ОСТ 26.260.472-2000

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ ИЗМЕРЕНИЯ И ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ

Общие технические требования

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Дочерним открытым акционерным обществом Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры
ДАО ЦКБН

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Техническим комитетом 260 «Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее»

3 ВЗАМЕН АТК 24.201.07 – 90 в части технические требования к устройствам для измерения давления.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ДАО ЦКБН

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ ИЗМЕРЕНИЯ И ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ

Общие технические требования

Дата введения 2000-12-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на устройства для установки приборов измерения и отбора давления на аппаратах и трубопроводах, применяемых в химической, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление от 1,6 до 16,0 МПа.



ОАО "НИИхиммаш"
Зарегистрировано № 158 2000-09-13
Заместитель Генерального директора
В.В. Раков

2 Нормативные ссылки

ГОСТ 356-80 Арматура и детали трубопроводов. Давления условные пробные и рабочие. Ряды

ГОСТ 481-80 Паронит и прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические требования

ГОСТ 4543-71 Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования

ГОСТ 6211-81 Резьба трубная коническая

ГОСТ 6357-81 Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические требования

ГОСТ 9150-81 Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 10549-80 Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски

ГОСТ 13726-97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 23353-78 Соединения трубопроводов резьбовые Гайки накидные. Конструкция и размеры

ГОСТ 23355-78 Соединения трубопроводов резьбовые. Ниппели шаровые. Конструкция и размеры

ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионностойкой стали и сплавов. Общие технические условия

ОСТ 26 291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия

РД 26-02-63-87 Технические требования к конструированию и изготовлению сосудов, аппаратов и технологических блоков установок подготовки нефти и газа, работающих в средах, вызывающих сероводородное коррозионное растрескивание

ТУ 14-1-3332-82 Сталь горячекатаная сортовая, стойкая к коррозионному растрескиванию. Опытная партия

ТУ 26-0303-1352-84 Поковки из стали 20ЮЧ. Опытная партия.

3 Общие технические требования

3.1 Устройства для установки приборов измерения и отбора давления должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими требованиями по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Технические требования к изготовлению в соответствии с ОСТ 26.291.

При наличии сред, вызывающих коррозионное растрескивание металла, должны быть учтены требования к изготовлению РД 26-02-63.

3.3 Пределы применения устройств по давлению в соответствии с ГОСТ 356.

3.4 Материальнос исполнение деталей устройств выбирается в зависимости от условий эксплуатации и должны соответствовать указанным в таблице 1.

Допускается изготовление деталей из других материалов, у которых механические свойства и пределы применения не ниже, чем у материалов, указанных в таблице 1.

3.5 Требования к материалам, виды их испытаний, назначение и условия применения в соответствии с ОСТ 26 291.

3.6 Конструктивные элементы подготовленных кромок под сварку должны соответствовать ГОСТ 5264 и ГОСТ 16037.

Сварка, сварочный материал и контроль сварных швов должен соответствовать ОСТ 26 291.

3.7 Резьба должна соответствовать:

коническая трубная R ½ - ГОСТ 6211

трубная цилиндрическая G ½ - ГОСТ 6357

метрическая – ГОСТ 9150, поле допусков 6H, 6g – по ГОСТ 16093

Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски – по ГОСТ 10549.

Резьба должна иметь полный, чистый и гладкий профиль.

На резьбе не должно быть надорванных или смятых витков, препятствующих ввинчиванию проходного калибра.

3.8 Конструкция и размеры гайки накидной приняты в соответствии с ГОСТ 23353, ниппеля шарового – ГОСТ 23355.

3.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, остальных - $\pm \frac{JT14}{2}$.

3.10 Масса деталей рассчитана из условия плотности материала – 7,85 г/см^3.

3.11 Маркировать условное обозначение на бирке. Маркировку производить способами, принятыми на предприятии-изготовителе.

3.12 Габаритные размеры устройств даны при закрытом положении арматуры.

3.13 Устройства должны устанавливаться на трубопроводах и аппаратах так, чтобы приборы находились в вертикальном положении.

3.14 Гидравлическое испытание устройств производить совместно с аппаратом или блоком, в состав которого входит данное устройство.

Таблица 1

Наименование	Исполнение по материалам			
	1	2	3	4
	Температура среды, °С			
	от минус 30 до 300	от минус 40 до 250	от минус 40 до 300	от минус 40 до 300
	Марка стали			
Ниппель Ниппель шаровый Гайка Гайка накидная Штуцер концевой Штуцер	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	20 ГОСТ 1050-88 Гр.IV-КП215 ГОСТ 8479-70	12Х18Н10Т (08Х22Н6Т) ГОСТ 5632-72	10Х17Н13М2Т (08Х21Н6М2Т) ГОСТ 5632-72
Трубка сифонная		20 ГОСТ 1050-88		
Тройник равнопроходный	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70		12Х18Н10Т ГОСТ5632-72 ГрIV ГОСТ 25054-81	10Х17Н13М2Т ГОСТ5632-72 ГрIV ГОСТ 25054-81
Тройник переходный Заглушка			Сталь 20ЮЧ ТУ 26-0303-1532-84.	
Штуцер ввертной			Сталь 20ЮЧ ТУ 14-1-3332-82	
Прокладка*	Паронит ГОСТ 481-80, Алюминий ГОСТ 13726-78			
Кран трехходовой	Латунь	-	-	-
Вентиль 14с64нж	Ст 20		-	-
Клапан 15нж54бк	-	-	12Х18Н9Т	-
Клапан 15нж54бк1	-	-	-	10Х17Н13М3Т
Клапан ВНИЛ.49111.011-25	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-09	-	-	-	-
Задвижка 3КС15	-	-	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-05	-	-	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-04	-	-	-	-
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00	-	-	-	-
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00-01	-	-	-	-
*Материал прокладок выбирается в зависимости от условий эксплуатации				

Окончание таблицы 1

Наименование	Исполнение по материалам				
	5	6	7	8	9
	Температура среды, °С				
	от минус 40 до 200	от минус 70 до 300	от минус 60 до 450	от минус 60 до 100	от минус 40 до 100
	Марка стали				
Ниппель Ниппель шаровый Гайка Гайка накидная Штуцер концевой Штуцер	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	10Г2 ГОСТ 4543-71			20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70
Трубка сифонная	Ст 20 ГОСТ 1050-88				Ст 20 ГОСТ 1050-88
Тройник равнопроходный Тройник переходный Заглушка Штуцер ввертной	20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70	10Г2 ГОСТ 4543-71 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70			20 ГОСТ 1050-88 ГрIV-КП215 ГОСТ 8479-70
Прокладка*	Паронит ГОСТ 481-80, Алюминий ГОСТ 13726-78				
Кран трехходовой	-	-	-	-	-
Вентиль 14с64н	-	-	-	-	-
Клапан 15нж54бк	-	-	-	-	-
Клапан 15нж54бк1	-	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-25	Ст 35	-	-	-	-
Клапан ВНИЛ.49111.011-09	-	12Х18Н10Т	-	-	-
Задвижка 3КС15	-	-	18ХГ	-	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-05	-	-	-	09Г2С	-
Кран шаровый ВНИЛ.4918111.02-04	-	-	-	-	Ст 20
Кран шаровый трехход. КШТХ.200.050-00-01	-	-	-	-	
Кран шаровый трехход.)-01	-	-	-	09Г2С	-
*Материал прокладок выбирается в зависимости от условий эксплуатации					

gost.e-ecolog.ru