот. (для импортного оборудования, страна, фирма) | Единицы измерения | Количество | Материал | Вес (кг) Единицы | Вес (кг) Общий | Стоимость по смете Единицы (руб.) | Стоимость по смете Общий (тыс. руб.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |




gost.e-ecolog.ru

Ленинградское отделение