Новые нормативные документы

Утверждено приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 9 июня 2008 г. № 398а
Введено в действие с 1 июля 2008 г.

ПОЛОЖЕНИЕ
о Системе аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

I. Общие положения

1. Настоящее Положение определяет основные цели, задачи, структуру и порядок функционирования Системы аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (далее — САСв Ростехнадзора).

2. САСв Ростехнадзора определяет единство и унификацию правил и требований, предъявляемых к сварочному производству, обеспечивающих необходимое качество (надежность) и установленный уровень безопасности технических устройств при их изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции с применением сварки и других родственных технологий.

3. Деятельность САСв Ростехнадзора осуществляется в соответствии с настоящим Положением, требованиями нормативных документов, руководящих и методических документов САСв, применяемых для:

аттестации персонала сварочного производства, занятого на работах по изготовлению, реконструкции, монтажу и ремонту оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;

аттестации сварочных материалов, оборудования, технологий, применяемых при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте технических устройств опасных производственных объектов;

добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, сварочного оборудования и сварочных материалов;

специальной подготовки персонала сварочного производства, занятого на работах по изготовлению, реконструкции, монтажу и ремонту оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;

повышения и подтверждения уровня квалификации специалистов, участвующих в деятельности САСв.

4. Действие настоящего Положения распространяется на органы управления и исполнительные органы САСв, приведенные в п. 12 Положения.

5. Настоящее Положение разработано с учетом:

федеральных законов от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588); от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 2, ст. 133); № 184-ФЗ «О техническом регулировании» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 52 (ч. 1), ст. 5140); № 315-ФЗ «О саморегулируемых организациях»;

постановления Правительства Российской Федерации от 16.05.2005 № 303 «О разграничении полномочий федеральных органов исполнительной власти в области обеспечения биологической и химической безопасности Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2005, № 21, ст. 2023);

стандартов серии ГОСТ Р ИСО 9000;

стандартов серии ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000;

стандартов серии ГОСТ Р ИСО 3834.

6. Нормативную и методическую базу САСв Ростехнадзора составляют:

законодательство Российской Федерации в области промышленной, экологической, ядерной и радиационной безопасности, безопасности в энергетике и строительстве;

международные и национальные стандарты;

нормативные документы, регламентирующие требования к изготовлению, строительству, монтажу, ремонту, реконструкции и другим видам деятельности на объектах, подконтрольных Ростехнадзору;

ПБ 03-273—99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (утверждены постановлением Госгортехнадзора России от 30.10.1998 № 63);

РД 03-495—02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (утвержден постановлением Госгортехнадзора России от 25.06.2002 № 36);

РД 03-613—03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (утвержден постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 101);

РД 03-614—03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (утвержден постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 102);

РД 03-615—03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (утвержден постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103);

руководящие и методические документы САСв;

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru

документы Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов (регистрационный номер РОСС RU.И105.04СО00);

документы Системы добровольной сертификации сварщиков, специалистов сварочного производства (регистрационный номер РОСС RU.И106.04СС00);

методические документы по аттестации персонала, испытаниям, измерениям, контролю, анализу, аттестации и сертификации товаров, работ, услуг в сфере сварочного производства;

справочная и другая информация.

7. Оценка и подтверждение соответствия в рамках САСв Ростехнадзора производится в формах аккредитации, аттестации, сертификации, испытаний, исследований, измерений, контроля, анализа, экспертизы и в иной форме, за исключением оценки соответствия в форме государственного контроля и надзора.

8. В настоящем Положении используются термины, установленные в федеральных нормах и правилах и руководящих документах Ростехнадзора, а также термины и их определения, приведенные в приложении № 1.

II. Основные цели и задачи САСв Ростехнадзора

9. Основными целями САСв Ростехнадзора являются:

обеспечение надежности и безопасности продукции сварочного производства путем создания системы объективно независимой оценки и подтверждения соответствия персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки требованиям нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Ростехнадзора;

обеспечение выполнения требований промышленной безопасности к сварочному производству при проектировании, строительстве, эксплуатации, консервации и утилизации опасных производственных объектов, изготовлении, монтаже, наладке, обслуживании и ремонте технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах в соответствии с приложением № 2;

создание условий для развития объектно-ориентированной системы оценки и подтверждения соответствия элементов сварочного производства для законодательно регулируемой области применения сварочных и родственных процессов;

создание методической основы для реализации реформ технического регулирования, направленной на определение и нормативное закрепление обязательных требований к продукции, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки и утилизации за счет развития национальной системы стандартизации;

развитие систем добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов для обеспечения минимально необходимых требований надежности и безопасности продукции сварочного производства.

10. Основные задачи САСв Ростехнадзора:

создание эффективно функционирующей структуры САСв Ростехнадзора и координация процессов аттестации всех элементов сварочного производства;

проведение на базе требований документов САСв аккредитации органов оценки соответствия (аттестационных центров, аттестационных пунктов, органов по сертификации, испытательных лабораторий) и центров специальной подготовки, осуществляющих деятельность в области сварочного производства при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте оборудования объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор;

формирование банка данных (реестра) аккредитованных органов оценки соответствия, аттестованного персонала сварочного производства, аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки и информационное обеспечение САСв Ростехнадзора;

организация экспертных обследований и инспекционных проверок аттестационных центров по всем видам аттестационной деятельности, с целью подтверждения соответствия требованиям САСв Ростехнадзора;

обеспечение необходимого уровня компетентности экспертов и членов аттестационных комиссий, соответствующего требованиям САСв Ростехнадзора;

обеспечение принципа открытости и прозрачности деятельности всех участников САСв Ростехнадзора;

создание единых правил установления требований к продукции, получаемой в процессе сварочного производства и являющейся предметом технического регулирования;

содействие развитию и взаимодействию профессиональных технических сообществ в области сварочного производства посредством методической и научно-технической поддержки печатных изданий, семинаров, выставок, конференций;

создание унифицированных процедур оценки (подтверждения) соответствия элементов сварочного производства за счет гармонизации нормативных документов в области оценки соответствия с международными стандартами;

создание и совершенствование методологической базы для всех элементов сварочного производства, направленной на комплексное и системное обеспечение уровня качества сварочных работ, адекватного уровню и требованиям лучшей отечественной и международной научно-технической практики;

выработка централизованной политики, направленной на обеспечение максимального единства методик, норм оценки качества, оценки соответствия при аттестации (сертификации) элементов сварочного производства;

содействие потребителям в компетентном выборе товаров, работ и услуг в сфере сварочного производства, соответствующих обязательным требованиям Ростехнадзора и (или) добровольным системам сертификации;

содействие в повышении конкурентоспособности отечественной продукции сварочного производства;

содействие созданию и внедрению научно-технических разработок в области сварки, направлен-

ных на повышение качества и обеспечение надежности продукции сварочного производства;

развитие деятельности САСв по аттестации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов в областях сварочного производства, регулируемых государством на уровне территориальных органов исполнительной власти в промышленности, энергетике, строительстве с целью повышения уровня качества продукции и обеспечения ее безопасности;

развитие деятельности САСв в сфере добровольной сертификации персонала сварочного производства, сварочных технологических процессов, оборудования и материалов в не регулируемых государством областях промышленности, энергетике, строительстве с целью повышения уровня качества продукции и обеспечения ее безопасности;

содействие повышению эффективности деятельности субъектов профессиональной и предпринимательской деятельности, объединенных на основе единства рынка произведенных товаров, работ, услуг, в сфере сварочного производства, в законодательно регулируемой и нерегулируемой областях.

III. Организационная структура САСв Ростехнадзора

11. САСв Ростехнадзора организационно объединяет в себе аттестацию (сертификацию) элементов сварочного производства:

персонала сварочного производства;

сварочных материалов;

сварочного оборудования;

технологий сварки (наплавки).

12. Организационную структуру САСв Ростехнадзора образуют:

а) Органы управления:

Научно-технический совет (НТС НАКС);

Комитеты НТС НАКС;

Центральный орган — НАКС;

Территориальные органы (региональные представительства НАКС);

б) Исполнительные органы:

Аттестационные центры;

Аттестационные пункты;

Центры специальной подготовки персонала сварочного производства;

Органы по сертификации;

Испытательные лаборатории (испытательные центры) сварочного оборудования, сварочных материалов;

в) Инспекционные органы.

13. В процессе развития возможна корректировка организационной структуры САСв Ростехнадзора. Структура представлена в приложении № 3.

IV. Функции участников САСв Ростехнадзора

14. Научно-технический совет выполняет следующие функции:

определяет политику и направления развития САСв Ростехнадзора;

осуществляет регулирование процедуры проведения аккредитации, принимает документы по процедурным вопросам аккредитации и другие документы, регламентирующие деятельность САСв;

принимает решения по вопросам, возникающим в процессе функционирования САСв Ростехнадзора;

организует деятельность комитетов НТС НАКС, а также рассмотрение апелляций, поступающих от участников САСв Ростехнадзора.

Деятельность Научно-технического совета регламентируется Положением о Научно-техническом совете.

Комитеты НТС НАКС выполняют следующие функции:

осуществляют разработку методологической и научно-технической базы для всех элементов сварочного производства, направленной на комплексное и системное обеспечение уровня качества сварочных работ, адекватного уровню и требованиям лучшей отечественной и международной научно-технической практики;

проводят анализ вопросов и предложений исполнительных органов САСв по направлениям своей деятельности с целью совершенствования методологической и научно-технической базы;

осуществляют методическое руководство и консультирование по направлениям своей деятельности исполнительных органов САСв.

Деятельность Комитетов НТС НАКС регламентируется Положением о Комитете НТС НАКС.

15. НАКС в качестве Центрального органа выполняет следующие функции:

формирует структуру САСв Ростехнадзора;

организует экспертизу, аккредитацию и инспекционные проверки исполнительных органов САСв Ростехнадзора и выдает им документы, подтверждающие соответствие требованиям САСв Ростехнадзора;

представляет САСв Ростехнадзора в государственных и международных организациях;

разрабатывает организационные, нормативные и методические документы, определяющие правила и процедуры САСв Ростехнадзора, и обеспечивает выполнение этих правил и процедур;

обеспечивает доступность разработанных документов для использования участниками САСв Ростехнадзора;

осуществляет методическое руководство деятельностью участников САСв Ростехнадзора;

обеспечивает обучение, стажировки, аттестацию экспертов САСв Ростехнадзора и членов аттестационных комиссий с целью повышения и подтверждения уровня квалификации;

осуществляет ведение реестров САСв Ростехнадзора;

осуществляет информационное обслуживание Ростехнадзора, органов государственной власти и управления, заинтересованных лиц и общественных организаций в области деятельности САСв Ростехнадзора.

для взаимодействия с системами и структурами, родственными по виду деятельности, совместным решением с Координирующим органом соответствующих систем, структур, создает Согласительную техническую комиссию с целью выработки предложений, соглашений, документов для совместной реализации в рамках соответствующих систем, структур.

gost.e-ecolog.ru

Деятельность Центрального органа регламентируется Положением о Центральном органе.

16. Функции Территориальных органов выполняют региональные представительства НАКС в федеральных округах Российской Федерации. Территориальные органы, в соответствии со своими полномочиями, принимают участие в координации деятельности исполнительных органов и участвуют по поручению Центрального органа в проведении экспертиз и инспекционных проверках исполнительных органов, подготавливают предложения по разработке организационных, нормативных и методических документов САСв Ростехнадзора.

Деятельность Территориальных органов регламентируется Положением о Территориальном органе.

17. Аттестационные центры (АЦ) выполняют следующие функции:

осуществляют, в соответствии с областью аккредитации, указанной в Свидетельствах об аккредитации или иных документах об аккредитации, аттестацию персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки) в области деятельности САСв Ростехнадзора;

предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах аттестации в пределах своей компетенции.

Деятельность АЦ регламентируется Положением об АЦ, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

18. Аттестационные пункты (АП) участвуют в составе структурной составляющей АЦ в аттестации персонала сварочного производства и сварочного оборудования.

Деятельность АП регламентируется Положением об АП, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации соответствующего АЦ.

19. Центры специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства (ЦСП) выполняют следующие функции:

осуществляют, в соответствии с областью аккредитации, указанной в свидетельствах об аккредитации или иных документах об аккредитации, специальную подготовку персонала сварочного производства перед аттестацией;

предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах специальной подготовки персонала сварочного производства в пределах своей компетенции.

Деятельность ЦСП регламентируется Положением об ЦСП, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

20. Органы по сертификации (ОС) выполняют следующие функции:

предоставляют услуги по сертификации сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов родственных профессий в соответствии с областью аккредитации;

предоставляют услуги по сертификации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки, систем менеджмента качества в области сварочного производства в соответствии с областью аккредитации;

проводят инспекционный контроль за сертифицируемыми объектами оценки соответствия;

предоставляют заявителям необходимую информацию о правилах и процедурах сертификации в пределах своей компетенции.

Деятельность органов по сертификации персонала регламентируется Положением об ОС, нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

21. Испытательные лаборатории (ИЛ), испытательные центры (ИЦ) сварочного оборудования, сварочных материалов предоставляют услуги по проведению испытаний, предусмотренных соответствующими схемами сертификации и (или) заявленными заказчиками требованиями.

Деятельность испытательных лабораторий и центров регламентируется Положением об ИЛ (ИЦ), нормативными документами, руководящими и методическими документами САСв, условиями действия документа об аккредитации.

22. Инспекционные органы выполняют следующие функции:

по поручению НАКС проводят комплекс организационно-технических мероприятий, связанных с экспертными обследованиями и инспекционными проверками исполнительных органов на соответствие требованиям САСв Ростехнадзора;

подготавливают и передают в НАКС заключения о результатах проведенных обследований и проверок.

Деятельность инспекционных органов регламентируется соответствующим Положением, руководящими и методическими документами САСв.

23. Исполнительные органы также осуществляют взаимодействие с органами Ростехнадзора и другими органами исполнительной власти, осуществляющими государственное регулирование в области деятельности САСв Ростехнадзора.

Приложение № 1

Термины и их определения

1. ***Система аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (САСв Ростехнадзора)*** — совокупность участников, норм, правил, методик, условий, критериев и процедур, в рамках которых осуществляется деятельность по оценке соответствия в области сварочного производства при изготовлении, реконструкции, монтаже, строительстве и ремонте технических устройств и изделий для объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор.

2. ***Сварочное производство*** — совокупность участников, материалов, оборудования, норм, правил, методик, условий, критериев и процедур, в рамках которых осуществляется деятельность с применением сварочных и родственных процессов по изготовлению, реконструкции, монтажу, строительству и ремонту технических устройств и изделий для объектов, надзор за которыми осуществляет Ростехнадзор.

3. ***Персонал сварочного производства*** — сварщики, операторы, специалисты сварочного производства и другой персонал, выполняющий операции сварочного производства, влияющие на качество сварной продукции.

4. ***Оценка соответствия*** — прямое или косвенное определение соблюдения требований к объекту.

5. ***Подтверждение соответствия*** — документальное удостоверение соответствия продукции или иных объектов, процессов производства, эксплуатации, хранения, выполнения работ или оказания услуг в сфере сварочного производства требованиям нормативных документов.

6. ***Сварочные технологические процессы*** — комплекс специальных, документально оформленных правил выполнения производственных операций и критериев качества в сварочном производстве с целью обеспечения возможностей для производителя изготавливать продукцию, соответствующую запросам заказчика, а также оценки и демонстрации этих возможностей внешним сторонам при аттестации и сертификации продукции.

7. ***Аккредитация*** — официально оформленное Центральным органом САСв признание компетентности юридического лица (или его обособленного подразделения) выполнять работы в определенной области оценки соответствия САСв Ростехнадзора.

8. ***Свидетельство об аккредитации (Аттестат соответствия)*** — документ, выданный Центральным органом САСв, подтверждающий факт признания компетентности в определенной области аккредитации.

9. ***Орган оценки соответствия*** — исполнительный орган САСв, который предоставляет услуги по оценке соответствия и который может быть объектом аккредитации.

10. ***Экспертиза*** — специальное компетентное исследование и установление фактов и обстоятельств, для выяснения которых необходимы специальные знания и (или) опыт работы в области сварочного производства и завершаемые выпуском акта, заключения, в отдельных случаях — сертификата качества, соответствия.

11. ***Экспертное обследование*** — экспертиза, выполняемая компетентными специалистами с целью проверки соответствия объекта экспертизы определенным установленным требованиям.

Приложение № 2

ПЕРЕЧЕНЬ
групп технических устройств опасных производственных объектов, сварка (наплавка) которых осуществляется аттестованными сварщиками с применением аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки)

Группа технических устройств	Перечень входящих в группу технических устройств
Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)	1. Грузоподъемные краны 2. Краны-трубоукладчики 3. Краны-манипуляторы 4. Лифты 5. Тали 6. Лебедки 7. Устройства грузозахватные 8. Подъемники (вышки) 9. Эскалаторы 10. Дороги канатные, их агрегаты, механизмы и детали 11. Цепи для подъемно-транспортного оборудования 12. Строительные подъемники 13. Конвейеры пассажирские 14. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования
Котельное оборудование (КО)	1. Паровые котлы с избыточным давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115 °С 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115 °С 3. Сосуды, работающие под избыточным давлением свыше 0,07 МПа 4. Арматура и предохранительные устройства 5. Металлические конструкции для котельного оборудования
Газовое оборудование (ГО)	1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения 2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные и из неметаллических материалов 3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов 4. Газогорелочные устройства

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru

Группа технических устройств	Перечень входящих в группу технических устройств
	5. Емкостные и проточные водонагреватели 6. Аппараты и печи 7. Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства
Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО)	1. Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте 2. Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при текущем ремонте в процессе эксплуатации 3. Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ) 4. Трубопроводы в пределах УКПГ, КС, НПС, СПХГ, ДКС, ГРС, УЗРГ, ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов 5. Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, газгольдеры газовых хранилищ при сооружении и ремонте 6. Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах, а также сварные основания морских платформ) при сооружении, реконструкции и ремонте 7. Уникальные объекты нефтяной и газовой промышленности при сооружении и ремонте (рабочие параметры объектов не предусмотрены действующей нормативной документацией) 8. Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях 9. Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях 10. Насосы, компрессоры и др. оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях 11. Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях 12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее 13. Трубопроводы автоматизированных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС)
Металлургическое оборудование (МО)	1. Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование 2. Технологическое оборудование и трубопроводы для черной и цветной металлургии 3. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе 4. Машины для литья стали и цветных металлов 5. Агрегаты трубопрокатные 6. Станы обжимные, заготовочные, сортопрокатные и листопрокатные
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП)	1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа 2. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа 3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом 4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ 5. Изотермические хранилища 6. Криогенное оборудование 7. Оборудование аммиачных холодильных установок 8. Печи 9. Компрессорное и насосное оборудование 10. Центрифуги, сепараторы 11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ 12. Котлы-утилизаторы 13. Энерготехнологические котлы 14. Котлы ВОТ 15. Трубопроводная арматура и предохранительные устройства 16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов
Горнодобывающее оборудование (ГДО)	1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов
Оборудование для транспортировки опасных грузов (ОТОГ)	1. Контейнеры специализированные и тара, используемые для транспортировки опасных грузов и строительных материалов 2. Цистерны 3. Экипажная часть
Строительные конструкции (СК)	1. Металлические строительные конструкции 2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций 3. Металлические трубопроводы 4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов

Группа технических устройств	Перечень входящих в группу технических устройств
Конструкции стальных мостов (КСМ)	1. Металлические конструкции пролетных строений, опор и пилонов стальных мостов при изготовлении в заводских условиях 2. Металлические конструкции пролетных строений, опор и пилонов стальных мостов при сборке, сварке и ремонте в монтажных условиях

Приложение № 3

Структура САСв Ростехнадзора

Ростехнадзор

↓

Система аттестации сварочного производства (САСв)

↓

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ
(Ростехнадзор, РАН, Минобрнауки, Опора России, Ростехрегулирование)
Комитеты НТС НАКС

↓

НАКС
Координирующий орган, Орган по аккредитации

↓

ОРГАНЫ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ
(Исполнительные и инспекционные органы)
(по ПБ 03-273–99, РД 03-495–02, РД 03-613–03, РД 03-614–03, РД 03-615–03)
Система добровольной сертификации № РОСС RU.И105.04СО00
Система добровольной сертификации № РОСС RU.И106.04СС00

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru