ЗАО «Росевростройй»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ **СТО 79100940-001-2007**

ДОБАВКА В АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ СМЕСИ PR PLAST S

Технические условия

г. Екатеринбург 2007 г.

gost.e-ecolog.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а общие положения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандарты организаций»

Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН ООО «Инженерно-экологический центр».

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ЗАО «Росеврострой» №_____ от «____»_____2007 г.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. В настоящем стандарте организации реализованы положения статей, 13, 17 Федерального закона «О техническом регулировании»

5. СОГЛАСОВАННО:

ФГУ «Тюменский ЦСМ», Экспертное заключение № ___ от «____»_____ 2007 г.

Настоящий стандарт организации не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ЗАО «Росеврострой»

Содержание

1. Область применения
2. Нормативные ссылки
3. Классификация
4. Технические требования
5. Правила приемки
6. Методы испытаний
7. Транспортировка и хранение
8. Требования безопасности
9. Гарантии изготовителя и поставщика

Приложение А

ДОБАВКА В АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ СМЕСИ PR PLAST S

Технические условия

Дата введения – 2007-07-02

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящие технические условия распространяются на добавку в асфальтобетонные смеси PR PLAST S (далее PR PLAST S) для предотвращения образования колеи на покрытии из асфальтобетона французской фирмы Products Roads Industry и её официального российского представителя ЗАО «Росеврострой». Добавка PR PLAST S предназначена для использования в производстве асфальтобетонных смесей по ГОСТ 9128 (в т.ч. для щебеночно-мастичного асфальтобетона по ГОСТ 31015).

1.2 Добавка PR PLAST S предназначена для улучшения физико-механических свойств асфальтобетонных смесей: предел прочности при сжатии; сдвигоустойчивость.

1.3 Добавка PR PLAST S вводится в минеральную часть во время производства асфальтобетонной смеси в размере не менее 0,3% от массы минеральной части асфальтобетонной смеси в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

1.4 Обязательные требования, предъявляемые к материалу, приведены в п.4.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте организации использованы ссылки на следующие стандарты:

1. ГОСТ 12.1.005-88. Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

2. ГОСТ 12.1.007-76. Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

3. ГОСТ 8735-88. Песок для строительных работ. Методы испытаний.

4. ГОСТ 9128-97. Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия.

5. ГОСТ 24104-88. Весы лабораторные. Общие технические требования.

6. ГОСТ 31015-2002. Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия.

3. КЛАССИФИКАЦИЯ

3.1 Условное обозначение добавки должно состоять из полного или сокращенного названия добавки и обозначения настоящих технических условий.

Пример: Полное название - добавка в асфальтобетонные смеси PR PLAST S, СТО 79100940-001-2007.

Сокращенное название – добавка PR PLAST S, СТО 79100940-001-2007.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Добавка PR PLAST S должна соответствовать требованиям настоящих Технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Материалы, применяемые для изготовления добавки PR PLAST S, должны соответствовать требованиям соответствующих стандартов и технических условий.

4.3 По внешнему виду добавка PR PLAST S должна представлять собой гранулы круглой формы черного цвета; размер гранул составляет (4±2) мм.

4.4 Физико-механические свойства добавки PR PLAST S должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателей	Характеристики или норма	Методы испытаний
Внешний вид, цвет	Одномерный гранулированный материал черного цвета	Визуально
Насыпная плотность, г/см^3	Св. 0,44 до 0,48	ГОСТ 8735 п. 9.1.

4.6 Упаковка

4.6.1 Добавка расфасована в большие пакеты (Big Bag) массой (1000±20) кг. для обеспечения непрерывного производства и (или) в термоплавкие пакеты 7;8;9;10;11 и 12 кг с точностью дозирования ±50 г. для разового применения.

4.7 Маркировка

4.7.1 Маркировка должна быть четкой и производиться одним из следующих способов:

- штампом;

- прочно наклеиваемым ярлыком, отпечатанным типографским способом;
- несмываемой краской по трафарету.

4.7.2 Маркировка продукции должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- массу нетто или брутто;
- обозначение стандарта на продукцию.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Поставку и приемку добавки PR PLAST S производят партиями.

5.2 Партией считают количество добавки PR PLAST S массой до 20 т., оформленное документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;
- массу партии;
- количество мешков (контейнеров);
- обозначение настоящих ТУ;
- дату отгрузки;
- результаты приемо-сдаточных испытаний.

5.3 Для проверки соответствия качества добавки PR PLAST S требованиям настоящих технических условий предприятие-потребитель проводит приемо-сдаточные испытания каждой партии.

5.4 Для проведения испытаний от партии отбирают объединенную пробу массой не менее 5 кг.

5.5 При приемо-сдаточных испытаниях определяют:

- насыпную плотность.

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Приемочный контроль:

- визуальная оценка: соответствие упаковки, маркировки, продукции представленным документам на партию;
- весовой контроль на весах удовлетворяющих указанной погрешности;
- определение насыпной плотности (п. 9.1. ГОСТ 8735).

6.2 Периодический контроль:

- осуществляется в соответствии с требованиями п. 6 ГОСТ 9128 и ГОСТ 31015.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Добавку PR PLAST S транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с «Правилами перевозки грузов», действующих на каждом виде транспорта.

При транспортировании материал должен быть предохранен от воздействия влаги.

7.2 Добавку PR PLAST S желательно хранить в закрытых помещениях, исключающих попадание влаги. Разрешается хранение в не отапливаемых помещениях.

8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 Добавка PR PLAST S относится к малоопасным веществам и по степени воздействия относится к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

8.2 При работе с добавкой PR PLAST S следует соблюдать требования типовой инструкции ТИ РО-003.

8.3 Воздух в рабочей зоне при производстве асфальтобетонных смесей с использованием добавки PR PLAST S должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

9.1 Изготовитель и поставщик гарантируют соответствие добавки PR PLAST S требованиям настоящих Технических условий при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.

9.2 Срок хранения добавки PR PLAST S - неограниченный.

9.3. По истечении гарантийного срока хранения добавка PR PLAST S должна быть проверена на соответствие требованиям настоящих Технических условий и при его соответствии может быть использована по назначению.

Приложение А
(справочное)

Библиография

1. ТИ РО-003-2003. Типовая инструкция по охране труда для асфальтобетонщиков.

Лист регистрации изменений									
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированых					