Министерство монтажных
и специальных строительных работ СССР

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР

ВНиР

ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник В 6

МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 13

Предприятия пищевой промышленности

Издание официальное

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1987

gost.e-ecolog.ru

УДК [69+664.02.002.72](083.74)

Утверждены Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР от 16 декабря 1986 г № 417 по согласованию с ЦК профсоюза рабочих строительства и промышленности строительных материалов и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для обязательного применения в организациях Министерства на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ВНиР. Сборник В6 Монтаж технологического оборудования промышленных предприятий. Вып 13. Предприятия пищевой промышленности/Минмонтажспецстрой СССР — М . Прейскурантиздат, 1987 — 64 с

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства»

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) и Нормативно-исследовательской станцией № 36 при тресте «Союзмонтажлегмаш» Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР

Технология производства работ, предусмотренная в сборнике, согласована со Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом по комплексному проектированию технологии монтажа предприятий легкой и пищевой промышленности (ВНИПКИЛЕГПРОДМОНТАЖ) Минмонтажспецстроя СССР

Ведущие исполнители: В Н Золотухин (ЦНИБ), Ю Н Карасев (НИС-36 при тресте «Союзмонтажлегмаш»)

Исполнители С А Манилис (НИС-36), К И Беленькая (ВНИПКИЛЕГПРОДМОНТАЖ), Л. П. Литвинова (ЦНИБ)

Ответственный за выпуск — В Т. Силантьева (ЦНИБ)

В $\frac{3201010000-282}{091(02)-87}$ Спецплан Стройиздата.—109—87

© Прейскурантиздат, 1987

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Вводная часть 3

Глава 1. Оборудование общего назначения

§ В6-13-1. Элеваторы типа «Гусиная шея» 6
§ В6-13-2. Элеватор для межэтажной транспортировки бутылок . . 6
§ В6-13-3. Машины для мойки сырья 7
§ В6-13-4. Сушилка для макаронных изделий 8
§ В6-13-5. Фильтр-прессы 8
§ В6-13-6. Сепараторы 9
§ В6-13-7 Котлы варочные 10
§ В6-13-8. Аппараты и резервуары варочные и выпарные 11
§ В6-13-9. Дозаторы 12
§ В6-13-10. Автоматы разливочные 13
§ В6-13-11. Машины для укупорки бутылок 14
§ В6-13-12 Машины этикетировочные 15
§ В6-13-13. Автоматы для извлечения из ящиков и укладки в ящики бутылок и банок 16
§ В6-13-14 Бутыломоечные машины 16

Глава 2. Оборудование хлебопекарной и макаронной промышленности

§ В6-13-15. Приемник для муки с мешковыколачивателем 18
§ В6-13-16. Просеиватели 18
§ В6-13-17. Питатели 19
§ В6-13-18. Дозаторы мучные 20
§ В6-13-19. Растворители 21
§ В6-13-20. Дозировочные станции 21
§ В6-13-21. Агрегаты тестоприготовительные 22
§ В6-13-22. Тестомесильные машины 24
§ В6-13-23. Дежеопрокидыватели 24
§ В6-13-24. Машины делительно-формовочные 25
§ В6-13-25. Тестоделительные машины 26
§ В6-13-26 Тестозакаточные машины 27
§ В6-13-27. Посадочно-надрезочные машины 27
§ В6-13-28. Конвейерные агрегаты окончательной расстойки тестовых заготовок 28
§ В6-13-29. Конвейерные унифицированные шкафы для окончательной расстойки тестовых заготовок 30
§ В6-13-30. Печи хлебопекарные 31
§ В6-13-31. Пресс для формования макаронных изделий 34

Глава 3. Оборудование кондитерской промышленности

§ В6-13-32. Автоматические темперирующие машины 34
§ В6-13-33. Машины сбивальные и смесительные 35
§ В6-13-34. Тянульные машины 36
§ В6-13-35. Машины карамелештампующие 37
§ В6-13-36. Машины карамельно-подкаточные и катально-растягивающие 37
§ В6-13-37. Температурный стол 38
§ В6-13-38. Линейно-режущие машины 38
§ В6-13-39. Отсадочные машины 39
§ В6-13-40 Стеккеры 40
§ В6-13-41. Заверточные машины 40

Стр.

Глава 4. Оборудование консервной, пищеконцентратной и овощесушильной промышленности

§ В6-13-42 Калибровочно-сортировочные машины 41
§ В6-13-43. Машины для очистки сырья 42
§ В6-13-44. Измельчители, протирочные и дробильные машины . . . 44
§ В6-13-45. Наполнители 45
§ В6-13-46. Автоклавы 46

Глава 5. Оборудование предприятий дрожжевой и крахмало-паточной промышленности

§ В6-13-47. Формовочная машина 46
§ В6-13-48. Заверточные машины 47
§ В6-13-49. Сита 47
§ В6-13-50 Центрифуги 48

Глава 6. Оборудование предприятий пивоваренной промышленности

§ В6-13-51. Машины росткоотбойные 49
§ В6-13-52. Котел для сусла и затора 50

Глава 7. Оборудование предприятий винодельческой промышленности

§ В6-13-53. Прессы 50

Глава 8. Оборудование разное

§ В6-13-54. Нутч-фильтры 51

Глава 9. Оборудование жестянобаночной промышленности

§ В6-13-55. Подаватель жести марки Б4.СПД-4 53
§ В6-13-56. Отбортовочная машина марки Б4-СОБ 53
§ В6-13-57. Пресс концевой марки И9-СПГ 54
§ В6-13-58. Закаточные машины 54
§ В6-13-59. Подвивочные машины 55
§ В6-13-60 Сушильные печи 55
§ В6-13-61. Автомат для сборки крышек марки Б4.СУС 56
§ В6-13-62. Бобинорезальная машина марки БЛП-3 56
§ В6-13-63. Гильзонавивочная машина марки Б4.АГН-1 57
§ В6-13-64. Полуавтомат для резки трубок марки Б4.СРТ-1 . . . 57
§ В6-13-65. Этикетировочно-резальная машина марки Б4.СКД.2А . 58
§ В6-13-66. Машина для изготовления прокладок марки Б4.СУФ . . 58
§ В6-13-67. Транспортное устройство для трубок марки Б4.СКД.4 . . 59

Глава 10. Оборудование масложировой промышленности

§ В6-13-68. Прессы для мыла 59
§ В6-13-69. Смесители 60
§ В6-13-70. Автомат для расфасовки и упаковки маргарина марки А1-МЛМ-11/200 61
§ В6-13-71. Автомат для укладки пачек маргарина в картонные короба марки А1-МЛМ-12/200 61

Глава 11. Оборудование чаеперерабатывающей промышленности

§ В6-13-72 Дробилки для чая 62

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. В сборнике приведены нормы времени и расценки на работы по монтажу технологического оборудования предприятий пищевой промышленности.

2. Нормами времени и расценками предусматривается выполнение работ с учетом следующих условий:

оборудование должно поступать комплектно и в исправном состоянии;

оборудование, конструкции и материалы должны быть доставлены в рабочую (монтажную) зону;

работы должны выполняться с соблюдением действующих норм и правил — СНиП Ш-4—80 «Техника безопасности в строительстве»;

качество монтажных работ должно соответствовать стандартам предприятия:

СТП 36 3202-21—71
СТП 36 3202-25—79
СТП 36 3202-22—79

фундаменты и опорные конструкции должны соответствовать чертежам;

место монтажа оборудования должно быть очищено от мусора и посторонних предметов.

3. Нормы времени и расценки предусматривают выполнение работ при помощи электролебедок.

При изменении этого условия необходимо к норме времени и расценке применять следующие коэффициенты:

при замене электролебедок кранами К=0,8 (ВЧ-1);

при замене электролебедок ручными лебедками К=1,25 (ВЧ-2).

4. Нормами времени и расценками сборника предусмотрен следующий состав работ.

При монтаже:

проверка фундаментов и оснований, разметка мест установки оборудования;

распаковка, осмотр и проверка комплектности оборудования, узлов, деталей по спецификации и чертежам;

очистка оборудования от грязи и антикоррозийных покрытий, промывка, протирка ветошью (концами) и смазка обработанных поверхностей;

установка, выверка и крепление оборудования;

При опробовании:

проверка действия системы смазки;

прокрутка вручную и устранение дефектов;

обкатка на холостом ходу;

гидравлическое испытание аппаратуры, работающей под давлением или вакуумом.

5. В тех случаях, когда в параграфе норм указана поставка оборудования узлами и деталями, нормами времени и расценками предусмотрена, кроме вышеперечисленного состава работ, сборка оборудования на месте монтажа.

6. В нормах времени и расценках сборника учтены и особой оплате не подлежат следующие работы:

перемещение оборудования, конструкций, узлов и деталей в пределах рабочей (монтажной) зоны: горизонтальное — в радиусе до 10 м от места установки; вертикальное — на проектную отметку;

подсоединение, в необходимых случаях, оборудования к трубопроводам;

установка, перестановка, закрепление и уборка легких переносных подмостей, лестниц и т. п.;

перестановка монтажных механизмов и приспособлений в пределах монтажной зоны;

строповка, расстроповка оборудования в процессе монтажа и обслуживание лебедок;

установка привода, входящего в комплект поставки;

наблюдение за заливкой фундаментных болтов и подливкой оснований;

установка ограждений к машинам и закрепление их;

сборка трубопроводов, установка арматуры и измерительных приборов, входящих в комплект поставки;

присоединение и отсоединение пресса и шлангов, заготовка прокладок, соединение и разъединение фланцевых стыков, налив и слив воды — при гидравлическом испытании.

7. Нормами времени и расценками не учтены и оплачиваются особо следующие работы:

выгрузка и доставка в рабочую (монтажную) зону оборудования, конструкций и материалов;

установка, оснастка и снятие механизмов и монтажно-такелажных приспособлений (лебедок, талей, полиспастов и т. п.);

устройство и разборка стационарных лесов и подмостей, а также изготовление подмостей всех видов;

изготовление болтов, клиньев, подкладок, прокладок;

исправление дефектов оборудования, конструкций и деталей, допущенных заводами-изготовителями или возникших при транспортировании и хранении;

работа машинистов на кранах и компрессорах;

работа электро- и газосварщиков (сварка, прихватка);

общестроительные работы, связанные с монтажом: пробивка отверстий в перекрытиях и стенах, заливка фундаментных болтов и подливка плит;

подключение электродвигателей, устройство временных силовых и осветительных сетей;

прокладка временного трубопровода для гидравлического испытания оборудования;

комплексное испытание оборудования.

8. Монтаж оборудования, не охваченного настоящими нормами времени и расценками, но сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от массы оборудования, коэффициентов согласно следующей таблицы:

Коэффициент изменения массы оборудования, до	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Коэффициент к Н вр. и Расц.	0,75 (ВЧ-3)	0,8 (ВЧ-4)	0,85 (ВЧ-5)	0,9 (ВЧ-6)	0,95 (ВЧ-7)

Продолжение

Коэффициент изменения массы оборудования, до	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Коэффициент к Н. вр. и Расц.	1,0 (ВЧ-8)	1,1 (ВЧ-9)	1,15 (ВЧ-10)	1,2 (ВЧ-11)	1,25 (ВЧ-12)

При разнице в массе оборудования более 50% поправочные коэффициенты к нормам времени и расценкам применять запрещается.

Пример использования таблицы: § В6-13-53 норма времени и расценка предусматривает монтаж пресса массой 1500 кг.

Необходимо установить норму времени и расценку на монтаж пресса массой 1200 кг. В этом случае, коэффициент изменения массы составляет $\frac{1200}{1500}=0{,}8$

Этому коэффициенту изменения массы соответствует коэффициент изменения нормы времени и расценки К=0,9. Норма времени на монтаж пресса массой 1200 кг будет равна:

$18\times0{,}9=16$ чел.-ч, а расценка $13-50\times0{,}9=12-15$

9. Нормы времени и расценки, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение работ звеном рабочих одной профессии — *монтажники оборудования предприятий пищевой промышленности*. В связи с этим в составе звена профессия рабочих не указывается.

Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС, выпуск 3, раздел: «Строительно-монтажные и ремонтно-строительные работы», утвержденным 17 июля 1985 г.

Глава 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

§ В6-13-1. Элеваторы типа «Гусиная шея»

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ЭШГ-1	490	4,28	0,973	3,47
ЭШГ-2	555	4,925	0,973	4,52

В монтажную зону элеваторы поступают узлами: металлоконструкции каркаса, приводная станция, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 элеватор

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ЭШГ-1	ЭШГ-2	
	Всего	37,2 27—16	41,5 30—30	1
5 разр.—1 *2 » —2*	В том числе: монтаж	31 22—63	34,5 25—19	2
	опробование	6,2 4—53	7 5—11	3
		а	б	№

§ В6-13-2. Элеватор для межэтажной транспортировки бутылок марки ЭРС-12

Габариты, м:	длина	1,62
	ширина	0,805
	высота	5
Масса, кг		760

В монтажную зону элеватор поступает узлами: верхняя головка, нижняя головка, промежуточная часть, комплектующие детали.

Нормы времени и расценки на 1 элеватор

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
	Всего	59	47—26	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	В том числе: монтаж	47	37—60	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	12	9—66	3

§ В6-13-3. Машины для мойки сырья

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
КМЦ	212	1,7	0,88	1,35
ММКВ	284	1,605	0,69	0,8
РН-2	520	2,05	1,3	1,4
КМ-1	718	3,415	1,32	1,62
МР-3	1360	3,45	2,55	1,56
КУМ-3	1725	3,85	1,3	1,95
МШС	1500	3,7	1,74	1,2
МСС-1	2418	4,315	1,83	1,568

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования						
		ММКВ	КМЦ	РН-2	КМ-1	МР-3 КУМ-3 МШС	МСС-1	
	Всего	13,5 10—44	15,1 11—64	17,2 13—22	20,7 15—84	25,3 19—35	28,3 21—60	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	7,8 5—85	9,4 7—05	11,5 8—63	15 11—25	18,5 13—88	21,5 16—13	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,7 4—59				6,8 5—47		3
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-4. Сушилка для макаронных изделий

Габариты, м:	длина	5,12
	ширина	1,99
	высота	3,3
Масса, кг		3712

В монтажную зону сушилка поступает узлами: выгрузочная воронка, воздушные коробки, металлоконструкции каркаса, натяжное устройство, приводная станция в разобранном виде, загрузочный аппарат, дозатор, вентиляторы, калориферы, циклоны, воздуховоды, бункера циклонов, комплектующие детали.

Нормы времени и расценки на 1 сушилку

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
	Всего	262,5	199—50	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	219	166—44	2
	опробование	43,5	33—06	3

§ В6-13-5. Фильтр-прессы

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
АТ-МНД-4	130	0,73	0,611	1,286
В9-ВФС	478	1,76	0,78	1,25
ПР-19,5	1470	2,5	1,08	1,47
П2-ВФЕ	1500	2,95	1,09	1,24

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 фильтр-пресс

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		АТ-МНД-4	В9-ВФС	ПР-19,5 П2-ВФЕ	
	Всего	12,1 / 9—36	16,1 / 12—42	21,3 / 16—32	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	7,1 / 5—33	9,8 / 7—35	15 / 11—25	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5 / 4—03	6,3 / 5—07		3
		а	б	в	№

§ В6-13-6. Сепараторы

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Для дрожжей ВСЖ-2	770	1,06	0,97	1,43
» ВСБ-М	830	1,31	0,75	1,5
» ДСГ-4	830	1	0,6	1,24
» ВСВ	840	1,35	1	1,46
» ВСБ	840	1,1	1	1,795
» ВСМ	928	1,084	0,87	1,405
» ДХ-309	1090	1,15	0,78	1,35
» ВСМ-А	1015	1,46	0,8	1,345
Для масла АТМСЛ	1156	1,3	1,17	1,17
Для крахмала ПСА-4	1210	1,73	1,42	1,31
Для пива ВСП	1225	1,445	1,07	1,89
Для крахмала ПСА-3	1226	1,73	1,42	1,31
Для дрожжей ДСГ-35	1250	1,4	0,85	1,485
Для растительного масла АТ-ММД-6	1290	2,4	—	3,04
Для пива ВСС-2	1365	1,26	1,02	1,5
» ВС-4	1380	1,45	1,05	1,55
Для кислот ЭСВ	1392	1,206	1,061	1,692
Для дрожжей АТ-ВСУ	1503	1,46	1,05	1,86
Для вина ВСЛ	1840	1,5	1,16	1,87
Для крахмала ПНР	2300	2,27	1,272	1,875
Для глютена ПРП	2500	2,27	1,272	1,875

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 сепаратор

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования						
		ДСГ-4 ВСЖ-2 ВСБ-М ВСМ ДХ-309	ВСВ ВСМ-А ВСБ АТМСЛ ДСГ-35 ВСС-2	ВСП ВС-4 ЭСВ ПСА-4 ПСА-3 АТ-ВСУ	ВСЛ	ПНР ПРП	АТ-ММД-6	
	Всего	16,9 13—03	17,9 13—78	19,9 15—28	21,9 16—78	24,4 18—65	26,9 20—53	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	10,5 7—88	11,5 8—63	13,5 10—13	15,5 11—63	18 13—50	20,5 15—38	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,4 5—15						3
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-7. Котлы варочные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
КПЭ-60	108	0,945	0,64	1,13
КПЭ-250	300	1,2	1	1
5А	300	1,1	0,758	1,4
МЗС-244б	487	1,725	1	1,405
М-184	680	1,378	0,868	1,68
МЗС-374	720	1,2	1,1	2
МЗС-241	1473	1,38	1,45	3,05
МЗС-320	1700	1,96	1,58	3,385
33-А	691	0,996	0,975	1,41

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 котел

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования					
		КПЭ-60	КПЭ 250-5А	МЗС 2446	М-184 МЗС-374 33-А	МЗС-241 МЗС-320	
	Всего	22,4 **16—94**	35,8 **27—08**	43,9 **33—20**	50,7 **38—35**	66,3 **50—14**	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	16,5 **12—38**	26,5 **19—88**	32,5 **24—38**	37,5 **28—13**	49 **36—75**	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	2,5 **2—01**	4 **3—22**	4,9 **3—94**	5,7 **4—59**	7,5 **6—04**	3
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	гидравлическое испытание	3,4 **2—55**	5,3 **3—98**	6,5 **4—88**	7,5 **5—63**	9,8 **7—35**	4
		а	б	в	г	д	№

Примечание При монтаже варочных котлов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж котлов исключать Н вр. и Расц. на опробование.

§ В6-13-8. Аппараты и резервуары выпарные и варочные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м	
		диаметр	высота
ПА-100	229	0,865	1,2
РВЗ-250	248	0,89	1,55
ВВОМ-100	264	0,6	1,9
ВА-250	488	1,12	2,27
РВЗ-1000	542	1,34	2
ВВМ-250	554	0,75	2,225
РВЗ-1500	696	1,44	2,35
ПА-500	735	1,24	2,15
ВА-500	880	1,5	2,7
ВВМ-500	910	1	2,8
ПА-1000	996	1,44	2,45
ВА-1000	1300	1,5	3,2
АПРБ-3000	1920	1,85	3,2
ВВМ-1500	2012	1,3	3,35

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования						
		ПА-100 РВЗ-250 ВВОМ-100	ВА-250 РВЗ-1000 ВВМ-250	РВЗ-1500 ПА-500	ВА-500 ВВМ-500 ПА-1000	ВА-1000	АПРБ-3000 ВВМ-1500	
	Всего	22 / 16—64	29,8 / 22—54	33,3 / 25—19	37,3 / 28—21	42,5 / 32—14	52,6 / 39—78	1
5 разр —1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе. монтаж	16,5 / 12—38	22,5 / 16—88	25 / 18—75	28 / 21—00	32 / 24—00	39,5 / 29—63	2
5 разр —1 *3 » -1*	опробование	2,5 / 2—01	3,3 / 2—66	3,8 / 3—06	4,2 / 3—38	4,8 / 3—86	5,9 / 4—75	3
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	гидравлическое испытание	3 / 2—25	4 / 3—00	4,5 / 3—38	5,1 / 3—83	5,7 / 4—28	7,2 / 5—40	4
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-9. Дозаторы

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Дозатор ДТК	72	0,38	0,7	0,54
» АСБ-20	80	0,35	0,7	0,7
» СД-2	85	0,495	0,87	1,9
» ВСД-3	130	0,94	0,81	1,89
» АВБ-100-М	140	0,79	0,87	1,950
» АВБ-200-М	175	0,865	0,9	2,07
» НВДЖ-425	290	1,29	0,96	1,945
» ДТ	389	0,842	0,735	1,835
» Ш-15	366	1,085	0,78	1,552
» Б6ЖРМ-0,6	778	1,26	0,92	1,725
» ДДТ	841	1,51	1,14	1,3
» ДЖМ-500	980	1,68	1,58	2,37

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дозатор

Состав звена	Наименование работы	Марки оборудования						
		ДТК АСБ-20	СД-2 ВСД-3 АВБ-100-М ДТ, Ш-15	НВДЖ-425 АВБ-200-М	Б6ЖРМ-0,6	ДДТ	ДЖМ-500	
	Всего	10,2 7—94	14,2 10—94	15,6 11—99	16,7 12—87	17,7 13—62	21,7 16—62	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	5,1 3—83	9,1 6—83	10,5 7—88		11,5 8—63	15,5 11—63	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,1 4—11			6,2 4—99			3
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-10. Автоматы разливочные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ВРР	500	1,5	1	1,53
Р-3	860	1,105	0,965	2,115
М2-ВИР	917	1,67	—	2,019
ВРД	950	1,035	1,38	2,335
Р-6	1100	1,1	0,98	2,2
АР	1200	1,25	0,97	2
ВРА-6	1205	1,4	1,8	2,1
ВРК-2	1360	1,3	1,2	1,705

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 автомат

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ВРР	Р-3, Р-6, АР, ВРД, ВРК-2	М2-ВИР ВРА-6	
	Всего	16,7 / 12—87	19,2 / 14—74	21,2 / 16—24	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	10,5 / 7—88	13 / 9—75	15 / 11—25	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	6,2 / 4—99			3
		а	б	в	№

§ В6-13-11. Машины для укупорки бутылок

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ВУ-1-Б	391	0,98	0,675	1,435
ВУА-3	490	1,008	0,654	2,23
Б-7-ВУГ	575	1,4	0,875	1,95
Т1-УАП-3	600	0,9	0,85	1,8
Л-5-ВУУ-05	700	0,85	0,71	1,51
ВУА-5	782	0,85	0,71	1,61
ВУА-6	1236	2,04	1,665	2,335
УА-3	1250	1,6	0,7	2,3
УА-6	1300	1,6	0,7	2,3
А1-ВФБ-6	1600	1,25	1,25	2,1
ВУА-0,25	732	0,85	0,71	1,56

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования					
		ВУ-1-Б Л-5-ВУУ-05, ВУА-0,25	ВУА-5 Т1-УАП-3, ВУА-3	Б-7-ВУГ	УА-3 УА-6, А1-ВФБ-6	ВУА-6	
	Всего	15,2 / 11—74	16,6 / 12—79	17,1 / 13—16	20,1 / 15—41	23,1 / 17—66	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9,1 / 6—83	10,5 / 7—88	11 / 8—25	14 / 10—50	17 / 12—75	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	6,1 / 4—91					3
		а	б	в	г	д	№

§ В6-13-12. Машины этикетировочные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Т1-ВЭП	850	2,28	1,094	1,24
ВЭМ	850	1,1	0,96	1,24
ЭР-2	935	2,715	0,905	1,17
ВЭВ	1065	3,08	1,1	1,268

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ВЭМ	Т1-ВЭП, ЭР-2	ВЭВ	
	Всего	16,8 / 12—95	18,3 / 14—07	20,3 / 15—57	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	10,5 / 7—88	12 / 9—00	14 / 10—50	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,3 / 5—07			3
		а	б	в	№

§ В6-13-13. Автоматы для извлечения из ящиков и укладки в ящики бутылок и банок

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ВУЛ-1	982	3,21	1,95	1,705
ВУЛ-2	982	3,46	1,857	1,705
ВИА-1	1035	6,15	1,4	2,08
ВИА-2	1100	5,25	1,4	2,1

В монтажную зону автоматы поступают узлами: автомат, приводная станция, натяжная станция, транспортеры, механизмы разделения, пластинчатые цепи в 2 ящиках, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 автомат

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ВИА-1, ВИА-2	ВУЛ-1, ВУЛ-2	
	Всего	$\frac{34,4}{26-14}$	$\frac{38,2}{29-03}$	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	$\frac{29,5}{22-42}$	$\frac{30}{22-80}$	2
	опробование	$\frac{4,9}{3-72}$	$\frac{8,2}{6-23}$	3
		а	б	№

§ В6-13-14. Бутыломоечные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ММС-1	10400	6,195	1,715	2,672
АММ-12	13500	7,46	3,84	2,648
Т1-АМЕ-6	13500	8,085	5	3,65
НАМА-28А	26900	9,31	3,03	2,7

Машины ММС-1, АММ-12, Т1-АМЕ-6 в монтажную зону поступают: машина в сборе, насосы, комплектующие детали.

В монтажную зону НАМА-28А поступает узлами: корпус, выбрасыватель этикеток, насосы, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ММС-1	АММ-12, ТІ-АМЕ-6	
	Всего	169 135—32	192 153—74	1
5 разр — 1 *4 » — 1* *3 » — 1*	В том числе: монтаж	145 116—00	165 132—00	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	24 19—32	27 21—74	3
		а	б	№

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марка оборудования НАМА-28А		
		Н вр.	Расц.	
	Всего	268	215—54	1
6 разр.— 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж корпуса машины—установка прокладок и болтов, стыковка блоков, затяжка болтов на блоках, соединение решеток планками, выверка машины	43	34—29	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	монтаж выбрасывателя этикеток—установка выбрасывателя этикеток, выверка и закрепление выбрасывателя этикеток	4,9	3—94	3
То же	монтаж насосов— установка и закрепление насосов, выверка насосов	9,6	7—73	4
6 разр.— 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	монтаж цепи с носителями бутылок—подготовка цепи, установка и закрепление тяг и направляющих цепи, установка цепи, установка носителей, закрепление носителей	110	87—73	5
4 разр.— 1 *3 » — 1*	монтаж площадки обслуживания—установка лестницы, установка обслуживающей площадки, выверка и закрепление обслуживающей площадки	4,5	3—35	6

2 Зак 1267

Продолжение табл. 3

Состав звена	Наименование работ	Марка оборудования НАМА-28А		
		Н вр	Расц.	
5 разр.—1 *3 » —1*	монтаж комплектующих трубопроводов и арматуры—установка арматуры, установка трубопроводов	69	55—55	7
6 разр.—1 *2 » —1*	опробование—смазка узлов машины, обкатка на холостом ходу	27	22—95	8

Глава 2. ОБОРУДОВАНИЕ ХЛЕБОПЕКАРНОЙ И МАКАРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-15. Приемник муки с мешковыколачивателем

Габариты, м: длина 2,479
ширина 2,97
высота 2,637
Масса, кг 710

В монтажную зону приемник поступает узлами: металлоконструкции каркаса, приемник в сборе с пневмоцилиндром, подъемник мешков, воздухоочистительная установка, комплектующие детали.

Нормы времени и расценки на 1 приемник

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	49,8	39—89	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	В том числе: монтаж	40	32—00	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	9,8	7—89	3

§ В6-13-16. Просеиватели

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ПЦЭ-20	240	1,39	0,87	1,83
ПП	290	1,138	0,74	1,96
ПБ-1,5	561	2,9	0,86	1,81

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 просеиватель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ПЦЭ-20, ПП	ПБ-1,5	
	Всего	14,3 / 10—88	25 / 19—08	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	11,5 / 8—63	19 / 14—25	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	2,8 / 2—25	6 / 4—83	3
		а	б	№

§ В6-13-17. Питатели

Таблица 1

Техническая характеристика

Наименование оборудования	Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
			длина	ширина	высота
Камерный	ХКН	153	1,175	1,19	1,18
Роторный	РП	195	0,675	0,597	0,426
Крыльчатый	Х-40	290	1,25	0,38	0,585
Шнековый	ПШМ-1	264	1,659	1,879	0,253
»	ПШМ-2	228	1,774	1,891	0,253
»	ПШМ-3	650	2,449	2,564	0;45
»	ВПШ-10А	240	3,925	1,165	0,475
»	ВПШ-30Д	293	6,15	1,218	0,77

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 питатель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования				
		РП, Х-40	ХКН, ПШМ-1, ПШМ-2	ВПШ-10А	ПШМ-3, ВПШ-30Д	
	Всего	11 / 8—55	15,2 / 11—70	16,9 / 12—98	20,4 / 15—60	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	5,6 / 4—20	9,8 / 7—35	11,5 / 8—63	15 / 11—25	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,4 / 4—35				3
		а	б	в	г	№

§ В6-13-18. Дозаторы мучные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
МД-100	181	1,486	1,098	0,96
МД-200	202	1,432	1,098	1,205

В монтажную зону дозаторы поступают узлами: бункер в сборе, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дозатор

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№
	Всего	31	24—96	1
5 разр.—1 *3 » —1*	В том числе: монтаж	25	20—13	2
	опробование	6	4—83	3

§ В6-13-19. Растворители

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ХСР-3/06	140	1,22	1,12	1,285
Х-14	160	1,52	1,25	1,58
Х-15	180	1,4	1,2	1,57
СЖР	210	1,95	0,745	1,065
ХСР-3/1	280	1,92	1,26	1,405

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 растворитель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ХСР-3/06, СЖР	Х-14, ХСР-3/1 Х-15	
	Всего	13 / 9—97	15,3 / 11—47	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9 / 6—75	11,3 / 8—25	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	4 / 3—22		3
		а	б	№

§ В6-13-20. Дозировочные станции

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ВНИИХП-0,4	270	0,996	0,615	1,98
ВНИИХП-0,6	300	0,92	0,55	1,98

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 станцию

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	13,5	10—37	1
5 разр —1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9	6—75	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	4,5	3—62	3

§ В6-13-21. Агрегаты тестоприготовительные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Л4-ХАГ	9000	8	4	3,08
БАГ-20	135400	6,5	5,22	7,09

В монтажную зону Л4-ХАГ поступает узлами: бункера, тестомесильные машины, дозировочные станции, насосы. БАГ-20 в монтажную зону поступает узлами: металлоконструкции каркаса, бункеры опары и теста, тестомесильные машины в сборе с деталями, автомукомеры, дозировочные станции, электродвигатели, насосы, вентиляторы, комплектующие детали воздуховодов, тестопроводов, арматура для обоих агрегатов поступает отдельно.

А. АГРЕГАТ МАРКИ Л4-ХАГ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	223,9	177—87	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	В том числе: монтаж шестисекционного бункера	42	33—60	2

Продолжение табл. 2

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
5 разр.—1 *3 » —1*	монтаж привода шнеконасоса	6,9	5—55	3
То же	монтаж тестомесильных машин	34	27—37	4
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	монтаж бункеров муки и бункеров с шибером на тестоделителе	28,5	22—80	5
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	монтаж дозировочных станций	23	17—25	6
5 разр.—1 *3 » —1*	монтаж сливных труб	30	24—15	7
То же	монтаж тестопроводов	30	24—15	8
» »	монтаж исполнительного механизма	4,5	3—62	9
5 разр.—1 *2 » —1*	опробование агрегата	25	19—38	10

Б. АГРЕГАТ МАРКИ БАГ-20

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
	Всего	386	334—43	1
6 разр.—1 *5 » —1* *4 » —1* *3 » —1*	В том числе: монтаж	350	302—75	2
6 разр.—1 *3 » —1*	опробование	36	31—68	3

§ В6-13-22. Тестомесильные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Стандарт	520	1,632	1,08	1,32
ТМЛ	650	1,72	0,8	1,465
Х32М-300	730	2,1	0,98	1,27
ТМ-63МУ	945	1,6	1,4	1,4

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		Х32М-300, ТМЛ Стандарт	ТМ-63МУ	
	Всего	$\frac{20}{15-17}$	$\frac{24,3}{18-44}$	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	$\frac{17}{12-75}$	$\frac{20,5}{15-38}$	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	$\frac{3}{2-42}$	$\frac{3,8}{3-06}$	3
		а	б	№

§ В6-13-23. Дежеопрокидыватели

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
О-2	810	1,42	2,02	1,098
ПО-1	1020	1,42	2,02	2,488

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дежеопрокидыватель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		О-2	ПО-1	
	Всего	16,3 **12—35**	19 **14—42**	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	14 **10—50**	16 **12—00**	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	2,3 **1—85**	3 **2—42**	3
		а	б	№

Примечание. Монтаж блокировки опрокидывателя Н. вр и Расц. не учтен. При устройстве блокировки опрокидывателя добавлять на монтаж Н. вр. 3,2 чел.-ч и Расц. 2—40.

§ В6-13-24. Машины делительно-формовочные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ШРТ-60 М	260	1,05	0,74	1,2
РМП-3М	280	1,84	0,53	1,24
ФПЛ	510	1,93	1,03	1,17
ШР-1М	2266	2	1,665	1,242

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования				
		ШРТ-60М	РМП-3М	ФПЛ	ШР-1М	
	Всего	13 10—05	13,6 10—50	17 13—11	22,8 17—40	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	7,7 5—78	8,3 6—23	10,5 7—88	17,5 13—13	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,3 4—27		6,5 5—23	5,3 4—27	3
		а	б	в	г	№

§ В6-13-25. Тестоделительные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	*Масса, кг*	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
«Кузбасс-177М»	500	1,665	0,76	1,405
РМК-60А	950	1,282	1,02	1,5
ХТД	1275	1,8	1,36	1,4

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		«Кузбасс-177М»	РМК-60А	ХТД	
	Всего	24,3 18—52	32,8 25—01	42,4 32—35	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	19 14—25	25,5 19—13	32,5 24—38	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,3 4—27	7,3 5—88	9,9 7—97	3
		а	б	в	№

§ В6-13-26. Тестозакаточные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	*ширина*	*высота*
МЗЛ-50	417	1,635	0,597	1,468
Н-4М	520	1,9	0,85	1,1
ХТЭ-1	510	2,71	0,695	1,33

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования	№
		МЗЛ-50, Н-4М, ХТЭ-1	
	Всего	$\frac{11,1}{8-50}$	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	$\frac{8,1}{6-08}$	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	$\frac{3}{2-42}$	3

§ В6-13-27. Посадочно-надрезочные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Наименование оборудования	Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
			длина	ширина	высота
Надрезчик	ПС-201	207	1,86	0,435	0,705
Посадчик	ПС-200	800	3,053	2,6	1
Посадочно-надрезочная машина	ПС-1-59	1215	3,08	2,8	1,625

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ПС-201	ПС-200	ПС-1-59	
	Всего	11,1 8—55	22,9 17—50	25,2 19—22	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе монтаж	7 5—25	17 12—75	19,5 14—63	2
5 разр — 1 *3 » — 1*	опробование	4,1 3—30	5,9 4—75	5,7 4—59	3
		а	б	в	№

§ В6-13-28. Конвейерные агрегаты окончательной расстойки тестовых заготовок

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Т1-ХРЗ-80	7420	12,965	3,3	4,925
Т1-ХРЗ-120	8980	15,965	3,3	4,925
Т1-ХРЗ-150	9750	17,465	3,3	4,925
ЛА-23М (первое исполнение)	8500	7	3,53	4,78
ЛА-23М (второе исполнение)	12800	14,5	3,53	4,78

Для Т1-ХРЗ-80, Т1-ХРЗ-120, Т1-ХРЗ-150.

В монтажную зону поступают узлами: металлоконструкции секций каркаса, сушилка, привод, люльки, разгрузчик, металлоконструкции обшивки в сборе, комплектующие детали.

Для ЛА-23М — первое исполнение, ЛА-23М — второе исполнение.

В монтажную зону поступают узлами: металлоконструкции секций каркаса, люльки, металлоконструкции обшивки в сборе, механизм регулирования, надрезчик-опрыскиватель, разгрузчик, кондиционер, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования					
		Т1-ХРЗ-80	Т1-ХРЗ-120	Т1-ХРЗ-150	ЛА-23М (исполнение первое)	ЛА-23М (исполнение второе)	
	Всего	279 216—02	304,7 235—27	342,7 264—46	254,6 197—49	384,6 296—16	1
4 разр.—1 *2 » —1*	В том числе: распаковка оборудования	19,5 13—94	20 14—30	22 15—73	12,5 8—94	17 12—16	2
3 разр.—1 *2 » —1*	перемещение оборудования	15 10—05	17 11—39	18,5 12—40	11 7—37	16,5 11—06	3
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	монтаж секций	80 63—80	89 70—98	99 78—95	76 60—61	107 85—33	4
4 разр —1 *3 » —1*	монтаж сушилки	7,2 5—36			—	—	5
То же	монтаж тяговых цепей	9,3 6—93	11,5 8—57	14 10—43	16,5 12—29	32 23—84	6
6 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	монтаж привода	8 6—40			—	—	7
4 разр —1 *3 » —1*	монтаж люлек	41 30—55	51 38—00	61 45—45	57 42—47	113 84—19	8
То же	монтаж обшивки	50 37—25	54 40—23	61 45—45	28 20—86	38,5 28—68	9
4 разр.	монтаж механизма регулирования	—	—	—	3,7 2—92		10
6 разр.—1 *3 » —1*	монтаж разгрузчика	3 2—64			4,4 3—87		11
5 разр.—1 *3 » —1*	монтаж кондиционера	—	—	—	11,5 9—26		12
6 разр.—1 *2 » —1*	опробование	46 39—10	44 37—40	49 41—65	34 28—90	41 34—85	13
		а	б	в	г	д	№

§ В6-13-29. Конвейерные унифицированные шкафы для окончательной расстойки тестовых заготовок

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
А2-ХРА	3760	4,68	3,4	3,984
А2-ХРБ	4435	6,18	3,4	3,984
А2-ХРВ	5109	7,68	3,4	3,984
Т1-ХРГ-30	3090	4,548	2,86	3,984
Т1-ХРГ-50	4302	7,548	2,86	3,984

В монтажную зону шкафы поступают узлами: секции каркаса, приводная станция, тяговые цепи, металлоконструкции обшивки, люльки, механизм регулирования, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 шкаф

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		А2-ХРА Т1-ХРГ-30	А2-ХРБ	А2-ХРВ Т1-ХРГ-50	
	Всего	153,6 / 119—19	173,2 / 134—13	200,9 / 155—41	1
4 разр.—1 *2 » —1*	В том числе: распаковка оборудования	5,3 / 3—79	6,6 / 4—72	8,3 / 5—93	2
3 разр.—1 *2 » —1*	перемещение оборудования	5 / 3—35	6,3 / 4—22		3
6 разр —1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	монтаж секций	51 / 40—67	59 / 47—05	70 / 55—83	4
6 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	монтаж привода	5,5 / 4—40			5

Продолжение табл. 2

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		А2-ХРА Т1-ХРГ-30	А2-ХРБ	А2-ХРВ Т1-ХРГ-50	
4 разр. —1 *3 » —1*	монтаж тяговых цепей	11 8—20	13,5 10—06	17 12—67	6
То же	монтаж листов обшивки и дверей	38 28—31	40 29—80	47 35—02	7
»	монтаж люлек	12,5 9—31	16,5 12—29	20 14—90	8
»	монтаж механизма регулирования времени расстойки	3,3 2—46			9
6 разр.—1 *2 » —1*	опробование	22 18—70	22,5 19—13	23,5 19—98	10
		а	б	в	№

§ В6-13-30. Печи хлебопекарные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ПХС-25М	14500	14,568	3,35	2,586
БН-50	42650	26,503	3,65	2,81

А ПЕЧЬ ПХС-25М

В монтажную зону печь поступает узлами: металлоконструкции каркаса, металлоконструкции обшивки, пароувлажнительное устройство, механизм управления в разобранном виде, приводная станция, натяжная станция, вентиляторы, топочные секции в сборе, пекарные секции, влагоуловитель, комплектующие детали, узлы арматуры, газоходы.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работ	Н. вр	Расц.	№
	Всего	314	243—23	1
5 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	263	199—88	2
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	опробование	51	43—35	3

Б. ПЕЧЬ БН-50

В монтажную зону печь поступает в разобранном виде.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
	Всего	605,2	477—36	1
5 разр.—1 *2 » —1*	В том числе распаковка и проверка комплектности	25,5	19—76	2
3 разр.—1 *2 » —1*	перемещение оборудования и металлоконструкций	17	11—39	3
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	монтаж каркаса печи, установка, выверка и закрепление стенок, сборка, установка, выверка и закрепление металлоконструкций каркаса, установка и закрепление оснований и нижних поперечин с ползунами	91	72—57	4
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	установка сетчатой ленты—раскатка, установка, соединение и натяжение ленты	9	6—75	5
То же	установка листов внутренней изоляции с выверкой и закреплением	24,5	18—38	6
» »	монтаж нижних газоходов — сборка, установка и закрепление газоходов	50	37—50	

Продолжение табл 3

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
5 разр —1 *3 » —1*	монтаж пода печи — сверление отверстий и нарезка резьбы в нижней части каркаса для крепления листов пода, установка прокладок и листов пода	52	**41—86**	8
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	установка, выверка и закрепление пекарных камер	26,5	**22—53**	9
То же	установка топочного устройства с выверкой и креплением	9	**7—65**	10
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	монтаж верхних газоходов—сборка, установка, выверка и закрепление верхних газоходов	28	**21—00**	11
То же	монтаж воздуховодов, установка выверка и закрепление воздуховодов	11	**8—25**	12
5 разр.—1 *3 » —1*	установка вентиляторов с выверкой и креплением	7,6	**6—12**	13
6 разр —1 *3 » —1*	установка пароувлажнительной камеры с выверкой и креплением	5,6	**4—93**	14
То же	установка и крепление приборов автоматического регулирования	40	**35—20**	15
5 разр —1 *3 » —1*	монтаж приводной станции, сборка установка, выверка и крепление	23,5	**18—92**	16
То же	монтаж натяжной станции—сборка, установка выверка и крепление	12	**9—66**	17
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	установка листов внешней изоляции и вытяжных зонтов	52	**39—00**	18
4 разр —1 *3 » —1*	установка горелок с выверкой и креплением	11	**8 —20**	19
5 разр.—1 *4 » —1*	установка газопровода и арматуры	7,7	**6—55**	20
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	установка вытяжного устройства с выверкой и креплением	12	**9—00**	21
3 разр.	установка ручек управления	5,3	**3—71**	22
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	85	**68—43**	23

§ В6-13-31. Пресс для формования макаронных изделий

Габариты, м:	
длина	2,92
ширина	2,71
высота	2,94
Масса, кг	3260

В монтажную зону пресс поступает узлами: пресс в сборе, площадки и лестницы с перилами, обдуватель, вакуум-насос, комплектующие детали.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	83,7	66—75	1
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	75	59—81	2
	опробование	8,7	6—94	3

Глава 3. ОБОРУДОВАНИЕ КОНДИТЕРСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-32. Автоматические темперирующие машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
МТ-250	830	1,325	1,15	1,475
ШТА	935	2,876	1,125	1,6
МТ-500	1570	2,75	1,13	1,62

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ШТА	МТ-250	МТ-500	
	Всего	19,3 / 14—82	22,3 / 17—07	28,8 / 21—95	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	13 / 9—75	16 / 12—00	22,5 / 16—88	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,3 / 5—07			3
		а	б	в	№

§ В6-13-33. Машины сбивальные и смесительные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
СМ-2	213	1,225	0,65	1,1
МВ-35	267	0,78	0,534	1,08
ШОК-02	313	1,5	0,5	1,56
М2М-50	330	1,18	0,96	1,1
Ш-1С	660	2,985	0,79	1,32
КС	730	1,38	0,96	1,585
ШАЕ	1300	3,32	0,792	2,29
ШМЖ	1362	1,69	1,07	1,33

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования						
		МВ-35	СМ-2	М2М-50 ШОК-02	КС Ш-1С	ШМЖ	ШАЕ	
	Всего	12,1 9—38	13,2 10—21	14,2 10—96	16,5 12—68	18 13—81	21,5 16—43	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	6,6 4—95	7,7 5—78	8,7 6—53	11 8—25	12,5 9—38	16 12—00	2
5разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,5 4—43						3
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-34. Тянульная машина

Габариты, м:	
длина	0,845
ширина	0,425
высота	1,96
Масса, кг	152

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	9	6—92	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	6	4—50	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	3	2—42	3

§ В6-13-35. Машины карамелештампующие

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
МВС	251	0,65	0,5	1,137
ШЗ	825	1,2	0,9	1,2

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		МВС	ШЗ	
	Всего	14,2 / 10—96	19 / 14—56	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	8,7 / 6—53	13,5 / 10—13	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,5 / 4—43		3
		а	б	№

§ В6-13-36. Машины карамельно-подкаточные и катально-растягивающие

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
КПМ	520	2,38	0,6	1,3
КРМ-2	536	3,28	0,53	1,363
КРМ-3	546	3,28	0,53	1,405

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		КПМ	КРМ-2, КРМ-3	
	Всего	15,5 / 11—94	16,7 / 12—84	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9,8 / 7—35	11 / 8—25	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	5,7 / 4—59		3
		а	б	№

§ В6-13-37. Температурный стол (плита охлаждения)

Габариты, м: длина 1,8
ширина 0,83
высота 0,8
Масса, кг 220

Оборудование поступает в собранном виде.

Норма времени и расценка на 1 стол

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.
5 разр — 1 *2 » — 1*	монтаж	6,3	4—88

§ В6-13-38. Линейно-режущие машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ЛРМ	209	0,924	0,556	1,052
ШРВ	350	1,415	0,25	1,38
ШРГ	670	2	0,86	0,94
ШРМ	1030	7,235	0,85	2,04

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ЛРМ	ШРВ, ШРГ	ШРМ	
	Всего	12,1 / 9—38	15,3 / 11—78	25,5 / 19—43	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	6,6 / 4—95	9,8 / 7—35	20 / 15—00	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	5,5 / 4—43			3
		а	б	в	№

§ В6-13-39. Отсадочные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
К1Д	700	1,47	1,26	1,4
К3З	1038	5,76	1,1	1,03

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		К1Д	К3З	
	Всего	16,9 / 13—00	22,9 / 17—50	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	11 / 8—25	17 / 12—75	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	5,9 / 4—75		3
		а	б	№

§ В6-13-40. Стеккеры

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ШУЛ-7	405	1,87	1,4	1,075
СБ-4	543	3,62	1,4	1,075

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 стеккер

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ШУЛ-7	СБ-4	
	Всего	16,1 12—39	19,1 14—64	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	10,5 7—88	13,5 10—13	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	5,6 4—51		3
		а	б	№

§ В6-13-41. Заверточные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
АЗС-1	520	3,8	0,7	1,282
ЗКЦА	610	1,9	0,9	1,75
ШАП (П-800)	632	3,882	1,62	1,47
А2-ШИА	650	1,64	0,885	1,33
ИЗМ-1	720	1,208	0,872	1,94
ИЗМ-3	720	1,789	1,208	1,805
А2-ШИП	980	1,7	0,78	1,32
ДА-2РС	1362	2,3	0,92	2,88

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования				
		ИЗМ-1 А2-ШИА А2-ШИП ЗКЦА	ИЗМ-3 А3С-1	ШАП (П-800)	ДА-2РС	
	Всего	16,9 / 13—00	17,9 / 13—75	21,4 / 16—38	21,9 / 16—75	1
5 разр — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	11 / 8—25	12 / 9—00	15,5 / 11—63	16 / 12—00	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	5,9 / 4—75				3
		а	б	в	г	№

Глава 4. ОБОРУДОВАНИЕ КОНСЕРВНОЙ, ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ И ОВОЩЕСУШИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-42. Калибровочно-сортировочные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
КМЦ	965	1,844	3,719	1,982
А9-ККБ	1515	4,1	1,9	1,5
«Комплекс»	1600	4,2	1,06	1,4

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	*Марки оборудования*		
		КМЦ	А9-ККБ «Комплекс»	
	Всего	22,9 / 17—53	25,9 / 19—78	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	16,5 / 12—38	19,5 / 14—63	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	6,4 / 5—15		3
		а	б	№

§ В6-13-43. Машины для очистки сырья

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
МОК-16	110	0,67	0,55	0,9
МОК-28А	150	0,5	0,42	0,945
МОК-50	180	0,72	0,645	0,87
КНА-600	430	1,5	1,14	1,27
МОЧ	450	1,5	1,07	1,05
СН	150	1,275	0,63	1,36
ОП	390	2,3	0,75	1,1
ККУ	1160	1,78	1,335	1,69
БОБС-6	1930	0,2	1,765	2,73

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования								
		МОК-28А	МОК-16	МОК-50	СН	ОП МОЧ	КНА-600	ККУ	БОБС-6	
	Всего	10,9 / 8—38	11,5 / 8—83	12,1 / 9—28	14,7 / 11—23	16,7 / 12—73	17,2 / 13—11	25,2 / 19—27	30,2 / 23—08	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	7,2 / 5—40	7,8 / 5—85	8,4 / 6—30	11 / 8—25	13 / 9—75	13,5 / 10—13	18,5 / 13—88	22,5 / 16—88	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	3,7 / 2—98						6,7 / 5—39	7,7 / 6—20	3
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

§ В6-13-44. Измельчители, протирочные и дробильные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ОРМ-1000К	124	0,755	0,725	1,38
МИ	153	1,04	0,835	0,7
КПД-4	348	0,966	0,62	1,07
А3-КРВ	380	1,08	1,158	1,509
1Д12	423	0,93	0,8	1,385
БДМ-400	528	1,35	0,98	1,96
МТ-1000	538	1,6	1,02	1,5
8ММ	250	1,4	0,59	2,8
8М	370	1,46	0,66	2,84
КПУ-М	270	1,94	1,13	1,015
1П-31	315	1,57	0,755	1,215
«Комплекс»	450	1,39	0,67	1,21
То же	560	1,8	0,834	1,23
Т1-КП2Д	692	1,67	0,8	1,44
КПД	1140	2,155	0,9	1,715
СТМ-25	1380	0,88	2,2	0,52
СТМ-60	1500	1,42	1,745	0,78
СТМ-100	2118	1,62	1,945	0,98
«Комплекс»	1700	1,89	1,1	1,9
Т-350	2640	1,35	2,1	0,99

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования					
		ОРМ-1000К МИ КПД-4	А3-КРВ 1Д12 КПУ-М 1П-31 «Комплекс» 0,56, 0,45	БДМ-400 МТ-1000 8ММ, 8М Т1-КП2Д	КПД СТМ-25 СТМ-60	СТМ-100 Т-350 «Комплекс» 1,7	
	Всего	12,6 9—76	14,9 11—49	16,1 12—39	19,6 15—06	23,6 18—06	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	7 5—25	9,3 6—98	10,5 7—88	13 9—75	17 12—75	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	5,6 4—51			6,6 5—31		3
		а	б	в	г	д	№

§ В6-13-45. Наполнители

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
И9-ИН2-А	1200	1,76	1,38	1,74
Б4-КНП	1200	1,69	1,18	1,53
АНС	1300	1,88	1,3	1,974
НО-1	1300	1,62	1,465	1,825
КН-3М	1300	1,88	1,26	1,63
КНФ-260	1400	1,6	1,29	1,7
АДМ	1500	2,14	1,26	1,69

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 наполнитель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		Б4-КНП	КНФ-260, И9-ИН2-А, АНС, НО-1, КН-3М, АДМ	
	Всего	24,4 18—68	25,4 19—43	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	17,5 13—13	18,5 13—88	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	6,9 5—55		3
		а	б	№

§ В6-13-46. Автоклавы

Габариты, м:	длина	1,24
	высота	2,13
Масса, кг		926

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 автоклав

Состав звена	Наименование работ	Н. вр	Расц.	№
	Всего	26,1	19—72	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе монтаж	23,5	17—63	2
5 разр — 1 *3 » — 1*	гидравлическое испытание	2,6	2—09	3

Глава 5. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ДРОЖЖЕВОЙ И КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-47. Формовочная машина

Габариты, м:	длина	1,232
	ширина	0,852
	высота	1,532
Масса, кг		803

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№
	Всего	17,6	13—54	1
5 разр — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	11,5	8—63	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	6,1	4—91	3

§ В6-13-48. Заверточные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ВЗК-50	971	2,003	1,055	1,916
ВРУ	1740	2,084	2,69	1,677
ВЛД-50	2603	2	1,774	1,916

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ВЗК-50	ВРУ, ВЛД-50	
	Всего	20,2 / 15—52	26,2 / 20—02	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	13,5 / 10—13	19,5 / 14—63	2
5 разр — 1 *3 » —1*	опробование	6,7 / 5—39		3
		а	б	№

§ В6-13-49. Сита

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Дуговое ОДС-200	350	2,5	0,8	0,6
Вибрационное СВ-2,5	970	3,6	1,295	0,87
Лопастное ЦЛС-100	1010	2,03	0,95	0,965
» ЦЛСК-100	1538	2,2	1,24	1,63
» ЦЛСК-200	1565	2,2	1,24	1,655

Продолжение табл. 1

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Струйное БССМ-100	1617	2,237	1,385	1,506
Лопастное СЦ-100	1800	2,55	1,43	1,26
Струйное БСК-100	1800	2,441	1,12	1,706
» БСК-200	2520	2,45	1,42	1,825

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 сито

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования				
		ОДС-200	ЦЛС-100	ЦЛСК-100 ЦЛСК-200 БССМ-100 СЦ-100 СВ-2,5 БСК-100	БСК-200	
	Всего	15,5 **11—98**	17,4 **13—40**	21,9 **16—78**	24,9 **19—03**	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе монтаж	9,1 **6—83**	11 **8—25**	15,5 **11—63**	18,5 **13—88**	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	6,4 **5—15**				3
		а	б	в	г	№

§ В6-13-50. Центрифуги

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ЦО-115М	1430	1,6	1,165	1,05
ОЦ-25МС	1480	1,694	0,74	1,192
ОЦ-2Н50	2060	3,142	1	0,94

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 центрифугу

Состав звена	Наименование работ	Марки центрифуг		
		ЦО-115М ОЦ-25МС	ОЦ-2Н50	
	Всего	19,1 14—69	22,1 16—94	1
5 разр — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	12,5 9—38	15,5 11—63	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	6,6 5—31		3
		а	б	№

Глава 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПИВОВАРЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-51. Машины росткоотбойные

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
РО	430	2,55	0,8	1,91
СТ	1363	2,89	1,095	1,806

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		РО	СТ	
	Всего	16,4 12—54	21,6 16—54	1
5 разр.— 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	В том числе: монтаж	12 9—00	15,5 11—63	2
5 разр.— 1 *3 » — 1*	опробование	4,4 3—54	6,1 4—91	3
		а	б	№

§ В6-13-52. Котел для сусла и затора

Габариты, м:	
диаметр	4,8
высота	4,891
Масса, кг	19500

В монтажную зону котел поступает узлами: днище котла, крышка котла, опора с подвесками, разгрузочное устройство, мешалка, смеситель, рефлектор, гидропресс, комплектующие детали, узлы, арматура.

Нормы времени и расценки на 1 котел

Состав звена	Наименование работ	Н вр.	Расц.	№
	Всего	235,5	200—18	1
6 разр.—1 *4 » —1* *3 » —1*	В том числе: монтаж	181	153—85	2
	гидравлическое испытание	28	23—80	3
	опробование	26,5	22—53	4

Глава 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-53. Прессы

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ПНД-59	1500	2,3	0,87	1,25
ВПНД-5	2100	3,6	0,81	1,267
ВПНД-7	2800	4,23	1,12	1,77
П-12	1600	1,65	1,65	2,46
ГПНД-1,7	3600	5,18	2,51	1,96
2П-41	4000	4	1,73	3,025
РЕ-1	4300	2,4	1,68	1,935

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования					
		ПНД-59	ВПНД-5 П-12	ВПНД-7	РЕ-1	2П-41 ГПНД 1,7	
	Всего	25,2 19—30	31,1 23—75	35,5 27—09	44 33—64	49 37—39	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе монтаж	18 13—50	23,5 17—63	27 20—25	32,5 24—38	37,5 28—13	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	7,2 5—80	7,6 6—12	8,5 6—84	11,5 9—26		3
		а	б	в	г	д	№

Глава 8. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

§ В6-13-54. Нутч-фильтры

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м	
		диаметр	высота
НФ-25	80	0,62	0,64
НФР-25	93	0,635	0,925
НФ-50	163	0,85	0,84
НФР-50	248	0,86	1,21
НФ-150	304	1,05	1,35
НФР-150	427	1,07	1,21
НФ-250	407	1,3	1,44
НФР-250	702	1,33	1,5
НФ-500	646	1,5	1,65
НФР-500	1190	1,52	1,76

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 нутч-фильтр

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования						
		НФ-25 НФР-25	НФ-50	НФР-50	НФ-150 НФР-150	НФ-250 НФР-250	НФ-500 НФР-500	
	Всего	10,9 8—47	12,3 9—52	13,2 10—19	14,3 11—02	17 13—08	19 14—58	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	5,7 4—28	7,1 5—33	8 6—00	9,1 6—83	11 8—25	13 9—75	2
5 разр.—1 *3 » —1*	*опробование*	5,2 4—19				6 4—83		3
		а	б	в	г	д	е	№

§ В6-13-55. Подаватель жести марки Б4.СПД-4

Габариты, м: длина	2,345
ширина	1,89
высота	1,615
Масса, кг	1800

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 подаватель

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№
	Всего	26,2	20—02	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	19,5	14—63	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	6,7	5—39	3

§ В6-13-56. Отбортовочная машина марки Б4-СОБ

Габариты, м: длина	1,59
ширина	0,63
высота	1,47
Масса, кг	1300

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	19,4	14—90	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	13	9—75	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,4	5—15	3

§ В6-13-57. Пресс концевой марки И9-СПГ

Габариты, м: длина 1,66
ширина 2,3
высота 1,7
Масса, кг 3200

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	31,1	23—72	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	24	18—00	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	7,1	5—72	3

§ В6-13-58. Закаточные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Б4-СЗЖ-59	2300	1,9	1,07	2,07
Б4-СЗЖ-50	1650	1,24	1,41	2,07

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		№
		Б4-СЗЖ-50	Б4-СЗЖ-59	
	Всего	23,8 / 18—22	26,3 / 20—10	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	17 / 12—75	19,5 / 14—63	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,8 / 5—47		3
		а	б	№

§ В6-13-59. Подвивочные машины

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
И9-СПГ-Г	230	0,5	1,2	0,85
И9-СПГ-2	350	0,51	1,1	1,25

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н. вр	Расц.	№
	Всего	14,5	11—18	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9	6—75	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,5	4—43	3

§ В6-13-60. Сушильные печи

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ИСП	720	1,37	0,35	1,85
И9-ССН	1400	3,315	1,165	1,895

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		ИСП	И9-ССН	
	Всего	16,1 / 12—42	23,3 / 17—82	1
5 разр —1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9,8 / 7—35	17 / 12—75	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	6,3 / 5—07		3
		а	б	№

§ В6-13-61. Автомат для сборки крышек марки Б4.СУС

Габариты, м: длина 0,94
ширина 1,03
высота 1,54
Масса, кг 630

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 автомат

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	16,4	12—68	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	10,5	7—88	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	5,9	4—75	3

§ В6-13-62. Бобинорезальная машина марки БДП-3

Габариты, м: длина 1,35
ширина 2,33
высота 1,49
Масса, кг 1500

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	23,6	18—06	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	17	12—75	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,6	5—31	3

§ В6-13-63. Гильзонавивочная машина марки Б4.АГН-1

Габариты, м: длина 6
ширина 3,5
высота 1,3
Масса, кг 1900

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№
	Всего	33,7	25—64	1
5 разр.—1 *3 —1* *2 —1*	В том числе· монтаж	27	20—25	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,7	5—39	3

§ В6-13-64. Полуавтомат для резки трубок марки Б4.СРТ-1

Габариты, м: длина 1,68
ширина 0,85
высота 1,24
Масса, кг 235

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 полуавтомат

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	14,4	11—10	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	9,1	6—83	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,3	4—27	3

§ В6-13-65. Этикетировочно-резальная машина марки Б4,СКД.2А

Габариты, м: длина 2,312
ширина 1,505
высота 1,67
Масса, кг 1650

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н. вр	Расц.	№
	Всего	23,1	17—69	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	16,5	12—38	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,6	5—31	3

§ В6-13-66. Машина для изготовления прокладок марки Б4.СУФ

Габариты, м: длина 1,38
ширина 0,77
высота 1,58
Масса, кг 736

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	16,6	12—79	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	10,5	7—88	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,1	4—91	3

§ В6-13-67. Транспортное устройство для трубок марки Б4.СКД.4

Габариты, м: длина 3,73
ширина 0,45
высота 1,955
Масса, кг 195

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 устройство

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	17,3	13—27	1
5 разр.—1 *3 —1* *2 —1*	В том числе: монтаж	12	9—00	2
5 разр.—1 *3 —1*	опробование	5,3	4—27	3

Глава 10. ОБОРУДОВАНИЕ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В6-13-68. Прессы для мыла

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
ЭЛМ-30 НВ	2226	3,05	1,47	2,775
ЭЛМ-29 НВ	4879	4,102	1,42	2,867
ЭЛМ-16 НВ	6544	3,755	2,75	2,36

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования			
		ЭЛМ-30 НВ	ЭЛМ-29-НВ	ЭЛМ-16 НВ	
	Всего	30,4 / 23—21	40,4 / 30—71	47,9 / 36—34	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	23 / 17—25	33 / 24—75	40,5 / 30—38	2
5 разр —1 *3 » —1*	*опробование*	7,4 / 5—96			3
		а	б	в	№

§ В6-13-69. Смесители

Таблица

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
Б6-ЖРН-3	170	0,715	0,62	0,912
Б6-ЖРН-6	338	1,34	0,605	1,245
ЭМП-22	496	0,95	0,91	1,172
Б6-ЖРН-7	606	1,178	0,953	2,245
А1-ЖЛУ-3	1058	1,46	—	3,561

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 смеситель

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования				
		Б6-ЖРН-3	Б6-ЖРН-6 ЭМП-22	Б6-ЖРН-7	А1-ЖЛУ-3	
	Всего	12,2 / 9—47	14,2 / 10—97	17,3 / 13—30	23,3 / 17—80	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	6,4 / 4—80	8,4 / 6—30	11,5 / 8—63	17,5 / 13—13	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	5,8 / 4—67				3
		а	б	в	г	№

§ В6-13-70. Автомат для расфасовки и упаковки маргарина марки А1-МЛМ-11/200

Габариты, м: длина	2,47
ширина	1,06
высота	1,375
Масса, кг	2000

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 автомат

Состав звена	Наименование работ	Н вр	Расц.	№
	Всего	22,3	17—10	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе монтаж	15,5	11—63	2
5 разр.—1 *3 » —1*	опробование	6,8	5—47	3

§ В6-13-71. Автомат для укладки пачек маргарина в картонные короба марки А1-МЛМ-12/200

Габариты, м: длина	1,87
ширина	2,04
высота	1,165
Масса, кг	800

Оборудование поступает в собранном виде.

Нормы времени и расценки на 1 автомат

Состав звена	Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№
	Всего	20,1	15—41	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	14	10—50	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	6,1	4—91	3

Глава 11. ОБОРУДОВАНИЕ ЧАЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

§ В6-13-72. Дробилки для чая

Таблица 1

Техническая характеристика

Марки оборудования	Масса, кг	Габариты, м		
		длина	ширина	высота
4Д-14	270	1,1	0,71	1,41
4Д-2	920	1,235	0,82	1,605

Оборудование поступает в собранном виде.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дробилку

Состав звена	Наименование работ	Марки оборудования		
		4Д-14	4Д-2	
	Всего	14,2 **10—97**	16,8 **12—92**	1
5 разр.—1 *3 » —1* *2 » —1*	В том числе: монтаж	8,4 **6—30**	11 **8—25**	2
5 разр —1 *3 » —1*	опробование	5,8 **4—67**		3
		а	б	№

Издание официальное

Минмонтажспецстрой СССР

ВНиР

СБОРНИК В6. МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫП. 13. ПРЕДПРИЯТИЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Редактор издательства *Л. Б. Беланова*

Технический редактор *А. М. Кузнецова*

Корректор *А. В. Николаева*

«Н/К»

Сдано в набор 12.09.87 Подп. в печать 12.10.87 Форм. 60×90 1/16

Бум. газетная Гарнитура Литературная Офсетная печать

Объем 4,0 п. л. Кр.-отт. 4,375 Уч.-изд. л. 3,95

Зак. тип. № 1267 Изд. № 2282 Цена 20 коп.

Издательство и типография «Прейскурантиздат».

125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

gost.e-ecolog.ru