МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 669.14-427.4

Группа В-75

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель организации п/я А-7545
согласовано
/А.Круглов/
письмом № НУ/2819 от 22 сентября 1972 года.

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер Главметиза МЧМ СССР
Ю.РИНИЧЕВ
29 декабря 1973 г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

(Взамен ТУМ 2-348-65, 2-315-63, ЧМТУ/НИИметиз 26-59, ТУМ 2-328-63, ВТУ 2-331-63, ТУМ 2-322-62, ЧМТУ/НИИметиз 29-59, 28-59, 43-59, 45-59, 65-60, ТУМ 2-310-61, ЧМТУ/НИИметиз [illegible] 0, 75-60, 40-59, 4-58, ВТУ 2-332-64, ЧМТУ/НИИметиз 39-59, 60-60, 49-59, ЧМТУ 3357-53, ЧМТУ/НИИметиз 6-58, МРТУ 14-6-33-66) ТУМ 2-307-61.

Срок введения 1/VIII-73г. На срок без ограничения

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер предприятия п/я А-3487
согласовано тов.ВОЛЖАНИН
письмо № КБ-367 от 20/IX-72г.

Главный инженер предприятия п/я В-2994
согласовано тов.ОСИПОВ
письмом № 9/I424- от 26/IX-72г.

Главный инженер предприятия п/я Г-4806
согласовано тов.МАРКОВ
письмом № Г-ХП-7243 от 26/IX-72г.

Главный инженер предприятия п/я А-II32
согласовано тов.ПЕТРОВСКИЙ
письмом №015/263 от 26/IX-72г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер Белметкомбината
В.ЛИХОВ

Главный инженер НИИметиза
К.ТУЛЕНКОВ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации
22.03.73 за № 101394

gost.e-ecolog.ru

Главный инженер
предприятия п/я А-7924

согласовано тов.ЛЕСНИЧИЙ

письмом ОГМ-7/1942
от 3/X-72г.

Главный инженер
предприятия п/я А-1875

согласовано тов.ОЖЕРЕЛЬЕВ

письмом № 06/934
от 9/X-72г.

Главный инженер
предприятия п/я Г-4615

согласовано тов.ПЕТРОВСКИЙ

письмом № БЖ-6774
от 30/X-72г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные канаты из нержавеющей круглой проволоки, предназначенные для специальных условий работы.

I. СОРТАМЕНТ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц I÷9.

Пример условного обозначения каната из таблицы 3, диаметром 0,9 мм, правой крестовой свивки, нераскручивающегося, из проволоки с временным сопротивлением разрыву до свивки 200 кгс/мм2.

Канат 3-09- Н - 200ТУ I4-4-278-73

То же каната из таблицы 4, диаметром 3,4 мм, левой односторонней свивки, раскручивающегося, из проволоки с временным сопротивлением разрыву до свивки I20 кгс/мм2.

Канат 4-3,4 - Л-О-Р- I20 ТУ I4-4-278-73

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Канаты изготовляются из нержавеющей проволоки марок Х18Н9Т и Х18Н10Т. Механические свойства проволоки должны соответствовать требованиям ТУ/БМК I28-70 и проверяются предприятием-изготовителем.

2.2. Канаты поставляются в несмазанном виде.

По требованию потребителя канаты могут быть смазаны консервационной смазкой типа УН (вазелин технический) по ГОСТ 782-59 или пушечной смазкой (УНЗ) по ГОСТ 3005-5I.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ I4-4-278-73		
Разраб.					Канаты стальные нержавеющие Технические условия	Лист	Листов
Проверил							
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

2.3. При отсутствии в заказе указаний по направлению свивки, смазке и способе свивки, канат изготовляется нераскручивающимся или раскручивающимся по усмотрению предприятия-изготовителя, крестовой правой свивки, без смазки.

2.4. Канат должен иметь по всей длине равномерный шаг свивки всех элементов.

Длина шага свивки наружного слоя проволок в прядях должна составлять не более 10 расчетных диаметров пряди в канатах с линейным касанием проволок и 11 - с точечным касанием и в однопрядных металлических сердечниках.

Длина шага свивки наружного слоя проволок в трехпроволочных и четырехпроволочных прядях, а также в канатах ∅ 0,3 мм таблицы I должна составлять не более 14 расчетных диаметров пряди (каната).

Длина шага свивки в спиральном канате должна быть не более 11 расчетных диаметров.

Длина шага свивки прядей в канате должна составлять не более 7,5 расчетных диаметров.

2,5. Направление свивки внутренних слоев проволок спирального каната должны чередоваться.

Все слои проволок в прядях канатов ТК и ТЛК должны свиваться в одном направлении.

Направление свивки прядей металлического сердечника каната должно быть совпадающим с направлением свивки каната.

Примечание: Другие сочетания направлений свивки элементов каната допускаются по соглашению сторон.

2.6. Отклонения диаметров проволок, взятых из каната, должны соответствовать требованиям таблицы IO.

Таблица IO

№№ п/п	Диаметр проволоки, мм	Допускаемые отклонения по диаметру
I.	от 0,I до 0,3	± 0,0I
2.	от 0,3I до 0,95	+ 0,02 −0,0I
3.	от I,0 до 2,0	± 0,03

2.7. Диаметры канатов должны соответствовать размерам, указанным в таблицах I ÷ 9.

Допускаемые отклонения по диаметру канатов должны быть не более: $^{+}_{-}\ ^{I2\%}_{5\%}$.

Примечание: Канаты с органическим сердечником должны иметь между прядями зазоры, величина которых не должна выводить диаметр каната за пределы допускаемых отклонений.

2.8. Проволоки должны соединяться посредством стыковой электросварки. Место соединения не должно быть хрупким и иметь приращения диаметра. Допускается концы проволок диаметром 0,7мм и менее заделывать посредством прошивки проволоки через сечение прядей. При этом допускается местное нарушение свивки проволоки и утолщение в месте заделки концов.

На I м каната допускается не более одного соединения проволок в разных поперечных сечениях.

2.9. Все остальные технические требования за исключением п.п.I.I к,л,м; I.2; I,5; I.9; I.IO; I.II; I.I4; I.I5; I.I6; I.I8; I.I9; I.20; I.2I должны соответствовать требованиям ГОСТ 3241-66.

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв N дубл. | Подпись и дата

Изм. Кол. уч. Лист N докум. Подпись Дата

Таблица I.

Канат стальной нержавеющий спиральный типа ЛК-О конструкции Iх7 (I+6)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес I000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом. В кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	0,3	0,I	0,05495	0,4453	200	9,0	I0
2	0,66	0,22	0,266	2,I64	I40	25,0	22
3	2,4	0,8	3,52	28,64	70	2I0	25
4	5,4	I,8	I7,8	I44,8	I50	2I00	200

Таблица 2.

Канат стальной нержавеющий типа ТК конструкции IxI9 (I+6+I2)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес I000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	0,9	0,I8	0,4836	3,920	I30	50	22

ТУ14-1-278-73

Инв N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв N° | Инв N дубл. | Подпись и дата

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подпись и дата

Таблица 3

Канат стальной нержавеющий типа ЛК-О конструкции
6х7 (1+6) + 1х7 (1+6)

№№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес 1000м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	0,9	0,1	0,385	3,286	200	60	2,5
2	1,15	0,13	0,65	5,553	200	100	2,5
3	1,2	0,14	0,754	6,442	200	110	10
4	1,8	0,2	1,54	13,16	140	164	25
5	2,16	0,24	2,2	18,81	140	236	25
6	2,16	0,24	2,2	18,81	180	300	25
7	2,52	0,28	3,0	25,64	150	330	25
8	2,52	0,28	3,0	25,64	180	420	25
9	2,52	0,28	3,0	25,64	70	160	25
10	3,06	0,34	4,4	37,61	140	470	25
11	3,6	0,4	6,2	53,0	140	670	25
12	4,5	0,5	9,6	82,1	140	1020	25
13	5,4	0,6	13,87	118,56	140	1460	25
14	1,8	0,2	1,54	13,16	180	200	25

ТУ 14-4-278-73

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подпись и дата

Таблица 4

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6х19 (1+6+12) + 1 о.с.

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс.	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
1	3,4	0,22	4,33	39,16	120	400	7,5
2	4,4	0,28	7,0	62,5	70	420	40

Инв N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N° | Инв N дубл. | Подпись и дата
Изм. | Лист | N° докум. | Подпись | Дата
ТУ14-4-278-73
Лист

Таблица 5.

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК
конструкции 6хI9 (I+6+I2)+IхI9(I+6+I2)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес I000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	3,6	0,24	6,0I4	5I,3	I90	830	25
2	3,6	0,24	6,0I4	5I,3	70	350	30
3	5,I	0,34	I2,08	I03,I	I40	I200	25
4	5,I	0,34	I2,08	I03,I	I80	I640	25
5	6,0	0,4	I6,705	I42,50	I50	I800	50
6	6,0	0,4	I6,705	I42,50	I70	2I30	25
7	8,25	0,55	3I,97	272,8	I70	4075	25
8	I6,5	I,I	I26,33	I077,8	I60	I5000	200
9	I8,0	I,2	I50,34	I282,7	I60	I8000	200

ТУ 14-4-818-73

Таблица 6

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК
конструкции 6х37 (I+6+I2+I8) + I о.с.

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	II,0	0,5	43,57	395,9	I80	5750	I00
2	I3,0	0,6	62,74	570,0	I90	9000	500
3	24,0	I,I	2I0,87	I9I6,0	I60	25400	50

ТУ 14-4-278-73

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Таблица 7

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(I+6+I2+I8)+Iх37(I+6+I2+I8)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, в мм2	Расчетный вес I000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до ввивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	7,I4	0,34	23,52	I98,7	I40	2200	25
2	I0,5	0,5	50,83	430,0	I70	6I00	I00 или 300

Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата
ТУ14-4-278-73
Лист

Инв N° подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N°	Инв N. дубл.	Подпись и дата

Таблица 8

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ЛК-О конструкции 3х3 (Iх3)

№ пп	Диаметр, мм		Расчетная плащадь сечения всех проволок в мм2	Расчетный вес I000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	0,55	0,I3	0,I33	I,I43	200	I9	2,5
2	0,65	0,I5	0,I59	I,367	не более I00	не более I3	2,5

Изм. Лист N° докум. Подпись Дата

ТУ14-4-278-73

Лист

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Таблица 9

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ЛК-О
конструкции 4х3 (1х3)

№№ пп	Диаметр, мм: каната	Диаметр, мм: проволоки	Расчетная площадь сечения всех проволок в мм 2	Расчетный вес 1000 м несмазанного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки в кгс/мм2, не менее	Разрывное усилие каната в целом в кгс, не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
I	0,65	0,I3	0,I592	I,368	2I0	25	любая

ТУ 14-4-878-73

Лист

Ш. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Для контрольной проверки потребителем качества канатов и соответствия их требованиям настоящих технических условий должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. От каждого каната отбирается один образец для проверки разрывного усилия каната в целом.

3.3. Механические свойства проволок, составляющих канаты и разбег временного сопротивления разрыву не определяются.

3.4. Канат отвечает требованиям настоящих технических условий, если по всем испытаниям получены удовлетворительные результаты.

3.5. В случае несоответствия результатов проверки требованиям настоящих техусловий допускается повторное испытание каната.

3.6. Все остальные требования за исключением пунктов 2.I; 2.2; 2.9; 2.I0; 2.II; 2.I2; 2.I3; 2.I6; 2.I7 должны соответствовать требованиям ГОСТ 3241-66.

IУ. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.I. Упаковка, маркировка, хранение и документация по ГОСТ 3241-66.

ЗАВ.ОТДЕЛОМ СТАНДАРТИЗАЦИИ И.БАРЫШЕВА.

Технические условия
12 II 73

Приложение 1
к ТУ I4-4-278-73
форма 3.IA (обязательное)

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП
Канаты стальные нержавеющие	I 2 5 8 0 0

Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Коды по ОКП
Марок стали	I2XI8H9T I2XI8HIOT	8442 8443
Профилей	ТУ I4-4-278-73	8259
Технических требований	по ГОСТ 3241-80	

характеристика	I-ый 2-ой знаки	3-ий знак	4-ый знак
правой (не обозначается)	04		
Л	05		
О	06		
Л-О	07		
Н		I	
Р		2	
без покрытия			I

Форма заказа и условий поставки — на катушках — 36

Расчет кодов произведен

Старший научный сотрудник лаборатории стандартизации — В.А.Кудашева
И.о.зав.отделом стандартизации и качества — Н.А.Галкина

14 14- 4-278.. 14

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

МИНИСТЕРСТВО ЧЁРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 75

СОГЛАСОВАНО:
РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ
П/Я А-7545
А.КРУГЛОВ
I974г.

УТВЕРЖДАЮ:
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВМЕТИЗА МЧМ СССР
В.ОРИНИЧЕВ
"15" мая
I974г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-4-278-73

21.08.74 49626

ИЗМЕНЕНИЕ № I

СРОК ВВЕДЕНИЯ: с 1.09.74г. НА СРОК: без огран.

Таблица № I дополняется следующим размером:

№	Диаметр, мм		Расчетн. площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетн. вес 1000м несмазан-ного каната в кгс	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки кгс/мм2 не менее	Разрывное усилие каната в целом, кгс не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	каната	проволоки					
I	I,02	0,34	0,63	2,39	I40	67,0	25

СОГЛАСОВАНО:
ЗАМ.РУКОВОДИТЕЛЯ
ПРЕДПРИЯТИЯ П/Я А-3439
ПОЗДЕЕВ
I974г.

РАЗРАБОТАНЫ:
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
НИИМЕТКОМБИНАТА
В.ЛИХОВ
I974г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НИИМЕТИЗА
К.ТУЛЕНКОВ
I974г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Приложение к изменению № I
ТУ I4 - 4 - 278 - 73

Р А С Ч Ё Т

оптовой цены на канат стальной из нержавеющей проволоки нормативно-параметрическим методом (основание: "Положение", утвержденное Госкомитетом цен Совета Министров СССР I марта I974 г. № I0-I5/5I4).

Изменением № I к техническим условиям ТУ I4-4-278-73 предусматривается поставка каната диаметром - I,02 мм.
конструкции - Ix7(I+6)
из проволоки-нержавеющей, диаметром 0,34 мм.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЁТА ЦЕНЫ

В качестве базового каната принимается канат диаметром 3,06 мм, конструкции 6x7(I+6)+Ix7(I+6) из нержавеющей проволоки ⌀ 0,34 мм по ТУ I4-4-278-73.

Канат, предусмотренный изменением № I к ТУ I4-4-278-73, представляет прядь базового каната.

Для расчёта оптовой цены используется формула:

$$Цн = \frac{Цб - Зн}{n} \times Кув$$

Цб=I руб. 33 коп. - оптовая цена за I0 м каната, принятого за базу (дополнение № 3I к прейскуранту № 0I-05-I967 стр. I0).

Зн=0 руб.09 коп. - стоимость свивки I,0 м каната (приложение № 3 к "Положению").

n=7 - количество прядей в базовом канате.

Кув=I,05 - коэффициент увивки каната (пункт "3" "Положения").

$$Цн = \frac{I \text{ руб.}33 \text{ коп.} - 0 \text{ руб.}09 \text{ коп.}}{7 \times I,05} = 0 \text{ руб.}I7 \text{ коп.}$$

РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ СОГЛАСОВАН:
ЗАМ.ДИРЕКТОРА БМК
ЗАМУЛИН
" 18 " Июня I974г.

РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ СОГЛАСОВАН:
ЗАМ.РУКОВОДИТЕЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ СМИРНОВ
ГЛАВНЫЙ ЭКОНОМИСТ Ц/Я А-3439
/ПЕТРОВ/

РАСЧЁТ ОПТОВОЙ ЦЕНЫ СОГЛАСОВАН:
с дополнительной скидкой цен
ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ ЭКОНОМИКИ НИИМЕТИЗа
АНДРЕЕВ
" " I974г.

подл. и дата | инв. № дубл. | взам. инв. № | подпись и дата | инв. № подл.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В-75

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер ВПО "Союзметиз" МЧМ СССР

_____ В.И.Ориничев

"4" ___ 1978 г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ I4 - 4 - 278 - 73

И З М Е Н Е Н И Е 2

Срок введения: 01.11.78г

Срок действия технических условий продлен до 01.08.83 года.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Белорецкого металлургического комбината

_____ В.К.Лихов
согласовано письмом
№ 04-1919 от 19.05.78г.

Главный инженер предприятия п/я А-3487

_____ Ю.С.Волжанин
согласовано письмом
№ 01-11-17/285 от 26.04.78г.

Главный инженер предприятия п/я В-2994

_____ Н.С.Осипов
согласовано письмом
№ 03-13/1557 от 07.04.78г.

Главный инженер предприятия п/я А-3439

_____ Л.А.Поздеев
согласовано письмом
№ 41/30 от 04.04.78г.

РАЗРАБОТАНО:

Зам.о.главного инженера ВПО Иметиза

_____ К.Г.Залялютдинов

"6" 9 1978 г.

17.11.78 138274

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Таганрогского
механического завода им.Димитрова

_____Г.Е.Будик
согласовано письмом
№ 06/526 от 12.04.78г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:
" 27 " сентября 1978г.

Зав.отделом
стандартизации
ВНИИметиза _____ И.В.Баршева

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа В-75

Согласовано
Руководитель организации
[illegible]5
[illegible] А.Круглов
[illegible] 1980г.

Утверждаю
Главный инженер ВПО "Союзметиз"
[illegible] В.И.Ориничев
"[illegible]" [illegible] 1980г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

Изменение № 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации
8009-02 198623
за №

Срок введения: с 1 января 1981г.

1.На титульном листе технических условий проставить КОД ОКП 12 5800.

2. Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

1.1."Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц 1[illegible]-11".

Таблица 10

Канат стальной нержавеющий тройной свивки типа ТК конструкции 6х3х3 (1х3)+1х3х3(1х3).

№№ пп	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, в мм2	Расчетная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки МПа (кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
	Каната	Проволоки					
	1,65	0,13	0,836	7,4	1960(200)	1638(120)	20

Таблица II

Канат стальной нержавеющий тройной свивки типа ТК конструкции 6х4х3(Iх3)+Iх4х3(Iх3).

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчетная масса 1000м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки МПа(кгс), не менее	Разрывное усилие каната в целом Н (кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
Каната	Проволоки					
I,95	0,I3	I,I09	9,8	I960(200)	2I73(I50)	20

3. Пункт 2.I изложить в новой редакции "2.I. Канаты изготовляются из стальной нержавеющей проволоки марок I2XI8H9T или I2XI8HIOT по технической документации".

4. Пункт 2.2.второй абзац изложить в новой редакции "По требованию потребителя канаты могут быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ I9537-74 или КI7 по ГОСТ I0877-76".

5. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Для канатов в табл.I0 и II длина шага свивки-прядей в стренге и стренг в канате должна быть не более 7 расчетных диаметров стренг и канатов".

6. Пункт 2.5 дополнить абзацем: "Для канатов в табл.I0 и II направление свивки проволок в прядях-левое, направление свивки прядей в стренге- правое, направление свивки стренг в канате - левое".

7. Пункт 2.7. первый абзац изложить в новой редакции: "2.7.Диаметры канатов должны соответствовать размерам ,указанным в таблицах I ,+II".

8. Раздел 4."Упаковка,маркировка,хранение и документация" дополнить пунктом 4.2.

"4.2. Готовые канаты могут поставляться на металлических катушках для металлокорда,которые затем упаковываются в деревянные ящики по техдокументации".

Поверхность каната должна быть обернута, а внутренняя часть ящика выложена одним слоем упаковочной бумаги по ГОСТ 8828-75 или парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79".

Согласовано:
Главный инженер предприятия
п/я М-5711
_____ Е.И.Музыкин
_____ I980г.

Главный инженер ВНИИметиза
_____ К.Г.Залялютдинов
_____ I980г.

Разработано:
Главный инженер Белметкомбината
_____ В.К.Лихов
_____ I980г.

Зарегистрировано:
20 августа 1980г.
Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза
_____ И.В.Барышева

УДК 669.14-427.4
Группа В75

Утверждено
организацией-изготовителем
29 июля 1983г.

Согласовано
с базовой организацией
по стандартизации
13 июля 1983г.

с заказчиком
01.04.83г.
01.04.83г.
06.04.83г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Госстандарта
Зарегистрировано и внесено в Государственный реестр
83.09.28 за № 101394/04

Верно. 19.08.83г.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-4-278-73
Изменение 4

Срок введения: 01.10.83г.

1. На титульном листе поля 2 проставить код: ОКП 125800.

2. Срок действия технических условий продлен до 01.08.88года.

3. Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества.

4. Пункт 1.1 изложить в редакции:
"1.1. Сортамент, основные параметры и размеры канатов должны соответствовать требованиям таблиц 1 ÷ 9, 11 и 12".

5. Таблицы 1 ÷ 9, 11 и 12 изложить в новой редакции.

6. Таблицы 10 и 11 в изменении 3 ТУ считать таблицами 11 и 12.

7. ТУ дополнить примечанием: оптовые цены на канаты утверждаются Госкомцен и публикуются в прейскуранте 01-18 и дополнительных прейскурантах к нему.

8. Приложение к изменению 1 - таблицу оптовых цен - исключить.
9. ТУ дополнить приложением 1 - формой 3.1А.

Зарегистрировано: 19. 08.83г.

Таблица I

Канат стальной нержавеющий спиральный типа ЛК-О конструкции Iх7(I+6)

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в мм2	Расчётная масса I000 м несмазанного каната в кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2(кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
I	0,3	0,I	0,05495	0,4453	I960(200)	90(9,0)	I0
2	0,66	0,22	0,266	2,I64	I372(I40)	245(25,0)	22
3	2,4	0,8	3,52	28,64	690(70)	2060(2I0,0)	25
4.	5,4	I,8	I7,8	I44,8	I470(I50)	20580(2I00)	200
5	I,02	0,34	0,63	5,39	I372(I40)	660(67,0)	25

Таблица 2

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок, мм	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната в м, не менее
I	0,9	0,I8	0,4836	3,920	I274(I30)	490(50)	22

Таблица 3

Канат стальной нержавеющий типа ЛК-О конструкции 6х7(1+6)+1х7(1+6)

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки Н/мм2(кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков, м, не менее
1	0,9	0,1	0,385	3,286	1960(200)	590(60)	2,5
2	1,15	0,13	0,65	5,553	1960(200)	980(100)	2,5
3	1,2	0,14	0,754	6,442	1960(200)	1080(110)	10
4	1,8	0,2	1,54	13,16	1372(140)	1610(164)	25
5	2,16	0,24	2,2	18,81	1372(140)	2320(236)	25
6	2,16	0,24	2,2	18,81	1764(180)	2940(300)	25
7	2,52	0,28	3,0	25,64	1470(150)	3240(330)	25
8	2,52	0,28	3,0	25,64	1764(180)	4120(420)	25
9	2,52	0,28	3,0	25,64	690(70)	1570(160)	25
10	3,06	0,34	4,4	37,61	1372(140)	4610(470)	25
11	3,6	0,4	6,2	53,0	1372(140)	6570(670)	25
12	4,5	0,5	9,6	82,1	1372(140)	1000(1020)	25
13	5,4	0,6	13,87	118,56	1372(140)	1431О(1460)	25
14	1,8	0,2	1,54	13,16	1764(180)	1960(200)	25

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6хI9(I+6+I2) +I о.с

Таблица 4

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса I000 м несмазанного каната, кгс	Временное сопротивление проволоки до свивки, Н/мм2(кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
I	3,4	0,22	4,33	39,I6	II76(I20)	3920(400)	7,5
2	4,4	0,28	7,0	62,5	690(70)	4I20(420)	40

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6хI9(I+6+I2) + IхI9(I+6+I2)

Таблица 5

№№ пп	Диаметр, мм каната	проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса 1000м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
I	3,6	0,24	6,0I4	5I,3	I862(I90)	8I40(830)	25
2	3,6	0,24	6,0I4	5I,3	690(70)	3430(350)	30
3	5,I	0,34	I2,08	I03,I	I372(I40)	II760(I200)	25
4	5,I	0,34	I2,08	I03,I	I764(I80)	I6080(I640)	25
5	6,0	0,4	I6,705	I42,50	I470(I50)	I7640(I800)	50
6	6,0	0,4	I6,705	I42,50	I666(I70)	20880(2I30)	25
7	8,25	0,55	3I,97	272,8	I666(I70)	39940(4075)	25
8	I6,5	I,I	I26,33	I077,8	I568(I60)	I47000(I5000)	200
9	I8,0	I,2	I50,34	I282,7	I568(I60)	I76400(I8000)	200

Таблица 6

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1о.с

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, в кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2 (кгс/мм2) не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
1	11,0	0,5	43,57	395,9	1764(180)	56350(5750)	100
2	13,0	0,6	62,74	570,0	1862(190)	83300(8500)	500
3	24,0	1,1	210,87	1916,0	1568(160)	248920(25400)	50

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(I+6+I2+I8) + Iх37(I+6+I2+I8)

Таблица 7

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса I000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
I	7,I4	0,34	23,52	I98,7	I372(I40)	2I560(2200)	25
2	I0,5	0,50	50,83	430,0	I666(I70)	59780(6I00)	I00 или 300

Таблица 8

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ЛК-О конструкции 3х3 (1х3)

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок, мм	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, Н/мм2(кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н/кгс/, не менее	Длина отдельных отрезков каната, м не менее
1	0,55	0,13	0,133	1,143	1960(200)	190(19)	2,5
2	0,65	0,15	0,159	1,367	не более 980 (не более 100)	не более 130 (не более 13)	2,5

Канат стальной нержавеющий двойной свивки типа ЛК-О конструкции 4х3(Iх3)

Таблица 9

№№ пп	Диаметр, мм каната	Диаметр, мм проволоки	Расчётная площадь сечения всех проволок в канате, мм2	Расчётная масса 1000м несмазанного каната в кг	Временное сопротивление проволоки разрыву свивки, Н/мм2 (кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
I	0,65	0,I3	0,I592	I,368	2050(2I0)	245(25)	Любая

Таблица II

Канат стальной нержавеющий тройной свивки типа ТК конструкции 6х3х3 (Iх3)+Iх3х3 (Iх3)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех проволок, мм2	Расчётная масса 1000 м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки, Н/мм2 (кгс/мм2) не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(кгс), не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
	каната	проволоки					
I	I,65	0,I3	0,836	7,4	I960(2 00)	II76(I20)	20

Таблица I2

Канат стальной нержавеющий тройной свивки типа ТК конструкции 6х4х3 (Iх3)+Iх4х3(Iх3)

№№ пп	Диаметр, мм		Расчётная площадь сечения всех проволок, мм	Расчётная масса I000 м несмазанного каната,кг	Временное сопротивление разрыву проволоки до свивки, Н/мм2(кгс/мм2), не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н(КГС),не менее	Длина отдельных отрезков каната,м,не менее
	Каната	Проволоки					
I	I,95	0,I3	I,I09	9,8	I960(200)	I470(I50)	20

ОКП 12 5800

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке

"15" . марта 1988 г.

Группа В 75

Согласовано

в установленном порядке

с заинтересованными организациями

Верно: _____

Подпись и печать

190488

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-278-73

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

о продлении срока действия технических условий

Срок введения: 10.04.88

Технические условия продляются до 01.08.93 года.

88.05.03

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 101394/05

Директор Башкирского центра ста дартиза ии и мет ологии

«6» 04 1988 г.

МИНИСТЕРСТВО МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Группа В 75

УТВЕРЖДАЮ:



Директора по научной
ВНИИметиза

Х.Н.Белалов

1991

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-4-278-73
ИЗМЕНЕНИЕ № 6

Держатель подлинника - Белорецкий металлургический комбинат

Срок введения: 01.10.91г.

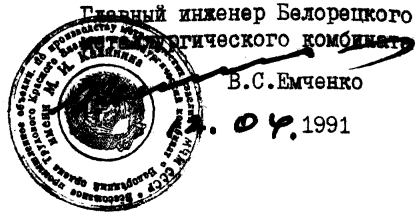
Согласовано:

Начальник экспериментального завода ВНИИметиза

В.Б.Сухов

1991

Разработано:



Главный инженер Белорецкого металлургического комбината

В.С.Емченко

04.04.1991

04.06.91

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

За № 101394/06

Директор Башкирского центра стандартизации и метрологии

А. М. Муратшин

«23» 04 1991 г.

Ограничение срока действия технических условий снять.

Вводная часть. Второй абзац - исключить.

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Пункт 2.2. Ссылку на ГОСТ I9537-74 заменить ссылкой на ГОСТ I9537-83.

Пункт 2.5. Абзац 3 - исключить.

Экспертиза проведена

Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза

Н.А.Галкина

" 15 " 04 I99Iг.

Таблица 2

Канаты стальные нержавеющие типа ТК конструкции 1х19/1+6+12/

№ п/п	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, $мм^2$	Расчетная масса 1000м несмазанного каната, кг	Временное сопротивление проволоки разрыву до свивки, $Н/мм^2$, не менее	Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее	Длина отдельных отрезков каната, м, не менее
	каната	проволоки					
1.	0,9	0,18	0,484	3,92	1270	490	22
2.	1,6	0,32	1,527	12,86	1670	2000	100

gost.e-ecolog.ru