О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ АВТОТРАКТОРНЫЕ, МОТОЦИКЛЕТНЫЕ, ВЕЛОСИПЕДНЫЕ В ЭКСПОРТНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ РАЙОНОВ С УМЕРЕННЫМ КЛИМАТОМ

Общие технические условия

ОСТ 37.003.024-74

Издание официальное

Министерство автомобильной промышленности

Москва

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Глававтоэлектроприбора Министерства автомобильной промышленности № 55 от 25.07.74

ИСПОЛНИТЕЛИ Ю.А.Купеев
Б.Е.Бадо
Н.М.Колсанова

УДК 621.3.002.5:382.6 Группа В62

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ АВТОТРАКТОРНЫЕ, МОТОЦИКЛЕТНЫЕ, ВЕЛОСИПЕДНЫЕ В ЭКСПОРТНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ РАЙОНОВ С УМЕРЕННЫМ КЛИМАТОМ

Общие технические условия

ОСТ 37.003.024-74*

Приказом Глававтоэлектроприбора Министерства автомобильной промышленности от 23 июля 1974 г. № 55 срок действия установлен

с 01.01.1975 г.

до 01.01.1988 г.

Настоящий стандарт распространяется на электрооборудование и приборы в экспортном исполнении для районов с умеренным климатом и является дополнением ГОСТ 3940-71

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Электрооборудование и приборы должны соответствовать требованиям ГОСТ 3940-71 и другим государственным и отраслевым стандартам на отдельные изделия и группу изделий, рабочим чертежам, техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, а также "Положению о порядке подготовки и поставки на экспорт изделий предприятиями Минавтопрома", утвержденному заместителем Министра

Издание официальное Перепечатка [illegible]
ГР № 427 от 25.II.74
*Переиздание (июнь 1982 г.) с изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г., и изменением № 2, опубликованным в 1982 г.

автомобильной промышленности СССР 31 января 1967 г. и заместителем Министра внешней торговли СССР.

I.2. С целью оценки качества сборки, отделки и состояния поверхностей сборочных единиц и деталей предприятием-изготовителем, при необходимости, устанавливаются и утверждаются в установленном порядке эталоны на:

внешний вид;

отделку видовых поверхностей изделий, имеющих декоративное значение на комплектуемом объекте;

детали и сборочные единицы;

внешний вид литых деталей и сварных швов, заклепок, развальцовок и др.

I.3. Для изделий, имеющих декоративное значение на комплектуемом объекте, требования к качеству отделки видовых поверхностей (разнотонность, рисунчатые покрытия, цвет пассивации и др.) оговариваются эталоном в соответствии с п.I.2 настоящего стандарта.

На всех лакокрасочных покрытиях не допускаются просветы и пузыри.

I.4. Адгезия лакокрасочных материалов для изделий категории I по ГОСТ I5I50-69 не должна быть ниже 2 балла, а для изделий категории 2 не ниже 3 балла по ГОСТ I5I40-69.

I.5. Места нарушения окраски и основного слоя гальванического покрытия при клепке, развальцовке, завальцовке, закатке, загибке крепежных усиков следует защищать лакокрасочными покрытиями, за исключением мест деталей, изготовленных из коррозионноустойчивых металлов и сплавов, узлов, работающих в защищенной среде, а также деталей и узлов, подвергающихся пропитке или окраске в сборочных единицах.

Примечание. Допускаются нарушения пассивной пленки при сохранении гальванического покрытия.

1.6. Все применяемые материалы и полуфабрикаты должны быть подтверждены сертификатами, паспортами или другими документами, подтверждающими их качество.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя с оформлением сертификата о качестве.

2.2. Изделия, сборочные единицы и детали, принятые отделом технического контроля, периодически должны выборочно подвергаться дополнительной проверке комиссией, назначаемой приказом директора предприятия-изготовителя, по программе приемо-сдаточных испытаний.

2.3. Периодические и типовые испытания должны проводиться в полном объеме, предусмотренном в соответствующих государственных, отраслевых стандартах или технических условиях на отдельные виды изделий или группу изделий. Результаты испытаний высылаются потребителю по его требованию.

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1. Готовые изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

3.2. Гарантийный срок и срок службы изделий должен соответствовать гарантийному сроку и сроку службы объекта, на который они устанавливаются, а также "Положению о порядке подготовки и поставки на экспорт изделий предприятиями Министерства автомобильной промышленности".

4. МАРКИРОВКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

4.1. Маркировка и упаковка изделий должны производиться в соответствии с государственными, отраслевыми стандартами и техническими условиями на отдельные изделия или группу изделий, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Маркировка транспортной тары должна выполняться в соответствии с ГОСТ 14192-77.

4.3. Консервация изделий, сборочных единиц и деталей, предназначенных для хранения, должна производиться согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и ОСТ 37.002. 001-70.

4.4. Изделия, отправляемые на предприятия-потребители для комплектации машин, предназначенных для экспорта в районы с умеренным климатом, упаковываются, как серийная продукция.

5. ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

5.1. Порядок оформления товаросопроводительной документации на изделия в экспортном исполнении в страны с умеренным климатом должен соответствовать ГОСТ 6.37-79.

Зак.304 Подп.к печати 28.07.86 Объем 0,5 п.л.
Тираж 100 экз. Формат 60 х 84/16
Ротапринт НИИавтоприборов, Кирпичная ул., 39-41

gost.e-ecolog.ru