СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ

ОСТ 1 10174-78
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78
ОСТ 1 00893-78

Издание официальное

★

gost.e-ecolog.ru

№ изм. 1 2 5
№ изв. 10082 10584/272/
Инв. № дубликата 3894
Инв. № подлинника

УДК 621.88

Группа Г33

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ОСТ 1 10204-78
ОСТ 1 10205-78

ГАЙКИ ВЫСОКИЕ
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10204-71
ОСТ 1 10205-71

Срок действия продлен до 01.07.87
Проверено в 1987 г.
Срок действия продлен до 01.07.93
Без ограничения срока действия

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4
срок действия установлен с 1 июля 1979 г.
до 1 июля 1984 г.

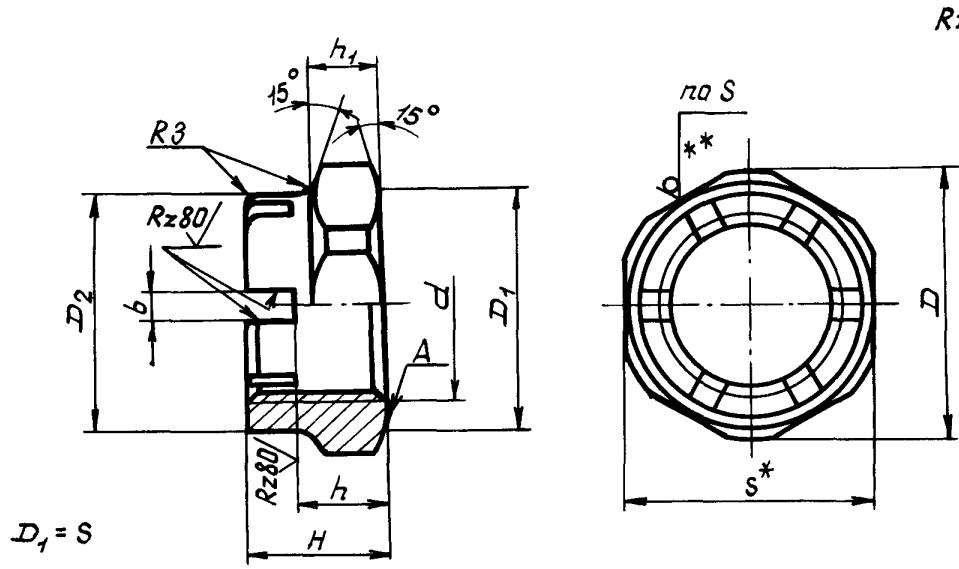
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие гайки шарнирно-болтовых соединений шасси.

Издание официальное ★ ПР 8103655, 8103660 от 22.12.78

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

d	D	S / Поле допуска h12	D2	H	h	h1	b	Масса, кг
M27 x 1,5	40	36	31	20	14	10	4	0,053
M33 x 1,5	46	41	41					0,064
M36 x 1,5	52	46	44					0,085
M42 x 1,5	62	55	51					0,125
M48 x 1,5	65	60	58	22	16	10	5	0,140
M52 x 1,5	70	65	62					0,157
M56 x 1,5	75	70	66			12		0,203
M60 x 1,5	80	75	70					0,231
M64 x 1,5	85	80	75	24	17			0,257
M68 x 1,5	90	85	79					0,299
M72 x 1,5	95	90	83					0,332
M76 x 1,5	100	95	88					0,375
M80 x 1,5	105	100	98					0,425

* Размер для справок для стали 30ХГСА.

** Для стали 30ХГСА.

№ изм. 2 | № изв. 10584

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 3894

3. Материал: стали 30ХГСА и 30ХГСН2А ТУ 14-1-950-86.

4. Термическая обработка гаек*:

– из стали 30ХГСА – 35,5...40,5 $HRC_э$. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78;

– из стали 30ХГСН2А – 42,5...47,0 $HRC_э$. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба:

– гаек из стали 30ХГСА – поле допуска 5Н6Н;

– гаек из стали 30ХГСН2А – по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5Н6Н.

6. Фаски – по ОСТ 1 00010-81.

7. Допуск торцового биения поверхности А относительно среднего диаметра резьбы – не более 0,1 мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ОСТ 1 00022-80.

9. Покрытие гаек*:

– из стали 30ХГСА – Кд 6-9 хр;

– из стали 30ХГСН2А – Кд 6-9, хлористоаммонийный, фос.окс.

Поверхности гаек, кроме поверхностей А и резьбы, покрыть Эм.ЭП-140, светло-серый.210 ОСТ 1 90055-85.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия – по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой М36х1,5 из стали 30ХГСА:

Гайка М36х1,5-ОСТ 1 10204-78

То же, из стали 30ХГСН2А:

Гайка М36х1,5-ОСТ 1 10205-78

* По действующей в отрасли документации.

№ изм. | 1 | 10082
№ изв. | 2 | 10584
Инв. № подлинника | 3894
Инв. № дубликата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
6	1	–	–	–	12721			3.11.2000

Инв. № подлинника 3894

gost.e-ecolog.ru