УДК 621.882.622.3

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ∠90°, С НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ, С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f9, ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

ОКП 75 9141

ОСТ 1 10835-72

На 8 страницах

Взамен 5935А
5936А

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой ∠90°, с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня f 9, из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до 130°С без ограничения ресурса;
- до 200° С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°С, ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

ГР № 1913 от 20.03.73

Перепечатка воспрещена

Зам. Изв. № 8483

№ изм. 3 4
№ изв. 8483 9701

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 951

gost.e-ecolog.ru

$R_z 20$ (▽)

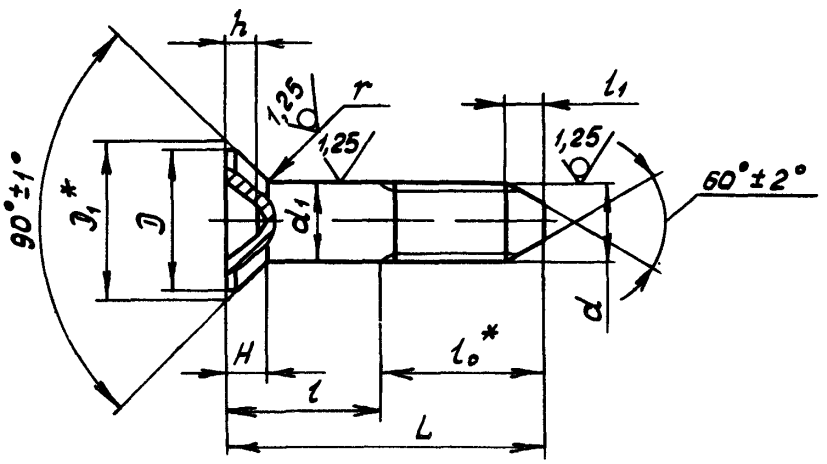

Таблица 1

Размеры, мм

d	d_1 Пред. откл. по f 9	D min	D_1	H	r	l_1	l_0	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
				Пред. откл.				Номер	h Пред.откл. по h 14
				по h 14	-0,3	по h 14			
M5	5	9,2	10	2,5	0,7	2,0	10	2	2,3
M6	6	11,0	12	3,0		3,0	13	3	2,4
M8	8	14,8	16	4,0	0,9	3,5	16		3,4
M10	10	18,8	20	5,0		4,0	20	4	4,3

* Размеры для справок.

③ Зам. Изв. № 8483

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 851

№ изм. | 3 | 8483 | 4 | 9701

Таблица 2

мм

l		d							
		М5		М6		М8		М10	
Номин.	Пред. откл.	Приме-няемость	l Пред. откл. -0,4	Приме-няемость	l Пред. откл. -0,5	Приме-няемость	l Пред. откл. -0,62	Приме-няемость	l Пред. откл. -0,75
14			X		-		-		-
16			6		X		-		-
18	±0,2		8		5		-		-
20			10		7		X		-
22			12		9		6		-
24			14		11		8		-
26			16		13		10		X
28			18		15		12		8
30			20		17		14		10
32			22		19		16		12
34			24		21		18		14
36	±0,3		26		23		20		16
38			28		25		22		18
40			30		27		24		20
42			32		29		26		22
44			34		31		28		24
46			36		33		30		26
48			38		35		32		28
50			40		37		34		30
52			-		39		36		32
54			-		41		38		34
56			-		43		40		36
58			-		45		42		38
60			-		47		44		40
62			-		-		46		42
64	±0,5		-		-		48		44
66			-		-		50		46
68			-		-		52		48
70			-		-		54		50
72			-		-		56		52
74			-		-		58		54
76			-		-		60		56
78			-		-		62		58

Лит. изм. 2
№ изв. 6140
Инв. № дубликата 951
Инв. № подлинника

Продолжение табл. 2

мм

L		d							
		М5		М6		М8		М10	
Номин.	Пред. откл.	Приме-няемость	l Пред. откл. –0,4	Приме-няемость	l Пред. откл. –0,5	Приме-няемость	l Пред. откл. –0,62	Приме-няемость	l Пред. откл. –0,75
80			–		–		64		60
82			–		–		–		62
84			–		–		–		64
86			–		–		–		66
88			–		–		–		68
90	±0,5		–		–		–		70
92			–		–		–		72
94			–		–		–		74
96			–		–		–		76
98			–		–		–		78
100			–		–		–		80

Примечание. Знаком "Х" отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

4. Термическая обработка: $\sigma_в$ = 1030...1180 МПа (105...120 кгс/мм^2).

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R (0,144 + 0,180) P, поле допуска – 6е.

6. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

L, мм	d				L,	d			
	М5	М6	М8	М10		М5	М6	М8	М10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
14	0,134	–	–	–	36	0,330	0,475	0,875	1,392
16	0,151	0,220	–	–	38	0,348	0,505	0,922	1,461
18	0,168	0,250	–	–	40	0,366	0,528	0,970	1,537
20	0,186	0,272	0,510	–	42	0,383	0,557	1,010	1,606
22	0,203	0,296	0,550	–	44	0,394	0,580	1,060	1,676
24	0,220	0,325	0,600	–	46	0,417	0,610	1,100	1,751
26	0,238	0,348	0,638	1,032	48	0,435	0,633	1,145	1,821
28	0,261	0,377	0,690	1,107	50	0,452	0,650	1,200	1,890
30	0,278	0,394	0,736	1,177	52	–	0,685	1,240	1,960
32	0,296	0,430	0,783	1,247	54	–	0,708	1,290	2,035
34	0,313	0,452	0,830	1,322	56	–	0,736	1,335	2,105

№ изм. а 5453 | 2 6140 | 3 8483 | 4 9701
№ изв. 951
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Продолжение табл. 3

L, мм	d				L, мм	d			
	М5	М6	М8	М10		М5	М6	М8	М10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
58	–	0,760	1,375	2,175	80	–	–	1,880	2,963
60	–	0,790	1,420	2,250	82	–	–	–	3,033
62	–	–	1,470	2,320	84	–	–	–	3,108
64	–	–	1,515	2,389	86	–	–	–	3,178
66	–	–	1,560	2,465	88	–	–	–	3,248
68	–	–	1,605	2,534	90	–	–	–	3,323
70	–	–	1,650	2,604	92	–	–	–	3,393
72	–	–	1,700	2,679	94	–	–	–	3,462
74	–	–	1,740	2,749	96	–	–	–	3,538
76	–	–	1,790	2,818	98	–	–	–	3,607
78	–	–	1,830	2,894	100	–	–	–	3,677

8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия – по ОСТ 1 00597-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^{\circ}$, с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня f 9, из титанового сплава, с резьбой М6 и длиной L = 24 мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10835-72

№ изм. | 3 | 8483
№ изв. | 4 | 9701
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 961

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9141 2XXX КЧ

См. таблицу

L	d							
	M5		M6		M8		M10	
	Покрытие: Ан.Окс							
	XXX КЧ							
14	001	10						
16	002	09	020	07				
18	003	08	021	06				
20	004	07	022	05	043	00		
22	005	06	023	04	044	10		
24	006	05	024	03	045	09		
26	007	04	025	02	046	08	074	04
28	008	03	026	01	047	07	075	03
30	009	02	027	00	048	06	076	02
32	010	09	028	10	049	05	077	01
34	011	08	029	09	050	01	078	00
36	012	07	030	05	051	00	079	10
38	013	06	031	04	052	10	080	06
40	014	05	032	03	053	09	081	05
42	015	04	033	02	054	08	082	04
44	016	03	034	01	055	07	083	03
46	017	02	035	00	056	06	084	02
48	018	01	036	10	057	05	085	01
50	019	00	037	09	058	04	086	00
52			038	08	059	03	087	10
54			039	07	060	10	088	09
56			040	03	061	09	089	08
58			041	02	062	08	090	04
60			042	01	063	07	091	03
62					064	06	092	02
64					065	05	093	01
66					066	04	094	00
68					067	03	095	10
70					068	02	096	09
72					069	01	097	08
74					070	08	098	07
76					071	07	099	06
78					072	06	100	08

№ изм. 4 | № изв. 9701

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 951

Продолжение

L	d							
	М5		М6		М8		М10	
	Покрытие: Ан.Окс							
	ХХХ КЧ							
80					073	05	101	07
82							102	06
84							103	05
86							104	04
88							105	03
90							106	02
92							107	01
94							108	00
96							109	10
98							110	06
100							111	05

Инв. № дубликата | 951
Инв. № подлинника
№ изм. | 4 | 9701
№ изм.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц: Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
"а"	4	–	–	–	5453			01.07.74
2	1,2,3,4	–	–	–	6140			01.01.76
3	4,5	1,2	6,7,8	–	8483		19.10.81	01.07.82
4А	1,2,4, 5,6,7	–	–	–	9701		24.07.87	01.07.87

③ Нов. Изв. № 8483

Инвентарный № 951

gost.e-ecolog.ru