УДК 621.88 : 621.643

Группа Е26

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

ОСТ 108.275.51—80

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы (блоки) и детали подвесок станционных и турбинных трубопроводов:

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденованадиевых сталей по ОСТ 108.320.103—78 (для ТЭС) с параметрами среды (абсолютным давлением и температурой):

p=25,0 МПа (255 кгс/см²), t=545°С;

p=13,8 МПа (140 кгс/см²), t=560°С;

p=13,8 МПа (140 кгс/см²), t=545°С;

p=13,8 МПа (140 кгс/см²), t=515°С;

p=9,8 МПа (100 к с/см²), t=540°С;

p=4,0 МПа (41 кгс/см²), t=545°С;

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 108.320.102—78 (для ТЭС) с параметрами среды:

p=37,3 МПа (380 кгс/см²), t=280°С;

p=23,6 МПа (240 кгс/см²), t=250°С;

gost.e-ecolog.ru

p=18,2 МПа (185 кгс/см²), t=215°С;

p=7,5 МПа (76 кгс/см²), t=145°С;

p=4,4 МПа (44 кгс/см²), t=340°С;

p=3,9 МПа (40 кгс/см²), t=440°С;

p=3,9 МПа (40 кгс/см²), t=200°С;

из бесшовных труб наружным диаметром 57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 24.320.22—74 (для АЭС) с параметрами среды:

p=11,8 МПа (120 кгс/см²), t=250°С;

p=8,4 МПа (86 кгс/см²), t=300°С;

p=5,9 МПа (60 кгс/см²), t=275°С;

из бесшовных труб наружным диаметром 57—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса по ОСТ 24.320.23—74 (для АЭС) с параметрами среды:

p=19,6 МПа (200 кгс/см²), t=290°С;

p=17,7 МПа (180 кгс/см²), t=360°С;

p=13,7 МПа (140 кгс/см²), t=335°С;

p=9,0 МПа (92 кгс/см²), t=290°С;

p=3,9 МПа (40 кгс/см²), t=450°С;

p=3,9 МПа (40 кгс/см²), t=290°С;

p=3,9 МПа (40 кгс/см²), t=200°С;

из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей (для ТЭС и АЭС) с параметрами среды:

p_y=2,50 МПа (25 кгс/см²);

p=1,23 МПа (12,5 кгс/см²), t=200°С;

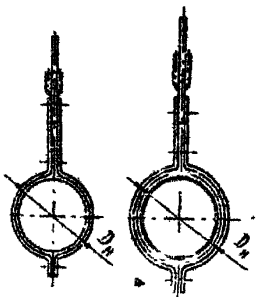
p=0,98 МПа (10 кгс/см²), t=200°С.

2. Типы блоков и деталей подвесок должны соответствовать указанным в табл. 1—31.

3. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки на блоки и детали и технические требования к их изготовлению устанавливаются ОСТ 108.275.50—80 — ОСТ 108.275.67—80, ОСТ 108.343.02—80, ОСТ 108.343.03—80, ОСТ 108.367.37—80, ОСТ 108.382.01—80, ОСТ 108.382.02—80, ОСТ 108.386.03—80, ОСТ 108.632.01—80 — ОСТ 108.632.09—80, ОСТ 108.643.01—80 и ОСТ 108.764.01—80.

Таблица 1

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.52—80		Исполнение по ОСТ 108.275.53—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°С)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°С)	
Блок хомутовый для горизонтальных трубопроводов	57	2,9 (300)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	108		03	20	04
	133		04	21	05
	159	5,0 (510)	05	22	06
	194	14,7 (1500)	06	23	—
	219		07	24	07
	245		08	—	08
	273		09	25	09
	325	33,2 (3400)	10	26	10
	377		11	27	—
	426	54,0 (5500)	12	28	—
	465		13	29	—
	530	78,5 (8000)	14	30	—
	630	108,0 (11 000)	15	31	—
	720		16	32	—



ОСТ 108.275.52-80 ОСТ 108.275.53-80

Таблица 2

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.54—80		
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС (температура среды не более 440°С)	Трубопроводы из углеродистой стали для АЭС (температура среды не более 300°С)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой	159	12,75 (1300)	01	02	02
	194	17,65 (1800)	03	04	—

Таблица 3

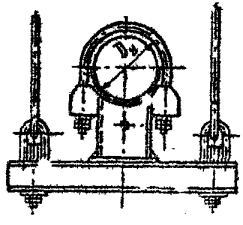
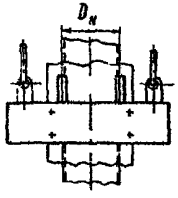
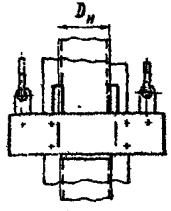
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.55—80	
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°С, для АЭС не более 300°С)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой 	219	29,4 (3000)	01	11
	245		02	—
	273	47,1 (4800)	03	12
	325		04	13
	377	66,6 (6800)	05	14
	426		06	15
	465	108,0 (11 000)	07	16
	530	157,0 (16 000)	08	17
	630		09	18
	720		10	19

Таблица 4

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.56—80		Исполнение по ОСТ 108.275.57—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°С)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°С, для АЭС не более 300°С)	
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов	57	По ОСТ 108.275.56—80 и ОСТ 108.275.57—80	01	20	01
	76		02	21	02
	89		—	22	03
	108		03	23	04
	133		04	24	05
	159		05	25	06
	194		06	26	—
	219		07	27	07
	245		08	—	08
	273		09, 10	28	09
	325		11	29	10
	377		12, 13	30	—
	426		14	31	—
	465		15, 16	32	—
	530		17	33	—
	630		18	34	—
	720		19	35	—



ОСТ 108.275.56-80



ОСТ 108.275.57-80

Таблица 5

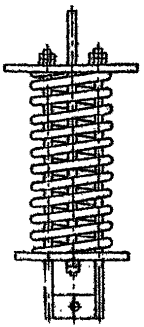
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.58—80
Блок пружинный 	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,66(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

Таблица 6

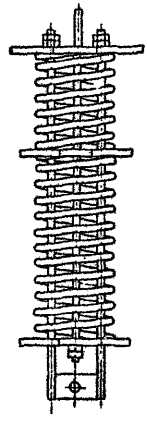
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.59—80
Блок пружинный сдвоенный 	1,26 (128)	210	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	11,67 (1190)	280	13
	16,34 (1666)		14
	19,66 (2005)		15
	26,34 (2686)		16
	32,60 (3325)		17
	40,00 (4080)		18
	48,60 (4955)		19
	58,45 (5960)		20

Таблица 7

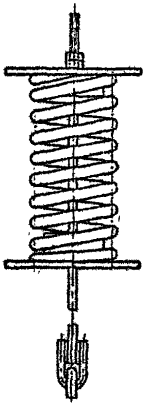
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.60—80
Блок пружинный опорный 	1,26 (128)	70	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	1,26 (128)	140	13
	2,73 (278)		14
	5,24 (534)		15
	8,00 (816)		16
	11,67 (1190)		17
	16,34 (1666)		18
	19,66 (2005)		19
	26,34 (2686)		20
	32,60 (3325)		21
	40,00 (4080)		22
	48,60 (4955)		23
	58,45 (5960)		24

Таблица 8

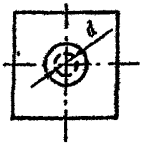
Тип	d, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.61—80
Плита опорная 	16	01
	20	02
	24	03
	28; 30	04
	36	05
	45	06
	50	07

Таблица 9

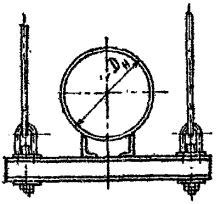
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.62—80 (трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС с температурой среды не более 300°С)
Приварной блок с опорной балкой 	530	18,45 (8000)	01
	630		02
	720		03
	820		04
	920		05
	1020	137,28 (14 000)	06
	1220		07
	1420		08

Таблица 10

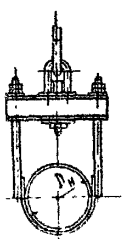
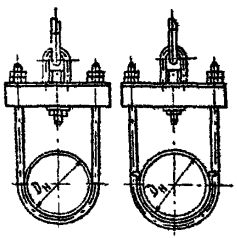
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.63—80	
			Трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС (температура среды не более 300°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°С, для АЭС не более 300°С)
Хомутовый блок с траверсой 	325	23,5 (2400)	—	01
	377		—	02
	426		—	03
	465		—	04
	530	33,2 (3400)	05	05
	630		06	06
	720		07	07
	820		08	—
	920	54,0 (5500)	09	—
	1020		10	—
	1220		11	—
	1420		12	—

Таблица 11

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.64—80		Исполнение по ОСТ 108.275.65—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°С)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды для ТЭС не более 440°С, для АЭС не более 300°С)	
Хомутовый блок с траверсой  ОСТ 108.275.64-80 ОСТ 108.275.65-80	57	4,41 (450)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	108		03	20	04
	133	14,71 (1500)	04	21	05
	159		05	22	06 : 07
	194		06	23	—
	219	23,53 (2400)	07	24	08
	245		08	—	09
	273	33,34 (3400)	09	25	10
	325	44,13 (4500)	10	26	11
	377		11	—	—
	426	53,93 (5500)	12	—	—
	465		13	—	—
	530		14	—	—
	630		15	—	—
	720	64,72 (6600)	16	—	—

* Температура среды до 450°С.

Таблица 12

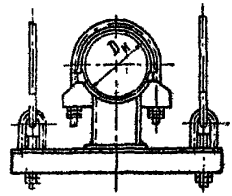
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.66—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой 	159	29,4 (3000)	01 (температура среды не более 450°С)
			02 (температура среды не более 360°С)

Таблица 13

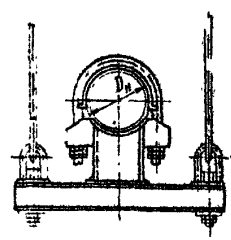
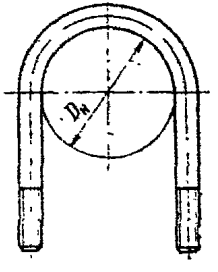
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.67—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°С)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой для АЭС 	219	29,4 (3000)	01
	245		02
	273	47,1 (4800)	03
	325		04

Таблица 14

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Исполнение по ОСТ 108.343.02—80		
		Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°С)
Хомут 	57	01	17	28
	76	02	18	29
	89	—	19	30
	108	03	20	31
	133	04	21	32
	159	05	22; 23	33
	194	06	—	34
	219	07	24	35
	245	08	25	—
	273	09	26	36
	325	10	27	37
	377	11	—	—
	426	12	—	—
	465	13	—	—
	530	14	—	—
	630	15	—	—
	720	16	—	—

(3) Температура среды до -30°С

Таблица 15

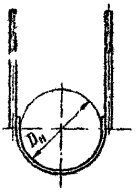
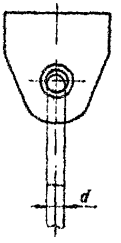
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Исполнение по ОСТ 108.343 03—80
Хомут сварной 	325	01
	377	02
	426	03
	465	04
	530	05
	630	06
	720	07
	820	08
	920	09
	1020	10
	1220	11
	1420	12

Таблица 16

Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.367.37—80
Проушина 	10; 12	4,41 (450)	01
	16	14,71 (1500)	02
	20; 24	33,34 (3400)	03
	28; 30	53,93 (5500)	04
	36	78,45 (8000)	05
	45	107,87 (11 000)	06
	50	151,99 (15 500)	07

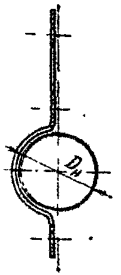
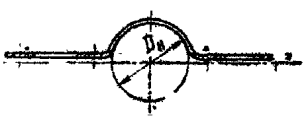
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Исполнение по ОСТ 108.382.01—80		
		Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды не более 440°С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°С)
Полухомут 	57	01	17	33
	76	02	18	34
	89	—	19	35
	108	03	20	36
	133	04	21	37
	159	05	22	38
	194	06	23	—
	219	07	24	39
	245	08	—	40
	273	09	25	41
	325	10	26	42
	377	11	27	—
	426	12	28	—
	465	13	29	—
	530	14	30	—
	630	15	31	—
	720	16	32	—

Таблица 18

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Исполнение по ОСТ 108.382.02—80		
		Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360°С)
Полухомут 	57	01	20	36
	76	02	21	37
	89	—	22	38
	108	03	23	39
	133	04	24	40
	159	05	25	41
	194	06	26	—
	219	07	27	42
	245	08	—	43
	273	09; 10	28	44
	325	11	29	45
	377	12; 13	30	—
	426	14	31	—
	465	15; 16	32	—
	530	17	33	—
	630	18	34	—
	720	19	35	—

Таблица

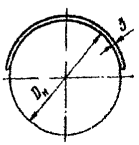
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_н$, мм	Исполнение по ОСТ 108.386.03—80
Прокладка 	57	01
	76	02
	89	03
	108	04
	133	05
	159	06
	219	07
	245	08
	273	09
	325	10

Таблица 20

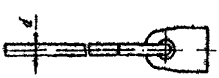
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.01—80
Тяга с проушиной 	10	2,942 (300)	01
	12	4,413 (450)	02
	16	14,709 (1500)	03
	20	23,534 (2400)	04
	24	33,340 (3400)	05
	28	44,127 (4500)	06
	30	53,933 (5500)	07
	36	78,448 (8000)	08
	45	107,866 (11 000)	09
	50	151,99 (15 500)	10

Таблица 21

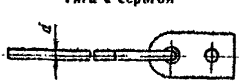
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108 632 02 -80
Тяга с серьгой 	10	2,94 (300)	01
	12	4,41 (450)	02
	16	14,71 (1500)	03
	20	23,53 (2400)	04
	24	33,34 (3400)	05
	28	44,13 (1500)	06
	30	53,93 (5500)	07
	36	78,45 (8000)	08
	45	107,87 (11 000)	09
	50	151,99 (15 500)	10

Таблица 22

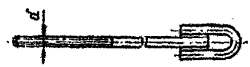
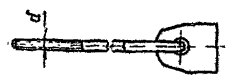
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.03-
Тяга резьбовая с ушком 	М10	2,94 (300)	01—05
	М12	4,41 (450)	06—10
	М16	14,71 (1500)	11—16
	М20	23,53 (2400)	17—22
	М24	33,34 (3400)	23—27
	М27	44,13 (4500)	28—31
	М30	53,93 (5500)	32—35
	М36	78,45 (8000)	36—38
	М42	107,87 (11 000)	39—42
	М48	151,99 (15 500)	43—44

Таблица 23

Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.04—80
Тяга резьбовая с проушиной 	М10	2,94 (300)	01—07
	М12	4,41 (450)	08—14
	М16	14,71 (1500)	15—21
	М20	23,53 (2400)	22—28
	М24	33,34 (3400)	29—35
	М27	44,13 (4500)	36—41
	М30	53,93 (5500)	42—47
	М36	78,45 (8000)	48—53
	М42	107,87 (11 000)	54—56
	М48	151,99 (15 500)	57

Таблица

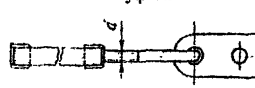
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.05—8
Тяга резьбовая с серьгой и муфтой 	М16	14,71 (1500)	01
	М20	23,53 (2400)	02
	М24	33,34 (3400)	03
	М27	44,13 (4500)	04
	М30	53,93 (5500)	05
	М36	78,45 (8000)	06
	М42	107,87 (11 000)	07
	М48	151,99 (15 500)	08

Таблица 25

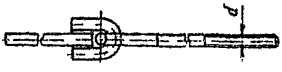
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.06—80
Тяга шарнирная резьбовая 	М10	2,94 (300)	01; 02
	М12	4,41 (450)	03—05
	М16	14,71 (1500)	06—08
	М20	23,53 (2400)	09—12
	М24	33,34 (3400)	13—16
	М27	44,13 (4500)	17—20
	М30	53,93 (5500)	21—23
	М36	78,45 (8000)	24; 25
	М42	107,87 (11 000)	26—28
	М48	151,99 (15 500)	29

Таблица 26

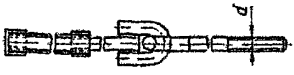
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.07—80
Тяга шарнирная резьбовая с муфтой 	М16	14,71 (1500)	01
	М20	23,53 (2400)	02
	М24	33,34 (3400)	03
	М27	44,13 (4500)	04
	М30	53,93 (5500)	05
	М36	78,45 (8000)	06
	М42	107,87 (11 000)	07
	М48	151,99 (15 500)	08

Таблица 27

Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08—80
Тяга резьбовая с правой резьбой 	М10	2,94 (300)	01—11
	М12	4,41 (450)	12—21
	М16	14,71 (1500)	22—33
	М2	23,53 (2400)	34—46
	М24	33,34 (3400)	47—59
	М27	44,13 (4500)	60—71
	М30	53,93 (5500)	72—81
	М36	78,45 (8000)	82—89
	М42	107,87 (11 000)	90—94
	М48	151,99 (15 500)	95; 96

Таблица 2

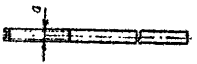
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08—80
Тяга резьбовая с левой резьбой 	М10	2,94(300)	97
	М12	4,41(450)	98
	М16	14,71(1500)	99
	М20	23,53(2400)	100
	М24	33,34(3400)	101
	М27	44,13(4500)	102
	М30	53,93(5500)	103
	М36	78,45(8000)	104
	М42	107,87(11 000)	105
	М48	151,99(15 500)	106

Таблица 2

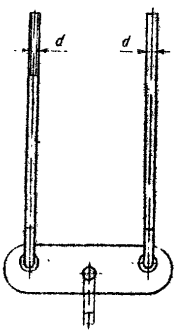
Тип	*d*, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.09—80	
			С резьбовыми тягами	С гладкими тягами
Тяга с траверсой 	М12, 12	4,5(459)	01	10
	М16, 16	15,0(1530)	02	11
	М16, 16	24,0(2440)	03	12
	М20, 20	34,0(3460)	04	13
	М20, 20	45,0(4580)	05	14
	М24, 24	55,0(5610)	06	15
	М27, 28	80,0(8150)	07	16
	М30, 30	110,0(11 200)	08	17
	М36, 36	150,0(15 300)	09	18

Таблица 30

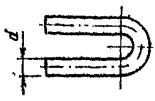
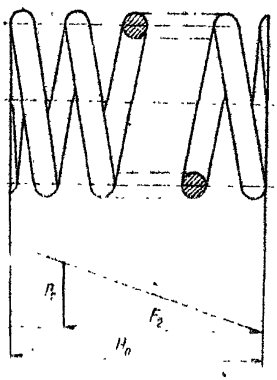
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.643.01—80
Ушко 	10	2,94 (300)	01
	12	4,41 (450)	02
	16	14,71 (1500)	03
	20	23,53 (2400)	04
	24	33,34 (3400)	05
	28	44,13 (4500)	06
	30	53,93 (5500)	07
	36	78,45 (8000)	08
	45	107,87 (11 000)	09
	50	151,99 (15 500)	10

Таблица 31

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.764.01—80
Пружина цилиндрическая винтовая 	1,26 (128)	70	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	1,26 (128)	140	13
	2,73 (278)		14
	5,24 (534)		15
	8,00 (816)		16
	11,67 (1190)		17
	16,34 (1666)		18
	19,66 (2005)		19
	26,34 (2686)		20
	32,60 (3325)		21
	40,00 (4080)		22
	48,60 (4955)		23
	58,45 (5960)		24

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:
НПО ЦКТИ

П. М. ХРИСТЮК,
Д. Д. ДОРОФЕЕВ,
Г. Н. СМИРНОВ,
М. Е. ПОГРЕБНЯКОВ,
В. Н. ШАНСКИЙ,
Д. Ф. ФОМИНА,
Н. В. МОСКАЛЕНКО,
Л. Н. ЖЫЛЮК,
Т. В. ВАСЕНЕВА,
Л. С. ЩЕРБИНКИНА

БЗЭМ

Г. А. МИСИРЬЯНЦ,
В. Ф. ЛОГВИНЕНКО,
Ф. А. ГЛОВАЧ,
Н. Г. МАЗИН

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М. М. ПЧЕЛИН

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1981.

Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Мясусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях И.А. Палевская

КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 13
Для телеграмм: А-47
Для телетайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № I/28-332

на №23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К.Чавчанидзе

О сроках действия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей подлинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя А.А.Кутуков

Приложение
к письму Роскоммаша
от 15.02.94
№ I/20-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение срока действия которых снимается

ОСТ 108.030.139-85	Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли
ОСТ 108.030.45-82	Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия
ОСТ 108.034.04-82	Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерготехнологические. Методы испытаний
РТМ 108.030.12-82	Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара
РТМ 108.030.21-76	Расчет и проектирование термических деаэраторов
РТМ 108.031.09-83	Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета
РТМ 108.131.101-76	Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима
ОСТ 108.123.02-81	Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры
ОСТ 108.271.17-76	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования
ОСТ 108.035.103-79	Питатели скребковые для твердых топлив
ОСТ 108.270.03-80	Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива
ОСТ 108.271.28-81	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия
ОСТ 108.301.02-81	Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4{,}0$ МПа ($p_y \geq 40$ кгс/см^2) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Опоры станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Подогреватели пароводяные тепловых сетей

Сборник отраслевых стандартов	Сборочные единицы и детали подвесок стационных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
ОСТ 108.838.12-78	Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные раз
ОСТ 108.030.132-80	Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
ОСТ 108.838.02-81	Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
ОСТ 108.023.15-82	Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
РТМ 108.021.102-85	Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
ОСТ 108.838.01-82	Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
ОСТ 108.838.11-81	Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша Л.Д.Славин

gost.e-ecolog.ru