ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 3.

Здание пролетом 2х9 м.

КМ3.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25327 - 09

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25327-09

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040.91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2	Здание пролетом 6 м.	
	АР1	Архитектурные решения
	КЖ1	Конструкции железобетонные
	КМ1	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3	Здание пролетом 9 м.	
	АР2	Архитектурные решения
	КЖ2	Конструкции железобетонные
	КМ2	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4	Здание пролетом 2х9 м.	
	АР3	Архитектурные решения
	КЖ3	Конструкции железобетонные
	КМ3	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 5	Здание пролетом 12 м.	
	АР4	Архитектурные решения
	КЖ4	Конструкции железобетонные
	КМ4	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 6	Здание пролетом 15 м.	
	АР5	Архитектурные решения
	КЖ5	Конструкции железобетонные
	КМ5	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 7		
ЧАСТЬ1	Здание пролетом 6 м.	
	КМ1.ТС	Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ2	Здание пролетом 9 м.	
	КМ2.ТС	Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ3	Здание пролетом 2х9 м.	
	КМ3.ТС	Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ4	Здание пролетом 12 м.	
	КМ4.ТС	Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ5	Здание пролетом 15 м.	
	КМ5.ТС	Техническая спецификация металла
АЛЬБОМ 8		
	КЖ.И	Строительные изделия.
АЛЬБОМ 9		
ЧАСТЬ1	Здание пролетом 6 м.	
	С	Сметы.
	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	ВР	Ведомость ресурсов.
	ВРБ	Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ2	Здание пролетом 9 м.	
	С	Сметы.
	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	ВР	Ведомость ресурсов.
	ВРБ	Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ3	Здание пролетом 2х9 м.	
	С	Сметы.
	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	ВР	Ведомость ресурсов.
	ВРБ	Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ4	Здание пролетом 12 м.	
	С	Сметы.
	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	ВР	Ведомость ресурсов.
	ВРБ	Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ5	Здание пролетом 15 м.	
	С	Сметы.
	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	ВР	Ведомость ресурсов.
	ВРБ	Ведомость объемов работ.

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института Ю. А. Хайкин.

Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г. № 12-91

ТПР 400-040.91, АЛЬБОМ 7 ЧАСТЬ 3.

25327-09

Содержание альбома № 7.

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
	400-040.91-КМ3.ТС Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

				Привязан	
Инв. №					
				ТПР 400-040.91-КМ3.ТС	
Нач.отд.	Кондратьев			Содержание альбома.	Стадия: РП; Лист; Листов
Н.контр.	Кондратьев				
Гл.спец.	Лаврова				"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел
Зав.гр.	Хруслова				
Инж.	Филина				

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

25327-09 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,17	
		Г= 20	2			0			0,47	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,76	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,26	
	ИТОГО		6	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69	
	ИТОГО		8	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,71	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			14,62	
	ИТОГО		11	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				14,62	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						19,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					15,37	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,69	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,09	
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*8	4			0			0,66	
	ИТОГО		5	1293					0,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,66	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,76	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,06	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,31	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	8			0			0,02	
		HL 160*100*10	9			22260			1,05	
	ИТОГО		10	1293					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,07	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 180*11	12			0			0,65	
	ИТОГО		13	1293					0,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,65	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PI 160*80*4	15			73253			0,36	
	ИТОГО		16	1145					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,36	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,38	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,43	
	С245 ГОСТ 27772-88		20	1293					1,95	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	Р[160*80*4	1			73253			0,39	
	ИТОГО		2	1145					0,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,39	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0			8,07	
ИТОГО			2	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,04	
ИТОГО			5	1145					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,11	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,04	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОА ОБОРУДОВАНИЕ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 4062	1			0			10,58	
	ИТОГО		2	2315					10,58	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				10,58	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,13	
		Г= 8	5			0			0,27	
	ИТОГО		6	1293					0,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						10,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,40	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		10	2315					10,58	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (Для КРАНА Q=1Т)

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	1			0			9,18	
	ИТОГО		2	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				9,18	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			1,08	
	ИТОГО		2	2315					1,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,08	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,22	
		Г= 12	5			0			0,75	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
	ИТОГО		8	1293					1,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,21	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,28	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,08	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 304	1			0			12,04	
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					12,04	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3.2Т)

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1006Б	1			0			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,21	
		Г= 16	5			0			1,01	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
	ИТОГО		8	1293					1,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,45	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,52	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			13,89	
	ИТОГО		2	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				13,89	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						13,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					13,89	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б I 1006I	1			0			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,20	
		Г= 20	5			0			1,43	
		Г= 6	6			0			0,06	
	ИТОГО		7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,06	
	ИТОГО		11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,77	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					1,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,12	
		Г= 8	2			0			0,25	
		ИТОГО	3	1145					0,37	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,41	
		Г= 12	5			0			0,08	
		Г= 16	6			0			0,24	
		ИТОГО	7	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,10	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,10	
		ИТОГО	10	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118				0,10	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НL 125*80*12	12			0			0,10	
		ИТОГО	13	1293					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,10	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			6,53	
		ИТОГО	17	1120					12,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0				12,09	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	19			2_{6}530			0,01	
		ИТОГО	20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	22			0			0,06	
	ИТОГО		23	1145					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		21113				0,06	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	25			73253			3,05	
		P[160*60*4	26			73253			2,49	
		P[160*80*5	27			73253			2,86	
		P[60*50*3	28			73148			2,27	
	ИТОГО		29	1145					10,67	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				10,67	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	Х- 1	31			0			0,31	
	ИТОГО		32	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						24,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		35	0					12,40	
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		36	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		37	1145					11,11	
	С245 ГОСТ 27772-88		38	1293					0,83	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТИЛ60-845-0,7	1			0			8,83	
	ИТОГО		2	1120					8,83	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,83	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,83	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		5	1120					8,83	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ И ВЫСОКОЙ ПРОЧН.	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					4,86					20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			9,45									9,54		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,11		0,07			1,25					2,46		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
ИТОГО		11			27,07	9,46	2,69		0,10	8,11	8,63	33,31			90,24		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ ШВЕЛЛЕРЫ	КРУГЛО-СОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					4,86					20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			12,40									12,52		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,11		0,07			1,49					2,70		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
ИТОГО		11			27,06	12,41	2,69		0,10	8,35	8,63	33,31			93,45		

25327-09 ИО

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т											КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											
					ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					4,86					20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			14,30									14,44		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,10		0,07			1,75					2,95		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
ИТОГО		11			27,05	14,31	2,69		0,10	8,61	8,63	33,31			95,62		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (Д Л Я К Р А Н А Q=1Т)

400-040.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1006Б1	1			0			1,08	
		Б1 4062	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,66	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0			8,07	
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0			0,16	
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11			0			0,93	
		Г= 12	12			0			0,90	
		Г= 16	13			0			0,24	
		Г= 20	14			0			0,69	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,43	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18			0			0,26	
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0			3,69	
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				7,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КI 26К1	26			0			14,62	
	ИТОГО		27	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*12	29			0			0,10	
		HL 125*80*7	30			0			0,02	
		HL 160*100*10	31			22260			1,05	
	ИТОГО		32	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	34			0			8,83	
		НАСТС10-899-0,7	35			0			5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	36			0			6,53	
	ИТОГО		37	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				20,92	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24Ч	39			0			9,18	
	ИТОГО		40	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		53899				9,18	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	42			26530			0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	45			0			0,06	
	ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 100*8	48			0			0,66	
		PL 180*11	49			0			0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	53			73253			3,05	
		P[160*60*4	54			73253			2,49	
		P[160*80*4	55			73253			0,75	
		P[160*80*5	56			73253			2,86	
		P[60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						86,77	
В ТОЧ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		64	0					21,23	
	БСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					28,67	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					9,44	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,36	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	Ч П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 10Б1	1			0			1,07	
		БI 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0			8,07	
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0			10,16	
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11			0			0,92	
		Г= 12	12			0			0,14	
		Г= 16	13			0			1,25	
		Г= 20	14			0			0,69	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,67	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18			0			0,26	
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0			3,69	
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				8,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	26			0			14,62	
	ИТОГО		27	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
ДВУТАВР Ν 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	29			0			12,04	
	ИТОГО		30	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				12,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*12	32			0			0,10	
		HL 125*80*7	33			0			0,02	
		HL 160*100*10	34			22260			1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			8,83	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,53	
	ИТОГО		40	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				20,92	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	42			26530			0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	45			0			0,06	
	ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 100*8	48			0			0,66	
		PL 180*11	49			0			0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	53			73253			3,05	
		P[160*60*4	54			73253			2,49	
		P[160*80*4	55			73253			0,75	
		P[160*80*5	56			73253			2,86	
		P[60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						89,86	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		64	1120					21,23	
	БСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					28,91	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					12,30	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,35	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (Д Л Я К Р А Н А Q=5Т)

400-040,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 10051	1			0			1,07	
		БI 4062	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0			8,07	
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0			0,16	
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11			0			0,91	
		Г= 12	12			0			0,14	
		Г= 16	13			0			0,24	
		Г= 20	14			0			1,94	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,92	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18			0			0,26	
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0			3,69	
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				8,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КI 26К1	26			0			14,62	
	ИТОГО		27	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	НI 364	29			0			13,89	
	ИТОГО		30	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				13,89	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НL 125*80*12	32			0			0,10	
		НL 125*80*7	33			0			0,02	
		НL 160*100*10	34			22260			1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Р	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			8,83	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,53	
	ИТОГО		40	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				20,92	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	42			26530			0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	45			0			0,06	
	ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 100*8	48			0			0,66	
		PL 180*11	49			0			0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	53			73253			3,05	
		P[160*60*4	54			73253			2,49	
		P[160*80*4	55			73253			0,75	
		P[160*80*5	56			73253			2,86	
		P[60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X- 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						91,95	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		64	1120					21,23	
	БСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					29,15	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					14,15	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,34	

gost.e-ecolog.ru