УДК 629.735.015:006.44.013 Группа Т50

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## АППАРАТЫ ЛЕТАТЕЛЬНЫЕ, ДВИГАТЕЛИ, СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

### Порядок проведения экспертизы

ОСТ 1 02751-94

На 20 страницах

ОКСТУ 7503

Дата введения 1995-07-01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает основные требования к организации и порядку проведения Центральной головной организацией (ЦГО) экспертизы по стандартизации, унификации и соответствию нормативам технического уровня (далее – экспертизы) проектов новых и модифицируемых (модернизируемых) летательных аппаратов (ЛА), двигателей, средств технического обслуживания и комплектующих изделий, разрабатываемых и поставляемых заказчику.

№ изм. | № изв | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 6213

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 2.102-68. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.118-73. Единая система конструкторской документации. Техническое предложение

ГОСТ 2.119-73. Единая система конструкторской документации. Эскизный проект

ГОСТ 2.120-73. Единая система конструкторской документации. Технический проект

ГОСТ 2.124-85. Единая система конструкторской документации. Порядок применения покупных изделий

ГОСТ 2.711-82. Единая система конструкторской документации. Схема деления изделия на составные части

ГОСТ В15.203-79. Система разработки и постановки на производство военной техники (ВТ). Порядок выполнения опытно-конструкторских работ по созданию образцов. Основные положения

ГОСТ В15.204-79. Система разработки и постановки на производство военной техники. Порядок выполнения опытно-конструкторских работ по созданию составных частей образцов. Основные положения

ГОСТ В15.207-90. Система разработки и постановки на производство военной техники. Порядок проведения работ по стандартизации и унификации в процессе разработки и постановки на производство изделий военной техники

ОСТ 1 00006-88. Средства наземного обслуживания самолетов и вертолетов. Порядок составления и согласования перечней

ОСТ 1 00038-87. Аппараты летательные, средства их технического обслуживания и двигатели. Порядок проведения экспертизы

ОСТ 1 00113-74. Порядок составления, согласования и изменения перечня наземных средств контроля самолетов и вертолетов

ОСТ 1 00188-89. Двигатели газотурбинные летательных аппаратов. Номенклатура и стадии разработки документов

ОСТ 1 00221-84. Отраслевая система обеспечения единства измерений. Метрологическая экспертиза технических заданий, конструкторской и технологической документации. Организация и порядок проведения

ОСТ 1 00234-89. Бортовые разъемы самолетов и вертолетов и наконечники средств наземного обслуживания. Порядок составления и согласования протоколов

№ изм. | № изв
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213

ОСТ 1 00288-78. Инструмент для обслуживания самолетов и вертолетов. Типы комплектов, наборы и требования

ОСТ 1 00414-89. Изделия, комплектующие летательные аппараты, двигатели и средства их технического обслуживания. Порядок проведения экспертизы

ОСТ 1 02501-84. Двигатели газотурбинные летательных аппаратов. Порядок выполнения работ на стадии разработки

МУ 116-84. Карта технического уровня и качества изделия. Форма, порядок составления и ведения

## 3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Экспертиза - комплекс технических и организационно-методических мероприятий по оценке выполнения в проектах разрабатываемых изделий требований по стандартизации, унификации и нормативам технического уровня, установленных в тактико-технических (технических) заданиях (ТТЗ, ТЗ) и нормативных документах (НД).

3.2 Экспертиза проектов изделий проводится на этапах разработки:

а) по ЛА:

1) аванпроекта (АП), технического предложения (ТП);

2) эскизного (технического) проекта;

3) рабочей конструкторской документации (РКД) опытного образца, предназначенного для государственных испытаний;

б) по двигателям:

1) эскизного (технического) проекта;

2) РКД опытного образца, предназначенного для предварительных и государственных испытаний;

в) по средствам технического обслуживания:

1) эскизного (технического) проекта;

2) РКД опытного образца, предназначенного для государственных испытаний;

г) по комплектующим изделиям:

1) эскизного (технического) проекта;

2) РКД опытного образца перед проведением предварительных испытаний.

3.3 Этапы разработки проектов, требования на их выполнение и необходимость проведения экспертизы устанавливаются в ТТЗ (ТЗ).

3.4 Экспертиза проектов ЛА проводится на предприятии-разработчике или в ЦГО экспертной комиссией по плану ЦГО, в состав которой в качестве членов включаются представители заказчика головного разработчика (разработчика), а также представитель заказчика ЦГО. Председателем экспертной комиссии назначается представитель ЦГО.

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 6213
Инв. № подлинника

3.5 Вне плана экспертиза может проводиться по совместному решению головного разработчика (разработчика) и представительства заказчика.

3.6 Экспертиза комплектующих изделий проводится экспертной комиссией разработчика изделия и представительства заказчика с участием специалистов ЦГО как членов комиссии.

3.7 По результатам проведенной экспертизы проектов изделий экспертной комиссией разрабатывается заключение об уровне стандартизации, унификации и соответствия нормативам технического уровня.

3.8 Финансирование проведения экспертизы осуществляется по договору между предприятием - разработчиком изделия и ЦГО или по госбюджету.

Финансирование организаций, участвующих в экспертизе, проводится по договору ЦГО с этими организациями или по госбюджету.

## 4 ЗАДАЧИ ЭКСПЕРТИЗЫ

4.1 На этапе АП (ТП) ЛА проводится:

а) проверка наличия комплекта документации на соответствие требованиям ГОСТ 2.102 и проверка наличия ТТЗ (ТЗ);

б) проверка выполнения работ на соответствие требованиям ГОСТ 2.118, требованиям стандартов системы разработки и постановки на производство военной техники (СРПП ВТ), в том числе:

1) сравнительная оценка варианта создаваемого изделия с современными отечественными и зарубежными образцами по основным тактико-техническим характеристикам (ТТХ);

2) оценка выполнения заданных в ТТЗ (ТЗ) требований по стандартизации и унификации;

3) предварительная проработка вопросов метрологического обеспечения и при необходимости подготовка предложений по созданию новых средств измерений;

4) определение необходимых работ, вариантов возможных решений, которые следует рассмотреть на последующей стадии разработки.

4.2 На этапе эскизного (технического) проекта ЛА, средств технического обслуживания и двигателя проводится:

а) проверка наличия комплекта документации на соответствие требованиям ГОСТ 2.102 и проверка наличия ТТЗ (ТЗ);

б) проверка выполнения плана мероприятий по заключению ЦГО на АП (ТП) ЛА (если АП (ТП) ЛА проходил экспертизу);

в) проверка выполнения работ на соответствие требованиям ГОСТ 2.119, ГОСТ 2.120 и требованиям стандартов СРПП ВТ, в том числе:

1) сравнительная оценка варианта создаваемого изделия с современными отечественными и зарубежными образцами по основным ТТХ;

№ изм. | № изв. | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213

2) проверка соответствия действующим НД по стандартизации, унификации и нормативам технического уровня основных технических характеристик бортовых систем, оборудования, средств технического обслуживания и их составных частей;

3) проверка соответствия показателей уровня стандартизации и унификации бортовых систем, оборудования, средств технического обслуживания и изделия в цел м заданным в ТТЗ (ТЗ);

4) выявление возможности расширения внутрипроектной и межпроектной унификации бортовых систем, оборудования, средств технического обслуживания близких по классу изделий;

г) проверка состава средств наземного обслуживания (СНО) ЛА на соответствие требованиям ОСТ 1 00006; проверка перечней наземных средств контроля в соответствии с требованиями ОСТ 1 00113;

д) проверка наличия согласования применения бортовых разъемов ЛА в соответствии с требованиями ОСТ 1 00234;

ж) проверка наличия ТЗ на средства технического обслуживания специзделий (при экспертизе специзделий);

з) оценка правильности выбора контролируемых параметров и установления норм точности и обеспечения их методами и средствами измерений в соответствии с требованиями ОСТ 1 00221.

4.3 На этапе разработки РКД ЛА, средств технического обслуживания и двигателя проводится:

– проверка выполнения плана мероприятий по заключению на эскизный (технический) проект и решений макетной комиссии в части стандартизации и унификации;

– проверка соответствия действующей НД по стандартизации комплектности документации и правил оформления, деталей широкого применения (крепежных деталей, деталей соединения и крепления трубопроводов, жгутов и пр.) конструктивных элементов деталей, марок материалов и сортамента полуфабрикатов, диапазонов прочности, твердости деталей и покрытий;

– проверка наличия согласования и утверждения в установленном порядке ТЗ на составные части изделия, вновь разрабатываемые специализированными разработчиками, а также головным разработчиком, протокола разрешения применения покупных изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 2.124;

– проверка соответствия электрорадиоизделий (ЭРИ) перечням заказчика, разрешаемых к применению при разработке и модернизации изделий;

– проверка состава СНО ЛА на соответствие требованиям ОСТ 1 00006; проверка перечней наземных средств контроля на соответствие требованиям ОСТ 1 00113; проверка наличия согласования применения бортовых разъемов на соответствие требованиям ОСТ 1 00234; проверка перечня инструмента для обслуживания ЛА на соответствие требованиям ОСТ 1 00288;

№ изм. | № изв. | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213

– разработка предложений по сокращению номенклатуры и количества типоразмеров деталей и покупных изделий широкого применения и конструктивных элементов; по сокращению марок материалов и сортамента полуфабрикатов, диапазонов прочности и твердости деталей и покрытий; по замене собственных разработок сборочных единиц и деталей стандартными (при наличии специализированного производства); по расширению внутрипроектной и межпроектной унификации; разработка предложений по сокращению номенклатуры нестандартизованных средств измерений и замене их на средства измерений общего применения;

– проверка выполнения опытно-конструкторских работ (ОКР) на соответствие требованиям стандартов СРПП ВТ.

4.4 На этапе эскизного (технического) проекта комплектующих изделий проводится:

– проверка основных технических характеристик изделий на соответствие действующим НД по стандартизации, унификации и требованиям ТЗ; проверка проектной документации по комплектности и правилам оформления на соответствие действующим стандартам ЕСКД;

– проверка наличия ТЗ и карты технического уровня изделия первого этапа (1КУ) на новые собственные разработки;

– оценка технического уровня изделия по сравнению с нормативами технического уровня и лучшими образцами отечественной и зарубежной техники;

– проверка деталей широкого применения, марок материалов, сортамента полуфабрикатов и др. на соответствие ограничительным перечням;

– выявление возможности повышения уровня применяемости стандартных и унифицированных деталей и изделий специализированных предприятий;

– проверка значений показателей стандартизации и унификации изделий на соответствие заданным в ТЗ;

– выявление возможности проведения внутрипроектной и межпроектной унификации составных частей изделия;

– проверка выполнения ОКР на соответствие требованиям стандартов СРПП ВТ;

– разработка предложений по стандартизации и унификации для учета их на последующих этапах разработки изделия.

4.5 На этапе рабочей документации комплектующих изделий проводится:

– проверка выполнения плана мероприятий по заключению на эскизный (технический) проект;

– выполнение задач, указанных в п. 4.4;

– проверка соответствия действующей НД по стандартизации комплектности документации и правил оформления, деталей широкого применения (крепежных деталей, деталей соединения и крепления трубопроводов, жгутов и пр.), конструктивных элементов деталей, марок материалов и сортамента полуфабрикатов, диапазонов прочности, твердости деталей и покрытий;

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 6213
Инв. № подлинника

– проверка наличия согласованного и утвержденного ТЗ на изделие; проверка соответствия основных технических характеристик, установленных в ТУ, требованиям, заданным в ТЗ;

– проверка ЭРИ на соответствие перечням заказчика, разрешенным к применению при разработке и модернизации изделий;

– разработка предложений по сокращению номенклатуры и количества деталей широкого применения, сборочных единиц, марок материалов и сортамента полуфабрикатов, диапазонов прочности и твердости деталей и покрытий, по замене собственных разработок сборочных единиц и деталей стандартными (при наличии спецпроизводства), по расширению внутрипроектной и межпроектной унификации;

– оценка возможности применения типовых технологических процессов, унифицированной и стандартизованной оснастки, инструмента, средств и методов испытаний и измерений.

## 5 ПЛАНИРОВАНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ

5.1 ЦГО во II квартале текущего года направляет запросы головным разработчикам и представительствам заказчика у головных разработчиков финальных изделий о представлении до 30 октября текущего года перечня изделий, подлежащих экспертизе в планируемом году.

5.2 Разработчик комплектующего изделия по согласованию с представительством заказчика при нем до 30 октября текущего года направляет в ЦГО перечень изделий, подлежащих экспертизе в планируемом году.

5.3 Перечни должны содержать:

- наименование и шифр изделия;
- вид разработки (вновь разрабатываемые, модифицируемые/модернизированные);
- этап и срок разработки;
- срок предъявления документации на экспертизу;
- затраты, стоимость работ (при наличии данных).

5.4 По получении перечней ЦГО оформляют графики проведения экспертиз в соответствии с приложением А.

ЦГО до 30 декабря текущего года направляет выписки из графика головным разработчикам и представительствам заказчика у головных разработчиков.

Разработчики комплектующих изделий до 30 декабря текущего года направляют графики проведения экспертиз в ЦГО.

5.5 Разработчик изделия в случае исключения или переноса срока экспертизы изделия направляет письмо, согласованное с представительством заказчика у разработчика, в ЦГО.

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213

## 6 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

6.1 ЦГО не менее чем за 60 дней до начала проведения экспертизы направляет разработчику и представительству заказчика уведомление о начале работы.

6.2 Разработчик изделия (при необходимости) выпускает согласованное с представительством заказчика при разработчике распоряжение по предприятию и план-график с указанием сроков подготовки материалов к экспертизе и ответственных исполнителей и не менее чем за 30 дней сообщает ЦГО и представительству заказчика у разработчика о готовности документации к экспертизе.

6.3 По получении от разработчика уведомления о готовности документации к экспертизе ЦГО подготавливает распоряжение о составе экспертной комиссии, сроках рассмотрения документации и подготовке заключения экспертизы.

Для участия в экспертизе комплектующих изделий ЦГО выделяет ответственных специалистов в состав экспертной комиссии разработчика.

6.4 Председатель экспертной комиссии организует работу комиссии в соответствии с задачами разд. 4.

6.5 Общая продолжительность проведения экспертизы по одному проекту – не более 40 дней.

## 7 ОБЪЕМ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМОЙ НА ЭКСПЕРТИЗУ

7.1 Документация, предъявляемая на экспертизу на этапе АП (ТП) ЛА:

- ведомость АП (ТП);
- пояснительная записка;
- ТТЗ (ТЗ).

7.2 Документация, предъявляемая на экспертизу ЛА и средств их технического обслуживания на этапе эскизного проекта и рабочей документации опытного образца:

- комплект конструкторских документов (КД) по ГОСТ 2.102;
- ТЗ на разработку новых собственных частей и КУ;
- схема деления изделия на составные части по ГОСТ 2.711 (при экспертизе эскизного проекта);
- ТЗ на средства технического обслуживания специздений;
- протокол применения бортовых разъемов, перечней СНО и наземных средств контроля;
- заключение Научно-исследовательского института авиационной технологии (НИАТ) о технологичности ЛА (при экспертизе рабочей документации);
- заключение о метрологическом обеспечении и сведения о параметрах в соответствии с требованиями ОСТ 1 00221, приложение 4 (главного метролога разработчика);

№ изм. | № изв. | Инв. № дубликата | 6213 | Инв. № подлинника

- согласованная со Всероссийским институтом авиационных материалов (ВИАМ) спецификация материалов, полуфабрикатов (при экспертизе рабочей документации);

- номенклатура документов, разрабатываемых при выполнении ОКР в соответствии с требованиями ГОСТ В15.203, приложение 2;

- план мероприятий по выполнению предложений экспертной комиссии по эскизному (техническому) проекту (при экспертизе рабочей документации);

- сведения об уровне стандартизации и унификации, оформленные в соответствии с требованиями, приведенными в приложении Б (показатели уровня стандартизации и унификации по системам, оборудованию определяются по ГОСТ В15.207);

- сведения о составе систем и оборудования, оформленные в соответствии с требованиями, приведенными в приложении В.

7.3 Документация, предъявляемая на экспертизу двигателей:

- комплект документов в зависимости от типа разработки ОКР в соответствии с требованиями ОСТ 1 00188 и ОСТ 1 02501;

- заключение Научно-исследовательского института технологии и организации производства двигателей (НИИД) о технологичности двигателя;

- заключение о метрологическом обеспечении в соответствии с требованиями ОСТ 1 00221 (главного метролога разработчика);

- согласованная с ВИАМ спецификация материалов, полуфабрикатов (при экспертизе рабочей документации);

- схема деления изделия на составные части по ГОСТ 2.711 (при экспертизе эскизного проекта);

- сведения по модульности конструкции изделия, контролепригодности, эксплуатационной технологичности и надежности для обеспечения эксплуатации по техническому состоянию;

- план мероприятий по выполнению предложений экспертной комиссии по эскизному (техническому) проекту (при экспертизе рабочей документации);

- сведения об уровне стандартизации и унификации, оформленные в соответствии с требованиями, приведенными в приложении Б (показатели уровня стандартизации и унификации по системам или составным частям определяются по ГОСТ В15.207);

- сведения о составе систем и оборудования, оформленные в соответствии с требованиями, приведенными в приложении В.

7.4 Документация, предъявляемая на экспертизу комплектующих изделий:

- комплект КД в зависимости от этапа разработки в соответствии с ГОСТ 2.102;

- ТЗ на разрабатываемое изделие и 1КУ в соответствии с требованиями МУ 116;

- сведения об уровне стандартизации и унификации, оформленные в соответствии с требованиями, приведенными в приложении Б (показатели уровня стандартизации и унификации по составным частям определяются по ГОСТ В15.207).

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 6213
Инв. № подлинника

- комплект документов, разрабатываемых при выполнении ОКР в соответствии с требованиями ГОСТ В15.204, приложение 2;

- план мероприятий по выполнению предложений (при наличии) экспертной комиссии по эскизному (техническому) проекту (при экспертизе рабочей документации);

- предложения по сокращению номенклатуры применяемости комплектующих изделий, марок и сортамента материалов, конструктивных элементов деталей, диапазонов прочности и твердости деталей, покрытий (при экспертизе рабочей документации);

- предложения по повышению уровня внутрипроектной и межпроектной унификации.

7.5 Для модифицированного (модернизируемого) изделия КД предъявляется только для его составных частей, измененных по отношению к базовому изделию.

В случае, если экспертиза базового изделия не проводилась, КД при экспертизе модифицированного (модернизируемого) изделия рассматривается полностью.

7.6 Предъявляемая на экспертизу КД должна быть проверена нормоконтролем разработчика.

7.7 При необходимости более полного рассмотрения отдельных вопросов по стандартизации и унификации экспертная комиссия может затребовать от разработчика изделия дополнительную документацию.

7.8 Если документация, предъявляемая на экспертизу, подготовлена не в соответствии с действующей НД по стандартизации и унификации, ТТЗ (ТЗ) или не в полном объеме, экспертная комиссия может прекратить работу и составить решение, которое подписывается председателем экспертной комиссии и согласовывается с представительством заказчика у разработчика.

7.9 Комиссия может возобновить работу по получении от разработчика уведомления об устранении недостатков, отмеченных в решении, согласованного с представительством заказчика у разработчика.

## 8 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

8.1 Экспертная комиссия рассматривает предъявленную документацию на изделие в соответствии с задачами настоящего стандарта.

8.2 По результатам проведенной работы экспертная комиссия разрабатывает заключение по стандартизации, унификации и соответствии нормативам технического уровня изделия, оформленное в соответствии с требованиями, приведенными в приложении Г.

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
6213

## 9 РАССМОТРЕНИЕ, УТВЕРЖДЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ

9.1 Заключение экспертной комиссии утверждает руководитель (зам. руководителя) ЦГО, предварительно ознакомив с ним разработчика изделия, и согласовывает с представителем заказчика в ЦГО.

Заключение по комплектующим изделиям утверждается руководителем (зам. руководителя) разработчика изделий и согласовывается с ПЗ.

9.2 Заключение экспертной комиссии рассылается:

- разработчику изделия;
- представительству заказчика у разработчика;
- ЦГО (по комплектующим изделиям);
- представительству заказчика в ЦГО (при согласовании с ним заключения).

При необходимости утвержденное заключение рассылается заинтересованным организациям.

9.3 Разработчик изделия не позднее 30 дней со дня получения утвержденного заключения экспертной комиссии составляет план мероприятий по выполнению предложений по стандартизации и унификации в соответствии с требованиями, приведенными в приложении Д, согласовывает его с представительством заказчика у разработчика.

Согласованный план мероприятий рассылается по адресам, указанным в 9.2.

9.4 Контроль за выполнением плана мероприятий проводится ЦГО при экспертизе проекта изделия и представительством заказчика у разработчика при разработке КД.

9.5 Контроль за выполнением плана мероприятий по комплектующим изделиям осуществляют служба стандартизации разработчика изделия и представительство заказчика при разработчике.

9.6 Заключение по экспертизе и план мероприятий по реализации предложений по стандартизации и унификации комплектующих изделий прилагаются разработчиком изделия к комплекту КД, предъявляемой на Межведомственную комиссию.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213 | № изм. | № изв.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(рекомендуемое)

## ОФОРМЛЕНИЕ ГРАФИКА ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗ

График проведения экспертиз по оценке уровня стандартизации, унификации и соответствия нормативам технического уровня проектов вновь разрабатываемых и модифицируемых (модернизируемых) изделий на 19___ год

| Наименование и шифр изделия, этап разработки КД | Предприятие, ответственное за предъявление документации на экспертизу | Предприятие, ответственное за проведение экспертизы | Предприятия, участствующие в экспертизе | Место проведения экспертизы | Срок предъявления документации на экспертизу | Срок проведения экспертизы | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

СОГЛАСОВАНО

руководитель ЦГО (руководитель разработчика комплектующего изделия)

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

начальник представительства заказчика

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

## ОФОРМЛЕНИЕ СВОДНОЙ ТАБЛИЦЫ ПОКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

Сводная таблица показателей уровня стандартизации и унификации по системам, составным частям

| Наименование системы, составной части | Показатели, % | | Количество штук (типоразмеров) в системе | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Коэффициент применяемости | Коэффициент межпроектной унификации | Общее | Стандартное | Унифицированное | Покупное | Заимствованное | Новые разработки | | | Производство | | |
| | | | | | | | | спецразработчика | собственные | | специализированное | собственное | |
| | | | | | | | | | при наличии спецразработчика | при отсутствии разработчика | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Начальник конструкторского
отдела стандартизации

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

Примечание – Требование к оформлению сведений об уровне стандартизации и унификации распространяется только на системы, составные части которых предназначены для выполнения определенных технических функций в составе системы и имеющие самостоятельное функциональное назначение.

## ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

## СВЕДЕНИЯ О СОСТАВЕ СИСТЕМ И ОБОРУДОВАНИЯ

состав системы, оборудования _____ изделия _____ на этапе _____

| Наименование составной части (системы, оборудования) | Шифр или номер чертежа | Вид разработки | | | | | | Обоснование новой разработки (номер ТЗ, номер протокола согласования) | Обоснование применения составной части, запрещенной или ограниченной к применению в новых разработках | Стандарт, распространяемый на составную часть (системы, оборудования) | | Предложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | оригинальная | | стандартная, шт./типоразмеров | унифицированная, шт./типоразмеров | покупная, шт./типоразмеров | заимствованная, шт./типоразмеров | | | Наименование стандарта | Обозначение стандарта | |
| | | собственной разработки, шт./типоразмеров | специализированной разработки, шт./типоразмеров | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Сумма составной части по видам разработки | | | | | | | | | | | | |
| Итого составных частей всех видов разработок | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

$$К_{пр}^{ш} = \frac{n_с + n_у + n_з + n_п}{n_с + n_у + n_з + n_{о.соб} + n_{о.сп}} \cdot 100\%;$$

$$К_{пр}^{т} = \frac{n_с + n_у + n_з + n_п}{n_с + n_у + n_з + n_{о.соб} + n_{о.сп}} \cdot 100\%,$$

где $n_с$ – количество стандартных изделий, шт.;

$n_{о.соб}$ – количество оригинальных изделий собственной разработки, шт.;

$n_{о.сп}$ – количество оригинальных изделий по ТЗ специализированной разработки, шт.;

$n_у$ – количество унифицированных изделий, шт.;

$n_п$ – количество покупных изделий, шт.;

$n_з$ – количество заимствованных изделий, шт.

От головного исполнителя

Начальник конструкторской бригады

Личная подпись | Расшифровка подписи

Дата

Начальник бригады покупных изделий

Личная подпись | Расшифровка подписи

Дата

Начальник конструкторского отдела стандартизации

Личная подпись | Расшифровка подписи

Дата

От Центральной головной организации

_____

должность

Личная подпись | Расшифровка подписи

Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(обязательное)

ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Начальник представительства заказчика № 778

(начальник представительства заказчика № у разработчика комплексного изделия)

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

УТВЕРЖДАЮ

руководитель ЦГО

(руководитель разработчика комплектующего изделия)

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

об уровне стандартизации, унификации и соответствии нормативам технического уровня изделия _____

наименование или шифр изделия

на этапе _____

аванпроекта, эскизного (технического) проекта или

_____,

рабочей документации

разработанного предприятием _____

наименование предприятия

1 ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Экспертиза уровня стандартизации, унификации и соответствия нормативам технического уровня изделия _____

наименование или шифр

_____

изделия по аванпроекту, эскизному (техническому) проекту или рабочей документации

_____

проводилась _____

основание и место проведения

На экспертизу были предъявлены следующие документы:

_____

_____

_____

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

_____

дается анализ предъявленной документации в соответствии с задачами экспертизы,

_____

краткая техническая характеристика изделия

№ изм. | № изв

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6213

## 3 ВЫВОДЫ

дается оценка достигнутого уровня стандартизации, унификации и соответствия нормативам технического уровня,

а также соответствия заданному в ТЗ уровню стандартизации и унификации

## 4 ПРЕДЛОЖЕНИЯ

даются предложения экспертной комиссии по повышению уровня стандартизации, унификации и соответствию нормативам технического уровня и др.

Председатель экспертной комиссии

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

Члены экспертной комиссии

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

С заключением ознакомлен

должность

Личная подпись — Расшифровка подписи

Дата

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 6213
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

(обязательное)

ОФОРМЛЕНИЕ ПЛАНА МЕРОПРИЯТИЙ

СОГЛАСОВАНО

Начальник представительства заказчика №_____

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия

_____

наименование

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ_____

наименование предприятия

ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ УРОВНЯ СТАНДАРТИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ И СООТВЕТСТВИЮ НОРМАТИВАМ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ

_____

наименование или шифр изделия

| Предложение экспертной комиссии | Содержание мероприятий головного исполнителя | Подразделение-исполнитель | Срок исполнения (год, месяц) | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

Начальник конструкторского отдела стандартизации

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

Ведущий по проекту

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

СОГЛАСОВАНО

От Центральной головной организации

_____

должность

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

№ изм. № изв
Инв. № дубликата Инв. № подлинника 6213

ИНФОРМАЦИЯ О СТАНДАРТЕ

1 РАЗРАБОТАН НИИСУ

2 УТВЕРЖДЕН ТК 323

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 (НИИСУ)
за № 1049 от 11.11.94

3 ВЗАМЕН ОСТ 1 00038-87 и ОСТ 1 00414-89

№ изм.
№ изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
6213

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер изменения | Номер листа (страницы) | | | | Номер документа | Подпись | Дата внесения изм. | Дата введения изм. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | измененного | замененного | нового | аннулированного | | | | |
| | | | | | | | | |

№ дубликата
№ подлинника
6213
Ин
Ин
gost.e-ecolog.ru