УДК 621.882.4:669.295

Группа Г36

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10670-76

На 5 страницах

Введен впервые

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Проверен в 1983 г.

Подлежит проверке в 1988 г.

ОКП 75 9455

Распоряжением Министерства от 3 марта 1976 г. **№** 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

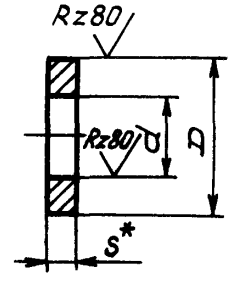
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шайбы из титанового сплава, предназначенные для применения в изделиях, работающих при температуре до 300° С.

Издание официальное ГР 4880 от 18.03.76 **Перепечатка воспрещена**

№ изм. 2 3
№ изв. 8554 9768
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 10
gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали*	d	D	S									
	Пред. откл.		0,5		1,0		1,5		2,0		2,5	
	по H12	по h14	Приме-няемость	Масса 100 шт., кг	Приме-няемость	Масса 100 шт., кг	Приме-няемость	Масса 100 шт., кг	Приме-няемость	Масса 100 шт., кг	Приме-няемость	Масса 100 шт., кг
3	3,2	6		0,006		–		–		–		–
4	4,2	8		0,008		0,016		0,025		–		–
5	5,5	10		0,012		0,025		0,050		–		–
6	6,5	10		0,011		0,021		0,031		0,042		–
		12		0,018		0,036		0,055		0,072		–
8	8,5	14		–		0,044		0,066		0,089		–
		16		–		0,065		0,098		0,131		–
10	10,5	16		–		–		0,077		0,103		0,129
		18		–		–		0,113		0,151		0,189
12	12,5	20		–		–		0,118		0,158		0,197
		22		–		–		0,171		0,228		0,285
14	14,5	22		–		–		0,145		0,193		0,241
		25		–		–		0,220		0,293		0,366
16	16,5	25		–		–		0,186		0,248		0,310
		28		–		–		0,271		0,362		0,452
18	19,0	28		–		–		–		0,313		0,391
		32		–		–		–		0,482		0,602
20	21,0	30		–		–		–		0,324		0,405
		35		–		–		–		0,554		0,692
22	23,0	32		–		–		–		0,348		0,435
		38		–		–		–		0,646		0,807
24	25,0	35		–		–		–		0,424		0,530
		40		–		–		–		0,688		0,860

*Размер для справок.

№ изм. 2
№ изв. 9554
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 10

3. Материал: титановый сплав ОТ4,

4. Покрытие: Ан.Окс.

5. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

6. Технические условия - по ОСТ 1 34530-80.

Пример наименования и обозначения шайбы из титанового сплава толщиной 2 мм для крепежной детали с номинальным диаметром резьбы 6 мм, диаметром D = 12 мм, анодированной:

Шайба 2-6-12-Ан.Окс-ОСТ 1 10670-76*

* Допускается в технической документации, разработанной до 01.07.84, обозначение шайб по типу: "Шайба 2-6-12-ОСТ 1 10670-76".

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 10 | № изм. | 1 | 6809 | 2 | 9554 | № изв.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9455 5XXX КЧ

См. таблицу

Номинальный диаметр резьбы крепежной детали	D	S									
		0,5		1		1,5		2		2,5	
		XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
3	6	001	06								
4	8	002	05	006	01	012	03				
5	10	003	04	007	00	013	02				
6	10	004	03	008	10	014	01	026	08		
	12	005	02	009	09	015	00	027	07		
8	14			010	05	016	10	028	06		
	16			011	04	017	09	029	05		
10	16					018	08	030	01	046	04
	18					019	07	031	00	047	03
12	20					020	03	032	10	048	02
	22					021	02	033	09	049	01
14	22					022	01	034	08	050	08
	25					023	00	035	07	051	07
16	25					024	10	036	06	052	06
	28					025	09	037	05	053	05
18	28							038	04	054	04
	32							039	03	055	03
20	30							040	10	056	02
	35							041	09	057	01
22	32							042	08	058	00
	38							043	07	059	10
24	35							044	06	060	06
	40							045	05	061	05

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 10 | № изв. | Нов. 9554 | № изв.

② Нов. Изв. № 9554

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	3	–	–	–	6909			01.01.78
2	1, 2, 3	–	4, 5	–	9554			01.07.84
2	1	–		–	9768			

② Нов. Изв. № 9554

Инвент. № 10

gost.e-ecolog.ru