ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

Утверждены
Государственным комитетом СССР
по труду и социальным вопросам
и Секретариатом ВЦСПС
Постановление №162/9 – 33
от 29 марта 1988 г.

НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ рабочих, обслуживающих лесосплавное оборудование и флот

МОСКВА ЭКОНОМИКА 1990

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 29 марта 1988 г. №162/9 – 33 установлен срок действия данных нормативов до 1994 г.

Сборник содержит нормативы численности рабочих, занятых обслуживанием лесосплавного оборудования и флота, с учетом сезонности лесосплава.

Нормативы разработаны Центральным научно-исследовательским институтом лесосплава Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР при участии нормативно-исследовательских организаций и предприятий Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР, Министерства внутренних дел СССР, Государственного комитета СССР по лесному хозяйству под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду Госкомтруда СССР.

В конце сборника помещен бланк отзыва, который заполняется предприятием (организацией) и направляется в адрес ЦБНТ (109028, Москва, ул. Солянка, д. 3, строение 3).

Обеспечение межотраслевыми нормативными и методическими материалами по труду осуществляется по заявкам предприятий и организаций через книготорговую сеть на местах. Информация об этих книгах публикуется в Аннотированных тематических планах выпуска литературы издательства "Экономика" и Книготорговых бюллетенях.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Нормативы численности рабочих, обслуживающих лесосплавное оборудование и флот, рекомендуются для применения на лесосплавных предприятиях и сплавных участках, входящих в состав лесозаготовительных и других предприятий, независимо от их ведомственной подчиненности.

1.2. Нормативы численности предназначены для определения количества рабочих, занятых техническим обслуживанием и текущим ремонтом лесосплавного оборудования и флота.

1.3. В основу разработки настоящих нормативов положены.

фотографии рабочего времени;

сведения о численности рабочих, занятых обслуживанием и техническим ремонтом лесосплавного оборудования и флота на предприятии (участке);

результаты анализа организации труда рабочих, занятых обслуживанием и техническим ремонтом лесосплавного оборудования и флота.

1.4. Нормативы численности установлены на единицу оборудования при продолжительности смены 7 ч (41-часовая рабочая неделя).

1.5. Нормативы разработаны с учетом бригадной формы организации труда для расчета численности слесарей по ремонту лесозаготовительного оборудования, слесарей-ремонтников, электромонтеров по обслуживанию электрооборудования, газосварщиков, электросварщиков ручной сварки, токарей и пр.

Распределение по рабочим местам производят в зависимости от производственной необходимости и загрузки рабочих соответствующей профессии.

1.6. Наименование профессий рабочих по обслуживанию и текущему ремонту лесосплавного оборудования и флота устанавливается в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих.

1.7. Нормативы численности определены с учетом сезонности лесосплава и проведения межремонтного обслуживания оборудования, а также текущего и межсезонного ремонта.

1.8. На оборудование, не предусмотренное сборником, и при внедрении на предприятиях более прогрессивной, чем это дано в нормативах, организации производства, труда, технологии работы, оборудования, оснастки и т.д., следует устанавливать местные нормативы численности методом технического нормирования.

1.9. Состав работ по техническому обслуживанию оборудования соответствует инструкциям по эксплуатации оборудования и судов.

1.10. До введения нормативов необходимо привести организационно-технические условия на участках работы в соответствие с запроектированными в нормативах и осуществить производственный инструктаж рабочих.

1.11. Нормативы численности охватывают лесосплавное оборудование и флот со сроком службы в пределах нормативного (т.е. определенного по нормам амортизационных отчислений).

Для оборудования с фактическим сроком службы, большим нормативного, нормативы устанавливают на месте методом технического нормирования.

1.12. С введением настоящих нормативов сборник Нормативы численности вспомогательных рабочих лесосплава издания 1981 г. отменяется.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

Для рациональной организации труда рабочих, занятых техническим обслуживанием и ремонтом лесосплавного оборудования и флота, создают бригады технического обслуживания из числа рабочих, занятых ремонтом в ремонтно-механических мастерских.

Бригада технического обслуживания осуществляет содержание обслуживаемых машин и оборудования на заданном уровне технической готовности.

Руководство бригадой осуществляет слесарь по ремонту лесозаготовительного оборудования (бригадир), назначенный из числа наиболее квалифицированных рабочих и принимающий непосредственное участие в работе бригады. Слесарь по ремонту лесозаготовительного оборудования организует работы бригады, осуществляет расстановку рабочих, следит за соблюдением правил технической эксплуатации и обслуживания машин и оборудования, контролирует качество выполняемых работ, обеспечивает строгое соблюдение графиков ППР, ведет учет расхода запасных частей и горючесмазочных материалов, а также табель трудовых затрат.

Рабочие бригад технического обслуживания должны владеть одной-двумя смежными профессиями.

Рабочим местом рабочих по обслуживанию и текущему ремонту является производственный участок, на котором расположены машины и оборудование. Вблизи рабочего места должно быть специальное помещение, оснащенное тисками, проверочным и слесарным инструментом, стендом для хранения запчастей, передвижным электро- и газосварочным оборудованием, электроинструментом, смазочными устройствами и другими приспособлениями.

Для проведения ремонтных работ на месте следует пользоваться переносным ящиком с набором специального инструмента.

Работы выполняются рабочими соответствующей квалификации, ознакомленными с правилами производства работ и техники безопасности.

3. НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

Нормативами численности рабочих, занятых на межремонтном обслуживании, текущем и межсезонном ремонте лесосплавного оборудования и флота, предусмотрено выполнение следующих работ.

Межремонтное обслуживание оборудования

Проведение работ по техническому обслуживанию оборудования в соответствии с инструкциями по эксплуатации машин, механизмов, оборудования и флота.

Текущий ремонт (для флота – навигационный ремонт) [1]

Проведение планово-предупредительных ремонтов в строгом соответствии с графиком; своевременное устранение небольших дефектов, выполнение мелких ремонтных работ, замена, восстановление изношенных деталей и регулирование собранных узлов и механизмов; обеспечение машин, механизмов, оборудования и флота запасными деталями и замена отдельных узлов из обменного фонда.

Межсезонный ремонт (для флота – текущий ремонт) [1]

Консервация и установка машин, механизмов, оборудования и флота на зимнее хранение; производство межсезонного ремонта согласно дефектным ведомостям с заменой вышедшего из строя оборудования; расконсервация и подготовка к эксплуатации в весенний период.

---

[1] Для флота термины "текущий" и "межсезонный" ремонт приняты в соответствии с правилами технической эксплуатации Министерства речного флота РСФСР.

Таблица 3.1

Нормативы численности рабочих, занятых на сортировочно-сплоточно-формировочных работах

Наименование оборудования	Трудоемкость по видам ухода и ремонта в год, чел.-ч					Общая трудоемкость, чел.-ч	Норматив численности на единицу оборудования, чел.
	ТО-1	ТО-2	Межсезонный уход		Текущий ремонт		
			после навигации	перед навигацией			
С учетом времени на замену рабочих канатов							
Сплоточные машины ЛР-21, ЛР-22, ЦЛ-2М	43	41	191	34	361	670	0,33
Без учета времени на замену рабочих канатов							
То же	43	7	191	34	361	636	0,31
С учетом времени на замену рабочих канатов							
Сплоточная машина ЦЛ-2	50	35	176	33	356	650	0,32
Без учета времени на замену рабочих канатов							
То же	50	1	176	33	356	616	0,30
Барабанные ускорители	9	–	–	–	72	81	0,04
Ускорители: струнные, канатные, цепные	7	–	–	–	88	95	0,06
Потокообразователи	7	–	–	–	54	61	0,03

4. ПРИЛОЖЕНИЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОРМАТИВОВ ЧИСЛЕННОСТИ РАБОЧИХ, ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ЛЕСОСПЛАВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ФЛОТ

Нормативы численности ($Н_ч$) рабочих для обслуживания оборудования определяются по формуле

$$Н_ч = \frac{Т_о}{Ф} = \frac{Т_1 + ... + Т_n + Т_{м1} + Т_{м2} + Т_р}{Т_{см} \cdot n} \text{ чел.},$$

где $Т_о$ – общая трудоемкость по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, чел.-ч;

$Т_1, ..., Т_n$ – трудоемкость технического обслуживания, чел.ч;

$Т_{м1}, Т_{м2}$ – трудоемкость межсезонных уходов перед навигацией и после нее, чел.-ч;

$Т_р$ – трудоемкость текущих ремонтов, чел.-ч;

$Ф$ – годовой фонд времени работы рабочих, обслуживающих лесосплавное оборудование и флот, ч;

$Т_{см}$ – продолжительность смены, ч;

n – число рабочих дней рабочего в году (при расчете нормативов принято 290 дней).

Трудоемкость каждого вида технического обслуживания определяется по следующим формулам:

Технические уходы

$$Т = \frac{Р}{Е} \cdot t_{т.о},$$

где $Р$ – время работы оборудования и флота в году, ч;

$Е$ – число часов работы оборудования между отдельными видами технических уходов;

$t_{т.о}$ – норматив трудоемкости отдельных видов технических уходов, чел.-ч.

Межсезонные уходы ($Т_{м1}$ и $Т_{м2}$) проводятся перед навигацией или после навигации.

Текущий ремонт оборудования

$$Т_р = t_{тр} \cdot W_{см},$$

где $t_{тр}$ – норматив трудоемкости текущего ремонта в смену, чел.-ч;

$W_{см}$ – среднее количество смен работы оборудования.

НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ РАБОЧИХ, ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ЛЕСОСПЛАВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ФЛОТ

1. Общая часть 157
2. Организация труда 159
3. Нормативная часть 160
4. Приложение 164

Нормативно-производственное издание

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ НА ЛЕСОСПЛАВНЫЕ РАБОТЫ

НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ РАБОЧИХ, ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ЛЕСОСПЛАВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ФЛОТ

Зав. редакцией С.А. Юровский
Редактор Н.Л. Комарова
Мл. редактор С.А. Самошин
Худож. редактор В.П. Рафальский
Техн. редактор А.А. Благовещенская
Корректор Г.М. Гапенкова

ИБ №3536

Сдано в набор 02.03.89. Подписано в печать 27.07.89. Формат 60x84 1/16. Бумага кн.-журн. Гарнитура Пресс-роман. Офсетная печать. Усл. печ.л. 10,23/10,46 усл. кр.отт. Уч.-изд.л. 11,25. Тираж 5800 экз. Заказ 1151. Цена 2 р. 30 к. Изд. №6815.

gost.e-ecolog.ru

Издательство "Экономика" 121864, Москва, Г-59, Бережковская наб., 6.

Типография им. Котлякова издательства "Финансы и статистика" Госкомпечати СССР. 195273, Ленинград, ул. Руставели, 13.