# СССР

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ

ОСТ 1 10174-78
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78
ОСТ 1 00893-78

Издание официальное

★

gost.e-ecolog.ru

№ изм. | 1 | 10082
№ изв. | 2 | 10584
| 6 | 12721
Инв. № дубликата | 3897
Инв. № подлинника

УДК 621.88

Группа Г38

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10212-78

## ВТУЛКИ
## Конструкция и размеры

На 6 страницах

**Взамен** ОСТ 1 10212-71

Срок действия продлен до 01.07.87

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.07.93

Без ограничения срока действия

**Распоряжением** Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

до 1 июля 1984 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки, предназначенные для запрессовки в шарнирно-болтовые соединения шасси.

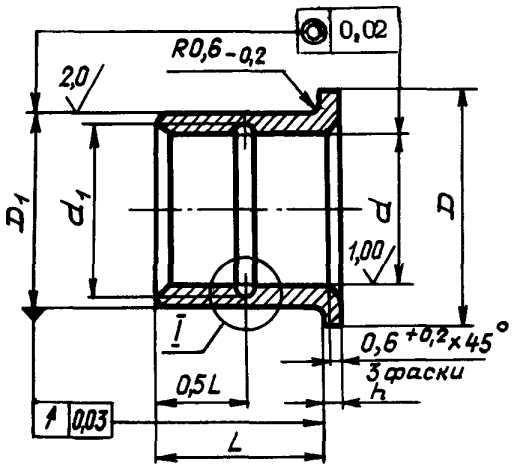
**Издание официальное** ★

ГР 8103723 от 22.12.78

**Перепечатка воспрещена**

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Rz 40 (√)



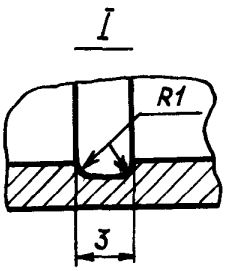




Таблица 1

мм

| $d$ Поле допуска $H9$ | $d_1$ | $D$ | $D_1$ Поле допуска $u8$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|
| 10 | 11 | 20 | 14 | 3,2 |
| 12 | 13 | 22 | 16 | |
| 14 | 15 | 24 | 18 | |
| 16 | 17 | 26 | 20 | |
| 18 | 19 | 28 | 22 | |
| 20 | 21 | 30 | 24 | |
| 22 | 23 | 32 | 26 | |
| 24 | 25 | 34 | 28 | |
| 26 | 27 | 36 | 30 | |
| 28 | 29 | 38 | 32 | |
| 30 | 31 | 40 | 34 | |
| 35 | 36 | 47 | 40 | 3,8 |
| 40 | 41 | 52 | 45 | |
| 45 | 46 | 57 | 50 | |
| 50 | 51 | 62 | 55 | |
| 55 | 56 | 70 | 60 | |
| 60 | 61 | 75 | 65 | |
| 65 | 66 | 80 | 70 | |
| 70 | 71 | 85 | 75 | |

№ изм. 2 | № изв. 10584
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 3897

Продолжение табл. 1

мм

| $d$ Поле допуска $H9$ | $d_1$ | $D$ | $D_1$ Поле допуска $u8$ | $h$ |
|---|---|---|---|---|
| 75 | 76 | 90 | 80 | 3,8 |
| 80 | 81 | 95 | 85 | |
| 85 | 86 | 100 | 90 | |
| 90 | 91 | 105 | 95 | |
| 95 | 96 | 110 | 100 | |
| 100 | 101 | 115 | 105 | |

№ изм. 2
№ изв. 10584
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3897

Таблица 2

| L, мм | d, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| | Масса, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 0,0090 | 0,0110 | 0,0120 | 0,0140 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 11 | 0,0100 | 0,0120 | 0,0130 | 0,0150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0,0110 | 0,0125 | 0,0140 | 0,0160 | 0,0175 | 0,019 | 0,021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 0,0114 | 0,0130 | 0,0150 | 0,0170 | 0,0185 | 0,020 | 0,022 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0,0120 | 0,0140 | 0,0155 | 0,0175 | 0,0190 | 0,021 | 0,023 | 0,025 | 0,027 | 0,029 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0,0125 | 0,0145 | 0,0160 | 0,0180 | 0,0200 | 0,022 | 0,024 | 0,026 | 0,028 | 0,030 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0,0130 | 0,0150 | 0,0170 | 0,0190 | 0,0215 | 0,023 | 0,025 | 0,028 | 0,029 | 0,031 | 0,034 | 0,053 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0,0140 | 0,0160 | 0,0180 | 0,0200 | 0,0220 | 0,024 | 0,027 | 0,029 | 0,031 | 0,033 | 0,035 | 0,056 | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 0,0145 | 0,0165 | 0,0190 | 0,0210 | 0,0230 | 0,025 | 0,028 | 0,030 | 0,032 | 0,034 | 0,037 | 0,058 | 0,064 | 0,075 | | | | | | | | | | | |
| 19 | 0,0150 | 0,0170 | 0,0195 | 0,0220 | 0,0240 | 0,026 | 0,029 | 0,031 | 0,034 | 0,036 | 0,038 | 0,061 | 0,066 | 0,076 | | | | | | | | | | | |
| 20 | 0,0155 | 0,0180 | 0,0200 | 0,0230 | 0,0250 | 0,028 | 0,030 | 0,033 | 0,035 | 0,037 | 0,040 | 0,063 | 0,069 | 0,079 | | | | | | | | | | | |
| 21 | | 0,0185 | 0,0210 | 0,0240 | 0,0260 | 0,029 | 0,031 | 0,034 | 0,036 | 0,039 | 0,042 | 0,065 | 0,072 | 0,082 | 0,089 | 0,104 | 0,112 | 0,121 | 0,130 | 0,138 | 0,147 | 0,156 | 0,165 | 0,173 | 0,182 |
| 22 | | 0,0190 | 0,0220 | 0,0245 | 0,0270 | 0,031 | 0,032 | 0,035 | 0,038 | 0,040 | 0,043 | 0,067 | 0,074 | 0,085 | 0,092 | 0,108 | 0,116 | 0,125 | 0,134 | 0,143 | 0,152 | 0,161 | 0,170 | 0,179 | 0,189 |
| 23 | | | | 0,0255 | 0,0280 | 0,031 | 0,033 | 0,037 | 0,039 | 0,042 | 0,045 | 0,070 | 0,077 | 0,088 | 0,095 | 0,112 | 0,120 | 0,129 | 0,139 | 0,148 | 0,157 | 0,167 | 0,176 | 0,187 | 0,195 |
| 24 | | | | 0,0260 | 0,0290 | 0,032 | 0,035 | 0,038 | 0,040 | 0,043 | 0,046 | 0,072 | 0,079 | 0,091 | 0,098 | 0,115 | 0,124 | 0,133 | 0,143 | 0,153 | 0,162 | 0,172 | 0,181 | 0,193 | 0,201 |
| 25 | | | | 0,0270 | 0,0300 | 0,033 | 0,036 | 0,039 | 0,042 | 0,045 | 0,048 | 0,074 | 0,082 | 0,094 | 0,102 | 0,119 | 0,127 | 0,137 | 0,147 | 0,157 | 0,167 | 0,177 | 0,187 | 0,198 | 0,208 |
| 26 | | | | | | 0,034 | 0,037 | 0,040 | 0,043 | 0,046 | 0,049 | 0,077 | 0,085 | 0,097 | 0,105 | 0,122 | 0,131 | 0,141 | 0,152 | 0,162 | 0,173 | 0,183 | 0,193 | 0,204 | 0,214 |
| 27 | | | | | | 0,035 | 0,038 | 0,042 | 0,045 | 0,048 | 0,051 | 0,079 | 0,087 | 0,099 | 0,108 | 0,126 | 0,135 | 0,146 | 0,156 | 0,167 | 0,177 | 0,188 | 0,199 | 0,210 | 0,220 |
| 28 | | | | | | 0,036 | 0,040 | 0,043 | 0,046 | 0,049 | 0,053 | 0,081 | 0,090 | 0,102 | 0,111 | 0,129 | 0,139 | 0,150 | 0,161 | 0,172 | 0,183 | 0,193 | 0,204 | 0,216 | 0,227 |
| 29 | | | | | | | | 0,044 | 0,048 | 0,051 | 0,054 | 0,084 | 0,093 | 0,105 | 0,114 | 0,133 | 0,143 | 0,154 | 0,166 | 0,177 | 0,188 | 0,199 | 0,210 | 0,221 | 0,233 |
| 30 | | | | | | | | 0,046 | 0,046 | 0,052 | 0,056 | 0,086 | 0,095 | 0,108 | 0,118 | 0,137 | 0,147 | 0,158 | 0,170 | 0,181 | 0,193 | 0,204 | 0,215 | 0,228 | 0,239 |
| 31 | | | | | | | | 0,047 | 0,050 | 0,054 | 0,057 | 0,088 | 0,098 | 0,111 | 0,121 | 0,140 | 0,151 | 0,162 | 0,174 | 0,186 | 0,198 | 0,210 | 0,221 | 0,233 | 0,245 |
| 32 | | | | | | | | | | 0,055 | 0,059 | 0,091 | 0,100 | 0,114 | 0,124 | 0,144 | 0,154 | 0,166 | 0,179 | 0,191 | 0,203 | 0,215 | 0,227 | 0,240 | 0,252 |
| 33 | | | | | | | | | | 0,057 | 0,061 | 0,093 | 0,103 | 0,117 | 0,128 | 0,147 | 0,158 | 0,171 | 0,183 | 0,196 | 0,208 | 0,220 | 0,233 | 0,246 | 0,258 |
| 34 | | | | | | | | | | 0,058 | 0,062 | 0,095 | 0,106 | 0,120 | 0,131 | 0,151 | 0,162 | 0,175 | 0,187 | 0,200 | 0,213 | 0,226 | 0,238 | 0,252 | 0,264 |
| 35 | | | | | | | | | | | | 0,097 | 0,108 | 0,123 | 0,134 | 0,155 | 0,166 | 0,179 | 0,192 | 0,206 | 0,218 | 0,231 | 0,244 | 0,258 | 0,271 |
| 36 | | | | | | | | | | | | 0,100 | 0,111 | 0,126 | 0,137 | 0,158 | 0,170 | 0,183 | 0,197 | 0,210 | 0,223 | 0,237 | 0,251 | 0,264 | 0,277 |
| 37 | | | | | | | | | | | | 0,102 | 0,113 | 0,129 | 0,140 | 0,162 | 0,174 | 0,187 | 0,201 | 0,215 | 0,228 | 0,242 | 0,256 | 0,270 | 0,283 |
| 38 | | | | | | | | | | | | | | 0,132 | 0,144 | 0,165 | 0,178 | 0,191 | 0,206 | 0,220 | 0,233 | 0,247 | 0,261 | 0,276 | 0,290 |
| 39 | | | | | | | | | | | | | | 0,135 | 0,147 | 0,169 | 0,181 | 0,196 | 0,210 | 0,224 | 0,239 | 0,253 | 0,267 | 0,282 | 0,296 |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | 0,138 | 0,150 | 0,172 | 0,185 | 0,200 | 0,214 | 0,229 | 0,244 | 0,258 | 0,273 | 0,288 | 0,302 |

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 3887 | Лит. изм. | № изв.

3. Материал: бронза БрАЖН10-4-4 ГОСТ 1208-73 и ГОСТ 1628-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Хим.Пас.*

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

7. Расчет допустимых удельных нагрузок втулок для подвижных шарнирных соединений с учетом их долговечности – по ОСТ 1 10210-78.

8. Технические условия – по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения втулки $d$=24 мм, $L$=22 мм:

Втулка 24-22-ОСТ 1 10212-78

---

* По действующей в отрасли документации.

№ изм. | 1 | 10082
№ изв. | 2 | 10584
Инв. № подлинника | 3897
Инв. № дубликата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измененных | Замененных | Новых | Аннулированных | | | | |
| 6 | 1 | — | — | — | 12721 | | | 3.11.2000 |

Инв. № подлинника 3897

gost.e-ecolog.ru