УДК

Группа Т18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ОСТ 26- 2041-77

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 26-01-578-72

Письмом МИНХИММАШ,а от _____ I9 г. № _____

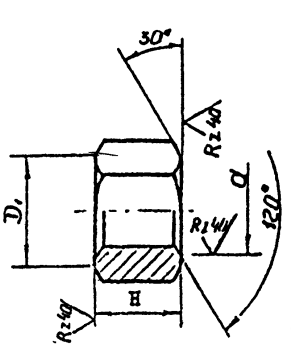
Срок действия установлен
с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

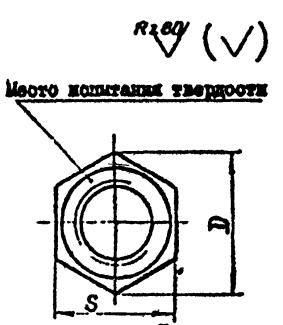
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление Ру до 160 кгс/см^2 (16 МПа) и температуру от минус 70 до плюс 600°С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9064-75.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





$D_1 = (0{,}90 - 0{,}95)S$

gost.e-ecolog.ru

мм

Номинальный диаметр резьбы, d		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Шаг резьбы, P	крупный	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0		3,5	4,0	4,5	5,0		5,5		6,0		–	
	мелкий	–								3,0			4,0				6,0	
Размер "под ключ" S	номин.	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75	80	85	90	95	100	110	115
	пред. откл.	-0,43	– 0,52			– 0,62			– 0,74				– 1,40					
Диаметр описанной окружности, D не менее		18,8	21,0	26,7	33,5	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	124,0	130,0
Высота, H	номин.	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
	пред. откл.	-0,36	– 0,43		– 0,52				– 0,62			– 0,74						
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		–	0,40	0,50	0,60				0,70			0,80				0,87		

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы d = 16 мм, с крупным шагом резьбы P = 2 мм, из стали марки 25, без покрытия:

ГАЙКА М16.25 ОСТ 26- 2041-77

То же, с диаметром резьбы d = 76 мм, с мелким шагом резьбы P = 6 мм, из стали марки 25, с покрытием С2, толщиной 9 мкм:

ГАЙКА М76х6.25.С29 ОСТ 26-2041-77

3. Резьба - по ГОСТ 9150-59.

Допуски на резьбу и длину свинчивания - по ГОСТ 16093-70. Поля допусков - 7Н.

Профиль резьбы рекомендуется изготовлять с закругленной впадиной.

4. Технические требования - по ОСТ 26- 2043-77

5. Возможность применения гаек при температуре ниже минус 70°С, в каждом конкретном случае, должна быть согласована с базовыми организациями по стандартизации.

6. Масса гаек приведена в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса гайки, кг	
	с крупным шагом	с мелким шагом
10	0,014	-
12	0,019	-
16	0,039	-
20	0,077	-
24	0,133	-
27	0,194	-
30	0,277	-
36	0,446	-
42	0,777	0,797
48	1,197	1,232
52	1,420	1,465
56	1,668	1,726
60	2,080	2,122
64	2,310	2,376
68	2,740	2,816
76	-	3,530
80	-	4,020

Примечание. Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см^3.

gost.e-ecolog.ru