ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52959— 2008

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ

Метод определения температуры сваривания

Издание официальное

БЗ 5—2008/80

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт меховой промышленности» (ОАО «НИИМП»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 сентября 2008 г. № 210-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Метод определения температуры сваривания 2

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ

Метод определения температуры сваривания

Dressed fur and sheepskins.
Method of determining the shrinkage temperature

Дата введения — 2009—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки, овчины и меховые изделия и устанавливает метод определения температуры сваривания.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 52957—2008 Шкурки меховые и овчины выделанные. Методы механических испытаний

ГОСТ Р 52958—2008 Шкурки меховые и овчины выделанные. Правила приемки, методы отбора образцов и подготовка их для контроля

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 13646—68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия

ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Технические условия

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **температура сваривания кожевой ткани:** Температура, при которой образец, погруженный в воду при постепенном нагревании, начинает изменять свои размеры.

3.2 **кожевая ткань:** Часть выделанной шкуры, состоящая из дермы и эпидермиса.

Издание официальное

4 Метод определения температуры сваривания

4.1 Аппаратура, материалы и реактивы

Электроплитка по ГОСТ 14919.
Термометр по ГОСТ 13646.
Толщиномер по ГОСТ 11358.
Штатив металлический высотой не менее 400 мм с зажимом.
Резак.
Ножницы.
Стакан по ГОСТ 25336 вместимостью 300 $см^3$ и диаметром 70 мм.
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

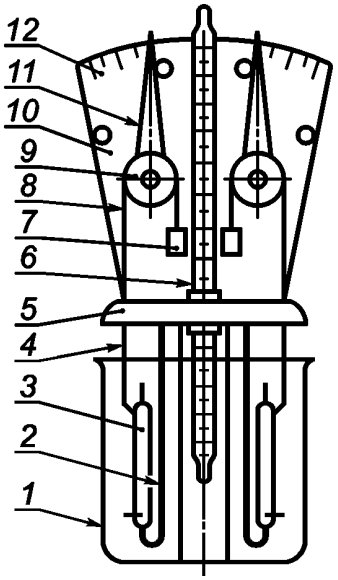
4.2 Подготовка к испытанию

4.2.1 Метод отбора проб

Отбор образцов и подготовка пробы к испытанию проводят в соответствии с ГОСТ Р 52958.

4.2.2 Прибор для определения температуры сваривания кожевой ткани

Для проведения испытания необходим прибор в соответствии с рисунком 1.



1 — стакан; *2* — неподвижный крючок; *3* — образец кожевой ткани; *4* — подвижной крючок; *5* — металлическая пластина; *6* — термометр; *7* — груз; *8* — прочная нить; *9* — шкив; *10* — вертикальная стойка; *11* — подвижная стрелка; *12* — шкала

Рисунок 1 — Прибор для определения температуры сваривания кожевой ткани

4.2.3 Подготовка образцов к испытанию

С анализируемых образцов состригают волос и измеряют толщину кожевой ткани.

При толщине кожевой ткани менее 0,5 мм ширина образца должна быть 5 мм, при толщине 0,5 мм и более — 3 мм.

Определение толщины кожевой ткани — по ГОСТ Р 52957.

С помощью специальных резаков вырубают образцы длиной 56 мм и шириной 5 или 3 мм.

В процессе выделки образец допускается вырезать ножницами.

При определении температуры сваривания с помощью прибора для закрепления образца на крючках делают два прокола по средней линии на расстоянии 3 мм от концов образца.

Два образца размачивают в 50 $см^3$ дистиллированной воды комнатной температуры в течение 30 мин.

Образцы с толщиной кожевой ткани менее 0,5 мм в процессе выделки испытывают без предварительного размачивания.

4.3 Проведение испытания

Испытуемые образцы кожевой ткани *3* закрепляют на крючках — неподвижном *2* и подвижном *4* — местам проколов.

Образцы верхним подвижным крючком и нитью *8*, перекинутой через шкив *9* со стрелкой *11*, соединены с грузами *7* массой 1,0—1,2 г.

Закрепленные образцы опускают в стакан *1*, в который предварительно наливают 300 $см^3$ дистиллированной воды комнатной температуры.

Нижний конец термометра *6* должен находиться на уровне середины образцов.

Устанавливают стрелку подвижного шкива на нулевое деление шкалы *12*, находящейся на вертикальной стойке *10*.

В правильно установленном приборе стрелка должна отходить от нулевого деления шкалы, если на верхний подвижной крючок подвесить груз массой 0,3 г (после уравновешивания груза *7*).

С помощью держателя, жестко скрепленного с круглой металлической пластинкой *5*, прибор крепят на штативе.

Стакан ставят на плитку и нагревают воду с повышением температуры на 5 °С в минуту.

Температуру сваривания отмечают в момент, когда образец начнет сокращаться и стрелка подвижного шкива отойдет от нулевого положения.

4.4 Обработка результатов

Температуру сваривания выражают в градусах Цельсия как среднеарифметическое результатов не менее трех определений.

Допускаемое отклонение от среднеарифметического каждого определения должно быть не более ± 2 °С в двух параллельных определениях.

УДК 681.1:675.621:006.354 ОКС 59.140.30 М23

Ключевые слова: температура сваривания, кожевая ткань, термометр, нулевое положение, скорость нагревания

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 26.01.2009. Подписано в печать 10.02.2009. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 146 экз. Зак. 65.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru